

Городской темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№77 (1309)

Четверг, 1 июля 1954 г.

Цена

10 коп.

Информационное сообщение о Пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

На днях состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум рассмотрел вопрос об итогах весеннего сева, уходе за посевами, о подготовке к уборке урожая и обеспечении выполнения плана заготовок сельскохозяйственных продуктов в 1954 году. Пленум заслушал и обсудил по этому вопросу доклады министра сельского хозяйства СССР т. Бенедиктова И. А., министра сельского хозяйства РСФСР т. Лобанова П. П., министра сельхозов РСФСР т. Козлова А. И., министра сельхозов РСФСР т. Юркина Т. А. и министра заготовок СССР т. Корнильца Л. Р. и принял соответствующее постановление.

Повседневно руководить комсомолом

Ленинский комсомол является верным помощником Коммунистической партии. Свою работу он проводит под ее непосредственным руководством.

Большинство почетных обязанности возлагаются на комсомольские организации, кадры комсомола. XII съезд ВЛКСМ предложил комсомольским организациям перестроить всю свою работу в свете задач и требований, выдвигаемых партией, ежедневно отводя главное внимание на проведение конкретной организаторской и воспитательной работы среди комсомольцев и молодежи.

На нашем заводе немало цеховых комсомольских организаций, которые по-боевому помогают партийным организациям в мобилизации коллективов цехов на выполнение государственного плана, ведут воспитательную работу среди молодежи. Именно в этом направлении строит свою работу комсомольская организация кузнецкого цеха (секретарь тов. Медянин). Здесь ни одно важное мероприятие не проводится без участия комсомольцев. Они являются застrelщиками социалистического соревнования, показывают образцы самоотверженного труда.

Эта комсомольская организация работает организованно, плодотворно не случайно. Она добивается успехов благодаря повседневной практической помощи со стороны партийного бюро. Секретарь партийного бюро тов. Иванов постоянно интересуется жизнью комсомольской организации, направляет ее деятельность на осуществление задач, поставленных перед цехом, заводом.

Всезде ли на заводе так обстоит дело? Следует признать, что не всегда. В термическом цехе, например, живое повседневное руководство комсомолом со стороны партийного бюро отсутствует. Секретарь партбюро тов. Мишурис считает, что этими вопросами

должен заниматься линия заводской комитета комсомола.

Важным средством контроля работы комсомола является заслушивание отчетов секретарей комсомольских бюро. К сожалению, тов. Мишурис и этому не придает должного значения. Об этом говорит такой пример. Нынче в конце апреля на партбюро стоял отчет секретаря комсомольского бюро тов. Фадеева. Было вскрыто, что комсомольская работа не планируется, заседания не проводятся, отсутствует воспитательная работа среди молодежи, в цехе слабо поставлена политическая учеба молодежи.

Казалось бы, что после того, как были вскрыты недостатки, следовало наметить правильные пути их устранения, помочь комсомольскому бюро преодолеть недостатки. Этого не произошло. В протоколе бюро по данному вопросу даже не записано никакого решения. И не удивительно поэтому, что комсомольская работа в цехе мало чем изменилась, отмеченные недостатки не изжиты и по сей день. Вот к чему приводят канцелярско-бюрократические методы руководства.

Несколько не лучше поставлена комсомольская работа в механическом цехе № 2, где секретарем тов. Демагин, и некоторых других.

Вполне понятно, что в дальнейшем нельзя допускать подобных явлений. Чтобы устранить серьезные недостатки в жизни цеховых комсомольских организаций, необходимо секретарям партийных бюро осуществлять постоянно оперативное, конкретное руководство комсомольскими организациями. И от того, как быстро это будет сделано, зависит дальнейшее повышение уровня работы комсомольских организаций, их активность по выполнению решений XII съезда комсомола.

Социалистическое соревнование в цехах завода

Мастера своего дела

Коллектив штамповкой мастерской кузнецкого цеха обеспечивает бесперебойную и высокопроизводительную работу производственных бригад нужным инструментом и штампами.

В многогранный и сложный процесс изготовления штампов вкладывают свой опыт и знания передовики производства комсомольцы-фрезеровщики Николай Дурнев и Николай Ильинич. Они отлично справляются со сложнейшими фигурами фрезерной обработки штампов и

значительно перевыполняют сменные задания.

Самоотверженно трудится на окончательной обработке и доводке штампов слесарная группа мастера тов. Чернова. Слесари тт. Никитин, Даутов и Чекалов успешно выполняют любые сложные работы и сдают готовые штампы и инструмент высокого качества. Их показатели 1,5—2 нормы в смену.

И. ИЛЬЧЕНКО,
слесарь по штампам.

По новому графику

Раньше лекальная отделение инструментального цеха работало по графику, составленному на месяц. Нередко допускались просты в начале месяца и штурмовица в конце. Чтобы добиться ритмичной работы отделения, был составлен новый график — по декадный.

Работа коллектива отделения по новому графику принесла замечательные результаты. С первых дней декады и до конца ее лекальщики идут со значительным опережением графика.

Новый способ планирования позволил еще шире развернуть

социалистическое соревнование среди рабочих. Многие из них добиваются рекордных успехов. Особенно высоки показатели у слесарей-лекальщиков. Слесари тт. Фролов, Савин и Михайлов дают от двух с половиной до трех норм за смену, слесарь тов. Лазурин выполняет не менее двух норм ежедневно.

Хорошо работают также пильщицы тов. Васильева и токарь тов. Ерофеевский. Они каждый день выполняют свыше двух норм смешного задания.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.
Инструментальный цех.

Передовики метизного цеха

Слаженно и дружно трудится в деталях в запасные части. Около 2 норм ежедневно выполняют они на обработке трубок радиатора, масляной и бензиновой систем.

На волочильном участке хорошо справляется с заданием прорабычик Андрей Кучин и рихтовщик горячих пружин Николай Цибаев. Их выработка больше 400 пружин при норме 200.

Л. ПЕРШИНА.
Метизный цех.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Москва сегодня. Советская площадь. В центре — памятник основателю Москвы Юрию Долгорукому. Фото Н. Грановского.

Прессклуб ТАСС.

НОВЫЕ СТАНКИ-АВТОМАТЫ

В Горьком во Дворце культуры имени Ленина на выставке автоматизации производственных процессов представлено много оригинальных контрольных приборов и высокопроизводительных станков-автоматов, созданных конструкторами, инженерами, новаторами предприятий города Горького.

Конструктор автозавода имени Молотова тов. Димаков разрабо-

тал станок-автомат, названный «автоматической рукой». В автомат вмонтированы магниты, которые притягивают заготовки и подают их под штамп. Созданный группой специалистов автомат для штамповки бензофильтров увеличил производительность труда в 15 раз.

Внимание посетителей привлекает автоматическое устройство для подачи лент в пресс.

Токарь-универсал

Павел Кульпин после демобилизации из рядов Советской Армии три года тому назад пришел в ремонтно-механический цех. Стать профессиональным токарем было его заветной мечтой.

Учиться Павлу пришлось у лучшего токара цеха (ныне мастера механического участка) тов. Дементьева. Внимательно следил он за работой опытного токаря, перенимал приемы, учился мастерству, быстро и с отличным качеством выполнять самые разнообразные заказы.

Постепенно к Павлу приходили необходимые знания и опыт. Тов. Дементьев старался сделать все, чтобы молодой пытливый токарь умел владел резцом, научился «чувствовать» металлы, из которых необходимо сделать заданную деталь.

За короткое время изучил станок и начал работать самостоятельно, но не прекращал учиться выполнять задания как можно быстрее и лучше.

Сейчас Павел Кульпин — токарь-универсал 6 разряда. Он работает на выполнении аварийных заказов по текущему ремонту и дает от полуторых до двух норм за смену, с каждым днем повышает производительность труда.

Работая на расточке задней бабки токарно-винторезного станка, он вдвое перевыполняет задания.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

ТРИ МИЛЛИОНА РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ ОТ СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ

Первоуральский Новотрубный завод изготавливает трубы более двух тысяч различных размеров. Коллектив завода соревнуется за повышение производительности труда, за улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости.

Завод досрочно выполнил производственный план первого полугодия по всей номенклатуре. До конца месяца будут изготовлены еще тысячи тонн труб.

Успешно выполнены заказы сельского хозяйства.

Значительно перевыполнено задание по производительности труда. Каждый рабочий в среднемрабатывает на 8,5 процента больше продукции, чем в прошлом году. Сверхплановая экономия от снижения себестоимости изделий достигла трех миллионов рублей.

СЫРЬЕ ДЛЯ ШЕЛКОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Колхозы Грузии приступили к массовой сдаче шелковичных яичников. Ежедневно на заготовительные пункты поступают десятки тысяч килограммов этого ценного сырья, а всего уже сдано в два раза больше, чем к этому времени в прошлом году.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партийная хроника СОБРАНИЕ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ

Недавно в тракторосборочном цехе на участке узлов заднего моста проведено собрание партийной группы, обсудившее ход выполнения июняского производственного задания.

В своих выступлениях коммунисты вскрыли причины неудовлетворительной работы участка. Слабо проводится агитационно-массовая работа среди коллектива, имеют место случаи нарушения трудовой дисциплины, плохо работает склад готовых деталей, а также неравномерно поступают детали из других цехов.

В принятом решении партийное собрание наметило пути устранения вскрытых недостатков. Сейчас коммунисты претворяют в жизнь это постановление.

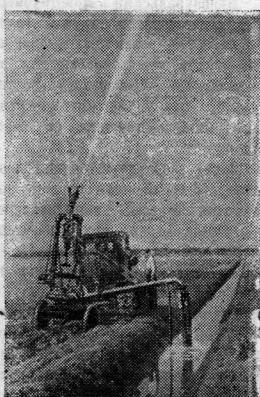
СЕМИНАРЫ АГИТАТОРОВ

Партийная организация тракторомеханического цеха в июне провела два семинара агитаторов, на которых прочитаны доклады о государственных займах СССР и о Женевском совещании министров иностранных дел.

На семинарах выступили с докладами и. о. секретаря партбюро тов. Кузнецова и агитатор тов. Шептибай. На эти же темы агитаторы провели беседы на участках.

ПАРТБЮРО ОБ УЛУЧШЕНИИ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Партийное бюро кузнечного цеха недавно обсудило вопрос о мерах улучшения технико-экономических показателей. Начальнику цеха тов. Бурману предложено укомплектовать бригады по малой механизации. Намечено снизить трудоемкость, повысить качество выпускаемой продукции, поднять производительность труда в отстающих бригадах до уровня передовых за счет распространения передовых методов труда и организаций техучебы.



Московская область. На полях колхоза «Вперед к коммунизму» Раменского района работает новая машина Всесоюзного научно-исследовательского института сельскохозяйственного машиностроения — дальноструйная дождевальная установка «ДДИ-30с». Производительность ее — 30 литров воды в секунду, радиус орошения — 60 метров.

На снимке: новая дождевальная установка «ДДИ-30с».

Осуществляем партийное руководство комсомольской организацией

Большое внимание и заботу проявляет партийное бюро отдела материально-технического снабжения к жизни и деятельности комсомольских организаций. Партийная организация отдела рассматривает комсомол прежде всего как своего боевого помощника. Вот почему вопросу коммунистического воспитания комсомольцев, культурно-массовой работе среди молодежи придается первостепенное значение.

В свое время партийное бюро допустило грубую ошибку и не вникало в жизнь и работу комсомольских групп складского хозяйства, скрапоразделочного цеха, цеха консервации, отдела материально-технического снабжения и комсомольской организации детских учреждений. Ослабла комсомольская дисциплина, запущено было комсомольское хозяйство, имелась большая задолженность по членским взносам, комсомольцы стояли в стороне от культурно-массовой работы.

На одном из своих заседаний партийное бюро вскрыло эти серьезные недостатки и принял меры по обеспечению руководства комсомолом. Члену партийного бюро тов. Старчак было поручено сказать помощь комсомольским организациям, способствовать устранению имеющихся недостатков.

Кроме того, партийное бюро начало систематически включать в ежемесячный план работы вопрос о руководстве комсомольскими организациями. Это позволило быть в курсе всех комсомольских дел.

Так, в мае на заседании партийного бюро было заслушано отчет секретаря комсомольской организации тов. Кулиниченко и вскрыто ряд серьезных недостатков в работе комсомольской организации.

В своем решении партийное бюро обязало секретаря комсомольской организации и члена партбюро тов. Старчак улучшить культурно-массовую и воспитательную работу среди комсомольцев и молодежи, обеспечить подпись на газете всеми комсомольцами, всю работу проводить по плану, утвержденному на комсомольских собраниях.

Постоянный контроль партийного бюро за деятельностью комсомольцев принес положительные результаты. Теперь они ра-

ботают по заранее разработанному плану. Уже проведен ряд воскресников, все комсомольцы подписались на газеты, возле скрапоразделочного цеха оборудован спортивная площадка, систематически организуются культивиды в кинотеатре.

Хорошо поставлена работа в комсомольской организации детских учреждений, где секретарем тов. Инициаток. Здесь каждый комсомолец охвачен какой-нибудь формой учебы, имеет определенные поручения. Комсомольцы — организаторы массово-воспитательной работы в детских яслях и детских садах Восточного и Западного поселков нашего завода.

Налажена комсомольская работа и в самой большой комсомольской группе скрапоразделочного цеха. Каждый комсомолец здесь — передовик производства. Это комсомольцы и молодежь цеха провели большую работу по озеленению территории завода. Комсомольско-молодежная бригада тов. Курочкиной в первом квартале заняла первое место в социалистическом соревновании и сейчас добивается новых трудовых успехов. Бригада в выполнение производственные задания на 140—150 процентов.

В этой группе крепка комсомольская дисциплина, хорошо поставлена политко-просветительная работа. Комсомольцы скрапоразделочного цеха проявили ценную инициативу, одобренную партийным бюро, создав две комсомольско-молодежные бригады: одну для уборки сена, другую для уборки урожая, члены которой поедут в колхозы, используя свои очередные отпуска.

Однако партийное бюро не

сделало еще всего возможного для улучшения работы комсомольских организаций.

В работе комсомольских групп имеют место недостатки. Комсомольцы не организуют обсуждение просмотренных кинофильмов, некоторые из них плохо выполняют поручения, нарушают комсомольскую дисциплину.

Чтобы изжить эти недостатки, надо улучшить партийное руководство комсомолом.

Н. ШЕЙКИН,
секретарь партбюро отдела материально-технического снабжения,

Механизировать транспортировку деталей

Некоторые руководители заводов с невозмутимым спокойствием высказывают бесконечные жалобы начальников цехов и пролетаров о неудовлетворительной транспортировке деталей из цеха в цех, между участками и даже между отдельными операциями. Нередко из-за этого участки и даже цехи ссыпают выполнение суточной программы.

Часто по несколько часов стоят станки, или агрегаты только потому, что десятки рабочих заняты транспортировкой деталей вручную.

Начальник производства завода тов. Дюфур возлагает большие

надежды на гужевой транспорт. Почти вся транспортировка свалена именно на этот вид транспорта, который в условиях производства никогда не давал и не даст должного производительного эффекта. В результате в одних цехах скапливается масса деталей, в других их нет, чтобы произвести последующую обработку.

Гужтранспорт не в состоянии быстро и четко выполнить эту работу, а на автотранспорте, тягачи у нас почти не обращают внимания. Многие из них вышли из строя, но их ремонтом никто не занимается.

ТРИБУНА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

Как мы повышаем производительность труда

После опубликования обращения 28 промышленных предприятий г. Москвы о дальнейшем росте производительности труда и улучшении качества выпускаемой продукции, наша бригада, работающая на обработке головок цилиндров блока, усилила трудовое напряжение. Поиски нового стали для членов бригады потребностью.

Мы взялись за сложное и трудное дело. Все наши усилия были направлены в том, чтобы увеличивать производительность труда, повышать качество выпускаемой продукции. В мае наша бригада получила оценку за свой труд. Ей было присвоено звание «Бригада отличного качества». Июнь поставил перед нами задачу: при сохранении отличного качества увеличить выпуск обрабатываемых деталей.

Мы знали, что сделать это можно — все дело в людях, в мастерстве, в высокой требовательности к себе и товарищам. Дружеская беседа с товарищами по бригаде принесла хороший результат. В бригаде укоренилось хорошее отношение к оборудованию. В основу вошла поговорка: «Станок ляжет — чистоту и смазку».

Нередко приходилось помогать некоторым рабочим разобраться с причинами возникновения брака, получить приемы, предупреждающие брак. Мы организовали труд так, что подготовленные начинали трудовой день, и все 480 минут работали производительно.

Социалистическое соревнование среди членов бригады помогло выдвигнуться передовикам, новаторам производства.

Замечательных успехов в деле увеличения производительности труда при отличном качестве обрабатываемых деталей добился слесарь-сдатчик головок цилиндров тов. Кадеркин. По его инициативе были сделаны направляющие зенкера для калибровки фаз.

Раньше наблюдалось бичение фазки. Это усложняло обработку детали и часто вызывало брак. Предложение молодого рабочего, направленное на устранение дефекта, увеличило производительность труда почти в 2 раза. Если сравнить выработку по этой операции за 1953 год, то она будет выглядеть так:

30 обработанных головок в прошлом и более 60 сейчас. Время обработки детали сократилось на 10 минут. Инициатива рабочих — большой вклад в дело успешного решения поставленной перед бригадой задачи.

Чтобы обеспечить труд оператора, был осуществлен ряд ценных предложений. Заливка керосина вручную при испытании головок не удовлетворяла тем требованиям, которые способствовали большей сборке головок. Поэтому назрела необходимость вскоре изменить существующий метод и установить инжекторный. Ванна с врачающимися приспособлением обеспечила ускоренный темп заливки керосином и создала удобства при сборке головок.

Теперь работающий на сборке головок слесарь тов. Фельзен получил испытание на керосине и сборку производит значительно быстрее. Производительность возросла в 1,5 раза. За смену он дает больше 50 головок цилиндров блока. В июне мы досрочно выполнили месячное, а также и полугодовое задание при отличном качестве продукции.

Эти цифры — труд всей бригады. Но мы не успокаиваемся на достигнутом. Задача наша — работать еще лучше.

Н. ГРИБАНОВ,
бригадир участка обработки головок цилиндров моторного цеха.

Однажды была подана ценная идея об организации отделения электротяг при ЦБТ

для транспортировки и деталей. Был даже назначен начальником тов. Андрющенко. Но это заглохло в самом зародыше. А жаль. Создание такого отделения позволило бы обеспечить транспортировку.

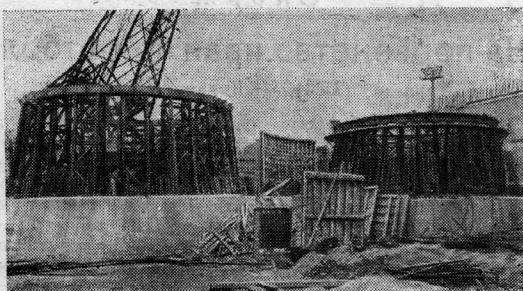
Тов. Дюфур, повидимому, известно, что в моторном цехе работает сейчас всего одна автотранспортная. Поэтому, что же самое в термическом и других цехах. Известно ли ему, что на участке гильзы скапливаются до 2000 деталей, сотни гильз лежат в термическом цехе? Повидимому, нет. Иначе, чем объяснить, что для транспортировки деталей термическому цеху на 29 июня было отпущено только 2 подво-

ды, могущие перевести 500—700 килограммов груза, тогда как только в старом термическом цехе втулок балансира скопилось 700 штук, распределенных более 200, колец балансира свыше 250.

Нора, наконец, отказалась от примитивного транспорта, который только создает видимость перевозки продукции, загромождает проездные пути и мешает в работе завода.

Каждый цех должен иметь помимо тягачей минимум две электротяг с тем расчетом, чтобы перезарядка аккумуляторов производилась не в ущерб производственной деятельности участков и цеха. Всем этим необходимо заняться общественности и руководством завода.

М. ФЕДОРОВ.



Горьковская область. В конце этого года на Горьковской гидроэлектростанции должна быть пущена в эксплуатацию первая турбина.

На снимке: монтаж первой и второй гидротурбин.
Фото П. Вознесенского.

Прессслужба ТАСС.

У нас на тракторном

Этой весной комсомольцы прессового цеха Харьковского тракторного завода выступили с полезным и важным начинанием. Они решили к июлю нынешнего года достичнуть уровня производительности труда, запланированного на конец пятилетки, и для этого повысить производительность труда каждого молодого рабочего на пятнадцать процентов.

Почин прессовщиков подхватили в других цехах завода. Ныне соревнование за повышение производительности труда приняло массовый характер, в нем участвует весь коллектив завода.

В каждом цехе можно сейчас услышать об интересных делах молодых рабочих и работниц. Так, например, по инициативе комсомольских активистов в цехах действует сейчас более ста двадцати комплексных бригад творческого содружества.

В тракторном цехе на участке бортовой передачи в комплексную бригаду входят молодой технолог Есичко, старший мастер Жилин, нормировщики Еремеевская и молодой рабочий Подлужный. Члены бригады собрали и разработали больше двадцати ценных предложений, а затем с помощью рабочих внедрили их в производство. Комплексная бригада помогла коллективу участка выполнить план по производительности труда на 111 процентов.

С благодарностью отзываются о работе комплексной бригады молодые рабочие цеха главных передач. Бригада под руководством молодого технолога Веры Катречко и комсомольца Виктора Хотий помогли внедрить двенадцать рационализаторских предложений. Одно из них—перевод трех станков на скоростные режими резания—позволило комсомольцу Анатолию Брудкову повысить производительность труда на 21 процент. По предложению бригады внедрено новое, более совершенное приспособление для обработки валиков.

Таких примеров на заводе много. Комплексными бригадами уже собрано и внедрено несколько сот ценных предложений.

Большинство молодых рабочих нашего завода добросовестно трудятся, выполняют нормы на 105—115 процентов. Но у нас есть немало передовиков, выработка которых достигает 170—180 процентов и выше. Нельзя сказать, что опыт их работы не распространялся среди рабочих. Но делалось это от случая к случаю. Теперь же комитет комсомола и комсомольские группы начали заниматься распространением передового опыта система-

тически. В цехах, на участках сидят в тракторном цехе.—Повышение производительности труда

на один процент дает вам возможность обработать дополнительно семнадцать больших бортовых шестерен». И, конечно же, этот призыв заставляет задуматься не только Чаусова и Лутай.

Немалую помощь оказывает молодым рабочим и всему коллективу заводской газеты «Темп». На ее страницах широко освещается ход социалистического соревнования за повышение производительности труда, проглагандируется передовой опыт, критикуются те руководители, которые бюрократически относятся к ценным начинаниям молодежи. Часто выступают на страницах газеты комсомольские активисты, молодые новаторы, работники молодежных сатирических листков, члены редакций газет.

В цехе топливной аппаратуры передовая работница Вера Погоценко занималась с Ниной Панченко и Зиной Безруковой. Девушки стали выполнять нормы на 150 процентов. Совсем недавно их выработка была намного ниже.

Активней начали распространять передовой опыт и комсомольские группы. Раньше, например, комсомольская группа Нины Наумовой из старапитейского цеха много внимания уделяла передовой молодежной бригаде Ивана Бойченко, а на две другие молодежные бригады, и к тому же отстающие, руководимые Петром Деревянчиком и Григорием Саган, не обращала внимания. Недавно комсомольцы группы попросили Бойченко помочь отстающим бригадам. Теперь Деревянчик и Саган стали работать лучше. Значительно сократился в бригадах брак, производительность труда повысилась в последнее время на двадцать процентов.

Восемнадцать комсомольско-молодежных бригад старапитейского цеха соревнуются за повышение производительности труда. Шахматный комитет комсомола учредил переходящее красное знамя для лучшего молодежного участка и переходящий выпал для лучшей комсомольско-молодежной бригады.

Большое внимание уделяют комитет комсомола завода и цеховые комсомольские организации наглядной агитации. В каждом цехе висят изготовленные руками комсомольцев призы, плакаты и диаграммы. Один из призов в старапитейском цехе гласит: «Если бы все формовщики марганцевой группы работали так, как члены молодежных бригад Алещенко и Лиги, то производительность труда увеличилась бы на 6,4 процента, а цех дал бы дополнительно 43.000 тракторов». Вывешивают комсомольцы в цехах также призы, непосредственно обращенные к отдельным рабочим. «Товарищи Чаусов и Лутай! — говорится в призывае, который ви-

шает в цехах, на участках, на рабочих местах. Кому нужен такой ремонт?

Письма в редакцию

Кому нужен такой ремонт?

Администрация моторного цеха забывает, что успешное выполнение производственного плана во многом зависит от работы вспомогательных служб цеха.

В отделе приспособлений моторного цеха есть единственный токарно-винторезный станок № 3662, который еще в январе потерпел аварию по вине токаря тов. Кокорина и по сей день по настояющему не введен в строй.

Слесари отдела механика отнеслись к ремонту этого станка недобросовестно, вследствие чего работать на станке стало невозможным. Прослаблен посадочный выступ поворотной подушки. Недоброкачественный газосварочный шов также дал знать о себе. При отворачивании гайки со шпильковертного патрона он вновь лопнул по сварке.

С момента поломки станка и по сей день я неоднократно обращался к начальнику цеха, и к его заместителю по технической части тов. Воронину, механизму цеха тов. Мешковскому, мастерам по ремонту тт. Шуполову и Феделю.

Но несмотря на мои требования восстановить станок, мер никаких не принято, кроме низкопробного ремонта, проведенного только для вида. Подушку верт-

шего суппорта была спаяна латунью и медью. В результате нужная жесткость не обеспечена, открыта большая деформация, которая препятствует резанию и сопровождается поломкой дорогостоящего режущего инструмента. Кому нужен такой ремонт?

На станке нельзя изготавливать конусные изделия, нельзя делать резьбу особых профилей. Станок

недодает детали, а об этом молчат. Или в цехе нет борьбы за увеличение выпуска продукции?

Я обратился в администрацию с предложением дать возможность изготовить подушку поворотного суппорта самому. С этой целью попросил чертежи. Но и такой вариант оказался для администрации непримлемым. Больше того, тов. Воронин на мою просьбу наивно ответил: «Как сломали, так и делайте».

Не лучше ли тов. Воронину принять все меры для быстрейшего восстановления станка? А для этого нужно немногое: поворотную подушку, 2 гайки и клин к поперечному суппорту. Кроме этого, нужно прислушиваться к предложениям рабочих.

Л. МИХЕЕВ,
токарь моторного цеха.

Уникальный зубофрезерный станок бездействует

Год тому назад наш завод получил уникальный зубофрезерный станок ЦВФ.30, приобретение которого составило большие расходы—около 700 тысяч рублей.

шёвле, почти в сто раз, чем заказ на другом заводе.

По какой же причине не устанавливается уникальный станок? Оказывается, новинка в этом главный металлург завода, который не выполняет распоряжение главного инженера завода о переводе мастерской токов высокой частоты в отведенное для нее помещение.

Кроме того, монтаж станка связан еще и с некоторыми трудностями: для установки станка нужно разобрать часть крыши и стены помещения цеха, сделать котлован и провести ряд других подготовительных работ. Надо ускорить установку станка, ибо зимние условия еще больше затрудняют работы.

АРТЕМЕНКО,
зуборезчик
ремонтно-механического цеха.

Оградить дробеметный аппарат

В термическом цехе рядом с участком отдела технического контроля установлен дробеметный аппарат для очистки летательных аппаратов.

Во время его работы металлическая дробь летит на участок отдела технического контроля и попадает в лицо и глаза работников.

После случая, когда дробь попала в глаз одному из работников, это место оградили. Но дробь продолжает проникать на участок.

Мы просим дирекцию завода и отдел техники безопасности принять меры к ограждению дробеметного аппарата и создать нормальные условия для работы отдела технического контроля.

КАРПИЛОВ,
МУРИНА,
КИРДЯНИН,
ШИТОВА

и другие контролеры.

Виктор ЧИЛАП,
комсогр ЦК ВЛКСМ
на Харьковском тракторном
заводе.
(«Комсомольская правда» от
25 июня).

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

Культурное строительство в Албании

Вместе с бурным развитием экономики расцветает культура народной Албании. Став на путь новой жизни, албанский народ жаждет познания. Неизменно растет число школ, техникумов, Дворцов культуры и театров, научно-исследовательских учреждений и библиотек, клубов и музеев.

Министр просвещения и культуры Народной Республики Албания тов. Бедри Сахиу рассказал нам о культурном строительстве в Албании.

— Развитие культуры народной Албании, — сказал тов. Бедри Сахиу, — не может идти ни в какое сравнение с прошлыми временами колониально-феодальной Албании. Раньше за порогом школы ежегодно оставалось свыше 140 тысяч детей крестьян и рабочих. Ниже нет ни одного ребенка школьного возраста, который бы находился вне школы. С 1946 года у нас введено всеобщее обязательное и бесплатное начальное обучение, а с прошлого года осуществляется переход к всеобщему обязательному семилетнему обучению. Раньше было 643 начальных и 11 семилетних школ, совершенно отсутствовали средние школы, техникумы, вузы. В 1953/54 учебном году перед детьми рабочих и крестьян широко распахнули свои двери 2.121 начальная школа, 292 семилетние, 28 средних школ и 25 техникумов. Новые здания школ сегодня можно видеть взаду: на

побережье Адриатики, в долинах, в Северо-Албанских Альпах и в самых отдаленных районах албанского юга. Во всей системе просвещения ликвидирована профашистская колониальная идеология, обучение демократизировано и проникнуто марксистско-денистской идеологией.

Старая Албания была краем почти сплошной неграмотности: на тысячу рабочих и крестьян приходился один человек, умевший расписываться.

К сентябрю 1953 года грамотой овладели 266.894 человека, многие из них продолжают образование в вечерних начальных школах без отрыва от производства. К концу 1955 года Албания станет страной сплошной грамотности.

Большое число людей правительство Народной Республики Албания посыпает учиться в университеты, технические и сельскохозяйственные вузы Советского Союза и стран народной демократии. Многие из них уже возвратились на родину и стали умелыми командирами производства, инженерами, агрономами, врачами, педагогами, техниками; значительных размеров достигла подготовка специалистов, особенно средней квалификации, в сельском хозяйстве. В Албании работают двухгодичная сельскохозяйственная школа, две школы механизаторов сельского хозяйства, годичная школа, подготовка кадров для земледельческо-производственных кооперативов. Открыты новый сельскохозяйственный техникум.

В новой Албании теперь учатся все, начиная от школьника, домохозяйки и кончая министром. Борьба за знания ускоряет движение страны к заветной цели — построению социализма. Братская дружба с великими советским народом согревает сердца албанских трудящихся, воодушевляет их на борьбу за новые успехи в экономическом и культурном строительстве.

А. ТКАЧЕНКО.

Школа рабочей молодежи № 3 при АТЗ

объявляет прием учащихся во все классы (с 3 по 10) на 1954—1955 учебный год.

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление, 2. Документы об образовании, 3. Справку с места работы, 4. Автобиографию.
5. Справку с места жительства.

Прием заявлений производится ежедневно с 1 июня до 15 августа 1954 года в помещении школы (улица Ушакова, № 3) с 9 часов утра до 6 часов вечера.

Для вновь поступающих экзамены проводятся с 10 августа

по следующим предметам:

Для поступления в 3, 4, 5, 6 классы — по русскому языку (письменно), по арифметике (устно).

В 7 класс — по русскому языку (письменно), по алгебре с арифметикой (письменно).

В 8 класс — по русскому языку (письменно), по алгебре с арифметикой (письменно), по геометрии (устно), по Конституции СССР (устно).

В 9 класс — по русскому языку и литературе (письменно), по алгебре (письменно), по геометрии (устно) и физике (устно).

Экзамены проводятся за программу предыдущего класса.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ КУРСЫ С 20 ИЮЛЯ 1954 ГОДА.

Дирекция.

Подписались ли вы на свою заводскую газету „Боевой темп“?

Подпись принимается в редакции газеты и у общественных уполномоченных в цехах и отделах завода.

Администрация, партийная и профсоюзная организации чугунолитейного цеха № 1 глубоким прискорбием извещают о безвременной кончине мастера-механика плавильного отделения Сафончикова Сергея Ефимовича и выражают соболезнование семье покойного.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

На первенство края по футболу

„Торпедо“ (АТЗ) — „Динамо“ (Барнаул)

29 июня на заводе стадионе встретилась команда футболистов нашего завода «Торпедо» с командой «Динамо» (Барнаул). Команда барнаульских динамовцев является одной из сильнейших в крае. В футбольных играх по первому кругу соревнований на первенство края динамовцы не имели ни одного поражения и набрали 12 очков из 12 возможных.

Игра торпедовцев с динамовцами представляла большой интерес. Футболисты нашего завода этой встрече начинали соревнование на первенство края по второму кругу.

Заводской стадион заполнены тысячами зрителей.

7 часов. Свисток судьи тов. Юдашева. Динамовцы сразу же предложили быстрый темп игры.

Торпедовцы, приняв этот темп, неоднократно атакуют ворота гостей, но атаки разбиваются о хорошую защиту гостей.

На 15 минуте динамовцы прорвались воротам «Торпедо», умело разыграв комбинацию — вбивают гол. Счет 1:0. На 30 минуте счет увеличивается: 2:0 в пользу динамовцев.

Торпедовцы прилагают все усилия, чтобы изменить счет. Игра идет на половине поля динамовцев. Все чаще и чаще атакуются ворота гостей. И вот на 37 минуте Борис Ладыжанский, получив мяч, метким ударом бьет по воротам динамовцев. Счет 2:1.

В течение второй половины

2 июля на заводе стадионе состоится очередная игра на первенство края по футболу. В этот день торпедовцы будут играть на своем футбольном поле с сильнейшей командой края «Спартак» (Барнаул).

Футбольная команда «Торпедо» впервые в этом сезоне встретится с командой «Спартак» (Барнаул).

М. КОЛЬ.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство высшего образования СССР

РУБЦОВСКИЙ ВЕЧЕРНИЙ ФИЛИАЛ АЛТАЙСКОГО ИНСТИТУТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ**НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ**

Филиал института готовит без отрыва от производства инженеров-механиков по специальностям:

- а) технология машиностроения,
- б) машины и технологии литьевого производства.

Срок обучения 6 лет

Заявления принимаются с 20 июня до 1 августа 1954 г.

К заявлению прилагаются:

- а) автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) паспорт (представляется лично), д) 3 фотографии размером 3x4 см.

АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Сталина, № 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.