

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 128 (1360) | Суббота, 30 октября 1954 г. | Цена 10 коп.

Укреплять и расширять связи с массами

Будучи передовой частью, боевым авангардом рабочего класса, наша партия всегда была и является руководителем и организатором всех трудящихся. В неразрывной связи с широкими массами — источник силы и непобедимости Коммунистической партии. Важнейшим условием коммунистического руководства является связь с массами, умение прислушиваться к их голосу, умение сплотить массы и вести их за собой.

Партийные организации цехов нашего завода неустанно укрепляют связи с массами, улучшают организаторскую и политическую работу в массах, все теснее сплачивают вокруг себя беспартийный актив новаторов производства, всех трудящихся.

Перед партийными организациями цехов и отделов завода сейчас стоят ответственные задачи. Они призваны возглавить социалистическое соревнование масс за успешное выполнение производственного плана, за снижение себестоимости продукции и улучшение ее качества. Их долг — развивать политическую и трудовую активность коллектива цеха, отдела, пробуждать творческие силы трудящихся, обеспечивать условия для того, чтобы каждый рабочий и служащий мог полнее отдавать свои способности на общее дело.

Необходимо отметить, что не все партийные бюро и секретари парторганизаций, хозяйственные и профсоюзные руководители имеют тесную связь с массами. В транспортном цехе, например, партбюро и хозяйственные руководители цеха отор-

вались от масс, не прислушиваются к голосу и предложениям рабочих. Среди транспортников не организовано социалистическое соревнование, нет показа достижений передовиков. Плохо поставлена в этом цехе наглядная агитация.

Партбюро не поддерживало тесной связи с коммунистами, не организует выполнение решений партийных собраний.

Такое положение дел в партийной организации транспортного цеха (секретарь тов. Ерошкин) привело к тому, что цеховой комитет, мастера и руководство цеха формально относятся к социалистическому соревнованию.

Ошибки в работе парторганизации транспортного цеха могут быть устранены при широко развитой критике и самокритике. Она имеет в себе достаточно сил для того, чтобы наладить связь с массами и возглавить их борьбу за выполнение поставленных задач.

Главная задача всей партийной работы в массах — повседневно разъяснять трудящимся политику партии и правительства, мобилизовать массы на претворение этой политики. Для этого необходимо всемерно повышать уровень всей партийной работы, шире развешивать агитацию и пропаганду.

Постоянное укрепление связей партийных организаций с трудящимися, готовность прислушиваться к их голосу, умение учить массы и учиться у них — в этом залог успеха каждой партийной организации в решении стоящих перед ней задач.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

Итоги социалистического соревнования за три дня:

25, 26 и 27 ОКТЯБРЯ

Подведены итоги социалистического соревнования среди цехов завода за 25, 26 и 27 октября.

По группе заготовительных цехов победителем вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партийной организации тов. Иванов, председатель цехкома профсоюза тов. Кошелев, секретарь комсомольской организации тов. Медякин).

По группе механообрабатывающих цехов постановили забрать знамя у автоматного цеха.

Дневник соревнования

28 октября

На 28 октября опережают график коллективы сталелитейного, чугунолитейного, кузнечного, термического цехов.

Хорошо работали в этот день сталелитейщики. Бригада сталевара Сергея Чурсина при норме 7,9 тонны стали дала 11,4 тонны. Бригада Николая Бабешко при норме 9,2 тонны дала 12,5 тонны стали, выполнив норму на 136 процентов.

Больших производственных показателей добились бригада формовщицы Зинаиды Зазулиной. При формовке траков бригада заформовала 534 опоки вместо 410 по норме. Не отстает от нее бригада формовщицы Зинаиды Курицыной, при формовке звездочки она превысила норму на 39 опок. На формовке катка бригада формовщицы Раисы Соколовских заформовала 548 опок, превысив норму на 158 опок.

Смена мастера плавки тов. Балановского выполнила задание на 131 процент. С успехом закончила программу октября смена мастера формовки тов. Гармат. На 28 октября программа вы-

полнена на 103,4 процента. На 28 октября смена мастера углеродистого литья тов. Макарова выполнила программу на 103,9 процента.

Раньше на день программы октября закончила смена мастера термообрубочного корпуса тов. Устьянцева, выполнив на 103,3 процента.

Новых трудовых побед добился коллектив чугунолитейщиков. Смена мастера тов. Кривошейцова сняла с первого конвейера 1608 опок вместо задания 1350. Бригада формовки четвертого конвейера тов. Самосватова при формовке мостов выполнила задание на 150 процентов. Бригада формовщиков деталей блока тов. Кирсанова и формовщиков звездочки тов. Горлова выполнила задание свыше 150 процентов. Около двух норм дала формовщица бака радиатора тов. Крячкова.

В механическом цехе № 2 27 октября выполнила месячную программу на 101,3 процента смена мастера тов. Трикоз. 28 октября на 107,7 процента выполнила месячную программу смена мастера тов. Злобина.

Люди
нашего завода

Штамповщица Елизавета Сидельникова

Когда человек делает хорошие дела, у него всегда много друзей. У Елизаветы Сидельниковой в этом году их стало тоже много. Трудные дела штамповщицы многих интересовали. В цехе о ней заговорили, как о лучшей работнице.

Всего 2 месяца назад тов. Сидельникова овладела мастерством штамповщицы. Совсем не думала она об этой профессии. А вот потребовалось и стала. Да еще и удивила всех: через несколько дней норму перевыполнила. Никто, конечно, не заметил, кроме мастера, чьей ей стоило это первое перевыполнение. Окончив трудовой день, Лиза виду не подавала, что очень устала, а только улыбалась, слушая похвалу старшего мастера легкой кузницы Бориса Ивановича Абрамова.

Но с того дня ей понравилось работать на ковочной машине. Появилось желание всегда перевыполнять норму. Но больше всего Лизе хотелось, чтобы быстрее перебраться штамповщиков Мартюшова и Епанова. «Постараюсь, буду работать не хуже других», — думала Ли-

за. И вскоре мысли штамповщицы подтвердились на деле. Далеко отстали от нее штамповщики Мартюшов и Епанов. Видно, нет у них такой хватки и задора, как у Лизы Сидельниковой.

А во время обсуждения социалистических обязательств в честь Великого Октября Лиза Сидельникова сказала: «Обязуюсь дать 28 норм — на 8 норм больше положенного». И это всем стало известно. Сменный мастер Василий Дмитриевич Примаков с гордостью посмотрел на штамповщицу.

Постукивали ковочные машины, гудели печи. Через решетку одной из них выглядели синие языки пламени. Лиза внимательно смотрела на недавно пришедшую в цех нагретельщицу Анастасию Усольцеву, изучала новую работницу, присматривалась к ней, определяла ее деловые качества. «Надо быть расторопной, — поучала Лиза, — и надо внимательно следить за температурой нагрева. Иначе у нас работы не будет».

С трудом успевает Усольце-

На тракторных заводах страны

Сталинградский
тракторный завод

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА

Коллектив прессового цеха Сталинградского тракторного завода в течение восьми месяцев выполнял и перевыполнял планы по выпуску валовой и товарной продукции.

Включившись в соревнование за улучшение качественных показателей, нормировщики тт. Морозов, Сидельковская, Куренкова и Фролагин совместно с технологами Пасько и Черниговским сделали глубокий анализ технологических процессов и нашли большие возможности для снижения трудоемкости.

Проверив техпроцессы 120 наименований тракторных деталей, нормировщики и технологи обнаружили 125 надуманных операций. После упразднения этих ненужных операций трудоемкость трактора снижена на 1,14 часа.

Липецкий
тракторный завод

НОВЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

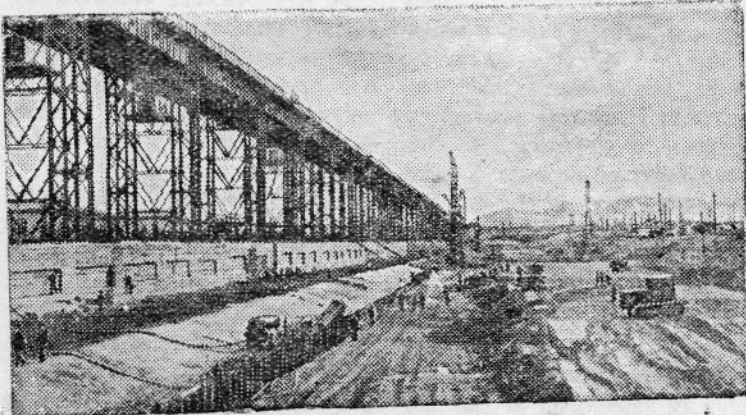
В цехе шасси проведена большая работа по освоению производства навесной системы пропашного трактора. Сейчас участок полностью оборудован необходимыми станками и механизмами, отработана технология на всех операциях. Десятки тракторов уже сошли с главного конвейера с навесной системой.

В ноябре рассчитано довести производство навесных систем до количества, которое позволит снабжать ими все выпускаемые заводом пропашные тракторы.

ва подавать заготовку Лизе. Она ловко подхватывает раскаленный прут клещами и вставляет в «ручей» ковочной машины. Нажим на педаль — и трехкратный сухой звук сомкнувшихся штампов оглашает воздух. Светящаяся дуга готовой поковки то и дело вспыхивает над головой штамповщицы. В большом чане медленно охлаждаются отштампованные болты. Число их поминутно растет.

К 3 часам норма уже выполнена. Отштамповано 2000 болтов отличного качества. За оставшееся время Лиза дает еще 600 болтов. Неуклонно выполняются обязательства. Это радует Лизу. «26 норм уже выполнено!» — подсчитывает штамповщица и довольная и счастливая отправляется домой. Никогда за всю жизнь Лиза не испытывала такого счастья, как сейчас, когда перед праздником она с честью выполнила свои обязательства.

В. АЛЕКСАНДРОВ.



Куйбышевгидрострой. На участке строительства водосливной плотины.
Фото П. Лисенкина. Прессклише ТАСС.

К чему привела беспечность в руководстве

(С отчетно-выборного комсомольского собрания)

Недавно в тракторомеханическом цехе состоялось отчетно-выборное комсомольское собрание. С докладом за отчетный период выступил секретарь комсомольской организации тов. Шеин. Он подвел итоги работы комсомольской организации за 11 месяцев и конкретно остановился на том, как комсомольцы цеха борются за повышение производительности труда, уменьшение себестоимости продукции.

— Среди передовиков цеха, — сказал тов. Шеин, — мы можем с гордостью назвать имена лучших рабочих своей профессии комсомольцев тт. Тупикову, Гулик, Шевцову, Иванченко и других. Однако неудовлетворительное состояние внутрикомсомольской работы отразилось и на производственных делах цеха. Некоторые комсомольцы рассматривают труд только со стороны личных выгод.

Никто из комсомольцев не внес за этот период ни одного ценного предложения, направленного на увеличение производительности труда. Наоборот, нашлись такие, которые из-за своей халатности нанесли ущерб цеху. Сломал станок комсомолец тов. Лобанов. Вывела из строя шлифовальный станок комсомолец тов. Гололобова. Цех продолжает нести большие убытки от брака. Комсомолки тт. Капустина, Лысенко и другие нанесли ущерб по 300 рублей и более.

Докладчик особое внимание уделил вопросу трудовой дисциплины.

Фактом, показывающим низкое состояние дисциплины, может служить случай с комсомольцем тов. Хмелевым, устроившим в пьяном виде дебош в цехе.

Это еще раз доказывает о неудовлетворительном состоянии культурно-массовой работы в цехе, о плохом ведении разъяснительной работы. В цехе не была организована художественная самодеятельность, не велась военно-спортивная работа.

Характерная работа членов бюро тт. Воронова, Дурневой, Попова, Долгих, Вареник, Кисловой, Девятовой и других, тов. Шеин ясно сказал, что они не оправдали доверие комсомольцев, не поставили на должный уровень комсомольскую работу.

Из 10 выступивших на собрании комсомольцев каждый критически подошел к оценке работы секретаря комсомольского бюро. О плохой работе военно-физкультурного сектора сказал в своем выступлении комсомолец тов. Ефимов.

— Вначале как будто эта работа велась хорошо, но по мере того, как председатель совета ДОСААФ цеха тов. Щербаков стал относиться к своим обязанностям халатно, существование этого очага культурной жизни в цехе прекратилось. А секретарь бюро и его члены не потребовали от тов. Щербакова возобновления деятельности ДОСААФ.

С деловой критикой выступила комсомолка тов. Супрунова. Со стороны комсомольского

бюро и его секретаря тов. Шеина, — сказала она, — не было проявлено серьезного внимания к молодым рабочим. На собственном примере она рассказала, как давно пришедшие в цех рабочие используются на подсобных работах. Плохо организована техучеба.

Однако судя по слабой активности комсомольцев, по недостаточной резкой, принципиальной критике выступающих можно сделать заключение, что комсомольская организация тракторомеханического цеха несерьезно подошла к важному периоду жизни комсомола — к отчетно-выборному собранию.

Среди комсомольцев нет боевого задора, нет действенной борьбы за увеличение производительности труда. Слаба организаторская способность членов бюро. Могучая сила комсомола в нашем цехе не стала боевым помощником партийной организации. Это мнение высказал в своем выступлении и секретарь партийной организации цеха тов. Шуваев.

Упрек за плохую работу в адрес комсомольского бюро и его секретаря тов. Шеина заслуженно бросил заместитель секретаря партбюро тов. Кузнецов.

Признав работу комсомольского бюро и его секретаря неудовлетворительной, собрание избрало новый состав. Секретарем комсомольского бюро избрана тов. Головина.

Когда отсутствует слаженность в работе

Коллектив участка редуктора второго механического цеха в предоктябрьском социалистическом соревновании заметно улучшил свои производственные показатели. Увеличилось количество выпускаемых тракторов, улучшилось их качество.

Вместе с тем показатели работы участка могли быть еще лучше, если бы все смены и каждый рабочий в отдельности трудились с чувством ответственности за выполнение социалистических обязательств в честь Октября. Так, смена мастера тов. Шведова на протяжении длительного времени допускает значительное отставание от графика. В чем дело, что на одном и том же участке соревнующиеся смены имеют разные производственные показатели? Почему отстает смена мастера тов. Шведова? Такие вопросы, видимо, не возникают у руководства цеха. Их успокаивает то, что в целом участок выполняет суточное задание.

За две декады октября смена мастера тов. Шведова отстала на 9 процентов от графика. И все это потому, что много имеющихся серьезных недостатков в работе смены продолжают иметь место и никто не занимается их анализом и устранением.

Важным фактором повышения производительности труда является образцовая трудовая дисциплина. Вот этого-то и нет в этой смене.

Токарь тов. Пощелюзный систематически нарушает дисциплину труда. Работая на первой операции, он часто не выходит на работу, а иногда не работает сам и мешает другим. Он часто выводит инструмент из строя из-за неправильной его эксплуатации. Обработка редуктора проводится в 14 операций и бывает так, что из-за остановки на первой операции простаивают остальные рабочие.

Ежедневно опаздывают на работу токари тт. Грибов и Меркулова. Мало оказывает технической помощи в улучшении производственных показателей этой смены технолог участка тов. Балюкович. Вместо деловой помощи отстающей смене, вместо контроля за технологической дисциплиной на участке и повышением технических знаний рабочими, тов. Балюкович редко бывает в этой смене.

Только тесная, слаженная работа всего коллектива смены, повышение ответственности за выполнение плана каждым рабочим, сотрудничество с технологами и постоянная борьба за снижение трудоемкости трактора могут помочь коллективу смены мастера тов. Шведова выйти из отставания в передовые и внести достойный вклад в борьбу коллектива за выполнение предпраздничных обязательств.

Н. УСТИНОВ,
наладчик участка редуктора механического цеха № 2.

Предпраздничная трудовая вахта

В скрапоразделочном цехе широко развернуто соревнование участков за выполнение предоктябрьских социалистических обязательств. Коллектив копровщиков, руководимый мастером тов. Прохоровым, решил

месячное задание выполнить досрочно.

Благодаря упорному труду, использованию имеющихся возможностей каждая бригада уже достигла намеченной цели. Первое место в соревновании заняла бри-

гада тов. Пичуркиной. Свои обязательства она осуществила на 5 дней раньше срока. Также одержали новые успехи в работе бригады тт. Силутина и Жилина. Сейчас копровщики трудятся в счет ноября.

Ценное предложение

В прессовом цехе на ключах после штамповки остаются заусеницы. До последнего времени их снимали вручную на наждачном камне.

Слесарь трубного участка тов. Кецко предложил снятие заусенцев произво-

дить обкаткой в галтовочном барабане. Производительность резко повысилась. Трудоемкость на комплект трактора снизилась на 7 минут.

Газета «Трактор».
Минский тракторный завод.

Сборный железобетон — в строительную практику!

Постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «О развитии производства сборных железобетонных конструкций и деталей для строительства» имеет огромное народнохозяйственное значение. Ставится задача — в ближайшие два года перевооружить строительную индустрию на базе новой техники и превратить ее в передовую отрасль народного хозяйства. В стране должно быть построено 402 завода и 200 площадок полигонного типа для производства сборных железобетонных конструкций и деталей. Уже в 1955 году на новых предприятиях производство сборного железобетона достигнет 2.844 тыс. кубометров, а в 1956 году — 4.855 тысяч кубометров. Общий выпуск сборного железобетона в 1957 году составит 9.790 тыс. кубометров вместо 1.860 тыс. в 1954 году.

Чтобы обеспечить широкое внедрение сборного железобетона в строительство, запрещается применять металлические

конструкции для жилых и культурно-бытовых зданий и некоторых типов промышленных сооружений. Ограничено и применение деревянных конструкций для перекрытий и перегородок жилых и культурно-бытовых зданий. Применение сборного железобетона в строительстве значительно сократит расход металла, лесоматериалов, кирпича и других стеновых материалов. Вместе с тем резко возрастет потребность в таких легких теплоизоляционных и звукоизоляционных материалах, как изделия из минеральной ваты, плитные древесноволокнистые материалы из отходов древесины, искусственные ячеистые материалы — пенобетон, пеносиликат, пеностекло, пенопластмассы и другие.

Строительство одноэтажных промышленных зданий из сборного железобетона сокращает расход металла в два раза, а леса — в 4—5 раз. При этом трудоемкость возведения зданий в четыре раза меньше, чем с применением конструк-

ций в монолитном железобетоне.

Велико значение сборного железобетона для жилищного строительства. Он увеличивает долговечность и огнестойкость зданий, резко сокращает сроки строительства и дает возможность снизить расход лесоматериалов до 25 и более процентов.

Передовые строительные тресты уже в текущем году организовали сравнительно широкое производство и применение сборного железобетона. Так, строительный трест «Запорожстрой» Министерства строительства предприятий металлургической и химической промышленности в творческом содружестве с Центральным научно-исследовательским институтом промышленных сооружений того же министерства организовал производство крупных железобетонных панелей размером 6×1,5 метра.

Строительный трест № 20 Министерства строительства СССР с помощью проектного института «Ленпроект» Ленгор-

исполкома организовал механизированное изготовление панелей размером 6,4×1,5 метра и широко применил их для междуэтажных перекрытий жилых домов. Панели имеют овальные пустоты и гладкую нижнюю поверхность. Стык между отдельными панелями более удобен, чем в обычных часторебристых плитах. Применение этих панелей устранило такую трудоемкую работу строителей, как засыпка перекрытий. Излишней стала и мокрая штукатурка потолков. Их побелка производится сразу же после затирки швов и шпаклевки.

Как показывает практика, наибольший эффект дают крупнопанельные конструкции. Они позволяют наиболее полно использовать грузоподъемность кранового оборудования и резко сокращают трудоемкость установки конструкций.

Если сравнить стоимость несущих конструкций из сборного железобетона с металлическим несущим каркасом, то она примерно одинакова. Это объясняется тем, что стоимость сборных железобетонных конструкций в значительной степени за-

висит от стоимости инертных материалов — щебня и песка, которые пока еще дороги. Намеченное увеличение производства нерудных строительных материалов и строительство крупных механизированных карьеров даст возможность снизить стоимость инертных материалов в среднем на 36 процентов. А это в свою очередь удешевит производство сборного железобетона.

В подъеме строительной индустрии важную роль призваны сыграть научно-исследовательские и проектные организации. Путем унификации железобетонных конструкций и деталей они призваны уменьшить количество типов сборного железобетона и создать условия для массового его изготовления.

Заслуживает одобрения начата на некоторых заводах сборного железобетона специализация, позволяющая уменьшить число типов сборных железобетонных конструкций. Как правило, на этих заводах выпускается продукция значительно больше, чем на аналогичных предприятиях, имеющих широкую номенклатуру.

При разработке типовых кон-

О техучебе в моторном цехе

Одним из основных и решающих условий успешного выполнения цехом производственных заданий, а также быстрого освоения новых мощностей, нового оборудования является обеспеченность цеха квалифицированными кадрами.

Этого можно достичь путем обучения на различного рода курсах вновь поступающих в цех рабочих, не имеющих еще специальности, а также за счет повышения технической грамотности рабочих, освоения ими передовых приемов и методов работы.

Как поставлена работа технической подготовки в моторном цехе? Надо прямо сказать, пока что не на достаточном уровне. За I и II кварталы 1954 года в цехе должны были пройти техническую подготовку 76 человек, а обучено только 70 человек. В III квартале 1954 года цеху необходимо было технически обучить 36 человек, но обучено только 28 человек.

Цех, насчитывающий в своем составе почти полторатысячный коллектив, мог бы подготовить значительно большее количество молодых рабочих. Правда, в период июля и августа в цехе было очень напряженное положение из-за того, что многие рабочие и ИТР цеха были направлены на работу в колхозы и совхозы края для оказания помощи на уборке урожая.

Оставшимся в цехе рабочим приходилось работать и за себя, и за ушедших товарищей. Но даже и при таком положении дел 36 человек моторный цех мог бы, конечно, подготовить, если бы этому делу было уделено значительно больше внимания со стороны администрации и общественных организаций цеха.

Почти на каждом участке моторного цеха можно организовать тот или иной вид техниче-

ского обучения и подготовки новых рабочих, но вопрос упирается в посещаемость занятий, а этому мешает отсутствие широкой разъяснительной работы со стороны комсомольской организации (комсорг тов. Кононов), а также профсоюзной организации (председатель тов. Троцкий).

За все прошедшее время 1954 года только один раз вопрос о техническом обучении в цехе ставился на обсуждение цехового профсоюзного собрания. Было принято развернутое решение, но, к большому сожалению, это решение осталось на бумаге.

Наглядный пример с производственным обучением рабочих на участке гильзы. В начале 1954 года здесь была организована подготовка новых рабочих, преподавателем назначен был тов. Дрейман, старший мастер этого участка, но тов. Дрейман так и не довел обучение до конца. 13 марта 1954 года на этом же участке вновь было организовано техническое обучение 26 вновь поступивших рабочих, но до настоящего времени эти занятия не могут быть окончены из-за плохой посещаемости занятий.

Неоднократно приходилось обращаться за помощью и к начальнику пролета гильзы тов. Дрейману, к администрации и общественным организациям цеха, но вопрос остается неразрешенным и по сей день. Дело с обучением этой группы стало под угрозой провала.

Не лучше положение было и в подготовке наладчиков моторного цеха при ОТО завода. Из 39 человек, направленных от цеха, к экзаменам подготовились только 9 человек. Дальше с этим мириться нельзя.

Н. ОДЕРИИ.
Моторный цех.

струкций из сборного железобетона, помимо их унификации, необходимо применять наиболее прочные бетоны. В настоящее время применяются бетоны преимущественно с прочностью на сжатие в 170—200 килограммов на квадратный сантиметр. Между тем следует ориентироваться на бетоны с прочностью 300—400 килограммов.

Очень важно также применять наиболее эффективные виды арматуры — горячекатаную из стали повышенной прочности, холоднокатаную проволоку с сопротивлением на разрыв до 5 тысяч килограммов на квадратный сантиметр, а для напряженно-армированных конструкций — высокопрочную проволоку с сопротивлением до 12—18 тысяч килограммов на квадратный сантиметр.

Повышение прочности бетона и арматуры значительно снижает вес конструкций. Ведь если повысить прочность бетона вдвое, вес сборных железобетонных деталей сократится примерно на 20 процентов, а при одновременном повышении прочности бетона и арматуры

вдвое объем и, следовательно, вес сборного железобетона может быть уменьшен на 25 и более процентов. А это резко уменьшит расход инертных материалов, сократит транспортные расходы и значительно облегчит монтажные работы.

Широкое применение сборного железобетона, изготовленного в заводских условиях, сокращает до 40 процентов, а в отдельных случаях и до 60 процентов, весь объем работ, выполняемых в настоящее время на строительных площадках. Таким образом, строительное производство, где пока еще часто применяется ручной труд, все больше превращается в монтаж готовых конструкций с широким использованием средств механизации.

Коммунистическая партия и Советское правительство делают все, чтобы поднять строительную индустрию на новую, более высокую ступень.

С. ЩЕРБАКОВ.
Зам. начальника технического управления Министерства строительства СССР.

Профгруппорги обмениваются опытом работы

Недавно в заводском клубе состоялся вечер обмена опытом работы профгруппоргов по дальнейшему развертыванию профсоюзного движения и социалистического соревнования в цехах завода.

Очень интересными были выступления

профгруппоргов инструментального цеха тов. Степаненко, тракторомеханического цеха тов. Небольсина, сталелитейного цеха тов. Александровой и многих других.

Некоторые из этих выступлений мы публикуем ниже.

Секрет успеха

(Из выступления профгруппорга первого механического цеха В. НЕБОЛЬСИНА)

Участок бортовой шестерни тракторомеханического цеха на протяжении десяти месяцев этого года систематически выполняет и перевыполняет производственные задания. Сентябрьский план выполнен нами на 126,5 процента. Допускаемый брак никогда не превышает у нас установленного лимита. Коллектив нашего участка полностью справляется с выпуском заданной номенклатуры. Все рабочие выполняют и перевыполняют нормы выработки.

Часто у меня спрашивают: «В чем секрет вашего успеха?» На этот вопрос я и хочу коротко ответить.

В центре внимания нашей профгруппы стоит задача развертывания социалистического соревнования на участке, как основного условия повышения производительности труда. Ежемесячно берем на себя социалистические обязательства. Систематически организовывается соревнование между рабочими.

Ежемесячно, вместе с мастерами участка, мы подводим итоги социалистического соревнования и неуклонно предаем их широкой

гласности. На рабочих собраниях дается глубокий анализ причин успеха или промаха в работе. Благодаря ежедневному показу передовиков социалистического соревнования и выявлению отстающих нам удается находить «узкие» места на участке и успешно бороться за их устранение.

Подтягивая отстающих до уровня передовиков, мы добились такого положения, что на участке всегда имеется необходимый задел деталей, позволяющий работать ритмично и строго по графику.

Большую роль в деле достижения новых производственных успехов сыграли у нас коллективные читки газет. Каждый рабочий с глубоким вниманием следит за жизнью Родины. С особым интересом читаются и обсуждаются материалы, опубликованные в заводской газете. Всех интересуют успехи коллектива завода в социалистическом соревновании, передовой опыт, трудовые победы коллективов других цехов. Это весьма положительно влияет на рабочих, на укрепление трудовой и производственной дисциплины.

Повседневной борьбе с нарушителями дисциплины наша профгруппа уделяет также очень много внимания. В первом полугодии некоторыми рабочими нашего участка были допущены прогулы и другие нарушения. По этому поводу члены профсоюзной группы немедленно подняли тревогу. Каждый нарушитель дисциплины подвергся резкой критике на собраниях профгруппы, некоторые из них были строго наказаны. Теперь мы не оставляем ни одного случая нарушений без внимания и полностью изжили всякие нарушения.

Все это позволило сплотить крепкий, здоровый коллектив на участке — основу всех трудовых достижений.

Однако необходимо указать на тот недостаток, что у нас в цехе, а также и в других цехах завода, имеется много профсоюзных групп, не сумевших поставить профсоюзную работу на надлежащий уровень. Нужно как можно больше уделять внимания обмену опытом профгруппоргов, что обязательно должно послужить улучшению профсоюзной работы во всех цехах завода.

Главное — забота о людях

(Из выступления профгруппорга инструментального цеха М. СТЕПАНЕНКО)

Опыт профсоюзной работы среди коллектива участка сложно-режущего инструмента инструментального цеха, где плодотворно трудится наша профсоюзная группа, несколько отличен от опыта, рассказанного ранее выступившими товарищами. У нас, как правило, также широко развертывается социалистическое соревнование, которому мы уделяем очень много внимания, ведется беспощадная борьба со всякими проявлениями нарушений трудовой дисциплины. Но все же во всех делах у нас в центре внимания остается человек с его способностями в трудовой деятельности. Умело мобилизовать коллектив, направить все его творческие силы на выполнение поставленных перед ним задач — вот главное, решающее условие производственного и культурного успеха.

Исходя из этого, профсоюзная группа в своей работе вникает во все стороны производственной деятельности участка, в культурные запросы рабочих.

Пять лет назад коллектив нашего участка не мог по-

хвалиться сколько-нибудь значительными успехами. А сейчас известно: участок из месяца в месяц перевыполняет задания, выросла культура производства, профсоюзная, трудовая и производственная дисциплина поднята на должную высоту, ряд наших рабочих уже выполнил пятилетние задания. Если взять к примеру меня, то я за несколько лет производительность труда повысил в пять раз. Все это говорит за неуклонный рост каждого рабочего нашего участка. Мы не останавливаемся, а изыскивая новые резервы производства, идем вперед.

Очень большое значение придаем мы вопросу самообразования членов профгруппы. В 1952 году у нас насчитывалось всего 3 учащихся, в 1953 году число их выросло до 5, сейчас в школе рабочей молодежи, техникуме и институте обучаются 14 членов нашей профгруппы.

На участке мы часто устраиваем читки газет и обсуждения прочитанных материалов. Были коллективно прочитаны и обсуждены романы Островского «Как за-

налялась сталь» и Кочетова «Журбины».

На принципиальную высоту поставлен у нас вопрос поведения людей на работе. На участке никогда не услышишь грубого слова. И самое замечательное, что эту дисциплину поддерживает весь коллектив. Товарищеская помощь во всем — самое характерное в жизни нашей профгруппы.

Такая постановка вопроса позволила нам добиться того, что на участке нет ни одного рабочего, не выполняющего нормы, нет нарушителей трудовой дисциплины.

Показателем замечательной коллективной сплоченности могут служить многочисленные воскресники по оказанию помощи колхозам края. На них являлись все рабочие нашего участка.

Лично я работаю в тесном содружестве с мастерами участка и партгруппоргом. При данном условии мне удается наиболее полно претворять в жизнь решения XI съезда профсоюзов.

Вечер песни

Большим успехом пользовались у тракторостроителей выступления солиста Всесоюзного радиокомитета М. Михайлова (лирический тенор). Два вечера песен, состоявшиеся 27 и 28 октября в клубе завода, прошли при переполненных залах.

Взыскательные зрители — трудящиеся тракторного завода особенно отметили, что репертуар М. Михайлова разнообразен и включает много новых советских песен и песни стран народной демократии. Тепло встречалось каждое его исполнение. «Песня о мире» В. Мурадели и шуточная песня Богословского «Чижик-пыжик» прозвучали в исполнении М. Михайлова с большим чувством.

Следует сказать об удачной технике исполнения М. Михайловым многих песен его репертуара, среди них венгерская песня «Улетают журавли», румынская песня «В любимом Бухаресте» и советские песни «Девичий секрет», «Вдоль деревни» и другие.

Шахматный чемпионат

26 октября состоялся 15-й тур шахматного чемпионата города.

В партии Пронин — Нам победу одержал Нам. Ким проиграл Пьянову, Кругов выиграл у Лубьева. Партия Бальмонт — Шевель закончилась вничью. Партия Радченко — Захаров отложена примерно в равном положении. Остальные партии не состоялись.

Таким образом, после 15 туров впереди Труфакин, имеющий 11,5 очка из 13 сыгранных партий. Рамм имеет 12 очков из 15 сыгранных. Кругов имеет 11 очков из 14 возможных. Пронин и Нам имеют по 11,5 очка, Бальмонт 9 очков при одной отложенной, Радченко 8,5 при одной отложенной.

Нужно отметить, что шахматисты нашего завода старший бухгалтер чугунолитейного цеха № 3 тов. Новиков и старший бухгалтер прессового цеха тов. Мартюшов проявляют крайнюю недисциплинированность. Эти товарищи, проиграв значительное число партий, решили, что дальнейшая игра для них не представляет интереса. Такие взгляды на спортивное соревнование со стороны Мартюшова и Новикова терпимыми в дальнейшем не могут.

К. МИХАЙЛОВ.

Лекция

на антирелигиозную тему

На прошлой неделе для коллектива ремонтно-механического цеха была прочитана лекция на антирелигиозную тему «Наука и суеверие». Лектору парткома тов. Изотовой было задано много вопросов.

„ПеСкОсТрУйКа“

Затворники

Руководители моторного цеха недооценивают значения рационализации и изобретательства, косно относятся к ценным предложениям новаторов производства. Многие рационализаторские предложения не внедряются в производство по 8—10 месяцев.

От предложений мало толку, Когда их прячут в шкаф на полку

И запирают на замок, К тому же на солидный срок.

Растет у предложений стаж, Когда их держит строгий страж.

Подслуханные разговоры

ЕСТЬ ЧЕМ ПОХВАСТАТЬСЯ (В столовой № 9)

Посторонний (заведующему столовой тов. Самохвалову): У вас, видно, повар хороший: посетители пальчики облизывают.

Самохвалов: В нашей столовой вилок и ложек нехватает.

О культуре на рабочем месте

Станочник: Уберите мусор от моего станка!

Уборщица: А где станок?...

Станочник: Уберете — увидите.

Услужливый бухгалтер

В модельном цехе участились случаи задержки выплаты заработной платы рабочим. Бухгалтер цеха тов. Шпинель, получая в кассе завода часть денег, раздает их в первую очередь начальству, оповестив этих товарищей преждевременно. Бухгалтер держит в строгой тайне от рабочих день выдачи или обманывает рабочих отговоркой, что денег не будет.

Таким образом, вместо того, чтобы своевременно снабдить рабочих деньгами, здесь введена практи-

ка подхалимажа перед начальством.

Шпинель в день выдачи поллучки

Начальству жмет покорно ручки

И шепчет на ухо Боброву, Что, дескать, «вам и Пчелякову»

Давно уж денежки готовы». Чтоб услужить перед начальством,

Она не брезгует начальством.

Откажет вдруг в деньгах рабочим

И рассует их позже «прочим».

Как ни странно, но...

...В транспортном цехе слабо развито социалистическое соревнование. Предоктябрьские обязательства не обсуждались на общем собрании рабочих. Результаты работы цеха нигде неизвестны.

Каждый час простоя горячего паровоза обходится в 71 рубль, а в цехе паровозы простаивают по двенадцать и более часов только из-за того, что не является на работу составитель или сцепщик.

Стенная газета в цехе

выпускается только по большим праздникам.

Агитационная работа среди коллектива не ведется, трудовая дисциплина очень низка.

В красном уголке занимаются машинистка и начальник службы.

Часы приема у начальника цеха по понедельникам с 5 до 6, но в это время он проводит заседание или совещание.

А. СИГИДА,
машинист транспортного цеха.

На Западном поселке нашего завода не благоустроены дороги. В дождливую погоду там ни пройти и ни проехать.



— Спасибо, дорогой товарищ! Кого мне благодарить за свое спасение?

— Отдел капитального строительства завода.

За рубежом

ПОДГОТОВКА В ПОЛЬШЕ СПЕЦИАЛИСТОВ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

В Польской Народной Республике уделяется большое внимание подготовке специалистов сельского хозяйства.

В настоящее время в стране имеется 6 высших сельскохозяйственных учебных заведений. В текущем году открыта высшая сельскохозяйственная школа в Щецине.

В Народной Польше насчитывается сейчас 180 сельскохозяйственных техникумов с 30 тысячами учащихся. За последние 4 года техникумы подготовили около 20 тысяч специалистов сельского хозяйства.

Кроме того, в стране создана широкая сеть сельскохозяйственных школ. Только в текущем году число учащихся в этих школах возросло более чем на 40 тысяч человек.

ОСВОЕНИЕ ПУСТУЮЩИХ ЗЕМЕЛЬ В РУМЫНИИ

Проектом директив II съезда Румынской рабочей партии о развитии сельского хозяйства Румынской Народной Республики в ближайшие два—три года предусматривается расширение площади пахотной земли на сотни тысяч гектаров путем использования пустующих земель. В настоящее время в республике параллельно с осенней пахотой и севом ведутся работы по освоению целинных и залежных земель. В Питештской области, например, поднято 4 тысячи гектаров, в Арадской — свыше 2 тысяч гектаров целины. Распашка новых земель идет во многих областях Румынии.

ОТКРЫТИЕ ПАМЯТНИКА СОВЕТСКИМ ВОИНАМ В ТРОМСЕ (НОРВЕГИЯ)

В день празднования десятилетия со дня освобождения Северной Норвегии Советской Армией на кладбище в Тромсе был открыт памятник павшим в боях советским воинам.

ПОСЕЩЕНИЕ РУКОВОДИТЕЛЯМИ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ КИТАЯ СОВЕТСКОЙ ВЫСТАВКИ

На днях руководители Коммунистической партии Китая товарищи Мао Цзэ-дун, Лю Шао-ци, Чжоу Энь-лай, Чжу Дэ и другие посетили в Пекине выставку экономических и культурных достижений Советского Союза.

Председатель Мао Цзэ-дун и сопровождавшие его лица находились на выставке 4 часа. Они посетили павильоны промышленности, сельского хозяйства, продовольственных товаров, культуры и высшего образования, а также художественную галерею.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ ЛАНЬЧЖОУ — УРУНЧИ

Успешно продолжается строительство одной из самых больших железнодорожных магистралей Китая — Ланьчжоу — Синьцзянь. От Ланьчжоу до станции Гулян уже проложено 224 километра железнодорожных путей. Пройден наиболее трудный участок пути — хребет Уцяолин, возвышающийся над уровнем моря на 3 тысячи метров. На этом участке построено несколько тоннелей и десятки мостов. 19 октября на станцию Гулян прибыл первый поезд, восторженно встреченный местным населением.

ПИРАТСКИЕ ДЕЙСТВИЯ ГОМИНДАНОВЦЕВ

С 1 по 13 октября чанкайшистскими военными судами, по предварительным подсчетам, было задержано более 80 рыбаков провинции Чжэцзян. 13 октября чанкайшистское военное судно обстреляло рыбацкие лодки у острова Пишань. Гоминдановцы пытались захватить рыбаков, но были отогнаны огнем береговой артиллерии.

(ТАСС).

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА

ВЫПИСЫВАЙТЕ ГАЗЕТУ „БОЕВОЙ ТЕМП“! ОТКРЫТ ПРИЕМ

ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ПОДПИСКИ

от трудящихся Алтайского тракторного завода на газету „БОЕВОЙ ТЕМП“ на 1955 год.

Подписка принимается в редакции газеты, а также общественными уполномоченными по подписке в цехах и отделах завода.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

На год — 15 рублей.

На 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

На 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Не откладывайте оформление подписки на газету на последние дни, оформляйте свою подписку своевременно и до конца года.

КЛУБ ЗАВОДА

31 октября
художественный фильм
ДЖУНГЛИ

Начало сеансов в 4 часа
дня и в 6, 8 и 10 часов
вечера.