

Технический

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 100 (1332) | Четверг, 26 августа 1954 г. | Цена 10 коп.

Больше внимания работе профгруппы

Профгруппа на участке является основным и важнейшим звеном цеховой профсоюзной организации. От того, как работает профгруппа, как она влияет на производственную жизнь участка, как решает культурно-бытовые вопросы, зависит успешное выполнение производственной программы.

Профгруппорг на участке должен являться организатором социалистического соревнования, вожаком и воспитателем рабочих. Он должен служить для всех примером в труде, быть умелым организатором масс.

Инициатором всего нового, передового является профгруппорг стержневого отделения чугунолитейного цеха Зоя Кодачигова. Сегодня мы публикуем корреспонденцию, рассказывающую о замечательных делах профгруппы. Стержневое отделение является одним из передовых в цехе. Здесь хорошо наложена агитационно-массовая работа, чутко прислушиваются к культурным запросам и бытовым нуждам рабочих.

Хорошо работают отдельные профгруппы в кузнецком, инструментальном, скрапоразделочном цехах. Эти цехи являются передовыми на заводе.

Ведь в скрапоразделочном цехе зародилась замечательная инициатива — создание комсомольского комбайнового агрегата, который во главе с мастером участка Иваном Злобиным успешно помогает труженикам села в уборке урожая.

Как уже сообщалось в нашей газете, в первый день выезда на косовину, 19 августа, силами комсомольского комбайнового агрегата было скосено 17 гектаров ячменя и обмолочено по 35 центнеров зерна с каждого гектара.

В этом заслуга не только комсомольской организации цеха, но и профгруппы, сумевшей воспитать такой коллектив. Трудовые успехи комсомольского комбайнового агрегата Ивана Злобина воодушевили передовиков производства.

Удвоить, утроить трудовое напряжение, изыскивать все новые и новые резервы производительности труда — такая поставлена задача, чтобы заменить тракторостроителей, уехавших в колхозы и совхозы на уборку обильного урожая.

И прийти доли каждой проф-

группы возглавить борьбу на своем участке за успешное выполнение производственных заданий, за то, чтобы сельские механизаторы получали во все возрастающем количестве первоклассные тракторы, мотоциклы, запасные части.

Сегодня мы публикуем итоги социалистического соревнования цехов, отделов завода за июль. Победителями вышли кузнецкий, термический, инструментальный, теплосиловой, скрапоразделочный цехи и теплозавод. 66 передовикам производства присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии», двое занесены в Книгу почета, 34 на заводскую Доску почета, 177 человекам, удержавшим звание «Лучший рабочий своей профессии», объявлена благодарность.

Задача профгруппы — использовать богатейший опыт передовиков производства, направить все усилия, чтобы преодолеть отставания и успешно завершить программу августа.

К сожалению, в отдельных цехах завода: моторном, тракторомеханическом — профгруппы плохо выполняют свои обязанности и фактически превращаются только в сборщиков членских взносов. Они в своей работе не опираются на профсоюзный актив.

Мало им оказывает помощи цеховой комитет и заводской профсоюза. До сих пор не наложена регулярная учеба профактива, хотя на это дело ассигнованы большие средства.

У нас почему-то на заводе редко практикуется проведение семинаров профгруппоргов, они мало консультируются, хотя нуждаются в совете, в помощи.

Вот почему в работе профгруппоргов имеются серьезные недостатки, особенно они заметны в руководстве социалистическим соревнованием. Элементы формализма еще не изжиты в социалистическом соревновании. На везде на участках подводятся итоги соревнования, мало используется наглядная агитация, опыта передовиков производства слабо распространяется.

Партийные организации цехов должны улучшить свое руководство профсоюзными организациями, обратив особое внимание на работу профгруппы. Сделать профгруппу боеспособной, действенной — такова наша задача.



Москва. Участники и экскурсанты Всесоюзной сельскохозяйственной выставки внимательно изучают опыт передовых колхозов, машинно-тракторных станций и совхозов, знакомятся с достижениями сельскохозяйственной науки.

На снимке: экскурсовод А. И. Родионова на экспозиционном участке павильона «Зерно» рассказывает группе участников выставки о высокородной пшенице «Московка», выведенной лауреатом Сталинской премии В. Е. Писаревым. Фото А. Стужина.

Прессклуб ТАСС.

Алтайские тракторостроители выезжают на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку

Нашему заводу предоставлено право направлять экскурсантов на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку в город Москву. Кандидаты для поездки выделяются начальниками цехов и отделов по согласованию с профсоюзными организациями из числа передовиков производства, обеспечивающих наилучшие показатели в работе.

Всего на Всесоюзной сельскохозяйственной выставке побывает 102 алтайских тракторостроителя — передовики производства.

Первая группа экскурсантов в количестве 15 человек выезжает 29 августа.

В числе отъезжающих лучшие люди нашего завода, завоевавшие право быть участни-
ками Всесоюзной сельскохозяйственной выставки.

По родной стране

СБОРНИК ДОКУМЕНТОВ О ПАРТИЙНОЙ И СОВЕТСКОЙ ПЕЧАТИ

Издательство «Правда» выпустило в свет сборник документов о партийной и советской печати. Он открывается тезисами «Пятьдесят лет Коммунистической партии Советского Союза (1903—1953)».

В сборник вошли решения съездов и конференций Коммунистической партии Советского Союза, важнейшие постановления, инструкции, письма ЦК партии, декреты и постановления Советского правительства по вопросам печати, а также ряд редакционных статей Центрального органа партии — о задачах партийной печати. В сборник включены программные документы, принятые съездами партии и определившие работу печати на целый исторический период.

Тираж сборника — 100.000 экземпляров.

МЕХАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОВОЙ ОБУВИ

На ленинградском заводе «Красный треугольник» сдана в эксплуатацию первая очередь прессов-автоматов по производству резиновых сапог методом формования. За смену один прессовщик, обслуживающий несколько автоматов, выпускает 80—100 пар обуви.

С пуском автоматов производительность труда увеличивается на 35 процентов. Производственный цикл сокращается втрое.

ТОРФ СВЕРХ ПЛАНА

Коллективы предприятий Кировского торфотреста в июле завершили выполнение годового плана и уже дали стране сверх задания 130 тысяч тонн торфа. С начала года трестом получено 11 миллионов рублей прибыли.

Улучшить механизацию трудоемких процессов

«Механизация труда является той решающей силой, без которой нам не выдержать ни новых масштабов, ни новых темпов производства».

В этих словах товарища Маленкова Г. М. дана оценка этого важного резерва увеличения производительности труда и повышения его культуры.

Являясь материальным выражением достигнутого нашим обществом уровня производительных сил, механизация труда широко внедряется во все отрасли народного хозяйства.

Большие задачи по увеличению производительности труда, поставленные перед коллективом сталелитейного цеха в III и IV кварталах 1954 года, также не могут быть решены без механизации всех трудоемких процессов. Между тем положение дел нельзя считать благополучным.

Основными трудоемкими операциями, на которых до настоящего времени применяется ручной труд, являются завалки шихтовых материалов в электропечи и погрузка отливок и литников на участке выбивки, где требуется установка дополнительной кранбалки.

Отсутствие механизированной загрузки электропечей объясняется тем, что проектный отдел завода (начальник тов. Гвоздевич) более года занимается разработкой никчемных проектов. Что же касается установки дополнительной кранбалки на участке выбивки, то, несмотря на большую необходимость в ней, этим вопросом по существу никто не занимается.

Из года в год срывается монтаж установки для полуавтоматической сортировки гусениц, хотя это мероприятие записано в оргтехплане завода. Сейчас монтажные работы прекратились из-за отсутствия всего нескольких деталей, которые должны быть изготовлены ремонтно-механическим цехом.

Невыполнение перечисленных мероприятий свидетельствует о слабости технического руководства сталелитейного цеха (заместитель начальника цеха по технической части тов. Лопаткин) и технического руководства завода.

Имеется еще целый ряд операций, которые можно было механизировать по линии малой механизации. Так, например,

передвижение этажерок для сушки стержней в стержневом отделении, механизация перемещения крышек на установке для закалки ведущего колеса и опорного катка, обстукивание бункеров над формовочными машинами с целью устранения зависания формовочной земли.

Однако из-за пренебрежительного отношения механика сталелитейного цеха тов. Кулакова к вопросу малой механизации это также не сделано. В результате неправильных взглядов руководителей на вопрос механизации процессов работы в сталелитейном цехе в настоящее время нехватает мощностей для выполнения программы III и IV кварталов.

Только резкий поворот всего руководства лицом к механизации всех трудоемких процессов может выправить положение и обеспечить выполнение государственной программы и технико-экономических показателей.

А. ШВЕДУНОВ,
и. о. начальника техотдела
сталецеха.

Лучшая профсоюзная группа



Узбекская ССР. Колхоз имени Маленкова Алты-Арыкского района Ферганской области из года в год повышает урожайность хлопчатника. В прошлом году с каждого гектара было собрано по 33,8 центнера хлопка. В этом году хлопкоробы борются за получение 40 центнеров с гектара на площади 700 гектаров.

На снимке: опыление хлопчатника для защиты от сельскохозяйственных вредителей в колхозе имени Маленкова.

Фото Л. Портера.

Прессклуб ТАСС.

ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ О ПОДГОТОВКЕ К ЗИМЕ

Коммунисты — партийной организации механического цеха № 2 недавно обсудили на своем собрании вопрос о подготовке цеха к работе в зимних условиях. Вскрыты серьезные недостатки.

Подготовка к зиме организована крайне неудовлетворительно. Многие важные работы не включены в заводской план мероприятий. Партийное собрание наметило мероприятия по устранению вскрытых недостатков. Решено в сентябре полностью закончить подготовку цеха к зиме.

На участках чугунолитейного цеха создано несколько профсоюзных групп. Они играют большую роль в развитии самодеятельности и активности масс на производстве. Некоторые из них стали боевыми, организованными коллективами, действующими целеустремленно, подчиняя свою работу выполнению государственного плана.

Именно так работает в стержневом отделении профсоюзная группа, руководимая Зоей Кодачиговой. За четыре года работы она сформировала в совершенстве овладела специальностью сборщицы стержней. Стажановским трудом завоевала среди товарищей по работе заслуженный авторитет. Вот уже три года подряд она избирается профгруппоргом.

Еще не так давно в деятельности участка сборки и обработки стержней имелись серьезные недостатки. Из-за недобросовестного отношения отдельных рабочих стержни пережигались. Немало было случаев нарушения трудовой дисциплины. Слабо была поставлена работа по развитию соревнования.

Профсоюзная группа изучила причины такого положения, обсудила этот вопрос на своем собрании и наметила мероприятия по устранению недостатков.

Главное свое внимание группа направила на развертывание действенного социалистического соревнования по выполнению и перевыполнению сменного задания каждым рабочим, улучшение качества выдаваемых стержней.

На производственных совещаниях она обсудила до-чин ленинградских электромашиностроителей по увеличению выпуска продукции на имеющихся производств-

венных площадях и наличием оборудования и московских предприятий за повышение производительности труда.

Агитатор тов. Булатов на эти темы провел с коллективом беседы. Проведенная работа оказала положительное влияние на производственные дела. Каждый рабочий стал выполнять и перевыполнять сменные задания. А такие работницы как Мария Мальцева и Мария Крячкова за свою смену собирают по 60—70 стержней при норме 40.

Если обнаруживаются отстающие рабочие, то профгруппа оказывает на них свое общественное влияние. Вот, например, Ульяна Кошелева не выполняла сменную норму. Когда изучили причины, токазалось, что она недобросовестно относится к работе, отказывается выполнять задания.

Профгруппа обсудила на своем собрании поведение тов. Кошелев, подвергнув ее справедливой критике. Мнение коллектива повлияло на нее. Тут же на собрании она дала обещание исправить свою ошибку. Как же она работает сейчас? Стала передовой работницей, каждую смену выполняет задание на 140—150 процентов.

Так же профгруппа поступает и с другими нарушающими трудовой дисциплины. В марте этого года формовщица Ольга Хмаренко совершила прогул без уважительной причины. Этому стало предметом обсуждения на собрании профгруппы. Обсуждение на собрании повлияло на нее так, что больше она не допускает нарушений. В настоящее время участок не имеет случаев нарушения дисциплины.

Часто можно было услышать от формовщиков на-

рекания за плохое качество стержней. Профгруппорг Зоя Кодачигова, посоветовавшись с мастером, начальником отделения, решила созвать собрание группы.

В отчете начальник отделения тов. Масленников проанализировал причины брака стержней и указал меры по повышению качества. После собрания дела пошли по-иному. Теперь нет ни одного случая брака стержней, не слышно нареканий со стороны формовщиков.

Профсоюзная группа занимается постоянно распространением опыта и передовых методов труда. На собраниях и совещаниях группы выступают новаторы производства и обмениваются своим опытом.

Известно, что от грамотности рабочего зависит его производительность и культура труда. Профгруппа уделяет внимание и этому вопросу. Вместе с мастером тов. Кодачиговой побеседовала с каждым рабочим участка, выявившихся желающих повысить свое общее образование. В школах рабочей молодежи нынче будут заниматься более 20 молодых рабочих. Сама тов. Кодачигова идет учиться в 8 класс.

Профсоюзная группа не забывает о быте и жизни рабочих, организует обследование квартир нуждающихся рабочих, добиваясь от руководителей цеха и профорганизации оказания соответствующей помощи.

Профсоюзная группа, руководимая Зоей Кодачиговой, добивается успехов потому, что тесно связана с массами, живет их нуждами и стремлениями, проводит среди них повседневную организаторскую и воспитательную работу.

И. ЯСЕНКОВ.



Москва сегодня. Манежная площадь.

Фото В. Савостьянова.

Прессклуб ТАСС.

Отдых

тракторостроителей

Сотни тракторостроителей, используя предоставленное им право на отдых, проводят свои отпуска в санаториях и домах отдыха. За летний сезон в живописном месте, в доме отдыха Шубинка уже отдохнуло 663 тракторостроителя.

В здравницах — на курортах и в санаториях уже побывало 190 человек.

Передовик производства кузнецкий ремонтно-механического цеха тов. Мощенко хорошо отдохнул и набрался новых сил на курорте Белокуриха, в Железногорске побывал знатный калининец термического цеха тов. Вулканов.

Работники кузнецкого цеха тов. Кошелев, Пчеликов побывали в Карагаче и Кисловодске. Рабочий сталелитейного цеха тов. Кузьмин отдохнул на прекрасно оборудованном курорте «Турксеб».

30 августа уедет в Дома отдыха и санатории очередная группа отдыхающих.

простуживались, делались занятиями, теряли аппетит и даже умирали!

В условиях классового эксплуататорского общества «тайство» крещения всегда имело своей главной задачей защиту эксплуататорского строя. Через это «тайство» церковь внушала трудящимся, что их нищета и бесправие являются наказанием за «первородный грех», передающийся будто бы всем людям по наследству, и что без религии, без церкви, без крещения невозможно «спастись» и заслужить «милости божьи».

Эксплуататоры и их слуги — служители культа — внушали трудящимся, что крещение есть ключ к райскому блаженству и что для этого стоит отказаться от борьбы с порабощителями.

В руках эксплуататоров крещение служило средством самого безудержного разбоя, покорения колониальных и полу-колониальных народов для укрепления своего господства. Познаменем крещения «не-верных» величили и ведутся за-

хватнические войны, истреблялись и истребляются целые народы.

Обряд крещения — обряд унижающий достоинство советского человека, и мы должны вести идеиную борьбу с этим неподобным обрядом, потому что он вреден со всех точек зрения.

В советской стране выросло целое поколение, миллионы молодых людей, над которыми в детстве не совершили никаких колдовских обрядов. Счастливое детство и юность в советской стране — результат величайшей заботы нашей партии и Советского государства о подрастающем поколении. Не дикарские обряды водного «очищения» детей, не молитвы и иконы, а советский социалистический строй, целиком основанный на науке, создал в нашей стране молодого человека, несгибаемого советского патриота, непосредственного строителя коммунизма, свободного от привычек и традиций проклятого капиталистического прошлого.

Газета «КИРОВЕЦ».

О „тайстве“ крещения

В христианской религии среди многочисленных обрядов особое место занимают так называемые «тайства». По учению церкви, «тайство есть священное действие, через которое тайным образом действует на человека божья благодать». В переводе на простой язык это означает, что тайство есть колдовство. И мы в этом легко убедимся, если рассмотрим некоторые из этих обрядов-тайств.

Служители культа говорят, что «тайство» крещения будто бы установил сам «сын божий» Иисус Христос. Но Христос — личность, никогда не существовавшая, и, следовательно, он не мог что-либо устанавливать. А кроме того, известно, что как раз на первых христианских «тайствах» крещения и не было, а заменявшимо оно было во II веке христианской церковью из других древних религий и только в IV веке было официально включено в христианский «символ веры».

Христианское «тайство» крещения возникло из древнего обряда особого магического очищения человека водой. Древние люди считали, что специальная обрядовая вода (т. е. вода, над которой были совершены определенные колдовские действия) имеет особую силу, будто бы спасающую человека от злых духов, и особенно в такие моменты жизни, как рождение, наступление зрелости и смерть. Вода очищает человека от грязи, а по аналогии, весьма характерной для примитивных рассуждений первобытного дикария, она, конечно, должна очищать человека и от злых духов, которые всячески хотят нападать ему в особо важные периоды жизни.

В основе христианского «тайства» крещения лежит прежде всего унижающее человека учение, будто человек уже с первого дня своего рождения запятнан грехами, делающими его добычей демонов и обрекающими его на стра-

дания и смерть. От этих грехов будто бы можно избавиться в первую очередь водным крещением.

В христианском обряде крещения решительно все от первобытного невежества. Стрижка волос у ребенка при крещении и бросание их в купель — пережиток того времени, когда люди жертвовали душам и богам свои волосы, чтобы войти с ними в особую тесную связь. Когда служитель культа дает на воду и масло, чтобы придать им особую силу — «благодать» и в то же время отогнать от них злых духов, то это — пережиток первобытных верований, что дыхание есть «исхождение души», а у жрецов оно будто бы обладает особой «святыней», отгоняющей духов зла.

А сколько было случаев, когда детей крестили в грязной купели, причем здоровых и больных в одной и той же воде. Сколько было случаев, когда после крещения дети

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Победители социалистического соревнования за июль 1954 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за июль 1954 года среди цехов и отделов, рабочих, мастеров, бригад, конструкторов, технологов, копировщиков, ремонтных служб, экономистов, складских рабочих.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за июль вышли коллективы: кузнецкого цеха (начальник тов. **Бурман**, секретарь партийной организации тов. **Иванов**, председатель цехома профсоюза тов. **Кошелев**, секретарь комсомольской организации тов. **Медянкин**), выполнивший производственный план июля на 108,4 процента; термического цеха (начальник тов. **Побережный**, секретарь партийной организации тов. **Мишиурс**, председатель цехома профсоюза тов. **Стребков**, секретарь комсомольской организации тов. **Фадеев**), выполнивший производственный план июля на 107,3 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании за июль вышел коллектив инструментального цеха (начальник тов. **Франкфурт**, секретарь партийной организации тов. **Тиличкин**, председатель цехома профсоюза тов. **Дзюба**, секретарь комсомольской организации тов. **Октябрь**), выполнивший производственный план июля на 108,3 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за июль вышли коллективы: теплоэлектроцентрали (начальник тов. **Бодров**, секретарь партийной организации тов. **Воробьев**, председатель цехома профсоюза тов. **Логинов**, секретарь комсомольской организации тов. **Легкунец**), выполнивший производственный план июля на 108,2 процента; теплосилового цеха (начальник тов. **Гусаков**, секретарь партийной организации тов. **Мальцев**, председатель цехома профсоюза тов. **Чигринский**, секретарь комсомольской организации тов. **Кузьмина**), выполнивший производственный план июля на 102,1 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании за июль вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. **Шмелев**, секретарь партийной организации тов. **Прохоров**, председатель цехома профсоюза тов. **Сидоров**, секретарь комсомольской организации тов. **Злобин**), выполнивший производственный план июля на 100 процентов.

ПОБЕДИТЕЛИ СОРЕВНОВАНИЯ СРЕДИ МАСТЕРОВ

Победителями в социалистическом соревновании среди мастеров в июле 1954 года вышли мастера: **Димаков** Д. А., **Юрлов** А. А., **Юсов** А. А., **Чернов** В. Т. — прессовый цех; **Беляков** И. Ф., **Воробьев** Е. С. — ремонтно-механический цех; **Богачев** Н. В. — газогенераторная станция; **Ковалевский** С. П., **Акулиничев** Ф. М. — теплосиловой цех; **Моргун** С. Г. — инструментальный цех; **Чернов** В. П., **Дитрих** Г. И., **Попов** В. Я. — кузнецкий цех.

ЛУЧШАЯ БРИГАДА ЗАВОДА

Звание «Лучшая бригада завода» по результатам работы трех месяцев присвоено бригаде **Копылова** В. В. — деревообделочный цех.

На Доску почета занесены две бригады, удержавшие звание «Лучшая бригада завода» свыше трех месяцев подряд.

БРИГАДА ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Звание «Бригада отличного качества» присвоено бригадам: **Горбунова** И. Н., **Осипова** П. А., **Кузьменко** И. Р. — прессовый цех; **Лобутин** Г. И., **Косолапова** Д. И., **Павленко** А. М., **Приходько** В. А. — моторный цех; **Жаркова** В. И. — ремонтно-механический цех.

Занесены на Доску почета две бригады, удержавшие звание «Бригада отличного качества» 6 месяцев подряд. Объявлена благодарность 24 бригадам, удержавшим звание «Бригада отличного качества» свыше трех месяцев подряд.

ЛУЧШАЯ БРИГАДА ЗАВОДА

да завода» 6 месяцев подряд.

Объявлена благодарность 14 бригадам, удержавшим звание «Лучшая бригада завода» свыше трех месяцев подряд.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

Звание «Лучший рабочий своей профессии» по результатам за июль присвоено следующим рабочим:

Стерженщице **Пенкиной** А. С. — чугунолитейный цех № 1

Стерженщице **Хоревой** Л. М. — чугунолитейный цех № 1

Наждачнице **Гермагеновой** Е. В. — чугунолитейный цех № 1

Вышивщику **Квитко** М. М. — чугунолитейный цех № 1

Обрубщику **Батишеву** П. В. — чугунолитейный цех № 1

Слесарию **Борматову** И. Ф. — чугунолитейный цех № 1

Слесарию **Абакумову** В. В. — чугунолитейный цех № 1

Туннельщице **Медведь** А. К. — чугунолитейный цех № 1

Туннельщице **Абакумовой** Н. В. — чугунолитейный цех № 1

Фрезеровщику **Дурневу** Н. С. — кузнечный цех

Слесарию по штампам **Даутову** А. — кузнечный цех

Грузчику **Андрющук** В. С. — прессовый цех

Слесарию **Белоножкину** А. Ф. — прессовый цех

Распреду **Сухановой** А. В. — прессовый цех

Распреду **Воеvodиной** Е. П. — прессовый цех

Прессовщику **Кислову** А. Ф. — прессовый цех

Слесарию **Скорик** А. Ф. — прессовый цех

Слесарию **Колтученко** А. И. — прессовый цех

Токарю **Зиничеву** Т. П. — прессовый цех

Кладовщику **Долих** Н. А. — прессовый цех

Грузчику **Егоровой** Н. Т. — прессовый цех

Сварщику **Тимченко** В. П. — прессовый цех

Наладчику **Борисову** А. П. — автоматический цех

Токарю **Балота** З. Ф. — автоматический цех

Токарю **Романенко** В. П. — автоматический цех

Токарю **Бабкину** Н. И. — автоматический цех

Болторезчику **Черновой** Р. С. — автоматический цех

Сверловщике **Мартыновой** Р. В. — автоматический цех

Сверловщике **Цыганок** Е. Л. — автоматический цех

Шлифовщике **Емельяновой** М. М. — автоматический цех

Шлифовщике **Федорко** Н. Г. — автоматический цех

Шлифовщике **Букиной** И. К. — автоматический цех

Плавильщику **Рогозину** А. И. — чугунолитейный цех № 3

Заливщику **Дериглазову** С. Е. — чугунолитейный цех № 3

Вышивщику **Митяеву** М. Г. — чугунолитейный цех № 3

Токарю **Загозину** К. Д. — моторный цех

Слесарию **Приходько** В. А. — моторный цех

Слесарию **Михалеву** Г. В. — моторный цех

Грузчику **Шаповалову** В. И. — ремонтно-механический цех

Монтеру **Палкину** Д. И. — электроцех

Монтеру **Целовальникову** Д. А. — электроцех

Монтеру **Динченко** В. Б. — электроцех

Токарю **Артеменко** Ф. В. — механо-монтажный цех

Сварщику **Дрейлинг** Г. А. — механо-монтажный цех

Трактористу **Новикову** И. С. — экспериментальный цех

Лаборанту **Тиуновой** Л. Ф. — теплосиловой цех

Ремонтному рабочему **Павловой** М. А. — транспортный цех

Грузчику **Залесковой** Е. И. — складское хозяйство

Грузчику **Гартман** М. И. — складское хозяйство

Грузчику **Орлову** Н. К. — складское хозяйство

Строповщику **Шадрину** И. Д. — складское хозяйство

Кладовщику **Гофман** В. А. — складское хозяйство

Кладовщику **Шалыгиной** Е. А. — складское хозяйство

Кладовщику **Курегановой** К. М. — складское хозяйство

Слесарию **Ульхову** И. А. — теплосиловоцентраль

Дежурной дымососа **Кокшаровой** Т. С. — теплосиловоцентраль

Миксеристке **Акимовой** А. В. — ремонтно-литейный цех

Строгальщику **Миронову** Н. И. — инструментальный цех

Слесарию **Маслову** И. Я. — инструментальный цех

Слесарию **Петлеванному** А. В. — инструментальный цех

Токарю **Теслину** Л. П. — инструментальный цех

Токарю **Ярошевскому** А. Б. — инструментальный цех

Шлифовщику **Жачкиной** М. А. — инструментальный цех

В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В Книгу почета завода занесены имена рабочих, удержавших звание «Лучший рабочий своей профессии» 12 месяцев подряд: **Приожкова** А. Е. — прессовщик в прессовом цехе, тракторист **Троценко** П. Ф. — скрапоразделочник в скрапоразделочном цехе.

На Доску почета занесены 34 рабочих, завоевавших первенство в месяцах подряд.

Объявлена благодарность 177 рабочим, удержавшим звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше трех месяцев подряд.

ЛУЧШИЙ КОНСТРУКТОР ЗАВОДА

Звание «Лучший конструктор завода» по результатам работы за июль присвоено конструктором: **Лоцман** С. М. — отдел главного технолого, старшему конструктору **Губарову** Н. П. — отдел главного технолога, старшему инженеру **Котовой** А. А. — отдел главного конструктора.

Отмечается хорошая работа руководителя группы **Павловой** Л. И. — отдел главного конструктора; старшего инженера-конструктора **Варшавской** Т. Н. — отдел главного конструктора, старшего конструктора **Кровцову** Н. П. — отдел главного технолога, старшего инженера-конструктора **Каплану** Т. Я. — отдел главного конструктора.

ЛУЧШИЙ ЭКОНОМИСТ ЗАВОДА

Звание «Лучший экономист завода» по результатам работы за июль присвоено инженеру-экономисту **Жихареву** Г. А. — прессовщик в прессовом цехе.

ЛУЧШИЙ ТЕХНОЛОГ ЗАВОДА

Звание «Лучший технолог завода» по результатам работы за июль присвоено инженеру-технологу **Ивановой** А. В. — ремонтно-механический цех.

ЛУЧШИЙ СКЛАДСКОЙ РАБОЧИЙ ЗАВОДА

Звание «Лучший складской рабочий завода» по результатам работы за июль присвоено **Самойлову** М. Я. — отдел материально-технического склада № 12.

ЛУЧШИЙ СНАБЖЕНЕЦ ЗАВОДА

Звание «Лучший снабженец завода» по результатам работы за июль присвоено **Самойлову** М. Я. — отдел материально-технического снабжения.

ЛУЧШИЙ КОПИРОВЩИК ЗАВОДА

Звание «Лучший копировщик завода» по результатам работы за июль присвоено **Кашниковой** В. П. — отдел главного технолога.

