

Дружбой Темп

Орган парткома, дирекции и ОК профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 69 (1301)

Суббота, 12 июня 1954 г.

Цена 10 коп.

Патриотический подъем

С огромным удовлетворением и горячим одобрением встретили миллионы советских людей постановление советского правительства о выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 г.). Коллектив нашего завода ответил на постановление правительства дружной подпиской на новый заем.

Во многих цехах состоялись митинги, на которых передовики производства проникновенно заявляли о готовности внести свой вклад в общенародное дело.

Мысли и чаяния алтайских тракторостроителей ярко выразил в своем выступлении кадровый рабочий тяжелой кузницы тов. Зотов.

— Наши займы, — заявил он, — народные. Вот почему советские люди от всего сердца, от всей души отдадут свои трудовые сбережения в пользу государства.

Советские займы полностью отвечают интересам народа. Средства, отдаваемые трудящимися взаимны, помогают быстрее осуществить поставленные партией и правительством задачи в деле дальнейшего развития экономики и культуры нашей страны, дальнейшего повышения материального благосостояния народа.

— Хорошо и благоустроивается наш молодой город, — говорит начальник плавильного отделения чугунолитейного цеха № 3 тов. Санаев, — растет наш родной завод. Во всем этом видна неустанная забота нашей Коммунистической партии и Советского правительства. Подпиской на новый заем мы внесем свой вклад в общенародное дело. Сделаем нашу Родину еще более могущественной.

Во многих цехах после передачи по радио постановления правительства в течение нескольких часов большинство было охвачено

подпиской на новый заем. За первые два часа 84 процента работающих в кузнечном цехе подписались на новый заем. С честью выполнил свой патриотический долг коллектив теплосилового цеха, который 10 июня к 2 часам дня полностью закончил подписку.

9 июня на 12 часов ночи подпиской было охвачено 55,5 процента работающих на нашем заводе. Вчера подавляющее большинство цехов и отделов закончили подписку.

Подписка на новый Государственный заем вызвала новый трудовой подъем. Передовики производства берут на себя повышенные социалистические обязательства.

Штамповщик кузнечного цеха тов. Литвинов дал слово выплнить в июне 34 нормы. Бригады штамповщиков тт. Петрова, Долгих, Голопаны отметили этот день новыми успехами в труде, перевыполнив в полтора раза сменные задания.

Бригады сталеваров тт. Пинчука и Бабешко дают по 13 тонн стали вместо 8,2 тонны по норме.

Подписываясь на новый заем, мы этим самым участвуем своими сбережениями во всенародном деле строительства коммунизма.

По примеру передовиков производства, лучших людей завода, каждый тракторостроитель должен бороться за безусловное выполнение социалистических обязательств.

Все как один станем на трудовую вахту!

Все как один подпишемся на новый заем!

Всенародное дело

С глубоким вниманием слушал по радио коллектив механического цеха № 2 постановление Совета Министров СССР о выпуске Государственного займа.

На участках мастеров тт. Воробьева, Гончарова, Ордина и других началась подписка на заем. Одними из первых на заем подписались наладчик Надя Попова, токарь-скоростник Фени

Шанко, кладовщик Люба Тарасова.

— Я счастлива, — говорит лучшая шлифовщица цеха Нина Скубач, — что мною и свою долю средств взаимны государства, участвую в этом народном деле.

За несколько часов все рабочие цеха подписались на новый заем.

П. ЛЕЙБМАН.

Совет Министров Союза ССР постановил выпустить Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года).

Дружной подпкой на заем трудящиеся нашего завода вносят свой вклад в дело дальнейшего развития народного хозяйства СССР, дальнейшего подъема материального благосостояния народа.

Алтайские тракторостроители единодушно одобряют выпуск нового займа

Мы знаем, на что идут советские займы

С большим удовлетворением и одобрением, как и миллионы советских людей, встретил коллектив теплосилового цеха постановление правительства о выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года).

В цехе состоялся митинг. Открывая митинг, начальник цеха тов. Гусаков сказал:

— Мы знаем, что советский народ под руководством Коммунистической партии и родного правительства уверенно идет к коммунизму. Каждый труженик нашей Родины должен принять самое активное участие в подписке на новый заем. Внося свой вклад, давая средства взаимны государству, советский человек этим самым крепит могущество нашей социалистической державы.

Интересным было выступление передовика производства слесаря тов. Андрееца.

— Партия и правительство, — заявил он, — асигнуют много средств на народное образова-

ние. Только в нашей стране возможно, чтобы слесарь учился в институте. Работу слесаря я совмещаю с учебой в вечернем институте сельскохозяйственного машиностроения. Я перешел на четвертый курс. Партия и правительство помогают мне овладеть знаниями и стать инженером. Я с радостью отдаю свои сбережения взаимны государству и призываю остальных последовать моему примеру.

Слесарь тов. Колесников проникновенно сказал:

— Партия и правительство неустанно заботятся о благое советского человека. Мы знаем, на что идут средства от нового займа. Они будут направлены на развитие социалистической промышленности, на дальнейший рост благосостояния трудящихся.

Теплосиловики дружно подписались на новый заем. В первые часы 98 процентов из числа работающих в теплословом цехе были охвачены подпиской.

М. ЖИВОДЕРОВ.

От всего сердца

Сразу же после коллективного слушания радио в кузнечном цехе состоялся митинг. Горячо поддержали кузницы-тракторостроители выпуск нового Государственного займа.

На трибуне передовик производства штамповщик тов. Литвинов.

— Я одобряю постановление правительства о новом займе, — заявляет он, — каждый наш вклад в общенародное дело — удар молотом по поджигателям войны. Будем же крепить могущество нашей Родины! Будем еще самоотверженнее трудиться! Я обязуюсь в июне выплнить не менее 34 норм.

На новый заем подписывается тов. Литвинов, знатный бригадир штамповщиков тов. Петров, лучший рационализатор цеха тов. Козюдин, бригадир штамповщиков тов. Долгих и многие другие.

Патриотический подъем царит среди коллектива тяжелой кузницы. С большой радостью вносят свои трудовые сбережения в

дело быстрого построения коммунизма члены передовых бригад тт. Голопаны, Зырянова, Черныкова и других.

На новый заем подписывается кадровый рабочий, старший член партии тов. Зотов.

— Наши займы, — заявляет он, — выпускаются в интересах народа. Мы от всего сердца даем взаимны свои сбережения государству.

Многие штамповщики, кузницы подписываются прямо на рабочем месте.

На трудовую вахту встали бригады штамповщиков тт. Петрова и Голопаны. В этот день они выполнили по полторы нормы за смену.

Дружно идет подписка в коллективе передового кузнечного цеха. За первые 2 часа 84 процента из числа работающих в цехе уже были охвачены подпкой на новый заем.

В. ФИЛАТОВ,
планировщик тяжелой кузницы.

Вклад в общенародное дело

Как только радио принесло весть о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР, коллектив плавильного отделения чугунолитейного цеха № 3 единодушно одобрил это важное мероприятие советского правительства.

— Народные займы, — сказал в своем выступлении начальник плавильного отделения тов. Санаев, — служат целям культурного и хозяйственного строительства нашей страны. Неустанная забота Коммунистической партии изю дня в день приносит свои плоды. Мы видим, как хорошеет и благоустроивается наш город, как растет наш завод. В ответ на это мы все как один внесем свой вклад в общее дело. Сделаем нашу страну еще богаче и могущественнее.

Из многочисленного коллектива первыми подписываются печник тов. Шербаков, крановщица тов. Никитина, вагранщик тов. Рагозин и другие. Через час коллектив плавильного отделения полностью закончил подписку.

А. САЛОЖНИКОВА,
пультовщица чугунолитейного цеха № 3.

Пусть крепнет Родина

Сразу же после переданного по радио постановления о выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года) в ремонтно-механическом цехе возник многолюдный митинг.

— Мы знаем, куда идут средства, данные нами взаимны государству, — говорит бригадир расточников тов. Ефименко. — Для нас строятся новые жилые дома, детские ясли, открываются пионерские лагеря. Я счастлив, что мой вклад еще больше укрепит нашу страну, увеличит благосостояние советских людей.

Взволнованным было выступление разметчика тов. Русанова. — Наш вклад, — сказал он, — сдает Родину еще более могущественной. Подписываясь на заем, я обещаю, что буду работать еще лучше. Пусть расцветает и крепнет наша любимая Советская Родина!

Е. ВОРОБЬЕВ,
Ремонтно-механический цех.

На XI съезде профсоюзов СССР

8 июня на XI съезде профсоюзов СССР начались прения по отчетным докладом Всесоюзного Центрального Совета профессиональных союзов и Центральной ревизионной комиссии.

Слово предоставляется председателю ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности **И. Я. Россичинскому**. Оратор говорит, что благодаря повседневной работе партии и правительства непрерывно улучшаются условия работы в угольных шахтах, за счет механизации добычи угля облегчается труд шахтеров. На оздоровление производственных условий за последние три года израсходовано около миллиарда рублей. За этот же период построено более 200 тысяч квартир. 31 тысяча рабочих и служащих с помощью государства выстроили собственные дома.

Председатель Украинского республиканского совета профсоюзов **К. Ф. Москалец** сообщил, что около десяти тысяч машиностроителей республики перешли на скоростное и силовое резание металла. В социалистическом соревновании с механизаторами сельского хозяйства Российской Федерации участвуют около 300 тысяч человек.

Герой Социалистического Труда, бригадир тракторной бригады Старо-Беневской МТС Сталинской области **П. Н. Ангелина** поделилась опытом работы механизаторов на себе, рассказала, как МТС выполняет решения сентябрьского и февральского мартовского пленумов ЦК КПСС. Тов. Ангелина ставит вопрос о необходимости уделять больше внимания обслуживанию тракторных бригад, более чутко относиться к бытовым и культурным запросам механизаторов. Министерство сельского хозяйства, говорит оратор, медленно ведет строительство в МТС общежитий, кухонь, нефтехранилищ, навесов для хранения машин.

Председатель автзавода Горьковского автозавода **М. В. Максимов** показал на примере своего предприятия большие изменения в культурном уровне советских людей. Сейчас 60 процентов рабочих завода имеют образование

от семи до десяти классов. В различных учебных заведениях занимается более 3600 человек. Производительность труда возросла по сравнению с 1949 годом на 47 процентов.

Бурными аплодисментами встретили делегаты и гости съезда выступление генерального секретаря Всемирной Федерации профсоюзов **Луи Сайна**. От имени более 80 миллионов трудящихся, объединенных во Всемирную Федерацию профсоюзов, он передает делегатам съезда и всем трудящимся Советского Союза горячий, братский привет и жезлет съезду плодотворной работы. Луи Сайна передает Всесоюзному Центральному Совету профсоюзов знамя Всемирной Федерации профсоюзов в знак братских чувств трудящихся всего мира к великому советскому народу.

Принимая знамя, тов. **Н. М. Шверник** от имени делегатов съезда поблагодарил Всемирную Федерацию профсоюзов и Луи Сайна за теплое приветствие.

Председатель Всекитайской Федерации профсоюзов тов. **Лай Жо-юй** по поручению китайских профсоюзов передал делегатам съезда и в их лице всему советскому народу сердечный братский привет. В знак нерушимой дружбы между китайским и советским народами он преподносит съезду профсоюзов СССР большое алое знамя.

Съезд приветствовала делегация московских пионеров и школьников.

В прениях по докладу выступили также оператор треста «Саратовгаз» **Е. Г. Голишикина**, ткачиха Большой Ивановской мануфактуры **М. П. Катаева**, начальник отряда Владимирской МТС, Кустанайской области, Казахской ССР, **Д. В. Васютонкин**, председатель Латвийского республиканского совета профсоюзов **К. Я. Вольман**, председатель ЦК профсоюзов за рабочих и служащих сельского хозяйства и заготовок **С. В. Егураздов** и другие.

Съезд продолжает свою работу.

(ТАСС).

Партийная хроника

КОММУНИСТЫ ОБСУЖДАЮТ ВОПРОС СНИЖЕНИЯ ТРУДОЕМКОСТИ

Недавно в моторном цехе состоялось открытое партийное собрание. Заместитель начальника цеха по технической части тов. Воронин выступил с докладом «Снижение трудоемкости — важная задача коллектива цеха».

После доклада развернулись оживленные прения. Коммунисты указывали на ряд крупных и серьезных недостатков в работе руководства цеха, отдельных мастеров, которые не ведут неуклонной борьбы за снижение трудоемкости каждой детали. Всего выступило 12 человек.

В принятом решении наметен ряд мероприятий, направленных на успешное выполнение плана снижения трудоемкости. Предложено начальнику цеха тов. Эпштейну и его заместителю по технической части тов. Воронину, мастерам цехов добиться внедрения намеченных организационно-технических мероприятий.

Собрание обязало партийное бюро провести семинары с агитаторами по вопросу о значении снижения трудоемкости.

15 июня в моторном цехе состоялось очередное партийное собрание, на котором коммунисты обсудили вопрос о ходе выполнения ранее принятого решения.

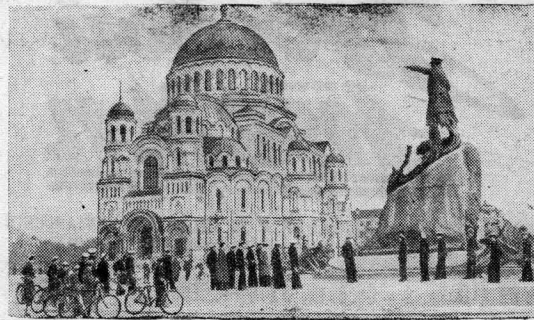
ПОДГОТОВКА К ПАРТИНУМУ СОБРАНИЮ

В модельном цехе ведется подготовка к открытому партийному собранию. Комиссия в составе 5 человек проверяет состояние планирования в цехе.

На открытом партийном собрании, которое состоится 15 июня, с докладом «О планировании в цехе» выступит заведующий производством — распределительным бюро тов. Корнев.

трудоемкости, себестоимости, и об увеличении производительности труда. В заметке под заголовком «На участке коленвала плохая организация труда», помещенной в № 7 стенгазеты «Мотор», говорится:

«Мы брали обязательство выйти победителями в социалистическом соревновании с коллективом Харьковского тракторного завода. Но этого не хотят признавать руководители участка коленчатого вала. Здесь организация труда продолжает оставаться на крайне низком уровне. В результате трудоемкость на каждую деталь у нас выше на 170 минут по сравнению с трудоемкостью, затрачиваемой на эту же деталь харьковчанами. Необходимо смело внедрять передовые методы труда и технологии. Только при этом условии мы сможем добиться желаемых результатов».



Кронштадт. У памятника выдающемуся русскому флотоводцу и адмиралу С. О. Макарову. Фото Н. Федотова.

Прессклише ТАСС.

Возобновить работу научно-технических секций

В целях организации систематизированной работы на заводе по улучшению качества выпускаемой продукции и снижению брака еще в 1952 году по инициативе главного инженера были созданы секции: механической обработки, литейная и кузнечно-термическая. При организации этих секций была проделана определенная работа по разработке мероприятий, улучшающих качество продукции и снижающих брак, а также сделан анализ работы цехов по вопросам качества.

Однако работа этих секций ограничилась подготовкой к общезаводскому совещанию инженерно-технических работников по качеству, после чего их деятельность прекратилась.

На проведенном совещании принято решение о необходимости периодического проведения общезаводских конференций по качеству, где бы обсуждались насущные вопросы улучшения качества трактора.

Целесообразность таких научных конференций по качеству на нашем заводе исключительно велика. Если работники других заводов, расположенных в крупных промышленных центрах, имеют возможность участвовать в различных научно-технических обществах, принимать участие в конференциях по тем или иным вопросам при высших учебных заведениях, научно-исследовательских институтах, то в наших условиях все эти возможности значительно ограничены.

Поэтому работа постоянно действующих секций, периодическое проведение научно-технических конференций по качеству значительно помогут бы нашим инженерно-техническим работникам в их теоретическом росте и, главное, в успешном решении ряда вопросов, которые не находят разрешения в цехах или отделах. Например, по кузнечно-термической секции заслуживают большого внимания такие вопросы, как борьба с окислением металла в процессе нагрева, разработка эффективных методов удаления образовавшейся окалины. Анализ брака на протяжении ряда лет показывает, что основными причинами повышенного брака ряда деталей являются раковины и чернота после механической обработки.

Вопросы методики, способа и оснащенности соответствующей

оснасткой контроля ряда поковок, помимо обеспечения качества сдаваемой продукции и снижения брака в механообработывающих цехах, в значительной степени позволяют снизить трудоемкость деталей.

В настоящее время отсутствие эффективных способов контроля в смысле производительности и гарантии качества вынуждает вводить те или иные операции, распространяющиеся на всю партию деталей.

Известно, что при обрезке облоя на исправном, хорошо подогнанном инструменте в большинстве случаев гарантируется пригодность поковок. Однако по мере износа инструмента, а также зачастую из-за невнимательного отношения к работе наладчиков и штамповщиков создается возможность попадания среди годных (прямолинейных) поковок также и кривых. В этом случае пригодность поковок гарантируется сведением операции стиропорной пранки.

Было бы наиболее правильным решить эти вопросы путем выявления в процессе контроля кривых поковок и их пранки, а не всей партии. Такое мероприятие на детали 54-31-402 по предварительным подсчетам снизило бы трудоемкость на 4 минуты на трактор, т. е. на 20 процентов, а по детали 54-39-413 — на 5,5 минуты, т. е. на 21 процент. Снижения можно достигнуть и по ряду других деталей. Решить эти вопросы контроля можно также только совместными усилиями в кузнечно-термической секции с привлечением главного металлурга, работников ОТК и конструкторов НКПО.

Кузнечный цех периодически испытывает затруднения в термической обработке выходного клана. В процессе обработки после травления клана выжигается крутая сетка трещин на головке и по стержню клана. Причины возникновения подобных трещин и способ предотвращения их до сих пор остаются неизученными.

Указанные примеры говорят о том, что работа секций по качеству исключительно велика. Следует ожидать, что главный инженер завода тов. Бахарев снова возьмет под свой контроль работу этих секций.

Ф. КАРТАШОВ.
Кузнечный цех.

По столбцам стенных газет

БОЕВОЙ ПОМОЩНИК

Стенная газета «Итейцик» (редактор тов. Болдырева) является боевым помощником партийной и профсоюзной организаций чугунолитейного цеха.

Удачным был номер стенгазеты, выпущенный к 300-летию воссоединения Украины с Россией. В заметках и корреспонденциях, опубликованных в этом номере, рассказано не только о достижениях цехового коллектива и отдельных рабочих, но и подняты самые злободневные производственные вопросы.

«Улучшим качественные показатели» — так называется корреспонденция тов. Ивенецкого.

«Организованное в цехе социалистическое соревнование», — говорится в ней, — «ежедневный показ достижений передовиков производства сыграли, как известно, немалую роль в деле улучшения работы цеха. Но у нас еще отсутствует настоящая борьба за качество

выпускаемой продукции. Для устранения этого недостатка нам необходимо широко развернуть социалистическое соревнование за улучшение качества литья».

Здесь же даются ценные советы, указываются пути выпуска высококачественных деталей. Редакция стенной газеты «Итейцик» стоит на правильном пути и принесет еще немало пользы для обеспечения ритмичной, высокопроизводительной работы цеха.

ОПЕРАТИВНО И СОДЕРЖАТЕЛЬНО

Заслуженным авторитетом среди рабочих моторного цеха пользуется стенная газета «Мотор». Газета выходит регулярно, отличается на насущные вопросы жизни цеха. Кратко и содержательно рассказывается в заметках о положении дел на участках. Здесь можно прочитать корреспонденции и о снижении

У С Л О В И Я

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ МЕЖДУ ОТДЕЛАМИ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА ЗА ЛУЧШЕЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЦЕХОВ ПО ВЫПУСКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА ИЮНЬ 1954 г.

1. Победителями в социалистическом соревновании считаются отделы, обеспечивающие наиболее оперативное решение вопросов и оперативную помощь цехам по выпуску запасных частей.
2. Итоги соревнования по отделам подводятся заводским комитетом профсоюза совместно с администрацией один раз в декаду.
3. Для поощрения отделов-победителей в социалистическом соревновании отделов учреждаются знамя заводского комитета профсоюза и дирекции завода, премия в сумме от 150 до 300 рублей.

У С Л О В И Я

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ДЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА ЗА ЛУЧШЕЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЦЕХОВ ПО ВЫПУСКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА ИЮНЬ 1954 г.

1. Победителями в социалистическом соревновании считаются цехи, обеспечившие наиболее оперативное обслуживание основных цехов, выпускающих запасные части, по изготовлению оснастки, инструмента, подаче всех видов энергии, выполнению монтажных и ремонтных работ, а также по обеспечению транспортом.
2. Итоги соревнования по вспомогательным цехам подводятся заводским комитетом профсоюза совместно с дирекцией завода один раз в декаду.
3. Для поощрения цехов-победителей учреждаются знамя и премия заводского комитета профсоюза и дирекции завода в сумме от 250 до 500 рублей.
4. Заключение по работе вспомогательных цехов при подведении итогов социалистического соревнования дают главный механик, главный металлург, главный технолог, главный энергетик, начальник производства, помощник директора завода.

У С Л О В И Я

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ПРОЛЕТОВ И УЧАСТКОВ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА ЗА ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ВЫПУСКА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

1. Победителями в социалистическом соревновании считаются пролеты и участки:
 - а) по заготовительным цехам: обеспечившие наибольшее перевыполнение установленных графиков изготовления заготовок в номенклатуре;
 - б) по механообрабатывающим цехам: обеспечившие наибольшее перевыполнение плана по запасным частям при обязательном выполнении графика сдачи деталей на сборку;
 - в) по сборочным пролетам и участкам: обеспечившие наибольшее перевыполнение графика сборки.
2. Итоги соревнования пролетов и участков подводятся ежедневно цеховыми комитетами профсоюза совместно с администрацией цехов.
3. Для поощрения победителей в каждом цехе учреждаются переходящее знамя и премия.
4. Размеры премии устанавливаются следующие: по цехам — чугунолитейному № 1, чугунолитейному № 3, сталелитейному, моторному, тракторомеханическому, механическому № 2—по 75 рублей, по цехам—кузнечному, термическому, прессовому, автоматному, тракторосборочному, метизному—по 50 рублей.
5. Пролеты или участки, удержавшие знамя в течение десяти дней подряд, получают дополнительную премию в сумме от 150 до 250 рублей.
6. Настоящие условия соревнования вступают в силу с 7 июня.

ИЮНЬ
10

Дневник соревнования

На 10 июня два цеха идут в графике: кузнечный и чугунолитейный. Коллектив заготовительного отделения отдела материально-технического снабжения (старший мастер тов. Агафонов) выполнил месячный план за 10 дней на 40 процентов.

В этот день отличился передовик производства кузнечного цеха. Рекордную выработку дала бригада штамповщиков Павла Догных, выполнившая сменное задание на 158 процентов.

Наилучших показателей в прессовом цехе добилась прессовщица Раиса Кударь, которая отштамповала 7800 деталей вместо 4000 по норме.

Трудовыми успехами добились регулировщики тракторосборочного цеха Василий Тютюников и Владимир Плахов. Они отрегулировали 8 машин вместо 3 по заданию.

В сталелитейном цехе первенство в социалистическом соревновании держат мастера плавки тт. Балановский, выполнивший декадное задание на 109,4 процента, Шевченко—на 116,7 процента, Ананьев—на 111 процентов. Бригада сталеваров Николая Коротеева выплавляла 13 тонн стали вместо 8,2 тонны по заданию, бригада Семена Пинчука дала 12,1 тонны стали вместо 7,9 по норме.

Сделаем наш трактор дешевле!

Снизим себестоимость каждой детали

Несчерпаемые возможности снижения себестоимости трактора имеются в каждой операции обработки детали. Это еще раз подтверждает опыт нашей небольшой бригады фрезеровщиков. Экономия рабочего времени, инструмента, устранение брака, высокая производительность— все это является составными частями себестоимости трактора.

Наша бригада работает в тракторомеханическом цехе и выполняет несколько сложных операций по обработке малой бортовой шестерни.

Раньше у нас были случаи, когда детали шли в брак. Это происходило из-за невнимательности оператора или наладчика и приносило большой ущерб заводу. Пришлось повести решительную борьбу, и результаты не замедлили сказаться. Теперь у нас случаи брака отсутствуют, что позволило значительно увеличить производительность.

В ежедневной борьбе за снижение себестоимости малой бортовой шестерни мы пришли к выводу, что экономия дорогостоящего инструмента позволит сэкономить много государственных средств. Начали бережно относиться к инструменту, во время затачивать, правильно устанавливать на станках, рационально эксплуатировать. Мешок оказался замечательным.

В мае нам было выдано по норме на месяц 5 фрез индекса 051409 для черновой обработки детали, каждая из которых стоит 506 рублей. Мы сэкономили за месяц только 3 фрезы.

что составило экономию на суммарно 1012 рублей.

То же получилось с фрезями для чистовой обработки малой бортовой шестерни (индекс 051437). На этих фрезях мы сэкономили около 500 рублей.

На месяц нам отпускается один шевер, который стоит 765 рублей. Шевером мы работаем не менее двух с половиной месяцев, то есть в полтора раза больше положенного срока, что приносит экономию на сумму свыше 1000 рублей.

Все это говорит о том, что каждый рабочий может успешно бороться за снижение себестоимости трактора.

К сожалению, такое замечательное движение не учитывается руководителями цеха. Никакого учета борьбы за снижение себестоимости продукции не ведется, хотя у нас имеются работники, которые внесли в это благородное дело достойный вклад. Отсутствует показ передовиков, добывающих высокой производительности, экономии и качества. Не занимается этим ни администрация, ни профсоюзная и партийная организации цеха.

Следует широко развернуть социалистическое соревнование на участках между отдельными рабочими за снижение себестоимости и увеличение производительности выпускаемой продукции. Только при этом условии можно надеяться, что наш трактор станет намного дешевле.

К. ТЫРЫШКИНА,
наладчик тракторомеханического цеха.

Там, где не ценят новую технику

Я работаю в моторном цехе на участке тяжелых деталей. Уже около года, как к нам на участок прибыл новый специальный сверлильный станок для обработки деталей 07-403 (масляный отстойник) на 2-ой операции.

Казалось, что теперь эта операция будет идти гораздо лучше, нежели на другом станке. Но вскоре станок пришел в негодность.

Сначала были неполадки с электрооборудованием, потом произошла поломка шестерен главного привода, затем постоянный выход из строя сверл. Позднее выяснилось, что необходимо охладить большое сверло Ф38. К сожалению, никто и думать не хочет о том, как быстрее отремонтировать станок. Затрачены громадные средства и труд на изготовление этого станка, а производительности он никакой не дает.

Очень плохо, когда новейшую технику не ценят и не используют. Почему бы, например, старшему мастеру участка тов. Россинскому не потребовать сдачи станка в ремонт и силами отдела механика привести его в действие.

Такое отношение к оборудованию снижает производительность.

Администрация моторного цеха следует серьезно подумать над тем, как быстрее и добротнее отремонтировать станок.

И. ЛИХОЛАТ,
наладчик моторного цеха.

Бережно относиться к оборудованию

Снижение себестоимости выпускаемой продукции во многом зависит от того, как используются основные средства производства—рационально или нерационально. Вот почему большое внимание должно быть уделено правильному использованию оборудования, его бережению. Надо не устанно воспитывать рабочих в духе хозяйской бережливости, заботы о своем станке, рабочем месте.

К стыду руководителей прессового цеха, этого как раз и нет. Здесь с оборудованием обращаются небрежно. Многие операторы плохо знают его, что ведет к частым авариям. Но это не беспокоит начальника цеха тов. Шабельского, его заместителя по технической части тов. Шаленного и секретаря партийного бюро тов. Волобуева. Проходят мимо фактов частых поломок оборудования начальники и мастера пролетов.

Руководители цеха и участков не занимаются техническим обучением рабочих, не ведут необходимую борьбу со станкомолами и неряхами. От многих горе-руководителей нередко можно слышать: «Станок в плановый ремонт не дам, мне нужно выполнять программу». Или: «Наше дело—ломать, ваше—ремонтировать».

Особенно благодунные и беспечность проявляет начальник

пролета тяжелых прессов тов. Чернов. Из-за нерадивого отношения к оборудованию здесь только в мае имели место четыре случая аварий.

Выход из строя 500-тонного пресса, двухкратная запрессовка 345-тонного пресса и неправильная эксплуатация 700-тонного пресса свидетельствуют о том, что тов. Чернов не ведет никакой работы по обучению станочников, не борется за продолжительность работы оборудования.

В мае мы должны были осуществить плановый ремонт 345- и 450-тонных прессов. Первый был сдан в ремонт с большим опозданием, второй тов. Чернов не сдает в ремонт, ссылаясь на отсутствие заделов. Его не интересует, что это ведет к труднопоправимой аварии.

То же самое и на пролете легких прессов. Здесь мастера не обращают внимания на то, что рабочие самовольно меняют станки, не протирают их. Почти все рабочие места захлаплены.

Странную позицию по обеспечению запасными частями к оборудованию занимают ремонтно-механический и ремонтнолитейный цехи. Несмотря на то, что в ремонтно-механическом цехе ежедневно бывают наши слесари по вопросам изготовления запасных частей, там пока

реализована самая малая часть наших заказов.

Не торопится с выполнением заказов и начальник ремонтнолитейного цеха тов. Чернобыльский, а если они и выполняются, то почти полностью уходят в брак. Так случилось с заказом на изготовление двух воздушных цилиндров П-92. Нам отлили 10 штук этих деталей, и все они ушли в брак. То же случилось и с деталью П-97.

Главный инженер завода тов. Бахарев своим распоряжением от 17 марта обязал начальника чугунолитейного цеха тов. Шедыхманова выполнять срочные заказы. Но когда обращаются к нему с просьбой изготовить ту или иную деталь, он грубо отказывает. Заказы и здесь не выполняются.

Ремонт оборудования, уход за ним, бережное обращение с каждым станком—это дело не только ремонтников, но и всего коллектива. Об этом должны подумать руководители прессового цеха, ошибочно считающие до сих пор, что о долговечности оборудования должна заботиться только ремонтная служба.

А. ТЯПКИН,
механик прессового цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Плоды благодушия и самоуспокоенности

Замечательных производственных показателей добился коллектив чугунолитейного цеха в мае. Месячный производственный план по выпуску валовой продукции выполнен на 105,4 процента, по товарной на 106,6 процента.

Но первые дни июня показали, что в цехе неблагоприятно с выполнением задания в номенклатуре. За 4 дня работы цех отстал от графика подачи заготовок по 45 наименованиям. Такое отставание систематически срывает работу механических цехов. А в цехе почему-то царит атмосфера благодушия и самоуспокоенности.

Очевидно, успехи в мае вскружили головы руководителям цеха тт. Шельханову и Гладышеву.

Кроме того, работа чугунолитейного цеха зависит от ремонтных служб завода.

Цех продолжительное время не может получить из ремонтно-механического цеха цепь «Картрипра», станину на 703 формочную машину, вибраторы на выбивку.

Начальник ремонтно-механического цеха тов. Гохберг плохо реагирует на сигналы литейщиков. Все это приводит к невыполнению задания.

В ближайшие дни чугунолитейщикам надо наверстать упущенное и подавать заготовки в механические цехи строго в заданной номенклатуре.

С. ЕРШОВ,
ведущий инженер.

Навести порядок в медсанчасти завода

О состоянии здоровья советского человека наша партия и правительство проявляют большую заботу. При нашем заводе работает поликлиника со стационаром, хирургическим, гинекологическим и терапевтическим отделениями. Кроме того, имеются детское и родильное отделения. При проверке этих отделений выяснилось, что уход за некоторыми больными со стороны медицинского персонала ослаблен, больные предъявляют справедливые претензии.

Больные недостатки обнаружены в родильном отделении, где заведующей тов. Корнеева. Здесь в палатах душно, койки не убраны. Вода отсутствует. Больные вынуждены нарушать указания врача, чтобы принести себе воды или же вынести судно. Часто они остаются без воды, с небрежным судном. А между тем в таком состоянии они кормят грудных детей. В стационаре даже нет питьевого бачка с кипяченой водой. Больные пьют сырую воду. Это явное на-

рушение гигиены и санитарии. Начальник санчасти тов. Субботин не контролирует работу медицинского персонала, занимается попустительством к нарушению порядка. По вине тов. Субботина и завхоза тов. Кашенко санчасть осталась без картофея. Нераспорядительность и отсутствие заботы о больных привело к однообразию в питании.

Безответственное отношение к своим обязанностям наблюдается и среди обслуживающего персонала. Медсестра тов. Сидоренко сорвала прием больных ввиду плохой договоренности со своей сменщицей. Больные ожидали у дверей кабинета 1 час 20 минут.

Надо обратить серьезное внимание на соблюдение медицинского режима, на состояние обслуживания и уход за больными, на санитарию и гигиену в палатах.

З. СЕМЕНОВА,
страхделегат завкома профсоюза.

Справедливая жалоба жильцов

Мы, жильцы дома № 27 по улице Молотова, уже около 6 месяцев не имеем возможности пользоваться бытовым помещением.

Об этом мы не раз говорили домоуправляющему тов. Сопрыкину. Но присылаемые рабочие недобросовестно относятся к выполнению очистительных работ, а тов. Сопрыкин их не контролирует.

Записи о проведенных работах по очистке бытового помещения существуют, а на деле все остается попрежнему. Антисанитарное состояние бытового помещения недопустимо.

Будет ли наведен порядок в бытовых помещениях нашего дома?

КРАСИЛЬНИКОВ, ЕЙНАЛИС,
БУГАЕВА, КОСОЛАПОВ,
ГЕТМАНЕНКО, МАРКОВ,

По следам выступлений „Боевого темпа“

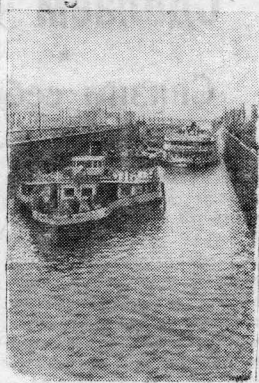
„Воспитание молодых коммунистов“

Под таким заголовком в № 55 газеты «Боевой темп» в разделе «Партийная жизнь» была помещена статья, в которой рассказывалось о некоторых недостатках в работе партийного бюро чугунолитейного цеха в деле воспитания молодых членов партии.

Статья была обсуждена на заседании цехового партийного бюро. Коммунисты признали ослаб-

ление политико-воспитательной работы среди молодых членов партии. В решении партбюро намечен ряд мероприятий по усилению политико-воспитательной работы.

Вместе с тем партийное бюро отметило то, что некоторые факты статьи устарели и до появления статьи в свет были устранены.



Молотов. Началась промышленная эксплуатация судоходного шлюза Камского гидроузла.

На снимке: шлюзовое буксирное пароход «Буран» (на переднем плане) и пассажирский пароход «Иван Паланин».

Фото Б. Визула.

По заводу

СЕМИНАР АГИТАТОРОВ В ЦЕХЕ

В сталелитейном цехе состоялся цеховой семинар агитаторов. На семинаре присутствовало 30 агитаторов.

Агитаторы прослушали доклад инструктора парткома тов. Зотовой «О Женеvesком совещании» и секретаря партбюро цеха тов. Бородина «О решениях первой сессии Верховного Совета СССР».

СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОГО ПИОНЕРСКОГО ЛАГЕРЯ

Коллектив деревообделочного цеха принимает активное участие в строительстве нового пионерского лагеря.

На столлярном участке по заготовке материалов хорошо трудится бригада комсомольца тов. Сурина. Задание по заготовке щитов для домиков бригада ежедневно перевыполняет. Сборники щитов тт. Зубарев, Мазуриков, Зингер и другие вместо 2 щитов по заданию собирают по 3—3,5 щита.

Ширится социалистическое соревнование за досрочное окончание строительства пионерского лагеря. Это будет достойный подарок для детей тракторостроителей.

ОТДЫХ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЕЙ

На днях в дом отдыха «Шубинка» выехала новая группа отдыхающих. Отдыхать поехали 75 тракторостроителей. С 9 мая уже побывали в доме отдыха в двух сменах свыше 130 человек. Тракторостроители хорошо отдохнули, культурно провели время, набрались сил и здоровья.

ИЗВЕЩЕНИЕ

14 июня 1954 года, в 6 часов вечера, в помещении редакции газеты «Боевой темп» состоится совещание рабкоров газеты по вопросу обсуждения плана работы редакции.

В совещании могут принять участие все желающие сотрудничать в газете.

Редакция газеты «Боевой темп».

В странах народной демократии

СТРОИТЕЛЬСТВО ВАРШАВЫ

ВАРШАВА, 7 июня. (ТАСС). С каждым годом хорошеет столица народной Польши—Варшава. В течение послевоенных лет во всех районах города выросли тысячи новых жилых домов. За прошедшие 9 лет в Варшаве восстановлено и построено свыше 280 тысяч жилых комнат. Около 25 тысяч жилых комнат будет сдано в эксплуатацию в текущем году. Город стал крупнейшим научным и культурным центром страны. Здесь имеется 16 высших учебных заведений, 60 научно-исследовательских институтов, 16 театров, сотни библиотек, клубов, домов культуры. В центре Варшавы возвышается величественный Дворец культуры и науки имени И. В. Сталина — дар советского народа трудящимся народно-демократической Польши.

На днях был утвержден проект застройки центра польской столицы. Проект предусматривает строительство многоэтажных жилых домов, административных зданий и гостиницы. Площадь имени И. В. Сталина, прилегающая к Дворцу культуры и науки, а также другие улицы и площади центрального района украсятся зелеными насаждениями. Все работы по реконструкции центра Варшавы будут закончены в течение 3—4 лет.

ПО ПУТИ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

ШАНХАЙ, 6 июня. (ТАСС). Газета «Цзефанжябао» сообщает о начале больших строительных работ на Шанхайском заводе электромоторов. По окончании строительства завод будет выпускать паровые турбогенераторы мощностью в 2.500, 6.000 и более киловатт. Машины, выпускаемые заводом в течение года, будут достаточно для обеспечения электроэнергией такого промышленного центра, как Шанхай.

Газета «Вньхуэйбао» сообщает о вступлении в строй первого автоматизированного крекингового завода, построенного в Синьцзяне. В этом году в провинции Чжацзян будет расширено и реконструировано более 150 государственных и смешанных предприятий.

Как указывает газета «Аньху-

эйжибао», в провинции Аньхуэй реконструированы и расширены Хуайняньская и Аньдинская электростанции, проложен ряд электролиний высокого напряжения. В настоящее время количество вырабатываемой электроэнергии в провинции по сравнению с периодом до освобождения увеличилось почти в три раза.

Реконструируется ряд шахт Пиньсиньского каменноугольного бассейна. Добыча угля на шахтах после реконструкции увеличится более чем на 40 процентов. Особенно возрастает добыча коксующегося угля.

В провинции Хэнань начались работы по сооружению самого крупного текстильного предприятия в Центральной-Южной Китае — Чжанчжоуской государственной текстильной фабрики.

СТРОИТЕЛЬСТВО В БОЛГАРИИ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

СОФИЯ, 7 июня. (ТАСС). На металлургическом заводе имени В. И. Ленина, первая очередь которого вступила в строй в конце прошлого года, развернулось строительство первой болгарской

доменной печи. На строительной площадке идет выемка грунта под фундаментом.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Продолжается

ПОДПИСКА

на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М.И. Калинина

**на второе полугодие 1954 года
ПОДПИСНАЯ ПЛАТА**

На 6 мес. — 7 руб. 50 коп. | на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.

Газета выходит три раза в неделю
на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте подписку газеты на последние дни. Свовременной подпиской вы обеспечите аккуратное колочение газет.