

Боевой телеграф

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№78 (1310)

Суббота, 3 июля 1954 г.

Цена 10 коп.

Усилим помощь труженикам села

Коммунистическая партия и Советское правительство неустанно заботятся о развитии всех отраслей сельского хозяйства, так как в этом залог неуклонного роста благосостояния советского народа.

Трудящиеся нашей страны с большим удовлетворением встретили постановление ионьского Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза «Об итогах весеннего сезона, уходе за посевами, о подготовке к уборке урожая и обеспечении выполнения плана заготовок сельскохозяйственных продуктов в 1954 году».

В этом важнейшем документе для партии, для всего советского народа отражены первые итоги борьбы за выполнение исторических решений сентябрьского и февральско-марковского Пленумов ЦК КПСС, намечены задачи труженикам сельского хозяйства и работникам промышленности.

«Подъем сельского хозяйства—всенародное дело. В решении задачи успешного проведения уборки урожая и заготовок сельскохозяйственных продуктов видная роль принадлежит машиностроителям, работникам железнодорожного транспорта, морского и речного флота. Дело части работников промышленности и транспорта—выполнить и перевыполнить задание по производству уборочных машин и запасных частей, во время отгрузить их, обеспечить быструю перевозку хлеба и другой сельскохозяйственной продукции. (Правда).

На просторных колхозных полях Алтайского края зреет обильный урожай. Повсеместно состояние хлебов отличное. Задача состоит в том, чтобы сохранить урожай, очистить поля от сорняков. Сотни алтайских тракторостроителей, осуществляя шефскую помощь подшефным колхозам, принимают активное участие в прополке хлебов. В один из выходных дней по инициативе комсомольской организации

завода был проведен массовый воскресник. На прополке колхозных полей участвовало 150 человек.

Коллектив нашего завода сейчас выполняет важнейший заказ сельского хозяйства—он изготавливает 500 комплектов элеваторов для механизированных токов. Необходимо приложить все усилия, чтобы заданное количество комплектов элеваторов было выполнено в срок и с высоким качеством. Здесь недопустима медлительность, так как от своевременного изготовления элеваторов в большой мере зависит подготовка механизированных токов к приему зерна нового урожая.

Однако следует признать, что работы по выпуску элеваторов в срок ведутся крайне медленно. Собраны первые три элеватора. Но при сборке был обнаружен ряд конструктивных недоработок. Конструктор тов. Гахенсону нужно принять все меры к быстрейшему исправлению недоработок. Отдел снабжения (зам. начальника тов. Чекалин) не обеспечил завод необходимым металлом. Медлят с изготовлением некоторых штампов инструментальщики и прессовщики.

Решение сентябрьского, февральско-марковского и ионьского Пленумов ЦК КПСС ставят перед алтайскими тракторостроителями, оснащающими сельское хозяйство первоклассной техникой и запасными частями, большие и ответственные задачи.

Главные из них—добиваться неуклонного роста выпуска продукции, обеспечивать сельское хозяйство запасными частями к тракторам в заданной номенклатуре.

В ответ на решение Пленума ЦК КПСС мы еще больше усилим помощь нашим подшефным машинно-тракторным станциям и колхозам.

Боевая задача алтайских тракторостроителей, как и всех советских людей, борясь за успешное осуществление постановления Пленума ЦК КПСС.

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТЕЛЕФОННЫЕ СТАНЦИИ В ДЕРЕВНЕ

В районах освоения целинных и залежных земель Алтайского края проводятся большие работы по телефонизации машинно-тракторных станций, колхозов и совхозов. Недавно в Белоярской и Соколовской МТС были установлены автоматические тел-

фонные станции. Это значительно облегчило и улучшило связь между колхозами и МТС.

В ближайшие дни будут сданы в эксплуатацию автоматические телефонные станции в нескольких сельхозартелия Сорокинского района.

В Совете Министров СССР

о пуске СССР первой промышленной электростанции на атомной энергии

В настоящее время в Советском Союзе усилиями советских ученых и инженеров успешно завершены работы по проектированию и строительству первой промышленной электростанции на атомной энергии полезной мощностью 5 тысяч киловатт.

27 июня 1954 г. атомная электростанция была пущена в эксплуатацию и дала электрический ток для промышленности и сельского хозяйства прилежащих районов.

Впервые промышленная турбина работает не за счет сжигания угля или других видов топлива, а за счет атомной энергии—расщепления ядра атома урана.

Вводом в действие атомной электростанции сделан реальный шаг в деле мирного использования атомной энергии.

Советскими учеными и инженерами ведутся работы по созданию промышленных электростанций на атомной энергии мощностью 50—100 тыс. киловатт.

Дадим стране больше тракторов

С главного конвейера один за другим сходят, поблескивая свежей краской, мощные гусеничные тракторы. На Харьковском тракторном заводе 27 июня рабочие отряхнули. Но в сборочном цехе смена мастера тов. Черникова, отыскивая накануне, напряженно трудилась.

Утром на заводе были получены газеты с текстом решения ионьского Пленума ЦК КПСС. В обеденный перерыв рабочие сборочного цеха собрались в тенистой беседке на заводском дворе.

Перед собравшимися выступил начальник цеха тов. Фролов. Быстро изложив содержание постановления Пленума ЦК КПСС, он сказал:

—Харьковские тракторостроители внесли свой вклад во всенародное дело борьбы за кругой подъем сельского хозяйства страны. Тысячи тракторов, сцепленных с конвейером завода, работают на целинных и залежных землях.

Решение Пленума ЦК КПСС—боевая программа борьбы совет-

ского народа за дальнейший подъем сельского хозяйства. От нас, тракторостроителей, во многом зависит успешное решение задач, поставленных партией. Наш долг—еще настойчивее бороться за увеличение выпуска первоклассных тракторов.

Выступление тов. Фролова вызвало оживленное обсуждение. Слово взял слесарь-сборщик тов. Соломаха. Он сказал:

—Нам, рабочим, близки и понятны слова постановления Пленума ЦК. Родная Коммунистическая партия проявляет неустанный интерес к тому, чтобы наша Советская страна была могучей и богатой, чтобы все лучше и лучше жилось трудящимся. К этому направлено новое решение партии.

По предложению тов. Соломахи смена мастера тов. Черникова приняла на себя социалистическое обязательство—выполнить месячное задание по сборке тракторов на 103 процента, а по выпуску запасных частей к тракторам—на 130 процентов.

Харьковский тракторный завод.

Петр Плетнев впереди соревнующихся

Слесарь-сборщик Петр Плетнев одним из первых в трактороборочном цехе досрочно, 24 июня, выполнил месячное производственное задание. Им собрано узлов большей бортовой шестерни и картера на 370 дизельных тракторах.

Все остальные дни месяца он выдавал продукцию в счет июля. Тов. Плетнев также успешно

справился с выполнением полуторового плана. Ни один узел, собранный его руками, не забракован работниками технического контроля.

Успехи пришли не самотеком. Петр Плетнев в совершенстве овладел своей профессией, работает с энтузиазмом, памятуя, что стране нужно больше тракторов высокого качества.

ЭЛЕВАТОРЫ ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ТОКОВ

Коллектив нашего завода выполняет для сельского хозяйства ответственный заказ—500 комплектов элеваторов для механизированных токов.

Вчера в механомонтажном цехе собрано три первых элевато-

ров. Успешное выполнение заказа зависит от напряженной работы отдела снабжения, метизного, инструментального и прессового цехов.

Элеваторы должны быть изготавлены в установленный срок.

Съезд потребительской кооперации СССР

29 июня в Москве, в Колонном зале Дома союзов, открылся IV съезд уполномоченных потребительской кооперации СССР.

В работе съезда принимают участие Заместители Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян и А. Н. Косыгин, Председатель Совета Министров РСФСР А. М. Пузанов.

По приглашению Центросоюза на съезд прибыли делегации национальных кооперативных организаций 15 зарубежных стран.

С огромным воодушевлением собравшиеся встретили приветствие ИК КПСС и Совета Министров СССР съезду.

С отчетом правления Центросоюза выступил тов. Хохлов И. С.

—Благодаря помощи партии и правительства, — сказал он, — потребительская кооперация с каждым годом расширяла хозяйственную деятельность, беспрерывно увеличивала товарооборот. В 1953 году товарооборот увеличился по сравнению с 1948 годом в 2,8 раза.

В сельской торговле произошли резкие изменения, значительно возросла продажа таких товаров, которые отражают рост материального благополучия и культуры сельского населения.

Тов. Хохлов остановился на ряде серьезных недостатков в работе потребительских обществ и их союзов. Главный из них заключается в том, что руководители и торговые работники зачастую плохо знают действительное состояние спроса населения и колхозов на товары, в результате этого допускаются ошибки в завозе товаров, имеют место перебои в торговле. Более того, недостатки присущи и предприятиям общественного питания.

Съезд заслушал затем отчет председателя ревизионной комиссии Центросоюза Д. С. Тимофеева.

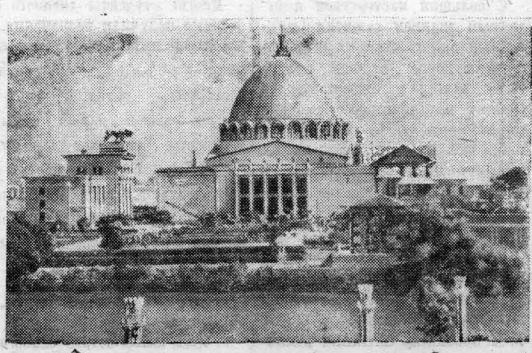
Съезд продлится несколько дней.

ВЫПОЛНИЛИ ГОДОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Киевский станкостроительный завод имени Горького выпускает продукцию в счет второго полугодия. По сравнению с прошлым годом производительность труда на заводе повысилась на 14,3 процента.

Свыше 200 передовиков завершили годовые задания. С начала пятилетки фрезеровщик тов. Костюченко, слесарь тов. Стародуб, кузнец тов. Олефиренко, разметчик тов. Матыков, формовщик тов. Афанасьев и другие уже выполнили по десять годовых планов.

(ТАСС).



Москва. Всесоюзная сельскохозяйственная выставка. Павильон механизации и электрификации сельского хозяйства СССР.

Фото Н. Грановского.

Прессклише ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Мой опыт агитационной работы

Почетна и ответственна работа агитаторов. Им принадлежит важнейшая роль в развертывании массово-разъяснительной работы среди населения. Правильно поставленная агитационная работа способствует дальнейшему росту политической производственной активности трудящихся, еще более широкому развертыванию соревнования за выполнение очередных задач.

Агитатором я работаю в моторном цехе уже несколько лет. За это время накопил богатый опыт агитационно-массовой работы. На нашем участке шатуны в первой смене, где я агитатором, занято около 35 человек. Это главным образом молодежь: юноши и девушки. Все они разные по характеру и своему уровню развития. Вот почему я придаю исключительно серьезное внимание изучению людей. Без этого очень трудно выполнять порученное дело.

Важное значение имеет планирование агитационной работы, что приводит к системе, ликвидирует самотек в проведении бесед, дисциплинирует агитатора и слушателя. Поэтому я всегда составляю ежемесячные планы в соответствии с планом партийного бюро цеха. Беседы среди рабочих смены провожу два раза в неделю, в установленное время и место. Обычно мы проводим беседы в обеденный перерыв. Надо сказать, что рабочие активно собираются на беседы. Меньше 30 человек никогда не бывает.

Слово агитатора тогда вызывает положительное воздействие, дойдет до сознания слушателя, когда агитатор сам всесторонне подготовится к беседе, сумеет доходчиво передать материал.

Прежде чем выступать перед рабочими, я тщательно готовлюсь, подробно знакомясь с рекомендованной литературой, затем составляю конспект. Материал, используемый для беседы, насы-

щую конкретными, убедительными примерами и фактами из жизни участка, цеха, завода, связываю его с теми задачами, которые стоят перед нами. Так же склоняя к текущим событиям в нашей стране и за рубежом. Выписывают и читают периодическую печать: газеты и журналы. Все это помогает мне расширять политический кругозор.

С начала нынешнего года мною проведено 48 бесед на производственные, политические и другие темы. Вот далеко не полный перечень бесед: «Как увеличить объем продукции с имеющимися производственными площадями при том же оборудовании», «Себестоимость и источники ее снижения», «Дорожное выполнение производственного плана по запчастям»—дело всего коллектива цеха», «Что такое план Идена?», «300-летие воссоединения Украины с Россией».

Известно, что политическая агитация должна носить боевой, наступательный характер, быть целеустремленной. Этого положения я придерживаюсь всегда. О действенности проводимой мной агитации приведу несколько примеров.

После проведения беседы по вопросу увеличения выпуска продукции рабочие совместно с мастерами задумались, как же практически осуществить поставленную задачу. Пути были найдены. Токарь тов. Лошакова вместе со сменившим его мастером тов. Самойловым подобрали такие режимы резания металла в токарном отделении, бывшее до этого «узким» местом, которые позволили увеличить производство шатуна отделении более чем в полтора раза.

Другой пример. В первой половине июня из-за различных неисправностей уникального станка участок оказался в глубоком прорыве, создалась угроза срыва

выполнения июньского задания. Через начальника цеха я добился устранения неисправностей станка, побеседовал с рабочими, рассказал им о создавшемся положении.

Рабочие поняли меня. Они мобилизовали свою творческую энергию, повысили чувство ответственности. Результат нашей работы оказался радостным: мы стали давать в сутки более чем 400 шатунов, чего не было никогда на заводе. Благодаря усилиям всего коллектива участка мы досрочно, 29 июня, выполнили план июня.

В своей практической работе систематически занимаюсь организацией социалистического соревнования. У нас все рабочие соревнуются и с честью выполняют свои обязательства. Я, как агитатор, делаю соревнование гласным. Ежедневно результаты работы вывешиваются на доску показателей, показываю через цеховую стенную печать.

Большую помощь мне оказывает актив участка: коммунисты, комсомольцы, профсоюзные пареньки. Это моя постоянная опора. Я чувствую поддержку и помощь также и со стороны партийного бюро. Секретарь партбюро тов. Малетин помогает подобрать необходимую литературу, советует, как лучше подготовить к беседе, проверяет мои конспекты и т. д. Большую пользу приносят семинары и совещания агитаторов, которые я регулярно посещаю. Кроме этого, я повышаю свое техническое образование—учусь в машиностроительном техникуме.

То, что мною сделано, еще недостаточно. Политическая агитация многообразна, имеет много разных форм. В совершенстве овладеть ими—неотложная задача каждого агитатора.

Ф. ЕЛЕЦКИЙ,
агитатор участка шатуна моторного цеха.

Молодые специалисты автомобильной и тракторной промышленности

28 июня закончилась защита дипломных проектов в машиностроительном техникуме. В этом году вечернее отделение техникума впервые за все время своего существования провело выпуск дипломантов.

41 учащийся набора 1949 года без отрыва от производства защитил дипломные проекты. Учащиеся получили специальности техников-технологов по обработке металла резанием.

Кроме того, дневное отделение техникума подготовило выпуск техников-технологов: литейщики — 19, термистов — 19, тракторостроителей — 16.

Студенты-дипломанты вечернего отделения техникума в течение 5 лет умело сочетали труд с учебой. Большинство из них начинило учебу, работая у станка. Сейчас они работают инженерами и техниками.

Серьезно и вдумчиво поработали над своими дипломными проектами студенты-дипломанты вечернего отделения техникума в течение 5 лет умело сочетали труд с учебой. Большинство из них начинило учебу, работая у станка. Сейчас они работают инженерами и техниками.

С отличием защитил дипломный проект конструктор отдела главного конструктора Александра Аракчеева. Его тема: спроектировать участок механической обработки деталей новой ремонтно-способной гусеницы, рассчитанный на экономическую мощность годовой программы в 20 тысяч тракторов и на 25 процентов запасных частей при 2-сменной работе 8-часового рабочего дня.

С большим мастерством и отличными знаниями защитил дипломный проект механик металлического цеха Борис Якимов. У него было задание спроектировать участок механической обработки деталей вкладышей нижней головки шатуна, рассчитанный на годовой выпуск тракторов в 50 тысяч и на 75 процентов запасных частей при 2-сменной работе 8-часового рабочего дня.

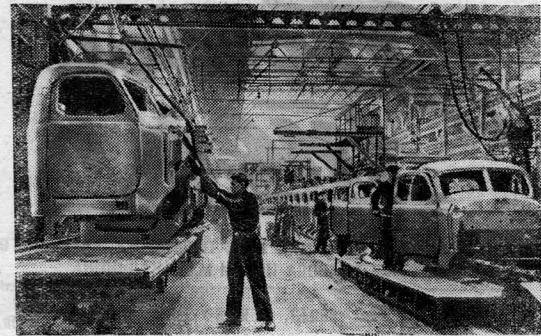
С отличием также защитили дипломные проекты мастер ТЭЦ Александр Харченко, начальник технотдела механического цеха № 2 Владимир Ситников и многие другие.

Студентка дневного отделения термической обработки металла Инеса Скульская с отличием защитила дипломный проект по разработке термического отделения, производящего термообработку молотовых поковочных штампов для деталей трактора ДТ-54.

Большой интерес у государственно-квалификационной комиссии вызвали проекты студентов дневного отделения литецника Владимира Кузьмина и тракторостроителя Николая Татарникова.

Многие студенты дневного отделения получили назначения на промышленные предприятия нашего города, Барнаула, Алма-Аты, Сталинграда и других городов нашей страны. 95 новых техников-технологов горячей и холодной обработки металла вольются в ряды инженерно-технических работников тракторной и автомобильной промышленности Советского Союза.

О. ВОЛОДИН,
заведующий вечерним отделением машинностроительного техникума.



На московском автозаводе имени Сталина имеется несколько автоматических линий для обработки крупных деталей грузовых автомобилей, широко применяется конвейеризация. Длина заводских конвейеров превышает несколько десятков километров.

На снимке: конвейер сборки кабин грузового автомобиля в прессовом цехе.
Foto B. Зунина.

Пресс-служба ТАСС.

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Токарь-универсал

Это было в 1931 году в Харькове. Невысокий, коренастый паренек Саша Дьяконов с бес покойными мечтами о мастерстве впервые пришел на тракторный завод.

Он поступил учеником токаря. Три раза в неделю после работы он занимался в заводской технической школе. Терпеливо черпал знания, учился мастерству. Пришло время, когда Александр Дьяконов стал настоящим токарем. Ему стали доверять сложные работы. Но война помешала дальнейшим планам молодого рабочего.

В 1946 году Александр Васильевич Дьяконов приехал на Алтай. Земляки-харьковчане Иван Ильинович Лаврененко и Лев Петрович Туревский (мастера отдела приспособлений) пригласили его работать в инструментальный цех. Он согласился. Сначала работал в отделе приспособлений, затем перешел на резьбовой участок.

Как-то Александр Васильевичшел по цеху, прислушиваясь к звуку движущегося станка. Это было тяжелое время. Но и перед этим не остановился токарь-универсал. Через несколько дней на его рабочем месте токарь участка тт. Вторушин, Ахминев и другие, часто ходившие за советом к Александрю Васильевичу, увидели обыкновенный электромотор со шлифовальным кругом и ряд каких-то еще дополнительных приспособлений. Это и была та самая шлифовальная машина, которую токарь изготовил собственноручно для решения сложной задачи.

На столе у мастера лежала небольшого размера деталь с обработкой высокой точности.

— Замечательно сделал. И раньше срока, — похвалил мастер.

Не последнее это было задание у токаря Дьяконова.

Заказ для автоматного цеха на изготовление резьбового кольца 10×0,75 был успешно выполнен за 2 недели вместо 3 месяцев.

Раньше специальная шлифовальная машина могла производить только спиральную заточку фрез. Александр Васильевич Дьяконов придумал простое приспособление, которое обеспечило заточку всего многоглавийного инструмента и по прямой, и по спирали.

— Выйдет что-нибудь? — раскрывая чертеж спросил Александр Павлович.

Эти слова задели самолюбие токаря. Он молча взял чертеж и всмотрелся в него.

Действительно, задание было тяжелым. Волновать конструкторскую мысль не так легко.

В. КУБЫШКИН.

Совершенствовать организацию литьевого производства

В литьевых цехах нашего завода низкий уровень организации производства. Высокий процент брака литья, простой оборудования, нарушения технологической дисциплины — вот основные причины неритмичной работы литьевых цехов.

Публикующиеся ниже материалы вскрывают некоторые недостатки в работе чугунолитейных и сталелитейных цехов. Боевая задача литьщиков — устранить эти недостатки, добиться слаженной работы всех участков литьевого производства.

За правильную организацию труда

В организации четкой и ритмичной работы цеха большую роль играют сменные начальники производства, мастера участков. В чугунолитейном цехе хорошо спрашивается с поставленным заданием по объему и по сдаче аварийных деталей смена начальника тов. Кубеды.

Имея тесную связь с мастерами, он умел организовать взаимодействие всех участков и отделений. Своевременно реагирует и принимает соответствующие меры по сигналам участков, налагивает работу по обеспечению всем необходимым отделений формовки, обрубки и главного конвейера.

При такой организации работы северный обрубной участок северного пролета, где мастером тов. Мартыненко, на протяжении всего месяца систематически перевыполняет программу. При задании выдать годного литья на сумму 35 тысяч рублей кол-

лектив участка дает до 40 тысяч рублей в смену.

Было время, когда коллектив южного пролета, где мастером тов. Грошевым не выполнял сменные задания. Он давал годного литья на 27—28 тысяч рублей вместо 40 тысяч рублей по заданию.

Большую помощь в организации труда, в осуществлении надлежащего контроля в работе мастера Грошевымоказал начальник смены тов. Кубеда. Результаты заботливого отношения к выполнению производственных заданий не замедлили сказаться. Если первая декада июня характеризует работу участка, как не отвечающей требованиям программы, то вторая и третья говорят об улучшении работы коллектива южного пролета. Задание стало значительно перевыполняться.

Хуже обстоит дело с организацией труда в смене начальника тов. Грязнова. Здесь недовольство.

Нарушается технологическая дисциплина

О высоком проценте брака, имеющего место в чугунолитейном цехе № 1, говорят много. Но брак продолжает тянуть экономические показатели цеха назад и приступать в механообрабатывающие цехи с большим количеством. Борьба за улучшение качества литья пока не ведется.

Одной из основных причин выпуска некачественной продукции является грубое нарушение технологической дисциплины на многих операциях производства деталей, несоблюдение рабочими техпроцесса.

На операции установки блока цилиндров в кондуктор рабочие редко пользуются штурвалом для закрепления блока, отсыда и повышенный брак. Сменный мастер тов. Зайко С. не обращает на это внимания, не подсказывает рабочим, что так работать нель-

зя, не принимает никаких мер к бракоделам.

На среднем литье повышенный брак идет по детали 38-28 (ведомый барабан). При проверке соблюдения техпроцесса выяснилось, что рабочие-формовщики не устанавливают выпоров. Эта причина неизбежно ведет к газовым раковинам, неизправному браку. Работающий здесь инструктор тов. Драчев и другие инструкторы обязаны были во-время обратить внимание формовщиков на это нарушение технологической дисциплины, призвать к порядку нарушителей. Но этого не случилось.

Обращает на себя внимание и то, что модельно-очное хозяйство цеха находится в запущенном состоянии. Многое износилось, но на все это равнодушно смотрят заместитель начальника модельного цеха тов. Лопаткин и старший мастер модельно-

оточного хозяйства цеха тов. Борисов. В результате сотни деталей уходят в неизправимый брак по перекосу.

Медведью услугу оказывает чугунолитейщикам отдел материально-технического снабжения, который не дает им доменный ферросплавов. Вагранчики вынуждены добавлять в шихту брикеты. Это ведет к производству чугуна плохого качества, к массовому браку по всем деталям.

Борьбу с нарушением технологической дисциплины необходимо начать немедленно. В это дело должны включиться не только технологи, но и мастера участков, инструкторы, каждый рабочий. Только при этом условии мы сможем добиться желаемых успехов, улучшить качество литья, снизить брак.

Г. КАРАГОДИН,
технолог.

Необходимо творческое содружество

В процессе работы не только перед рабочими, бригадами, но и мастерами чугунолитейного цеха № 3 возникают такие вопросы, что разрешить их без помощи инженерно-технических рабочих трудно.

В этом случае правильно поступил начальник техотдела цеха тов. Штраухман, распределив между технологами дополнительные обязанности. Технолог тов. Кулешова помогает мастерам бороться за качество изготовляемых стержней, технолог тов. Мануковская выявляет причины брака на многих операциях и помогает устранять их. По ее предложению ежедневно составляется график допущенного брака в бригадах. Это приносит, несомненно, боль-

шую пользу всему коллективу чугунолитейников.

Однако настоящего содружества между мастерами и инженерно-техническими работниками нет.

Опытные работники отдела главного металлурга тов. Виноградова, Чубарова и другие приходят в цех только по специальному вызову и помогают выяснить тот или иной вопрос, возникший в процессе формовки, только по просьбе мастеров. Личной инициативы отдела главного металлурга завода проявляет мало. Вот почему мастерами и техноделами цеха трудно выявлять причины, ведущие к повышенному браку.

Нет связи в работе с отделом механика цеха. Вместо того

чтобы подавать горячий песок в бункера механизированным способом, его приходится из-за неисправности ленты подвозить на тележках вручную. Механик цеха тов. Койда и его заместитель тов. Колбаса не прислушиваются к советам мастеров, те торопятся с ремонтом. Такое же наблюдалось 27 и 28 июня с краном для подачи смеси к формовочным машинам.

Нам необходимо наладить тесное содружество мастеров, технологов и работников отдела механика. Это поможет нам добиться новых производственных успехов.

М. КАШЕВАРОВ,
мастер чугунолитейного цеха

№ 3.

О чем говорят цифры и факты

Руководители сталелитейного цеха забыли, увлекшись погоней за количеством, о качестве выпускаемой продукции. Об этом наглядно говорят цифры и факты.

Если в январе брак по тракам, идущим на сборку и в запасные части, составлял 1,7 процента по отношению к программе, то в мае он достиг 2,38 процента. За это же время брак по стальной стакану вырос более чем на 4 процента, а по катку 31-40 — на 3 процента.

Рост брака не встревожил начальника цеха тов. Кулешова и его заместителя по технической части тов. Лопаткина. Они не прияли мер для устранения этого недостатка, хотя известно, что потери от брака большие.

Только 29 июня в неисправимый брак ушло 629 траков гусеницы, каждый из которых стоит 9 рублей.

Руководителям цеха хорошо известны причины, порождающие брак, но они не пытаются устраниить их. Поэтому-то тов. Кулешова и Лопаткина не заинтересовал тот факт, что 29 июня (и не только в этот день) 126 траков ушло в брак из-за спая, 176 — из-за газовых раковин, 136 траков не были выдержаны по размеру, 36 имели трещины. А ведь основная причина брака — плохое состояние оборудования цеха.

Прямая обязанность заместителя начальника цеха по технической части тов. Лопаткина бороться за улучшение качества продукции. Но он считает, что этим вопросом должны заниматься только работники отдела технического контроля и за последнее время не провел с ними ни одного совещания.

В. ВИНГОВАТОВ,
контрольный мастер сталелитейного цеха.

Оборудование должно работать четко и безотказно

Значительная часть оборудования сталелитейного цеха находится в запущенном состоянии. Особенно тяжелое положение на формовочных конвейерах.

Здесь часто сходят с рельс тележки, что ведет к простоям целого конвейера. Происходит это оттого, что почти на всех тележках сработаны роликоскаты, на закруглениях конвейера изношены стальные листы — цепь конвейера сильно ослабевает.

Отдела механика давно следовало бы заняться серьезным ремонтом 12 ленты элеватора, которая часто не только тормозит, но и срывает всю работу сталелитейников. Так, 29 июня из-за остановки 12 ленты весь цех простоял 7 часов.

Следует отметить и слабую производственную и трудовую дисциплину среди коллектива отдела механика. Нередко случается так, что слесари не торопятся идти на вызов.

Эти недостатки необходимо немедленно ликвидировать. Оборудование должно работать четко и безотказно.

В. СОЛОВЬЕВ,
инструктор сталелитейного цеха.

Транспорт используется неправильно

Основную работу в сталелитейном цехе, связанную с транспортировкой деталей, выполняет автотранспорт. На правильное его использование и следует обратить серьезное внимание, тем более, что автомашины эксплуатируются у нас кое-как, чаще всего простаивают. Это, как правило, случается на погрузках.

Известно, что каждая машина должна быть обеспечена тремя грузчиками. В термообрублом же корпусе 3 автомашины обслуживаются три, и чаще всего только два грузчика. Ясно, они не могут справиться с объемом работы и часто недопустимо долго задерживаются машины на погрузке.

Плохо ведутся погрузочные работы на шихтарном дворе. Подъездная дорога здесь всегда засыпана коробами с металлом и кирпичами. Содержать дорогу в порядке — прямая обязанность старшего мастера шихтарного двора тов. Мысникова, но он этим не занимается.

Погрузку машин задерживают и частые простой погрузочных кранов. Механик цеха тов. Кулешов и энергетик тов. Карпенко не обеспечивают бесперебойную работу кранов.

Ко всему этому нам еще мало выделяется машин из цеха безрельсового транспорта. Для обеспечения бесперебойной транспортировки деталей цеху необходимо иметь в каждой смене минимум 7 машин, мы же получаем только 6. Одна из них постоянно не работает по каким-либо техническим причинам.

Все это ведет к большому скоплению деталей на производственных участках, срывает ритмичную работу цеха. Из-за нехватки машин и грузчиков нет возможности держать в чистоте территорию цеха.

Плохая организация погрузочно-разгрузочных работ мешает использовать транспорт на всю его мощность.

З. КОНОНОВА,
диспетчер.



Москва. Филиал Государственного академического Большого театра СССР поставил оперу Л. Бетховена «Фиделио» («Леонора»). Режиссер спектакля—заслуженный артист БССР Б. Покровский. Художник—А. Константиновский. Дирижер—народный артист СССР А. Мелик-Шашаев.

На снимке: финальная сцена оперы.

Фото В. Севостьянова.

Пресс-лиши ТАСС.

ПО ЗАВОДУ

АГИТБРИГАДЫ НА СЕЛО

Участники художественной самодеятельности клуба готовят специальную концертную программу для обслуживания колхозников на полевых станах во время подготовки и проведения уборки урожая.

При клубе созданы две агитбригады. В составе каждой бригады 13 участников художественной самодеятельности: певцы, чтецы, плясуньи, барабанщики.

В программе концерта агитбригады песни советских композиторов, русских классиков-композиторов, художественное чтение, народные пляски.

В ближайшее время агитбригады выедут на колхозные поля.

МАССОВЫЕ ЭКСКУРСИИ

За последнее время увеличилось число экскурсий на Алтайский тракторный завод. Ни днях под руководством экскурсовода технолога ремонтно-механического цеха тов. Гончарова завод посетили старшеклассники Змеиногорской и Локтевской средних школ.

На заводе побывали комсомольцы-железнодорожники Семипалатинска. Они интересовались работой горючих, механических цехов и большого конвейера. За последние пять дней на заводе побывало более 100 экскурсантов.

СПОРТ

ТОВАРИЩЕСКАЯ ФУТБОЛЬНАЯ ВСТРЕЧА

30 июня на заводе сельского хозяйства состоялась товарищеская встреча футбольных команд «Торпедо» II (АТЗ) и «Урожай»

(новый совхоз Ново-Егорьевского района).

Игра закончилась победой торпедовцев со счетом 3:2.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

РОЗАНОВ В. Г.—«Трактор ДТ-54». Третье, переработанное издание. Сельхозгиз, 1954 г., 324 стр.

Книга является учебным пособием для подготовки трактористов. В ней подробно описано устройство дизельного трактора ДТ-54, рассмотрена работа и регулировка его механизмов, даны указания по управлению трактором и приведены необходимые сведения по его техническому обслуживанию. За основную модель в книге принят трактор выпуска 1952 г., описываемые также конструктивные изменения, произведенные с целью совершенствования отдельных механизмов и узлов трактора.

БОЛТИНСКИЙ В. Н.—«Тракторные и автомобильные двигатели». Сельхозгиз, 1953 г., 589 стр.

Настоящая книга посвящена теории, динамике, конструкции и расчету тракторных и автомобильных двигателей. Она пред-

назначена в качестве учебника для институтов и факультетов механизации сельского хозяйства, но является также ценным справочным пособием для инженерно-технических работников автомобилестроения.

ГОРОШИН А. К.—«Приспособления для металлорежущих станков». Справочник конструктора. Изд. 3-е. Машгиз, 1953 г., 268 стр.

Книга охватывает основные вопросы, связанные с проектированием приспособлений. В книге приводятся справочные таблицы, расчеты, типовые конструкции приспособлений, узлов и деталей. Большое внимание уделяется вопросам применения в приспособлениях инвентаризации и показу размеров металлорежущих станков. Справочник предназначен для конструкторов производственныхников и учащихся специальных учебных заведений.

Три государства — Демократическая Республика Вьетнам, Натет-Лао и Кхмер занимают значительную часть Индо-Китайского полуострова. Поэтому их принято называть Индо-Китаем. Общая территория этих стран превышает площадь Англии, Бельгии, Дании, Голландии, Португалии и Швейцарии, вместе взятых. Во второй половине прошлого века эти три государства были захвачены французскими колонизаторами, установившими там жестокий режим гнета и эксплуатации.

Во время второй мировой войны территория Индо-Китая была оккупирована японскими милитаристами. Но это длилось недолго. Разгром германского фашизма, а затем и японского милитаризма способствовал подъему национально-освободительной борьбы в Индо-Китае. Народы Вьетнама, Натет-Лао и Кхмера создали свои независимые демократические республики, которым с первых дней существования пришлось защищаться от франко-американских интервентов.

ВЬЕТНАМ

Демократическая Республика Вьетнам включает территорию бывших протекторатов Франции—Тонкина, Аннама и колонии Кохинхина. Население ее около 24 миллионов человек, территория—350 тысяч квадратных километров. 2 сентября 1945 г. вьетнамский народ провозгласил создание Демократической Республики Вьетнам. 6 марта 1946 года в Ханое—столице республики, вынужденной оккупированной французскими захватчиками,—было подписано соглашение между демократической республикой и Францией, по которому Вьетнам признался как независимое государство. Но вскоре французские колонизаторы порвали взятые на себя обязательства и при поддержке американских империалистов развязали колониальную войну в Индо-Китае. Однако молодая республика устояла под нападками интервентов, с честью выдержала суровые испытания войны. Не помогли французским захватчикам и марionеточные войска их ставленника—предателя вьетнамского народа Бао Даля. На полях сражений оккупанты потеряли убитыми и ранеными около 400 тысяч солдат и офицеров. Народная армия освободила большую часть территории страны.

Под руководством Партии трудающихся и своего правительства народ Вьетнама успешно ведет борьбу за полную независимость страны, строит новую жизнь. Демократическое правительство Хо Ши Мина конфисковало землю у помещиков-колонизаторов, перешедших на сторону врагов вьетнамского народа, и распределило ее среди беднейших крестьян. В конце 1953 года Национальное собрание республики принял закон о земельной реформе в интересах трудового крестьянства. Вьетнамский народ добился серьезных успехов в развитии

своей национальной экономики; среди рабочих ширится патриотическое движение за увеличение выпуска продукции для фронта и тыла.

Значительны успехи в развитии культуры. В стране введено бесплатное начальное образование на родном языке. За годы существования народной власти научились читать и писать 14 миллионов человек. В освобожденных районах страны насчитывается 3.700 начальных школ. Открыто несколько высших учебных заведений, в том числе университетов.

Достижения вьетнамского народа, руководимого Партией трудающихся Вьетнама и правительством, — яркое свидетельство жизни и прочности молодого государства, роста его международного авторитета.

ПАТЕТ-ЛАО (ЛАОС)

Натет-Лао занимает среднюю часть Индо-Китайского полуострова. Территория этой страны составляет 220 тысяч квадратных километров, население около 3 миллионов. Столица Вьен-Тьян в настоящее время занята французскими колонизаторами.

После разгрома японского империализма и победы демократических сил во Вьетнаме народ Натет-Лао восстал и изгнал из своей страны японских оккупантов. 12 октября 1945 года было создано временное демократическое правительство, которое провозгласило независимость Натет-Лао. Король Сисаванг Вонг подписал акт отречения от престола. Но март 1946 года в Натет-Лао вторглись французские колонизаторы. Народ вынужден был подняться на борьбу за свободу и независимость страны.

Успехи сопротивления в Натет-Лао создали благоприятные условия для осуществления демократических порядков в стране. В августе 1950 года состоялась конференция представителей населения Натет-Лао, определившая политическую программу в отношении вооруженного сопротивления и национального строительства. На конференции был создан Национальный объединенный фронт Натет-Лао и избрано новое правительство сопротивления во главе с Суфанувонгом. Оно осуществляло демократические реформы и необходимые мероприятия, направленные на преобразование экономики страны, на повышение жизненного уровня населения.

Французские колонизаторы и американские империалисты пытаются в Натет-Лао опереться на марionеточное правительство Сисаванг Вонга и других предателей. Движение сопротивления оккупанта добилось значительных успехов. В настоящее время Народно-освободительная армия Натет-Лао освободила более половины территории страны с населением свыше миллиона человек.

КХМЕР (КАМБОДЖА)

Кхмер находится в южной части Индо-Китайского полуострова.

Территория страны—около

200 тысяч квадратных километров, население—4 миллиона. Столица Пном Пень оккупирована врагом.

Воодушевленные успехами борьбы вьетнамского народа, создавшего свою республику, трудающиеся Кхмера изгнали японских империалистов. Однако вскоре под предлогом разоружения остатков разгромленной японской армии Кхмер вторглись французские колонизаторы, поддержанные США. Силой оружия они поставили у власти свою марionетку Сланку.

Народ вынужден был встать на защиту своих завоеваний. Важным событием в жизни страны явилась состоявшаяся в апреле 1950 года Национальная конференция народных представителей. Она создала Комитет национального освобождения, преобразованный в дальнейшем в правительство сопротивления Кхмера во главе с Сон Икном Мином. Народное правительство установило демократические порядки, провело необходимые экономические реформы, направленные на улучшение жизни народа.

В мае того же года демократические силы страны образовали Единый национальный фронт, под руководством которого народ успешно борется за свободу и независимость.

Народ Кхмера одержал значительные успехи в героической борьбе против французских интервентов. В настоящее время Народно-освободительная армия и партизаны освободили от врага треть часть страны с населением в миллион человек.

* * *

Народы Вьетнама, Натет-Лао и Кхмера, ведущие героическую борьбу против иноземных захватчиков, неоднократно заявляли о своем стремлении к миру, о желании жить в мире и дружбе со всеми народами, в том числе с французским.

Но враги мира—американские империалисты, оказывающие поддержку французским колонизаторам,—кровно занятересованы в продолжении этой кровопролитной войны. Они хотят приобрести к своим рукам естественные богатства Индо-Китая и использовать его территорию в качестве военного плацдарма в Азии.

В эти дни внимание всех народов приводит к Женевскому соглашению, одной из задач которого является восстановление мира в Индо-Китае. Пути к мирному урегулированию войны в Индо-Китае ясно изложены в недавних заявлениях на Женевском соглашении главы советской делегации В. М. Молотова, главы делегации Китайской Народной Республики Чжуо Эньляя и главы делегации Демократической Республики Вьетнам Фам Ван Донга. Урегулирование путем переговоров вопроса о восстановлении мира в Индо-Китае, указывается в этих заявлениях, возможно лишь на основе признания национальных прав и демократических свобод народов Индо-Китая, на основе равенства и учета национальных интересов.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.