

Левый Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 81 (1163)

Четверг, 9 июля 1953 г.

Цена
10 коп.

За высокий уровень партийного руководства цеховыми комсомольскими организациями

Предстоящее заводское отчетно-выборное партийное собрание призвано поднять на новый, более высокий уровень всю партийно-политическую работу на нашем заводе. Это в полной мере относится и к такой неотъемлемой ее части, как деятельность комсомольских организаций.

Комсомол — первый помощник партии в деле коммунистического воспитания молодежи. А молодежь составляет, как известно, большинство коллектива нашего завода. Отсюда ясно, что от качества воспитательной работы с молодыми рабочими, от уровня деятельности комсомольских организаций во многом зависит успешное решение задач, стоящих перед коллективом завода. Партийные организации должны настойчиво и неустанно добиваться улучшения работы цеховых комсомольских организаций, усиления их влияния на массы молодежи.

XIX съезд партии потребовал от всех партийных организаций повседневной заботы о комсомоле. Товарищ Сталин учит, что «... обеспечение руководства партии есть самое главное и самое важное во всей работе комсомола». Следуя указаниям товарища Сталина, Коммунистическая партия отдает руководству молодежи «столько внимания и сил, сколько действительно заслуживает эта важнейшая отрасль работы, от которой зависит будущее партии».

Вот почему вопросы руководства комсомольскими организациями, вопросы воспитания молодежи должны занять видное место на заводском отчетно-выборном партийном собрании. Это тем более необходимо, что с работой комсомольских организаций, с партийным руководством ими во многих цехах завода дело обстоит неблагоприятно. Прошедшие отчетно-выборные партийные собрания в цехах и отделах завода показали, что секретари цеховых комсомольских организаций зачастую не получают должной помощи от партийных бюро, от партийных руководителей. А без необходимой помощи комсомольские бюро в цехах подчас испытывают большие труд-

ности в решении вопросов комсомольской работы. Так, например, отчетно-выборное партийное собрание в цехе эксплуатации ремонта зданий и сооружений (секретарь партийного бюро тов. Исаев) вскрыло серьезные недостатки в руководстве политической учебой комсомольцев. 14 членов ВЛКСМ нигде не учились, а те, которые посещали занятия в кружке, к занятиям не готовились, конспектов не вели. Коммунисты моторного и сталелитейного цехов в своих выступлениях подвергли серьезной критике партийные бюро за слабое руководство комсомольскими организациями.

Задача заводского отчетно-выборного партийного собрания — самым тщательным образом разобраться в недостатках комсомольской работы, вскрыть их причины, принять меры к улучшению партийного руководства цеховыми комсомольскими организациями. Следует резко осудить существующую еще в некоторых цехах и отделах завода практику безучастного, равнодушного отношения партийных руководителей к жизни комсомольцев. Зачастую бывает так, что внимание много партийного руководителя к работе комсомольской организации выражается только в том, что он один раз в год приглашает секретаря комсомольского бюро с докладом на заседание партийного бюро. Дав общие указания секретарю комсомольской организации, партийное бюро затем снова в течение года не интересуется ни выполнением этих указаний, ни вообще всем тем, что связано с работой комсомольцев, их жизнью. Мало оказывают помощи комсомольскому активу и те секретари партийных организаций, которые от случая к случаю беседуют с секретарями комсомольских организаций, спрашивают про то, как идут дела, но глубоко в работу комсомольской организации не вникают.

Следует также отметить, что в отчетных докладах некоторых секретарей цеховых партийных организаций не

было отведено должного места работе комсомольских организаций. Отдельные секретари сообщили лишь некоторые цифры, перечислили мероприятия, но не дали никакой оценки состоянию комсомольской работы.

С таким отношением к работе цеховых комсомольских организаций — важнейшей, неотъемлемой части партийно-политической работы — нельзя мириться.

На заводском отчетно-выборном партийном собрании нужно подвергнуть острой принципиальной критике все недостатки в партийном руководстве комсомольскими организациями цехов и отделов завода.

Особое внимание должно быть обращено на комсомольскую группу на производственном участке. Именно здесь зачастую решается успех выполнения хозяйственных и политических задач. Партийное руководство, в частности, должно быть направлено на то, чтобы всемерно активизировать работу комсомольских групп в цехах и отделах завода.

Воспитывая комсомольцев в духе беззаветной преданности и любви к социалистической Родине, Коммунистической партии, Советскому правительству, нужно добиваться, чтобы они своим личным примером и повседневным влиянием неустанно повышали политическую сознательность молодых рабочих, вели их за собой в социалистическом соревновании за выполнение и перевыполнение производственных заданий по всем показателям.

Долг коммунистов заводской партийной организации — сделать все необходимое для того, чтобы комсомольские организации нашего завода изо дня в день укрепляли свои связи с молодежью, пополняли свои ряды за счет лучшей части молодежи, все шире развертывали воспитательную работу среди молодежи. Дальнейшее повышение роли цеховых комсомольских организаций будет действительно способствовать успешному выполнению задач, поставленных перед коллективом нашего завода.

Критика и самокритика являются признаком силы нашей партии. Только сильная партия, учит товарищ Сталин, имеющая корни в жизни и идущая к победе, может позволить себе беспощадную критику своих собственных недостатков.

Всемерно повышать производительность труда

Рассказ токарей цеха шасси тт. Шашко и Демченко

Директивами XIX съезда партии предусмотрено повышение уровня промышленного производства за пятилетие на 70 процентов при одновременном повышении производительности труда на 50 процентов.

Претворяя в жизнь решения XIX съезда КПСС, мы за два с половиной года выполнили на своих операциях план по повышению производительности труда, предусмотренный за пятилетку.

Работая на отточке деталей 54-31-402 (ось опорного катка), мы обрабатываем сейчас 400 штук в смену, в то время как деталей А31-2 (для трактора АТЗ-НАТНУ, которые меньше по объему, мы обрабатывали по 250 штук, т. е. в настоящее время производительность труда увеличена на 60 процентов.

Этих успехов нам удалось добиться в результате творческого сотрудничества с инженерно-техническими работниками. Старший мастер нашего участка тов. Зыринов предложил использовать резцы, которые позволяли приложить скоростные режимы резания, что резко увеличило нашу выработку.

По предложению заведующего бюро труда цеха тов. Кауфмана были внедрены специальные быстросменные зажимы приспособления. При этом было сокращено вспомогательное время при установке деталей на станок.

Нами были поставлены специальные вращающиеся центры с победитовой напайкой, что сократило количество переналадок и улучшило качество изготавливаемых деталей.

Большую роль сыграли также многолетний опыт работы на токарных станках и правильная организация рабочих мест.

Как и все советские люди, мы не успокаиваемся на достигнутом.

Следуя примеру работниц Пер-

вого государственного подшипникового завода им. Л. М. Кагановича тт. Дрожжиной и Овчаровой, которые взяли обязательство досрочно выполнить план пятой пятилетки по производительности труда, мы также взяли обязательство — к концу 1953 года — третьего года пятой пятилетки — добиться повышения производительности труда на 80 процентов по сравнению с 1950 годом.

Успех решения этой задачи зависит от сотрудничества с инженерно-техническими работниками. Необходимо, чтобы к нашим токарным станкам ДИП-200 был установлен автоматический тормоз, который позволит сократить время для остановки патрона. Это нам необходимо, так как время на то, чтобы остановить патрон, вдвое больше машинного времени, которое требуется для обработки детали. Решить это можно в творческом сотрудничестве с инженерами и технологами цеха.

Необходимо также обеспечить станки вторым комплектом инструмента, чтобы мы имели возможность производительно использовать все 480 минут рабочего времени. Для хранения деталей нужно установить специальные ящики для того, чтобы детали не разбрасывались по территории участка.

Успех выполнения наших обязательств зависит также от кузнечного цеха (начальник тов. Бурман) и термического цеха (начальник тов. Багин), которые не дают нам заготовок, срывают график выпуска деталей.

Мы уверены, что наша инициатива найдет поддержку среди всех рабочих завода, так как рост производительности труда будет способствовать еще большему развитию нашего завода, расцвету нашей социалистической Родины.

ИЗВЕЩЕНИЕ

12 июля 1953 года, в 9 часов утра, в помещении гаража завода состоится заводское отчетно-выборное партийное собрание.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет о работе партийного комитета за период с 26 июля 1952 года по 12 июля 1953 года.

(Докладчик — секретарь парткома тов. ИВАНЧЕНКО И. Г.)

2. Выборы партийного комитета.

Явка всех коммунистов обязательна.

Вход по предъявлении партийных билетов.

ПАРТКОМ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Всемерно повышать уровень политической учебы

В партийной организации цеха эксплуатации ремонта зданий и сооружений состоялось отчетно-выборное партийное собрание. С отчетным докладом выступил секретарь партийного бюро тов. Исаев.

Докладчик подчеркнул, что партийное бюро за отчетный период несколько улучшило свою работу по мобилизации коллектива цеха на выполнение производственных планов. За истекший период 1953 года коллектив цеха из месяца в месяц успешно справлялся с выполнением производственных заданий.

Достигнутые успехи в работе цеха явились результатом того, что партийная организация стала больше уделять внимания повышению уровня массово-политической работы среди рабочих и служащих. За отчетный период аппаратами цеха было проведено более 400 докладов и бесед по разнообразной тематике.

Однако коммунисты тт. Федулов, Якк, Фетисов в своих выступлениях главное внимание обратили на еще не решенные задачи, на то, что мешает более успешной работе. Речь шла о том, что некоторые коммунисты неправильно относятся к выполнению Устава партии — перестали работать над овладением основ марксизма-ленинизма. В частности, на собрании отмечалось, что коммунист тов. Широков безответственно относится к повышению своего идейно-политического уровня. Он перестал посещать занятия в течение учебного года, не принял участия и в итоговой беседе.

Еще хуже обстоит дело с политической учебой комсомольцев. 14 членов ВЛКСМ совершенно не

повышали своего политического образования. А те, которые посещали занятия в кружке, к занятиям не готовились, конспектов не вели.

Значительную работу по организации общеобразовательной учебы рабочих и служащих провело партийное бюро в начале учебного года. В школу записалось 36 человек, но к концу учебного года школу посещали только 6 человек.

Партийное бюро и руководство цеха забыли о воспитательной работе, о контроле и о создании необходимых условий для учащихся школы рабочей молодежи.

Причины многих недостатков и ошибок участники собрания усматривали прежде всего в слабом руководстве со стороны партийного бюро. Этому были посвящены многие выступления.

Коммунисты тт. Федулов, Бродский и Фетисов подчеркнули, что в цехе никто не занимается также вопросами технической учебы.

На собрании отмечалось, что партийное бюро цеха и его секретарь тов. Исаев не прислушивались к голосу рядовых коммунистов, не интересовались должным образом их трудовыми успехами и бытом. Секретарь парторганизации тов. Исаев за отчетный период ни разу не посетил обшестки, где проживают рабочие цеха.

Партийное собрание приняло подробное решение, в котором намечены пути улучшения работы партийной организации цеха.

Собрание избрало новый состав партийного бюро.

Секретарем партбюро избран тов. Фетисов.

И. КОЛЕСОВ.

Тщательно готовить партийные собрания

Партийная организация теплосилового цеха за отчетный период несколько улучшила свою работу. Партийные собрания проводились здесь регулярно. Был установлен контроль за выполнением партийных решений. В результате улучшилась массово-политическая работа на производственных участках цеха.

В то же время выступавшие в прениях коммунисты отметили много серьезных недостатков в работе секретаря партийной организации тов. Мальцева и некоторых коммунистов.

На одном из партийных собраний был заслушан вопрос о капитальных работах по теплосиловому цеху, обеспечивающих бесперебойное снабжение завода теплом, воздухом и другими видами энергии. Докладчик — заместитель главного энергетика завода тов. Райхер заверил партийное собрание, что все работы будут закончены в третьем квартале 1953 года. Однако партийная организация не установила должного контроля за выполнением решения партийного со-

брания, что привело к недопустимому затягиванию сроков выполнения отдельных мероприятий.

Выступавшие в прениях коммунисты говорили о том, что партийные собрания в цехе готовятся плохо, многие вопросы на собраниях решались наспех, без активного участия в обсуждении их большинства коммунистов. Так, редко выступали на собраниях коммунисты тт. Лукин, Мартанов и другие, которые не принимают активного участия в обсуждении вопросов, поставленных на повестку дня.

Партия учит нас, что партийные собрания являются школой коммунистического воспитания. Развивать активность коммунистов, вовлекать их в обсуждение тех или иных вопросов — задача партийных организаций.

Партийное собрание приняло подробное решение, направленное на улучшение партийной работы в цехе.

Секретарем партийной организации избран тов. Мальцев.

М. ЖИВОДЕРОВ.

Итоговые занятия на семинаре партийно-хозяйственного актива

В марте 1953 года начал свою работу семинар партийно-хозяйственного актива завода по изучению труда товарища Н. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР».

Семинар посещали 120 слушателей. Для проведения семинарских занятий были созданы три группы. Лекции на семинаре читали тт. Рывкин, Романов, Чехластов, Каргополов и Иванченко.

В июне семинар закончил учебную программу.

3 июля во всех трех группах прошли итоговые занятия. Руководили семинарскими занятиями: в первой группе тов. Рывкин, во второй группе тов. Зибарев и в третьей группе тов. Иванченко.

Итоговые занятия показали, что большинство слушателей, работая над повышением своего идейно-политического уровня, прочно усвоили изучаемый материал и глубоко разбираются в основных положениях, развитых товарищем Н. В. Сталиным в его гениальном труде.

Содержательные ответы давали тт. Тейтельбаум, Лукин, Ярин, Жарнов, Меснянкин, Губер, Гохберг, Эштейн, Дьяченко и другие.

Следует отметить, что некоторые слушатели проявили недисциплинированность — не явились на итоговые занятия. Среди них тт. Саркисянц, Креч, Жилин, Стейлаки, Васильев, Вевзнер, Филалов, Кузнецов, Нарамонов и другие. С ними будет проведено итоговое занятие дополнительно.

Е. Уржакова, зав. партийной библиотекой

Коммунисты обсуждают выполнение социалистических обязательств

7 июля в ремонтно-механическом цехе состоялось открытое партийное собрание, обсуждавшее вопрос «О выполнении социалистических обязательств, принятых коллективом цеха в честь заводского отчетно-выборного партийного собрания».

Докладчик — начальник цеха тов. Гохберг отметил, что коллектив цеха добился в социалистическом соревновании некоторых успехов.

Вместе с тем в работе цеха имеют место крупные недостатки. Отдельные пункты социалистических обязательств находятся под угрозой срыва. По вине ремонтно-механического цеха задерживается подготовка и пуск нового конвейера трактороборочного цеха, в июне не выполнен план по всей номенклатуре.

На собрании выступили тт. Манев, Фомин, Шполянский и другие.

В принятом решении намечены конкретные мероприятия по выполнению взятых социалистических обязательств.

По заводу
Читательская конференция в Доме техники

«Алтай в пятой пятилетке» — этой теме была посвящена читательская конференция, организованная технической библиотекой завода.

Участники конференции проявили большой интерес к истории нашего края, его неисчислимым богатствам, природным красотам, к многообразию растительного и животного мира.

Интересно рассказывал докладчик тов. Вагин о геологическом прошлом Алтая, размерах его площади, плодородности почвы и благоприятном климате, способствующем выращиванию богатых урожаев.

Впечатление о прослушанном докладе дополнили просмотренные цветные диафильмы: «По Алтаю» и «У берегов Телецкого озера».

Читатель технической библиотеки завода инженер газостанции тов. Сухоруков познакомил участников конференции с историей промышленности на Алтае

и перспективами ее развития в пятой пятилетке.

Начальник медсанчасти завода тов. Субботин посвятил свое выступление развитию культуры и здравоохранения на Алтае. Докладчик привел интересные цифры, характеризующие заботу нашего правительства о здоровье трудящихся. Достаточно сказать, что в Канаде на 13 миллионов населения имеется 600 врачей, на Алтае же с населением в 2,5 миллиона работает более 1,5 тысячи врачей и большое количество среднего медицинского персонала.

Участники конференции задавали большое количество вопросов, на которые докладчики дали подробные ответы.

В конце работы конференции был продемонстрирован цветной диафильм «Веселенная».

И. РЕИЗИС.

заведующая технической библиотекой.

Отдых трудящихся завода

Большое озеро в сосновом бору близ дома отдыха «Шубинка» — излюбленное место отдыха рабочих и служащих нашего завода. В выходные дни сюда на автомашинах, предоставляемых дирекцией завода, а также на собственных автомашинах, мотоциклах приезжают сотни трудящихся.

4 и 5 июля здесь побывали

коллективы многих цехов завода. Тракторозаводцы купались в озере, загораля, гуляли в лесу. Для молодежи были организованы танцы. На берегу озера играл духовой оркестр. Работали буфеты.

Поздно вечером, жизнерадостные, загорелые, хорошо отдохнувшие, возвращались тракторостроители домой — в город.

Коллективное посещение гордрамтеатра

Образ вождя международного пролетариата Владимира Ильича Ленина — любимый образ в сердце каждого советского человека. Много песен и поэм создано о нем в народе. Большой популярностью пользуется у советских зрителей пьеса Н. Попова «Семья», в которой ярко показаны детские и юношеские годы В. И. Ленина.

7 июля заводской комитет комсомола организовал коллективное посещение городского драматического театра, где артисты краевого драматического театра показали спектакль «Семья». Театр посетили более 600 молодых рабочих завода. У каждого из них спектакль оставил глубокое впечатление.

Новые статьи из журнала «Станки и инструмент» № 5 за 1953 г.

Куренков Б. А. — Новые конструкции режущих, измерительных инструментов и контрольных приборов. (По материалам Всесоюзного конкурса конструкторов-инструментальщиков). Стр. 1—9.

Белусова Е. А. и Малкин А. Я. — Токарная обработка деталей, наплавленных сормайтом. Стр. 10—13.

Романов В. Ф. и Якиманский В. В. — Расчет круглых шнеков. Стр. 13—17.

Попилов Л. Я. — Электроупрочнение инструмента. Стр. 17—19.

Комарова Т. А. — Окраска станков. Стр. 20—23.

Гречухин А. И. — Влияние остроты режущей кромки на качество поверхности при обработке стали. Стр. 23—25.

Киселев В. М. — Электродинамический профилометр КВ-7. Стр. 25—28.

Муштаев А. Ф. — Отрядильное устройство к фрезерным станкам. Стр. 31.

Обсуждение опыта применения резцов, предложенных новатором В. А. Колесовым. Стр. 35—36.

ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА.

ОБЕСПЕЧИТЬ ТРАКТОРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ЗАГОТОВКАМИ

С первых дней июля на производственных участках тракторомеханического цеха тишина и спокойствие. Лишь временами как будто случайно взрогнет с визгом какой-нибудь станок, проработает час или два, и опять наступает тишина.

На вопрос о причинах простоев оборудования и рабочих, в тракторомеханическом цехе немало удивятся — неужели не видно, что на участках нет заготовок. Из-за отсутствия заготовок здесь простаивают целые участки. С 20 июня прекратилась подача заготовок вещей из кузнечного цеха.

Коллектив пятого участка тракторомеханического цеха лишен возможности выполнить социалистические обязательства, принятые в честь заводского отчетно-выборного партийного собрания. В июне кузнечный цех недодал 480 штук деталей 37-110 и 520 штук деталей 37-128.

С января 1953 года сталелитейный цех осваивает выпуск литой детали 36-16 (вилка кардана), которая проходит окончательную обработку в тракторомеханическом цехе. Однако до сих пор большое количество этих деталей идет в брак по раковинам.

«Не отработана технология» — заявляют в сталелитейном цехе. П на протяжении ряда месяцев все «отрабатывают». Очевидно, пора принять действенные меры по улучшению качества заготовок этих деталей главному металлургу завода тов. Бреч.

Не получено ни одной заготовки из прессового цеха на особо учитываемую деталь 38-26 (диск фрикциона). Между тем, только в июне завод недодал в запасные части более 20 тысяч этих деталей.

Подобное же положение с деталями 37-438 (валки коробки скоростей). В июне четвертый участок тракторомеханического цеха не получил на обработку из кузнечного цеха ни одного валика.

Полностью срывают работу третьего участка руководители чугунолитейного цеха, которые ежедневно задерживают подачу деталей 37-419 (гнездо подшипника), 50-419 (крышка топливного бака) и ряд других деталей.

Нетерпимо тормозит работу участков инструментальный цех. Прошло четыре месяца как уже освоена обработка деталей 38-1 (стакан подшипника), но комплект идет в брак по раковинам. Лектовочная карта на эту деталь

получена в мае. А в инструментальном цехе нет чертежа на изготовление резцов 032-624.

Прямыми виновниками этого являются начальник режущей группы тов. Шмелев и старший мастер инструментально-производственного отдела по эксплуатации тов. Шрайбман, которые упорно затягивают решение этого вопроса. А чтобы вызвать этих товарищей на производственный участок, нужно вмешательство только главного инженера завода.

Во многом плохое обеспечение заготовками происходит из-за низкого уровня внутризаводского планирования. Так, например, неправильно составленные графики в ПДО завода привели к тому, что кузнечный цех не может в настоящее время обеспечить тракторомеханический цех нужными заготовками деталей.

Тщательный анализ ряда подобных причин и объясняет наступившую на производственных участках тишину. А всем известно, что тишина в первых числах — это штормовщина со всеми ее последствиями в конце месяца.

И. КАШИРОВ.

Неправильное отношение к внедрению передовых методов труда

В цехах улучшения организации труда и повышения культуры производства на промышленных предприятиях страны ежедневно составляются организационно-технические планы. Есть такой план и на нашем заводе. Один из пунктов этого плана гласит: «Отделу главного механика и цеху наладки подобрать и перевести на скоростное шлифование ряд станков».

Известно, что новую технику, передовые методы труда следует внедрять в первую очередь на «узких» местах, где нужно поднять производительность, получить экономический эффект.

Однако по-другому думает начальник цеха наладки тов. Дюфур. Вместо того, чтобы внедрять новые методы труда там, где это крайне нужно, тов. Дюфур бюрократически относится к этому делу. Он решил переве-

сти на скоростное шлифование два кругло-шлифовальных станка в тракторомеханическом цехе: на 3 участке и в мастерской отдела приспособлений, не учитывая того, что эти станки загружены в сутки не более 2 часов. Кроме того, перевод этих станков на скоростное шлифование требует трудоемкой переделки. Для этих двух станков нужно изготовить 100 наименований деталей в количестве свыше 300 штук.

Спрашивается, кому нужно такое новаторство? Слов нет — скоростное шлифование улучшает качество деталей, повышает производительность, но нужно же переводить на скоростное шлифование станки там, где это более необходимо. Если бы руководители цеха наладки более внимательно и вдумчиво отнеслись к этому, то в том же тракторомеханическом цехе они нашли бы много «узких» мест, где необходимо внедрить скоростное шлифование.

В тракторомеханическом цехе на четвертом участке стоит группа шлифовальных станков. Операция шлифовки является в цехе «узким» местом: требуется обработка большого количества длинных валков с высокой точностью обработки.

Внедрить скоростное шлифование на этих операциях действительно необходимо. Нужно только, чтобы товарищи, кому положено заниматься внедрением новой техники и передовых методов труда, более вдумчиво, по-государственному подходили к этому важнейшему делу.

В. ВОРОБЬЕВ,
начальник плано-предупредительного ремонта отдела главного механика.

Письма в редакцию

Мелочь ли это?

Значительное количество слесарей сборки тракторов на большом конвейере слесарям-сборщикам приходится выполнять мелкими молотками. Медные молотки положены по технологическому процессу сборки и также важны для работы операторов как и любой другой инструмент или приспособление. К сожалению, этой простой истины уже длительное время не могут понять руководители инструментально-производственного отдела и инструментального цеха.

Полгода назад был дан инструментальному цеху заказ на изготовление медных молотков. В марте инструментальный цех изготовил партию молотков с медными вставками. Но не успели слесари проработать и одну смену, как молотки вышли из строя. В результате этого тракторосборочный цех понес убыток в сумме 14 тысяч рублей.

С тех пор почти ежедневно приходится обивать пороги у кабинета начальника инструментального цеха тов. Франкфурта и умолять его изготовить новую партию молотков. Тов. Франк-

фурт директор завода тов. Каргополов дал указание о немедленном обеспечении операторов сборки тракторов медными молотками. Но до сегодняшнего дня положение не изменилось.

Позволительно спросить у тов. Франкфурта: сколько времени он еще будет уверять заказчиков в скором изготовлении молотков? Не так-то уж и сложна подготовка производства по освоению и выпуску партии медных молотков, чтобы на нее тратить столько времени. Тракторосборочный цех полгода работает бесформенными кувалдами вместо молотков. Отдел техники безопасности категорически запрещает нарушение правил безопасной работы.

Неужели тов. Франкфурт трудно понять, что подобная «мелочь» (по его выражению) также приводит к срыву сборки тракторов.

Да и мелочь ли это?

Е. АГЕЕВА,
заведующая инструментальным хозяйством тракторосборочного цеха.

Таким ли должен быть мастер?

Производственный участок — не вотчина мастера. Но встречаются еще отдельные товарищи, которые не могут уяснить себе этой простой истины. Со своим коллективом такие мастера не дают и всю воспитательную работу подменяют грубыми окриками, полным администрированием.

К таким относится мастер печного хозяйства сталелитейного цеха Алексей Дмитриевич Хоменко. С первых дней пуска завода работаю в печнике в сталелитейном цехе.

Неоднократно подавал и ценные рационализаторские предложения. В частности, по моему предложению была изготовлена в цехе машина для обески магнетитового кирпича. Много подано предложений по экономии кирпича, повышению производительности труда. Но в последнее время я столкнулся с фактом зажима теоретической инициативы со стороны мастера тов. Хоменко.

Одно время на участок не доставляли стаканов для што-

порного припаса. Это грозило остановкой производства печей. Я внес предложение, обучил ковшовых рациональным приемам работы. Кроме того, мое предложение позволило значительно сэкономить шамотовый кирпич. Однако и это предложение тов. Хоменко самозволично отменил, заявляя, что шамот является дешевым материалом и его экономить не следует.

Такая же участь постигла предложение печника тов. Инструй по экономии динасового кирпича. Тысячи рублей государственных средств затрачиваются без пользы из-за бесхозяйственности мастера тов. Хоменко.

Думается, что пора бы партийной организации цеха призвать тов. Хоменко к соблюдению норм общественного поведения и выполнению Устава КПСС.

Н. Федоссов,
инструктор печного хозяйства сталелитейного цеха.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

«Почему не сдаются в запчасти гибкие карданы»

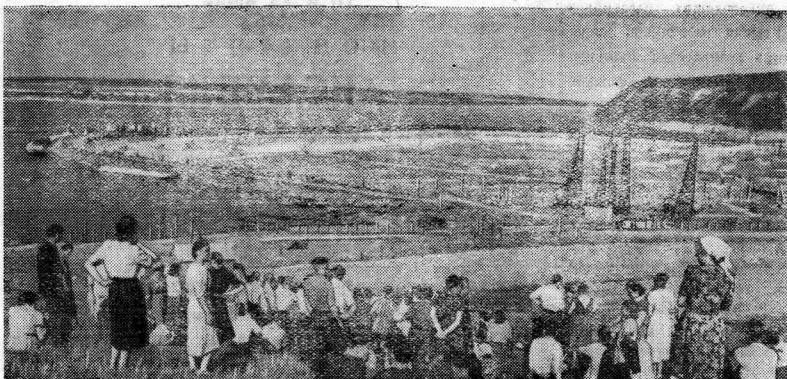
Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 16 июня 1953 года была помещена корреспонденция слесаря-сборщика тракторосборочного цеха тов. Лоскутова. Автор писал о том, что сборка гибких карданов систематически срывается из-за неритмичной подачи деталей из автоматного цеха и низкого качества деталей 36-16 и 36-14.

Начальник производства завода тов. Эпштейн сообщил редакции следующее:

«Факты, отмеченные в корреспонденции, действительно имели

место. Для устранения отмеченных недостатков в автоматном цехе на участке обработки болтов кардана увеличивается станочный парк. В третьей декаде июня завод полностью перешел на отливку деталей 36-16 и 36-14 из стального лития.

Вместе с тем следует отметить, что качество литых заготовок продолжает оставаться низким. Главному металлургу завода тов. Бреч необходимо усилить контроль за быстрейшим окончанием работ по улучшению качества литых заготовок».



НУЙБИШЕВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Тысячи трудящихся Советского Союза проводят свой отпуск в пловучих домах отдыха, курсирующих по Волге. Становится традицией во время стоянки в Жигулевске совершать экскурсии на строительство Нуйбышевской гидроэлектростанции.

На снимке: экскурсанты пловучего дома отдыха осматривают с Жигулевских гор сооружение котлована под здание Нуйбышевской ГЭС.

Нерушима великая дружба народов СССР и Китая

НА АНЬШАНСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ

Крупной стройкой в Китайской Народной Республике является Аньшаньский металлургический комбинат, расположенный в Аньшане, юго-западнее Мукдена, в Северо-Восточном Китае.

Во время господства гоминдановских реакционеров в Маньчжурии металлургический комбинат был почти полностью разрушен. Доменные печи и оборудование пришли в полную негодность. Крыши с болышинства цехов были сняты. Территория комбината заросла бурьяном и являла собою картину полного запустения и разрушения.

С победой народной революции в стране Аньшаньский металлургический комбинат перешел в полную собственность народа. Сразу же после изгнания гоминдановских реакционеров из Маньчжурии было приступлено к восстановлению разрушенного комбината.

Огромную помощь в этом деле оказал Советский Союз, послав в Китай своих специалистов. Изучив состояние предприятия и наличие сырья, они доказали возможность и целесообразность не только восстановления металлургического комбината, но и его реконструкции и дальнейшего расширения. С помощью советских специалистов коллектив Аньшаньского металлургического комбината в короткий срок полностью восстановил предприятие, увеличил выпуск и улучшил качество продукции.

Когда вы подъезжаете к комбинату, перед вами встает величественная панорама: высоко в небо поднимаются доменные печи и трубы, извергающие клубы дыма. В настоящее время на Аньшаньском металлургическом комбинате начато крупное капитальное строительство. Широким фронтом идет сооружение различных цехов и подсобных предприятий комбината.

Правительство поставило перед коллективом строителей комбината грандиозную задачу: в течение нескольких лет полностью перестроить старое предприятие на основе современной техники, построить ряд автоматических и полуавтоматических сталелитейных заводов, прокатных заводов, оснащенных современной техникой, в 3—4 раза увеличить количество и ассортимент продукции.

Борясь за выполнение этой почетной задачи, строители комбината проявляют небывалый энтузиазм. На стройке развернулось трудовое соревнование. Всюду видны горы строительного материала, доставленного со всех концов страны. Снуют паровозы, автомашины. Круглые сутки слышится шум гигантских кранов, экскаваторов, бульдозеров и других мощных машин.

В строительстве такого крупного промышленного предприятия встречается много трудностей, связанных с нехваткой квалифицированных кадров, материалов и оборудования. Несмотря на все это, коллектив строителей комбината под руководством коммунистической партии одерживает победу за победой.

Рабочий класс Китая, ставший хозяином своей страны, не боится трудностей. Во имя прекрасного будущего своей родины он идет на любые жертвы и лишения. Рабочие Китая отдают себе отчет в том, что их успехи на фронте строительства содействуют успехам народных добровольцев, сражающихся в Корее против американских захватчиков, являющих успехами всего лагеря мира, борющегося против агрессоров и поджигателей войны.

Сюй Чи.

(Журнал «Народный Китай»).

РАСТЕТ КУЛЬТУРА НАЦИОНАЛЬНОГО НАРОДА

Все более и более расширяются культурные связи между Со-

ветским Союзом и Китайской Народной Республикой. Под благотворным влиянием передовой в мире советской культуры все более успешно развивается культура свободного китайского народа.

Успешно ликвидируется в городах и деревнях тяжелое наследие прошлого — неграмотность среди населения. В начальных школах страны обучается 49 миллионов детей.

Новые школы открываются в Тибете. Недавно здесь создано 14 начальных школ. В них учится 1300 человек.

В стране открыто много новых высших учебных заведений. За три последних года их число возросло со 185 до 218. В вузах учится в настоящее время 220 тысяч студентов — на 69 процентов больше, чем было в 1946 году. Более 35 процентов всех студентов обучаются в технических высших учебных заведениях.

Повсеместно открываются Дворцы культуры. Они имеются в Пекине, Шанхае, Мукдене, Тяньцзини и многих других городах.

Недавно Центральный народный правительственный совет принял государственный бюджет на 1953 год. Этим бюджетом предусмотрены большие ассигнования на дальнейший подъем культуры.

В начальных школах будет заниматься 50 миллионов школьников. Число учащихся в средних школах второй ступени возрастет по сравнению с прошлым годом на 48,4 процента и составит 370 тысяч. Число учащихся в техникумах увеличится на 12,9 процента и составит 337 тысяч. Число студентов в высших учебных заведениях возрастет на 8,9 процента.

«Путь, по которому идем мы и другие страны народной демократии, — сказал министр финансов Бо И-бо, — это путь Советского Союза. Сегодня Советского Союза — это наше завтра».

События в Корее

С 2 по 6 июля части Народной армии и китайских народных добровольцев вели бои местного значения.

2 июля полк противника при поддержке 30 самолетов и нескольких десятков танков предпринял шесть ожесточенных атак, которые были отбиты со значительными потерями для противника.

За истекший период амери-

канские пираты несколько раз подвергли варварской бомбардировке населенные пункты, не имеющие никакого военного значения. Убито много мирных жителей, разрушены десятки жилых домов.

С 2 по 6 июля зенитные части Народной армии сбили 10 и повредили 10 самолетов противника.

События в Кении

Как сообщает корреспондент агентства Рейтер из Накуру (Кения), 5 июля войска, полиция и отряды местной обороны окружили около 10 тысяч негров. В

районе Накуру в операции участвовали бронемашин.

Более тысячи негров были отправлены в специальный перевалочный лагерь, расположенный на окраине города Накуру, для допроса.

Газета „Трибуна“ о международной солидарности с трудящимися ГДР

Газета «Трибуна» поместила передовую статью, озаглавленную «С нами сотни миллионов», в которой, в частности, говорит:

«Попытка провокаторов организовать фашистский путч в демократическом секторе Берлина и в некоторых городах Германской Демократической Республики вызвала в ряде стран огромное движение солидарности с демократическими и миролюбивыми силами немецкого народа. Особенно мощная волна солидарности с трудящимися Германской Демократической Республики и протеста против фашистской провокации прокатилась по Советскому Союзу и странам народной демократии.

Трудящиеся этих стран видят тесную связь между событиями

в Германской Демократической Республике и положением в Корее. Империалисты, пишет газета, затягивают прекращение войны в Корее, одновременно проводя войну на немецкой земле».

Отметив, что организаторами провокаций являются те империалистические силы, которые в свое время поставили у власти Гитлера и развязали вторую мировую войну, газета пишет в заключение:

«Широкое движение международной солидарности с Германской Демократической Республикой показывает нарастание могучих сил в борьбе за мир во всем мире, против фашистских попыток спровоцировать новую мировую войну».

Забастовочное движение японских трудящихся

Согласно сообщению из Токио, 4 июля 3 миллиона японских рабочих объявили забастовку и провели массовое собрание в знак протеста против законопроекта о запрещении забастовок, разработанного правительством Посида.

Участовавшие в забастовке рабочие являются членами 30 профсоюзов, входящих в состав Генерального совета профсоюзов Японии.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШНЕВИЧ.

В странах народной демократии

Подготовка к выборам в Китайской Народной Республике

В городах и селах Китая все шире развертывается подготовка к выборам в местные собрания народных представителей. Во многих районах Пекина уже закончена работа по регистрации и опубликованы списки избира-

телей. В большинстве районов и пригородов Шанхая созданы избирательные комиссии. Всего в Шанхае образовано 650 избирательных округов. Для их обслуживания подготовлено около 7

тысяч руководящих работников и до 30 тысяч работников по регистрации избирателей. Выпущено большое количество брошюр, плакатов и диафильмов о выборах.

На строительстве Дворца культуры и науки имени Иосифа Сталина

Год тому назад, в канун польского всенародного праздника освобождения, состоялась закладка фундамента высотного здания Дворца культуры и науки имени И. В. Сталина в Варшаве. С тех пор на мощном железобетон-

ном фундаменте советские строители уже смонтировали около 2/3 общего тоннажа стальных конструкций, а мощные стальные краны, с помощью которых советские строители воздвигают высотное здание,

поднялись на высоту 100 метров. Сейчас на фоне варшавского голубого неба высоко над домами вновь восстановленных улиц города четко вырисовывается кружево стальных конструкций высотного здания.

(ТАСС).

Клуб завода

10 и 13 июля

концерты

АНСАМБЛЯ

песни и пляски Советской Армии
Западно-Сибирского военного округа.

Художественный руководитель и дирижер
композитор А. НОВИКОВ.

В ПРОГРАММЕ:

песни советских композиторов,
народные песни, произведения классиков,
солдатские и народные пляски.

Начало концертов в 10 часов вечера.