

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 130 (1362)

Четверг, 4 ноября 1954 г.

Цена
10 коп.

Рабочие и работницы, инженеры и техники, мастера! Боритесь за выполнение плана производства всех видов продукции! Вскрывайте и используйте новые резервы производства! Шире внедряйте в производство достижения науки, техники и передового опыта! Улучшайте качество, снижайте себестоимость продукции!

(Из Призывов ЦК КПСС к 37-й годовщине
Великой Октябрьской социалистической революции)

НАВСТРЕЧУ 37 ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

НАКАНУНЕ ПРАЗДНИКА

Вот он — наш праздник. Мы чувствуем, видим его приближение в радостных улыбках прохожих, ярких красках девичьих нарядов, пионерских галстуков школьников. Он ласкает прохладным осенним ветром разгоряченные в труде лица возвращающихся домой рабочих, радует глаз трепетным огнем появившихся на красивых домах флагов. Даже деревья многочисленных скверов, желая внести свою лепту в гамму праздничных красок, желтым ковром рассыпали свои наряды по асфальтированным улицам и тротуарам.

А посмотрите как с каждым днем все красивее и моложе становится наш поселок. Над улицей Сталина ровными рядами, по воле наших электриков, протянулись бесчисленные разноцветные лампочки. Они скоро вспыхнут звездами, образуя сияющий потолок. На стенах домов горячо и призывно обращаются к вам лозунги и плакаты.

Но еще не окончена подготовка к празднику, по-весеннему согретому теплом наших сердец и неустанных рук. В цехах завода, сверкая новизной, обрабатываются последние детали для праздничного трактора. Знатный сталевар Александр Шаполов со своей бригадой дает новые плавки бурлящей стали, приветствуя Родину перевыполнением заданий.

Замечательными достижениями утверждают неугасимую славу завоеваний Октября сплоченные в трудовой дружбе коллективы: пролета легких прессов, досрочно выполнивший план 10 месяцев, конструкторов, давший любимой стране новый ДТ-70, тракторосборочного цеха, снимающий с главного конвейера новенькие высококачественные, мощные машины. В какой бы цех ни пришлось вам зайти, всюду — трудовой героизм, наш Великий Октябрь!

Последние дни перед наступлением праздника... Мы идем к нему могучей трудовой поступью, единым порывом жарких сердец. Так пусть вечно живет и скорее наступает наш праздник, праздник немеркнувшей славы революционных, боевых, мирных и трудовых побед!

НОВАТОРЫ ЗА РАБОТОЙ

Славными трудовыми делами встречают Октябрьский праздник передовики тракторосборочного цеха. Слесарь-сборщик главного конвейера тов. Абакумов систематически перевыполняет сменные нормы. Вместо 10 водяных радиаторов он устанавливает на тракторы до 20. Молодой патриот овладел всеми опе-

рациями сборки трактора. Накануне праздника так же упорно трудится бригада слесарей-клепальщиков, руководимая тов. Матвеевко. Дружный, спаянный коллектив ежедневно выдает 18 рам при задании 12.

Бригаде съемщиков тракторов, возглавляемой Тихоном Федоровым, двенадцать

месяцев подряд присваивается звание «Лучшая бригада». В предоктябрьском соревновании она добивается новых успехов. Съемщики тт. Шейн и Сычев во время устранения все дефекты по комплектровке машин. Снятые ими тракторы сразу же идут на обкатку.

Досрочно выполняют заказы цехов

Коллектив механической мастерской отделения наладки кроме основной работы активно участвует в оказании помощи производственным цехам завода. При изготовлении деталей ходоуменьшителя особо отличились токари тт. Буланов, Морозов, фрезеровщики тт. Бердников, Федоренко. Ежедневно

они выполняли по 3 нормы. Хорошо работают слесари тт. Коротаев, Рубцов. Они непосредственно в тракторомеханическом цехе обрабатывали детали 41-202.

По изготовлению шлицевого валика задание коллектив мастерской перевыполнил.

Сейчас, не снижая темпов,

коллектив мастерской занят изготовлением шестерен. Ко дню великого праздника рабочие участка стараются задание по этому заказу значительно перевыполнить. Вместо 60 по норме участок дает по 75—80 деталей в день.

И. РУСАНОВ.

Механическая мастерская.

Вносят достойный вклад

В предоктябрьском соревновании высоких показателей добились передовики тракторомеханического цеха. Протяжчик Дмитрий Пьянов при обработке различных де-

талей выполнил задание на 210 процентов. Токари Василий Корякин и Алексей Сидельников накануне праздника дают не менее двух норм в смену. Не уступает им в труде и токарь с

участка редуктора тов. Романова. Большую трудовую победу в предпраздничной вахте одержала фрезеровщица Тамара Комарова. Ее показатель — 291 процент.

Передовики предоктябрьского соревнования

ПОЧЕТНЫЙ ДОЛГ

Хотя у расточника Роберта Пикура оставалось еще десятка два недоделанных деталей, он уже облегченно вздохнул, у него было такое чувство, будто он совершил самый благородный поступок. Ведь времени до конца смены оставалось еще 2 часа. И Роберт знал, что за эти часы можно обработать гораздо больше деталей, чем их осталось. Но если бы он по-настоящему не постарался, как требует этого долг перед коллективом экспериментальщиков, он бы не смог закрыть важный заказ.

Вероятно, не в его натуре плестись в хвосте, к тому же он не первый год у станка. Изучил не один станок. Работает на шлифовальном, фрезерном, строгальном, расточном, а недавно, после ухода в отпуск одного из рабочих, овладел еще и карусельным.

На втором году работы на механическом участке он уже выполнял заказы по изготовлению экспериментальных деталей трактора ДТ-54. Теперь

молодой расточник трудится над изготовлением деталей нового, более мощного трактора ДТ-70. А 7 месяцев назад освоил производство ходоуменьшителей к трактору ДТ-54.

За его плечами сложный трудовой путь. Незаметно для других, но с кропотливым упорством Роберт окончил 4 курс машиностроительного техникума. А в этом году он студент 5 курса.

Мастер участка Александр Степанович Шустов обратил внимание на обработанные детали. Вот это дело! — сказал он с ликующей радостью, следя за каждым движением расточника.

Положив руку на рычаг подачи стола, Роберт произвел перерасчет координат. Укрепил звено гусеницы и, включив шпиндель, медленно подал стол.

Серая дымка поплыла изпод сверла. Быстро врезаясь в металл, сверло выбрасывало мелкую стружку. Подточку перемычки он стал делать недав-

но, и это обеспечило правильное направление сверла и уменьшило осевое усилие резания. Когда два круглых отверстия были сделаны, Роберт переключил инструмент. Взял бронзтангу и стал растачивать одновременно оба отверстия. Все это сделано было так быстро, что мастер только удивился ловкости движений расточника.

Одна за одной обрабатывались звенья гусениц. Теперь их стало еще больше. Не впервые ощущал Роберт усталость, не впервые перевыполнял норму.

Он был уверен в себе, в свои силы, и ценил те минуты, которые приносили ему успех и счастье. Такая минута настала и сейчас. Две нормы с лишним, и это почти ежедневно! Недаром он так усердно приобретал навык и знания. Плоды упорства и труда налично — предоктябрьское обязательство перевыполнено.

В. ВЛАДИМИРОВ

За первенство в праздничной колонне

Широко развернув социалистическое соревнование за первое место в колонне демонстрантов, коллектив сталелитейного цеха добился новых выдающихся производственных успехов. Успешно завершив план октября и десяти месяцев, сталелитейщики не снижают темпов с первых дней ноября.

В трудовых буднях отличаются передовики-сталевары. В борьбе за первенство в социалистическом соревновании они добиваются все новых трудовых достижений.

Бригада сталеваров Николая Коротеева, применяя передовые методы высококачественных плавов, вместо нормы 8,3 тонны дает ежедневно до 13 тонн жидкой стали. Так же замечательно трудится бригада сталеваров Петра Торшина, которая снимает с печи до 13,3 тонны стали, вместо нормы 9,2.

Г. БЕРЕЗОВ.
Сталелитейный цех.

С еще большей энергией

Коллектив участка плавки чугунолитейного цеха № 3 в честь Октября неустанно добивается новых трудовых побед. Несмотря на то, что многие рабочие недавно пришли на завод, коллектив работает слаженно и дружно. Кадровые рабочие воспитывают у молодых замечательные качества тружеников.

Заливщик Дмитрий Чернобров работает на 3 конвейере. Он держит свое рабочее место в образцовом порядке, качественно производит заливку. Охотно передает свой опыт молодым рабочим.

Шесть месяцев удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии» молодой вагранщик Михаил Рогозин. Стараются не отстать от него и молодой заливщик тов. Дериглазов. Каждый из них ежедневно выполняет свыше двух норм.

С еще большей энергией в эти дни борется коллектив плавки за успешное выполнение предоктябрьских обязательств.

А. ЩЕРБАКОВ,
зачинщик чугунолитейного
цеха № 3.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Готовимся к отчетно-выборному партийному собранию

Среди коммунистов партийной организации сталелитейного цеха широко развернута подготовительная работа к отчетно-выборному партийному собранию и XIII заводской партийной конференции.

Большим событием в жизни парторганизации явились отчетно-выборные собрания партийных групп, которые проходили у нас с 22 по 27 октября. Эти собрания показали, что коммунисты нашего цеха выросли идейно, стали подлинными вожаками масс, сумели сплотить вокруг партийных коллективов многих участков цеха.

Но наряду с достигнутыми успехами в производственной деятельности, коммунисты в своих выступлениях вскрыли ряд серьезных недостатков в практике партийной работы групп, ставших причиной некоторых неудач в деле выполнения суточных заданий и воспитания коллектива. Так были выявлены недочеты в работе партгруппы по мобилизации рабочих на борьбу за рост производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции, снижение трудоемкости и т. д.

Одним из серьезных недостатков в деятельности партийных групп является ослабление политико-массовой и воспитательной работы среди коллективов участков, что послужило основной причиной к ослаблению трудовой и производственной дисциплины.

Особенно наглядно это видно из выступлений на собраниях партгруппы формовочного от-

деления коммунистов тт. Поленко, Леснова и Мельника. Они рассказали, что партийная группа и партгруппорг тов. Зюзин слабо руководили профсоюзными группами, почти не проводили политико-массовой работы среди коллектива.

Никого по-настоящему не обеспокоил тот факт, что с января и по август 1954 года в формовочном отделении было совершено 108 прогулов по неуважительным причинам. Партийной группой не была поднята тревога по этому поводу, она не сумела организовать борьбу с нарушителями дисциплины и тем способствовала тормозу роста производительности, улучшения технико-экономических показателей участка и всего цеха.

Примерно такое же положение наблюдалось в термообручном отделении, где партгруппорг тов. Симонов. За тот же период здесь допущен 61 прогул.

В плавильном отделении (партгруппорг тов. Штадыков) совершено 35 прогулов, но сталевары-коммунисты смирились с этим позорным явлением, тянущим весь цех назад.

На высоком идейном и политическом уровне прошло отчетно-выборное собрание в партгруппе отдела механика. На должной высоте была критика и самокритика.

В своем выступлении коммунист тов. Ушаков подверг

резкой критике партгруппорг тов. Любинскую.

— У нас сравнительно небольшой коллектив, — заявил он, — но с января и по август имеем 34 случая прогулов. Партгруппорг и мастера по ремонту оборудования вовсе не занимаются вопросом воспитания коллектива, мирятся с нарушителями. Что сделали, например, тов. Любинская и мастер тов. Мерленко В. М., когда слесарь тов. Веревин систематически являлся на работу пьяным? Не лучше поставлена воспитательная работа и у мастера по ремонту оборудования тов. Орлова. Однако было бы ошибкой утверждать, что они сами справятся с этим важнейшим делом. Им обязаны оказывать всяческую помощь и поддержку коммунисты.

Собрания партийных групп — замечательная школа партийной работы, непреложный фактор выявления промахов и неудач, настоящий ценитель достигнутых побед. Именно поэтому, готовясь к отчетно-выборному партийному собранию в цехе, коммунисты решительно вскрыли имеющиеся недостатки и наметили пути по их устранению. К партсобранию и XIII заводской партийной конференции коммунисты сталелитейщики придут еще более сплоченными, в тесном единении со всем коллективом цеха.

Д. БОРОДИН,
секретарь партийной организации сталелитейного цеха.

За образцовую чистоту и порядок

В моторном цехе с давних пор отсутствует настоящая культура производства, на многих пролетах и участках одолевает грязь и беспорядок. К такому безобразному явлению настолько привыкли цеховые руководители, что порой совершенно не замечают его, проходят мимо, не обращая своего внимания на захламленность и грязь.

Начальники пролетов, руководители цеха увлекаются главным образом выполнением производственного плана. И это правильно. Но ни в коем случае нельзя прекращать борьбу за подлинную культуру производства, важного фактора наших успехов. Между тем она носит эпизодический характер, разговоры о чистоте и порядке появляются обычно накануне праздничных дней, а затем снова наступает затишье.

Несколько дней назад начальник цеха тов. Розин и хозмастер тов. Иванов вместе прошли по участкам, интересуясь этими вопросами. На пролете блока перед их взорами предстала непривлекательная картина. Почти вся производственная площадь загромождена заготовками, к ним очень трудно подступиться, под ними масса металлической стружки,

которая неделями не убирается и не вывозится.

На пролете колечатого вала на многих рабочих местах разлиты масло и эмульсия, заготовки разбросаны как попало.

— Что вы, тов. Третьяков, — обращается с вопросом к начальнику пролета хозмастер, — запустили так производственную площадь?

— Наше дело программу выполнять, — послышалось в ответ, — а порядок соблюдать должен хозмастер.

Тов. Розин согласен с руководителем пролета. Он и сам неоднократно заявлял, когда заходила речь о чистоте и порядке, что это дело отдельных людей, на то поставленных.

Суждения такие ошибочны и они не поднимают ответственности начальников участков, сменных мастеров, рабочих, а, напротив, расхолаживают людей, порождают у них безразличие к соблюдению элементарных правил.

Поэтому и на ряде других пролетов, как, например, сборки моторов, головки блока, тяжелых деталей, также мастера считают блюсти культуру не своим делом.

У ворот северной стороны

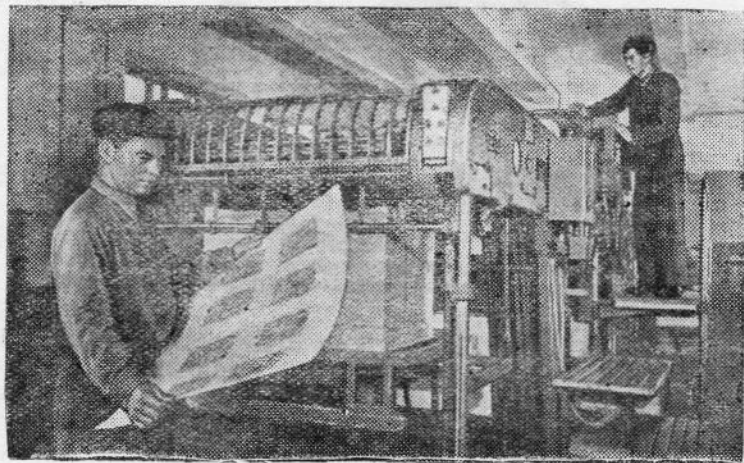
цеха выросла огромная куча различных производственных отходов: здесь и тряпки, и металлолом, и мусор, и прочие отбросы. Это место превращено в свалку еще с прошлого года. И только теперь ее заметили и решили, наконец, убрать.

С такой вредной практикой необходимо покончить. Борьба за подъем культуры на производстве призваны не одиночки, а весь коллектив, каждый руководитель, каждый рабочий, коммунист и беспартийный, профсоюзная и комсомольская организации. Только тогда наступит настоящий порядок, когда будет объявлена беспощадная борьба всему тому, что порождает бескультурье, что мешает наведению чистоты.

К сожалению, общественность цеха слабо поднимает свой голос за решение этих немаловажных вопросов. Одинокие же голоса хозмастера и уборщиц не дают желаемого результата.

Профсоюз и комсомол цеха обязаны возглавить борьбу за наведение образцового порядка и чистоты.

И. ЯСЕНКОВ



Калинин. На сооружаемом в городе полиграфическом комбинате часть цехов приступила к работе и выпускает многокрасочную полиграфическую продукцию.

На снимке: ученик печатника Г. М. Аржанов, выполняющий норму на 150 процентов, просматривает оттиски иллюстраций к детской книге.

Фото Н. Чамова.

Прессклише ТАСС.

По страницам стенных газет

Распространяя передовой опыт

Живо откликнулась редколлегия стенной газеты «Прессовщик» на развернувшееся предоктябрьское социалистическое соревнование в прессовом цехе. Выпущен одиннадцатый номер стенгазеты, посвященный этому соревнованию.

Наиболее яркой и интересной получилась заметка лучшей клепальщицы лент муфты сцепления тов. Гречкосевой, в которой она пишет о передовиках смены мастера тов. Литвинова. Рассказывая об опыте рабочих, автор пишет:

«37-ю годовщину Великого Октября коллектив смены мастера тов. Литвинова встречает новыми победами. Еще 25 октября им было выполнено месячное задание на 102 процента. Случилось это благодаря самоотверженному труду и знанию дела рабочих тт. Казакова, Корюнова, Литвиновой, Дударевой и многих других.

Они умело организовали свой труд на рабочем месте, добились того, что ни одна минута рабочего времени не пропала у них даром. Их опыт должен стать достоянием всего коллектива рабочих нашего цеха».

Редколлегия и редактор стенгазеты тов. Скобцова нашли верный путь к сердцу читателя, рассказывая не только

об успехах, но и о том, как они были достигнуты.

СТЕНГАЗЕТА ПРИЗЫВАЕТ

В ремонтно-механическом цехе вышел второй номер стенгазеты «Ремонтник», посвященный предоктябрьскому социалистическому соревнованию. Как первый, так и второй номер явился большой удачей не только редколлегии, но и всего авторского актива стенной газеты.

В предыдущем номере очень ценной была статья бригадира кузнецов тов. Айзенштадта, в которой он рассказывает о славном труде своей бригады, опыте работы, имеющихся недостатках, мешающих трудиться еще лучше.

Недавно вышедший номер стенгазеты поразовал читателей боевой, зовущей к новым победам статьей заместителя начальника цеха тов. Щеголихина.

Поставив перед коллективом цеха трудную, но благородную задачу по изготовлению заказов, тов. Щеголихин обращается к рабочим с такими словами:

«Лучшим подарком любимой Родине к празднику будет наш самоотверженный труд. Ни одного предпраздничного заказа не должно быть не выполнено».

В честь 37-й годовщины Великого Октября

ЧЕТВЕРТЫЙ АГРЕГАТ КАМСКОЙ ГЭС ДАЛ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТОК

Замечательным трудовым подарком встречают 37-ю годовщину Великого Октября строители Камской ГЭС. Поставлен под нагрузку четвертый агрегат. Сейчас уже четыре турбины гидроэлектростан-

ции на Каме дают промышленный ток в систему Молотов-энерго.

Готовятся к сдаче последние два агрегата ГЭС — пятый и шестой.

ТРУДОВАЯ ВАХТА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ АЛМА-АТЫ

АЛМА-АТА. Новыми успехами в соревновании отвечают на Октябрьские Призывы ЦК КПСС работники промышленных предприятий Алма-Аты. Первым в столице Казахстана выполнил задание десяти месяцев коллектив завода тяжелого машиностроения. Продукцию сверх плана октября выпускает также Алма-Атинская суконная фабрика. На швейные фабрики

и в магазины отправлено дополнительно к заданию почти на пять миллионов рублей сукна и драпа.

Высокопроизводительно трудится коллектив хлопкопрядильной фабрики. Здесь все рабочие выполняют сменные задания. Из сэкономленного сырья фабрика выпустила продукции на 210 тысяч рублей.

(ТАСС.)

СТРОЙКИ ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Первенец Ангарского каскада

Ангара — река не обычная и в своем роде единственная. Она и рождается-то не из маленького робкого ручейка, как другие реки. Могуче раздвинув скалистые берега Байкала, она сразу же вырывается из него руслом шириной около километра. При этом Ангара несет столько воды, сколько седой Байкал получает от 330 рек и речушек.

Не знает Ангара равных себе среди крупнейших рек страны и по крутизне падения ложа. В районе Иркутска, на 70 километре от истока, она течет уже на 30 метров ниже уровня сибирского озера-моря Байкала.

Удивительное постоянство водного режима, большая скорость течения, на редкость благоприятное геологическое и топографическое строение долины выдвигают Ангару в число крупнейших источников гидроэнергии в Европе и Азии. По запасам энергии с ней могут спорить только Волга, Кама, Днепр и Дон, вместе взятые.

Покорить Ангару, поставить ее сказочную силу на службу человеку было давнишней мечтой русских людей. Однако лишь советский народ, вооруженный передовой наукой и могучей техникой, опытом покорения Волхова и Днепра, взялся за претворение в жизнь этой сокровенной мечты.

С крутого левобережья Ангары в районе деревень Кузьмиха и Малая Разводная хорошо видна обширная строительная площадка первенца Ангарского каскада — Иркутской ГЭС. Совсем недавно пришли сюда первые гидростроители, но как неузнаваемо преобразились эти некогда тихие и девственные берега!

В русле реки, на месте бывших протоков и плоских островков, раскинулись участки основных сооружений гидроэлектростанции. Создана разветвленная сеть шоссе и железных дорог, электрических и телефонных линий. Огромные отвалы земли напоминают настоящие горы. А неподалеку, в русле и на левом берегу, встали многочисленные корпуса подсобных предприятий.

За деревней Кузьмиха выросло три поселка строителей. В них десятки улиц, сотни домов общей жилой площадью более 74 тысяч квадратных метров. Строителей обслуживают 3 школы, 3 клуба, 6 детских садов и яслей, больница, около 20 магазинов и столовых. Сооружаются городок энергетиков-эксплуатационников, гидротехникум, стадион, больница.

Крупнейшую на востоке нашей Родины Иркутскую ГЭС строит вся страна. Москва и

Ленинград, Харьков и Минск, Свердловск и Владивосток и другие города шлют сюда экскаваторы шагающие и на гусеничном ходу, скреперы и бульдозеры, паровые краны и насосы, различное оборудование и арматуру. Среди многотысячного коллектива, состоящего в основном из сибиряков, немало умельцев Волхова и Свири, Цимлы и строителей Волго-Дона.

Выполняя историческую директиву XIX съезда КПСС, сибирские гидростроители настойчиво борются за быстрейшее воплощение в жизнь дерзновенного замысла покорения своенравной Ангары. Полным ходом идет укладка бетона в котлован. На скальном основании, опущенном на 20 метров ниже уровня реки, завершается укладка фундаментной плиты ГЭС. Торжественная закладка ее состоялась еще в июне текущего года. Одновременно идет монтаж двух бетоновозных эстакад, с помощью которых будет строиться здание самой станции.

Высокие земляные перемишки и металлическая шпунтовая стенка надежно ограждают стройку от нападков реки. 4 насосных станции оберегают котлован от затопления грунтовыми водами. Ежедневно они выбрасывают за перемишки до 120 тысяч кубометров воды — столько, сколько обычно потребляет город с 100-тысячным населением.

С каждым днем все ясственнее вырисовываются контуры плотины. Она уже на девять десятых перекрыла реку. Ее русло сузилось уже до 180 метров. С окончанием сооружения уровень Ангары у плотины поднимется на 30 метров. По плотине пройдут железнодорожная линия, автострада, пешеходные тротуары, линия электропередачи.

Иркутское водохранилище, соединившись с Байкалом, на метр поднимет уровень озера-моря. На левом берегу возникнет крупный порт с механизированными разгрузочными площадками и пассажирскими причалами.

Плотина гидроэлектростанции не будет иметь обычного водослива. Излишки воды предусмотрено отводить через специальные отверстия в здании станции. Необычен и строительный материал плотины. Он состоит из смеси гравия и песка, добываемых тут же со дна реки.

Умело сочетая точный инженерный расчет с новаторством, гидростроители успешно решают поставленную задачу. Шагающие экскаваторы они используют для выемки грунта из-под воды. А мощные 25-тонные автосамосвалы Минско-

го завода одновременно с доставкой грунта укатывают насыпь. Это не только удешевляет производство наиболее трудоемких работ, но главное, позволяет вести их даже в зимних условиях, что не предусматривал первоначальный проект. За время строительства поднято и перемещено более 12 миллионов кубометров грунта, из которых свыше 3,5 миллиона кубометров уложено в тело плотины.

Самоотверженно трудится коллектив стройки. Добрая слава идет об экипаже большого шагающего экскаватора, возглавляемого молодым инженером тов. Михайловским. В прошлом году он вынул более 1.300 тысяч кубометров грунта. В текущем году на его счету прибавилось еще около миллиона. Соревнование экскаваторщиков возглавляют машинисты тт. Кольченко, Меринов, Малков. Каждый из них работает за двоих, намного перекрывая показатели экскаваторщиков, работавших на однотипных машинах на Волго-Доне.

В борьбе за экономию времени и высокое качество работ не знают себе «соперников» водители 25-тонных автосамосвалов тт. Бышевский, Гаврилов, Бутыркин, Пальчук.

На укладке бетона во главе соревнующихся идут бригады тт. Светус и Клемановой. Они из месяца в месяц перекрывают задания, добиваясь отличного качества работы.

Вдохновенный творческий труд всего коллектива множит трудовую славу покорителей Ангары. Раньше срока завершив план первого полугодия, гидростроители завоевали переходящее Красное знамя ВЦСПС и Министерства электростанций. Одновременно им было присвоено первенство в соревновании с коллективами строителей Каховской и Новосибирской гидроэлектростанций. Недавно строители Ангарской ГЭС досрочно выполнили годовой план и сейчас, не снижая темпов, борются за выполнение дополнительного задания.

Ни днем, ни ночью не прекращается напряженный творческий труд на великой сибирской стройке. Приближается день, когда яркие электрические огни вспыхнут над таежной сибирской рекой, а промышленный ток первенца Ангарского каскада пойдет по высоковольтным линиям передач на фабрики и заводы, в колхозы и совхозы.

С пуском Иркутской ГЭС будет положено начало планомерному освоению поистине колоссальных энергетических ресурсов чудесной сибирской реки — Ангары.

Н. ВОЛКОВ.

Бережно эксплуатировать оборудование!

Два разных отношения

Фрезеровщица Зинаида Корницкая работает на нашем участке вкладыша с начала его организации. Она работает на втором станке, разрезающем кругляк вкладыша. Всегда по-хозяйски, с любовью относится к обслуживаемому оборудованию.

Прежде всего она правильно эксплуатирует станки, после окончания работы, как правило, убирает свое рабочее место, чистит станок. Благодаря этому он всегда работает четко, бесперебойно, и фрезеровщица постоянно выполняет свои сменные задания, выдает продукцию хорошего качества.

В равных с ней условиях работает на таком же станке фрезеровщица Анна Хижняк. Но она по-другому, нерадиво относится к обслуживаемому станку, у нее и результаты труда иные. Окон-

чив работу, она оставляет станок и рабочее место неубранным. Оттого ее станок почти всегда покрыт слоем пыли и грязи.

В процессе труда зачастую отвлекается на посторонние дела, невнимательно следит за процессом фрезерования. А это нередко приводит к поломкам режущего инструмента, выходу из строя станка.

Начальник пролета, сменный мастер и я, как наладчик, делаем замечания тоз. Хижняк на недопустимое отношение к оборудованию. К сожалению, она их не воспринимает как должное и выводов для себя не делает. И не случайно поэтому она очень часто не выполняет норму выработки, допускает брак.

И. ГУЗЕЕВ,
наладчик механического
цеха № 2.

Нерадивые станочники

Многие причины влияют на производительность труда и качество выпускаемой продукции, и особенно состояние станков и механизмов. Если рабочий бережно обращается со станком, содержит его в чистоте и порядке, то и результаты работы будут положительными.

Надо сказать, что на участке тяжелых деталей преобладающее большинство станочников правильно понимает эту великую истину. Но есть еще отдельные беззаботные люди, которые халатно относятся к оборудованию.

Приведу для примера работу токаря тов. Свистельникова. Обслуживая токарно-карусельный станок, он невнимательно следил за его работой. В результате вполне исправный станок через неделю вышел из

строя (поломалась шестерня), и вот уже полмесяца он стоит на ремонте.

Не славится своей бережливостью также сверловщик тов. Петин. Он обрабатывает заднюю балку на сверлильно-радиальном станке. У него есть стремление выполнять задание, но зато отсутствует забота о содержании станка. Его станок всегда грязный потому, что никогда не убирается. Мы неоднократно обращали его внимание на этот факт, подвергали критике, но все это на него не влияет.

Мне думается, что к рабочим, допускающим нерадивое отношение к оборудованию, должны приниматься не только административные меры, но также меры общественного воздействия.

В. ЩЕРБИНIN,
наладчик моторного цеха.

Для блага советского народа



На снимках: 1. В сборочном цехе Оршанского завода швейных машин (Витебская область). Сборщица-комсомолка Б. Волкова, выполняющая норму на 260 процентов, и контролер отдела технического контроля В. Муравьева проверяют швейные машины. В этом году завод увеличил выпуск продукции по сравнению с 1953 годом почти в два с половиной раза.

2. Сортировка яблок в совхозе № 12 Азербайджанской ССР. В этом году Кубинский плодовый совхоз вырастил богатый урожай фруктов. Садоводы взяли обязательство собрать 11.800 тонн плодов при плане 10 тысяч тонн.

Новая конструкция сверла

Нередко наладчик моторного цеха Липецкого тракторного завода тов. Лазарев, наблюдая за работой сверловщиков, думал: все целиком сверло (и режущая часть и хвостовик) изготавливаются из дорогостоящего быстрорежа. Это очень неэкономично, ведь какая в конце концов

разница из какой стали будет часть сверла, которая не участвует в резании металла.

И наладчик предложил изменить конструкцию сверла: изготовлять его составным, причем часть сверла делать из простой стали.

Предложение оказалось при-

емлемым и весьма ценным: оно позволяет ежегодно экономить больше шести тысяч рублей. Сейчас многие станочники уже работают такими сверлами. Автор предложения получил вознаграждение.

Газета «Кировец» ЛТЗ.

СЕРЬЕЗНЫЙ ПОРОК

В дни получения заработной платы мастер кузнечного цеха Дюков обычно приходит домой поздно ночью или на другой день с подбитыми глазами, поцарапанной щекой, ободранным носом, в грязи.

Назавтра он находит повод, чтобы вновь выпить... Пьяный, он забывает о семье, не щадит жену, детей.

Со слезами на глазах, с сердечной болью ищет жена Полина мужа. Чаще всего она приводит его домой пьяным. Покой в доме нарушен. Горькие упреки жены, клятвы мужа... И так после каждой попойки...

Как-то пьяный Дюков зашел в канаве, простудился, заболел воспалением легких. Его положили в больницу. А когда его выписали он «с радости», не дойдя до дома, напился... и опять свалился в канаву. Последовало повторное воспаление легких и снова больница.

В цехе знают о Дюкове, как о хорошем мастере, это всех успокаивает. А то, что он пьет, нарушает дисциплину, разлагает молодежь, не интересует никого.

Общественность цеха не ведет борьбы с вредным пороком — пьянством. На глазах у всех Дюков пьянствовал с молодыми рабочи-

ми братьями Кулешовыми... Это он прилагал усилия к тому, чтобы сбить их с правильного пути. Но нашлись люди, которые подали братьям Кулешовым руку спасения и отвели их от вредного влияния.

— Дюков не плохой мастер, — говорят в цехе.

Но почему партийная организация цеха не заинтересовалась его второй жизнью, его буднями?...

Ведь мастер — это организатор производства. Велика его ответственность перед обществом, перед страной, перед партией. Он является воспитателем рабочих. Чему же может научить вот такой мастер, как Дюков? Когда я пишу эти строки, я вспоминаю встречи с пьяным Дюковым. Человек становится неузнаваемым. Он бьет себя кулаком в грудь, заявляя: «Я кузнец... Мне нельзя не пить».

Трезвый, он немного сложен, даже немного бывает зол, а вот водка, как живительная влага, действует на этого человека. И избавить его от этого вредного порока, поставить на твердые ноги мастера Дюкова должна общественность кузнечного цеха. Нужно только настойчиво взяться за это.

Ив. ИВАНОВ.

ПРИСПОСОБИЛИСЬ



Разливают и...
Рис. С. Кузьмина.

...выносят.
Прессклише ТАСС.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: КОПЕЛЯНСКАЯ С. Е. **Права матери и ребенка в СССР**. М., Медгиз, 1954.

В книге разъяснены основные положения действующего законодательства по вопросам брака и семьи, показана всесторонняя забота Советского государства об интересах женщины-матери и детей. Рассматриваются права матери и ребенка, изложены важнейшие законы и постановления по охране труда женщин, рассказывается о бытовой и материальной помощи, которая по советским законам предоставляется беременным женщинам и женщинам-матерям. В заключительной главе автор знакомит

с работой социально-правовых кабинетов при родильных домах, домах ребенка и других учреждениях охраны материнства и младенчества. Книга содержит ряд практических указаний и образцы документов — заявлений, запросов и пр.

ФИЛОНОВИЧ Ю. **Советский депутат**. М., Госюриздат, 1954.

Кратко охарактеризовав подлинно демократическую систему государственной власти в нашей стране — Советы депутатов трудящихся, автор освещает деятельность советских депутатов — активных проводников политики Коммунистической партии и Советского правительства.

В странах народной демократии

РАЗВИТИЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ КООПЕРАЦИИ В ЧЕХОСЛОВАКИИ

В народно-демократической Чехословакии большое развитие получила потребительская кооперация.

В 1945 году чехословацкая потребительская кооперация располагала 2791 магазином, ее членами состояло 500 тысяч человек. В настоящее время потребительская кооперация Чехословакии имеет уже в своем распоряжении 25 тысяч 103 магазина и свыше 13300 общественных столовых, кафе и ресторанов. Она определяет свыше 1,5 миллиона членов.

В Чехословакии ныне создано около 2 тысяч сельских потребительских обществ, которые ведут свою работу в соответствии с запросами крестьян каждой деревни.

ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ ПОЛЬСКОЙ ДЕРЕВНИ

Успешное развитие энергетического хозяйства в Польской Народной Республике позволяет все в больших масштабах проводить электрификацию деревни. Если за 20 лет существования буржуазной Польши в стране было электрифицировано лишь около 1300 сел, то за минувшие 10 лет народно-демократической

власти электричество получило более 16 тысяч сел, сельскохозяйственных производственных кооперативов, государственных сельских хозяйств и машинно-тракторных станций.

За 9 месяцев текущего года в Польше электрифицировано около 600 сел, кооперативов и государственных сельских хозяйств.

СТРОИТЕЛЬСТВО ПЕРВОГО В КИТАЕ ЗАВОДА АВТОДЕТАЛЕЙ

В Пекине началось строительство первого в Китае завода автомобильных деталей. Завод будет выпускать детали для первого в Китае автомобильного завода, строительство которого ведется в настоящее время.

Часть станков и оборудования, заказанных в Советском Союзе и Чехословакии, а также на китайских машиностроительных заводах, уже прибыла на строительную площадку.

ЧИСЛЕННОСТЬ НАСЕЛЕНИЯ КИТАЯ

Газета «Женьминьжибао» опубликовала коммюнике Государственного статистического управления Китайской Народной Республики о результатах переписи населения Китая.

По данным переписи, на 30 июня 1953 года население Китая составило 601 миллион 938 тысяч 35 человек.

О ТЕРРОРЕ В ЮЖНОМ ВЬЕТНАМЕ

Жители районов, из которых ушла Вьетнамская Народная армия в соответствии с соглашением о перемирии, живут в условиях террора, проводимого правительством Южного Вьетнама. Крестьянин Ли из деревни Тан Хонг 13 октября был арестован и позже убит за то, что во время войны он работал в органах демократической власти в своей деревне. По этой же причине был убит крестьянин Хоанг из деревни Лай Унг.

8 августа в одной из деревень в районе Сайгон-Шолон на массовом митинге, организованном населением по случаю восстановления мира в Индокитае, войска Южного Вьетнама убили 83 и ранили 50 человек.

Террористические акты властей Южного Вьетнама являются нарушением соглашения о перемирии, которое запрещает преследование кого-либо за деятельность в период войны.

ПОБЕДА АНГЛИЙСКИХ ДОКЕРОВ

30 октября докеры Лондона и бастовавшие из солидарности с ними докеры семи других крупнейших английских портов приняли решение прекратить забастовку, продолжавшуюся месяц, и выйти 1 ноября на работу. Это решение было принято после того, как было удовлетворено основное требо-

вание докеров об отмене принудительных сверхурочных работ.

Забастовка 8 тысяч судоремонтных рабочих лондонского порта, начатая почти 2 месяца тому назад в знак протеста против увольнения 5 рабочих, продолжается.

ПРОТЕСТЫ В НОРВЕГИИ ПРОТИВ РЕМИЛИТАРИЗАЦИИ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ

Норвежские трудящиеся выступают против перевооружения Западной Германии и принятия ее в Северо-атлантический союз (НАТО). 29 октября на улицах Осло развезжали демонстранты на грузовике, на котором были вывешены транспаранты со следующим тек-

стом: «Не допустить вооружения Западной Германии!», «Не допустить участия немцев в НАТО!».

На следующей неделе в ряде районов Осло будут проведены митинги протеста против перевооружения Западной Германии.

ПРОТИВ ВООРУЖЕНИЯ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ

По призыву Национального совета мира 31 октября по всей Франции был проведен «Национальный день борьбы против вооружения Западной Германии и за мир». Этому дню предшествовала активная подготовка, в ходе которой производился сбор подписей под петициями и резолюциями протеста против милитаризации Западной Германии, против лондонских и парижских соглашений.

Тысячи делегаций трудящихся посетили в этот день представителей местных властей и вручили им эти документы протеста.

Под петициями уже подписались сотни тысяч французских трудящихся.

ПРЕДСТОЯЩАЯ СЕССИЯ ВСЕМИРНОГО СОВЕТА МИРА В СТОКГОЛЬМЕ

Всемирный Совет Мира наметил провести очередную сессию в период с 18 по 23 ноября этого года в Стокгольме.

Первым вопросом на повестке дня сессии, как это было решено на заседании бюро Всемирного Совета Мира в Вене 15 сентября, будет вопрос о сотрудничестве всех европейских государств в деле организации их общей безопасности.

БОРЬБА ИТАЛЬЯНСКИХ ТРУДЯЩИХСЯ ЗА СВОИ ПРАВА

По всей Италии трудящиеся ведут борьбу за повышение жизненного уровня и улучшение условий труда. 29 октября состоялась общенациональная забастовка трудящихся резиновой промышленности, объявленная в поддержку требования о заключении нового коллективного договора. В забастовке приняли участие не менее 90 процентов трудящихся.

10 тысяч шахтеров угольного бассейна «Сульчис» на о-ве Сардиния провели 24-часовую забастовку.

(ТАСС).

ОТ РЕДАКЦИИ

В № 129 газеты «Боевой темп» помещено письмо в редакцию мастера третьего чугунолитейного цеха тов. Иванова, озаглавленное «Приема не будет». Речь в письме шла о бюрократических действиях помощника директора завода по быту тов. Колесника в день приема рабочих.

Редакция вынуждена признать, что в этот день тов. Колесник не работал, имея больничный лист. Вместе с тем, находясь в кабинете, тов. Колесник грубо ответил собравшимся, что приема не будет, не объяснив настоящей причины.

Следующий номер газеты выйдет 7 ноября 1954 г.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА