

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 52 (1134)

Среда, 29 апреля 1953 г.

Цена
10 коп.

Повышать боеспособность партийных групп

Вооруженная историческими решениями XIX съезда, наша партия еще теснее сплачивает свои ряды, еще выше поднимает роль и ответственность каждого коммуниста, каждой партийной организации в борьбе за выполнение величественной программы построения коммунизма в нашей стране. Большая ответственность в решении задач по коммунистическому воспитанию рабочих и служащих, по мобилизации их на выполнение и перевыполнение производственных планов возлагается на партийные группы.

В партийной организации нашего завода насчитывается более 60 партийных групп. Это большая сила политического руководства на производственных участках.

Партийная группа в цехе или отделе несет ответственность за все стороны хозяйственной и партийно-политической работы на участке. Партийная группа призвана направлять весь коллектив участка на выполнение решений партии и правительства. На заводе есть немало партийных групп, которые сознают всю полноту ответственности за порученное им дело, за деятельность руководимых ими участников. Следует также отметить, что уровень работы партийных групп в большой мере зависит от уровня руководства со стороны партийных бюро. Практика показывает, что там, где партийные бюро повседневно контролируют работу групп, оказывают им всестороннюю помощь, работа там ведется значительно лучше.

Сегодня в «Боевом темпе» публикуются две корреспонденции о работе партийных групп. Они свидетельствуют о том, что партийное бюро сталенитинского цеха (секретарь тов. Костромин) крайне слабо руководит партийными группами. Это видно на работе партийной группы ремонтно-литейного цеха, которая входит в партийную организацию сталенитинского цеха.

Задача партийных организаций — неустанно повышать боеспособность партийных групп, партгруппиров в духе принципиальности и высокой политической бдительности, партийной и государственной дисциплины, в духе неумиримости к недостаткам в хозяйственной и политической работе. Партийные бюро цехов обязаны устранить такой серьезный недостаток, когда в партийных группах нерегулярно проводится собрания коммунистов.

Большую руководящую роль в работе партийной группы играет партгруппиров. Внимательно и заботливо воспитывая кадры, партийные организации должны помогать каждому партгруппиров неустанно повышать свои знания, не жалеть времени для того, чтобы «повозиться» с каждым партгруппиров и ускорить его рост. Необходимо чаще заслушивать отчеты о работе партийных групп на партийных собраниях.

В современных условиях нерасторжимой обязанностью партийных организаций, а это значит и партийных групп, является идеологическая работа. Партгруппиров должен осуществлять контроль за учебной коммунистов, помогать им преодолевать возникающие трудности. А это требует систематического повышения идейно-политической подготовки самих партгруппиров. Только такой партгруппиров может стоять на высоте новых задач, которые поставлены перед партийной организацией и всем коллективом завода, который постоянно работает над собой, неустанно овладевает искусством политического руководства.

Улучшая руководство партийными группами, повышая их боеспособность, цеховые партийные организации добьются новых успехов в мобилизации рабочих и служащих на выполнение исторических задач, поставленных XIX съездом партии.

ИЗВЕЩЕНИЕ

29 апреля, в 8 часов вечера, в заводском клубе состоится торжественное собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода, посвященное Международному празднику трудящихся — 1 Мая.

ПОРЯДОК ДНЯ:

1. Доклад «Первое мая — день международной солидарности трудящихся всех стран».

Докладчик — секретарь парткома тов. ИВАНЧЕНКО И. Г.

2. Художественная часть

ПАРТКОМ
ДИРЕКЦИИ
ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА
ЗАВКОМ КОМСОМОЛА

Навстречу 1 Мая

Трудовые подарки

В дни предмайской стахановской вахты упорную борьбу за выполнение взятых обязательств ведет коллектив механо-монтажного цеха.

Первенство в социалистическом соревновании занимает токарь тов. Забелин, ежедневно выполняющий нормы на 250—300 процентов. Так же высокопроизводительно трудятся электросварщики тт. Зубарев и Бедак. Большой объем работ выполняют в эти дни монтажники цеха. За достигнутые производственные успехи при перемонтаже оборудования дирекцией премирована бригада монтажников тов. Сенцова.

Значительно сокращает сроки выполнения заказов бригада котельщиков, руководимая тов. Цинак. Члены бригады котельщики тт. Кулаков и Буравлев изготовляют продукцию только отличного качества. Бригада в апреле провела большую работу по изготовлению красильной камеры для прессового цеха, печи для сушки конвейера и сушки стержней, которая будет установлена в чугунолитейном цехе.

Ю. САЛТЫКОВ.

На предмайской вахте

Большой политический и трудовой подъем вызвали Приказы Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза к 1 Мая среди коллективов участков балансиров и трубы и кронштейна цеха шасси; где мастерами тт. Однорал и Орлин.

Высокопроизводительно трудятся в эти дни расточники тов. Пугач, который при задании 68 балансиров в смену обрабатывает до 89 и более штук. Сменный задание он выполняет на 180—190 процентов. По 230 балансиров при задании 180 в смену обрабатывают токари-револьверщики тт. Шеменова и Овчинникова.

М. БУШМАНСКИЙ.

Передовики пятой пятилетки

По пути новатора

Внедрение метода В. Колесова на нашем заводе

Зависая у кромки реза, стружка колечками отскакивает в сторону.

— Вот, посмотрите, какой высокий класс точности! — И токарь И. Брылев ловко подобрал на руке только что отточенную им втулку шпинделя.

— А знаете, — продолжает он, — очень долго пришлось повозиться, чтобы добиться при силовом резании соответствующей чистоты обработки. Ведь можно с увеличенной подачей работать обычным проходным резцом, но тогда обрабатываемая поверхность получается неровной, остаются гребенки. Резец Василия Колесова устраняет эти помехи, — с живейшим интересом стал объяснять И. Брылев сущность силового резания.

В его уверенном разговоре чувствовалась сила мастера своего дела...

В моторном цехе знают Ивана Брылева, как неутомимого новатора, лучшего токаря. Неугасающий интерес ко всем новшествам техники, настойчивые поиски нового отличают его с первых дней работы на заводе.

В числе первых на заводе он применил на своем токарно-винторезном станке скоростное резание. 200—220 процентов — вот ежедневное выполнение норм выработки токаря-скоростника. Он постоянно проявляет огромный интерес к передовым методам труда, горячо и упорно стремится овладеть ими в практике своей работы.

Брылев не мог остаться равнодушным к методу токаря Средневожского станкозавода В. Колесова. Силовое резание — передовой метод обработки металла, и хотелось без промедления применить его на своем станке. На помощь Ивану Брылеву пришел зав. бюро труда и зарплаты цеха Николай Сергеевич Дудкин — энтузиаст скоростных методов резания металла.

— Мы взяли обыкновенный резец с пластиной твердого сплава T15K6, — объясняет Брылев, — и параллельно оси обрабатываемого изделия заточили фаску. На передней грани реза электронапильным методом, произвели заточку стружколомающего порошка. Благодаря этому, стружка ломается полукольцом от удара об порожек, иначе она наматывается на обрабатываемую поверхность детали, оставляя на ней царапины и задиры.

При освоении метода В. Колесова возникло немало других трудностей. При больших подачах и глубинах резания возрастают усилия резания. Но предположил Брылев на станке пришлось заменить поперечный суппорт, чем улучшилось крепление реза. Остается еще усилить опору в задней бабке и укрепить фундамент станка, чтобы окончательно устранить вибрацию и улучшить качество обработки.

Применение силового резания дало возможность вдвое повысить производительность труда. Например, при обработке вала шестерни Брылев повысил подачу реза с 0,3 мм до 2 мм, не снижая числа оборотов.

Творческое отношение к овладению передовыми методами труда позволило Брылеву успешно выполнять пятилетку. Сейчас токарь-новатор успешно трудится в счет 1956 года.

Успех его дела во многом определяет чтение технической литературы, учеба в школе рабочих молодежи. Практический опыт Брылев передает своим товарищам.

Высокопроизводительно трудятся его бывшие ученики токари Михаил Кононов, Алексей Михеев и многие другие. В настоящее время они также работают над внедрением силового резания.

И. КАШИРОВ.

— ПО РОДНОЙ СТРАНЕ —

ПЕРЕДОВИКИ ПРЕДМАЙСКОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Трудовую вахту в честь Первомайского праздника несут рабочие крупнейших промышленных предприятий Белоруссии — тракторного, автомобильного и станкостроительных заводов, тонкосуконного комбината, обувной фабрики имени Тельмана.

На Минском тракторном заводе передовые бригады кузнецов-штамповщиков тт. Сахара и Павейко в эти дни дают продукцию в два—три раза больше нормы. Почти ежедневно эти бригады изготовляют 140—150 колесчатых валов при норме 50.

ЗЕЛЕНЫЙ НАРЯД ЛЕНИНГРАДА

В Ленинграде началась массовая весенняя посадка деревьев, кустов и цветов. В 597 садах, парках, скверах и бульварах в этом году будет высажено около одного миллиона декоративных кустов и деревьев.



МОСКВА. Вступила в строй новая подземная магистраль московского метрополитена — Арбатский радиус с тремя новыми станциями «Арбатской», «Смоленской» и «Нивской».

На снимке: центральный зал новой станции «Арбатская».

У каховских строителей

Строители Каховской гидроэлектростанции встречают Первомайский праздник новыми трудовыми успехами. Сегодня коллектив «Гидроспецстроя» начал откачивать воду из огромного котлована под здание гидроэлектростанции и водосливную плотину.

Много труда затратили строители на подготовку этого котлована. На месте, где работали землесосные снаряды, образовалось озеро с зеркалом в 30 гектаров и глубиной в 14 метров. Четыре месяца здесь сооружалась сложная система насосных станций для откачки и осушения котлована. Смонтированы мощные установки для открытого водоподлива производительностью свыше пяти тысяч кубометров воды в час. (ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПАРТИЙНАЯ ГРУППА НА УЧАСТКЕ

Партийная группа плавильного отделения сталелитейного цеха, где партгруппоргом тов. Титов, состоит из 11 членов партии и одного кандидата в члены КПСС.

Занимая авангардную роль на производстве, коммунисты личным примером мобилизуют коллектив на выполнение социалистических обязательств. Так, смена сталеваров партгруппорга тов. Титова систематически выдает большое количество годной стали сверх плана. На 150—180 процентов выполняют сменные нормы коммунисты сталевары тт. Коваленко и Штадыков и подручный сталевара тов. Ушкаленко.

Школой воспитания коммунистов в духе высокой ответственности за порученное дело являются собрания партийной группы. В плавильном отделении они проводятся регулярно, два раза в месяц. Здесь коммунисты активно обсуждают вопросы использования внутренних резервов, социалистического соревнования, качества выпускаемой продукции, культуры производства, агитационно-массовой работы среди кол-

лектива отделения и другие.

Критика на партийных собраниях оказывает свое действие. Инструктор шихтарного двора коммунист тов. Тараканов, являясь слушателем кружка, часто пропускал занятия, не работал над повышением своего политического образования. На собрании партгруппы коммунисты резко критиковали тов. Тараканова. Критика помогла. Сейчас тов. Тараканов систематически посещает занятия и конспектирует изучаемый материал.

Большое внимание партийная группа уделяет агитационно-массовой работе. Агитаторы сталевары тт. Коваленко и Штадыков, начальник отделения плавки тов. Чурсин, мастер печного хозяйства тов. Хоменко и другие разъясняют решения XIX съезда партии, гениальный труд товарища И. В. Сталина „Экономические проблемы социализма в СССР“, материалы IV сессии Верховного Совета СССР.

Свои беседы агитаторы тесно увязывают с конкрет-

ными производственными задачами, стоящими перед отделением, цехом и заводом, используют местные факты.

Все агитаторы систематически читают художественную литературу, выпускают газеты, журналы и блокноты агитатора. В результате беседы проходят живо и интересно, при активном участии слушателей.

В предмайском социалистическом соревновании коллектив отделения добился высоких производственных показателей. Большую помощь в выполнении программы отделению оказывает комплексная бригада, руководимая тов. Чурсиным. Принятые бригадой обязательства с честью выполняются.

Опыт работы партийной группы плавильного отделения заслуживает распространения среди всех групп сталелитейного цеха. Это повысит роль партгрупп на производственных участках, сделает их боевым звеном партийной работы в цехе.

В. Зайчиков.

Забывтая партийная группа

Партийные организации цехов и отделов нашего завода, руководствуясь историческими решениями XIX съезда партии, мобилизуют рабочих и служащих на дальнейшее укрепление трудовой и государственной дисциплины, на повышение производительности труда, выполнение и перевыполнение государственного плана.

Важную роль в этом призваны сыграть партийные группы, являющиеся составной частью партийной организации.

Однако в некоторых партийных организациях партгруппы работают неудовлетворительно. В ремонтно-литейном цехе партийная группа состоит из четырех человек. Работа партийной группы ведется без планов. Секретарь партийной организации тов. Костромин должного внимания ра-

боте партийной группы не уделяет.

Партгруппоргом тов. Колесниченко самоустранился от выполнения партийного поручения. В цехе запущена агитационно-массовая работа. Агитаторы тт. Пигачев, Чернобыльский, Булгаков и Яхтес беседы с рабочими проводят редко. Сам тов. Колесниченко, являясь также агитатором на участке шихтотреба, не провел ранее намеченные три беседы с рабочими по материалам XIX съезда партии.

В ремонтно-литейном цехе с мая 1952 года не выпускается стенная газета. Партгруппоргом тов. Колесниченко забыл об этом участке партийной работы.

Партийная группа не осуществляет руководство комсомольской группой. Тов. Колесниченко

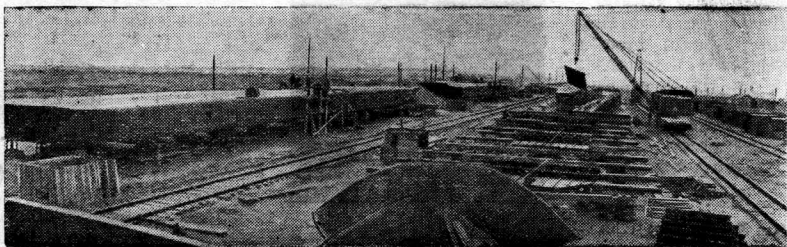
не знает даже, кто в данное время является группкомсоргом.

Партийная группа, по существу, не контролирует хозяйственную деятельность администрации ремонтно-литейного цеха. Только этим можно объяснить, что в цехе крайне высок брак. Ремонтнолитейщики по нескольку месяцев не выполняют заказов других цехов завода и этим самым тормозят быстрейший ввод оборудования в эксплуатацию.

Секретарю партийной организации тов. Костромину и партгруппоргу тов. Колесниченко следует в корне изменить руководство партийной группой ремонтно-литейного цеха, сделать ее боевым звеном цеховой партийной организации.

В. ВИКТОРОВ.

На великих стройках коммунизма



На строительстве Главного Турьменского канала

На снимке: монтаж на судосборочной верфи цельнометаллических барж, прибывших с Киевского завода „Ленинская кузница“.

Фото Л. Великжанина.

Прессклише ТАСС.

Обзор стенной печати

Полнее использовать внутренние резервы

Коммунистическая партия уделяет большое внимание борьбе за режим экономии, что играет большую роль в деле развития промышленности. Полное и рациональное использование производственных резервов обеспечивает резкое улучшение технико-экономических показателей.

Большое внимание этому вопросу уделяет стенная газета партийной организации чугунолитейного цеха „Литейщик“ (редактор тов. Кожунов). В передовой статье „Наши резервы“ газета отмечает, что в чугунолитейном цехе плохо используются внутренние резервы, допускается большой перерасход металла.

«В марте перерасход штыковых чугунов составил 112 тысяч рублей. Велики потери от брака, который достигает 50 процентов. Убытки от брака в марте составили 300 тысяч рублей. Только по 4 наименованиям деталей брак составляет 40 процентов от общему числу, что составляет сумму в 120 тысяч рублей».

Плохое использование внутренних резервов привело к низкой производительности труда на участках. Формовочные машины из-за отсутствия стержней в марте простояли каждая по 3—5 смен, а формовочные машины №№ 14 и 21 простояли по 25 смен. Очень низка выработка формовочных бригад. Газета пишет:

«До настоящего времени в цехе неполностью используются мощности оборудования. Так, в южной стержневой пятикамерная сушильная печь используется недостаточно, несмотря на то, что цех ощущает острую нужду в стержнях».

На своих страницах газета освещает самые различные вопросы производственной, партийной и профсоюзной жизни. В июне заканчивается учебный год в сети партийного и комсомольского политпросвещения. Стенная газета поместила статью пропагандиста тов. Белянского, в которой он пишет:

«Все слушатели должны повторить весь пройденный

материал с тем, чтобы притти на итоговые занятия подготовленными. Особенно серьезно нужно подготовиться к занятиям слушателям тт. Грошевому, Деметьеву, Кириллову и Горбачеву, которые нерегулярно посещали занятия и потому слабо усвоили программный материал».

О стахановском труде коллектива землеприготовительного отделения сообщает бригадир земледелов тов. Канайкин. Старший мастер обрубного отделения тов. Алимов в своей корреспонденции «Обязательства не выполняются» подвергает резкой критике работу сменного мастера тов. Мартыненко. Его смена на протяжении двух месяцев работала неудовлетворительно, затем немного улучшила свою работу, а в апреле снова резко снизила свои показатели. Отставание смены мастера тов. Мартыненко отражается на работе всего обрубного отделения.

«Коллективу смены, — пишет тов. Алимов, — необходимо приложить все старания, чтобы выполнить предмайские социалистические обязательства».

Тов. Семенов в заметке «Усилить борьбу за культуру производства» пишет:

«Руководители многих участков чугунолитейного цеха не борются за чистоту и культуру на производстве. В обрубном отделении рабочие места завалены литниками, землей, арматурой, отливками. Это приводит к снижению производительности, повышению брака и травматизму. Также же положение и на шихтарном дворе (мастер тов. Гузев)».

Пора понять тт. Алимову и Гузеву, что грязь и захламленность влекут за собой не только повышенный брак, но и снижают производительность труда рабочих.

Стенная газета „Литейщик“ значительно улучшила свою работу. Она является активным помощником партийной организации в деле устранения недостатков в работе чугунолитейного цеха.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Больше внимания учащимся школы рабочей молодежи“

Так было озаглавлено письмо учащихся школы рабочей молодежи, проживающих в общежитии № 22 на Восточном поселке. Они писали в редакцию, что их комната перенаселена, в результате чего нет необходимых условий для подготовки к занятиям в школе.

Письмо было направлено по-

мощнику директора завода тов. Ильных для расследования и принятия мер.

Тов. Ильных сообщил редакции, что факты, указанные в письме, действительно имели место. Сейчас приняты меры для создания в этой комнате необходимых условий учащимся школы рабочей молодежи.

„Своевременно доставлять газеты подписчикам“

Под таким заголовком в „Боевом темпе“ 18 апреля была напечатана корреспонденция о несвоевременной доставке газет рабочим и служащим цеха шпасси.

Секретарь партийной органи-

зации цеха тов. Щербань сообщил редакции, что критика, содержащаяся в корреспонденции, является правильной. Приняты меры, обеспечивающие своевременную доставку газет рабочим и служащим цеха.

УСИЛИТЬ БОРЬБУ ЗА СНИЖЕНИЕ ПОТЕРЬ ОТ БРАКА

Из доклада главного технолога завода тов. Лукина И. Г. на заводской технической конференции по снижению брака

Борьба за экономию металла в нашей стране является важнейшей народнохозяйственной задачей. Директивы XIX съезда партии предусматривают необходимость обеспечить дальнейшую значительную экономию материальных ресурсов страны путем ликвидации излишеств в расходовании материалов, усиления борьбы с браком и другими потерями, а также систематически обеспечивать выполнение и перевыполнение заданий по снижению себестоимости продукции.

При удовлетворительных общих показателях работы наш завод имел потерю за 1952 год на 10,6 миллиона рублей, из которых 6,6 миллиона рублей за счет брака.

В I квартале 1953 года некоторые цехи завода не снизили, а значительно превысили уровень брака 1952 года. Так, например, в I квартале моторный цех допустил брака на 16 процентов выше, чем в 1952 году, цех шасси — на 45 процентов, метизный — на 8 процентов и т. д. Лишь один прессовый цех в I квартале добился снижения брака на 38 процентов против 1952 года.

Потери от брака в I квартале по заводу превысили уровень 1952 года на 20 процентов. Из-за перерасхода металлопроката завод недодает государству большое количество запасных частей для нужд сельского хозяйства.

Так, например, в тракторомеханическом цехе потери от брака составили 99,3 тысячи рублей.

Анализ причин брака в тракторомеханическом цехе показал, что брак идет из-за прослабления и зарезов деталей при обработке, что может быть ликвидировано при условии внедрения в постоянное пользование мерителя на шлифовке и улучшения организации труда на токарном участке.

В марте 1953 года большое количество вещей шестерен было забраковано из-за перекоса зуба и неправильного зацепления. Перед подачей на термообработку шестерни не проверялись по перекосу зуба. Мастера и наладчики тракторомеханического цеха не следят за качеством обработки деталей. В марте, например, брак шестерен имел место из-за разладки шевинговальных станков, в результате детали имели спиральный и клинообразный зуб.

В тракторомеханическом цехе до сих пор не организован показ брака, бракоделов. По шестерням с шлицевыми отверстиями брак составляет 10—14 процентов. Основной причиной является перекос и уход шлицевого отверстия из-за недоброкачественных протяжек и прошивок, которые по своей конструкции и по качеству изготовления не обеспечивают получение годных деталей. Пересмотр конструкции брошей недостаточно затягивает инструментально-конструкторский подотдел (начальник тов. Любченко).

Половина всего брака по вен-

цам шестерен, бракуемых в тракторомеханическом цехе, приходится на долю термического цеха, по вине которого допускаются коробление, аляпы, раздутье. Термический цех не проводит эффективных мероприятий по снижению потерь от брака, который продолжает оставаться высоким. Существующий технологический процесс цементации и закалки требует немедленного пересмотра.

Руководители термического и тракторомеханического цехов еще не приняли должных мер к устранению брака. В этих цехах не используют опыт комплексных бригад моторного, прессового и других цехов, имеющих замечательные результаты в вопросе повышения качества продукции. По их примеру следует создать комплексные бригады в термическом и тракторомеханическом цехах. Творческое сотрудничество инженерно-технических работников и стахановцев-новаторов производства должно быть направлено на улучшение технологии обработки шестерен, ликвидацию брака по токарным, протяжным и зуборезным операциям и по термообработке деталей.

В моторном цехе убытки от брака за I квартал 1953 года составили 261 тысячу рублей. Большие потери имеют место по таким деталям, как коленвал, шатун, десредвал и другие. По выпуску коленчатого вала убытки от брака в первом квартале составили 81776 рублей. Мастера участка обработки коленвала тт. Третьяков, Бережной и Наездников потеряли чувство ответственности за качество продукции. Некоторые рабочие участка не знают технологических процессов или вовсе не разбираются в них.

Такое же положение с качеством обработки шатуна с крышкой. Мастера участка шатуна тт. Елецкий, Дешин и Самойлов и технологи моторного цеха мало беседуют с рабочими, не показывают им новые наиболее рациональные приемы работы, не доводят до их сведения, какие убытки имеет завод и какие трудности создает каждая забракованная деталь в деле поставки металла.

На участке гильзы в моторном цехе (мастера тт. Сорокин, Винокуров и Газов) имел место большой процент брака. В феврале здесь начала работать комплексная бригада под руководством тов. Люффа, при участии представителей отделов главного конструктора тов. Киселя, технического контроля тов. Вольсона, главного металлурга тов. Ясгородской и чугунолитейного цеха тов. Шульмана. Бригада провела на участке ряд организационно-технических мероприятий, благодаря чему резко снизился брак и по вине литейщиков, и по вине моторного цеха.

Бригада, приступив к работе, наметила план мероприятий и приняла социалистические обя-

зательства по снижению брака на участке и повышению выпуска годной продукции. В результате работы комплексной бригады брак стал уменьшаться. Так, например, в январе брак составлял 17,4 процента, в феврале — 16,1 процента, в марте он снизился до 9,4 процента. Одновременно увеличился среднесуточный выпуск годной продукции. Этот пример особенно ярко и убедительно свидетельствует о том, какую огромную пользу дает напряженная работа по выявлению и устранению причин брака.

На участке поршня (мастера тт. Россинский, Шеметов, Разинкин и Канунников) в январе и начале февраля был высокий процент брака деталей. Участок не обеспечивал сборку моторов. На помощь пришла комплексная бригада под руководством тов. Ткаченко, при участии тт. Киселя, Шульмана, Могилы и других.

Комплексная бригада провела ряд укрепляющих участков технических и организационных мероприятий, улучшила организацию рабочих мест, обратила серьезное внимание на качество литья, взяла на себя социальные обязательства по снижению брака и увеличению выпуска годных поршней. В результате работы этой бригады брак с 26 процентов в феврале снизился до 16 процентов. В настоящее время участок заметно увеличил сдачу годных поршней.

Опыт работы комплексных бригад по участкам гильзы и поршня показал пути и возможности снижения брака и повышения производительности. Пути эти следующие: работа с коллективом рабочих, показ брака за каждую смену с указанием виновников, т. е. широкая гласность каждого случая брака и бракоделов, показ выполнения сменного задания каждой сменой за сутки, ежедневный систематический анализ брака и устранение его причин.

Прессовый цех в I квартале добился серьезного снижения брака по сравнению с 1952 годом. Перерасход металла очень невелик и вызывается лишь наличием иного профиля металла. Работники цеха и технологи отдела главного технолога активно и упорно работают над вопросами экономии металла. Такие успехи объясняются хорошей работой комплексной бригады под руководством тов. Мироновой, при участии тт. Шаленого, Пяткова и других.

Большую роль в борьбе с браком играют инструментальный цех и инструментально-производственный отдел. Низкое качество инструмента для окончательных операций вызывает увеличение брака. Некачественное изготовление шлицевых фрез по причине несправности заточных станков влетает за собой брак шлицевых валиков.

Применение заменителей вместо стали P18 вызывает брак,

связанный с поломкой сверл в коленчатых валах, шатунах и осях катков, дает нечистую поверхность, несоответствующую чертежу. Нужно потребовать от инструментального цеха и отдела тесного контакта с мастерами и наладчиками производственных цехов, а также удовлетворения справедливых претензий по качеству инструмента.

Инструментальному цеху необходимо уменьшить сроки изготовления рабочих и контрольных приспособлений, быстрее удовлетворять нужды производства, а также наладить изготовление запасных частей к ним. Особое внимание руководителей цеха должно быть уделено вопросу изготовления контрольных приспособлений, механизмирующих и облегчающих труд контролеров.

Для того чтобы добиться массового снижения брака, необходимо провести следующие мероприятия:

Организовать во всех цехах на всех участках показ брака с выявлением виновников и ежедневными извещениями о браке; поднять на более высокий уровень работу мастеров и наладчиков с рабочими участка по освоению технологического процесса каждой операции с использованием мерительного инструмента, предусмотренного технологическим процессом;

улучшить качество ремонта оборудования, производящего окончательные операции: зуборезных, алмазно-расточных, шлифовальных и полировальных станков;

наладить работу по контролю за средствами производства; усилить выпуск контрольно-мерительного инструмента и приспособлений;

улучшить качество инструмента для последних операций — резцов для канавок поршней, алмазно-расточных станков, брошей для шлицевых отверстий, червячных фрез для шестерен и шлицевых валов;

повысить контроль за технологической дисциплиной, учитывая малейшие отклонения от утвержденного техпроцесса;

организовать точный учет деталей, выдаваемых на обработку на участке;

создать на участках с повышенным браком комплексные бригады по примеру бригад, работающих на поршне, гильзе и в прессовом цехе.

Выполнение этих мероприятий в значительной степени поможет снизить брак и улучшить качество выпускаемых тракторов.

Техническая конференция вскрыла имеющиеся недостатки в работе по снижению брака и наметила ряд мероприятий по этому вопросу. Утвержденные на конференции постоянно действующие секции по снижению брака должны развернуть свою работу, и если в борьбу за снижение брака будет вложен весь коллектив завода, мы будем иметь значительное улучшение в работе цехов и всего завода.

Письма в редакцию

ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКИ НЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ДОСТАВКУ ЗАГOTOBOK

Согласно графику, утвержденному директором завода, каждый цех обязан изготавливаемые им детали посылать в другие цехи. Однако чугунолитейный цех (и. о. начальника тов. Шелыхманов) систематически нарушает этот график, отказываясь от перевозки каркасов и уголков для кроватей в метизный цех, имея в своем распоряжении 4—5 автомашин. Это создает трудное положение на участке шпирпотреба в метизном цехе по выполнению производственной программы.

Чугунолитейный цех, кроме того, не доводит до конца технологический процесс обработки каркасов и подает их в метизный цех незащищенными, в то время как ему ежемесячно планируются все затраты на зачистку каркасов.

Тов. Шелыхманову необходимо организовать регулярную доставку зачищенных каркасов в метизный цех и не нарушать производственный график.

А. Каргашина,
диспетчер метизного цеха.

В моторном цехе неправильно используют транспорт

Склад готовых деталей моторного цеха имеет в своем распоряжении две подводы для доставки деталей со складов завода. Со склада № 2 в цех доставляется топливная аппаратура, после чего подводы возвращаются на склад ненагруженными, в то время как их можно было бы использовать на вывозке негодных деталей, стружки и мусора из цеха.

Начальник производственно-диспетчерского бюро моторного цеха тов. Сосников и зав. складом готовых деталей тов. Рейнгерверц никаких мер для наиболее рационального использования конного транспорта не принимают.

А. Улодско,
хозмастер моторного цеха.

Не выполняют правила техники безопасности

Продолжительное время в термическом отделении автоматного цеха, где производится закалка деталей, отсутствует вытяжная вентиляция, что создает большую загазованность. На этом участке ежедневно бывают начальник цеха тов. Либанов и уполномоченный по технике безопасности тов. Саламон.

Однако эти руководители до сего времени не реагируют на неоднократные просьбы рабочих установить вентиляцию.

В. Баринов, М. Гусева,
К. Парганав, рабочие автоматного цеха.

Маленький фельетон Дела АХОВские

Как и на каждом заводе, на Алтайском тракторном есть АХО. Руководит им Павел Федотович Березовиков. А завхозом у него работает тов. Сентябов — незаменимый советчик, весьма гордый на выдумку, ловкач. Однажды он, возбужденный счастливой догадкой, влетел в кабинет начальника:

— Слушай-ка, Павел Федотович! Хочешь, чтобы АХО работало без сучка и задоринки?

У Павла Федотовича дух захватило от желания: неужто настало время, когда на его голову не будут сыпаться нарекания?

— Говори, говори, друг Сентябов. Слушаю.

— Но учти, — предостерегал тот, — здесь твердость характера требуется у-у какая!

— Характер мой ты знаешь, — хвастливо заявил Березовиков. — Ну?

И завхоз склонился к уху начальника:

— Устраивай Александру Сентябову в переплетную мастерскую бригадиром...

— Твою жену, значит?

— А что? Знаешь, как срывается? Дела аховские сразу на поправку пойдут. Мы с ней всю работу на свои плечи взымали, а ты только общее руководство осуществлял.

— А как же Остапенко? Ее куда девать?

— Уволить! Найди предлог,

ты же начальник... Ну, что тебе стоит, а?

Павел Федотович пошевелил бровями: щекотливый вопрос, чорт возьми, вроде семейно-сти получается. А Сентябов тем временем, многозначительно вздохнув, произнес:

— Конечно, без твердого характера, то есть, ежели начальник безвольный, то...

— Безвольный, безвольный! — заворчал Березовиков. — У меня, если хочешь, характер тверже камня. А ты... О своем АХО я, можно сказать, денно и нощно пекусь, а по сему — быть потвоему!

Сказано — сделано. Когда комсомолка Остапенко ушла в отпуск, ее место заняла супруга завхоза. Несколько дней спустя Остапенко был объявлен строгий выговор за недоброкачественно выполненную работу, к которой она и нальцем не притронулась. А потом, на основании выговора, ее сняли с этой должности. Исполняющий обязанности начальника отдела кадров завода Арынов не воспротивился: Сентябова, его родная племянница, оказалась дороже справедливости.

Вернувшись из отпуска, Остапенко узнала о проделанных машинациях и написала жалобу. Вскоре директор завода издал приказ, в котором говорилось, что, работая в переплетной мастерской, Сентябова подконт-

рольна своему мужу, поэтому в трехдневный срок должна быть переведена на другую работу.

— Приказ есть приказ, — горловил Березовиков завхозу. А тот возражал:

— Но жена есть жена.

— Пойми, бригадиром ей нельзя...

— Хотя в мастерской оставьте ее!

— Слушай, Сентябов, приказ есть...

— Конечно, — вздохнула завхоз, — без твердого характера, то есть, ежели начальник безвольный...

— Да что ты мне — безвольный, безвольный! — рассердился Березовиков. — Приказ приказом, а у меня своя голова на плечах есть. С бригадирства твою жену сниму, но в мастерской оставлю. Доволен? Ну вот, а ты говоришь безвольный... А Остапенко все равно не быть бригадиром. Не быти! Пусть почувствует, как жаловаться на своего начальника...

— Прекрасно, прекрасно, Павел Федотович, — ворковал Сентябов.

— На том и точку поставим, — закончил начальник АХО.

Не рано ли, Павел Федотович, поставили вы эту самую точку?

И. ПУСТЫННИКОВ.

(Газета «Сталинская смена»).

Куда пойти в праздничные дни

КЛУБ ЗАВОДА

Много развлечений ожидает трактористов в Первомайские дни.

29 апреля в клубе состоится торжественное собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, посвященное Международному празднику трудящихся — 1 Мая. После торжественной части участники собрания прослушают концерт художественной самодеятельности клуба.

30 апреля в клубе состоится вечер комсомольцев и молодежи завода. После доклада «Первое мая — день международной солидарности трудящихся всех стран» участники вечера прослушают концерт.

1, 2 и 3 мая в клубе будет демонстрироваться новый художественный фильм «Возвращение Василия Бортникова». Сена-

сы — в 2, 4 часа дня, в 6, 8 и 10 часов вечера.

СТАДИОН

Большое народное гуляние состоится 1, 2 и 3 мая на стадионе и улицах Восточного поселка.

1 мая трактористы увидят блиц-турнир футбольных команд города, состязания волейбольных и городских команд, соревнования по легкой атлетике.

2 мая на волейбольной площадке встретятся цеховые волейбольные команды. Кроме того, будут проведены соревнования на личное первенство по городкам. В 4 часа дня на футбольном поле встретятся команды «Торпедо» (АТЗ) и машиностроительного техникума.

3 мая будут проведены показательные соревнования по легкой атлетике, а также состязания городских и футбольных команд.

СПОРТ

Шахматно-шашечные соревнования на первенство города

26 апреля состоялся четвертый тур шахматно-шашечного командного первенства города. Особый интерес в этом туре вызвала встреча лидеров турнира команд «Торпедо» — АТЗ и машиностроительного техникума. Уже после 20 минут игры перворазрядник чемпион города Рамч выиграл встречу у Зырянова. Красиво разыграла партия Кругов — Радченко.

Встреча команд-лидеров закончилась со счетом 4:1 в пользу трактористов.

В этот же день команда «Урожай» встретилась с «Динамо», победителем вышла команда «Уро-

жай» со счетом 4:1. Команда спортивного общества «Искра» не приняла участия в соревнованиях, команде зачтено поражение.

После четырех туров по количеству набранных очков вперед идет команда «Торпедо» (АТЗ), набравшая 16 очков из 20 возможных. На второе место вышла команда машиностроительного техникума, набравшая 9,5 очка из 15 возможных.

Пятый тур состоялся вчера, в 19 часов 30 минут, в помещении техникума механизации сельского хозяйства.

К. ШЕВЕЛЬ.

Физкультурники завода готовятся к летнему спортивному сезону

Наступает летний спортивный сезон. Уже во многих городах страны прошли первые состязания.

Физкультурники и вся молодежь нашего завода старательно готовят стадион к предстоящим блиц-турнирам футбольных команд

спортивными состязаниями. Благоустроены беговые дорожки, расчищены футбольное поле, волейбольная площадка. Заботливо разбиты цветочные клумбы.

1 мая на стадионе состоится спортивный праздник.

города, состязания волейбольных и городских команд, соревнования по прыжкам в длину и высоту. В первомайском физкультурном параде примут участие спортсмены общества «Торпедо».

Международный обзор

Парламентские выборы в Японии

В минувшее воскресенье в Японии состоялись выборы в нижнюю палату парламента. Как известно, нижняя палата была в середине марта распущена реакционным правительством Носиды после того, как большинство депутатов выразило этому правительству недоверие. Вместо того, чтобы уйти в отставку, кабинет Носиды решил распустить парламент и назначить новые выборы. Носиды рассчитывал, что его либеральная партия на новых выборах укрепит свои позиции. Однако на деле получилось совсем другое.

Согласно опубликованным данным, либеральная партия Носиды на нынешних выборах получила 199 мест, в то время как в прошлом составе парламента она имела 245 мест из 466. Потерпела поражение и так называемая «прогрессивная партия», отличавшаяся, как и либеральная партия, своей реакционностью. Она получила 76 мест, в то время как имела 88.

Таким образом, потеряв 46 мандатов, партия Носиды лиши-

лась в нижней палате и того незначительного большинства, которым она там располагала раньше. В то же время левая социалистическая партия, выступившая под давлением рабочих масс против перевооружения Японии, за ее освобождение от американской оккупации, увеличила количество мест в нижней палате с 56 до 72. Этому способствовало также и то, что в ряде избирательных округов левых социалистов поддерживала японская компартия. Несмотря на террор, полицейские репрессии и преследования, в новом парламенте 6 мест получили коммунистическая и рабоче-крестьянская партии. В прежнем составе нижней палаты рабоче-крестьянская партия имела 4 места, а коммунистическая партия вообще не была представлена. Против демократического лагеря ополчились все силы лагеря реакции. Руководители компартии, подвергавшиеся полицейским преследованиям, вынуждены находиться на нелегальном положении.

Оценивая итоги выборов, даже буржуазные обозреватели вынуждены отметить, что «произошло

отступление партий консервативного лагеря». Это означает, что трудящиеся массы Японии все более решительно выступают против той антинародной политики, которую проводило правительство Носиды. Это правительство проводило политику перевооружения Японии, превратило экономические связи с народным Китаем, что самым губительным образом отражается на национальной экономике страны. Правительство Носиды, заключив сепаратный «мирный договор» с англо-американским лагерем и административное соглашение с Вашингтоном, тем самым узаконило на долгие времена оккупацию страны американскими войсками. И выборы показали, что мирится в стране протест против этой политики.

Что показала сессия международного пшеничного совета

Несколько дней назад в Вашингтоне закончилась очередная сессия так называемого международного пшеничного совета. В работе сессии принимали уча-

стие представители 46 капиталистических стран, которые в 1949 году подписали соглашение о пшенице. Это соглашение, заключенное на 4 года, определяло для стран, продающих пшеницу, размеры их поставок странам, покупающим пшеницу. Были установлены также максимальные цены на пшеничную муку и зерно.

Это соглашение подписывалось, разумеется, вовсе не для того, чтобы обеспечить довольство хлебом народные массы, а в интересах хлеботорговцев. Американская печать писала: «Если бы мы не подписали соглашение, нам было бы трудно продавать пшеницу на многих зарубежных рынках». США из общего числа поставок в 6 млн. бушелей (1 бушель равен 27,2 кг.), гарантированных соглашением, продают ежегодно до 270 млн. бушелей.

На нынешней сессии был поставлен вопрос о продлении соглашения и пересмотре цен на пшеницу. Представители США потребовали повысить максимальную цену на пшеницу с 1 доллара 80 центов за бушель, установленный соглашением 1949 года, до 2 долларов 50 центов. Однако против повышения максимальной цены самым решитель-

ным образом выступила Англия, являющаяся одним из крупнейших покупателей пшеницы, у которой к тому же иссякают долларовые запасы. Споры продолжались в течение 3 месяцев. И они, собственно, мало к чему привели. Правда, 13 апреля 17 стран, в том числе США и Франция, пришли к соглашению о продлении срока действия международного пшеничного соглашения еще на три года. Но Англия, а также Австрия отказались подписать это соглашение.

Мировая печать решение Англии не подписывать соглашение о пшенице расценивает как яркое выражение англо-американских противоречий вообще.

Следует отметить и другое. В то время как американские хлебные монополии дерутся за рынок сбыта, кричат о перепроизводстве пшеницы, десятки и сотни миллионов людей в капиталистическом мире голодают. В Бразилии, Индии, Пакистане, Непале стали обычным явлением случаи голодной смерти. Миллионы людей недодают и в самих США. Но уже таков закон капитализма, который преследует одну цель — максимальные прибыли.

И. ПАВЛОВ.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.