

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 44 (1276) | Вторник, 13 апреля 1954 г. | Цена 10 коп.

Быстрее освоить выпуск новых изделий

Алтайские тракторостроители, претворяя в жизнь исторические решения сентябрьского и февральско-марковского Пленумов ЦК КПСС, поставили перед собой задачу — изготовлять для сельского хозяйства страны как можно больше тракторов, моторов и запасных частей.

А для того, чтобы решить эту важнейшую всенародную задачу, необходимо мобилизовать внутренние резервы, добиваться роста производительности труда, двигать вперед технику, осваивать выпуск новых видов изделий.

В социалистических обязательствах, взятых на 1954 год, записано:

«Досрочно закончить подготовку производства унифицированного ходоумнешителя и начать его массовое производство в апреле. Закончить подготовку производства и начать выпуск в квартале редукторов и вкладышей трактора ДТ-54».

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, коллектив нашего завода также обязался:

«До 30 апреля закончить изготовление 3-х опытных образцов мощного двигателя трактора ДТ-70 и представить их на государственное испытание».

Выполнение этих обязательств требует от руководителей отделов и цехов, мастеров участков умелой организации работ по освоению новых видов продукции, неутомимой творческой мысли.

Но, к сожалению, выполнение обязательств на заводе идет пока крайне неудовлетворительно. Медленно осваивается производство такого важного узла, как ходоумнешитель, а также вкладыш.

Совсем неблагополучно обстоит с массовым выпуском редукторов для тракторов и моторов, которые раньше алтайские тракторостроители получали по кооперации с других заводов.

Теплосиловики на трудовой вахте

Соревнуясь за достойную встречу первомайского праздника, коллектив теплосилового цеха в марте успешно выполнил свои социалистические обязательства по обеспечению цехов завода всеми видами энергии.

На пять дней раньше срока закончила монтаж газовой печи бригада монтажников под руко-

тормозит сборку редукторов механический цех № 2 (начальник цеха тов. Мельниченко). Цех обеспечен полностью комплектами деталей, но внутрицеховые неполадки и безответственность отделения наладки инструментального цеха (начальник тов. Горбов) привели к тому, что 10 апреля за сутки собрано только 12 редукторов. Меньше чем наполовину выполнялись суточные задания в предыдущие дни апреля.

Причина срыва сборки редукторов заключается в том, что отделение наладки не может пустить два плоскошлифовальных станка. Из-за этого задерживается шлифовка дисков.

Этот один факт уже свидетельствует о том, к чему приводят благодушные и самоуспокоенность. Мало еще оказывают помощи производственным цехам в освоении новых видов изделий отдел главного технолога.

Сейчас конструкторы отдела главного конструктора вместе с производственниками работают над созданием первых опытных образцов нового мощного дизельного трактора. Однако ремонтно-литейный, инструментальный и термический цехи задерживают выполнение заказов по трактору ДТ-70, изготавливают детали с большим отклонением от чертежей.

Приближается великий праздник трудящихся 1 Мая. В этом году по традиции первомайские колонны тракторостроителей должны украсить новые тракторы и новые изделия, освоенные за последнее время.

Долг чести каждого тракторостроителя — добиться освоения новых изделий. Пусть же наши первомайские колонны украсят трактор ДТ-70, редуктор, ходоумнешитель, вкладыш и другие изделия, которые обязался освоить коллектив нашего завода!

Предмайское социалистическое соревнование

10 АПРЕЛЯ

Дневник соревнования

По итогам работы за 10 апреля переходящие Красные знамена дирекции и завтраки профсоюза присуждены коллективам чугунолитейного, сталелитейного, кузнецкого, моторного, автоматного цехов.

Образцы высокой производительности труда в дни предмайской трудовой вахты показывают передовики производства автоматного цеха. Особенно отличилась в этот день шлифовщица Антонина Кузнецова, обрабатывающая болт шатуна. Она отшлифовала 1000 болтов шатуна вместо 450 по норме, выполнив задание на 250 процентов.

Не отстают от автоматчиков и передовики производства прессового цеха. Рихтовщик Михаил Новиков, работающий на правке кронштейна, выполнил сменное задание на 237 процентов. Сварщик-комсомолец Владимир Тимченко сварил 80 баков вместо нормы 40.

Не сдают первенства в предмайском соревновании и передовики-двигатели. Так, коллектив участка блока, где старшим мастером тов. Кубло, 10 апреля суточное задание выполнил на 117 процентов, а коллектив смены участка клапана мастера тов. Кузьминым выполнил задание на 121,7 процента. Коллектив пролета шатуна (начальник тов. Елецкий) с успехом продолжает выдавать детали в счет мая. В этот день он сменное задание выполнил на 115,7 процента. Свыше двух норм за смену дали слесари Дмитрий Разинкин, Григорий Михалев, токари Валентина Величникова, Анна Чудайкина.

Значительных успехов добились и передовики тракторосборочного цеха. Слесарь-сборщик Василий Рыжкович выполнил задание на 290 процентов. Полторы нормы за смену сделали слесари-сборщики Иосиф Власенков, Александр Шиповалов, Алексей Лавров.

В тракторомеханическом цехе отличились токарь Сергей Петров, сдатчик Николай Ульянов, фрезеровщик Яков Мороз. Все они дали две и более нормы за смену. Комсомолец фрезеровщик Владимир Иваниченко в этот день выполнил задание на 310 процентов, а протяжчик Степан Панфилов дал две с половиной нормы за смену.

Держат первенство в предмайском социалистическом соревновании и передовики сталелитейного цеха. Бригада сталеваров комсомольца Сергея Чурсина сварила 13,8 тонны стали вместо 8,1 тонны по норме, а бригада Петра Костяшина выплавила 13,7 тонны. Значительно перевыполнила сменные задания бригада сталеваров Алексея Кайгородцева.

Высокой производительности добились на обработке вкладыша передовики механического цеха № 2. В их числе фрезеровщик Константин Журба, расточник Анатолий Придателько, токари Михаил Рай, Анатолий Строилов.

Сейчас коллектив завода трудится над выполнением предмайских социалистических обязательств. Алтайские тракторостроители прилагают все силы, чтобы к 20 апреля выполнить четырехмесячный государственный план, а также дополнительное правительственные задание по выпуску запасных частей.

Бригады соревнуются

Трудовой подъем царит на формовке деталей среднего литья чугунолитейного цеха. Коллектив формовщиков с честью несет предмайскую трудовую вахту.

Соревнование разгорелось между бригадами формовщиков тов. Бабиевой и Генкель. Обе они стремятся прийти к 1 Мая с новыми победами.

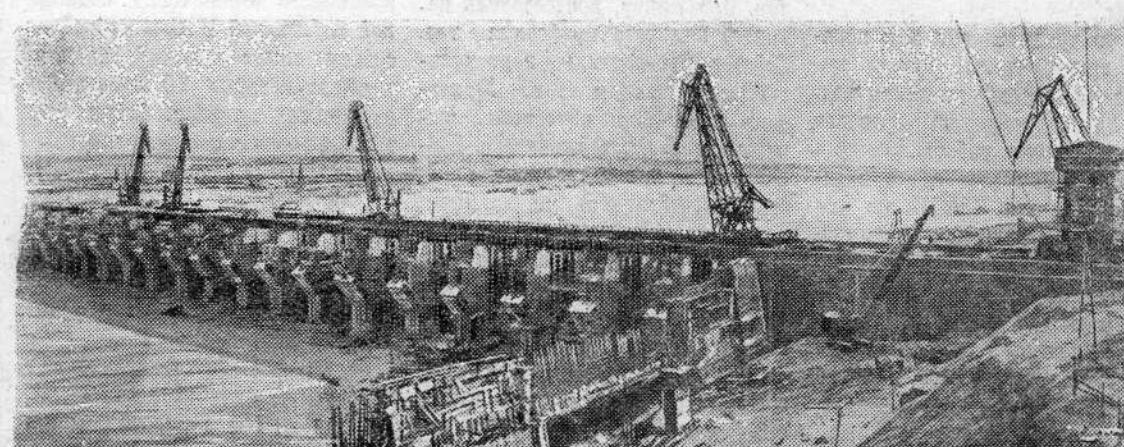
Впереди сейчас идет бригада

формовщиков тов. Бабиевой. При норме 105 опок в смену бригада заформовывает по 150—160 опок.

Всего на 10—15 опок отстает бригада тов. Генкель, но она надеется, что в ближайшее время не только догонит, но и обгонит бригаду тов. Бабиевой.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех.

НА СТРОЙКАХ ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



На строительстве Камской гидроэлектростанции заканчивается сооружение мощной железобетонной водосливной плотины и готовится к пуску первый шлюз, по которому уже в этом году будет пропускаться сплавляя емый по Каме лес.

На снимке: общий вид верхнего бьефа водосливной плотины.
Фото Б. Визуля.

Токарь Мария Гузеева

Токарь Мария Гузеева три года работает на одном и том же станке в механическом цехе № 2 и систематически перевыполняет свое сменное задание, выдает продукцию отличного качества.

В настоящее время она, как и весь коллектив участка стального литья, включилась в предмайское соревнование. Она обязалась сменную норму ежедневно выполнять не менее чем на 150 процентов, не допустить ни одного случая брака.

Молодая патриотка с честью выполняет свои обязательства. Вместо 280 катков она обрабатывает за смену 400—450. Контролер Зоя Семенова всегда принимает от нее продукцию только отличного качества.

Мария Гузеева добилась высокой выработки потому, что в совершенстве овладела своим станком, своевременно готовит рабочее место.

Основное ее стремление — больше дать продукции для сельского хозяйства.

Передовая смена

Коллектив тракторосборочного цеха по почину московских предприятий взял дополнительные социалистические обязательства по повышению производительности труда и досрочному выполнению годовой производственной программы.

В эти предмайские дни достойно трудится коллектив смены пролета главного конвейера мастеров тов. Зюзикова. С первых дней месяца смена выполняет график сборки тракторов.

Слесари-сборщики тов. Анисимов, Пяткова, Минина, молодой рабочий тов. Ировиков и возвращавшийся из Советской Армии на прежнюю работу тов. Селинцов, руководимые инструктором сборки тов. Кузьминым, славятся среди коллектива пролета высокой производительностью труда. Их сменная выработка намного превышает 150 процентов. Более двух норм в смену дает сварщик тов. Скрябин.

Коллектив большого конвейера, — заявляет начальник пролета тов. Жгут, — с честью выполнит взятые цехом дополнительные социалистические обязательства по повышению производительности труда и досрочному выполнению годового плана.

И. ВЛАСЕНКОВ.
Тракторосборочный цех.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ДО КОНЦА ВЫПОЛНИТЬ РАНЕЕ ПРИНЯТЫЕ РЕШЕНИЯ

В конце июня прошлого года в жилищно-коммунальном отделе проходило отчетно-выборное партийное собрание. Выступавшие в прениях коммунисты высказали много критических замечаний в адрес партийного бюро.

Особенно коммунисты указывали на неудовлетворительную постановку массово-политической работы, на формализм в соревновании, на слабое руководство партийного бюро комсомольской и профсоюзной организациями.

В своем решении партийное собрание отметило, что партийное бюро глубоко не вникало в работу партийных групп, слабо занималось воспитанием молодых коммунистов, плохо руководило профсоюзной и комсомольской организациями, недостаточно осуществляло контроль над хозяйственной деятельностью администрации.

Партийное собрание предложило устраниć недостатки, улучшить руководство партийными группами, наладить массово-политическую работу среди коллектива. Главной своей практической задачей коммунисты поставили дальнейшее улучшение жилищно-бытовых и санитарных условий трудающихся завода. Партийное собрание потребовало от партийного бюро внимательно прислушиваться и быстро реагировать на критические замечания, письма и жалобы трудающихся.

Хорошее постановление принял собрание. Как же избранное партийное бюро организовало реализацию критических замечаний коммунистов? Правильно поступило партийное бюро, обсудив эти замечания на своем заседании, утвердив конкретных исполнителей. Это мероприятие позволило устранить ряд недостатков, указанных в критических замечаниях.

Но прошло полгода, и коммунисты снова собирались на свое со-

брание, чтобы обсудить отчет секретаря тов. Залепукина о работе партийного бюро.

О чем же говорили коммунисты на этом собрании? Они снова вскрывали те же самые недостатки. Коммунисты тт. Фурцев и Резова говорили о том, что массово-политическая работа в ЖКО все еще находится на низком уровне. Плохо работают агитаторы среди коллективов бани и конного двора. Ряд коммунистов не занимается повышением своего политического образования. Тов. Фурцев привел пример, как в политкружке, которым он руководит, из 14 слушателей занятия посещают два человека.

Не все коммунисты имеют партийные поручения, а некоторые не выполняют их. Так, партгруппорг тов. Клименко совершенно не руководит коммунистами. Об этом сказала в своем выступлении тов. Комарова. Аналогичное положение и в других партийных группах. Почему же так происходит?

— Да потому, — говорит тов. Гамарник, — что партийное бюро слабо руководит партгруппоргами, не помогает им в работе.

В своих выступлениях коммунисты опять указывали, что социалистическое соревнование проводится формально. Формализм заключается в том, что не организуется выполнение принятых обязательств, не проверяется ход выполнения, отсутствует гласность соревнования.

Секретарь партбюро тов. Залепукин признал, что в работе имеется целый ряд серьезных недостатков. В принятом постановлении снова констатировались те же самые недостатки, ставились те же задачи.

Какие же изменения произошли в жизни партийной организации? Ряд недостатков устранен, однако до конца не выполнено ни одно из указанных решений.

Возьмем профсоюзную работу. Цеховой комитет плохо занимается организацией соревнования. Попрежнему не изжит формализм в этом важном деле. Здесь не принято подводить итоги соревнования, делать их достижением всего коллектива. Цеховой комитет не проводит среди рабочих воспитательной работы, не распространяет передовые методы труда.

Не улучшил свою работу и агитколлектив. Из 27 агитаторов работают только 16. Остальные политическую агитацию не ведут по-настоящему. Они ограничивают свою деятельность читкой газет.

Партийное бюро не усилило партийный контроль над хозяйственной деятельностью администрации жилищно-коммунального отдела. Правда, осенью прошлого года заслушали отчет тов. Питанова на партийном бюро, приняли решение, но вскоре забыли о нем.

А дела в ЖКО и на его участках не блещут. Все еще некачественно ремонтируется жилой фонд, затягиваются сроки ремонта, в общежитиях не наведен должный порядок. В зимнее время на Восточном поселке не был организован хозяйственный уход за водоразборными колонками.

Не упорядочено дело с учетом и рассмотрением жалоб и заявлений трудающихся. Нередки случаи, когда в отделе их подолгу не рассматривают, не принимают должных мер. Но несмотря на такое положение, секретарь партийного бюро тов. Залепукин заявляет: «Хорошо и то, что мы заявления стали регистрировать да подшивать».

Приять хорошее постановление — начало дела. Главное состоит в том, чтобы выполнить его. Именно к этому должно стремиться партийное бюро жилищно-коммунального отдела.

И. ЯСЕНКОВ.

Совместно с партийной, профсоюзной организациями и администрацией цеха комсомольцы организовали встречу с делегацией Бобковской МТС. Они узнали нужды сельских механизаторов-автоматчиков под руководством

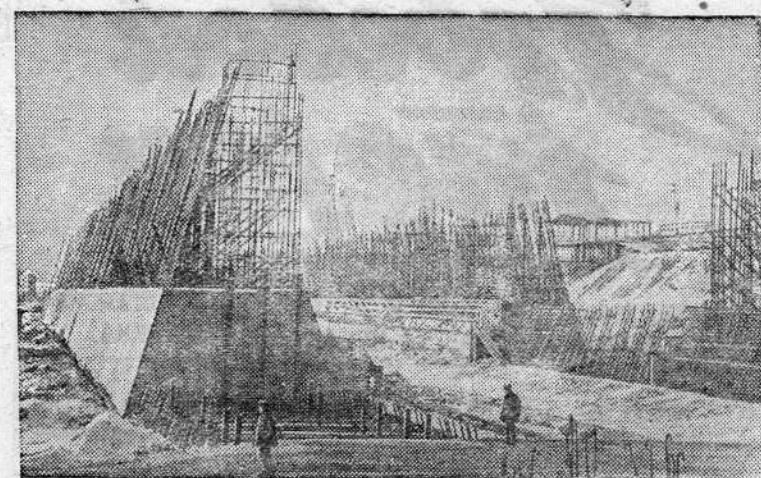
Начальник цеха тов. Любченко, секретарь партийного бюро тов. Побежимов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Лебедев и секретарь комсомольской организации тов. Юрковская с большим интересом выслушали рассказ директора Бобковской машинно-тракторной станции, бывшего начальника моторного цеха нашего завода тов. Беркуцкого.

Он поблагодарил автоматчиков за ранее оказанную помощь в подготовке к весеннему севу, рассказал о том, что тракторы готовы для выезда в поле, из них 40 тракторов предназначены для освоения целинных и залежных земель. Тов. Беркуцкий рассказал и о недостатках в работе МТС.

Было решено отремонтировать на заводе 5 тракторов, организовать новый сбор запасных частей и инструмента для обеспечения бесперебойной работы тра-

М. КАШНИКОВ.

НА СТРОЙКАХ ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



Куйбышевгидрострой. Широким фронтом ведутся работы на первом пусковом объекте гидроузла — нижнем судоходном шлюзе.

На снимке: общий вид строительства левой камеры нижнего судоходного шлюза.
Фото И. Финикова.

Прессклуб ТАСС:

На межпрофсоюзной конференции

8 апреля в заводском клубе состоялась межпрофсоюзная конференция, в которой приняли участие делегаты Алтайского тракторного завода, Алтайского завода тракторного электрооборудования и завода «Алтайсельмаш».

На конференции выступил с отчетным докладом член ЦК профсоюза рабочих машиностроения тов. Коваленко. В своем докладе он особенно остановился на работе предприятий Министерства машиностроения нашего города.

— Коллектив Алтайского тракторного завода, — отметил докладчик, — в феврале и марте значительно улучшил свою работу, перевыполнил план по выпуску товарной и валовой продукции и запасных частей.

Вместе с тем тов. Коваленко указал в своем докладе на ряд серьезных недостатков в работе завода и его профсоюзной организации.

После доклада развернулись оживленные прения. Заместитель начальника ремонтно-литейного цеха тов. Сабоцкий критиковал дирекцию и завком профсоюза за то, что не уделяется должного внимания работе ремонтно-литейного цеха.

Инженер отдела труда и зарплаты тов. Кругликова говорила о недостатках в работе по тарификации. Большую часть своего выступления она посвятила вопросам культурного обслуживания тракторостроителей.

— У нас, — сказала она, — часто забывают о самых насущных культурных запросах трудающихся. Плохо работает заводской клуб, не планирует концертов видных артистов страны.

— Забота о детях должна быть в центре внимания профсоюзной организации, — сказал председа-

тель комитета профсоюза чугунолитейного цеха тов. Белянский, — однако до сих пор мы не можем решить вопроса о создании стационарного, хорошо оборудованного пионерского лагеря. Назрел также вопрос о переводе дома отдыха в Шубинке на круглогодовое обслуживание трудающихся. Необходимо также позаботиться о скорейшем строительстве детских яслей.

Председатель комитета профсоюза прессового цеха тов. Юрлов справедливо критиковал заводской комитет и ЦК профсоюза рабочих машиностроения за слабое руководство профсоюзными организациями на местах. Плохо еще организована учеба профактива. Слабо оказывают помощь профгруппам в их работе.

Выступившие далее в прениях тт. Чигринский (завком профсоюза АЗЭ), Чеботарев (скрапораздаточный цех), Мурзинцева (АЗЭ) и другие критиковали работу ЦК профсоюза рабочих машиностроения, вносили ценные предложения по улучшению профсоюзной работы.

Конференция приняла развернутое постановление по отчетному докладу Центрального Комитета профсоюза рабочих машиностроения, направленное на улучшение всех звеньев профсоюзной работы, на претворение в жизнь исторических решений сентябрьского и февраля-марта-мартовского Пленумов ЦК КПСС.

* * *

17 апреля в Москве открывается I съезд профсоюза рабочих машиностроения. На днях в Москву на съезд выехали делегаты от профсоюзной организации нашего завода. В их числе тт. Ситников (работница моторного цеха), Гребенкина (работница чугунолитейного цеха), Колесник (помощник директора завода по быту).

На рабочих собраниях инструментальщиков

7 апреля на стыке двух смен на многих участках цеха прошли рабочие собрания, посвященные встрече великого праздника трудающихся всего мира — 1 мая. Инструментальщики приняли на себя новые повышенные обязательства.

— От нас зависит скорейшее освоение на нашем заводе редукторов, вкладышей и ходоуменьшителей, — заявил от имени коллектива пролета приспособлений мастер тов. Прохоров, — мы обяза-

ны успешно справиться с поставленными перед нами задачами. Я от имени коллектива нашего пролетазываю на предмайское социалистическое соревнование коллектив инструментальщиков мастеров тов. Агеева.

Новыми трудовыми победами обязался встретить Первомай со своей сменой мастер крепежно-зажимного участка тов. Бердинников. Слесарь-стахановец тов. Пущин дал слово работать еще лучше.

Проверяем выполнение предмайских социалистических обязательств

На освоении выпуска нового трактора

Непрерывным потоком идут на поля нашей великой Родины на освоение новых земель тракторы ДТ-54 с маркой «АТЗ». Эти машины везде нашли признание за свои высокие экономические показатели.

Дизельный трактор ДТ-54, пришедший на смену керосиновому трактору АСХТЗ-НАТИ, был создан на Алтайском тракторном заводе. Шасси трактора ДТ-54 в основном мало отличались от шасси керосинового трактора. Поэтому дальнейшей задачей коллектива конструкторов явилось создание новых трансмиссий и ходовой части, обладающих долговечностью и лучшими эксплуатационными качествами.

Это и было осуществлено в новом тракторе ДТ-64, проходившем государственные испытания в 1952 году. В решении государственной комиссии по результатам испытаний отмечены все положительные стороны новой машины и указано на неувязку технических показателей трактора ДТ-64 с требованиями сельского хозяйства, которому необходим более мощный трактор.

В прошлом году нашему заводу было поручено разработать на базе трактора ДТ-64 и представить на государственные испытания в 1954 году новый трактор с двигателем мощностью в 70 лошадиных сил. К этому трактору был предъявлен со стороны министерств-заказчиков ряд повышенных требований в части износостойкости основных деталей и узлов, улучшения эксплуатационных качеств и надежности механизмов трактора. Было указано также на необходимость введения независимого привода вала отбора мощности.

Проектное бюро отдела главного конструктора и экспериментальный цех немедленно приступили к выполнению правительственного задания и в короткий срок создали более мощный и совершенный трактор ДТ-70. С осени прошлого года началось изготовление деталей и узлов, а в настоящее время ведется сборка новых тракторов.

Трактор ДТ-70 по мощности и другим техническим показателям предназначен для тяжелых сельскохозяйственных работ: подъема делинных и залежных земель,

О. Федосеев.
Отдел главного конструктора.

Общезаводской семинар пропагандистов

14 апреля, в 7 часов вечера, в лекционном зале Дома техники состоится общезаводской семинар пропагандистов.

Для пропагандистов политических школ первого года занятий будут проведены семинарские занятия по теме: «Единая семья народов Советского Союза».

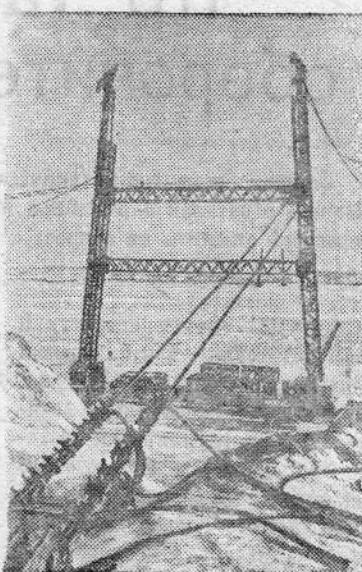
Для пропагандистов кружков, изучающих историю КПСС основного и повышенного типов первого года занятий будет проведена методическая лекция «Как провести занятия по теме: Коммунистическая партия в борьбе за восстановление и дальнейшее развитие народного хозяйства, за строительство коммунизма в СССР».

ТУРИСТИЧЕСКИЙ ПОХОД

В целях развития туризма и подготовки спортсменов-туристов, заводской комитет ВЛКСМ объявляет на 15 августа туристский поход в Алтайские

горы, в район Колыванского района. Желающие принять участие в туристском походе должны обратиться в заводской комитет ВЛКСМ.

НА СТРОЙКАХ ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



Сталинградгидрострой. В районе строительства Сталинградской ГЭС сооружается подвесная канатная дорога, по которой будут подаваться щебень, камень и песок для бетонных заводов и в котлован основных гидрооборужений. На берегах Волги устанавливаются металлоконструкции опор подвесной дороги; их высота—132 метра.

На снимке: установка металлоконструкций на правом берегу Волги.

Фото А. Маклекова.

Прессклуб ТАСС.

По заводу

ДРАМКОЛЛЕКТИВ ЦЕХА

В механическом цехе № 2 работает драматический кружок. К великому празднику 1 Мая драмколлектив готовит одноактную пьесу К. Финна «Учитель». Уже хорошо усвоили свои роли токарь Юрий Катюшин, работник цеха Борис Веселков и контролер ОТК Зина Семенова.

Первая постановка будет дана в последних числах апреля.

БЕСЕДА О ВОСПИТАНИИ ДЕТЕЙ

Недавно в красном уголке автоматного цеха состоялась беседа на тему: «Как приучить детей трудиться с дошкольного возраста». Рабочие с большим вниманием прослушали выступление воспитательницы детского сада № 1 тов. Руденко.

Беседа прошла при активном участии присутствующих. Было задано много вопросов, на которые получены исчерпывающие ответы.

В ХУДОЖЕСТВЕННОЙ МАСТЕРСКОЙ

Приближаются первомайские праздники. В художественной мастерской завода готовят для украшения помещений клуба и завоудования копии с замечательных картин русского художника-пейзажиста Шишкина «Сосновый бор», «Среди долины ровных» и копию с картины художника Непринцева «Василий Теркин».

В мастерской готовятся многочисленные плакаты, лозунги, призывы, зовущие к повышению производительности труда и досрочному выполнению предмайских социалистических обязательств.

П. ЖУЛАЕВ,
художник завода.

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

НАЖДАЧНИК МИТРОФАН ЛЕОНІДОВИЧ ПОПОВ

Одной из самых сложных и трудных профессий в чугунолитейном цехе, требующей от рабочего большой силы, воли, мастерства и настойчивости в работе, является профессия наждачника. Обрабатывая самые трудные детали в цехе—блок цилиндров и задний мост, он должен трудиться, не жалея сил, вкладывать в это дело всю душу.

На этой операции может работать только человек, сильно любящий свою специальность, заботящийся об интересах цеха и завода.

Таким именно показал себя наждачник Митрофан Леонидович Попов. Самое характерное и отличительное в его труде то, что у него нет предела в выработке: производительность его труда все время растет.

Радостным днем в жизни Митрофана Леонидовича Попова был день, когда ему на рабочее место принесли приказ Министра машиностроения, в котором его фамилия, как лучшего наждачника цеха, стояла первой. В приказе тов. Попову объявлялась благодарность за самоотверженный труд в деле досрочного выполнения правительственного задания. Министерство удостоило его значком «Отличник социалистического соревнования».

Невольно тогда вспомнились Митрофану Леонидовичу месяцы

напряженного труда. Горячие январские дни, когда сменные задания выполнялись на 190 процентов, февральские смены с выполнением норм на 210 процентов, мартовские дни, отмеченные выработкой в 240 процентов... Но это не удовлетворило Митрофана Леонидовича. Не успокоило его и то, что работает он уже в счет 1958 года.

—Ведь я могу работать еще лучше,—думал он.—1 Мая нужно встретить новыми победами в труде.—Две с половиной—три нормы еще не предел, когда имеешь в руках хорошо работающий подвесной наездак.

...Эта смена была у него особенно горячей. Попов стал на стахановскую вахту в честь великого праздника трудящихся—1 Мая. Его быстрые, сильные руки то поворачивали блок или задний мост, устанавливая их поудобнее, то нажимали на ручки наездака, и тогда, широким веером сверкая, шипя и переливаясь всеми цветами радуги, к железным плитам пола тянулся поток искр.

Задание наждачника — обработать 25 блоков. Митрофан Леонидович Попов сдал в этот день 53 блока цилиндров и дополнительно обработал 14 задних мостов.

К. ФЕДОРОВ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Усилить требовательность за соблюдение технологии

Соблюдение технологии — основной закон производства. Но, к сожалению, у нас в автоматном цехе к этому важному делу относятся недобросовестно. Допускаются частые нарушения технологических размеров заготовок, поступающих на шлифовку от автоматчиков.

Так, систематически заготовка втулки карданного вала, идущая в запасные части, имеет повышенный припуск или же конусное прослабление до середины шлифуемых поверхностей.

Такое же положение обнаруживается и на другой обработы-

ваемой поверхности этой детали. Если брак по этой операции автоматчики объясняют непригодностью подшипников шпинделей, то брак по ф26—результат небрежности операторов и наладчиков.

Неправильные размеры заготовок влияют на скорость обработки и качество годной детали, производительность труда снижается. Чтобы избежать этого, надо усилить требовательность и контроль за соблюдением технологии.

Н. АНДРЕЕВА,
шлифовщица автоматного цеха.

Шире дорогу рационализаторской мысли

В деревообделочном цехе за прошлый год было подано свыше 90 рационализаторских предложений, из них только 42 представлены к внедрению, по 14 предложениям не была подсчитана экономия.

Таким образом, со II квартала 1953 года работа по внедрению и расчёту экономии рационализаторских предложений совершилось не проводилась. Основной причиной этого являлось недобросовестное отношение бывшего начальника БТЗ тов. Широкова к своим обязанностям.

В I квартале 1954 года отношение к рационализаторским предложениям не изменилось. Должного внимания к этому вопросу не проявил руководство цеха и партийная организация.

Только теперь, во II квартале 1954 года, внедряются такие ценные предложения, как применение комбинированного сверла, способствующего увеличению производительности труда на 15 процентов. Надо заметить, что изготовлением этого сверла инструментальный цех занимается уже год.

И. РЫСЕВ,
ответственный по БРИЗу деревообделочного цеха.

Спорт

11-й тур шахматного турнира

6 апреля состоялся 11-й тур классификационного шахматного турнира с третьего на второй разряд. До конца турнира остается 5 туров.

На всех шахматных досках сейчас разгорается острая борьба. Каждая партия длится не более 20—25 ходов и очень редко переходит в глубокий эндшпиль.

Лидер турнира И. Попов (чугунолитейный цех), играя черными в партии со Скляром (инструментальный цех), в одиннадцатом туре разыграл королевский гамбит. Это очень острое старинное начало, где белые жертвой пешки в дебюте добиваются развития фигур и создают сильную атаку на черного короля. Скляр сделал неточный ход и этим ослабил атаку. Черные воспользовались этим случаем и немедленно перешли от защиты в контратаку. На 15 ходу черные жертвуют фигуру, и атака

черных становится неотразимой. На 24 ходу белые признали себя побежденными.

Надо отметить, что партию 11 тура И. Попов провел с большим мастерством.

Без поражения идет молодой шахматист А. Мартюшев (прессовый цех). Он имеет из 8 сыгранных партий 7,5 очка.

После 11 тура положение участников следующее: И. Попов (чугунолитейный цех) — 9 очков, А. Мартюшев (прессовый цех) — 7,5 из восьми, Захаров (ремонтно-механический цех) — 7 очков, Думлер (инструментальный цех) — 7 очков, Скляр (инструментальный цех) — 6 очков, Ивонин (прессовый цех) — 6 очков, Ким (тракторомеханический цех) — 5,5 очка, остальные участники турнира имеют по 4 очка и меньше.

А. НОВИКОВ,
судья турнира.

Развивать велосипедный спорт

В состав добровольного спортивного общества «Торпедо» входит велосипедная секция. Велосипедисты-тракторостроители на протяжении ряда лет успешно отстаивают в состязаниях спортивную честь завода, неоднократно участвовали в краевых соревнованиях по велогонкам на большие дистанции, добиваясь определенных успехов.

Все члены велосипедной секции выполнили нормы третьего разряда и сейчас готовятся к встрече летнего спортивного сезона. Тренировки пока приходится проводить в помещении — на велостанке, что позволяет отрабатывать технику педализации, выносливость и силу для будущих спортивных встреч.

Но все же у нас имеются крупные недостатки. До сих пор велосекция остается малочисленной, хотя база для ее роста большая. Совет ДСО «Торпедо» ни разу не организовал массовых

велосостязаний и выездов за город, тогда как на заводе очень много любителей-велосипедистов, имеющих свои велосипеды.

У нас еще нехватает и спортивного инвентаря. Правда, мы недавно получили несколько новых шоссейно-гоночных веломашин, но это не может удовлетворить растущих интересов молодежи завода к спорту. У нас мало костюмов, бутсы.

Задача совета добровольного спортивного общества «Торпедо» состоит в том, чтобы вовлечь в этот увлекательный вид спорта, требующий выносливости, смелости и мастерства, широкие массы тракторостроителей, практиковать в летнем спортивном сезоне массовые выезды за город на дистанцию 150—180 километров, одержать бесспорную победу во встречах с сильнейшими велосипедистами края.

О. ЗЕЙМАН,
тренер-общественник.

Повые книги, поступившие в техническую библиотеку

КОВАН В. М. «Расчет припусков на обработку в машиностроении». Справочное пособие. Машигиз, 1953 г. 203 стр.

В первой части книги излагается теоретическое обоснование предлагаемого автором расчетно-аналитического метода определения припуска на механическую обработку машиностроения. Во второй части даны нормативы, необходимые для расчета припусков на обработку типовых деталей машин, изготовленных из проката и горячештампованных заготовок. Книга предназначена для инженерно-технических работников машиностроительных заводов, а также для студентов при изучении ими технологий машиностроения.

Устранение вибраций при резании металлов. Под редакцией лауреата Сталинской премии ин-

женера М. Г. Умнягина. Машигиз, 1953 г., 26 стр.

В брошюре, рассчитанной на широкие круги читателей, даются в популярной форме описания новейших типов виброгасителей.

БИДУЛЯ Б. Н. «Литейное производство». (Общий курс). Металлургиздат, 1953 г., 427 стр.

В книге изложены основы литейного производства на базе достижений современной передовой теории и практики литейного дела. Особое внимание уделено качеству отливок. Изложена организация производства литейного цеха и освещены передовые методы работы литейщиков. Книга предназначена в качестве учебного пособия для студентов и может быть использована инженерами по литейному производству.

Основным руководящим органом «сообщества» или «европейской армии» является, согласно договору, постоянно действующий комиссариат, состоящий из представителей входящих в «сообщество» государств. Члены комиссариата, как указывается в договоре, «не должны следовать или руководствоваться указаниями какого-либо правительства». Комиссариат наделен весьма широкими полномочиями: он решает вопросы комплектования, боевой подготовки и размещения соединений «европейской армии», составляет мобилизационные планы. Он же занимается бюджетом «сообщества», вооружением, распределением ресурсов, размещением заказов и т. д.

ОТВЕТЫ НА ВОПРОСЫ ЧИТАТЕЛЕЙ

Что такое «европейское оборонительное сообщество»?

Слесарь ремонтно-механического цеха тов. Манеев обратился в редакцию нашей газеты с просьбой ответить на вопрос: «Что такое «европейское оборонительное сообщество?» Редакция

отвечает на вопрос читателя.

Став на авантюристический путь подготовки новой мировой войны, правящие круги США пытаются всюду сколачивать военные блоки и группировки, которые они могли бы использовать в своих агрессивных целях. Одним из таких блоков является так называемое «европейское оборонительное сообщество». Под этой вывеской в Западной Европе возрождаются наиболее реакционные агрессивные силы. Американские империалисты делают ставку прежде всего на возрождение милитаризма в Западной Германии, на восстановление бывшей гитлеровской армии, которая должна стать главной частью «европейской армии».

Но возрождать открыто германский милитаризм правящие круги США не решаются: против этого резко протестуют народы Европы и всего мира. Поэтому они прибегают к обходному маневру, к созданию «европейского оборонительного сообщества» или «европейской армии». Чтобы замаскировать американское прохождение этого плана, выдвинуть его было поручено правительству Франции. И название этому плану дано «план Плевена» — по имени французского премьер-министра, предложившего в 1950 году проект создания «европейской армии».

Инициаторы «европейского сообщества» пытались и все еще пытаются обмануть народы тем, что, мол, входя в «европейское сообщество», Западная Германия с ее вооруженными силами окажется под контролем других европейских стран и не сможет предпринять каких-либо агрессивных действий против своих соседей.

В мае 1952 г. после длительных дискуссий, проходивших в обстановке острых противоречий, представители правительства Франции, Италии, Бельгии, Голландии, Люксембурга и Западной Германии подписали в Париже договор о создании «европейского оборонительного сообщества» и его «европейской армии». Характерно, что Англия отказалась участвовать в этом сообществе.

Суть парижского договора заключается в том, что он, узаконивая возрождение германского милитаризма, фактически лишает государства, входящие в «сообщество», их национальных армий и суверенитета.

Основным руководящим органом «сообщества» или «европейской армии» является, согласно договору, постоянно действующий комиссариат, состоящий из представителей входящих в «сообщество» государств. Члены комиссариата, как указывается в договоре, «не должны следовать или руководствоваться указаниями

его ратифицируют все подписавшие его страны.

Ширится борьба английского народа против возрождения германского милитаризма. Почти половина лейбористов и многие представители других партий в английском парламенте выступают против возрождения агрессивных сил в Западной Германии. В самой Германии движение против политики раскола Европы и Германии, против восстановления милитаризма принимает все более широкий размах. Сопротивление политики возрождения германского милитаризма и создания «европейского оборонительного сообщества» растет и в других европейских странах.

Об усилении движения против «европейского оборонительного сообщества» свидетельствует, в частности, состоявшееся 20—21 марта в Париже Международное совещание парламентских и политических деятелей шести западноевропейских государств, правительства которых подписали парижский договор. В этом совещании участвовали представители самых различных партий и политических направлений.

В принятой резолюции совещание «отвергает европейское оборонительное сообщество и требует возобновления переговоров с целью решения международных проблем, в том числе мирного объединения Германии, проведения свободных выборов на всей германской территории, заключения мирных договоров с Германией и Австрией, возобновления нормальных торговых и культурных связей между Востоком и Западом, а также организации системы коллективной безопасности...».

Отвергая план создания «европейского оборонительного сообщества», народы Европы вместе с тем выражают горячую поддержку предложению советской делегации на Берлинском совещании о создании системы общеевропейской коллективной безопасности, которое нашло свое выражение в советском проекте «Общеевропейского Договора о коллективной безопасности в Европе». В этом проекте народы видят путь к устранению угрозы возрождения германского милитаризма, к обеспечению безопасности в Европе.

Ю. ГРИЩЕНКО.

За редактора Н. КОРОБКОВ

КЛУБ ЗАВОДА

С 15 апреля

демонстрируется новый цветной художественный фильм

КОМАНДИР КОРАБЛЯ

Начало сеансов: в 12 часов дня, в 6, 8 и 10 часов вечера.