

# Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№74 (1306) Четверг, 24 июня 1954 г. Цена 10 коп.

## Выше уровень профсоюзной работы

Решения недавно состоявшегося XI съезда профсоюзов СССР, новый Устав профсоюзов направлены к тому, чтобы еще выше поднять уровень профсоюзной работы, сделать каждую профсоюзную организацию жизнеспособной, умеющей решать задачи, поставленные Коммунистической партией и Советским правительству.

Сейчас для советского народа нет более важной задачи, как борьба за крутой подъем всех отраслей сельского хозяйства. Претворяя в жизнь исторические решения сентябрьского и февральско-марсового Пленумов ЦК КПСС, алтайские тракторостроители должны оснащать социалистическое сельское хозяйство первоклассными машинами и тракторами, запасными частями.

Задача цеховых комитетов профсоюзов и профгруппировок—взглядеть социалистическое соревнование, сделать его действенным, боевым.

Кровное дело профсоюзов—улучшить руководство социалистическим соревнованием, отказаться от канцелярского бумаготворчества, поддерживать творческую инициативу, распространять передовой опыт участников соревнования.

К сожалению, в работе отдельных цеховых комитетов и профсоюза в социалистическом соревновании много формализма, и часто живое руководство подменяется сухой статистикой.

К числу таких можно отнести цеховой комитет профсоюза механического цеха № 2 (председатель цехкома тов. Пекшев). Этот цех является одним из отстающих на заводе. На 22 июня он отстал от графика по выпуску товарной продукции на 11,2 процента, а по производству запасных частей на 22,1 процента.

Эти цифры, свидетельствующие о позорном отставании, не вызвали должной тревоги у цехового комитета. Здесь плохо организован показ достижений передовиков соревнования, нет настойчивой борьбы с недостатками. Рабочие справедливо жалуются, что редко здесь проводят собрания, а

также производственные совещания на участках.

А ведь в этом цехе трудятся передовики, имеющие богатый опыт. До двух норм за смену дают сверловщик Анна Кривикова, токари Александр Кряжев, Александр Курносик и многие другие. Однако опыт передовых рабочих не стал достоянием всего коллектива цеха.

В сталелитейном цехе также значительно ослабло живое руководство цехкома профсоюза социалистическим соревнованием. Сталелитейщики значительно отстают по производству тракторов — важнейших деталей, идущих в запасные части. На 22 июня они отстают от графика по выпуску запасных частей на 2,2 процента.

Цеховой комитет слабо борется за действенность социалистического соревнования, мало популяризирует передовые методы труда.

Такое же положение и в прессовом цехе.

— Здесь цеховой комитет, — сообщает в редакцию член профсоюза тов. Скопцова, — во главе с исполняющим обязанности председателя тов. Миловановым оторвался от рабочих, не осуществляя руководства профгруппами.

Коллектив нашего завода в эти решающие дни июня борется за досрочное выполнение полугодовой производственной программы. Большую роль в успешной борьбе играют цеховые профсоюзные организации.

Решения XI съезда профсоюзов СССР требуют от профсоюзных организаций искоренить порочный бюрократический стиль в работе, всемерно развивать активность, инициативу и самодействительность трудящихся, строго соблюдать принципы профсоюзной демократии и колlettivnosti в руководстве. Смелее и настойчивее развертывать критику и самокритику, и в особенности снизу.

Необходима живая, организаторская работа — неизменное условие успеха любого дела.

Поднять еще выше уровень профсоюзной работы — такова наша боевая и неотложная задача.

## Социалистическое соревнование в цехах завода

июнь  
22

### Дневник соревнования

На 22 июня завод отстал от графика по выпуску товарной продукции на 3,6 процента, по производству запасных частей на 8 процентов. Только три цеха идут в графике. В их числе термический, автоматный и деревообделочный.

Необходимо мобилизовать все силы на ликвидацию отставания и с честью выполнить социалистическое обязательство по досрочному завершению полугодовой производственной программы.

За этот день особо отличились в труде передовики моторного цеха. Токарь Евдокия Фадеева обработала 136 шатунов вместо 75 по норме. Токарь Пелагея Понарина обра-

ботала 287 деталей вместо 150 по заданию.

Коллектив пролета вкладышей механического цеха № 2, где начальником тов. Кононов, суточное задание выполнил на 246,3 процента. Коллектив пролета мелкосерийных деталей, где начальником тов. Хиль, выполнил задание на 110,4 процента, участок стального литья, где старшим мастером тов. Лопатин, — на 118,2 процента.

В тракторосборочном цехе отличились слесари-собирщики Владимир Задорожный, Григорий Паршин, которые собрали 13 машин вместо 8 по заданию.

### 500 бортовых шестерен в смену

Самоотверженно трудятся и совершенствуют свое мастерство штамповщики участка тяжелой группы молотов кузнецкого цеха. Старший рабочий тяжелой кузницы подручный тов. Епишев

бригады занимался доставкой к рабочему месту заготовок бортовых шестерен общим весом 20 тонн.

Бригада штамповщиков малой группы молотов тов. Чернякова систематически перевыполняет нормы. Недавно она отштамповала 3010 деталей вместо 1500 по норме.

Стремление штамповщиков успешно выполнено полугодовой план подкрепляется делом.

В. ФИЛАТОВ,  
планировщик тяжелой кузницы.

### Комсомольско-молодежная бригада

4 месяца подряд изо дня в день перевыполняет нормы комсомольско-молодежной бригады Аины Ефремовой. Больше полутора норм за смену делают сборщицы головок цилиндров этой бригады тт. Дженнина, Перфиль-

ева, Кузнецова, Шокорева, Широкожухова и другие. Коллектив бригады обязался выполнить полугодовой план к 24 июня.

М. КОШЕВАРОВ,  
мастер стекленического отделения  
чугунолитейного цеха № 3.

### Воздушный парад на Тушинском аэродроме в Москве

20 июня трудящиеся Советского Союза праздновали День Воздушного Флота. Главным событием праздника явился воздушный парад на Тушинском аэродроме в Москве. Секторы зеленого поля аэродрома были заполнены сотнями тысяч людей.

На трибуне празднично украшенного здания Центрального аэроклуба СССР имени В. П. Чкалова—товарища Н. А. Булганина, К. Е. Воронцова, Л. М. Кагановича, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, М. З. Сабурова, Н. С. Хрущева, А. И. Кириченко, П. К. Пономаренко, Н. М. Шверник, П. Н. Цепелев, М. А. Суслов, маршала Советского Союза и маршала авиации. Собравшиеся на аэродроме тепло приветствуют руководителей партии и правительства.

Воздушный парад начался в 12 часов. Его открыли самолеты- знаменосцы. На головной машине — знамя с портретами В. И. Ленина и И. В. Сталина. Другие самолеты проносили знамена Военно-Воздушных Сил, ДОСААФ, шестнадцати союзных республик. Семьдесят шесть летчиков крыльями своих самолетов начертали в небе слова, близкие и дорогие сердцу каждого советского человека, выражавшие всенародную любовь к Коммуни- стической партии Советского Союза:

«Слава КПСС».

Первое отделение воздушного парада было посвящено показу достижений летчиков, планеристов, авиамоделистов Добролвольного общества содействия армии, авиации и флоту. Рабочие, служащие, студенты, инженерно-технические работники, мастера спорта — члены ДОСААФ демонстрировали подлинное искусство пилотирования.

На смену самолетам пришли планеры. Внимание тысяч людей привлек краснокрылый планер, взлетевший с аэродрома при помощи автостартса. Была и еще одна новинка — первый в мире планер с машущими крыльями. Впервые на празднике Дня Воздушного Флота СССР были показаны радиоуправляемые авиамодели. Они точно выполняли команду наземных коротковолновых радиостанций.

Далеко шагнула наша боевая авиационная техника, мастерски овладели ею военные летчики. Это наглядно показало второе отделение парада. Всегда аэродому на большой скорости приближается реактивный истребитель стреловидной формы. Летчик Лапшин безукоризненно выполнил фигуры высшего пилотажа. Восторженно зрители наблю-

### Формовщики-чугунолитейщики

С каждым днем ширится социалистическое соревнование на профлистах и в отделениях чугунолитейного цеха.

Бригада формовщиков тов. Корниенко самоотверженно трудится над увеличением производительности труда и улучшением качества. Формуя деталь 38-28 (ведомый барабан), бригада при норме 98 опок выдает не менее 140 опок за смену.

Значительного успеха добивается и формовщик тов. Иванов. Работая на формовке втулки толкателя, он при норме 180 опок делает не менее 240 опок за смену.

Я. ВАРШАВСКИЙ.  
Чугунолитейный цех.

### Лучшая шлифовщица цеха

Более 7 лет назад из далекой деревни пришла на завод в тракторомеханический цех Галия Баймухомедова.

Сначала Галия Баймухомедова поступила ученицей. Затем быстро освоила профессию и стала работать самостоятельно шлифовщицей.

Теперь она является передовиком производства. Ее показатели в работе служат достойным примером для всех рабочих 4 участка. Больше 75 деталей 36-437 обрабатывает она за смену при норме 45.

И. ЯКОВЕНКО,  
начальник 4-го пролета тракторомеханического цеха.

дели за встречным пилотажем двух звеньев реактивных истребителей. Затем пятерка, за ней девятка реактивных истребителей искусно выполнили петли Несторова и целую серию других фигуру.

Олицетворением мощи боевой авиации явился пролет в парадном строю реактивных бомбардировщиков. Волна за волной шли над полем десятки серебристых машин. Еще не успел затихнуть гул бомбардировщиков, а над полем уже мчались в безукоризненном строю колонны реактивных истребителей.

Воздушно-десантное отделение открыли 36 мощных летательных аппаратов-вертолетов. С интересом наблюдали москвичи, как эти машины производили посадку — опускались сверху вертикально. Едва вертолеты совершили посадку, раскрылись их широкие двери, из них выбежали солдаты, произведена выгрузка боевой техники. Вертолеты без разбега поднялись и звеня-ми покинули поле.

Парад закончился воздушным десантом парашютистов.

Парад в Тушино явился ярким смотром новых достижений Воздушного Флота Советского Союза — великой авиационной державы.

(ТАСС).

## Повысить роль производственных совещаний

Чтобы успешно выполнить производственное задание, надо мобилизовать резервы производства, улучшить организацию труда, добиться правильного использования оборудования, распространять опыт новаторов производства, помочь молодым рабочим повышать свою квалификацию.

Давно испытанным и действенным средством мобилизации рабочих являются производственные совещания. Это важнейшая форма привлечения широких масс к активному участию в улучшении организации труда наша широкое применение в нашем ремонтно-механическом цехе. Еще в мае на участке старшего мастера тов. Шиполянского создалось тяжелое положение с выполнением производственной программы.

Участок отстал от графика на 60 процентов: На участке было проведено производственное совещание, на котором старший мастер тов. Шиполянский подработал положение дел.

Рабочие и инженерно-технические работники участка приняли активное участие в обсуждении ряда мероприятий. Участники совещания обратились к руководителям цеха с требованием устранить неполадки, мешающие выполнению программы. Решение производственного совещания было выполнено.

Участок старшего мастера тов. Шиполянского ликвидировал прорыв и успешно завершил программу.

Очевидно, роль производственного совещания здесь не была признана, и это способствовало выполнению тех задач, которые

стояли перед коллективом. Однако есть еще работники, явно недооценивающие мобилизующей силы производственных совещаний.

Если посмотреть протоколы проведенных за последнее время совещаний, можно глубоко ошибиться, доверяя этому бумажному благополучию. На самом деле, анализируя состояние дел в цехе, мы убеждаемся в проявлениях формализма в проведении производственных совещаний.

Надо сказать, что совещания проводятся регулярно, но цели они не достигают. Старший мастер механического участка тов. Стуков ежемесячно проводит такие совещания. Они ограничиваются одним подведением итогов. Это видно из протоколов совещаний от 11 мая, 11 июня, в которых не отражено ни одно из выступлений рабочих, инженерно-технических работников, высказавших свою мысль об улучшении работы участка. А ведь участок и сегодня намного отстает от графика. Программа выполнена только на 30 процентов.

В первой декаде июня на участке капитального ремонта, где старшим мастером тов. Лев, было проведено производственное совещание по итогам работы за май.

В протоколе этого совещания записано одно только выступление старшего мастера. Выступления рабочих отсутствуют. Грядущего участия в обсуждении производственных вопросов они не принимают. Такое же положение и на участках старших ма-

стеров тт. Чеголина, Стороженко и других.

Это занижает роль производственных совещаний. Сводят их к пустым разговорам.

Чеховский комитет профсоюза под председательством тов. Демченко терпеливо и аккуратно собирает все протоколы совещаний и подписывает их в свою общую папку. На этом заканчивается его роль.

Вместо поднятия роли производственных совещаний профсоюзная организация цеха встала на путь лишь фиксирования количества совещаний и подписывания протоколов, никого не обязывающих и ничего не дающих производству.

В своем отчетном докладе о работе ВЦСПС на XI съезде профсоюзов СССР председатель ВЦСПС тов. Шверник ярко характеризовал роль профсоюзов в сплочении рабочих и мобилизации их на новые трудовые подвиги, показал их боеспособность в организации и осуществлении стоящих перед ними задач.

Нашей профсоюзной организацией и ее председателю тов. Демченко надо добиваться коренного улучшения работы в деле повышения роли производственных совещаний, укрепления связей с массами и решительно использовать канцелярский метод руководства!

Поднять на должный уровень роль производственных совещаний, как жизненной основы производства, направленной на успешное выполнение производственных заданий.

**Е. ВОРОБЬЕВ.**  
Ремонтно-механический цех.

### ,Блокнот агитатора“ № 11

Вышел в свет, поступил подписчикам и в библиотеки «Блокнот агитатора» № 11—орган отдела пропаганды и агитации Алтайского крайкома КПСС.

В разделе «Материалы для бессед» опубликована статья И. Шилина — «Повышение производи-

тельности труда — решающее условие развития народного хозяйства».

В разделе «Трибуна передового опыта» опубликована статья С. Бордова — «В борьбе за рациональное использование производственных площадей».

В разделе «На международные темы» напечатаны статьи Я. Каудулина — «Трудящиеся Северной Кореи строят новую жизнь», В. Толстикова — «Положение в Южной Корее».

## Предварительные итоги экзаменов в Рубцовском филиале института

Коллектив преподавателей и студенты Рубцовского филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения вступили в ответственную пору своей работы — весеннюю экзаменационную сессию.

Экзаменационная сессия является для коллектива студентов и преподавателей итогом работы за весь учебный год.

Как показали первые итоги, более успешно проходят экзамены на тех курсах, где коллектив студентов в течение всего учебного года напряженно работал над изучением программного материала.

Особенно слаженную, организованную работу в текущем учебном году следует отметить на 3 курсе, где старостой группы тов. Зуев, и на 4 курсе (староста группы тов. Шустов). Студенты 3 и 4 курсов умело сочетают учебу в стенах института со своей производственной работой на заводах.

По третьему курсу отличные показатели в учебе и на экзаменах имеют студенты тт. Зуев, Осколов, Дорофеев, Лукошина. На 4 курсе на «отлично» сделали первые экзамены тт. Агапов, Пилигин, Гессер, Шарапов. Остальные студенты этих курсов в большинстве сдают экзамены на «хорошо» и «отлично».

На 2 курсе глубокими знаниями отличаются студенты тт. Довгала, Егоров, Гузев, Зайков, Челпановский и на 1 курсе тт. Юрков, Климов.

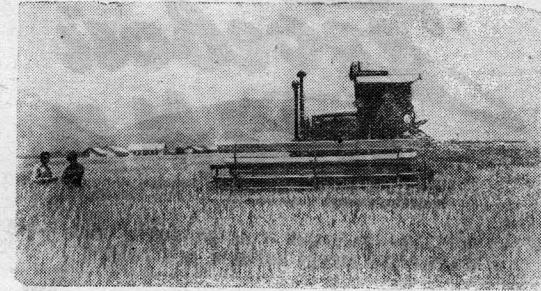
Алтайский тракторный завод является основной учебной базой института. В лабораториях и цехах завода студенты проходят производственную и учебную практику.

Наряду с проведением экзаменов институт деятельно готовится к предстоящему очередному пятому выпуску инженеров по специальности «Технология машиностроения». 32 студента-дип-

ломанта, начиная с 1 марта 1954 года, упорно работают над выполнением своих дипломных работ. Темы дипломных проектов тесно связаны с практической работой промышленных предприятий города — Алтайского тракторного завода и завода тракторного электрооборудования.

Напряженная творческая работа студентов-дипломантов над разработкой усовершенствованных методов обработки деталей и узлов трактора обеспечивает в своей основе хорошее качество проектов, а отдельные из них могут быть использованы для внедрения в производство на наших заводах.

Впервые в институте студентами разрабатываются новые темы: «Проект модельного цеха по изготовлению модельно-оптического инвентаря для механизированных литьевых цехов» (студенты тт. Левшиным Ф. П. и Штоль П. И.), «Проект цеха сборки и



**Таджикская ССР.** В южных районах республики началась массовая косовица зерновых. Одними из первых вывели комбайны на колхозные поля механизаторы Дагана-Кинской МТС Станибадской области, взявшись социалистическое обязательство быстро и без потерь убрать богатый урожай.

На снимке: самоходный комбайн Давлята Баева убирает пшеницу в колхозе имени Воронилова Дагана-Кинского района.

## Выполним важный заказ сельского хозяйства

**Дать в срок 500 комплектов элеваторов для механизированных токов**

В первой декаде июня производственные предприятия нашего города получили важное задание по изготовлению 500 комплектов (1000 штук) элеваторов для механизированных зерноочистительных работ для колхозов и совхозов края. По решению городского комитета КПСС в изготовлении этого заказа принимают участие стройтрест № 46, завод сельскохозяйственных машин «Алтайсельмаш», АЗТЭ и наш завод. Для успешного выполнения задания был составлен график изготовления деталей, который разослан всем исполнителям.

На нашем заводе подготовительные работы по производству заказа уже закончены. Сделаны специальные штампы, оснастки, изготавливаются модели.

В изготовлении деталей элеватора будут принимать участие почти все цеха завода. Модельный цех обязан обеспечить моделями, чугунолитейный — литьем, кузнецкий — поковками, метизный — метизами. Обработка деталей возложена на ремонтно-механический, инструментальный, прессы, ЦНИИ, теплозавод.

Централь и другие цехи. Все изготовленные детали будут поступать на сборку в механо-монтажный цех.

Коллективу тракторозаводцев своими силами надо изготовить и собрать 5 комплектов элеваторов к 25 июня, чтобы войти в график всех последующих работ.

Однако работы по изготовлению ответственного задания проходят очень медленно. Деревообделочный цех задерживается с изготовлением труб. Тов. Фетисову следует ускорить темпы выполнения задания. Слабо также развертываются работы в механо-монтажном цехе (начальник цеха тов. Иванов). Совершенно ничего не делает по отливке деталей ремонтно-литейный цех. Вследствие этого не обеспечены заготовками и ремонтно-механическим цехом.

Задача руководителей коллективов всех цехов состоит в том, чтобы приложить все усилия для скорейшего выполнения важного мероприятия по оказанию помощи колхозам и совхозам нашего края.

**И. ЛУКИН,**

главный технолог завода.

Союза ССР предусматривается в ближайшие два года довести контингент учащихся по Рубцовскому филиалу института до 400 человек. В этом году филиал института будет принимать на 1 курс 100 человек. Такого большого набора мы еще не проводили и это обязывает дирекцию филиала института, партийную и профсоюзную организации более оперативно решать все вопросы, связанные с новым набором слушателей.

В деле комплектования должны нам оказать помощь партийные, комсомольские и профсоюзные организации предприятий и всемерно содействовать развитию и укреплению института в нашем городе.

Для более успешного разрешения задачи по новому набору ежегодно при Рубцовском филиале организуются курсы по подготовке в институт. В текущем 1954 году на курсах обучается 80 курсантов. Это в большинстве рабочие тракторного завода.

**А. ОРЛОВ,**  
директор филиала института.

Предметы ширпотреба—населению**Что нам мешает работать**

Решения XIX съезда Коммунистической партии, сентябрьского и февральско-марковского Пленумов ЦК КПСС направлены на дальнейшее улучшение материального благосостояния советского народа. С каждым годом растет потребность советских людей в товарах широкого потребления. В метизном цехе нашего завода коллектив участка ширпотреба призывает давать добротные и во все возрастающем количестве предметы широкого потребления. Однако серьезные недостатки и отсутствие должного внимания к этому участку мешают решить эти задачи.

До мая у нас выпускались молотки, топоры, односпальные и полутораспальные кровати с ромбической сеткой. Сейчас, развертывая борьбу за повышение качества выпускаемой продукции и увеличение производительности труда, мы изменили конструкцию и марку стали топора, полутораспальная кровать будет выпускаться с панцирной сеткой.

Но, к сожалению, некоторые руководители цехов и отделов, не понимая значения бесперебойного выпуска товаров широкого потребления, тормозят работу участка.

Известно, что при переходе от изготовления с одного вида продукции на другой, нужна соответствующая подготовка, т. е. не прекращая выпуск продукции одного вида, нам необходимо постепенно внедрять и осваивать другой вид продукции.

В настоящее время у нас не ведется никакой подготовки к выпуску топоров новой конструкции, хотя в начале III квартала мы уже должны дать их в продажу для населения.

Еще труднее положение с изготовлением комбинированных кроватей. Комбинированная полутораспальная кровать с панцирь-

ной сеткой, выпущенная у нас в марте, оказалась низкого качества по креплению рамы к спинкам и сетки к раме. Отдел главного конструктора совместно с работниками метизного цеха разработал новую конструкцию кровати, которая проще в изготавлении и значительно выше по качеству прежней конструкции.

Но работники бюро подготовки производства отдела главного технолога, и в частности, тов. Весновский, запустили последовательность изготовления необходимой оснастки для производства новой кровати. Нет уверенности, что участок ширпотреба проработает продолжительное время без больших срывов.

Инструментальному цеху из бюро подготовки производства были выданы чертежи на изготовление кондукторов и приспособлений, которые будут нужны только в конце III или в начале IV кварталов при изготовлении кроватей с кольцевой спинкой. А приспособления для выпуска комбинированных кроватей не изготовлены и по сегодняшний день. У нас нет стеллажей, нет кондукторов для сверления наружных болтов, приспособлений для сварки уголков и т. д.

Кроме того, работу всего метизного цеха тормозит неправильная расстановка оборудования. Заказ на соответствующую расстановку оборудования давно дан механо-монтажному цеху, но он не выполняется, несмотря на неоднократные сигналы метизников.

С таким отношением необходимо покончить. Участок ширпотреба должен работать ритмично, без перебоев.

**И. ЗАБОТИН,**  
заместитель начальника  
метизного цеха.

**На участке коленчатого вала**

Вот уже второй месяц, как участок коленчатого вала моторного цеха не выполняет производственного задания по обеспечению сборки моторов и сдаче деталей в запасные части.

Почему наш участок отстает? В чем причина снижения выпуска готовой продукции? Не так давно участок повышал среднесуточный выпуск коленчатых валов.

Если в октябре участок за сутки в среднем выпускал 47 коленчатых валов, то в апреле он стал выпускать 70. В мае среднесуточный выпуск коленчатых валов резко снижается. За первые 19 дней он составил всего только 55.

Существующая прежде третья смена на черновой линии неожиданно распалась. Невхватка рабочей силы привела к тому, что рабочие чистовой линии оказались мало загруженными. При поточном методе перестановки людей с одной линии на другую неделесобразна. Ритм работы одинаково нарушается. Кроме того, мы не правильно подошли к вопросу предоставления тарифных отпусков рабочим. Начиная с января,

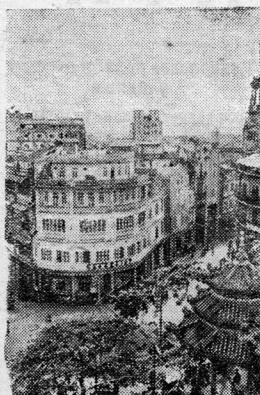
мы не предоставили ни одного отпуска, тогда как сейчас мы обязаны дать тарифный отпуск не менее 25 рабочим.

Частые простои оборудования явно ухудшили положение на участке. Токарный станок «Красный пролетарий» № 52 на 4 операции имеет более 30 часов простоя. Только 12 июня этот станок из-за аварии (лонгун подшипник вала привода) стоял 17 часов. Такое же положение и со станком № 69 на 5 операции.

Дублеры этих станков 3 месяца стоят в ожидании ремонта, но о них, наверно, в отделе главного механика и в ремонтно-механическом цехе забыли. Таким образом, I линия черновой обработки оказалась в прорыве.

Задача нашего коллектива сейчас состоит в том, чтобы преодолеть отставание и в сжатые сроки войти в график, а для этого надо устранить серьезные недостатки и по-настоящему наладить организацию труда.

**П. ТРЕТЬЯКОВ,**  
начальник участка коленчатого вала моторного цеха.

**В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ**

Вид города Сватоу, расположенного в восточной части провинции Гуандун.  
Фото агентства Синьхуа.

**По заводу****СТУДЕНТЫ НА ПРАКТИКЕ**

На Алтайском тракторном заводе в настояще время проходит производственную практику студенты технических вузов различных городов Советского Союза. На заводе работают студенты Свердловского института, Томского технологического института, Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Кроме того, производственную практику проходят студенты старших курсов Рубцовского машиностроительного техникума.

На днях в Доме техники для студентов-практикантов была организована лекция. Инженер тов. Домбровский прочитал лекцию на тему: «Новое в теории резания и износа». Лекция прошла с большим успехом. Лектору было задано много вопросов.

**КУРСЫ СЕЛЬСКИХ МЕХАНИЗАТОРОВ**

Отдел технической пропаганды завода организовал курсы по повышению квалификации инженерно-технических работников машино-тракторных станций и машинно-тракторных мастерских. Как уже сообщалось, первая группа сельских механизаторов уже закончила курс обучения.

18 июня начались занятия второй группы. На курсы приехали инженеры и техники МТС и МТМ Алтайского края, Караганда, Дальнего Востока, всего 56 человек. Учебная программа рассчитана на один месяц.

**ТУРИСТСКИЙ ПОХОД ШКОЛЬНИКОВ**

Весело и увлекательно проводят летние каникулы учащиеся школы № 9. На днях группа учащихся старших классов во главе с заведующим учебной частью школы тов. Вагиним отправилась в туристский поход в Усть-Каменогорск.

16 туристов-школьников побывали на Пртышской ГЭС, на рудниках, проедут пароходом по Пртышу в Семипалатинск, а оттуда — в Рубцовск.

**Гостьца в Редакцию****Новый станок бездействует**

В последних числах марта отделение наладки инструментального цеха получило новый отечественный токарный станок модели 1620. Ценность этого станка в заводских условиях необыкновенно большая, так, как он имеет ряд преимуществ по сравнению с другими токарными станками.

На этом станке успешно можно осуществлять копирование, нарезку архimedовой спирали, он имеет деление многозаходной резьбы, бесшумную передачу и дает от 18 до 3000 оборотов в минуту.

Запуск этого станка открывает широкие перспективы для экспериментов при внедрении новой техники, испытаний возможностей увеличения режимов режущего инструмента, внедрения скоростных методов резания металлов, увеличении производительности станков за счет максимально возможного для станка увеличения режимов резания.

Кроме того, начало работы станка в максимально короткий срок позволяет значительно повысить квалификационный опыт

токарей-универсалов, выявить возможности повышения производительности других станков, стойкости режущего инструмента на них.

Еще в начале апреля нами был дан заказ деревообделочному цеху по изготовлению необходимого фундамента для установки станка, но до сих пор заказ не выполняется. Для работников отделения наладки начались дни «хождений по мукам».

Нашим требованиям и просьбам не находят ответа у заместителя начальника деревообделочного цеха тов. Фетисова, заведующего производством — распределительным бюро тов. Федотова и старшего мастера тов. Чернокал. Все они обещают, что фундамент будет не сегодня — завтра готов, но дальше этих обещаний не идут.

Необходимо решительное вмешательство в работу деревообделочного цеха и помочь нам добиться выполнения заказа.

**И. РУСАНОВ,**  
мастер механической мастерской  
отделения наладки инструментального цеха.

**Воспитателю надо помочь**

Оживилась воспитательная работа среди коллектива молодежи общежитий Западного поселка. За последнее время проведен ряд соревнований и интересных бесед, лекций. Особенно много впечатлений оставил лекция «О решении первой сессии Верховного Совета СССР».

Но этого далеко не достаточно. Не поняли свой роли в воспитании молодежи руководители некоторых цехов. Не проводят бесед и не бывают в общежитиях руководители прессового цеха, парторг инструментального цеха тов. Журавлев и другие. Молодежь общежитий Западного по-

селка ждет, когда на собраниях в общежитиях будут присутствовать комсомольские, профсоюзные, партийные работники цехов.

Нужно, чтобы они наладили связи с бытовыми советами, помогли им в налаживании работы, подсказали, поделились опытом.

Надо помнить, что воспитательная работа — дело не только воспитателей. Воспитателю должен помочь коллектив, и в первую очередь партийные, профсоюзные, комсомольские руководители, начальники цехов.

**Л. КОСТИРКИНА,**  
политвоспитатель.

**Рабочие не знают результатов трудового дня**

В моторном цехе на участке блока с 15 апреля и по настоящий день отсутствуют показатели ежедневной заработка и процентного выполнения заданий. Рабочие лишены возможности знать результаты своего труда.

На нашу просьбу возобновить это важное и нужное дело, способствующее повышению трудовой активности, начальник цеха, парторг и председатель цехового

комитета профсоюза отдельываются обещаниями. До сих пор на участке царит прежнее положение.

Когда же рабочие участка блока смогут, наконец, видеть показатели трудового дня?

**ЗАХАРОВ,**  
**Н. КОЖЕВНИКОВ,**  
**Ф. ТОЛНАЧЕВ,**  
рабочие.

**Спорт****Розыгрыш первенства края по футболу**

22 июня на заводском стадионе состоялась встреча футбольных команд «Торпедо» (АТЗ) — «Красное знамя» (Барнаул). Игра закончилась со счетом 3:2 в пользу команды «Красное знамя».

Таким образом, из 6 встреч на первенство края по футболу ко-

манды «Торпедо» проиграла 3 игры, две выиграла, одну свела в ничью.

С 25 июня начинается розыгрыш первенства края по футболу по второму кругу.

**И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.**

# КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ СССР

## АЛТАЙСКИЙ ИНСТИТУТ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ

на дневное и вечернее отделения

Институт готовит инженеров-механиков

1. Конструкторов по специальностям: а) двигатели внутреннего сгорания; б) тракторы; в) сельскохозяйственные машины.

2. Технологов по специальностям: а) технология машиностроения; б) машины и технологии литьевого производства.

Всем студентам, сдавшим вступительные экзамены на хорошо и отлично, устанавливаются стипендии.

Особо успевающим студентам института назначаются стипендии имени И. В. Сталина, имени И. И. Ползунова.

При институте имеются оборудованные общежития, столовая и пр.

Заявления принимаются в приемной комиссии с 20 июня до 31 июля.

Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии института ежедневно с 9 часов утра по 18 часов вечера по телефону: коммутатор института, канцелярия.

**Начало занятий в институте с 1-го сентября 1954 г.**

Адрес: г. Барнаул, Интернациональная улица, дом № 22, Алтайский институт сельхозмашиностроения.

Дирекция.

## Рубцовский техникум механизации и электрификации сельского хозяйства

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ  
на 1954—1955 учебный год

ТЕХНИКУМ ГОТОВИТ ТЕХНИКОВ-МЕХАНИКОВ ПО ТРАКТОРАМ, АВТОМОБИЛЯМ, СЕЛЬХОЗМАШИНАМ, КОМБАЙНАМ И ТЕХНИКОВ-ЭЛЕКТРИКОВ ПО ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

СРОК ОБУЧЕНИЯ 4 ГОДА

В техникум принимаются граждане обоего пола в возрасте от 14 до 30 лет, имеющие образование в объеме 7 классов.

Окончившие среднюю школу принимаются на 3-й курс по программе ускоренного выпуска — 2 года 4 месяца. Лица, награжденные при окончании средней школы золотой или серебряной медалью, независимо от года окончания, принимаются без экзаменов.

Лица, награжденные при окончании семилетней школы пхвальных грамотами (отличники), зачисляются на 1-й курс без экзаменов, независимо от года окончания школы.

Граждане, зачисленные в техникум, обеспечиваются стипендией: 1-й курс — 140 руб., II-й курс — 160 руб., III-й курс — 180 руб., IV-й курс — 200 рублей в месяц.

Приемные экзамены проводятся по следующим предметам: а) по Конституции СССР; б) по русскому языку (письменно-диктант); в) по русскому языку и литературному чтению (устно); г) по математике (устно и письменно).

Поступающие на III-й курс сдают приемные экзамены: по русскому языку и литературе (письменно), по математике (письменно и устно).

Дирекция.

## Рубцовское педагогическое училище

объявляет прием учащихся на 1954—1955 учебный год.

Проводится набор учащихся в отдельные (специальные) группы с двухгодичным сроком обучения.

Принимаются лица, окончившие 10 классов средней школы. От приемных экзаменов освобождаются лица, награжденные при окончании средней школы золотой или серебряной медалью, а также лица, окончившие среднюю школу не ранее трех последних лет, включая год окончания школы и год поступления в училище.

Совет Министров СССР распоряжением от 29 июня 1953 г. № 9940 установил размер стипендии для учащихся I курса специальных групп 180 руб., II курса — 200 рублей в месяц. В первом семестре на I курсе стипендия назначается тем учащимся, которые имеют<sup>1</sup> в аттестате зрелости по русскому языку и алгебре оценку не менее «4», а со II семестра стипендия назначается на общих основаниях по результатам экзаменационной сессии.

Заявления принимаются с 1 июня по 1 сентября. Начало занятий 1 сентября.

Заявления подаются по адресу: г. Рубцовск, ул. Вокзальная, 52-а, педучилище, директору.

К заявлению необходимо приложить:

1. Аттестат зрелости (подлинник).
2. Копию свидетельства о рождении, заверенную нотариально.
3. Автобиографию.
4. Справку о состоянии здоровья.
5. Справку с места жительства.
6. Три фотокарточки.

Дирекция.

Министерство высшего образования СССР

## РУБЦОВСКИЙ ВЕЧЕРНИЙ ФИЛИАЛ АЛТАЙСКОГО ИНСТИТУТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ

на вечернее отделение

Филиал института готовит без отрыва от производства

ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ по специальностям:

- a) технология машиностроения,
- b) машины и технологии литьевого производства.

Срок обучения 6 лет

Заявления принимаются с 20 июня до 1 августа 1954 г. Вступительные экзамены проводятся с 1 по 20 августа по

следующим предметам:

- a) математике, b) физике,
- b) химии,
- c) русскому языку и литературе.

Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 (предъявляется лично), д) 3 до 10 часов вечера.

АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Сталина, № 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.

## Рубцовский машиностроительный техникум Министерства автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Союза ССР

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ НА ДНЕВНОЕ И ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЯ НА I КУРС И НА 3 КУРС В ГРУППУ НА БАЗЕ ДЕСЯТИЛЕТКИ ДНЕВНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Учащиеся, поступающие на I курс, подвергаются приемным экзаменам по следующим предметам:

1. Конституции СССР (устно).
2. Русскому языку и литературному чтению (устно, письменно, диктант).
3. Математике (устно и письменно).

Для поступающих в группу на базе десятилетки — учащиеся держат вступительные экзамены по предметам:

1. Русскому языку и литературе (устно и письменно).
2. Математике (устно и письменно).
3. Истории СССР

В ОБЪЕМЕ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ.

Лица, выдержавшие вступительные экзамены на хорошо и отлично, зачисляются на стипендию.

Заявления подаются на имя директора с приложением:

1. Свидетельства об образовании или аттестат зрелости (в подлиннике).
2. Свидетельства о рождении (в подлиннике) или паспорт (лично).
3. Автобиографии.
4. Три фотокарточки 3x4.
5. Справки о состоянии здоровья.
6. Справки с места жительства.

Прием заявлений с 1 июня по 30 июля 1954 года. Вступительные экзамены с 1 августа.

АДРЕС ТЕХНИКУМА: г. Рубцовск, ул. Молотова, 2. Машиностроительный техникум.

Дирекция.

## Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ ВО ВСЕ КЛАССЫ (С 1 ПО 10) НА 1954—1955 УЧЕБНЫЙ ГОД.

ДЛЯ ПОСТУПЛЕНИЯ В ШКОЛУ ТРЕБУЕТСЯ ПРЕДСТАВИТЬ:

1. Заявление, 2. Документы об образовании, 3. Справку с места работы, 4. Автобиографию.
5. Справку о состоянии здоровья.

Прием заявлений производится ежедневно с 1 июня по 20 августа 1954 года в помещении школы (улица Молотова, дом № 25) с 10 час. утра до 12 час. дня и с 5 до 7 часов вечера.

С 1 июля открываются подготовительные курсы.

Дирекция школы.