

Звездный терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 96 (1328)

Среда, 18 августа 1954 г.

Цена
10 коп.

В Совете Министров Союза ССР и Центральном Комитете
Коммунистической партии Советского Союза

О введении сезонных розничных цен на картофель, овощи и фрукты и снижении государственных розничных цен на растительное масло и овощные консервы

Совет Министров СССР и Центральный Комитет КПСС отмечают, что при действующих розничных ценах на поздние картофель, овощи и фрукты, установленных на весь год без дифференциации по сезонам продажи и учета расходов по хранению, не создается достаточная заинтересованность для колхозов, совхозов и торгующих организаций в хранении этой продукции в зимне-весенний период и в большей равномерности ее реализации на протяжении года, что приводит к ослаблению экономического воздействия со стороны государственной торговли на цены колхозных рынков, а также не стимулируется хранение картофеля, овощей и фруктов потребителями, имеющими возможность хранить эту продукцию в зимнее время.

В целях создания заинтересованности колхозов, совхозов и торгующих организаций в хранении картофеля, овощей и фруктов в зимне-весенний период и в равномерной продаже их на протяжении года, а также стимулирования хранения картофеля, овощей и фруктов потребителями, имеющими возможность хранить эту продукцию в зимнее время, Совет Министров Союза ССР и Центральный Комитет КПСС постановили:

1. Ввести на картофель, овощи и фрукты с урожая 1954 года для второго пояса следующие сезонные розничные цены:

(в руб. и коп. за кг 1 сорта)

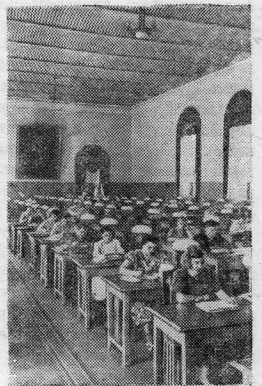
	с 20 сентября по 1 ноября	с 1 ноября по 1 марта	с 1 марта
Картофель поздний	0.45	0.60	0.80
Картофель поздний отбор- ный (расфасованный в па- кете по 3 кг) за пакет	2.00	2.40	3.00
	с 6 октября по 1 ноября	с 1 ноября по 1 марта	с 1 марта
Лук репчатый	1.75	2.00	2.30
Капуста поздняя свежая	0.70	1.00	1.40
Морковь поздняя	0.65	0.95	1.20
Свекла поздняя	0.45	0.70	0.90
	с 6 октября по 1 марта	с 1 марта	
Капуста квашеная	0.85	1.10	
	с 16 августа по 1 марта	с 1 марта	
Огурцы соленные нежизненные			
корнишоны мелкие	2.75	3.00	
Огурцы соленные нежиз- ские корнишоны крупные и			
«Полувояника»	2.25	2.50	
Огурцы соленные нежиз- ские «Вояника» и все			
остальные ботанические			
сорта	1.50	1.75	
Помидоры соленные бу-			
рые и красные	1.00	1.75	
Помидоры соленные зеленые	0.75	1.00	

	до 15 октября по 1 декабря	с 15 октября по 1 декабря	с 1 декабря по 1 февраля	с 1 февраля
Яблоки				
I группы	3.90	6.00	6.50	7.00
II группы	3.20	5.00	5.50	6.00

Сегодня открывается техническая конференция по качеству

Неуклонно повышать качество тракторов, моторов и запасных частей — дело чести каждого тракторостроителя.

Улучшение качества продукции — непрерывное условие снижения себестоимости.



Тамбов. Книжный фонд областной библиотеки имени А. С. Пушкина насчитывает 260 тысяч томов.

На снимке: в большом читальном зале.
Фото Э. Евзерихина.

Прессклише ТАСС.

У рационализаторов завода

1145 РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Подведены итоги работы рационализаторов нашего завода за первое полугодие текущего года. От 746 рационализаторов поступило 1145 предложений, из которых 573 принято к внедрению. Экономия от внедренных предложений составила 2 миллиона 90 тысяч рублей.

Авторами наиболее ценных предложений являются технологи тт. Шведунгов и Ожогин. Они предложили проводить заливку звена гусеницы через два стояка вместо ранее применявшейся через один стояк. Предложение дает большой эффект — годовую экономию в сумме 242705 рублей.

Предложение инженера тов. Фишеля об изменении отливки переднего и заднего бруса дало экономии 126668 рублей.

Предложение бригады инженерно-технических работников сталелитейного цеха тт. Задорного, Чикалова и Коршунова по конструкции станка для резки палочек стержней дало возможность механизировать труд 6 рабочих, снизить брак стержней при порезке.

С внедрением этого предложения повысилась производительность труда и годовая экономия составляет 38934 рубля.

	до 15 октября	с 15 октября по 1 декабря	с 1 декабря по 1 февраля	с 1 февраля
Яблоки				
III группы	2.60	4.00	4.50	5.50
Груши				
I группы	4.80	6.50	7.50	8.00
II группы	4.20	6.00	6.50	7.00
III группы	3.50	5.00	5.50	6.00
	до 15 октября	с 15 октября по 1 декабря	с 1 декабря	с 1 февраля
Виноград				
I группы	9.00	9.50	11.00	
II группы	6.60	8.00	8.50	
III группы	4.80	6.50	7.00	
		с 1 октября по 1 февраля	с 1 февраля	
Апельсины		11.00	16.50	
		с 1 октября по 1 января	с 1 января	
Мандарины		7.00	9.50	
Лимоны (за штуку)				
диаметром от 70 мм и выше		5.00	5.50	
менее 70 мм до 60 мм		3.00	3.50	
» 60 мм до 51 мм		2.25	2.75	
» 51 мм до 45 мм		1.50	2.00	
» 45 мм. до 42 мм		0.75	1.25	
		с 1 апреля по 1 октября	с 1 октября	
Бананы		9.50	11.00	
Ананасы		15.40	16.50	
	до 15 августа	с 15 августа по 15 октября	с 15 октября	с 15 октября
Арбузы	3.00	2.00	1.00	2.00
Дыни				
среднеазиатские	5.00	4.50	2.50	5.00
Дыни прочих районов	4.00	3.50	2.00	4.00

Для других поясов установить сезонные розничные цены на картофель, овощи и фрукты применительно к ценам второго пояса.

2. Снизить с 1 октября 1954 года государственные розничные цены на растительное масло, овощные консервы и свежемороженый зеленый горошек в среднем на 12,5 проц., с избытком обеспечивая тем самым покрытие возможных потерь населения от введения сезонных цен на картофель, овощи и фрукты.

3. Обязать Советы Министров республик, исполкомы Советов депутатов трудящихся краев, областей и городов республиканского подчинения устанавливать сезонные розничные цены на овощи, плоды и ягоды, цены на которые не предусмотрены настоящим Постановлением, применительно к ценам, установленным на основные виды овощей и фруктов с учетом заготовительных и закупочных цен и расходов по заводу, хранению и реализации.

4. Предоставить право министерствам торговли республик, краевым и областным торговым отделам и городским торговым отделам городов республиканского подчинения устанавливать более ранние сроки начала введения сезонных цен на поздние картофель и овощи в районах, где раньше начинается массовое поступление продукции.

К технической конференции по качеству

ЗА ЧЕСТЬ МАРКИ АТЗ

Партия и правительство неоднократно указывали, что борьба за улучшение качества продукции и за снижение потерь от брака является важнейшей задачей работников социалистической промышленности.

В целях значительного улучшения качества выпускаемых тракторов 4-е отраслевое совещание конструкторов и технологов тракторных заводов предложило выполнить на нашем заводе 45 мероприятий. До сего времени заводом выполнено 23 мероприятия, в том числе внедрены: забор воздуха из менее загрязненной зоны, натяжной ролик без загибшки и с жидкостной смазкой, закалка обода поддерживающего ролика, установка манометра за фильтром тонкой очистки и т. д.

Находятся в процессе подготовки производства мероприятия: закалка гильз токами высокой частоты, внедрение измененного направления струи сливаемого масла, внедрение нового уплотнения ступицы ведущего колеса и ведомого барабана.

Следует отметить, что в ряде цехов завода слабо занимаются внедрением мероприятий по качеству. Только по вине работников моторного цеха задержалось внедрение закалки гильз токами высокой частоты, внедрение улучшенной конструкции посадок шкива вентилятора на валике. Руководителям моторного цеха тт. Розину, Шабановой, технологом и мастерам необходимо серьезнее заниматься внедрением мероприятий по качеству.

Недопустимо задержал внедрение принудительной смазки переднего подшипника вала муфты сцепления тракторомеханический цех (и. о. начальника тов. Боляка, зам. начальника тов. Лебедев).

По вине ремонтно-механического цеха (начальник тов. Гохберг) затянулось внедрение закалки ведущего колеса (А39-2) токами высокой частоты.

Отдел внешней кооперации (начальник тов. Синицкий) не обеспечил поставки на завод резиновых чехлов на рычаг коробки перемены передач, чем задержал внедрение важного мероприятия.

Заводу необходимо проделать большую работу с тем, чтобы к 5-му отраслевому совещанию по качеству, которое состоится в сентябре этого года, полностью выполнить намеченные мероприятия.

На заводе проведена некоторая работа по снижению потерь от брака. Систематическое снижение потерь от брака имеет место в цехах: кузнечном, термическом, метизном. Так, средний процент брака за шесть месяцев текущего года в кузнечном цехе составляет 0,62 процента, против 0,97 процента в 1953 году. Снижение потерь от брака в этих цехах достигнуто в результате постоянной работы по предупреждению брака, его ежедневного осмотра и регулярного обсуждения причин с разработкой соответствующих мероприятий.

Однако, несмотря на успеш-

ную работу отдельных цехов по снижению брака, в целом убытки завода от брака за 7 месяцев текущего года превышают пять миллионов рублей. Это объясняется тем, что в большинстве цехов завода систематической борьбы за снижение потерь от брака, по существу, не ведется. В чугунолитейном цехе № 1 (начальник тов. Шелыхманов, зам. начальника тов. Вербицкий) брак по сравнению с прошлым годом не снижается. За семь месяцев текущего года он составляет 9 процентов к валовому выпуску литья. Недопустимо высок процент брака и в моторном цехе (2,7 проц.). Особенно велик брак по таким деталям, как гильза цилиндра (брак моторного цеха и ЧЛЦ № 1 составляет 13,6 процента), блок цилиндров (9,1 проц.), корпус перемены передач (8,9 проц.), поршневые пальцы (4,5 проц.), детали 54-37-404 и А37-5 (брак в цехе М-1 доходит до 6 проц.) и т. д.

В первом квартале 1954 года брак по деталям 54-39-425 (стакан) в сталелитейном цехе составил 13,4 процента.

Приведенные данные о браке свидетельствуют о наличии недостатков в технологии изготовления отдельных деталей, об неудовлетворительном состоянии части оборудования и оснастки, а также об имеющих место серьезных нарушениях технологической дисциплины.

Большой брак является также результатом недостаточной работы отдела технического контроля по систематической профилактике брака путем максимального использования метода кольцевого контроля деталей.

Поступление на сборку деталей, недостаточной очищенных от литейного песка, пригара, металлической стружки, абразивной пыли, а также отсутствие необходимой чистоты и культуры сборки приводят к большому проценту дефектности моторов и тракторов, а также к рекламациям от потребителей.

Дефектность моторов на испытательной станции во втором квартале с. г. составляла 23,5 процента.

Высок также процент возврата тракторов для устранения различных дефектов в тракторосборочном цехе.

Значительная дефектность двигателей и тракторов, выявляемая при заводских испытаниях, свидетельствует о низком уровне технологической дисциплины в сборочных цехах.

В результате нарушений технологической дисциплины и слабого контроля со стороны ОТК только за июль и половину августа с. г. в тракторосборочном цехе забраковано около 230 радиаторов по течи сеп по вине прессового цеха (и. о. начальника тов. Шаленый).

Рекламация потребителей на качество выпускаемой заводом продукции и отзывы механизаторов МТС и совхозов являются одним из основных критериев оценки качества продукции завода.

За истекший 1953 год количество рекламаций по вине за-

вода составило 1,6 проц. За шесть месяцев текущего года, по сравнению с тем же периодом 1953 года, процент рекламаций по вине завода несколько снижен и составляет 1,26 проц.

С целью улучшения качества трактора и значительного сокращения рекламаций коллективом завода проводится большая работа. Так, для ликвидации массового дефекта по выпаданию диффузора на заводе внедрена новая конструкция головки цилиндров с литым диффузором. Массовые поломки коленчатых осей ликвидированы в результате изменения технологии их термообработки и т. д.

Однако часть дефектов, по которым завод получает рекламации, все еще остается неликвидированной и недостаточно изученной. Такими дефектами, над устранением которых необходимо серьезно поработать всему коллективу завода, являются: обрыв клапанов и поломка клапанных пружин, задиры и прорывающиеся выкладки коленвала, разрушение шарикоподшипников валика привода вентилятора и ряд других.

Приведенные данные о состоянии работы по улучшению качества выпускаемой продукции, а также снижение потерь от брака свидетельствуют о том, что коллективу завода необходимо проделать большую работу по дальнейшему совершенствованию технологии, повышению производительности и технологической дисциплины, поднятию на более высокий уровень культуры производства.

Значительную работу предстоит проделать по выполнению плана организационно-технических мероприятий, в котором имеется около 200 мероприятий по улучшению качества продукции и снижению брака. Этой работе должно быть уделено особое внимание коллектива инструментального цеха. Инструментальщикам надо резко увеличить выпуск инструмента, контрольных, а также рабочих приспособлений, без которых немислимо дальнейшее совершенствование производства и улучшение качества продукции.

Дальнейшую борьбу коллектива завода за улучшение качества и снижение брака, за честь марки Алтайского тракторного завода должны возглавить технические отделы: главного конструктора, главного технолога, главного металлурга, главного механика и другие.

Задача состоит в том, чтобы вовлечь в эту борьбу большую армию конструкторов, технологов, мастеров, рационализаторов, передовых рабочих и весь коллектив завода.

Открывающаяся сегодня техническая конференция по качеству продукции должна вскрыть серьезные недостатки, имеющиеся еще в ряде цехов завода, и наметить пути значительного улучшения качества и повышения долговечности тракторов марки АТЗ.

М. РЫВКИН,
и. о. главного инженера.

Продлим долговечность нашего трактора

В наших условиях вопросы об увеличении долговечности, износоустойчивости и улучшении качества выпускаемых тракторов стал важнейшим средством повышения производительности труда в социалистическом сельском хозяйстве. Повышение долговечности и качества тракторов равносильно увеличению выпуска тракторов, увеличению парка тракторов в сельском хозяйстве.

Работа отдела главного конструктора в области повышения качества ведется в направлении улучшения и изменения конструкции трактора ДТ-54 и создания узлов, расширяющих область его применения, и в направлении создания нового, более совершенного, мощного сельскохозяйственного трактора ДТ-70.

Испытательный отряд отдела главного конструктора наряду с экспериментальными работами проводит периодические проверки качества выпускаемых нашим заводом тракторов в виде ежеквартальных трехосчетных испытаний и длительных ежегодных испытаний тракторов серийного выпуска.

За период с мая 1952 года по 1 августа 1954 года отделом главного конструктора была выдана техническая документация на 350 комплексных конструктивных изменений, направленных на улучшение качества серийных тракторов ДТ-54.

В целях совершенствования конструкции трактора ДТ-54 на нашем заводе разработана и испытана цельнолитая ремонтноспособная гусеница с обработанными шарнирами. Эта гусеница решает очень важный вопрос — о повышении долговечности ходового аппарата трактора ДТ-54 в три—четыре раза.

Опытные образцы новой гусеницы прошли длительные заводские испытания. Сейчас наш завод готовит к выпуску большую партию новых гусениц для широкого испытания и внедрения на тракторах, обрабатывающих наши социалистические поля.

На нашем заводе разработан, испытан и налажен выпуск хоуменьшителей к тракторам ДТ-54 и АСХТЗ—НАТИ. Хоуменьшитель дает возможность производить нашим тракторам раскосопадные и лесопосадочные работы, механизировать посадку овощей. Трактор с хоуменьшителем для раскосо-

падных работ приобретает ряд скоростей от 0,51 до 1,08 километра в час, для лесопосадочных и мелiorативных работ — дополнительно ряд скоростей от 1,71 до 3,68 километра в час.

На базе трактора ДТ-54 с хоуменьшителем, обладающим рядом пониженных скоростей, в настоящее время создается ряд мелiorативных машин, дождевальные установки, торфодобывающие машины.

Коллектив отдела главного конструктора создал новый мощный сельскохозяйственный трактор ДТ-70, который в настоящее время проходит государственные испытания.

Этот трактор по своей мощности и основным техническим показателям предназначен для выполнения тяжелых сельскохозяйственных работ: подъема целинных и залежных земель, глубокой пахоты и т. д. Технические культуры, мелiorативных работ. Этот трактор может быть также широко использован для строительных работ.

Трактор ДТ-70, имея размеры, близкие к размерам трактора ДТ-54, при более узкой коле, обладает мощностью в 70 лошадиных сил.

Применение цельнолитой ремонтноспособной гусеницы с обработанными высокорасположенными шарнирами дало возможность повысить долговечность гусеницы в 3—4 раза по сравнению с гусеницей трактора ДТ-54.

Для трактора ДТ-70 создан мощный двигатель, более экономичный и более долговечный, чем двигатель Д-54.

Разрабатывая конструкцию трактора и его двигателя, коллектив конструкторов экспериментального цеха отдела главного конструктора решил задачу создания более мощного, более экономичного и более износоустойчивого трактора, отвечающего повышенным агротехническим требованиям сегодняшнего дня.

Результаты заводских испытаний тракторов ДТ-70 и длительные стендовые испытания двигателей Д-70 дают нам уверенность, что массовое производство тракторов ДТ-70 — вопрос ближайшего будущего.

Х. ТЕЙТЕЛЬБАУМ,
заместитель главного конструктора завода.

О РАБОТЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

Техническая конференция по качеству открывается в 6 часов вечера в клубе завода.

ПОРЯДОК ДНЯ:

1. Доклад «О качестве выпускаемой заводом продукции». Докладчик — начальник отдела технического контроля тов. Васильев.

Содокладчики: а) и. о. главного конструктора тов. Тейтельбаум,

б) и. о. главного металлурга тов. Певзнер,

в) и. о. главного технолога тов. Жемер.

Снижение брака—залог высокого качества

Мероприятия по улучшению качества трактора очень часто связаны с изменением отливок. Для новых и измененных отливок, связанных с улучшением качества, своевременно разрабатывается техническая документация, изготавливается модельная оснастка и пробные отливки. Однако внедрение ряда новых деталей и узлов часто задерживается из-за несвоевременной подготовки производства в механических цехах.

Одним из важных мероприятий по улучшению качества трактора является повышение прочности задних мостов. Уже в III квартале 1954 года необходимо:

- а) провести работы по усилению стенок;
- б) усилить контроль за качеством металла путем увеличения количества испытываемых контрольных образцов, установления контроля температуры заливаемого чугуна;
- в) осуществить выборочную проверку структуры и геометрии отливок путем порезки.

Кроме того, в I квартале 1955 года для внедрения облегченного управления трактором, раздельного управления тормозами и муфтами необходимо освоить 9 новых наименований отливок, в том числе новую отливку заднего моста.

В ближайшее время предстоит наладить технологию изготовления отливок стального стакана новой конструкции.

Следует отметить, что снижение брака не только улучшает технико-экономические показатели, но и в значительной мере способствует улучшению качества. В 1954 году до 65 процентов больших потерь от брака ложится на долю литейных цехов.

Часть литейного брака зависит от состояния технологической дисциплины, исправности оборудования, квалификации рабочих; другая часть литейного брака зависит от несвоевременного поступления качественных шихтовых и формовочных материалов.

Часть литейного брака находится в зависимости от запоречивой технологии и исправности модельно-опочной оснастки. Технические отделы

цехов проводят работы по снижению брака за счет укрепления технологической дисциплины и усовершенствования технологии. Большие работы возлагаются на ИТР нового литейного цеха, куда повседневно вылавливаются новые кадры и где осваивается новое оборудование и новая номенклатура литья.

Практика совместной работы чугунолитейного цеха № 1 и отдела главного металлурга по снижению брака отливок деталей 06-401 показала, что намеченные и осуществленные технические мероприятия дали хорошие результаты. Брак по этой отливке в июле достигал 27 процентов, а в августе значительно снижен. Сейчас совместная работа по снижению брака проводится на следующих отливках: 12-405, 21-30, 13-401, 10-401, 13-402, 10-402 и других.

Некоторым тормозом для осуществления мероприятий по снижению брака является мелкотельность модельного цеха по изготовлению различного рода экспериментальной оснастки. Запоздало изготовление модельной оснастки по деталям 13-402 и 02-458 и недопустимо задерживается по деталям 10-402 и другим.

До сих пор отдел главного металлурга и модельный цех не составили графика профилактического обмера и ремонта модельно-опочной оснастки. Большое значение для качества продукции имеет обмер поточных отливок, однако обмер отливок по утвержденному графику не выполняется. В связи с пуском нового чугунолитейного цеха объем работы по обмерам еще увеличился, но отдел технического контроля не принимает мер для обеспечения этих работ.

За I полугодие 1954 года по сравнению с 1953 годом брак по литейным цехам значительно снизился, но наряду с этим чугунолитейный цех № 1 не достиг установленного лимита. В чугунолитейном цехе № 1 имеется целый ряд деталей, по которым брак в 1954 году повысился. Там мало уделяется внимания вопросам снижения брака по мелкому литью. В сталелитейном цехе высокий брак продолжает оставаться по стакану и противовесу.

В литейном производстве большое значение имеет постоянство применяемых исходных материалов. Неравномерная поставка на завод отделом технического снабжения исходных материалов, замена одних материалов другими отрицательно сказывается на качестве литья. Каждая замена требует наладки технологического процесса, приводит к увеличению брака, а иногда и снижению качества. Только в июне из-за отсутствия доменного ферросилиция и хромоникелевого чугуна по утвержденным нормам брак по равковинам на гильзе цилиндров увеличился на 10 процентов.

Имеются случаи некомплектной поставки свежих литейных чугунов. Кичигинский песок поступает на завод с содержанием глины от 1,6 до 5 процентов. Работа на песке с глиной свыше 2,5 процента приводит к массовому браку стержней, отливок и перерасходу крепителя, ЧГУ.

Отдел технического снабжения до настоящего времени не навел порядка в складском хозяйстве. Нет складов для хранения сульфитного щекала в зимних условиях. Были случаи выдачи литейным цехам сульфитного щекала, смешанного с мазутом. 12 августа складом № 17 подан в чугунолитейный цех № 1 забракованный песок, чем была сорвана работа 2-х смен.

Одно из важных мероприятий гостехплана, направленное на снижение брака по раковинам чугунолитейного цеха—обогащение ваграночного дутья кислородом,—срывается по вине деревообделочного цеха и отдела технического снабжения.

Устранив ряд недостатков в снабжении литейными и формовочными материалами, обеспечив исправную работу оборудования, работу на исправной оснастке, строгое соблюдение технологической дисциплины и усовершенствование технологии, добьемся дальнейшего снижения брака, повышения качества отливок и обеспечения выполнения нашего социалистического обязательства в 1954 году—снизить потери от литейного брака на 33 процента.

Б. ФИШЕЛЬ,
инженер.

На предприятиях нашего Министерства

СТАЛИНГРАДСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА

Трудовые будни рационализаторов приносят все новые и новые успехи. Ценную инициативу проявил конструктор отдела главного конструктора тов. Гершойг.

Работая над снижением себестоимости трактора, он предложил изменить технологический процесс изготовления шестерни распределительного механизма. По новой технологии эта деталь изготавливается из модифицированного чугуна, а раньше она изготовлялась из стали в кузнечном цехе.

Внедрение данного рационализаторского предложения в производство дало возможность сэкономить много проката. Кроме этого, облегчается механическая обработка и сберегается режущий ин-

струмент. Трудоемкость обработки детали снижена на 8 минут. Общая годовая экономия составляет 430 тысяч рублей.

Газета «Транктор».

ЛИПЕЦКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД ИСПОЛЗУЮТСЯ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

В поисках новых резервов повышения производительности труда начальник четвертого отделения моторного цеха тов. Катрук в содружестве с технологическим участком тов. Карпиной разработал более совершенную технологию обработки шатуна. В результате стала ненужной одна операция—предварительная алмазная расточка. Кроме того, что производительность труда увеличилась на 30 процентов, высвободился один станок.

На линии коленвала внедрен

в производство алмаз-заменитель. Это мероприятие позволит сэкономить значительные средства. На этом же участке за счет установки двухшпиндельного фрезерного станка производительность труда на первой операции возросла в два раза. Сейчас фрезерование валов производится одновременно с двух сторон.

Газета «Кировец».

МИНСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ УСТАНОВКА

На участке коленчатого вала дизельного мотора установлена и пущена в эксплуатацию электроэрозионная установка, предназначенная для выжигания заломанного инструмента (метчиков, сверл) из деталей.

Установка изготовлена на Ленинградском карбюраторном заводе.
Газета «Транктор».

Итоги социалистического соревнования за три дня:

12, 13 и 14 АВГУСТА

Подведены итоги социалистического соревнования за 12, 13 и 14 августа.

По группе заготовительных цехов победителем вышел коллектив чугунолитейного цеха (начальник тов. Шелыхманов, секретарь партийной организации тов. Говенко, председатель цехкома профсоюза тов. Белянский, секретарь комсомольской организации тов. Меркурьев).

По группе вспомогательных цехов победителем вышел коллектив деревообделочного цеха (начальник тов. Дзюба, секретарь партийной организации тов. Федулов, и. о. председателя цехкома профсоюза тов. Бурунданин, секретарь комсомольской организации тов. Германова).

Удержат первенство среди предприятий Министерства МИТИНГ НА ЗАВОДЕ

16 августа состоялся митинг трудящихся завода, посвященный вручению переходящего Красного знамени ВПСИ и Министерства за работу во II квартале. Митинг открыл председатель завкома профсоюза тов. Яковенко.

Он поздравил собравшихся с получением знамени и представил слово главному инженеру Главтракторпрома тов. Фомину.

—Товарищи тракторозаводцы!—сказал тов. Фомин.—Ваш завод хорошо справился с программой производства тракторов и запасных частей. По результатам работы, вам, как победителям, присуждено 1 место среди заводов тракторной промышленности с вручением переходящего Красного знамени ВПСИ и Министерства. По поручению Министерства и ЦК союза вручаю вам знамя и поздравляю с заслуженной победой.

Это знамя было в руках сильного и слаженного коллектива Харьковского тракторозаготовительного завода, который будет прилагать все усилия, чтобы вернуть былую славу. Вам необходимо удержать и закрепить победу. А для этого необходимо немедленно ликвидировать имеющиеся отставания.

Дальше тов. Фомин указал на слабое использование имеющихся резервов, на значительные простои оборудования, на недостаточную механизацию труда.

С ответным словом выступил исполняющий обязанности директора завода тов. Бахарев.

—Положительная оценка,—сказал он,—которую заслужил наш коллектив,—это крупная победа тракторозаводцев, завоеванная в результате упорного труда всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Но в июле и августе коллектив значительно ослабил трудовое напряжение. Мы оказались перед фактами больших простоев оборудования, неудовлетворительного состояния трудовой и производственной дисциплины.

В ответственный период уборки обильного урожая мы должны внести свой вклад в об-

щественное дело. Это значит, что нужно работать напряженной, дать сельскому хозяйству страны как можно больше первоклассных машин, запасных частей, элементов для механизированных токов.

Разрешите заверить представителей Министерства и ЦК профсоюза в том, что алтайские тракторозаводцы мобилизуют все силы и отстоят завоеванную победу.

Член Президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения тов. Богданов поздравил коллектив завода с вручением знамени и пожелал дальнейших успехов в увеличении выпуска тракторов и улучшении их качества. Он сказал также о том, что в августе и июле допущено отставание по выпуску тракторов и запасных частей. Он призвал не отступать перед трудностями, преодолеть их.

—У коллектива тракторозаводцев нет выше чести, нет большего счастья, как трудиться на благо любимой Родины.

От имени коллектива сталелитейного цеха выступил сталевар тов. Ушкаленко:

—Присуждение заводу переходящего Красного знамени ВПСИ и Министерства обязывает сталеваров заливать в смену 4000 траков и 18 тонн годной стали на угтергодный участок, снизить брак против июля на 20 процентов, снизить потери металла в плавильном отделении на 35 процентов.

Эти повышенные обязательства мы с честью выполним.

Начальник пролета главного конвейера тракторозаготовительного цеха тов. Жугт обратился с призывом к коллективам цехов бесперебойно обеспечивать сборку деталями и вызвал на социалистическое соревнование коллектив тракторомеханического цеха.

На митинге выступил также секретарь горкома КПСС тов. Доронин.

Переходящее Красное знамя Министерства и ВПСИ передается на хранение переходному заводу чугунолитейному цеху.

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

О ВНЕОЧЕРЕДНОЙ ЗАВОДСКОЙ ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

13 августа состоялась внеочередная заводская профсоюзная конференция, посвященная довыборам завкома профсоюза.

В связи с отъездом председателя завкома профсоюза тов. Богданова на работу в ЦК профсоюза рабочих машиностроения, конференция избрала в состав завкома профсоюза тов. Яковенко В. С.

13 августа состоялось заседание завкома профсоюза. Председателем завкома избран тов. Яковенко В. С.

„П е С к О с Т р У й К а“

Беспорядок на участке мастера Андриянова

В обрубном отделении чугунолитейного цеха №3, где мастером тов. Андриянов царит большой беспорядок. Детали разбросаны по участку в нескольких местах. Брак и годное литье валяются вместе под ногами.

Такая неразбериха и захламленность могут привести к травмам. Тов. Андриянов мер к устранению этого беспорядка не принимает. Он даже не знает, что делать с этими деталями, и приказывает вывозить их на шихтарный двор, когда среди них большая часть годных деталей.

Коллективный корреспондент «Крокодила» — сатирическая газета «ЕЖ».

Эх, неприглядна панорама:
Здесь грязь и мусор, как в болоте.
И часто среди куч и хлама
Детали годные найдете.

Как Самохвалов ведает столовой

Директор столовой № 9 тов. Самохвалов плохо организует доставку продуктов в цеховые буфеты. Его мало интересует общественное питание рабочих. Зато он всегда заботится о доставке корма для собственных свиней. В первую очередь он дает распоряжение возчику отвезти отходы домой, а затем направляет эту подводу для развозки продуктов в буфеты.

В связи с этим у буфетов создаются большие очереди.

На подводу грузятся продукты высотой до 1,5 метра. Во время транспортировки продукты падают на землю, приходят в негодность.

Это не беспокоит заведующего столовой тов. Самохвалова, потому что личные интересы для него выше общественных.

ТЕРЕДИНКО.

Чугунолитейный цех № 1.

Свиней он выкормил немало—
Для них корма всегда готовы.
Вот почему наш Самохвалов
По-свински ведает столовой.

Подслушанный разговор

Бдительность прежде всего, или как в отделе снабжения разговаривают по телефону

Снабженец—любой из работников (разговор идет при открытом окне, по дороге мимо проходят люди, через дорогу—базар):
—Машенька, мне Кузнецк. Счет 013. Пароль—«рогозой».
Что?(!) Готово? Аззз...
Металл нам отружен?..

Пять тонн? Маловато. Это же заводу на один день работать...

...Если постоять у окна и послушать, то можно точно узнать все данные о снабжении завода...

Где же бдительность, товарищи снабженцы?

Новые книги и брошюры, поступившие в техническую библиотеку

ВОРОБЬЕВ С. А. — «Проверка металлорежущих станков на точность». Машгиз, 1953, 87 стр.

В книге приводится сравнительный анализ методов проверки металлорежущих станков на точность по ГОСТ'у и дается описание методов проверки, оправдавших себя на практике и получивших распространение на машиностроительных заводах. Книга предназначена для инженерно-технических работников, мастеров и бригадиров ремонтных служб машиностроительных заводов.

«Химино-термическая обработка деталей в автотранкторостроении». Машгиз, 1954, 86 стр.

В книге приведены новейшие

материалы по цинкованию и цементации, а также приведены результаты исследований цементующей способности различных жидких карбюризаторов в шахтных и методических печах. Книга предназначена для инженеров и техников термистов и металлургов.

«Больше продукции с каждого квадратного метра производственной площади, с каждой единицы оборудования». ЦБТИ. Мин. машиностроения, 1954, 16 стр.

Брошюра распространяет опыт передовых коллективов различных заводов Министерства машиностроения по борьбе за увеличение выпуска продукции без капитальных затрат на новое строительство. Брошюра рассчи-

По-знакомству...

В термическом цехе плохо организована культурно-массовая работа. За 1954 год только один раз был организован коллективный просмотр кинокартины «Веселые звезды».

Культурорганизатор тов. Кравцова в 9 часов вывешивала объявление, а в 10 уже ушла из цеха, собрав деньги только у своих близких и знакомых. Приобрели по 6—8 билетов те, кто был рядом с культурорганизатором.

+ + +

В 9 ровно объявление:

«Звезд веселых»

выступленья».

...Запись длится полчаса
Для знакомых, как всегда.

„Крокодил“ не помог

Дорогой «Крокодил»! Твоя меткая критика помогает устранять недостатки в различных вопросах быта и производства. Почему же ты не доводишь до конца действие своих выступлений?

Я хочу напомнить тебе о том, что руководители инструментального цеха до сих пор отделиваются молчаливым на твою справедливую критику о дырявой крыше в цехе. Продолжаем плавать в луже во время дождя...

Где же сила твоих слов?

С приветом

С. Иващенко, токарь инструментального цеха.

От «Крокодила». Правильно напоминает тов. Иващенко. Крыша течет в инструментальном цехе. Созерцают это «естественное» явление гг. Франкфурт, Солдатенков и Зуев. Но у них есть и помощники... Это руководители деревообделочного цеха в лице начальника цеха тов. Дзюбы и других.

Уважаемые товарищи, зима не за горами. Пора браться за дело...

Путь к укреплению мира в Европе

Обеспечение безопасности европейских стран является в настоящее время одной из важнейших международных проблем. От ее решения зависят судьбы мира не только в Европе, но и во всем мире. Советский Союз указал ясный путь к достижению такого решения этой проблемы, предложив систему коллективной безопасности, основанную на совместных усилиях всех европейских государств в деле защиты мира. Огромное значение советских предложений, изложенных в ноте от 24 июля нынешнего года, единодушно признают самые широкие круги международной общности.

4 августа Советский Союз внес новый вклад в борьбу за обеспечение коллективной безопасности в Европе. Он выступил с заявлением, в котором предложил Западным державам созвать в августе—сентябре совещание министров иностранных дел четырех держав для подготовки общеевропейского совещания, посвященного вопросам коллективной безопасности в Европе, а также для продолжения обсуждения германской проблемы.

Это советское заявление встречено с горячим одобрением всеми миролюбивыми людьми. «Новое советское предложение», — отмечает французская газета «Либэрасьон», — соответствует самым сокровенным надеждам народов Европы». Итальянская газета «Аванти» подчеркивает, что Советский Союз «указал не только путь к общеевропейской коллективной безопасности, но и конкретный метод, расчищающий этот путь. Это — метод непосредственных переговоров за столом совещания министров иностранных дел большой четверки, которое подготовило бы почву для общеевропейского совещания».

Новые советские предложения указывают также на возможность ускорения урегулирования германской проблемы. В заявлении от 4 августа советское правительство предложило Западным державам «сделать новые усилия, чтобы договориться в первую очередь по некоторым отдельным вопросам германской проблемы, по которым уже в настоящее время могут быть найдены решения, приемлемые для заинтересованных сторон». Народы всего мира горячо приветствуют это советское начинание. «Огромное большинство французоз», — пишет газета «Комба», — за немедленные переговоры». Западногерманская газета «Вестфеллише Рундschau» призывает «не отклонять предоставившихся возможностей для решения вопросов безопасности в Германии».

Идея коллективной безопасности овладевает все больше широкими народными массами.

Стаечная борьба западно-германских трудящихся

Ухудшение материального положения трудящихся Западной Германии в связи с политикой правительства Аденауэра вызвало рост недовольства в народных массах и усиление их борьбы за свои права, против политики боннских властей. Классовые противоречия между империалистической буржуазией и трудящимися в Западной Германии резко обостряются. Это находит свое выражение, в частности, в росте стачечного движения. Волна забастовок прокатилась в последнее время по всей Западной Германии.

Забастовочное движение началось в Гамбурге, одном из крупнейших городов Западной Германии. С утра 4 августа жизнь в городе замерла. Остановился городской транспорт. Прекратили работу органы связи. Забастовка парализовала деятельность коммунальных учреждений. Стачки такого масштаба и характера Гамбург не знал на протяжении последних пятидесяти лет. Бастующие потребовали повышения заработной платы.

Почти одновременно с гамбургскими рабочими забастовали 236 тысяч баварских металлистов. О сплоченности и единстве бастующих ярко свидетельствует тот факт, что на предприятиях, охваченных забастовкой, не нашлось ни одного предателя, вышедшего на работу.

За улучшение жизненных условий активно борются 900 тысяч бастующих металлистов земли Северный Рейн-Вестфалия, 939 тысяч горняков Рур, 120 тысяч трудящихся химической промышленности, почти 100 тысяч сельскохозяйственных рабочих земли Шлезвиг-Гольштейн.

В ходе нынешнего стачечного движения выявилась крепнущая солидарность западно-германских трудящихся. В поддержку бастующих гамбургских и баварских трудящихся объявляли стачки работники некоторых паромов, водители автобусов в Кельне и трудящиеся других профессий в ряде районов.

Общее количество бастующих превышает четыре миллиона человек. Совместно бастующие требуют повышения заработной платы.

Непосредственной целью нынешнего забастовочного движения в Западной Германии является улучшение жизненных условий трудящихся. Вместе с тем эти забастовки, охватившие Западную Германию, представляют собой яркое выражение протеста трудящихся против политики милитаризации, которую проводят боннские власти по указке из США. Эта политика является главной причиной ухудшения положения трудового народа.

В. ХАРЬКОВ.

Следующий номер газеты выйдет 20 августа.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.