

Трудовой

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. НАЛИНИНА.

№ 47 (1129)

Четверг, 16 апреля 1953 г.

Цена 16 коп.

Борьба с браком — важнейшая задача коллектива завода

Успешное решение величественных задач, поставленных XIX съездом Коммунистической партии, требует затрат огромных средств. Они должны быть изысканы внутри нашего государства, за счет собственных источников накопления, максимальной мобилизации внутренних резервов, строжайшего режима экономии.

В директивах XIX съезда партии говорится: «Чтобы выполнить задание пятилетнего плана по снижению издержек производства и обращения, необходимо, наряду с повышением производительности труда, осуществить строжайший режим экономии материальных ресурсов путем ликвидации излишеств в расходе материалов и оборудования, усиления борьбы с браком, внедрения экономичных видов материалов, широкого применения полноценных заменителей и прогрессивной технологии...»

На нашем заводе осуществлено немало мероприятий, направленных на снижение брака, улучшение качества выпускаемой продукции. Внедрены: закрытая кабина трактора, железный масляный радиатор, более совершенная система рычагов декомпрессии, совершенное уплотнение всасывающего коллектора, модернизированная коробка скоростей с заменой сферических подшипников на однорядные и другие.

Между тем, в цехах завода, как в заготовительных, а также и в механических, очень велик брак. Об этом ярко свидетельствуют итоги работы завода в январе и феврале 1953 года. Только за I квартал на заводе допущены убытки от брака в 2 миллиона 315 тысяч рублей. В чугунолитейном цехе убытки от брака в январе составили 179 тысяч рублей, а в феврале 274 тысячи рублей. В сталелитейном цехе в феврале допущены убытки от брака в 137 тысяч рублей. Руководители заготовительных цехов смирились с тем, что на участках грубо нарушается технологическая дисциплина. Так, в чугунолитейном цехе установлено 12 отклонений от техпроцессов, в сталелитейном — 7, в кузнечном — 4.

В литейных цехах большой брак допускается также по причине того, что здесь неудовлетворительно следят за состоянием оборудования, особенно на формовке. Модельное хозяйство содержится в запущенном состоянии. В чугунолитейном цехе только по такой детали, как

блок, брак в феврале составил 21 процент по причине плохого состояния модельной оснастки.

Грубые нарушения техпроцессов имеют место и в кузнечном цехе. В марте было забраковано более 700 штук болтов противовеса из-за перекаса головки.

По механическим цехам за январь и февраль брак составил около 400 тысяч рублей, кроме того непроизводительно израсходовано свыше 70 тонн проката.

Следует также отметить, что в цехах завода систематического контроля за состоянием основной технологической оснастки в процессе эксплуатации в должной мере не организовано. Плохо еще организован и специальный надзор за изготовлением деталей и узлов по установленным ГОСТам.

Завтра в клубе завода состоится заводская техническая конференция по снижению брака. Участники конференции заслушают и обсудят доклады главного металлурга завода тов. Креч и зам. главного технолога тов. Модылевского о ходе выполнения ортехмероприятий, направленных на снижение брака, на повышение качества выпускаемых тракторов и запасных частей.

Борьба с браком, за экономию — это не кратковременная кампания, а повседневное дело. Мы не можем терпеть даже малейшей бесхозяйственности на производстве, даже самых незначительных потерь. Хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации должны создать нетерпимую обстановку бракоделам, людям, допускающим отклонения от техпроцессов. Каждый такой случай надо предавать широкой огласке. Пусть коллектив участка, цеха строго спросит с тех, кто своей халатностью сводит на нет усилия передовых рабочих, кто не дорожит государственной копеей. Задача каждого участника конференции обсудить доклады, путем критики и самокритики вскрыть недостатки в работе цехов и технических отделов и наметить пути их устранения. Наряду с этим очень важно широко распространять опыт передовиков производства, работающих без брака, добивающихся экономии государственных средств.

Необходимо ширить социалистическое соревнование за выпуск деталей хорошего и отличного качества. Повести решительную борьбу с бракоделством.

Ширить соревнование по призыву сборщиков тракторов



ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА НА ДОСКУ ПОЧЕТА ЗАНОСЯТСЯ ОТЛИЧИШИЕСЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ В ЧЕСТЬ МЕЖДУНАРОДНОГО ПРАЗДНИКА ТРУДЯЩИХСЯ—1 МАЯ

За первую декаду апреля

ЛУЧШИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УЧАСТКИ

По моторному цеху—коллектив участка поршня старшего мастера тов. Россинского.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По кузнечному цеху—бригада штамповщиков тов. Бутцева, бригада штамповщиков тов. Козюлина.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

По моторному цеху—слесарь-сборщик тов. Алпатов, слесарь-сборщик тов. Прометный, слесарь-сборщик тов. Серебрянов, токарь тов. Потапов, сверловщик тов. Обещенно.

По тракторосборочному цеху—слесарь-сборщик тов. Задорожный, слесарь-сборщик тов. Снесарь, слесарь-сборщик тов. Чебыкин, слесарь-сборщик тов. Краснослободцев, слесарь-сборщик тов. Волнова, слесарь-сборщик тов. Борисова, электросварщик тов. Алымов.

Навстречу Первому мая

Коллектив монтажно-сварочного участка теплосилового цеха, где старшим мастером тов. Зибарев, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу Первого мая, принял обязательство: к 10 апреля смонтировать новый паропровод, включить в сеть вновь смонтированный воздухопровод и демонтировать временные проводки на деревянных опорах.

Коллектив участка успешно борется за выполнение принятых обязательств. Производственная программа марта участком выполнена на 144 процента. Монтаж нового паропровода и демон-

таж временных проводок на деревянных опорах были выполнены досрочно—6 апреля. На 6 дней раньше срока был закончен монтаж паропровода в заготовительном отделении.

Высокопроизводительно трудятся слесари-монтажники тт. Акимов, Свиридов, Медведкин, Стефаненко и другие, выполняющие по полторы и более норм в смену. Коллектив участка готовит достойную встречу Международному празднику трудящихся—Первому мая.

М. ЖИВОДЕРОВ.

Кузнецы на трудовой вахте

Став на стахановскую вахту в честь наступающего Международного праздника трудящихся—1 Мая, стахановцы штамповщики кузнечного цеха 13 апреля добились высокой производительности труда.

На штамповке бортовой детали штамповщик С. Петров выполнил норму на 169 процентов. Его сменщик штамповщик тов. Майданюк на штамповке этой же детали выполнил норму на 183 процента.

Высоких показателей добились также штамповщики тт. Будув, Кулешов, Лемушкин, Заздравных, выполнившие по полторы и более норм.

Рекордной производительности в этот день добился стахановец-штамповщик член комплексной бригады тов. Грибов. На штамповке детали А20-10 он выполнил норму на 225 процентов.

В. ГОВОРУЩЕНКО.

Успехи монтажников

В дни предмайской вахты с большим производственным подъемом трудится коллектив механо-монтажного цеха. Включившись по призыву тракторосборщиков в социалистическое соревнование по досрочному завершению плана апреля, слаженно работает монтажное отделение цеха (старший мастер тов. Дунаев, мастер тов. Мазура).

Высокой производительности труда достигли бригады монтажников тт. Численков и Сенцова. Работая на перемонтаже оборудования, бригады выполняли сменные задания на 180—210 процентов.

На 187 процентов выполняет нормы бригада котельщиков тов. Шаулина.

Т. ЧИРКОВ,
секретарь парторганизации
механо-монтажного цеха.

Озеленение поселков—дело каждого тракторозаводца

Выполняя решения XIX съезда партии по максимальному удовлетворению постоянно растущих материальных и культурных потребностей советского народа, советское правительство ежегодно отпускает большие суммы денег на благоустройство городов и рабочих поселков.

Социалистические поселки нашего завода из года в год благоустраиваются и озеленяются. За десять лет полностью озеленены улицы имени Сталина, Тракторная, Вокзальная, три сквера, детские сады и ясли.

В текущем году на улицах поселков запланировано высадить 13 тысяч деревьев и кустарников. Выполняя план по посадочным работам, жилищно-коммунальный отдел при активной помощи общественности цехов успешно проводит работы по озеленению.

Для сохранения насаждений необходимо установить металлические ограды. Однако вопросы изготовления и установки оград на заводе решаются недоу-

стимо медленно. Директор завода тов. Ежевский издал приказ, обязывающий руководителей цехов изготовить и установить ограды до мая, однако еще не все руководители цехов выполнили это мероприятие.

Оперативно, с сознанием ответственности за благоустройство поселков, решаются вопросы по изготовлению оград в механо-монтажном и моторном цехах. Механо-монтажный цех (начальник тов. Иванов) заканчивает изготовление 1200 метров оград. Моторный цех (начальник тов. Рыбкин) уже приступил к установке оград вокруг общежитий №№ 14 и 16.

Не так обстоит дело в ремонтно-механическом цехе (начальник тов. Гохберг). Вместо 1400 метров оград цехом изготовлено всего 50 метров. Метизный цех (начальник тов. Горяинов) при задании 600 метров не изготовил ни одного метра оград. Прессовый цех (начальник тов. Шабельский) должен изготовить 1000 метров оград. Совершен-

но не приступили к установке оград вокруг общежитий на Западном поселке руководители инструментального, сталелитейного, автоматного, чугунолитейного, тракторомеханического и тракторосборочного цехов.

Для сохранения зеленых насаждений необходимо также исправить водопроводную сеть. Однако начальник теплосилового цеха тов. Гусак до сих пор времени не приступил к ремонту существующей водопроводной сети и не выполняет приказ директора завода о постройке дополнительной водопроводной сети протяженностью в 2000 метров.

Руководители цехов должны понять всю важность проводимого мероприятия по озеленению поселков и выполнять все заказы по изготовлению оград. Это даст возможность полностью, сохранить древонасаждения, сделать красивым наш родной завод и жилые поселки.

Д. ШЕШУКОВ,
заместитель начальника ЖНО.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Теоретические собеседования по книге товарища И. В. Сталина „Экономические проблемы социализма в СССР“

Рабочие и служащие нашего завода глубоко изучают гениальный труд товарища И. В. Сталина „Экономические проблемы социализма в СССР“. 27 марта и 3 апреля в сталелитейном цехе со слушателями кружков сети партийного просвещения было проведено теоретическое собеседование на тему: „И. В. Сталин об основных предварительных условиях постепенного перехода от социализма к коммунизму“.

Теоретическое собеседование предшествовало всесторонней подготовке. Слушатели получили разработанные вопросы собеседования, рекомендательную литературу, прослушали лекции на темы: „Труд И. В. Сталина „Экономические проблемы социализма в СССР“ — новый выдающийся вклад в марксистско-ленинскую теорию“ и „И. В. Сталин о трех предварительных условиях постепенного перехода от социализма к коммунизму“.

На собеседовании присутствовало 30 человек, большинство из которых приняло активное участие в обсуждении поставленных вопросов. На первый вопрос: „Непрерывный рост всего общественного производства с

преимущественным ростом производства средств производства — первое условие перехода от социализма к коммунизму“ содержательный ответ дал тов. Черников.

Глубоко раскрыл содержание вопроса „Поднятие колхозной собственности до уровня общественной собственности и замена товарного обращения системой продуктообмена — второе условие перехода к коммунизму“ тов. Березов.

Активное участие в собеседовании приняли тт. Куликов, Левченко, Хоменко и другие. В апреле теоретическое собеседование на тему: „Речь И. В. Сталина на XIX съезде партии — программа деятельности братских коммунистических и рабочих партий“ будет проведено в моторном цехе; в цехе налажек — на тему: „Открытие и обоснование товарищем Сталиным основного экономического закона капитализма; на ТЭЦ — на тему: „И. В. Сталин об основных предварительных условиях постепенного перехода от социализма к коммунизму“.

Е. УНЖАКОВА,
зав. библиотечной партикома завода.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

О проведении смотра стенных газет цехов и отделов завода

В соответствии с решением бюро Рубцовского горкома КПСС „О проведении Дня печати“, заводской партийный комитет принял постановление о проведении смотра стенных газет цехов и отделов завода.

Для проведения смотра и подведения итогов утверждена комиссия в составе пяти человек. Смотр стенных газет назначен

на 20 апреля. Он будет проходить в фойе клуба завода.

Партком завода обязал всех секретарей партийных организаций цехов и отделов завода до 20 апреля представить в смотровую комиссию лучшие стенные газеты.

Кроме того, партком принял решение о проведении 5 мая бесед о Дне печати.

Открытое партийное собрание о планировании производства

На днях в ремонтно-механическом цехе на очередном партийном собрании коммунисты заслушали и обсудили отчет заведующего цехом ПРБ тов. Корнева о планировании производства и сокладах зам. начальника цеха по техчасти тов. Серединского.

Выступившие в прениях тт. Демченко, Любинский, Воробьев, Гохберг и Генералов отметили, что планирование производства в цехе поставлено неудовлетворительно. В результате неправильного планирования непроизводительно расходуются металл и

другие материалы, что вызывает большой перерасход государственных средств.

Выступающие подвергли резкой критике работу техотдела цеха, который допускает ошибки в чертежах, этим самым нарушается техпроцесс и происходит большой брак выпускаемой продукции.

Партийное собрание приняло постановление, в котором указало тов. Корневу на ошибки в планировании производства и наметило пути их устранения.

ИЗВЕЩЕНИЕ

17 апреля, в 7 часов 30 минут вечера, в помещении «клуба завода» состоялась техническая конференция о снижении брака.

ПОРЯДОК РАБОТЫ КОНФЕРЕНЦИИ:

1. О мероприятиях по снижению брака в заготовительных цехах.

(Докладчик — главный металлург завода тов. КРЕЧУ).

2. О мероприятиях по снижению брака в механических цехах.

(Докладчик — зам. главного технолога завода тов. МОДЫЛЕВСКИЙ).

ДИРЕНЦИЯ ЗАВОДА.

В помощь изучающим труд товарища И. В. Сталина

„Экономические проблемы социализма в СССР“

Закон обязательного соответствия производительных отношений характеру производительных сил

Продолжение. Начало в №№ 45 и 46 „Боевого темпа“.

Товарищ Сталин указывает, что базис обслуживает надстройку. Базис представляет совокупность производительных, экономических отношений, в рамках которых люди только и могут производить, добывать себе средства к жизни, осуществлять общественное производство. Но по мере того как производственные отношения данного общества стареют и перестают соответствовать состоянию производительных сил, его базис становится все менее способным обслуживать общество экономически. Возникает и обостряется противоречие между новыми производительными силами, выросшими в недрах старого общества, и его производственными отношениями, которые мешают развитию производительных сил. Если такое противоречие возникло и привело к конфликту между производительными силами и производственными отношениями, то это означает, что старый базис должен быть ликвидирован, лишь тогда будет обеспечена возможность дальнейшего прогресса общества.

В наше время объективной необходимостью является ликвидация базиса капитализма, превратившегося в величайшую преграду на пути исторического прогресса. Противоречие между производительными силами и производственными отношениями капитализма зародилось еще в период восходящего развития капитализма. Выражением этого противоречия служат периодические экономические кризисы, являющиеся неизбежным спутником капитализма. Первый из них, как известно, имел место в Англии в 1825 году, и с тех пор они регулярно повторяются, становясь все более глубокими, всеохватывающими и разрушительными. Противоречие между производительными силами и производственными отношениями капитализма приобрело особую остроту в эпоху империализма и тем более в период общего кризиса капитализма — период начавшегося крушения капиталистической системы. В основных противоречиях империализма — между трудом и капиталом, между горсткой господствующих «цивилизованных» наций и сотнями миллионов трудящихся колониальных и зависимых стран, между империалистическими державами, борющимися за передел мира, — находит свое проявление тот факт, что производительные силы капитализма пришли в конфликт с узкими рамками капиталистических производственных отношений. Выражением этого конфликта являются экономические кризисы и войны между капиталистическими странами.

Кризисы и империалистические войны порождают колоссальные разрушения производительных сил. Подсчитано, что за время одного только мирового экономического кризиса 1929—1933 годов в капиталистических странах было выплавлено стали на 276 миллионов тонн меньше, чем могло бы быть выплавлено при сохранении уровня 1929 года. В результате общество потеряло столько металла, что его хватило бы на постройку 800 тысяч километров железных дорог, а это составляет более чем половину железнодорожной сети земного шара. В 1932 году, когда кризис достиг наибольшей глубины, США были отброшены по производству чугуна к уровню 1890 года, то есть на 42 года, Англия — к уровню 1856 года, то есть на 76 лет, Германия — к уровню 1887 года, то есть на 45 лет.

Вступив в полосу общего кризиса, капитализм показал свою неспособность обеспечивать полное использование средств производства и производительные применения всей рабочей силы. Хроническая недогрузка предприятий и наличие постоянной армии безработных задерживают развитие производительных сил. В предвоенное десятилетие (1930—1939 гг.) в наиболее развитых странах капитализма постоянно безработным был в среднем каждый пятый рабочий, а в годы кризисов — каждый третий или даже второй рабочий. В настоящее время только в США, Японии, Англии, Италии, Бельгии и Западной Германии число полностью и частично безработных достигает 32 миллионов.

Результатом обострения конфликта между производительными силами и производственными отношениями капитализма является общее замедление темпов расширенного воспроизводства. Особенно резко падают темпы экономического развития капиталистических стран в эпоху общего кризиса капитализма. Углубление общего кризиса капиталистической системы в связи с распадом мирового рынка привело к сокращению сферы приложения сил главных капиталистических стран к мировым ресурсам, в результате чего рост производства в этих странах будет происходить на суженной базе.

Ныне капитализм уже не способен обеспечить подъем производства на путях мирного развития. Войны, гонка вооружений и милитаризация народного хозяйства рассматриваются империалистами и их прислужниками как единственное спасение от спада производства. Американский экономический журнал «Форчун», выражая устремления магнатов капитала, призывает «рассматривать гонку вооружений не как чрезвычайное положение, а как новый, еще небывавший в нашей истории вид нормального состояния, и рассчитывать не на пару лет, а на десять, двадцать или даже больше лет милитаризованной экономики».

Лаконичные перед американскими монополиями идеологи правых лейбористов в книге «Новые фантасматические очерки», вышедшей в Лондоне в 1952 году, прославляют гонку вооружений как источник экономического прогресса, средство устранения безработицы. Лицемерно вздыхая, эти прислужники империализма заявляют: «Мир, увы, менее хорошее смазочное средство для машины социальных изменений, чем война». Но никакие «смазочные средства» неспособны обеспечить бесперебойный ход капиталистической машины. Сокращение производства в гражданских отраслях, являющееся следствием гонки вооружений, привело к общему падению уровня производства в США за 9 месяцев 1952 года почти на 3% по сравнению с предыдущим годом, а в Англии — почти на 5%. Стремясь обеспечить себе при помощи гонки вооружений максимальные прибыли, капиталистические монополии помимо своей воли неизбежно обостряют все противоречия капитализма и ведут дело к жесточайшему экономическому краху.

Все это показывает, что капитализм экономически давно изжил себя, что его ликвидация стала жизненной необходимостью не только для дальнейшего развития производительных сил общества, но и для спасения уже созданных производительных сил. Но, несмотря на это, капитализм еще продолжает существовать в главных капиталистических странах, а требования закона обязательного соответствия производительных отношений характеру производительных сил еще остаются неосуществленными в этих странах, ибо этому сопротивляются реакционные силы капиталистического общества.

Товарищ Сталин учит, что одна из особенностей законов политической экономии, отличающая их от законов естествознания, состоит в том, что в экономической области открытие и применение нового закона, задевающего интересы отживающих сил общества, встречают сильнейшее сопротивление со стороны этих сил. Для того чтобы осуществить требования закона обязательного соответствия производительных отношений характеру производительных сил, нужна общественная сила, способная преодолеть это сопротивление. «Такая сила нашлась в нашей стране в лице союза рабочего класса и крестьянства, представляющих подавляющее большинство общества. Такой силы не нашлось еще в других, капиталистических странах» (И. Сталин „Экономические проблемы социализма в СССР“, стр. 8).

Продолжение следует.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

СИЛОВОЕ РЕЗАНИЕ ПО МЕТОДУ В. КОЛЕСОВА

Эффективное использование режущих свойств инструмента, оснащенного твердым сплавом, применение оптимальных геометрических параметров режущей части инструмента и рациональная эксплуатация станка с учетом его возможной модернизации позволили токарям новаторско-скоростникам тт. Борткевичу, Быкову и другим энтузиастам скоростного резания достигнуть небывалого роста производительности труда за счет повышения скоростей резания.

Новатор силового резания токарь Средневолжского завода тов. Колесов, работая на токарном станке ДПП-300, который был дважды модернизирован, число оборотов шпинделя довел до 800 оборотов в минуту, что дало возможность довести скорость резания до 500 метров в минуту. Но разве такая скорость шла в какое-либо сравнение со скоростью, уже достигнутой новаторами производства? Каждый из нас, — говорит В. Колесов, — упорно думал над тем, как помимо повышения скорости резания выйти из техники все, что она может дать.

После долгих размышлений В. Колесову пришла мысль — увеличить подачу суппорта станка, поднять производительность труда за счет увеличения подачи на один оборот шпинделя станка. Мысль эта не нова. Она известна каждому квалифицированному токарю. Однако при применении больших подач, при работе обычным проходным резцом с большим радиусом закругления вершины, на поверхности обрабатываемого изделия остаются волны, похожие на резьбу.

Новый метод работы на больших подачах требовал создания новой конструкции резца, обеспечивающего надежную работу на больших подачах на сравнительно высоких скоростях резания и дающего чистую поверхность обрабатываемого изделия.

Новый резец. Какую он должен иметь геометрию, какие углы резания, какую форму заточки? Ни техническая литература, ни ученые и инженеры, ни практики не смогли дать ответа ни на один из вставших перед В. Колесовым вопросов. Тогда он решил восполнить пробел, во что бы то ни стало создать новый резец.

Немало было потрачено времени и сил, пока, наконец, удалось В. Колесову изготовить резец для работы на больших подачах. И все же резец не обеспечивал нормальных условий работы, возникла трудность борьбы со сходящей стружкой.

Упорный труд В. Колесова над созданием новой конструкции резца был замечен руководством завода в лице главного инженера и ряда технологов. Они помогли В. Колесову решить конструктивно задачу дробления стружки и создать условия безопасной работы на станке.

В тесном содружестве с инженерно-техническими работниками В. Колесов создал новую конструкцию резца. Что же собой представляет «чудодейственный» резец, вносящий существенные поправки в практику и теорию резания?

Резец В. Колесова имеет две режущие кромки: главную режущую кромку № 1, расположенную вдоль ширины срезаемого слоя металла, и дополнительную режущую кромку № 2, расположенную параллельно оси обрабатываемого изделия.

При силовом резании дополнительная режущая кромка 2 является основной главной режущей кромкой, что подтверждается направлением движения сходящей стружки, в обычном резании направление движения стружки по передней грани резца почти перпендикулярно главной режущей кромке и под некоторым углом к оси резца, направление движения стружки по передней грани при силовом резании происходит почти параллельно оси резца с небольшим углом отклонения. Благодаря внедрению дополнительной режущей кромки 2 стало возможным «работать» на больших подачах и получать чистые поверхности даже при черновых обдирочных операциях.

В практике скоростного резания можно наблюдать, что боковая поверхность среза, расположенная вдоль главной режущей кромки, имеет гладкую зеркальную чистую поверхность в отличие от поверхности обрабатываемого изделия, на которой видны гребешки.

Внедрение дополнительной режущей кромки 2, расположенной параллельно оси обрабатываемого изделия, создало условия получения чистой поверхности обрабатываемого изделия аналогичной поверхности бокового среза.

В чем сущность этого явления? Ответ может быть найден в физической закономерности процесса деформации срезаемого слоя при скоростном резании.

Сущность деформации срезаемого слоя металла при обработке стали в процессе скоростного резания разделяется на два основных этапа.

Первый этап. Врезание резца в металл характеризуется пластическим сжатием срезаемого слоя металла и образованием предельно напряженной зоны перед резцом.

Второй этап. Скалывание, характеризующееся разделением напряженной зоны перед резцом на две: застойную и текучую, это явление сопровождается образованием линий сдвига и скольжения, присущим пластической деформации. Застойная зона остается перед резцом на всем протяжении резания до выхода резца из металла. Текучая зона — сходящая стружка. Застойная зона образует собой клин между обрабатываемой поверхностью и сходящей стружкой вдоль режущей кромки, корректирует передний угол резца и, по существу, производит резание впереди резца. На передней грани, отступая от режущей кромки на ширину основания застойной зоны, происходит второй этап резания, скалывание или повторный сдвиг сформировавшихся элементов стружки. На этом этапе имеет значение форма передней грани. Застойная зона, опираясь своим основанием на резец, образует на нем защитную фаску вдоль режущей кромки, хорошо видимую при износе резца по передней грани в период образования лунки износа.

Характерно, что размеры опорной фаски и лунки износа резца при обработке стали зависят от заданного режима резания: подачи и глубины резания. Скорость резания определяет время износа. Основным фактором при скоростном резании, определяющим параметры фаски и лунки износа, является подача. С изменением подачи изменяются размеры фаски, лунки и основные параметры застойной зоны.

Эта зависимость представляет возможность определить форму передней грани и рассчитать ее параметры, обеспечивающие за-

кономерный процесс резания.

Застойная зона металла, расположенная между обрабатываемой поверхностью и сходящей стружкой вдоль режущей кромки, под действием высокого давления и температуры, возникающей в процессе трения, приобретает высокую твердость, гладкую отполированную поверхность контакта с поверхностью среза и волокнистую поверхность со стороны контакта со сходящей стружкой.

Этот вывод подтверждается гладкой притертой поверхностью бокового среза и продольными рисками на надрезочной поверхности стружки, сглаженными внешним трением сходящей стружки о переднюю грань резца.

Таким образом, создавая условия образования застойной зоны вдоль режущей кромки 2, токарь В. Колесов получил чистоту обрабатываемой поверхности.

Чтобы облегчить врезание резца в металл, В. Колесов ввел дополнительную переходную кромку 3, которая соединяет режущие кромки 1 и 2 и предохраняет кончик резца от скалывания. Эта кромка, шириной около 1 миллиметра, расположена под углом 20 градусов к оси обрабатываемого изделия. На режущих кромках резца снимают мелкую абразивную осалку фаски, шириной 0,2—0,25 миллиметра с отрицательными передними углами в 2—5 градусов.

Передняя грань резца снабжена стружкозавивающей канавкой шириной 8—10 мм. и глубиной 1—1,5 миллиметра. К основной режущей кромке 1 канавка расположена под углом 15—20 градусов. Режущая кромка 1 должна быть наклонена вниз от вершины резца на 1—2 градуса. Передний угол положительный — равен 5—7 градусам, задние углы — 2—3 градуса, на гранях у кромки 2—3—5 градусов.

Резцы В. Колесова снабжены пластинками твердого сплава марки Т15К6. Все его грани необходимо притирать настоль и карбидом бора.

Особенно тщательно следует доводить режущую кромку 2 и прилегающую к ней заднюю грань, так как от этой кромки в значительной мере зависит чистота поверхности.

Чтобы на обрабатываемой поверхности не оставалось гребешков, резец нужно устанавливать на суппорте так, чтобы режущая кромка 2 располагалась параллельно оси обрабатываемого изделия. Тогда поверхность получится гладкой.

По отношению к высоте центров станка резец устанавливается так, чтобы его вершина была на 0,02 диаметра обрабатываемого изделия ниже центров. Для спокойной отточки детали, без вибраций и сотрясений вылет резца должен быть равен при-

мерно его высоте. При этом следует иметь в виду, что вибрация резца и станка зависит также от скорости, глубины резания, подачи, жесткости станка.

Затачивая и устанавливая резец, необходимо учитывать расположение стружкозавивающей канавки.

При правильном расположении резца и канавки стружка завивается, упирается в необработанную поверхность изделия и ломается, падая мелкими колечками.

Если же канавка расположена неправильно и угол ее наклона очень велик, стружка будет упираться в обработанную поверхность, оставляя на ней царапины и даже задиры. На сход и направление стружки влияет угол наклона главной режущей кромки. Важно, чтобы этот угол не превышал 3 градусов. Основываясь на методе В. Колесова, токари должны помнить, что при больших подачах и глубинах резания возрастает усилие резания, а это требует надежного крепления изделия на станке.

ЗОНЫ РЕЗЦА

Резцы В. Колесова могут быть внедрены и на нашем заводе не только в вспомогательных цехах, но и на основном производстве. В любом механическом цехе, при условии соблюдения жесткости системы «станок—изделие—резец», а также возможности использования мощности станка. Для успешного освоения и внедрения силового резания необходимо отделу главного технолога спроектировать силовые резцы, а инструментальному цеху изготовить партию резцов, после чего внедрить их в производство.

Отделу технической пропаганды необходимо организовать командировку лучших наших скоростников на заводы, где освоено силовое резание для перенятия опыта.

Кроме этого, в цех наладки необходимо создать инициативную группу, которая возглавила бы внедрение силовых резцов в цехах нашего завода.

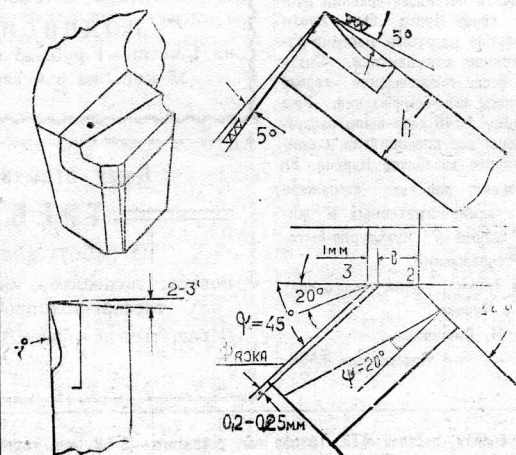
Главным направлением дальнейшего развития скоростной обработки металлов должно явиться творческое объединение и комплексное использование достижений новаторско-скоростников тт. Борткевича, Быкова и новатора силового резания тов. Колесова.

В этом направлении на нашем заводе разработана конструкция резца, объединяющая скоростное и силовое резание. Проведенные испытания в цехе наладки дали положительные результаты.

Большая роль в обобщении и распространении опыта новаторов принадлежит партийным, профсоюзным и общественным организациям, инженерам, техникам и ученым нашей страны. Они должны совместно со стахановцами добиваться всеобщего использования колоссальных возможностей социалистического производства для дальнейшего движения нашей промышленности по пути технического прогресса.

Н. ДУДНИН,

зав. БТЗ моторного цеха.



По нашему заводу

400 ТОНН МЕТАЛЛОЛОМА — ЛЮБИМОЙ РОДИНЕ

Комсомольско-молодежный воскресник по сбору металлолома

Ценную инициативу проявили комсомольцы и молодежь нашего завода — в минувшее воскресенье на заводе был проведен массовый комсомольско-молодежный воскресник по сбору металлолома. В воскреснике приняли участие 580 комсомольцев и молодых рабочих завода.

За несколько часов работы было собрано около 400 тонн металлолома.

Дружно и организованно работали на воскреснике комсо-

мольцы и молодежь чугунолитейного цеха (секретарь комсомольской организации тов. Меркурьев), собравшие 49 тонн металлолома, и моторного цеха (секретарь комсомольской организации тов. Светлов). Молодые моторщики собрали 35 тонн металлолома. Хорошо поработали также комсомольцы цехов прессового, ремонтно-механического, инструментального, кузнечного и автоматного.

Инициатива подхвачена

Горячо откликнулся на призыв тракторосборщиков коллектив ЦЭЗиС. Здесь состоялось общецеховое собрание, на котором начальник цеха тов. Дзюба рассказал о ходе выполнения предмайских социалистических обязательств. С содокладом выступил председатель производственно-массовой комиссии цехкома профсоюз тов. Кречетов.

На собрании были приняты

повышенные социалистические обязательства: выполнить цеховой производственный план апреля на 105 процентов, повысить производительность труда на 3 процента, добиться бережного расходования материалов, от внедрения рационализаторских предложений и за счет этого снизить себестоимость выпускаемой продукции на 15 тысяч рублей.

Неделя детской книги

В школе № 9 закончилась Неделя детской книги, проведенная по инициативе учащихся под руководством заведующей школьной библиотекой тов. Весновской и пионервожатой тов. Комовой.

Большой интерес вызвала у учащихся младших классов увлекательная беседа по произведению А. Гайдара «Тимур и его команда». В образах Тимура, Жени и других пионеров ребята увидели отражение советской действительности, мысли и чувства, знакомые советским детям.

С учащимися пятых и сельских классов была проведена читательская конференция по книге лауреата Сталинской премии В. Осеевой «Васек Трубочев и его товарищи». Для учащихся старших классов преподаватель русского языка и литературы В. Э. Тамарин прочел лекцию «Литература Советского Алтая». Дав общий обзор и охарактеризовав творческий путь лучших представителей литературы нашего края, он рассказал о своих

встречах с алтайскими поэтами Иваном Фроловым и Марком Юдаlevичем, а также прочитал отрывки из новой поэмы М. Юдаlevича «Ползунов».

В одной из бесед, посвященной светлой памяти Юлиуса Фучика, В. Э. Тамарин раскрыл пламенный образ страстного борца за человеческое счастье. «Люди, — я любил вас: будьте бдительны!» — как современно были сказаны эти слова и как современно звучат они теперь, когда над миром нависла угроза новой войны и партия и правительство призывают советский народ к тому же — к бдительности.

Неделя детской книги закончилась проведением литературных викторин, посвященных творчеству Н. А. Некрасова и А. С. Пушкина.

Неделя детской книги обогатила знания и расширила кругозор школьников. Она сыграла важную роль в воспитании у советских школьников любви к Родине.

З. ЗБАРСКИЙ.

Подготовка к Первомайскому празднику

В сталелитейном цехе создана предпраздничная комиссия по подготовке и проведению Международного праздника трудящихся — 1 Мая. В комиссию вошли энергетик цеха тов. Лобко, секретарь комсомольской организации тов. Туренко, хозяйбригадир тов. Скоморошенко и другие. Председателем комиссии утвержден тов. Розин.

В цехе начались работы по оформлению колонны демонстрантов, изготавливаются плакаты, диаграммы, показывающие производственные достижения цеха, красочные транспаранты, карикатуры.

Комиссия составила план общего оформления колонны и цеха, порядка вывода колонны на демонстрацию и других мероприятий. В подготовке к празднику принимает участие весь коллектив цеха.

Художники завода — к 1 Мая

Большую подготовительную работу к майским торжествам проводит художественная мастерская завода. Для оформления главной проходной завода художник тов. Жулаев готовит большое панно размером 3 x 4 метра на тему: «Под знаменем Ленина — Сталина вперед, к коммунизму». Большое количество панно будет посвящено теме: «Дружба народов СССР» и материалам XIX съезда КПСС.

Готовится макет знамени с изображением Маркса, Энгельса, Ленина и Сталина, карта великих строек коммунизма, плакаты, лозунги и транспаранты.

Волейбольная команда завода выехала на краевые соревнования

В г. Барнауле начался розыгрыш кубка по волейболу. Для участия в розыгрыше выехала заводская волейбольная команда в составе 8 человек. Капитан команды — рабочий сталелитейного цеха тов. Лопаткин, тренер — инспектор отдела техники безопасности тов. Паламарчук. Соревнования продлятся несколько дней.

Десять лет назад древний русский город Курск был почти полностью разрушен немецко-фашистскими оккупантами. Сразу же после освобождения города началось его возрождение. Уже к концу 1945 года были восстановлены все предприятия и коммунальное хозяйство Курска. За последние два года сооружено много административных и жилых зданий и культурно-бытовых учреждений.

На снимке: здание нового вокзала в Курске.

Фото Н. Ситникова.

Прессклише ТАСС.

Читательская конференция по книге В. Лациса „К новому берегу“

Советским читателям хорошо известно имя латышского писателя, Председателя Совета Министров Латвийской ССР В. Т. Лациса.

В 1952 году решением Совета Министров СССР за роман «К новому берегу» ему была присуждена Сталинская премия первой степени. Это одно из лучших произведений советской художественной литературы. На днях библиотечный совет и заводской комитет комсомода провели по этой книге читательскую конференцию, на которой присутствовало 300 человек.

С вступительным словом выступила работница сталелитейного цеха Н. М. Лаврова, которая кратко охарактеризовала творчество В. Т. Лациса и его роман «К новому берегу». Она ознакомила собравшихся, как писатель в художественных образах показывал приход латышского народа к «новому берегу» — к строительству коммунистического общества.

Рисуя жизнь трудового народа Латвии на протяжении 30 лет — с 1920 года до наших дней, В. Лацис вскрыл те огромные социальные преобразования, которые свершились в Латвии после прихода Советской власти, преобразили страну, изменили жизнь и быт деревни, характер людей и их отношение к окружающему.

В романе много действующих лиц: старый коммунист Ян Лидум, его сестра Пльза, в прошлом батрачка, сын Пльзы комсомолец Артур, молодые строители новой колхозной деревни Анна и Жан Пацелис, их отец, бывший подкулачник, ставший честным колхозником, и многие другие.

С характеристикой образов людей Советской Латвии, изобра-

женных в романе «К новому берегу», выступил на конференции экономист жилищно-коммунального отдела тов. Инджиев. В своем выступлении он рассказывал, как разными путями, каждый по-своему, люди становились активными строителями коммунизма.

С большим интересом прослушали участники конференции выступление работницы прессового цеха тов. Кобленц, которая подробно остановилась на подлинном герое романа — латышском народе.

— Книга В. Лациса захватывает своей правдивостью и силой художественных образов, — заявила в своем выступлении домохозяйка тов. Соловьева.

Она рассказала об образе коммуниста Яна Лидума, в котором воплощены лучшие черты латышского народа.

Подробно охарактеризовал борьбу латышского народа за светлое будущее работник бухгалтерии завода тов. Никодимов. Он подробно осветил руководящую роль Коммунистической партии, приведшую латышский народ к «новому берегу», — к тому, что их страна стала одной из цветущих советских республик.

На конференции выступили оператор цеха механизированного учета Т. Белых, директор техникума механизации сельского хозяйства тов. Лобанов и другие. Конференция вызвала большой интерес читателей в книгам советских писателей.

В мае библиотека проведет читательскую конференцию по роману В. Кочетова «Журбиня». Трудящиеся нашего завода должны принять активное участие в обсуждении этой книги.

И. ПУСТЫННИКОВ.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Каждый работник завода должен быть подписчиком заводской газеты

Боевой Темп

Подписка принимается уполномоченными по подписке в партийных организациях цехов и отделов, а также в редакции газеты.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 1 месяц — 1 руб. 25 коп., на 3 месяца — 3 руб. 75 коп., на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

Дому отдыха „Шубинка“

ТРЕБУЮТСЯ

на работу (на летний период)

повара, экспедитор, баянист, слесарь-электрик, слесарь-водопроводчик и садовник.

Обращаться по адресу: Вокзальная, дом № 13-а, кв. 19

ДИРЕКЦИЯ.

