

Трудовой терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 79 (1161)

Суббота, 4 июля 1953 г.

Цена 10 коп.

НАВСТРЕЧУ ЗАВОДСКОМУ ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОМУ ПАРТИЙНОМУ СОБРАНИЮ

Заводская партийная организация накануне важного события в жизни коллектива завода: 12 июля состоится заводское отчетно-выборное партийное собрание.

Рабочие и служащие завода, вступая в социалистическое соревнование за достойную встречу заводского отчетно-выборного партийного собрания, приняли серьезные обязательства:

выполнить производственный план шести с половиной месяцев по товарной продукции к 12 июля 1953 года;

обеспечить равномерный выпуск тракторов и запасных частей по графику, опередив график к 12 июля 1953 года на один день;

восполнить невыполнение плана пяти месяцев по всей освоенной номенклатуре запасных частей.

Сейчас, в эти оставшиеся дни успешное выполнение взятых обязательств зависит от четкой и равномерной работы каждого цеха, участка, каждого работника завода.

Интересы нашего государства, нашего завода требуют, чтобы производственный план выполнялся не только в среднем по заводу, и не во второй половине месяца, а в каждом цехе, каждом участке, сменой, причем равномерно. Работать по плану, строго по графику — значит обязательно работать равномерно, без отставаний и штурмовщины, поддерживать не только количественные, но и качественные показатели.

Между тем, итоги первых дней работы в июле свидетельствуют о том, что многие руководители цехов и участков не отпустили еще от порочной практики штурмовать план. 1 и 2 июля большой сборочный конвейер из-за отсутствия многих деталей и узлов больше стоял, чем работал. В эти дни график выпуска запасных частей также не выполняется. Все это ставит под явную угрозу невыполнения взятых обязательств.

Может возникнуть вопрос, что коллектив алтайских тракторостроителей, не раз показывавший образцы самоотверженного труда, разучился работать? Ничего подобного, в коллективе нашего завода много опытных и добросовестных работников, рабочих и служащих, которые прилагают много усилий, чтобы цехи и завод работали равномерно, ежедневно выполнялся план. Но их труды, их усилия зачастую сводятся на нет из-за недобросовестной работы отдельных руководителей. Так, например, по вине начальника цеха шасси тов. Мельниченко и мастера этого же цеха тов. Лопатина срывается сборка рам. Старший мастер прессового цеха тов. Капустин считает, что с первых дней месяца можно не подавать на сборку топливных баков и решеток радиаторов.

К сожалению, следует отметить, что главная бухгалтерия завода (и. о. главного бухгалтера тов. Харлов) также тормозит работу некоторых цехов. Известно, что цехи должны получать необходимые лимиты на материалы, но в главной бухгалтерии, по видимому, считают, что документацию можно выдавать цехам несвоевременно.

Все это говорит о том, что у некоторых руководителей присутствует чувство ответственности за порученное дело. Некоторые хозяйственные руководители зачастую заявляют: «Мы все виноваты».

Нет, не все! Надо предавать гласности конкретных виновников, называть их имена, рассказывать общественности, какой ущерб они нанесли заводу, государству.

Первоочередная задача хозяйственных руководителей цехов, партийных и профсоюзных организаций повышать ответственность работников на каждом участке работы, мобилизовать рабочих и служащих на борьбу за безусловное выполнение взятых обязательств.

ИЗВЕЩЕНИЕ

12 июля 1953 года, в 9 часов утра, в помещении гаража завода состоится заводское отчетно-выборное партийное собрание.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет о работе партийного комитета за период с 26 июля 1952 года по 12 июля 1953 года.

(Докладчик — секретарь парткома тов. ИВАНЧЕНКО И. Г.)

2. Выборы партийного комитета.

Льва всех коммунистов обязательно.

Вход по предъявлении партийных билетов.

ПАРТКОМ.

Навстречу заводскому отчетно-выборному партийному собранию

ВПЕРЕДИ КОММУНИСТЫ

Приближается заводское отчетно-выборное партийное собрание. С каждым днем ширится социалистическое соревнование в честь этого важного события.

Брал на себя дополнительные обязательства и коллектив 3 участка цеха шасси старшего мастера, кандидата в члены КПСС тов. Васильевского. На днях здесь состоялось подведение итогов соревнования. План июня участком выполнен на 108 процентов.

Впереди соревнующихся идут коммунисты участка. Всему заводу известно имя знатного станочника коммуниста Николая Васильевича Львова. На 200 процентов ежедневно выполняет свои задания правильщик Львов и эти дни.

Успешно справляется с обязательствами коллектив участка, где мастером коммунист тов. Гудилин, изготавливающий детали 30-410 (стальной брус), 30-436 (цапфа), 30-408-409 (швеллер).

На два дня раньше выполнил июньское задание наладчик-коммунист тов. Дудник. Вслед за коммунистами нарастают темпы в работе расточник Николай Подлепинский, кадровая расточница Мария Колтакова, обрабатывающая детали 30-401 (передний чугунный брус).

Используя резервы производства, коллектив третьего участка с честью выполняет принятые социалистические обязательства ко дню заводского отчетно-выборного партийного собрания.

К. ПЕТРОВ.

Об итогах социалистического соревнования предприятий промышленности, железнодорожного транспорта, цехов машиностроительных предприятий и строительных организаций города за май 1953 года

Из решения горисполкома и горкома КПСС

Рассмотрев итоги социалистического соревнования за май 1953 года, исполком горсовета и бюро горкома КПСС постановили:

1. По предприятиям машиностроительной промышленности — вручить переходящее Красное знамя горкома КПСС и горисполкома коллективу завода «Алтайсельмаш» (директор завода тов. Годулин, секретарь парткома тов. Винниченко, председатель завкома профсоюза тов. Мосягин).

2. По предприятиям железнодорожного транспорта — оставить переходящее Красное знамя горкома КПСС и горисполкома у коллектива вагонного депо (начальник тов. Сумкин, секретарь парторганизации тов. Лутова).

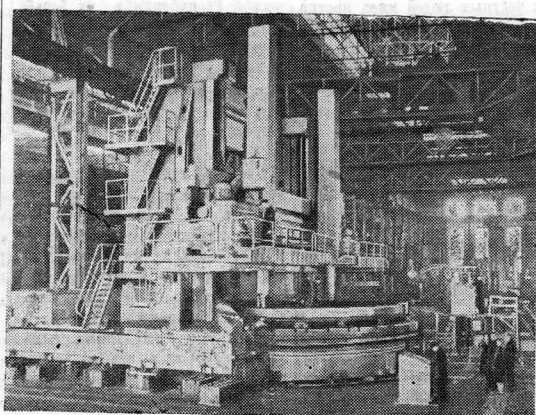
3. По цехам машиностроительной промышленности:

а) литейным и кузнечным цехам — вручить переходящее Красное знамя горкома КПСС и горисполкома коллективу кузнечного цеха Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (начальник цеха тов. Бурман, секретарь парторганизации тов. Бобров).

б) по механическим цехам — вручить переходящее Красное знамя горкома КПСС и горисполкома коллективу заготовительного цеха завода «Алтайсельмаш» (начальник цеха тов. Капинов, секретарь парторганизации тов. Вольнов).

4. Отметить хорошую работу в мае: завода тракторного электрооборудования, мельзавода № 16, мясокомбината, птицекомбината, ремонтного завода, артелей «Красный труженик», «Рассвет» и «Трудовик».

Техника пятой пятилетки



МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В проекте директив XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану предусмотрено увеличение выпуска крупных металлорежущих станков в 2,6 раза. Коломенский завод тяжелого станкостроения выпускает токарные, фрезерные, шлифовальные и другие станки — от небольших, в рост человека, до огромных, высотой с трехэтажный дом.

На снимке: новый мощный уникальный автоматизированный нарусельный станок, на котором можно обрабатывать изделия диаметром до 13 метров и весом до 170 тонн. Станок по высоте равен почти трехэтажному дому. Он будет установлен на Харьковском турбогенераторном заводе.

Фото В. Янкова.

Прессклише ТАСС.

Трудовые успехи

Новыми достижениями в социалистическом соревновании встречают заводское отчетно-выборное партийное собрание коммунисты ремонтно-механического цеха.

Возглавляя трудовую активность коллектива цеха, они значительно перевыполняют свои производственные задания. Долгое время удерживает первенство в социалистическом соревновании коммунист Александр Польских. Работая токарем на механическом участке старшего мастера тов. Шполянского, он ежедневно выполняет задания на 180—200 процентов при отличном качестве изготавливаемых заказов.

Около двух норм выполняются в эти дни на молотах свободнойковки бригада кузнецов, возглавляемая коммунистом Н. Айзенштадтом. Таких же показателей повседневно добиваются коммунисты термист Н. Демченко, слесари по ремонту оборудования В. Манев и М. Лебедев.

П. ИЛЬЧИЧЕВ.

На большом конвейере

Конвейер протаскивает с первых дней

Нерушимая тишина водиралась с первых дней июля на участках сборки узлов и большого конвейере тракторосборочного цеха. Как заявил старший мастер участка заднего моста тов. Бахмач, 1 июля в дневной смене было собрано всего 3 моста. Значительно отстали по сборке и сдаче задних мостов в этот день и остальные две смены.

Основная вина в этом ложится на прессовый цех, который задержал сборку мостов по деталям 38-С3 (тормозная лента), 38-С5 (диск фрикциона), и автоматный цех, не обеспечивший подачу деталей 38-20 (шпилька фрикциона).

Такое же положение по ряду других деталей. Сварочный участок старшего мастера тов. Капустина прессового цеха все эти дни срывает сборку большого конвейера по деталям 50-021 (топливный бак) и 47-037 (решетка радиатора).

Срывает своевременное изготовление деталей 38-14 и 37-466 (кольца) старший мастер слесарно-механического участка прессового цеха тов. Гудина. Этот же участок второго июля сорвал сборку конвейера по воздухоочистителям.

Во многом способствовало срыву работы участка водяных радиаторов прессового цеха не обеспеченность участка отделом материально-технического снабжения (начальник тов. Зельвин) словом ПОС-30.

Можно привести целый перечень номенклатуры не поданных на сборку деталей. Начальнику прессового цеха тов. Шабельскому и мастерам цеха необходимо сделать выводы, устранить причины, задерживающие выполнение программы завода, ставящие завод в условия штурмовщины в конце месяца.

Трудящиеся завода глубоко возмущены провокациями иностранных наймитов в Берлине

С общезаводского собрания рабочих и служащих

1 июля, по окончании первой смены, тысячи рабочих и служащих завода пришли на собрание, состоявшееся на площади у главных ворот завода, чтобы выразить свой гнев и возмущение по поводу провокационной вылазки иностранных наймитов в Берлине.

Собрание открыл секретарь заводского партийного комитета тов. Иванченко. Он говорит о том, что за последние дни миролюбивые народы мира глубоко

встревожены подлой провокацией, имевшей место 17 июня в демократическом секторе Берлина.

— Немецко-фашистские наймиты, — продолжает тов. Иванченко, — под непосредственным руководством американских военных властей подстрекали трудящихся восточного сектора Берлина к беспорядкам, к прекращению работы, пытались спровоцировать в Берлине мятеж и ввергнуть немецкий народ в новую войну.

Далее тов. Иванченко говорит, что миролюбивые народы мира ясно видят тесную связь провокаций в Берлине с провокацией Ли Сын Мана в Южной Корее, преследовавших одну и ту же цель — помешать ослаблению международного напряжения, развязать силы реакции и войны.

Один за другим на трибуну поднимаются тракторостроители. Их выступления полны гнева и возмущения.

Речь слесаря цеха шасси тов. Наумушкина

С чувством глубокого возмущения узнал коллектив нашего завода о провокационной вылазке фашистских заговорщиков в Берлине. Организуя провокацию в Берлине, империалистические заговорщики и их пособники из числа крупных западногерманских монополистов пытались вовлечь немецкий народ в войну, которая принесла бы ему новые ужасные бедствия и разорение.

Преступная авантюра иностранных наймитов провалилась. События в Берлине показали крепость демократического режима в Германской Демократической Республике, поддержку ее

правительства и Социалистической единой партии широкими народными массами.

Мы, алтайские тракторостроители, выражаем свой гневный протест против провокации. Пусть знают рабочие Германии, что их настойчивая борьба за мир всегда находила и будет находить самую горячую поддержку трудящихся Советского Союза и всех миролюбивых народов.

Да здравствует дружба и сотрудничество между германским и советским народами! Долой империалистических провокаторов войны!

Речь сталевара сталелитейного цеха тов. Милешина

Узнав о подлых бесчинствах, учиненных иностранными наймитами в восточном секторе Берлина 17 июня, мы выражаем свой гнев и возмущение.

Фашистская провокация в Берлине — дело рук тех, кто боится мирного разрешения германского вопроса, кто не хочет мирного сотрудничества народов. Всем народам мира известно, что американские правители assignовали сто миллионов долларов для подрывной деятельности в демократическом лагере.

Врати мира идут на самые подлые средства, лишь бы помешать миролюбивым народам в их борьбе за сохранение и укрепление мира. Фашистские погромы получили отпор. Их авантюра потерпела крах. Мы увере-

ны, что рабочий класс и все трудящиеся Германии не поддадутся никаким провокациям, повысят бдительность, образцовым трудом поддержат правительство Германской Демократической Республики в его борьбе за объединение Германии в единое демократическое государство.

Мы, сталевары, присоединяем свой голос к голосу протеста всех честных людей мира против наглой фашистской провокации в Берлине. Мы не позволим развязать новую кровавую войну и заявляем врагам мира: руки прочь от Германской Демократической Республики!

Пусть с каждым днем ширится и крепнет движение сторонников мира!

Речь бригадира стерженщиков чугунолитейного цеха тов. Логвина

В Берлине кучка фашистских провокаторов и наймитов по заданию и при поддержке агрессивных иностранных кругов пытались спровоцировать погромы и беспорядки. Эта провокация окончилась провалом. Трудящиеся Германской Демократической Республики закрепили позором фашистских авантюристов и их lackохранителей. Трудящиеся Германской Демократической Республики выражают полную поддержку и солидарность с правительством.

Мы, алтайские тракторостро-

тели, выражаем глубокое негодование по поводу наглой вылазки иностранных наймитов, и твердо верим, что трудовой народ Германии еще теснее сплотится вокруг своего правительства, Социалистической единой партии Германии и даст отпор любым проискам врагов мира и демократии.

Мы выражаем уверенность, что германский народ будет еще активнее бороться за укрепление своей демократической республики, будет единодушно отстаивать дело мира и демократии.

Речь наладчика моторного цеха тов. Зиновьева

Товарищи тракторозаводцы!

Семнадцатого июня в Берлине имели место серьезные беспорядки, организаторами которых явились провокаторы и фашистские агенты иностранных держав. Группы погромщиков из западного сектора Берлина проникли в демократический сектор города.

Сейчас миролюбивым народам ясно видна связь событий в Берлине с провокациями клики Ли Сын Мана в Южной Корее.

Но народы мира не хотят войны! Именно поэтому все передовое человечество решительно осуждает происки иностранных агентов в Берлине, имеющих целью развязать войну, нарушить мир.

Мы, рабочие и служащие Алтайского тракторного завода, присоединяем свой голос к протесту всех миролюбивых народов против авантюры империалистических хищников, провокаторов новой войны.

Мы горячо одобряем решительные действия немецкого народа против заговорщиков и выражаем глубокую солидарность с трудящимися Германской Демократической Республики в их борьбе с происками фашистских провокаторов.

Да здравствует наша великая социалистическая Родина — несокрушимый оплот мира во всем мире!

Участники собрания единодушно приняли протест коллектива завода. В нем говорится:

«Мы клеймим позором преступные действия кучки фашистских провокаторов и призываем трудящихся Германской Демократической Республики неустанно повышать свою бдительность, разоблачать происки врагов немецкого народа, еще более усиливать борьбу за сохранение и укрепление мира.

Мы выражаем твердую уверенность, что немецкий рабочий класс не поддастся никаким провокациям любых авантюристских заговорщиков, не сдаст завоеванных им позиций.

Пусть знают немецкие рабочие, что их настойчивая борьба за мир всегда находила и будет находить самую горячую поддержку трудящихся Советского Союза и всего демократического лагеря мира».

Отчеты и выборы в цеховых партийных организациях

Настойчиво устранять недостатки в работе

В ремонтно-механическом цехе состоялось отчетно-выборное партийное собрание. С докладом о работе партийной организации за отчетный период выступил секретарь партийного бюро тов. Воробьев.

Докладчик и выступившие в прениях коммунисты отмечали, что партийное бюро, вооружившись решениями XIX съезда партии, несколько улучшило партийно-политическую и организационно-партийную работу.

Партийное бюро за отчетный период систематически осуществляло контроль над хозяйственной деятельностью администрации. На партийных собраниях и заседаниях бюро заслушивались отчеты начальника цеха, старших мастеров участков. В результате участки, где старшими мастерами тт. Шеголихин и Беляков, на протяжении полугодия успешно выполняли и перевыполняли производственные задания.

Вместе с тем, на партийном собрании были вскрыты серьезные недостатки в работе партийного бюро и его секретаря тов. Воробьева. Среди коммунистов партийная дисциплина находилась еще на низком уровне. Коммунист тов. Буханов редко посещал партийные собрания, не выполнял партийных поручений.

Партийное бюро слабо руководило партийными группами на участках. Помощь партгруппам не оказывалась. Партгруппы не отличались в своей работе на заседаниях бю-

ро и партийных собраниях.

Выступивший на собрании коммунист тов. Айзенштадт говорил, что партийное бюро в своем руководстве работой агитаторов допускало серьезные ошибки. Достаточно сказать, что семинары с агитаторами проводились от случая к случаю. Работу агитаторов никто не контролировал и не направлял. В результате ослабления агитационно-массовой работы цех в мае не справился с производственным заданием. 19 рабочих не выполняют норм выработки. Трудовая дисциплина находится на низком уровне. Только в мае допущено 12 случаев прогулов без уважительных причин.

Выступивший в прениях коммунист тов. Русанов говорил о неудовлетворительной работе с кадрами. В цехе есть немало учеников, но после того, как они переходят на самостоятельную работу, о них забывают и, как результат, такие рабочие не выполняют производственных заданий.

На собрании выступили также тт. Ефименко, Заварзин, Любинский, Горшин, Бортников, Емельянов и другие.

Собрание приняло подробное решение, в котором намечены мероприятия по устранению недостатков в работе партийной организации.

Партийное собрание избрало новый состав партийного бюро. Секретарем партийного бюро избран тов. Воробьев.

В. МАНЕЕВ.

Отчетно-выборное собрание в парторганизации отдела снабжения

На состоявшемся отчетно-выборном партийном собрании в отделе материально-технического снабжения завода коммунисты резко критиковали недостатки и многие ошибки в работе партийного бюро за отчетный период.

С докладом о работе партийного бюро выступил секретарь партийной организации тов. Дьяченко.

Участники собрания отмечали, что партийное бюро слабо руководило работой агитколлектива. Тов. Дьяченко, по существу, не выикал в содержание агитационно-массовой работы на отдельных участках. Пользуясь бесконтрольностью, агитаторы коммунисты тт. Баринов, Шаповалов, Канунников, Тарасова, Ермакова и другие не проводят бесед среди рабочих и служащих.

Только наличием серьезных недостатков в массово-политической работе в масло-мазутном цехе можно объяснить факты зажима критики среди коллектива.

— Да можно ли говорить о здоровой критике? — отмечала в своем выступлении член КПС тов. Фефедова. — В этом цехе работают 30 человек, в том числе 14 человек связаны близкими родственными отношениями. В цехе работают пять близких родственников начальника цеха тов. Голубицкого.

Партийное бюро отдела снабжения знало об этих фактах, однако до сих пор не приняло действенных мер.

Большое количество недостатков было отмечено в работе сети партийно-политического просвещения. Учеба в кружках проходила на низком уровне и, как показали итоговые занятия, отдельные слушатели слабо усвоили пройденный материал, а коммунисты тт. Бурчак и Трофимова вовсе не пришли на итоговые занятия.

Отдел материально-технического снабжения часто тормозит работу многих цехов и завода в целом. Как правило, в конце каждого месяца в отделе наблюдаются штурмовщина. Стараясь покрыть недодел, руководители отдела доставляют производственные материалы ускоренными перевозками, пользуются более дорогостоящим транспортом, в результате чего завод несет большие убытки. Только за четыре месяца 1953 года на такие перевозки перерасходовано 876 тысяч рублей.

Партийное бюро отдела не выикало в работу коммунистов, не повышало их ответственности за порученное дело.

На собрании выступили тт. Рязчиков, Перворочаев, Пономарев, Зельвина, Шалыгина, Бобович, Зибарев и другие.

Собрание приняло соответствующее решение.

На собрании избран новый состав партийного бюро. Секретарем избран тов. Дьяченко.

В. ВИКТОРОВ.

Заводской общественный смотр культуры производства

В заводской комиссии по проведению смотра

1 июля 1953 года состоялось заседание общезаводской комиссии по проведению смотра. Комиссия заслушала отчеты о работе цеховых комиссий в тракторомеханическом, кузнечном и термическом цехах.

Председатель комиссии тракторомеханического цеха тов. Боляк доложил о том, что вся организационная подготовка по проведению смотра в цехе закончена. Участковые комиссии и смотровые бригады приступили к работе. В цехе организован сбор рабочих предложений. Уже собрано 78 предложений, 12 из них внедрены в производство.

Председатель комиссии кузнечного цеха тов. Бурман сказал,

что цеховая комиссия еще не приступала к сбору новых предложений, а только занималась организацией внедрения предложений, поданных в ходе смотра в прошлом году.

Никакой работы не ведет смотровая комиссия в термическом цехе (председатель комиссии тов. Багин). Сбор рабочих предложений здесь не организован. На участках нет технической документации по оформлению материалов смотра.

Комиссия отметила, что в цехах мало наглядной агитации по культуре производства, цеховые профсоюзные организации недостаточно занимаются вопросами смотра.

Смотровые комиссии в цехах не выполнили пункта приказа директора завода о предоставлении отчетности о ходе смотра к 25 июня. В некоторых цехах завода не созданы смотровые бригады.

Особое внимание общезаводская комиссия обратила на улучшение организации проверки складирования деталей, внутрицеховых и внутривзаводского транспорта, так как это является «узким» местом на заводе.

Заводская комиссия приняла подробное решение.

Члены комиссии должны продолжить свою работу по цехам, следить за ходом смотра. Очередное заседание комиссии состоится 8 июля 1953 года.

Против косности и рутины

В инструментальном цехе неправильно относятся к внедрению кольцевого метода контроля

Еще в январе 1950 года контролер Уральского автозавода имени Сталина Руфина Рассомашина выступила с предложением организовать кольцевой метод контроля. Это патристическое начинание положило начало более активному вмешательству работников технического контроля в процессы производства.

Кольцевой метод контроля обязывает не только регистрировать факты нарушения технологического процесса, не фиксировать уже окончательный брак, а путем последовательной проверки предотвращать отклонения от техпроцесса именно в тот момент, когда выполняется эта операция.

Иначе воспринимают кольцевой метод контроля некоторые мастера производственных участков инструментального цеха. Возьмем, к примеру, участок плоского инструмента сменного мастера тов. Дмитриева. Он всячески уклоняется от работы по внедрению передового метода контроля. В июне одному из его учеников был дан аварийный заказ из тракторомеханического цеха — изготовить резцы индекса 032-649. Занимаясь кольцевым методом контроля, я обнаружил, что резцы затачиваются неправильно. Я предупредил оператора тов. Козлову о недопустимости такой заточки. Показал ей, как нужно производить заточку правильно — по чертежу. В моем же присутствии тов. Козлова изготовила годный резец по чертежу.

Но это не понравилось мастеру тов. Дмитриеву, который заявил оператору тов. Козловой: «Я здесь начальник, а не какой-то

контролер, а поэтому делайте так, как я говорю».

Выполняя указания тов. Дмитриева, тов. Козлова изготовила партию резцов, которые оказались негодными. И это не единственный случай, когда по вине тов. Дмитриева срывалось выполнение важных производственных заданий.

На замечания контролеров о недопустимости отклонений от чертежа и технологического процесса тов. Дмитриев отвечает грубыми словами. Тов. Дмитриев не терпит критики. Все замечания и предложения рабочих остаются без внимания.

Много недостатков в работе имеет тов. Дмитриев. Задание рабочим выдается без чертежа, что лишает возможности проверить правильность изготовления деталей. После этого выясняется, что заказ изготовлен не по чертежу, следовательно, его нужно или исправлять, или переделывать.

За последние три месяца производственный план на участке не выполнялся. В большой мере повинен в этом мастер тов. Дмитриев, который слабо занимается улучшением организации труда на участке.

Я сообщал об этом в партийной газете, в цеховую стенную газету «Инструментальщик». Однако меры к устранению подобных действий тов. Дмитриева, мешающих распространению кольцевого метода контроля в цехе, до сих пор не приняты.

Т. ВЕРЕЩАГИН,
контролер инструментального цеха.

Улучшить работу смотровой комиссии

В активную работу по проведению общественного смотра культуры производства включилась смотровая комиссия теплового цеха. В настоящее время смотровая комиссия под председательством начальника цеха тов. Гусакова проделала большую организационную работу.

В результате массово-разъяснительной работы многие рабочие внесли ряд рационализаторских предложений. Так, на-

пример, слесарь тов. Акимов предложил пробурить мостовую на глубине трех метров для труб. Машинист насосной станции тов. Бычкова предложила увеличить сечение дренажной линии, чтобы не допускать ее засорения.

Ценное предложение внес машинист тов. Аксенов, который предложил мотору насоса № 2 вместо подведенного кабеля квадрат 16, заменить кабелем большего сечения.

Однако многие руководители цеха еще не прониклись чувством ответственности за проводимое мероприятие. Так, мастер компрессорной станции тов. Акулиничев не принял ни одного предложения от рабочих.

Необходимо администрации цеха принять меры для выполнения приказа директора по проведению смотра.

М. ЖИВОДЕРОВ,
Теплового цеха.

Машины новостройкам

В гидротурбинном цехе Металлического завода имени Сталина в Ленинграде началось испытание турбины, предназначенной для одной из строящихся электростанций. Гидротурбинщики за шесть месяцев выпустили

машины в полтора раза больше, чем в первом полугодии 1952 года. Удвоил выпуск паровых турбин коллектив паротурбинного цеха. Вчера закончено испытание очередной паровой турбины. Ответственные заказы гидро-

строителей выполняет коллектив завода «Электросила» имени Кирова. Сегодня здесь состоялось испытание третьего гидрогенератора, изготовленного для одной из крупных ГЭС, сооружаемой в пятой пятилетке. (ТАСС).

На экономические темы

СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ

Автомобильная и тракторная промышленность — одна из важнейших отраслей советского машиностроения — идет по пути непрерывного роста и совершенствования производства. У нас осуществляется постоянный прогресс техники как в автомобилестроении, так и в тракторостроении.

В послевоенные годы наряду со значительным увеличением количества выпускаемых машин заводы перешли к изготовлению автомобилей и тракторов новых типов. Взамен автомашин грузоподъемностью в полторы и три тонны теперь со сборочных конвейеров сходят машины грузоподъемностью в две с половиной и четыре тонны. Вошли в строй новые автомобильные заводы. Минский автозавод производит машины грузоподъемностью от 7 до 25 тонн. Легковые автомобили «ЗИМ», «Победа», «Москвич» более комфортабельны, экономичны, а главное — более прочны, чем автомобили довоенных марок.

Крупные сдвиги произошли в тракторостроении. Подавляющее количество выпускаемых тракторов — гусеничного типа. Они имеют дизельные двигатели мощностью в 35 — 54 лошадиные силы. Перевод тракторов на дизельное топливо позволил сни-

Г. ХЛАМОВ,
заместитель министра машиностроения СССР.

зидать на 30 — 40 процентов расход горючего на 1 лошадиную силу в час.

Коммунистическая партия и Советское правительство поставили в пятой пятилетке перед работниками автомобильной и тракторной промышленности новые большие задачи. В соответствии с директивами XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану необходимо обеспечить дальнейшее увеличение выпуска автомобилей и тракторов. Требуется в значительных размерах развить производство дизельных большегрузных, а также газотурбинных автомобилей и увеличить выпуск автомобилей-самосвалов.

В пятой пятилетке технический прогресс происходит прежде всего в области дальнейшего совершенствования конструкции автомобилей и тракторов. Так, модернизируется грузовик типа «ЗИС-150» в целях повышения износостойкости деталей и узлов (задний мост, передняя ось, рама и др.). У этой машины увеличивается мощность двигателя, растет грузоподъемность. Ведутся работы по увеличению грузоподъемности авто-

машины «ГАЗ-51» до трех тонн при одновременном снижении ее веса. Народное хозяйство предъявляет большой спрос на грузовики малого тоннажа. Учитывая это, сейчас конструкторы создают новый тип автомобиля грузоподъемностью в полторы тонны.

Обширные задачи решаются в области производства легковых автомобилей. Их выпуск за пятилетие возрастет на 49 процентов. Расширяется так называемый рыночный фонд легковых автомашин, т. е. их продажа трудящимся в личное пользование. Долг автомобилестроителя — проделать серьезную работу по модернизации легковых машин. Предстоит в ближайшие годы дать усовершенствованную автомашину «Победа». На ней намечено установить более экономичный двигатель мощностью в 65 — 70 лошадиных сил, заменить существующий кузов новым, более красивым и удобным. При этом все машины снижаются. Малолитражный автомобиль «Москвич» после модернизации будет иметь при сохранении существующих внешних габаритов более просторный кузов современной красивой формы. Динамические качества машины улучшаются благодаря установке 37-сильного экономичного двигателя. С учетом последних дости-

жений техники автомобилестроения в направлении улучшения обтекаемости и вместительности кузова, автоматизации управления будет также модернизироваться автомобиль «ЗИС-110». В нынешнем году для нужд народного хозяйства, в первую очередь сельских районов, начнется выпуск легковых машин повышенной проходимости марки «ГАЗ-69», обладающих большей экономичностью и вместительностью, чем выпускавшиеся до сих пор машины типа «ГАЗ-67».

Не менее ответственны задачи работников тракторных заводов. Они должны пополнить парк тракторов в стране за счет наиболее высокопроизводительных и экономичных машин. В пятой пятилетке нужно особенно значительно увеличить выпуск промышленных и садово-огородных тракторов. План предусматривает рост выпуска газогенераторных тракторов, работающих на твердом топливе, тракторных для лесной промышленности. Создается новый тип специального трактора для работы в болотистой местности. Все сельскохозяйственные тракторы будут выпускаться с дизельными двигателями.

Первой роль в практическом разрешении задач технического прогресса принадлежит конструкторам. На большинстве заводов автотракторной промышленности воспитаны кадры опытных, умелых конструкторов, созданы сильные конструкторские бюро. Однако работа этих бюро не всегда удовлетворяет возросшим требованиям. Более

плодотворно и успешно может и должен работать конструкторский отдел на Московском автозаводе имени Сталина. В частности, здесь медленно совершенствуют конструкции машин «ЗИС-150» и «ЗИС-151». Значительная экспериментальная база имеется на Горьковском автозаводе имени Молотова, однако и она используется еще недостаточно.

Обязанность конструкторов — проявлять творческую инициативу в вопросах новой техники, настойчиво и умело разрешать проблемы проектирования новых и совершенствования существующих машин. Между тем, например, на Московском заводе малолитражных автомобилей такие проблемы разрабатываются слабо. В работе этого конструкторского бюро ощущается явный недостаток инициативы.

Существенные проблемы есть и в конструкторской работе по тракторам. В частности, до сих пор не создан образец электро-трактора, который мог бы быть принят к серийному производству. Хозяйственные руководители Харьковского тракторного завода не организовали должным образом этого важного дела. Отсутствует внимание к конструированию электро-тракторов и со стороны работников электропромышленности.

Новейшие автомобили и тракторы должны изготавливаться на заводах наиболее передовыми, высокопроизводительными методами. За последнее время на авто-

Окончание на 4 стр.

Международный обзор

ПРОТИВ ПРОИСКОВ ФАШИСТСКИХ ПРОВОКАТОРОВ

Каждый день печать и радио приносят все новые и новые сообщения, в которых рассказывается о глубоком возмущении, охватившем народы мира при известии о провокации иностранных наемников в Берлине 17 июня. Как известно, совершенная в тот день вылазка бандитов была организована с помощью американских долларов и направлена против правительства Германской Демократической Республики. Эта провокация не удалась.

Поистине неоценима та огромная моральная поддержка, которую все прогрессивное человечество оказывает народу ГДР, та страстность, с которой оно протестует против наглой акции поджигателей войны.

По Польше, Румынии, Китаю, Венгрии, Франции, Англии, по многим другим странам мира прокатилась в эти дни мощная волна народных митингов и собраний. Их участники — рабочие, крестьяне, интеллигенция — борцы за мир, представляющие самые различные слои общества, обращаются к тружущимся ГДР со словом братского приветия и солидарности, разоблачают происки поджигателей войны, призывают народы ответить на эти происки повышением своей бдительности.

Польский шахтер Венсолек с шахты Семьяновце заявил, выступая на митинге: «Мы гордимся позицией, занятой огромным

большинством рабочих ГДР, которые дали достойный отпор поджигателям и провокаторам. Пусть знают американские наемники, что трудящиеся всех стран сумеют предотвратить покушение на мир».

На собрании в Бухаресте инженер Сильвиу Дан призвал присутствующих «повысить бдительность и умножить свои усилия, чтобы воспрепятствовать любым проискам врагов мира».

Выступления эти правдиво выражают чувства всех прогрессивных людей земного шара. Они свидетельствуют о том, что решимость народов отстоять дело мира непреодолима.

О полном провале замыслов устроителей провокации в Берлине говорит поддержка, которую население ГДР оказывает сейчас политике своего правительства и стремление немцев к дальнейшему укреплению дружбы между советским и немецким народами. Это хорошо выразила берлинская газета «Нейес Дойчланд»: «Коварные попытки посеять вражду между немецким и советскими народами приводят как раз к обратному результату... Дружба между этими народами углубилась и упрочилась».

ЧТО ТАКОЕ АМЕРИКАНСКАЯ ПРОГРАММА «ВЗАИМНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ»

Конгресс США (парламент), состоящий из палаты представителей и сената, в основном утвердил на новый финансовый год, начинающийся там с 1

июля, ассигнования по так называемой программе «взаимного обеспечения безопасности». По данной статье выделено 5 с лишним миллиардов долларов. Окончательно эта сумма будет утверждена позже.

Что же это за программа «взаимного обеспечения безопасности»?

Под таким названием значатся в бюджете США расходы, идущие на перевооружение стран агрессивного Атлантического блока и других государств, ведущих проамериканскую политику. Чтобы вскрыть подоплеку этой «помощи», следует пояснить суть самого закона о ней, принятого конгрессом в 1951 году.

Этот закон предусматривает, что для получения американской «помощи» на перевооружение страна должна подписать с США специальное двустороннее соглашение, по которому она обязывается предоставить свою территорию под американские военные базы, а свои вооруженные силы, по существу, отдать в распоряжение командования военными силами Атлантического союза, т. е., по существу, американского правительства. Далее, страна, получающая американскую «помощь», обязана сама из всех сил стараться, чтобы поднять свою военную мощь и, наконец, она должна фактически прекратить торговые связи с Советским Союзом, народным Китаем, со странами народной демократии.

Недаром поэтому член конгресса некий Борис в своем выступлении при обсуждении данного вопроса подчеркивал, что программа «взаимного обеспечения безопасности» позволит США получать пушечное мясо за границей по выгодной цене.

По народные массы стран — «союзников» США — вовсе не хотят быть пушечным мясом американских империалистов. В Англии, Франции, Италии, Западной Германии и в других странах, забавленных американской «помощью», растет протест народных масс против этой «помощи». Именно из-за народного протеста до сих пор ничего не получается с созданием «европейской армии», под лозунгом которой Вашингтон и гитлеровские последыши хотят восстановить немецко-фашистскую армию. Чтобы оказать нажим на западноевропейские страны, сенат принял решение, что до тех пор, пока не будет создана «европейская армия», то американская «помощь» Западной Европе сокращается.

Примечательна такая факт. При обсуждении в сенате программы «взаимного обеспечения безопасности» раздавались отчаянные тревожные голоса, отражавшие действительные настроения американского народа, страдающего под бременем гонки вооружений.

А. БОБРОВ,
А. ИВАНОВ.



В Международном конкурсе скрипачей имени Жака Тибо, проходившем в Париже, участвовали два советских скрипача — Н. Школьников и Р. Соболевский. Первое место, «Большой приз» имени Жака Тибо и специальный приз имени Жаннеты Невз присуждены Н. Школьникову. Р. Соболевский и французка Бланш Тарнон заняли второе место.

На снимке: Н. Школьников.

Фото А. Батанова.

Прессклиппе ТАСС.

На экономические темы

СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ

Окончание. Начало на 3 стр.

мобильных и тракторных заводах введено в действие много автоматических линий, большое количество автоматических, полуавтоматических и агрегатных станков. Тысячи станков переведены на скоростное резание металла. Установлены в цехах полуавтоматы для полноразмерных операций, сварочных работ, автоматические приборы для регулирования температуры при нагреве деталей в печах и другое новое оборудование, изготовленное в большинстве своем силами автомобильных и тракторных заводов.

В течение пятой пятилетки предусмотрены дальнейшее совершенствование существующих и внедрение новых технологических процессов, автоматизация производства и механизация тяжелых и трудоемких работ. Скоростные методы обработки металлов найдут широкое распространение в механических цехах. В больших масштабах будут применяться электроискровые методы обработки металлов.

Количество автоматических станочных линий к концу пятой пятилетки возрастет почти в три раза. Автоматизаторы и тракторостроители призваны решить задачу полной автоматизации сборки таких трудоемких

изделий, как масляные и водяные радиаторы, платформы грузовых машин, маслофильтры, рессоры и др.

Расширяется автоматическое производство автомобильных поршней, создаются цехи-автоматы для изготовления поршневых колец и поршневых пальцев. Предстоит осуществить ряд важных мероприятий по экономии черных и цветных металлов.

Производительность труда в автомобильной и тракторной промышленности должна возрасти в пятой пятилетке на 50 процентов, а себестоимость продукции — снижена на 40 процентов. Чтобы достигнуть таких показателей, требуется полностью выполнить намеченные мероприятия по совершенствованию технологии, экономии материалов, улучшить качество продукции. На заводах есть крупные, еще не использованные производственные резервы. Так, до сих пор не получила широкого развития автоматизация контрольных операций. Поэтому работники отделов технического контроля составляют 19 процентов к числу производственных рабочих в автотракторостроении. Велики затраты ручного труда в литейных цехах.

Нужно решительно снизить потери от брака в производстве. Это касается в первую очередь Ярославского автозавода, Ста-

линградского и Липецкого тракторных заводов. Не на всех предприятиях ведется энергичная борьба за снижение себестоимости продукции.

Работники автомобильной и тракторной промышленности обязаны мобилизовать имеющиеся на предприятиях резервы и на этой основе достигнуть дальнейшего подъема производства. Автомобильная и тракторная промышленности в целом план выпуска продукции выполняет. Но есть и отстающие заводы, не выполняющие программы. К их числу относится Уральский автомобильный, Сталинградский тракторный заводы. Не выполняют задания по всей номенклатуре тракторных запасных частей Липецкий, Алтайский и Минский тракторные заводы. Подвляющее большинство предприятий не добились ритмичной работы, равномерного выпуска продукции на протяжении месяца. На ликвидацию этих недостатков должны быть сосредоточены усилия хозяйственных руководителей заводов, Глававтопрома и Главтракторпрома.

В деле успешного выполнения государственного плана дальнейшего улучшения всех технико-экономических показателей работы предприятий огромную роль играет массовое социалистическое соревнование. Сейчас в соревновании за выполнение и перевыполнение пятой пятилетки участвует свыше 95 процентов работников автомобильной и тракторной промышленности. Свыше 25 тысяч рабочих, ин-

женеров и техников объединились в творческие комплексные бригады, которые изыскивают новые внутренние резервы, повседневно помогают администрации цехов и предприятий уменьшать трудоемкость машин, снижать расход металла на каждое изделие. Задача руководителей предприятий сейчас состоит в том, чтобы вооружить широкие массы рабочих ценным опытом передовиков.

Развитие производства автомобилей и тракторов в пятой пятилетке в основном происходит путем использования имеющихся резервов. Одновременно на ряде заводов намечено поглотить новые, расширить и реконструировать существующие цехи. Между тем, не все тресты Министерства строительства СССР выполняют задание по капитальному строительству на автомобильных и тракторных заводах. В текущей пятилетке намечено построить несколько больших заводов по производству запасных частей к автомобилям и тракторам. Главмашстрой Министерства машиностроения СССР и Министерство строительства СССР должны ускорить работы по сооружению этих предприятий.

Автомобильная и тракторная промышленности тесно связаны со многими отраслями промышленности, которые поставляют ей материалы и готовые изделия. В связи с осуществлением дальнейшего технического прогресса на автомобильных и тракторных заводах металлургическая промышленность обязана

расширить номенклатуру периодического проката, освоить прокат стали ряда специальных профилей, улучшить качество металла. Работникам химической промышленности следует уменьшать вес шин без снижения их долговечности, расширить номенклатуру и улучшить качество лаков, употребляемых для окраски кузовов автомобилей, и т. д.

Автомобильные и тракторные заводы испытывают большую потребность в оборудовании для нагрева и термической обработки деталей токами высокой частоты. Такое оборудование должно быть в достаточном количестве электропромышленности.

На предприятиях текстильной промышленности нужно организовать выработку дешевых, прочных и красивых материалов (без применения персти) для кузовов легковых автомобилей. Это позволит высвободить большое количество шерстяных тканей.

Автомобильная и тракторная промышленности располагает всеми возможностями для успешного выполнения и перевыполнения пятой пятилетки, для решения всех задач, поставленных Коммунистической партией и Советским правительством. Широко развернутое социалистическое соревнование, коллективы автомобильных и тракторных заводов с честью выполняют порученные им задания.

(Газета «Правда»).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора—0-368, зав. типографией—0-81.