

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Жемчуг

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Вторник, 7 февраля 1956 г. | Цена 10 коп.

Барнаульские дизелестроители вызывают коллектив нашего завода на соревнование

Обязательства барнаульских дизелестроителей

Восприняв с большим воодушевлением проект Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР, горячо одобряя его и стремясь ознаменовать XX съезд партии новыми успехами, коллектив ордена Ленина Барнаульского завода транспортного машиностроения берет на себя следующие социалистические обязательства:

Досрочно выполнить годовую программу по товарной и валовой продукции к 15 декабря 1956 года. В 1956 году дать продукцию на 16 млн. рублей больше, чем в 1955 году (в сопоставимых ценах). Выпустить сверх плана несколько дизелей ко дню открытия XX съезда КПСС. Выполнить план по производительности труда не менее чем на 102 процента. Сократить потери от брака против 1955 года не менее чем на 15 процентов. Снизить себестоимость продукции на 8,5 процента и дать не менее одного миллиона рублей сверхплановой экономии.

В области новой техники и совершенствования технологии в 1956 году осуществить следующие мероприятия:

Выпустить партию модернизированных двигателей типа Д6 и Д12 большей экономичности, уменьшенного веса и меньшей трудоемкости. Провести испытания этих двигателей и закончить подготовку производства для их серийного выпуска с 1 квартала 1957 года.

Изготовить опытную партию двигателей мощностью 375—400 лошадиных сил для маневровых тепловозов, большегрузных автомобилей, а также для тепловозов, обслуживающих целинные земли.

На протяжении 1956 года модернизировать не менее 180 единиц оборудования.

Провести комплексные работы по механизации трудоемких процессов в соответствии с планом организационно-технических мероприятий.

Осуществить интенсификацию процессов гальванопокрытий, в результате чего повысить производительность труда по указанным операциям на 20—25 процентов.

Силами завода спроектировать, изготовить в металле и внедрить в производство шесть специальных станков-полуавтоматов в механических цехах, 30 многошпиндельных головок и 200 быстродействующих приспособлений с пневматическими и гидравлическими захватами.

Внедрить метод мерной чеканки поковок в кузнецном цехе по двадцати деталям.

Расширить производство литья по выплавляемым моделям. Организовать в литейном цехе плавку токами высокой частоты специальных чугунов для поршневых колец и бронзы.

Снизить трудоемкость изготовления основных изделий не менее чем на 5,5 процента.

От внедрения рационализаторских предложений получить в 1956 году не менее 4 млн. рублей условной годовой экономии.

Обучить в сети производственно-технических курсов, школ и кружков не менее 1.500 человек.

С целью оказания помощи работникам сельского хозяйства перевыполнить план производства узлов комбайна в первом полугодии на 1.000 комплектов.

Построить и сдать в эксплуатацию для рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода не менее 4.700 квадратных метров жилой площади и детский сад на 45 мест.

Провести работы по благоустройству и озеленению поселков завода.

ВЫЗЫВАЕМ НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ КОЛЛЕКТИВ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА ОБЩЕМ СОБРАНИИ РАБОЧИХ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ ЗАВОДА.

Впереди графика

Коллектив участка стального стакана механического цеха № 2, где мастером Василием Ивановичем Иванов, встав на трудовую вахту в честь дня открытия XX съезда КПСС, успешно справляется со своим производственным заданием.

Участок с первых дней февраля работает ритмично. 3 февраля коллектива участка выполнил суточное задание на 141,4 процента, опередив месячный график на 4,5 процента. Достигнутые успехи закрепляются.

М. БУШМАНСКИЙ.

Товарищу Клименту Ефремовичу Ворошилову

дающихся деятелей Коммунистической партии и Советского государства — в день Вашего 75-летия.

С ранних лет вступив на революционный путь, Вы всю свою сознательную жизнь посвятили борьбе за дело рабочего класса против гнета помещиков и капиталистов. Коммунистическая партия и советский народ высоко ценят Ваши заслуги в борьбе за победу Великой Октябрьской социалистической революции, за укрепление обороноспособности страны и в строительстве Советского государства.

На всех постах партийной, государственной и военной деятельности Вы с присущей Вам энергией отдавали и отдаете все свои силы, знания и большой жизненный опыт величайшему делу строительства коммунистического общества.

От всего сердца желаем Вам, наш друг и товарищ, наш дорогой Климент Ефремович, многих лет здоровья и плодотворного труда на благо народов нашей страны, во имя торжества идей коммунизма.

СОВЕТ МИНИСТРОВ
СОЮЗА ССР.



Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров Союза ССР горячо приветствуют Вас, верного ученика великого Ленина, одного из вы-

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА.

УКАЗ

Президиума Верховного Совета СССР О присвоении товарищу Ворошилову К. Е. звания Героя Советского Союза

Отмечая выдающиеся заслуги Председателя Президиума Верховного Совета СССР товарища Ворошилова К. Е. в защиту Советского государства, присвоить товарищу ВОРОШИЛОВУ КЛИМЕНТУ

ЕФРЕМОВИЧУ звание ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА с вручением ему ордена ЛЕНИНА и медали «ЗОЛОТАЯ ЗВЕЗДА».

Заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР М. ТАРАСОВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль.
3 февраля 1956 г.

Замечательная инициатива коллектива тракторосборочного цеха о досрочном выполнении двухнедельной производственной программы до дня открытия XX съезда КПСС горячо подхвачена во всех цехах завода. На рабочих сбраживаниях в цехах и на участках трудящиеся берут на себя дополнительные социалистические обязательства.

—Новыми трудовыми успехами встретить день открытия XX съезда КПСС,—под таким девизом трудятся алтайские тракторостроители.

В ПРОЛЕТЕ КОЛЕНВАЛА

Коллектив моторного цеха с огромным воодушевлением встал на трудовую вахту в честь XX съезда КПСС. Скоро делегаты XX съезда партии съедутся в Москву, чтобы наметить новый грандиозный план дальнейшего развития нашей Родины.

Соревнование в предъездовские дни приобретает широкий размах на заводе. Очень ценный сейчас является инициатива тракторосборщиков, принявших на себя обязательство выполнить к 14 февраля полумесечную программу.

Мы, моторщики, всегда поддерживаем хорошее начинание и выступаем за первенство в соревновании.

Коллектив нашей смены работает на чистовой линии участка

Трудовая вахта в честь XX съезда КПСС

В эти дни в цехах завода

6 ТОНН СТАЛИ СВЕРХ ЗАДАНИЯ

Скоро начнет работу XX съезд родной Коммунистической партии. Коллектив сталелитейного цеха стремится отметить это историческое событие новыми трудовыми победами. Бригады и отдельные рабочие добиваются замечательных производственных успехов.

Принимая обязательство выполнить полумесечную программу к 14 февраля, передовики труда удвоят свою энергию, поведут

за собой весь коллектив.

В эти дни замечательных успехов добиваются шлифовщики Алексей Нагих и Владимир Ткаченко. Они ежесменно выполняют по полторы—две нормы.

Не отстает от них комсомолец Иван Банников. Применяя передовые приемы в работе, он обращается до 45 деталей при задании 36.

Наладчик Виктор Ильин принимает все меры к тому, чтобы оборудование действовало безотказно, чтобы не было ни одной лишней минуты простоя.

Приложив все силы к выполнению обязательств, мы встречаем открытие XX съезда КПСС новыми трудовыми достижениями.

Ф. ПРАВДИН,
сменный мастер.

Сталеварам не уступают и формовщики. Бригада Зинаиды Зазулиной заформовывает ежедневно по 130 и более опок траков сверх задания. А наждачницы траков Пелагея Койнова и Мария Кожевникова обрабатывают сверх установленной нормы по 430 деталей.

А. ГЛАЗКОВА,
экономист сталелитейного
цеха.

Рационализаторы и изобретатели завода в борьбе за технический прогресс

НЕУСТАННО РАЗВИВАТЬ ТВОРЧЕСКУЮ МЫСЛЬ

В борьбе за ускорение технического прогресса большую роль играет деятельность изобретателей и рационализаторов. Воспитанные Коммунистической партией, тысячи советских рационализаторов активно участвуют в строительстве коммунизма в нашей стране. Предложения новаторов производства помогают нашему социалистическому государству беречь металл, экономно расходовать топливо и электроэнергию, повышать производительность оборудования, совершенствовать технологию, улучшать условия труда.

Движение рационализаторов, являющееся одним из проявлений творческого, социалистического отношения к труду, дает все новые и новые результаты в деле улучшения технологии производства и повышения производительности труда. Главным в этом движении является то, что в совершенствовании производства участвуют не толь-



В Красноярском крае ведутся изыскательские работы по определению прочности и устойчивости грунтов dna и берегов реки Енисей, где будет построена плотина Красноярской ГЭС.

Здесь находится экспедиция Ленинградского отделения института «Гидроэнергопроект». За год она провела большие поисковые работы. Пробурено 14 километров скважин.

В тяжелых условиях холода сибирской зимы геологи самоотверженно трудятся, чтобы скорее завершить разведку грунтов.

На снимке: инженеры-геологи партии И. А. Пирогов и В. В. Рябинин составляют геологическую карту района будущей стройки.

Коллектив 6 участка механического цеха № 1 поддерживает призыв тракторосборщиков: встретить день открытия XX съезда КПСС выполнением полумесячной программы. Это значит, что мы упорно должны добиваться резкого повышения производительности труда, не иметь ни одного случая срыва работы.

Наш коллектив умеет трудиться плодотворно, способен справляться с самыми сложными заданиями. Выполнить полумесячную программу к 14 февраля —

ко инженеры и техники, но и тысячи производственных рабочих, культурно-технический уровень которых несравненно возраст и продолжает повышаться.

В нашей стране созданы все условия для того, чтобы советский рабочий, техник, инженер дерзал, творил, улучшал конструкции существующих машин и механизмов.

Коммунистическая партия и Советское правительство постоянно заботятся о новаторах производства, изобретателях и рационализаторах. Государство отпускает крупные суммы на выплату вознаграждений за изобретения и рационализаторские предложения, большие средства расходуются на мероприятия, связанные с проведением в жизнь технических новшеств.

СВЫШЕ

5 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ

ГОДОВОЙ

ЭКОНОМИИ

Рационализаторы нашего завода за истекший 1955 год внесли ценный вклад в дело внедрения новой техники, повышения производительности труда, экономии материалов, снижения себестоимости и трудоемкости.

В минувшем году от 1620 рационализаторов завода поступило 3133 предложения, что составляет более 25 предложений на 100 человек, работающих в основном производстве. В числе рационализаторов более 50 процентов рабочих. Из числа поступивших предложений 1725 принято к внедрению. В прошлом году из них внедрено в производство 1197 предложений, от внедрения которых получена годовая экономия в сумме 5.304.515 рублей.

В результате внедрения рационализаторских предложений трудоемкость трактора в прошлом году снижена на 4 часа 53 минуты. Лучших результатов по рационализации и изобретательству добились коллективы цехов: чугунолитейных №№ 1 и 3 и механического № 2.

ЦЕННЫЕ

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИЕ

ПРЕДЛОЖЕНИЯ

На нашем заводе есть много замечательных рационализаторов, которые неустанно работают над совершенствованием производства тракторов. Много ценных предложений

внесли рационализаторы чугунолитейного цеха № 1 тт. Некрытый, Репетев, Носик и Савоскина, чугунолитейного цеха № 3 — тт. Циммер, Закурдаев, Щербаков и Мироньев, моторного цеха — тт. Постнов и Крипец, механического цеха № 1 — тов. Смелянский, механического цеха № 2 — тт. Татаринцев и Ким и другие.

Из внедренных в производство предложений рационализаторов наиболее ценными являются предложения технologа чугунолитейного цеха № 1 тов. Савоскиной, мастера моторного цеха тов. Драймана, слесарей термического цеха тт. Киренберга, Кислера и Богачева, механика чугунолитейного цеха № 1 тов. Некрытого.

Молодой специалист технolog тов. Савоскина в целях экономии облицовочного состава, снижения трудоемкости, уменьшения брака по приливам предложила ликвидировать операции облицовки форм трех наименований деталей. Внедрение этого предложения дает заводу условно-годовую экономию свыше 25500 рублей.

По предложению мастера моторного цеха тов. Драймана изменена технология обработки гильзы. Здесь 14-я операция была переведена на токарный многорезцовый станок. Внедрение этого предложения снизило трудоемкость на 8 минут к полному комплекту гильзы трактора, при этом высвободилось 2 универсальных токарных станка. Общая сумма экономии составила свыше 20 тысяч рублей.

Слесари термического цеха тт. Киренберг, Кислер, Богачев и другие, предложили изменить конструкцию конвейерной ленты в печи К-169. Внедрением в производство этого предложения увеличился срок службы конвейерной ленты, уменьшились количество и стоимость ремонта, расширилась номенклатура обрабатываемой детали. Экономия от внедрения этого предложения составила 49.500 рублей.

По предложению инженерно-технических работников тт. Ясногорской, Клурфельда и Френкеля была отменена нормализация бортовой шестерни в термическом отделении кузнецкого цеха. Качество деталей при этом не было снижено, а экономия составила свыше 225 тысяч рублей в год.

СЛОВО КОЛЛЕКТИВА

таково желание и решение дружного коллектива.

Сейчас на участке, как и всегда, с опережением графика работает смена мастера тов. Гонжара. Успехи лучшей смены являются результатом сплоченности коллектива, умения работать организованно и четко.

Высокопроизводительно работает токарь-скоростник Георгий Арефьев. Сейчас он временно назначен наладчиком. Передовой го-

карь успешно справляется с порученной работой по наладке оборудования, а в нужное время становится за станок и обрабатывает детали.

По полторы—две нормы в смену выполняет шлифовальщик тов. Квасова. Она обрабатывает заднюю моста. Как и весь

коллектив участка, тов. Квасова борется за выполнение принятых обязательств.

Мы требуем от работников про-

НАШИ ЗАДАЧИ

Таких примеров можно привести сотни. Это свидетельствует о том, что творческая мысль новаторов производства нашего завода направлена на дальнейшее совершенствование производства.

В 1956 году Министерство тракторного и сельскохозяйственного машиностроения выдало нашему заводу значительное увеличенное задание по рационализации и изобретательству.

На 1956 год Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения нашему заводу установлено задание по рационализации и изобретательству. По этому заданию требуется, чтобы на каждые 100 человек работников завода было подано 20 рационализаторских предложений, за счет внедрения которых должна быть достигнута экономия в сумме 550 рублей на каждого работающего.

Каждый рабочий, технолог, мастер, повседневно работая над выполнением производственного плана своего участка, должен постоянно находить неиспользованные резервы, которые таятся на его рабочем месте. Огромная роль в этом принадлежит рационализаторам и изобретателям.

Вопросу улучшения работы с рационализаторами и изобретателями большое внимание уделяно в решениях июльского Пленума ЦК КПСС. Рационализаторы — производственники могут внести неоценимый вклад в дело улучшения технико-экономических показателей в работе нашего завода.

В эти дни, когда на заводе проходит общественный смотр внедрения принятых рационализаторских предложений, когда обсуждается проект Директивы XX съезда КПСС, творческая мысль рационализаторов должна быть направлена на то, чтобы внести свой достойный вклад в дело претворения в жизнь решений партии и правительства.

Партийные и профсоюзные организации призваны глубоко вникать в вопросы работы с рационализаторами, способствовать повышению активности трудаящихся завода в борьбе за технический прогресс.

И. ДЕГТАРЕВ,
начальник БРИЗа завода.

Передовые смены

Как и весь советский народ, коллектив прессовщиков горит единственным желанием: своим трудом отметить начало работы XX съезда КПСС. Он прикладывает все силы для того, чтобы полностью обеспечить бесперебойную работу большого конвейера и сдачу деталей в запасные части сельскому хозяйству.

Впереди соревнующихся за достойную встречу XX съезда КПСС идут смены тов. Мухамеджина (пролет легких прессов), которая опережает график на 6,5 процента, и тов. Колесникова (слесарно-механический участок), которая идет с опережением суточного графика на 3,7 процента. Успех достигнут благодаря самоотверженному труду коллективов смен.

По полторы нормы ежедневно выполняют прессовщицы Анастасия Васильевна Пьянкова, Екатерина Фиценко и Лиля Кожанова. Но две нормы выдают на слесарно-механическом участке сверловщица Александра Комарова, токарь Тамара Зинчева и многие другие.

Г. ЖИХАРЕВА.

Конференция по рабочему снабжению

22 января состоялась заводская конференция по рабочему снабжению. С отчетным докладом выступил председатель комиссии по рабочему снабжению тов. Примак. Он подробно рассказал о том, что сделано рабочими контролерами по улучшению обслуживания трудающихся торговыми предприятиями и отметил хорошую работу контролеров и членов комиссии тов. Аляба, Погарцева, Жалупова, Ослопова и другие.

Вместе с тем докладчик остановился на нарушениях правил контроля, которые были допущены со стороны бывшего члена комиссии тов. Милованова и рабочего контролера тов. Смоляниной, за что они лишены прав общественного контроля.

С информацией о работе Рубторга и задачах на 1956 год выступил начальник торгового отдела тов. Куранов.

Конференция избрала новый состав комиссии по рабочему снабжению из 11 человек. Председателем комиссии избран тов. Примак, заместителем председателя комиссии тов. Аляба.

Новый совет соцстраха

3 февраля в клубе завода состоялось собрание страхового актива. На собрании с отчетом о работе совета социального страхования за 1955 год выступил тов. Чигринский. Содоклад «О работе медсанчасти АТЗ по медицинскому обслуживанию коллектива завода и задачи на 1956 год» сделал тов. Субботин.

В прениях по докладам выступило 11 человек.

На собрании актива избран новый состав совета социального страхования при завкоме профсоюза в количестве 21 человека. Председателем совета соцстраха избран тов. Волобуев, заместителем председателя совета соцстраха — тов. Чигринский.

Участники собрания просмотрели ряд кино журналов на медицинские темы.

Сборщики моторов не подведут

В труде, в повседневном окружении дружного коллектива воспитываются у советского человека замечательные качества, вырабатывается дисциплинированность, а следовательно, возрастает его производственное мастерство.

В моторном цехе говорят о молодом мастере Николае Васильевиче Тимофееве, что он здесь вырос. Если иметь в виду производственный рост, то трудно не согласиться с этими утверждениями.

Действительно, Николай Тимофеев начал свой трудовой путь на участке сборки моторов. Работая смесарем-сборщиком, он добился больших успехов в овладении производственными навыками.

Настало время молодому сборщику отдать свой долг служению Родине. Находясь в рядах Советской Армии, Тимофеев не забывал своего завода, ставшего ему близким, родным.

С большой охотой снова пришли моторщики в свой коллектив старого товарища, вернувшись

шегося на завод после демобилизации из армии.

Зная как хорошего производственника, мы решили назначить Тимофеева инструктором. И не ошиблись, — говорит начальник производства Владимир Назирович Козлов. — Здесь он сумел

показать себя хорошим организатором, получил нужную практику руководства небольшим коллективом, много приложил стараний к тому, чтобы научить своему мастерству молодых рабочих.

На сборке моторов работают три смены. Из мастеров этих смен самый молодой и по возрасту, и по стажу — Тимофеев. Тем не менее показатели работы всегда остаются лучшими в его смене.

— Я работал в смене Тимофеева, — рассказывает инструктор гов. Пузанов. — Не удивительно, что эта смена передовая на нашем участке. Тимофеев с душой относится к работе и так же воспитывает рабочих своей смены.

Важное качество в работе каждого малого и большого руководи-

теля — это постоянно держать связи со своими подчиненными, разъяснять им задачи, во время поправить упущенное, а также не вредно прислушиваться к деловым замечаниям рабочих. Этими данными обладает мастер Тимофеев.

Сейчас тракторозаводцы встали на трудовую вахту в честь открытия XX съезда КПСС.

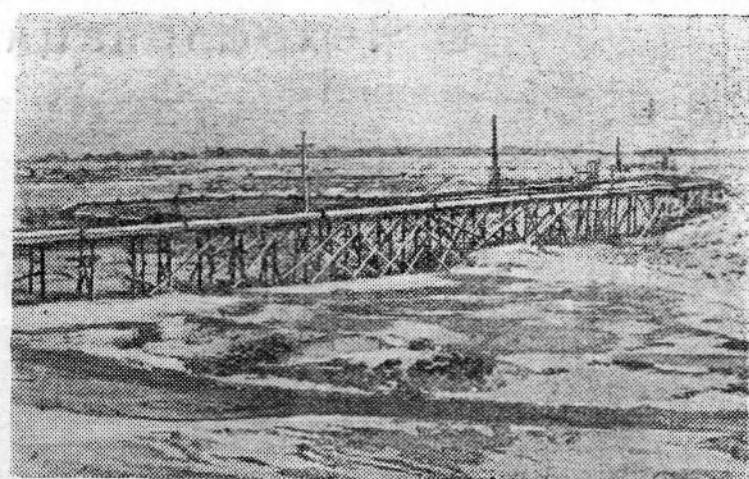
— Наша задача, товарищи, 14 февраля выполнить 50 процентов месячного плана, — разъясняет мастер своей смене задачи сегодняшнего дня. — Это значит, что ежедневно мы должны собирать не менее 20 моторов.

Смена согласна.

— Не подведем! — заверяют мастера рабочие-укомплектовщики Ефим Нечипуренко и Владимир Зинченко.

Хочется верить, что такой дружный, сработавшийся коллектив сдержит свое слово. Ежедневно они собирают по 2—3 мотора сверх задания.

М. ИВАНОВ.



ПОЛТАВСКАЯ ОБЛАСТЬ. По шестому пятилетнему плану на Днепре намечено построить и ввести в действие Кременчугскую ГЭС мощностью 450 тысяч киловатт. Здесь идет строительство жилых домов для рабочих, завода железобетонных конструкций и других подсобных предприятий. Гидромеханизаторы с помощью земснарядов намывают ограждающую перемычку.

На снимке: намыв ограждающей перемычки.

Фото П. Кекало.

Фотохроника ТАСС.

Фельетон

„Лягушки“ в цехе

На механических участках автоматного цеха, словно маленькие острова, чернеют среди мутной поверхности эмульсии, воды и масла станки. Люди привыкли к этому «весеннему» пейзажу, и, хлопая подошвами обуви по воде, как ни в чем не бывало пробираются к своим рабочим местам.

Вот на участке, где начальником пролета Иван Георгиевич Диких, с постамента, стоящего у токарного станка, над лужей склонились две станочницы. Одна из них молоденькая красивая девушка лет 17 убеждает свою подругу:

— Ну, что я, Валя, врать тебе буду, что ли? Своими глазами видела, как она прыгнула вон туда (указывает пальцем в центр лужи), даже брызги полетели.

— Да это тебе показалось. Надя. Какие могут быть лягушки в цехе! Услышат люди — застанеют. Тоже мне аквариум нашла.

Надя с укоризной посмотрела на свою подругу, и по ее лицу видно было, что она обижена на собеседницу, ставящую под сомнение то, что она видела. Но ее словам, «собственными глазами».

— Смотри, смотри! — зашептала Надя. — Видишь, глаза выставила, сейчас прыгнет! — и инстинктивно попятилась назад.

В самом деле, зеленые, нахывате, наглые глаза лягушки бесцеремонно рассматривали беседующих подружек.

Валя молча взяла со станка патрубок и швырнула им в то место, откуда вела за ними наблюдение эта непривлекательная на вид обитательница болот, неизвестно зачем появившаяся в цехе.

Вместо ожидаемой лягушки патрубок выбросил на проход свернутые в колыца металлические стружки. Девушки только сейчас разбрелись в своей ошибке и дружно расхохотались.

— Безобразие! Это неслыханное хулиганство, если хотите знать. Люди работают, а вы чем занимаетесь, еще хохочете...

Девушки подняли глаза и обмерли: перед ними стоят механик цеха Аким Федорович Погорелов.

Будучи на месте его, я написал бы, может быть, специальную памятку для механика Погорелова с подробными указаниями, как осушить болото в цехе и как предупредить его появление.

Что поделаешь, если начальнику цеха некогда этим заниматься.

И. МАРТОВСКИЙ.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«Наши претензии к сталелитейщикам»

Под таким заголовком в № 7 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо партгруппы тракторосборочного цеха тов. Львова. В нем он рассказывал о том, что руководители сталелитейного цеха не выполняют графика ПДО по выдаче заготовок, чем срывают работу коллектиза тракторосборщиков.

Как сообщили редакции бывший начальник сталелитейного цеха тов. Багин, отставание в

подаче заготовок в январе действительно имело место. Это положение создалось в результате того, что заданное количество заготовок из углеродистого литья не обеспечивает наливие формовочных машин. Принимаются все меры по ритмичной подаче заготовок, для чего одну из основных электропечей сейчас перевели на углеродистое литье.

Кузнецы наращивают темпы

Коллектив легкой кузницы не знал еще такого подъема, как в эти предсезонные дни. Напряжение чувствуется во всем...

Торопливо стучат ковочные машины, работают прессы, шумят нагревательные печи, их отенные языки лижут раскаленный докрасна металл, который позже приобретает форму деталей и направляется в механические цехи.

Тревожный звонок крановщицы с соседнего участка, опускающей большой металлический ящик с заготовками на рабочую площадку, на минуту настораживает штамповщиков и подручных. Но они не останавливаются, не прерывают своей сложной работы, а также четко и дружно трусятся, не ослабляя темпа.

Самые сложные задачи, поставленные перед коллективом кузнецов, будут выполнены.

Иван Михайлович Толмачев, мастер участка, перелистывая книгу учета выработки рабочих, называет все новые и новые имена передовиков.

— А как работает весь коллектив?

— Хорошо. По штамповке де-

талей опередили график на 1,2 процента, по сдаче — на 1,9 процента.

Штамповщик Василий Субачев, о котором подробно говорил мастер, работает на 2-дюймовой ковочной машине № 41.

Сначала он был подручным из гравельщиком, а сейчас штампует самостоятельно. 3 февраля он выполнил задание на 288 процентов. ...Стремительно летят звездчатые искры и мгновенно тухнут, не долетая до пола, скрежещет наждакный камень, бороздя металл... В темных очках, предохраняющих глаза от металлической стружки, не отрываясь ни на минуту, работают наждачники.

Толмачев указывает на одну из них. Это Мария Терентьевна Ожередова. Много раз ей присваивается звание «Лучший рабочий своей профессии». Рядом с ней работает молодая наждачница Софья Попова. Она внимательно изучила опыт своей соседки и сейчас не уступает ей, выполняет задание на 160—180 процентов.

Много замечательных передовиков производства в кузнецком цехе. Их труд — достойный вклад в дело успешного выполнения социалистических обязательств.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Больших успехов в труде добилась также в эти дни бригада штамповщика Владимира Манжурова. Он недавно вернулся из рядов Советской Армии и занял свое прежнее место. Энергичный

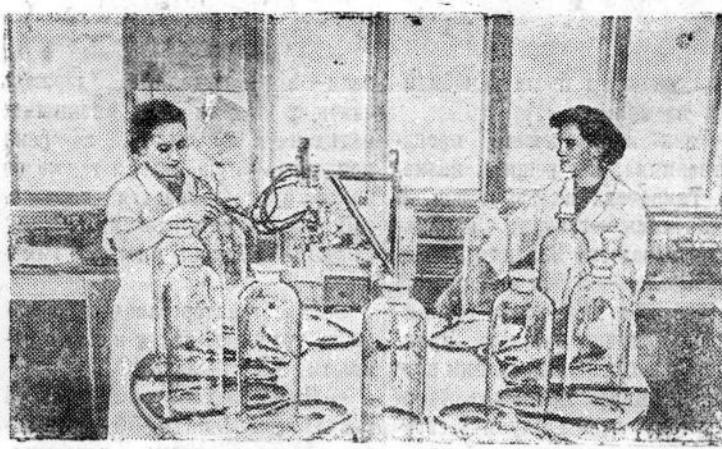
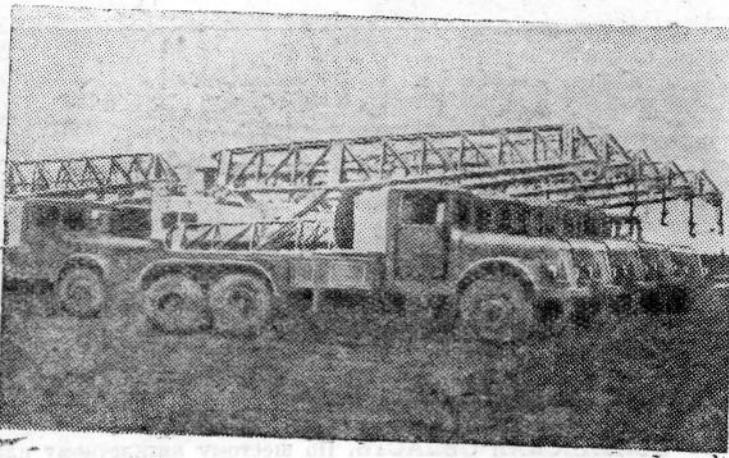
Все это приводит к браку и большим потерям заготовок.

Не ведут надлежащей борьбы с браком и в моторном цехе. Вина в этом начальника цеха тов. Дюфура. Только в декабре различные потери по детали 01-403 составили 2094 штуки. То же самое и по детали 04-408, 07-403. Не лучше обстоят дела также и в механических цехах №№ 1 и 2.

Такое положение далее нетерпимо. Необходимо повести самую решительную борьбу с потерями на производстве. Не решив этого вопроса, невозможно всерьез говорить об успешном выполнении социалистических обязательств на 1956 год.

Е. ЕРШОВ.

В Чехословацкой Республике



Международный обзор

ЗА УПРОЧЕНИЕ МИРА И МЕЖДУНАРОДНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

В течение последних десяти дней Советский Союз и другие государства социалистического лагеря предприняли новые шаги, направленные к упрочению мира и международного сотрудничества. К этим шагам относится послание Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина президенту США Эйзенхаузеру и Декларация государств — участников Варшавского договора.

Вопрос об отношениях между Советским Союзом и США имеет особенно важное значение в деле дальнейшего ослабления международной напряженности. Выражая убеждение в том, что «улучшение советско-американских отношений является наилучшим и необходимым делом», Н. А. Булганин в своем послании президенту Эйзенхаузеру предложил, чтобы Советский Союз и США заключили договор о дружбе и сотрудничестве.

Заключение такого договора могло бы создать новую международную атмосферу, способствующую разрешению спорных вопросов путем переговоров на взаимоприемлемой основе. В этом убеждены миролюбивые люди во всех странах. Комментируя послание тов. Булганина, индийская газета «Нэйшнл геральд» пишет, что этот «шаг Советского Союза не является неожиданным. В предложении, сделанном Соединенным Штатам, содержатся известные 5 принципов, о которых недавно в совместном заявлении Неру, Булганина и Хрущева говорилось, что они должны служить основой отношений между государствами. Советский Союз подписал аналогичные Декларации с Бирмой и Афганистаном, и, как заявил

маршал Булганин в Дели, стремится установить такие же отношения со всеми странами, в том числе и с Соединенными Штатами, так как он убежден, что принятие этих принципов содействовало бы смягчению международной напряженности. Миролюбивые народы горячо поддерживают новую мирную инициативу Советского Союза.

Предложения, направленные к дальнейшему смягчению международной напряженности, содержатся также и в Декларации, принятой 28 января на заседании Политического консультативного комитета государств — участников Варшавского договора. Участниками Варшавского договора, заключенного в мае 1955 года, являются Албания, Болгария, Венгрия, Германской Демократическая Республика, Польша, Румыния, Советский Союз и Чехословакия. Представители

этих государств, собравшиеся в Праге, обменялись мнениями по вопросам международного положения, в том числе по самой важной для европейских народов проблеме обеспечения безопасности в Европе. Они подписали Декларацию, которая содержит конкретные предложения относительно обеспечения мира в Европе.

В этой Декларации государства — участники Варшавского договора заявляют, что, как и раньше, они добиваются создания общеевропейской системы коллективной безопасности, которая заменила бы существующие в Европе военные группировки. Но вначале можно было бы заключить соответствующие соглашения между частью европейских государств, включая СССР, Англию, Францию и США. Кроме того, можно было бы установить в Европе зону, в которой численность и разме-

щение вооруженных сил были бы определены специальным соглашением. Такое соглашение могло бы предусматривать вывод или ограничение численности иностранных войск в обеих частях Германии, а также ограничение численности войск обеих германских государств — ГДР и ГФР. Выдвинуто также предложение о том, чтобы впредь до заключения соглашения о запрещении атомного оружия договориться о том, чтобы все вооруженные силы, находящиеся на территории Германии, не имели бы атомного оружия. Декларация призывает государства, независимо от их принадлежности в настоящее время к тем или иным военным группировкам, заключить между собой соглашение о ненападении и взять на себя обязательство разрешать возникающие между ними споры и разногласия только мирными средствами.

Все миролюбивое человечество горячо приветствует послание Н. А. Булганина президенту США и Декларацию участников Варшавского договора. «Связь между этими двумя событиями, — пишет венгерская газета «Мадьяр немает», — бесспорна. Их общность заключается прежде всего в стремлении практическими мероприятиями содействовать разрешению спорных международных вопросов». Последние шаги стран лагеря социализма мировая общественность справедливо расценивает как новый крупный вклад в борьбу за упрочение мира и сотрудничество между народами.

И. ЛАПИЦКИЙ.

На снимках (слева направо): гидравлические краны, подготовленные к отправке. В лаборатории института. Здесь разрабатываются меры по борьбе с сельскохозяйственными вредителями.

Чехословацкое телеграфное агентство.

Соревнования шахматистов и шашистов

3 февраля состоялась товарищеская встреча шахматно-шашечных команд автоматного цеха (АТЗ) и сборной Алтайского завода тракторного электрооборудования.

В состав каждой команды входили 7 шахматистов, одна шахматистка, одна шашистка и по одному шашисту.

На первой доске играли пер-

вовары: Нам (АТЗ) и Катаносов (АЗТЭ). Победу одержал тов. Катаносов.

Среди победителей встречи автомастери: слесарь тов. Быков, наладчик автоматов тов. Беляев, мастер тов. Линке.

Общий счет встречи — 6:4 в пользу сборной команды АЗТЭ.

Лекция в рабочем общежитии

В воскресенье, 5 февраля, в красном уголке рабочего общежития № 25 на Восточном поселке состоялась лекция на тему: «Проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану и задачи алтайских тракторостроителей». В

красном уголке собралось свыше 100 человек, они с большим вниманием прослушали лекцию.

После лекции участники клубной художественной самодеятельности дали большой концерт.

Заводская хроника

Приказом директора завода тов. Багин И. А. назначен главным металлургом завода.

* * *

Тов. Лопаткин Е. И. назначен начальником сталелитейного цеха.

* * *

В связи с переходом тов.

Бурмана Я. С. на работу начальником кузнецкого цеха тов. Креч В. Я. назначен начальником производства завода с освобождением его от работы в чугунолитейном цехе № 3.

Редактор А. Тышкевич.

ГОРДРАМТЕАТР

7 февраля

АЛЬБИНА МЕГУРСКАЯ

Начало в 8 часов вечера.

КЛУБ ЗАВОДА

7, 8 февраля

новый художественный фильм

САЛТАНАТ

Начало в 11 час. утра, 1 час.

дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.



Немедленно переврите это на английский язык!...
Рис. К. Елисеева.
Фотохроника ТАСС.

Газета выходит по вторникам,
четвергам и субботам.

Адрес редакции в типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС — 4-50, общий — АТС — 4-85.