

Глобальный тренд

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 108 (1340) Вторник, 14 сентября 1954 г. Цена 10 коп.

Трудовая перекличка

На полях нашего края выращен небывалый урожай. Алтайские хлеборобы в эти горячие стадные дни борются, чтобы как можно быстрее и без потерь убрать обильные хлеба. Большую практическую помощь в уборке урожая труженикам села оказывают трудящиеся нашего города.

На полях колхозов и совхозов Рубцовского, Егорьевского, Угловского и других районов края трудаются сотни тракторостроителей. Они работают на комбайнах, на токах, на вывозке зерна в сельские пункты.

Гремит слава о наших комсомольских комбайновых агрегатах, созданных в цехах завода по инициативе комсомольцев, изъявивших согласие своей тарифной отпуск посвятить помощи сельским труженикам в уборке урожая.

Трудовых успехов добились комбайновый агрегат, куда вошли молодые моторщики мастера Ивана Усачева. На косовице в колхозе «Заветы Ильича» Вишневской МТС он убирает ежедневно по 12 гектаров хлеба вместо 9 по заданию и намолачивает не менее 30 центнеров отборного пшеницы с каждого гектара.

Мы можем привести десятки примеров, рассказывающих о самоотверженном труде патриотов Родины, которые своей практической помощью способствуют быстрейшей и качественной уборке урожая.

Однако эта помощь со стороны алтайских тракторостроителей, домохозяек должна быть в ближайшие дни значительно увеличена. Сейчас наступил такой период, когда каждый погожий час, каждый погожий день нужно как можно полней

использовать на косовице и на вывозке зерна.

Алтайские тракторостроители должны внести свой вклад во всенародное дело борьбы за хлеб.

Вместе с тем, превращая в жизнь решения Коммунистической партии и Советского правительства о крутом подъеме сельского хозяйства, о дополнительном освоении целинных и залежных земель, коллектив нашего завода должен приложить все усилия, чтобы с честью выполнить производственную программу сентября и III квартала, причем в строго заданной номенклатуре.

Но ход выполнения программы как по выпуску тракторов, моторов, так и по производству запасных частей вызывает тревогу. За первую декаду завод отстал по выпуску товарной продукции на 9,3 процента, а по производству запасных частей на 12 процентов.

Разве терпимо такое отставание? Надо понимать, что каждый трактор, каждая запасная часть, сделанные руками алтайских тракторостроителей, — это помощь и в уборке урожая, и в освоении новых целинных и залежных земель.

Сейчас, когда ширится трудовая перекличка тружеников полей с алтайскими тракторостроителями, каждый работник нашего завода должен работать за двоих, за троих.

Наступила вторая декада решающего месяца — сентября. Надо добиться, чтобы в ближайшие дни преодолеть отставание.

Дело чести каждого тракторостроителя — оказать помощь колхозному селу в уборке урожая, успешно выполнить программу сентября и III квартала.

Итоги социалистического соревнования за три дня:

9, 10 и 11 сентября

Подведены итоги социалистического соревнования цехов завода за 9, 10 и 11 сентября.

По группе заготовительных цехов победителем вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. Багин, секретарь партгруппы организаций тов. Бородин, председатель цехкома профсоюза тов. Столповских, секретарь комсомольской организации тов. Кононова).

По группе механикообрабатывающих цехов победителем вышел коллектив прессового цеха (начальник тов. Шабельский, секретарь партгруппы организаций тов. Волобуев, председатель цехкома профсоюза тов. Юрлов, секретарь комсомольской организации тов. Горский).

Усилим помощь труженикам села в уборке богатого урожая!

Благодарность колхозников

Большую помощь нашему колхозу по уборке сена и заготовке кормов оказывают рабочие моторного и экспериментального цехов завода.

Хорошо трудится группа тракторостроителей, которой руководит тов. Казанкин. Ежедневно она выполняет норму на 200 и более процентов. Передовая группа изо дня в день наращивает темпы полевых работ. Лучшими показали себя тт. Малинов, Яковлев, Тимофеев, Волкова, Чернекина Н.

Первенство среди соревнующихся групп стремится занять группа, руководимая тов. Бортниковым. Ее

показатели — 185 процентов задания.

Передовики этой группы тт. Малинов, Бортников В., Конысова и Тимофеевы ничуть не уступают в труде передовикам из группы тов. Казанкина.

На протяжении 13 дней они заскирдовали 1200 центнеров сена с площади в 80 гектаров. За добросовестное отношение к труду и хорошие успехи правление колхоза имени Чапаева благодарит тружеников завода за деловую помощь.

Г. ПАНАФИДКИН,
бригадир 2-ой бригады колхоза имени В. И. Чапаева.
Рубцовский район.

Добрая слава

Добрая слава идет по колхозам о комсомольско-молодежном комбайнном агрегате Ивана Усачева, созданном в помощь селу в моторном цехе.

Недавно секретарь комсомольской организации Михаил Кононов посетил посланцев своего цеха, работающих в Вишневской машинно-тракторной станции. Много интересного рассказали ему члены комбайнового агрегата Ивана Усачева.

— Как можно больше хлеба убрать с полей — вот на-

ша заветная мечта, — заявил выполнивший обязанности штурвального Михаил Задонский.

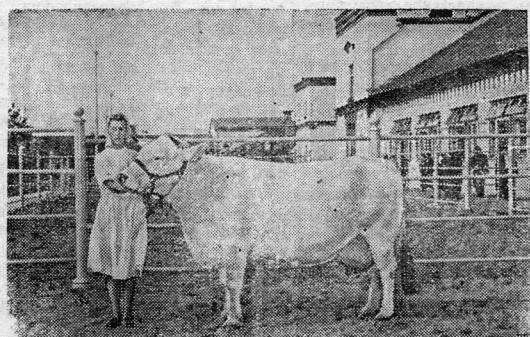
Тракторостроители и за штурвалом комбайна не роняют чести своего завода. Только за 5 солнечных дней Иван Усачев со своим экипажем скосил около восьмидесяти гектаров хлеба. При норме 9 гектаров они сканивают по 14 с половиной и намолачивают до 30 центнеров отборного зерна с гектара.

К. БЕЛЯЕВА.

УЧАСТИЕ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЕЙ В КРАЕВОЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ВЫСТАВКЕ

В целях широкой пропаганды достижений социалистического сельского хозяйства, быстрышего внедрения в колхозное и совхозное производство передового опыта МТС, совхозов и колхозов, передовиков сельского хозяйства исполнкомом краевого Совета депутатов тружеников и бирю краикома КПСС постановили провести в городе Барнауле в октябре краевую сельскохозяйственную выставку.

Предоставлено право участия на краевой сельскохозяйственной выставке промышленным предприятиям, обслуживающим сельское хозяйство. В цехах, отделах нашего завода, выпускающем тракторы, моторы, запасные части для сельского хозяйства, развертывается соревнование за право участия в краевой сельскохозяйственной выставке.



МОСКВА. Всесоюзная сельскохозяйственная выставка.

На снимке: Герой Социалистического Труда долярка скважинной «Караваево» Г. Д. Смирнова демонстрирует посетителям ВСХВ корову костромской породы под кличкой «Комса», которая дала за лактацию 15.187 килограммов молока при средней жирности 4 процента.

Фото В. Егорова и Н. Ситникова.

Прессклеше ТАСС.

Личным примером

Три месяца подряд десять молодых рабочих теплэлектроцентрали работают на полях одного из колхозов Угловского района. Туда они прибыли с горячим стремлением помочь собственным трудом колхозной деревне.

С наступлением уборочной стадии на село выехали еще 29 человек. Почти все они заняты на уборке богатого урожая в Мамонтовском зерносовхозе Поспелихинского района. Здесь трудятся с подъемом комсомольцы и молодежь. Систематически вырабатывают по две нормы и больше комсомольцы тт. Крикотин, Балабанова, Останина и Лутцева, а также член партии тов. Сердюченко.

Коммунист тов. Куражев, посланный в колхоз парторганизацией в качестве политорганизатора, личным примером показывает образцы самоотверженного труда. Он отгружает зерно от комбайнов и отправляет его на заготовительные пункты. За двадцать дней он выработал 50 трудодней.

Тов. Куражев решил помочь сельхозартели имени Мамонтова Новочихинского района до конца уборочной кампании, приняв на себя новое обязательство — выработать еще не менее 70 трудодней.

Замечательная инициатива

Замечательная инициатива принадлежит коллективу газокислородного цеха. Недавно на профсоюзном собрании рабочие этого цеха решили работать всю неделю с таким трудовым напряжением, чтобы полностью обеспечить цехи завода и за счет рационального использования рабочего времени иметь возможность выехать в ближайшие колхозы для помощи в уборке богатого урожая.

Решение коллектива подкреплено трудовыми делами. Всю неделю коллектив газокислородного цеха работал со значительным перевыполнением задания.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ — СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

Передовики производства моторного цеха самоотверженно трудятся, чтобы дать как можно больше запасных частей сельскому хозяйству. 11 сентября особенно отличился слесарь-сборщик Николай Григорьев, который дал 16 блоков вместо 8 по заданию. Токарь Вера Тихонова обработала 202 стальных валика при норме 94.

Комсомолка фрезеровщица Анна Грибанова, работающая на участке стальных деталей, профрезеровала 282 детали вместо 125 по норме. Токарь комсомолка Мария Бондарь обработала 361 гильзу вместо 90 по заданию.



Чувашская АССР. На уборке хлебов механизаторы Ядринской МТС значительно перевыполнили нормы.

На снимке: уборка ржи в колхозе имени Буденного Ядринского района.

Партийная хроника

ПАРТИЮРО О СОСТОЯНИИ ПЕРВИЧНОГО УЧЕТА, НОРМИРОВАНИЯ И ЗАРПЛАТЫ

Партийное бюро моторного цеха недавно заслушало на своем заседании отчет старшего бухгалтера и заведующего бюро труда и зарплаты о состоянии первичного учета, нормирования и начисления зарплаты. Всекрые крупные недостатки в этой области, бюро наметило мероприятия по налаживанию деятельности цеховой бухгалтерии.

В ПОРЯДКЕ КОНТРОЛЯ

В первых числах сентября в отделе материально-технического снабжения состоялось партийное собрание. Коммунисты обсудили отчет заведующего плановым сектором о работе.

Собрание отметило, что плановый сектор не составляет никаких систематизированных данных с подробным анализом всей деятельности отдела снабжения. Все это пагубно отражается на работе, приводит к повышению сверхнормативных запасов, накоплению неходовых материалов, образованию дефицитов по ряду материалов, порождает непроизводительные расходы.

Партийное собрание потребовало от руководителей отдела и сектора до 1 октября устранить отмеченные недостатки, поднять свою работу на уровень выдвигаемых задач.

ВЕЧЕРНИЙ УНИВЕРСИТЕТ МАРКСИЗМА - ЛЕНИНИЗМА

После летнего перерыва возобновились занятия в вечернем университете марксизма-ленинизма при Рубцовском горкоме КПСС. В этом году на первом курсе учатся 42 тракторостроителя. Слушателями являются инженерно-технические работники, рабочие и служащие цехов и отделов завода.

Такие партийные организации как чугунолитейного № 1, моторного, автоматного и некоторых других цехов по-серебреному отнеслись к комплектованию университета. Однако партийные организации заводоуправления, термического, механического № 2 и других цехов не поспели на учебу в вечерний университет ни одного человека.

Опыт новаторов производства — в массы!

Совмещение профессий

Дальнейшее повышение производительности труда во всех отраслях народного хозяйства является одной из важнейших задач, поставленных партией и правительством. Учитывая это требование, работники нефтяной промышленности изыскивают все новые и новые резервы повышения производительности труда. К числу таких резервов, в частности, относится совмещение профессий.

Практика показывает, что в современных условиях все больше и больше возникает необходимость в том, чтобы каждый рабочий, независимо от характера выполняемой им работы, овладевал не одной, а несколькими профессиями. Важность и значение этого дела трудно переоценить.

В нефтяной промышленности за последнее время развернулось широкое движение за обучение рабочих двум, трем и более профессиям и за совмещение этих профессий. На газовых промыслах треста «Саратовгаз» по инициативе операторов по добыче газа тт. Бочарова, Савина, Евдокимова, Шипулина и обходчиков магистральных газопроводов тт. Изянина и Жвакина еще в 1952 году развернулось социалистическое соревнование за комплексное обслуживание скважин и газопроводов. Это ценное начинание играет важную роль в решении задачи бесперебойного снабжения газом Москвы и Саратова, а также в улучшении качественных показателей производства.

Но опыт показал, что комплексное обслуживание скважин может быть обеспечено только в том случае, если операторы и обходчики овладели профессиями слесаря, электрогазосварщика, изолировщика и т. д. Вот почему на промыслах треста было организовано обучение вторым и третьим профессиям операторов по добыче газа, а также обходчиков магистральных газопроводов и других рабочих. Обучение проводилось индивидуальным и бригадным методами по специальному разработанному учебным программам. 259 человек овладели вторыми и третьими профессиями, что в конечном счете позволило успешно осуществить комплексное обслуживание скважин, обеспечить бесперебойную работу и бесперебойную подачу газа Москве и Саратову.

Характерно, что комплексное обслуживание газовых скважин и газопроводов сразу же повысило производительность труда. Семь бригад, которыми руководят тт. Колесников, Мануйлов, Мартынов, Кулеванов, Безродный, Горб, Штыков, в

результате освоения вторых и третьих профессий и перехода на комплексную эксплуатацию газовых скважин и газопроводов повысили производительность труда до 170—190 процентов.

Обучение рабочих вторым и третьим профессиям способствовало росту их производственной квалификации и повышению тарифных разрядов. Достаточно сказать, что среднемесячная заработка платы этих рабочих повысилась на 29 процентов.

Особенно широкое распространение получило в последнее время совмещение профессий на стоках треста «Башнефтезаводстрой», где в первом полугодии текущего года двум, трем и более профессиям обучено свыше 500 рабочих.

Зачинателем этого большого дела явилась молодежная бригада плотников Михаила Гуляева. В этой бригаде, перешедшей на комплексный метод работы, каждый рабочий овладел двумя и более профессиями. Бригада выполнила нормы выработки в первом квартале 1954 г. на 164 процента, добилась улучшения качества и удешевления строительства.

После того как плотники овладели несколькими строительными профессиями и бригада стала выполнять весь комплекс строительных работ, дневной заработка каждого из них возрос с 25 рублей до 42 рублей. Себестоимость квадратного метра площади возводимых зданий снизилась в среднем на 140 рублей.

По примеру бригады Михаила Гуляева на комплексный метод организации труда в тресте «Башнефтезаводстрой» перешли уже 16 строительных бригад. Опыт работы бригады Михаила Гуляева перенимают многие рабочие других строительных организаций нефтяной промышленности.

Заслуживает внимания и такой пример. Передовой рабочий Молотовстрой тов. Шакуров овладел четырьмя профессиями — шофером, электросварщиком, мотористом сварочного аппарата и слесарем. Работая в походной мастерской конторы строймеханизации, тов. Шакуров успешно совмещает эти профессии. При передвижении походной мастерской он выполняет обязанности шоффера, на месте работает электросварщиком-мотористом сварочного аппарата и как слесарь 7-го разряда руководит слесарями по ремонту и выполняет наиболее ответственные слесарные работы. В результате овладения несколькими профессиями тов. Шакуров добился высокой производительности труда. Он

выполняет по две и три нормы за смену.

Опыт совмещения профессий широко внедряется на предприятиях треста «Малогобекнефть». Почти все операторы по добыче нефти второго участка первого промысла треста овладели профессией оператора по исследованию скважин и успешно производят исследование скважин динамографом, аппаратом Яковleva, дебитометром. Это позволило лучше эксплуатировать скважины и добывать большие нефти.

В цехе крепления конторы глубокого разведочного бурения треста все рабочие овладели двумя — тремя профессиями и обслуживают теперь 6—7 цементировочных агрегатов вместо четырех.

Шофер транспортной компании тов. Лященко, освоив профессии слесаря и токаря, перевыполняет задания по перевозке грузов, держит в сохранности и должном порядке свою автомашину «ЗИС-150», которая прошла уже без капитального ремонта более 200 тысяч километров.

На промысловой железной дороге треста также широко применяется совмещение профессий. Нефтераздатчицы Тарасова, Фролова, Кузьмичева и другие были обучены второй профессии — помощника кочегара, что позволило высвободить часть рабочих и направить их на другие работы.

Движение за совмещение рабочими нескольких профессий начало на многих других предприятиях и стоках нефтяной промышленности (Туймазинское и Куйбышевское территориальные строуправления, объединение «Грознефтезаводы», объединение «Краснодарнефть» и другие).

К сожалению, движение за совмещение профессий еще не принял массового характера. Некоторые руководители предприятий и строек недооценивают всей важности этого дела и не оказывают необходимой помощи рабочим в обучении их дополнительным профессиям.

Министерство нефтяной промышленности приказом от 24 июня 1954 года обязало руководителей предприятий и строек обучить в 1954—1955 годах двум трем и более профессиям всех рабочих ведущих профессий основных звеньев производства. Эта большая и ответственная задача должна быть во что бы то ни стало выполнена.

С. БАЛАНОВСКИЙ.
Начальник отдела подготовки кадров Управления рабочих кадров, труда и зарплаты Министерства нефтяной промышленности СССР.



Дома из железобетонных конструкций

Быстро растут города Литвы. Всюду сооружаются красивые здания из железобетонных конструкций.

Особенно широко развернулось такое строительство в Каунасе. На живописном берегу Немана целый квартал застраивается домами для рабочих

турбинного завода «Пергала». Из больших блоков собираются фундаменты, монтируются железобетонные панели для перекрытий. Мощные краны ставят на места колонны весом до 14 тонн.

Применив железобетонные конструкции, коллектив Гос-

стройтреста № 2 повысил производительность труда на 30 процентов. Он перевыполняет план и снижает стоимость строительства.

В ряде городов создаются предприятия по изготовлению железобетонных конструкций.



В городе Великие Луки установлен памятник Герою Советского Союза Александру Матросову.

На снимке: памятник А. Матросову в Великих Луках. Фото Е. Нечаева.

Прессклуб ТАСС.

По заводу

ИТОГИ ОЗДОРОВИТЕЛЬНОЙ КАМПАНИИ ДЕТЕЙ

На днях на заседании завкома профсоюза были подведены итоги оздоровительной кампании детей. За прошедший летний сезон в пионерском лагере отдохнуло 1415 школьников. На даче в Шубинке побывало 610 детей.

Подавляющее большинство детей хорошо поправилось, на-бралось новых сил и здоровья.

КОНЦЕРТЫ В КЛУБЕ

15 сентября в Рубцовске приезжает концертная бригада мастеров эстрадного танца, а также солистов государственного эстрадного оркестра Леонида Утесова. В программе — танцы, музыка, пение, юморески и фельетоны.

В состав танцевальной группы входят широко известные артисты Антонина Ревель, Валентин Новицкий, Борис и Юрий Гусаковы.

Концертная бригада выступит в заводском клубе 16 сентября. Начало концерта в 10 часов вечера.

В ближайшее время предполагаются гостроли в заводском клубе артистки эстрады Ружены Сикоры, солистки Большого театра Казанцевой, исполнительницы русских народных песен Руслановой.

В ЗАВОДСКОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКЕ

За последнее время значительно увеличился книжный фонд заводской технической библиотеки. Он составляет 46 тысяч томов. Только в этом году приобретено свыше 2500 книг. В библиотеке насчитывается около 3 тысяч читателей.

Работники библиотеки отправили две передвижки в подшефные Бобковскую и Вишневскую МТС. Они подобрали литературу в помощь механизаторам по ремонту тракторов и других сельскохозяйственных машин.

Работать производительно все 480 минут

Дружный

коллектив

Коллектив формовочного отделения южного пролета чугунолитейного цеха значительно улучшил свою работу по сравнению с августом. Хорошая работа 3-х конвейеров дала возможность чугунолитейщикам опередить график с первых дней сентября. Взятый темп и ритм мы не теряем и во 2-й декаде.

Мы улучшили организацию труда, укомплектовали бригады. 9 сентября провели производственное совещание коллектива всего отделения, на котором обсуждались вопросы снижения брака, увеличения производительности труда. На этом же совещании утверждали лучшие бригады. По праву заслуживают звания лучших передовых бригады тт. Генкеля, Зифрида и другие. Члены бригады тов. Генкеля — тт. Головачанская и Кабаненко самоотверженным трудом добиваются перевыполнения

М. ГМЫРЯ,
сменный мастер формовочного отделения южного пролета чугунолитейного цеха.

Большое слагается из малого

Все члены нашей молодежной бригады участка редуктора, где старшим мастером тов. Устименко, ежедневно выполняют и перевыполняют производственные задания по обработке внутренних и внешних грузиков, валиков, муфты включения редуктора. Следует отметить, что все работники у нас молодые, но не уступают в труде высококвалифицированным рабочим.

Сверловщица Нина Сивнова и фрезеровщик Яков Гилев недавно пришли на завод. Однако дело свое знают. Внимательно следят за бесперебойной работой оборудования, предупреждая поломки, смену начинают по сигналу гудка. Весь день они трудятся не покладая рук и высокопроизводительно. Для них нет мелочей, не стоящих внимания. Все главное. Режущий и мерительный инструменты всегда у них под рукой и в полном порядке. Рабочие места прибрани.

Г. МОРКОВИН,
наладчик механического цеха № 2.

К концу рабочей смены

Начальник второго пролета автоматного цеха Екатерина Васильевна Зюзикова неторопливо проходит между станками. Третья смена подходит к концу. Привычно отмечает она новый успех коллектива ее пролета. Еще 480 минут с честью отданы на благо Родины.

Екатерина Васильевна восматривается в лица девушек. Они устали, но, как и в начале смены, жизнерадостны. В глазах светится гордость за свой коллектив и новую трудовую победу. Второй пролет идет впереди графика на 3 процента.

Вот склонилась над сверлильным станком Нина Семенцова. Она выполняет целый ряд сложных операций по обработке болта 08-406. Рядом работает ее подруга сверловщица Лили Цыганок.

Мало сказать, что они вкла-

дывают всю душу в любимую работу, которая так и кипит в быстрых руках.

Начальник пролета знает, что девушки приступили к работе сразу же в начале смены и отходили от станков лишь за тем, чтобы взять для обработки новую партию деталей. Видно, же хотели уступить друг другу. У них про запас имеется и лишний комплект инструмента, и острое, как бритва, слово для тех, кто мешает им работать.

А такие, к сожалению, есть. Вон над фрезерным станком лежала сверлившая сонное лицо Вали Расчупкиной. Пойдет за деталью — уляжется спать в кладовой. Прогул у нее — не редкость. Так и норовит завязать с кем-нибудь разговор. Далеко ей до Нины Семенцовой и Лили Цыганок, выполняющих по две нормы за сме-

Секрет успеха

Одним из основных условий достижения высокой производительности является экономия рабочего времени, рациональное использование каждой минуты на производстве. Именно благодаря систематическому уплотнению рабочего дня наша бригада удалось увеличить производительность в два раза.

Приходим мы на работу за несколько минут до начала смены. Чтобы не допустить простое оборудования, тщательно проверяем его, смазываем, закрепляем ослабленные гайки. Это позволяет нам быть уверенными в безотказной работе оборудования.

М. ГМЫРЯ,
сменный мастер формовочного отделения южного пролета чугунолитейного цеха.

Детали и заготовки аккуратно сложены. Я, как наладчик, стараюсь сделать все, чтобы порученные мне 3 токарных, сверлильный, фрезерный расточкой и шлифовальный станки не имели ни одной минуты простостоя.

Недавно Зина Меркулова

сломала во время работы метчик. Я быстро заменил его другим. Станок простоял всего несколько минут.

Но у нас далеко не все в порядке. Из шлифовального станка через шпиндель уже продолжительное время налидается течь масла. Механик цеха тов. Фиш знает об этом, а станок не ремонтирует. Плохо работают уборщицы. Часто их работу приходится выполнять самим. Это мешает колективу нашей бригады трудиться еще более производительно.

Г. МОРКОВИН,
наладчик механического цеха № 2.

у. Удивляется, когда узнает, что подруги зарабатывают не меньше 50 рублей за смену, а понять никак не может, несмотря на неоднократные беседы с профгруппом пролета наладчиком Анной Ивановной Шестаковой, что все дается в упорном труде.

Фрезеровщица Клава Шалаева складывает обработанные валики. Их больше 500 штук, а по норме она должна была сделать 250. Каждая минута была использована ею сегодня полностью.

Екатерина Васильевна Зюзикова прощается с девушками. Завтра они снова встретятся у рабочих мест и снова начнется решительная борьба за секунды, минуты, за сверкающие матовыми отблеском детали.

М. ФЕДОРОВ.

За бесперебойную работу оборудования

Раньше я работал токарем на участке стальных деталей, а с 1952 года стал наладчиком. Обслуживаю 6 фрезерных, 5 сверлильных станков и электрозакалочный аппарат. Наладчик обязан настраивать станки так, чтобы они работали производительно. К этому я и стремлюсь. Слажку за тем, чтобы все станки находились в идеальной чистоте, чтобы станочки ухаживали за ними, смазывали и правильно эксплуатировали.

Отремонтировал тумбочку, в которой храню запасные шайбы, болты крепежные, ключи гаечные, различный инструмент. До начала работы за 15 минут просматриваю приспособления, обращаю внимание на сработанность призм, болтов, зажимов.

В случае обнаружения какой-либо неисправности направляю сам или сообщаю об этом слесарям из отдела механика. В процессе работы оборудования слежу за правильной технологией изготовления детали станочников. Не допускаю случаев работы не тем инструментом.

который положен по техпроцессу.

Изучил особенности работы каждого станочника. Не раз приходилось говорить фрезеровщице тов. Грищенко о том, что она плохо ухаживает за станком, не смазывает его и не чистит. Из-за этого станок часто простаивал. Пришло отстранить ее от работы на станке.

Наоборот, заслуживаю внимания фрезеровщицы Полина Найденко и Татьяна Герасименко, которые добросовестно следят за станками, не имеют простое и перевыполняют нормы.

Все рабочие моей бригады выполняют и перевыполняют нормы, особенно на тех деталях, которые идут в запасные части. В их числе рычаг отжимного выключения главного сцепления, рычаг управления топливным насосом и другие. Все рабочее время я использую на обеспечение бесперебойной работы оборудования. В результате участок наш сейчас работает по графику.

М. ЧУМАНИН,
наладчик участка стальных деталей моторного цеха.

Правильная организация труда

Коллектив группы тяжелых молотов кузнецкого цеха в борьбе за экономию рабочего времени добивается значительных успехов. Особое внимание уделяем мы правильной организации труда.

Для обеспечения своевременного начала работы штамповых бригад у нас создана специальная бригада наладчиков под руководством коммуниста тов. Маслова. Бригада задолго до начала смены занимается перестановкой штампов на оборудование, загрузкой печей и нагревом заготовок, подготовкой к трудовому дню рабочих мест.

Члены этой же бригады производят пробную штамповку деталей, сдают их на проверку работникам отдела технического контроля и считают свою работу оконченной лишь после того, как все детали пробной штамповки признаются отличного качества.

Для обеспечения бесперебойного снабжения штамповщиками заготовками в каждой смене имеются приемщики, в обязанность которых входит получение заготовок из

заготовительного отделения и доставка их на рабочие места.

Планировку выпуска продукции мы производим за 3 дня до начала ее выдачи в другие цехи, с учетом имеющегося количества заготовок в заготовительном отделении и потребностей механообрабатывающих цехов. Это позволяет избежать дефицита и полностью обеспечить штамповщиков работой.

Упорно борются за каждую минуту рабочего времени и сами штамповщики. Уплотняя рабочий день, бригада кузнецов тов. Пашуткина и бригада тов. Воробьева вместо 25 норм в августе дали по 35 норм каждая. Только на две нормы отстала от них бригада Филиппова.

В сентябре коллектив группы тяжелых молотов не снижает темпов и так же, как и в августе, не теряет ни одной секунды рабочего времени. Несомненно, третий квартал будет завершен новыми трудовыми победами.

Н. ДЮКОВ,
старший мастер тяжелой кузницы.

Не менее двух норм за смену

На участке капитального ремонта оборудования ремонтно-механического цеха увеличивает свою производительность токарь Анатолий Соколов.

Выполняя сложные заказы различных цехов завода, он дает за смену не менее двух норм. Им уже давно выполнено пятилетнее задание. Высоко

оценен труд замечательного токаря-универсала. Анатолию Соколову 9 раз присваивается звание «Лучший рабочий своей профессии».

Сейчас он работает над изготавлением очень трудоемкой детали к фрезерному станку — шестиплечи-валика.

В. МАНЕЕВ.

Спорт

Спортивно-молодежные игры

В проводимых на заводе спортивно-молодежных играх по всей программе соревнований (легкая атлетика, волейбол, футбол, велосипед, стрельба) участвует 7 цеховых физкультурных коллективов, а всего—11 цехов, с охватом 560 человек. Некоторые цехи выставили участников в одном или двух видах спорта. Такое количество участвующих для нашего завода незначительно. К проведению соревнований недостаточно внимательно отнеслись цеховые комсомольские организации и завод ВЛКСМ.

Необходимо отметить секре-тарей ВЛКСМ чугунолитейного цеха тов. Меркульева и моторного цеха тов. Кононова, которые принимают самы активное участие в подготовке и проведении спортивно-молодежных игр.

В ходе соревнований была выявлена способная молодежь. Хорошей велосипедисткой и легкоатлеткой зарекомендовала себя Земляничина (чугунолитейный цех), Лара Конрад (автоматный цех) в прыжках в высоту с разбега заняла среди девушек первое место с результатом 1 м 20 см и в прыжках в длину с разбега—3 м 90 см.

А. Сейферт (инструменталь-

ный цех) в прыжках в высоту с разбега установил новое достижение завода — 1 м 60 см. Он имеет лучшие результаты по метанию диска—27 м 70 см—и по толканию ядра—9 м 65 см.

Хорошие результаты показали участники М. Тарасова, Шульц и Шилин (автоматный цех), Гасаев (кузнецкий цех). Многие участники вложились в нормы на значок «ГТО» 1 и 2 степени.

По стрельбе впереди команда ремонтно-механического цеха. Лучшие результаты по стрельбе на дистанцию 25 метров (5 зачетных выстрелов) имеют тов. Манеев и тов. Демченко среди женщин (ремонтно-механический цех).

В финале по футболу вышли команды инструментального и тракторосборочного цеха.

В волейболе кузнецкий цех выиграл у сталелитейного. Игры продолжаются.

Соревнования заканчиваются 18 сентября. В оставшиеся дни необходимо комсоморам и физоргам цехов привлечь молодежь к участию в легкой атлетике и этим добиться выполнения задания по комплексу «ГТО».

А. СПИРИДОНОВА.

По следам наших выступлений

Улучшить механизацию трудоемких процессов“

Под таким заголовком в № 100 газеты «Боевой темп» была опубликована корреспонденция инженера сталелитейного цеха тов. Шведунова.

В ней автор указывал на недостаточное уделение внимания технических руководителей цеха вопросам механизации трудоемких процессов. В частности, о пренебрежительном отношении механика цеха тов. Кулакова к вопросам малой механизации.

Как сообщил редакции начальник цеха тов. Багин, факты,

изложенные в статье, имели место.

В настоящее время механизацию сталелитейного цеха тов. Кулакову поручено выполнить все мероприятия по малой механизации в сроках, намеченные по графику. Что касается механизации загрузки электропрессетей, то вся техдокументация для выдачи заказов цехам-исполнителям проектным подотделом главного механика (начальник тов. Гвоздевич) направлена главному энергетику завода тов. Жилину.

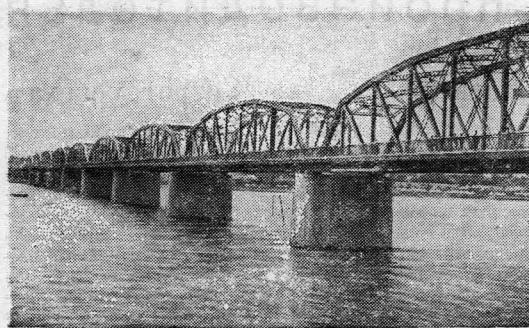
Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

БОРЗЕНКО С. Народ, отстоявший свободу. «Правда», 1954, 343 стр.

Вошедшие в книгу очерки С. Борзенко, специального корреспондента «Правды» в Корее, — волнующий документ о героязме и стойкости корейского народа, отстоявшего свою свободу и независимость. В разделе «Корея в огне» (1950 г.) вошли корреспонденции о первых месяцах войны. Очерки раздела «Мужество» (1952—1953 гг.) характеризуют окрепшее воинское мастерство ко-

рейских солдат, офицеров и китайских народных добровольцев, рисуют портреты героев фронта и тыла. Гневно описывает С. Борзенко злодеяния, совершенные американскими интервентами на корейской земле. Подписание перемирия в Корее посвящены очерки «Письма из Паньмыньчжона» и «Страница истории». В книгу включена также драма «Песнь о Корее», изображающая борьбу партизан-подпольщиков против американских оккупантов в Сеуле.



В Корейской Народно-Демократической Республике сразу же после заключения перемирия развернулись большие работы по восстановлению дорог и мостов. Недавно был восстановлен автодорожный мост через реку Тедонган в Пхеньяне. Сооружении моста принимали участие китайские специалисты и рабочие.

На снимке: общий вид восстановленного моста.

Фото А. Воронцова.

Прессклуб ТАСС.

Международный обзор

ПРОИСКИ НЕДРУГОВ
МИРА В ЕВРОПЕ

Отключение Национальным собранием Франции договора о «европейском оборонительному сообществе» явилось важным событием в политической жизни европейских народов, стремящихся предотвратить угрозу новой войны. Однако, противники упрочения мира не прекратили своих проповедей. Напротив, после провала плана возрождения в Западной Германии военной машины гитлеровского типа под ширмой «европейского оборонительного сообщества» они принимают все меры для того, чтобы осуществить свои планы любым другим путем.

В этих целях недруги мира требуют так называемого «полного суверенитета» Западной Германии. То есть предоставления ей права на ничем не ограниченное вооружение. С таким требованием выступил глава боннского правительства Аденауэр. При этом он разоблачил себя как враг объединения Германии, заявив, что он категорически против предложений о созыве совещания четырех держав по германскому вопросу. Причины, по которым западногерманские правители не хотят такого совещания, понятны. Они боятся, что немецкий народ отвергнет их антикорлистические планы и пойдет по пути мира и демократии. «Голосование во Франции», — заявил Аденауэр по поводу отказа французского Национального собрания утвердить договор о «европейском оборонительному сообществе», — представляет собой второе крупное поражение Соединенных Штатов за последнее время. Первым была Женева, а теперь — Париж. Подобное совещание (т. е. совещание четырех держав по германскому вопросу — С. И.) было бы бэзумием».

Целям, противоречащим интересам народов, служат также планы включения Западной Германии в северо-атлантическую военную группировку и предложения об обсуждении этого вопроса на специальном совещании западных государств. Все подобного рода планы авторы их пытаются оправдать заявлениями о том, будто после провала «европей-

ского оборонительного сообщества» нет другого пути, кроме вооружения Западной Германии.

Эти грубые попытки ввести в заблуждение мировую общественность не достигают своей цели. Народы Европы хорошо знают, что есть верный путь, предотвращающий угрозу войны в Европе. Этот путь указан в советских предложениях о создании системы коллективной безопасности в Европе.

США СОЗДАЮТ ОЧАГ ВОЙНЫ В ЮГО-ВОСТОЧНОЙ АЗИИ

После того, как на Женевском совещании было достигнуто соглашение о восстановлении мира в Индо-Китае, американская дипломатия предприняла ряд шагов, направленных к тому, чтобы сохранить международную напряженность в этом районе земного шара. Одним из таких шагов явилась созданная в столице Филиппин Маниле конференция, посвященная созданию агрессивного военного блока в Юго-Восточной Азии (СЕАТО).

Участники конференции — представители США, Англии, Франции, Австралии, Новой Зеландии, Филиппин, Таиланда, Пакистана — подписали так называемый «договор о коллективной безопасности», предусматривающий создание в Юго-Восточной Азии нового военного блока во главе с США. С помощью этого договора правящие круги США

надеются подавить Национально-освободительное движение в Юго-Восточной Азии. В своих основных чертах манильский договор напоминает пресловутый «антикоминтерновский пакт», созданный гитлеровскими фашистами и японскими милитаристами незадолго до второй мировой войны. В американской оговорке к манильскому договору подчеркивается, что он направлен против «коммунистических» стран. Характерной особенностью этого договора является также то, что он противоречит Женевским соглашениям о восстановлении мира в Индо-Китае. В договоре говорится, что его действие распространяется также на Южный Вьетнам, Лаос и Камбоджу, которые, как известно, по Женевским соглашениям не могут участвовать в военных группировках.

Присыпки американских дипломатов и военщины в Юго-Восточной Азии вызвали осуждение в крупнейших государствах этого района. Общественность основных стран Юго-Восточной Азии — Индии, Индонезии, Цейлона и Бирмы, отказавшихся участвовать в манильской конференции, рассматривает договор, заключенный в Маниле, как агрессивное мероприятие, направленное против интересов всех азиатских народов.

С. ИВАНОВ.

За редактора Н. КОРОБКОВ.

Продолжается

ПОДПИСКА
на заводскую газету

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ и ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М.И. Калинина

до конца 1954 года

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 3 месяца — 3 рубли 75 копеек

газета выходит три раза в неделю

на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Телефоны: редактора — 0-368, зав. типографией — 0-81.