

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 46 (1128)

Вторник 14 апреля 1953 г.

Цена
10 коп.

Ширить соревнование комплексных бригад

На призыв партии и правительства удвоить энергию в борьбе за осуществление грандиозных задач, стоящих перед нашей Родиной, трудящиеся отвечают новыми выдающимися успехами, настойчиво борются за выполнение и перевыполнение плана пятой пятилетки.

Рост производительности труда является важнейшим резервом дальнейшего развития социалистического производства. Чтобы полностью использовать этот резерв, надо навести строгий порядок на производственных участках, добиться такого положения, при котором каждый рабочий мог бы работать с толком, использовать имеющуюся технику до дна, работать путем применения совершенных, наиболее производительных технических процессов.

В борьбе за повышение производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции, использование внутренних резервов огромное значение имеет творческое содружество рабочих и инженерно-технических работников, создание так называемых комплексных бригад.

В цехах нашего завода по инициативе комплексной бригады главного отделения сталелитейного цеха (руководитель тов. Чурени) создано немало комплексных бригад. Многие из них уже добились замечательных результатов. Так, например, инициатор соревнования — комплексная бригада сталелитейного цеха — в результате внедрения ряда организационно-технических мероприятий добилась повышения производительности по марганцевистым печам на 3,2 процента, в январе снижен брак на 19,2 процента по сравнению с IV кварталом 1952 года, сэкономлено 116,8 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

Не так давно на участке гильз в моторном цехе шел массовый брак деталей. Здесь была создана комплексная бригада (руководитель тов. Дюфур).

С честью выполним свои обязательства

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив участка распределял моторного цеха принял на себя обязательства: досрочно выполнить программу апреля, снизить брак, содержать оборудование в чистоте.

Обязательства эти успешно выполняются. Особенно хороших результатов в работе добивается комсомолка — шифовщица тов. Климова, работающая на двух станках. Шифуя кулачки распревала, она выполняет сменные

Члены бригады глубоко изучили причины брака. После внедрения некоторых мероприятий снизился брак по дутью на 11 процентов и по механической обработке на 7 процентов, снизился расход дефицитных абразивных брусков.

Однако следует отметить, что не во всех цехах хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации уделяют должное внимание развитию соревнования комплексных бригад. Еще находятся такие хозяйственные и профсоюзные руководители, которые поддерживают предложения членов бригад лишь на словах. В цехе шасси на участке стального литья была создана комплексная бригада, однако, не получая помощи и руководства со стороны руководителей цеха и цехкома профсоюза, бригада работает плохо.

В тракторомеханическом цехе в свое время была создана бригада, где обрабатываются шестерни трактора. Но руководители цеха тт. Степанин и Болдырев мало уделяли ей внимания. Сейчас эта бригада, по существу, не работает, на участке отмечается высокий брак. Партийное бюро тракторомеханического цеха и цехкома профсоюза не принимают к сведению положение.

Задача партийных бюро и цехкомов профсоюза — решительно бороться со всем, что тормозит развитие соревнования комплексных бригад. Надо подвергнуть суровой критике тех руководителей, которые своей ленинственностью и бесчестностью тормозят развитие соревнования комплексных бригад.

Члены комплексных бригад стремятся быстрее внедрить передовые, наиболее производительные технологические процессы, улучшить качество выпускаемых деталей. Это обязывает партийное бюро и профсоюзные организации повседневно заботиться о том, чтобы каждая комплексная бригада работала творчески и плодотворно.

Задания на 170—200 процентов.

Токляр тов. Емельянов всего три месяца работает на участке. Однако за этот короткий срок он успешно освоил сложную токарную операцию по обработке распревала и сменные задания выполняет на 150—170 процентов.

Коллектив участка приложит все усилия, чтобы полностью выполнить принятые обязательства.

И. ФЕДОРОВ,
мастер участка распределял
моторного цеха.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ ПЕРВОГО МАЯ

Навстречу всемирному празднику

Отвечая на призыв тракторомеханического цеха о достойной встрече 1 Мая, коллективы участков тракторомеханического цеха добились замечательных трудовых успехов. Все рабочие цеха приняли на себя индивидуальные социалистические обязательства и с честью борются за их выполнение.

Особенно хорошо потрудились коллектив цеха 11 апреля, перевыполнив суточное задание. Коллективы 1 и 2 участков, где старшими мастерами тт. Дмитриев и Кабан, суточное задание выполнили на 129—130 процентов. Смена мастера тов. Бабец на обработке детали 39-423 (большая шестерня бортовой передачи) сменное задание выполнила на 147 процентов.

Высокопроизводительно трудятся токари тт. Игнатьев, Корякин и Коробов. По две—три нормы в смену дают фрезеровщики тт. Терехов и Запорожан.

А. АВКСЕНТЮК.

Ремонтники вступают в соревнование

Желая достойно встретить Международный праздник трудящихся — Первое мая, коллектив ремонтной службы чугунолитейного цеха принял на себя повышенные обязательства и вызвал на социалистическое соревнование ремонтную службу сталелитейного цеха.

9 апреля состоялось совместное собрание коллективов ремонтных служб сталелитейного и чугунолитейного цехов по обсуждению пунктов социалистических обязательств.

Выступивший на собрании слесарь сталелитейного цеха тов. Кожемякин заявил, что коллектив отдела механика сталелитейного цеха с честью выполнит принятые предмайские социалистические обязательства и обеспечит бесперебойную работу цеха.

Мастер чугунолитейного цеха

тов. Тихонов в своем выступлении подчеркнул, что это соревнование значительно повысит производственные показатели двух ремонтных служб.

На совместном собрании были приняты следующие социалистические обязательства:

Еще выше поднять техническое состояние оборудования; повысить качество ремонта; снизить простои оборудования на 40 проц.; до 1 мая внедрить не менее 5 рационализаторских предложений с экономией 8 тыс. рублей; произвести ремонт оборудования в праздничные дни только на хорошо и отлично.

Ремонтники сталелитейного и чугунолитейного цехов призывают ремонтные службы всех цехов завода добиться высокого технического состояния оборудования.

В ЭТИ ДНИ

Высокопроизводительно трудится в эти дни коллектив участка кабин прессового цеха, где старшим мастером тов. Воронин. С начала апреля коллектив участка работает строго по графику, добиваясь систематического выполнения сменных заданий.

Лучшие рабочие участка электросварщик тов. Лошарев, слесари кабин тов. Прытков, сварщик тов. Иванова сменные задания выполняют на 150 и более процентов.

Е. СДОБНИКОВА.

Неустанно совершенствовать процессы производства

Специальность газосварщика давно увлекла меня своей сложностью. Наконец мое желание сбылось. Руководство прессового цеха удовлетворило мою просьбу и в мае прошлого года я начал осваивать специальность газосварщика.

Трудно было первое время, и не выполнял нормы выработки. Работа газосварщика сложная, интересная и требует больших знаний.

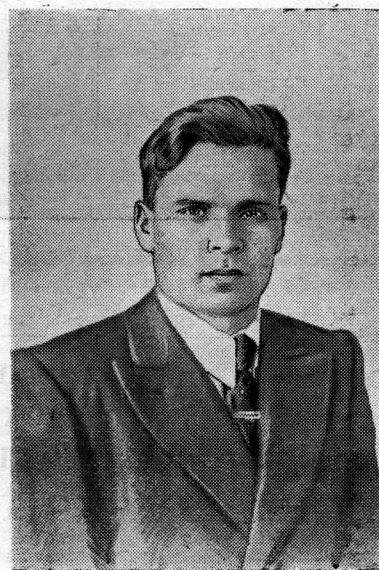
Присматриваясь к работе опытных газосварщиков, и постепенно начал осваивать эту профессию. Газосварщик тов. Картавенко, видя мое стремление, старался терпеливо разъяснять мне все «секреты» сварочного дела. Большую практическую помощь в работе мне оказывал старший мастер Евгений Константинович Орлов.

Летом 1952 года, когда завод перешел на выпуск дизельных тракторов, мне было поручено производить сварку стальных и медных трубок к масляному радиатору. Работа была новая и сложная.

Сварка этих трубок производилась при помощи приспособления. После каждой сварки приходилось это приспособление переставлять, на что затрачивалось много рабочего времени. Кроме этого, приспособление быстро нагревалось, его необходимо было через определенное время охлаждать, чтобы не допускать брака при сварке.

Совместно с газосварщиком тов. Картавенко я решил производить сварку трубок без этого приспособления. Трубки мы укрепили на горизонтальном столе и производили сварку.

В дальнейшем я уже мог укрывать на столе не одну, а пять и более трубок. В результате этого производительность труда намного повысилась, брак



И. КУЗМЕНКО.

был значительно снижен. Так, при норме 300 трубок я сваривал 500 и более. Сменная выработка достигла 270—280 процентов.

Большую роль в деле повышения производительности труда и улучшения качества продукции играют производственные мастера. Где мастер чутко относится к запросам рабочих, учит их и сам учится у них, там высокая выработка, там меньше брака и рабочим легче работать. Наши мастера тт. Колесников и Малютин внимательно относятся к нам, своевременно обеспечивают сварщиков работой и оказывают им практическую помощь.

В настоящее время я произво-

жу сварку деталей 47-031 (скобочка для капота), 49-С4 (масленка) и других. Сменные задания систематически перевыполняю.

Чтобы работать без брака и высокопроизводительно, я всегда соблюдаю технологический процесс сварки. Перед началом и в процессе работы я проверяю наличие воды в водяном затворе сварочного аппарата, достаточно ли карбида, а также исправен ли кислородный баллон.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, я обязуюсь завершить план четырех месяцев 25 апреля.

И. КУЗМЕНКО,
газосварщик прессового цеха

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Почему не слышно голоса агитаторов

Боевая и целеустремленная агитационная работа среди рабочих и служащих способствует росту социалистической сознательности. Она служит могучим средством мобилизации трудящихся на борьбу за осуществление задач, стоящих перед партийными организациями.

В планах партийного бюро партийной организации отдела главного технолога и цеха наладки (секретарь тов. Бабаев) агитационной работе отводится немало места. Но, к сожалению, планы эти расходятся с действительностью.

Отсутствие повседневного руководства агитколлективом привело к тому, что агитаторы тт. Пысин и Ковалева не выступают с беседами по разъяснению материалов XIX съезда партии. В отделе главного технолога в основном работают инженеры и техники, однако здесь на низком уровне пропагандирует

ся классическое произведение И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР». Многие агитаторы не выполняют своих партийных поручений. Тов. Бабаев очень редко проводит семинары агитаторов. Он не ввел в практику работы семинара изучение положительного опыта работы агитаторов.

Помимо семинаров агитаторов, которые проводятся в цехах, партийный комитет проводит заводские семинары. Однако агитаторы из парторганизации не посещают этих семинаров. Агитатор тов. Губанов с начала 1953 года посетил только один семинар.

Серьезным недостатком в организации агитационной работы в этой парторганизации является то, что члены партийного бюро и лично тов. Бабаев почти не бывают на беседах агитаторов и, по существу, не контролируют идейное содержание агита-

ционной работы. Так, агитатор тов. Кириченко заявила нам, что она не помнит, когда тов. Бабаев или другие члены партийного бюро присутствовали на ее беседе. Многие агитаторы не выписывают необходимую литературу. И не случайно отдельные агитаторы зачастую дают путаные, неточные ответы на вопросы слушателей.

Известно ли об этом партийному бюро? Да, известно. Но бюро смирилось с тем, что некоторые агитаторы не работают, не выступают с беседами среди работников отдела и цеха.

Руководство работой агитаторов—важнейшая обязанность партийных бюро. Вызывает удивление, что в партийной организации отдела главного технолога и цеха наладки до сих пор не понимают этого.

Е. ЛЕБЕДЕВА,
инструктор заводского партийного комитета.



ТАХИА-ТАШ, Строители Главного Туркменского канала изучают материалы XIX съезда КПСС.

На снимке: пропагандист Б. Захарьянц (слева) занимается с кружком строителей.

Фото О. Кузьмина.

Прескляше ТАСС.

В помощь изучающим труд товарища И. В. Сталина
«Экономические проблемы социализма в СССР»

Закон обязательного соответствия производственных отношений характеру производительных сил

Продолжение. Начало в № 45
«Боевого темпа».

Г. ГЛЕЗЕРМАН.

Установление новых производственных отношений, соответствующих характеру производительных сил, является основным условием дальнейшего и притом мощного развития производительных сил общества. Новые производственные отношения представляют, как указывает И. В. Сталин, ту главную и решающую силу, которая определяет дальнейшее развитие производительных сил; эти отношения играют роль главного двигателя производительных сил.

Но новые производственные отношения не остаются вечными; с течением времени они начинают стареть и превращаются в тормоз развития производительных сил; тогда они, в свою очередь, должны уступить место новым производственным отношениям. «Это своеобразное

развитие производственных отношений от роли тормоза производительных сил к роли главного их двигателя вперед и от роли главного двигателя к роли тормоза производительных сил,—составляет один из главных элементов марксистской материалистической диалектики», —учит И. В. Сталин («Экономические проблемы социализма в СССР», стр. 62).

Опыт развития СССР и стран народной демократии наглядно свидетельствует о том, какое громадное воздействие оказывают новые производственные отношения на развитие производительных сил.

Причины быстрого роста производительных сил в СССР и странах народной демократии следует искать прежде всего в том обстоятельстве, что в СССР уже осуществлен, а в странах

народной демократии успешно осуществляется глубочайший переворот в производственных отношениях, что отвечает требованиям закона обязательного соответствия производственных отношений характеру производительных сил. В труде «Экономические проблемы социализма в СССР» И. В. Сталин отмечает, что колоссальное развитие производительных сил промышленности СССР не имело бы места, если бы мы в октябре 1917 года не заменили старые, капиталистические производственные отношения новыми, социалистическими. Без этого изменения производственных отношений производительные силы нашей промышленности прозябали бы так же, как они прозябают сейчас в капиталистических странах. Колоссальное развитие производительных сил нашего сельского хозяйства за последние 20—25 лет, указывает И. В. Сталин, не

НА ТЕМЫ ДНЯ

В стороне от воспитательной и культурно-массовой работы

В цехе шасси имеется хорошо оборудованный красный уголок. На стенах—портреты руководителей партии и правительства, красочные лозунги и плакаты, которые пропагандируют решения XIX съезда партии, призывают коллектив цеха к стахановскому труду. Красиво оформлены стенды «По родной стране» и «События за рубежом». В красном уголке вывешивается степ-газета, есть доска производственных показателей. Казалось бы, такой красный уголок должен быть центром всей воспитательной и культурно-массовой работы среди коллектива цеха.

Между тем, в работе красного уголка имеется много серьезных недостатков. Избранный в феврале совет, по существу, еще не приступил к своей работе. Члены совета до сих пор не знают своих обязанностей.

Все проводимые в красном уголке мероприятия проходят самотеком, намеченные планы не выполняются. Рабочие не помнят, когда в красном уголке был концерт художественной самодеятельности. Прекратила свою работу и цеховая библиотека-

передвижка. Еще в сентябре прошлого года работница тов. Папушева, которая ведала библиотекой, перешла на работу в цех арматуры, и с тех пор ни комсомольское бюро (секретарь тов. Маршалкин), ни цехком профсоюза (председатель цехкома тов. Секишев) не поручили этот участок работы другому человеку.

Неудовлетворительно еще работают красные уголки в сталелитейном и метизном цехах. В сталелитейном цехе в течение нескольких лет не избирался совет красного уголка. Без инициативы и любви к делу работает совет красного уголка в чугунолитейном цехе.

Красные уголки цехов завода нуждаются в постоянном внимании и помощи со стороны партийных бюро и цеховых комитетов профсоюза. Партийные организации в своей повседневной работе не должны забывать, что производственные успехи во многом зависят от хорошо поставленной массово-политической, воспитательной работы. В проведении этой работы важную роль играют цеховые красные уголки.

Лекция в красном уголке цеха

Партийное бюро, а также комсомольская организация моторного цеха немало внимания уделяют разъяснению классических трудов И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР» и материалов XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза среди трудящихся цеха.

8 апреля, в красном уголке моторного цеха для рабочих и

служащих была прочитана лекция на тему: «И. В. Сталин об основных предварительных условиях перехода от социализма к коммунизму». Лекцию читал лектор ЦК ВЛКСМ тов. Москаленко.

Лекцию прослушало более 120 рабочих и служащих цеха. Тов. Москаленко было задано много вопросов, на которые он дал подробные ответы.

имело бы места, если бы мы не заменили в 30-х годах старые, капиталистические производственные отношения в деревне, новыми, коллективистическими. Без этого производственного переворота производительные силы нашего сельского хозяйства прозябали бы так же, как они прозябают теперь в капиталистических странах.

Эти положения И. В. Сталина показывают громадное значение новых производственных отношений для развития производительных сил и наносят сокрушительный удар всяким вульгаризаторам и извратителям марксизма, пытавшимся искать источник развития производительных сил в самом способе производства; во влиянии географической среды, в росте народонаселения или в прогрессе естествознания, который сам на деле зависит от развития производства. Товарищ Сталин показал, что географическая среда и народонаселение не могут объяснить развития общества, хотя они и оказывают влияние на него в качестве условий материальной жизни. Главной силой, определяющей развитие общества, является способ производства. Определяющим элементом в изменении способа производства являются производи-

тельные силы, в зависимости от которых складываются производственные отношения.

Воздействие производственных отношений на развитие производительных сил проявляется, по-первых, в том, что они либо открывают широкий простор росту производительных сил, либо, наоборот, ограничивают этот рост; во-вторых, в том, что они порождают определенные стимулы, побуждающие людей развивать производство. Исторический прогресс в этой области выражается в том, что каждая новая общественная формация, появляясь на свет, открывает более широкий, чем предшествующие формации, простор для роста производительных сил и создает новые, более мощные стимулы к их совершенствованию.

В труде «Экономические проблемы социализма в СССР» И. В. Сталин указал, что к области производственных, экономических отношений относятся: а) формы собственности на средства производства; б) вытекающие из этого положения различные социальные группы в производстве и их взаимоотношение, или, как говорит Маркс: «взаимный обмен своей деятельностью»; в) всецело зависящие от них формы распределения продуктов,

Улучшить организацию производства, создать условия для ритмичной работы

С собрания хозяйственного актива завода

8 апреля, в заводском клубе состоялось собрание хозяйственного актива завода. Участники собрания — сменные и старшие мастера, механики, начальники цехов и отделов, их заместители по производству — заслушали и обсудили сообщение директора завода тов. Ежевского о ходе выполнения социалистических обязательств, принятых коллективом завода в честь всесоюзного праздника — Первого мая.

Директор завода в своем выступлении отметил, что коллективы цехов, развернув соревнование, добились высоких показателей в выполнении производственных планов марта и первого квартала. Заводом в целом в первом квартале успешно выполнен государственный план по выпуску дизельных тракторов ДТ-54 и запасных частей.

Между тем, как отметили докладчик и выступившие в прениях, — выполнение принятых обязательств в честь 1 Мая находится под угрозой срыва. Многие производственные участки, особенно таких цехов как, тракторомеханический, шасси, пресовый, автоматный и другие работают неритмично, с первых дней апреля не выполняют графики подачи заготовок в механические цехи и детали на сборочные конвейеры. На заводе допущено большое отставание в выпуске и особенно в сдаче дизельных тракторов отделу сбыта.

На собрании актива отмечалось, что в технических отделах и цехах завода еще глубоко не изучаются причины неритмичной работы. Важнейшим условием ритмичной работы участков и цехов является создание технологических заделов. Между тем, ни производственно-диспетчерский отдел (начальник тов. Потапкин), ни диспетчерские бюро

в цехах не контролируют наличие техзаделов и, по существу, не добиваются, чтобы участки цехов работали строго по графикам.

Попрежнему неудовлетворительно продолжает работать отдел материально-технического снабжения (начальник тов. Зибарев). Многие участки заготовительных и механических цехов длительное время простаивают из-за отсутствия на заводе необходимых профилей металла. В то же время, подчеркивали участники собрания, в цехах завода еще очень велик брак. В тракторомеханическом цехе (начальник тов. Стейлаки) наблюдается высокий брак по шестерням. Здесь много металла идет не на трактор, а в утиль.

Все эти недостатки в организации производства, по существу, сдерживают производительность труда рабочих, приводят к невыполнению производственных заданий.

На собрании актива были сделаны серьезные критические замечания в адрес руководителей тракторосборочного цеха тт. Яарнова, Колесника и старшего мастера сдаточной площадки тов. Суханова, которые склонились к штурмовщине, привыкли работать напряженно только в третьей декаде каждого месяца. Только этим можно объяснить, что в первой декаде апреля отделу сбыта не сдан был ни один трактор.

Резкой критике были подвергнуты руководители пресового цеха тт. Шабельский и Бубликов. Правда, цех сейчас ощущает острую нужду в металле. Однако чем можно объяснить плохую работу участка легких пресов (старший мастер тов. Давыдов), где нужный металл имеется в достаточном количестве? Толь-

ко из-за безответственного отношения тов. Давыдова к своим обязанностям график выпуска деталей не выполняется.

Зам. начальника тракторомеханического цеха тов. Сандомирский в своем выступлении говорил, что ЦДЮ завода допускает в своей работе немало ошибок. Например, графики тракторомеханического цеха и заготовительных цехов часто не согласованы, в результате многие заготовки поступают несвоевременно. До сих пор на заводе не налажена диспетчерская связь.

Мастер автоматного цеха тов. Васинин на собрании актива заявил, что с начала производства дизельных тракторов прошел почти год, однако технологические процессы на некоторые детали до сего времени не утверждены. Например, на обработку поршневых пальцев не утверждены технологические, в результате мы не получаем нужного инструмента. Отсюда повышенный брак.

Выступивший на собрании актива зам. начальника сталелитейного цеха тов. Розин подверг резкой критике работу УКСа и его начальника тов. Чехлыстова, который срывает сроки выполнения работ по капитальному строительству и этим самым сдерживает работу сталцеца.

На собрании выступили также тт. Коробов, Суханов, Маркус, Григоров.

Участники собрания заслушали и обсудили обращение коллектива тракторосборочного цеха, призывающее коллективы цехов и отделов стать на стахановскую вахту в честь Первого мая, преодолеть отставание, с новой силой развернуть социалистическое соревнование за безусловное выполнение принятых обязательств.

За строжайшую экономию металла

Устранить брак литья в литейных цехах

Вопросы строжайшей экономии всех видов металла и устранения излишних накладных расходов должны быть всегда в центре внимания руководителей наших предприятий. Вести решительную борьбу за создание дополнительных накоплений для нашего государства, которые помогут успешно осуществить переход нашей страны от социализма к коммунизму — долг всех хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей.

Как же эти вопросы разрешаются руководителями сталелитейного и чугунолитейного цехов?

Сталелитейный и чугунолитейный цехи являются главными поставщиками стального и чугунного литья, заготовок для деталей — звездочки, катков и многих других. Кабалось бы, перечисленные заготовки, попадая в механические цехи, должны отвечать техническим условиям, при которых механические цехи не чувствовали бы никаких затруднений при их обработке. Но на деле получается далеко не так.

Заготовки, поступающие в цех шасси из сталелитейного цеха по перечисленным наименованиям, имеют дефекты по литью: газовые и шлаковые раковины, разностенность, ребристость. Плохая обработка литья в термобруновом отделении по зачистке звездочек приводит к браку на 25—30 процентов.

Для обработки этих заготовок применяются в массовом коли-

честве резцы с твердосплавными пластинками Т15Б6, индексов 030763, 030502 и других. Применяются также ножи индексов 048986, 085981. И вот из-за дефектности заготовок инструмент каждый месяц перерасходуется, принося убытки заводу.

В целях исправления брака, по разрешению дирекции, детали 39-2 и другие, после прохождения обработки на первых операциях, транспортируются в сталелитейный цех для заварки, после чего они опять поступают в цех шасси для дополнительной обработки. И снова расходуется режущий инструмент.

Если сложить сумму перерасхода по режущему инструменту, с суммой расхода на дополнительную транспортировку деталей 39-2 в термобруновое отделение, затем затраты на повторную обработку деталей, то все это составит несколько десятков тысяч рублей ежемесячно.

Вопросы улучшения качества литья не раз обсуждались на совещаниях у главного инженера завода. Но, к сожалению, существенных результатов в этом деле механизмабразывающие цехи еще не ощущают.

Руководителям чугунолитейного и сталелитейного цехов, главному металлургу завода тов. Креч нельзя мириться с таким положением. В вопросе улучшения качества литья должны быть приняты самые решительные меры.

П. ЛЕЙБМАН,
зам. инструментальным хозяйством цеха шасси.

Рабочие получают дипломы техников

В электротехническом техникуме при заводе «ВЭФ» в г. Риге закончилась защита дипломов. Знание техников-электриков и техников-технологов по холо-

довой обработке металла присвоено большой группе рабочих завода, закончивших техникум без отрыва от производства.

(ТАСС).

Формы собственности на средства производства образуют основу производственных отношений данной общественной формации. Господствующей в обществе формой собственности на средства производства определяются и условия развития производительных сил. Так, например, капиталистические производственные отношения, в основе которых лежит частная собственность на средства производства, в свое время открыли несравненно более широкий простор для роста производительных сил, чем феодальные производственные отношения. Но в дальнейшем производительные силы переросли узкие рамки частнокапиталистической собственности, и последняя превратилась в серьезнейшую преграду для роста производительных сил. Современная техника создает такие возможности для развития производства, которые не могут быть использованы в рамках капиталистических производственных отношений. Создание единой высокоскоростной сети, объединяющей электростанции всей страны или ряда смежных стран, планомерное использование природных ресурсов и преобразование природы, использование внутриатомных процессов

в качестве мощного источника энергии для промышленности и транспорта и т. д. — решение всех этих задач наталкивается на непреодолимые преграды в условиях капитализма. Только превращение средств производства в общественное достояние создает условия для использования этих возможностей развития производства, открывает полный простор для развития производительных сил в интересах всего общества.

Формами собственности на средства производства определяются и стимулы к развитию производства, те цели, которым оно подчиняется. Частнокапиталистическая собственность порождает такой стимул к развитию производства, как стремление к извлечению прибыли, которое в условиях современного монополистического капитализма превращается в безудержную погоню за максимальной прибылью. Максимальная прибыль является, по определению И. В. Сталина, двигателем монополистического капитализма, побуждающим его предпринимать такие рискованные шаги, как захватление и систематическое ограбление колоний и других отсталых стран, превращение ряда независимых стран в зави-

симые, организация новых войн, попытки завоевания мирового господства. Капиталисты двигают вперед производство, применяют новую технику лишь в той мере, в какой это может обеспечить им наивысшие прибыли. И, наоборот, они выступают как реакционеры в области развития новой техники, применяют устаревшие методы производства, если это не сулит им максимальных прибылей.

Совершенно иные стимулы к развитию производства создает господство общественной собственности на средства производства. Развитие производства подчиняется при этом максимальному удовлетворению материальных и культурных потребностей всего общества. Постоянный рост этих потребностей рождает непрерывно действующие стимулы к расширению и совершенствованию социалистического производства на базе высшей техники.

Представляя собою основу производственных отношений, форма собственности на средства производства определяет и характер тех взаимоотношений, в которые вступают производители, те условия, при которых они обмениваются своей деятель-

ном производством» (К. Маркс). В зависимости от того, принадлежат ли средства производства всему обществу или определенному классу, группе лиц и т. д., между людьми, участвующими в процессе производства, устанавливаются отношения сотрудничества и взаимопомощи или отношения господства и подчинения. Если частная собственность на средства производства порождает отношения господства и подчинения, являющиеся источником классового antagonизма, то общественная собственность порождает отношения товарищеского сотрудничества и взаимопомощи, устраняющие почву для классовых antagonизмов и столкновений.

Из характера взаимоотношений различных социальных групп, участвующих в производстве, в свою очередь, вытекают определенные стимулы к развитию производства. Характерная движущая сила развития производства в обществе, разделенном на antagonистические классы, Маркс писал: «С самого начала цивилизации производство основывается на antagonизме сословий, состояний, классов, наконец — antagonизме накопленного труда и труда живого. Без antagonизма нет прогресса: та-

ков закон, которому подчинялась цивилизация до наших дней. До настоящего времени производительные силы развивались благодаря господству классового antagonизма» (К. Маркс и Ф. Энгельс. Соч., т. V, стр. 324).

Напротив, в социалистическом обществе производительные силы развиваются благодаря взаимной помощи и сотрудничеству всех составляющих его социальных групп: рабочего класса, крестьянства, интеллигенции. Эти отношения товарищеского сотрудничества и социалистической взаимопомощи, объединяющие всех советских людей, ярко проявляются в социалистическом соревновании, которое стало могучей силой развития производства. Социалистическое соревнование производит переворот во взглядах людей на труд, рождает новое отношение работников к своему труду, к своему предприятию, которое является, по выражению И. В. Сталина, величайшим двигателем всей нашей промышленности.

Формой собственности на средства производства и вытекающими из нее взаимоотношениями различных социальных групп в процессе производства всецело

Продолжение на 4 стр.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Ремонтнолитейщики должны улучшить свою работу

На протяжении многих месяцев ремонтно-литейный цех (начальник тов. Чернобыльский) не выполняет номенклатурных заказов чугунолитейного цеха. Так, из 26 заказов в январе выполнено только 9, в феврале — 6, а в марте из 20 заказов выполнено только один. Из-за отсутствия необходимых запасных частей снижается качество ремонта оборудования в чугунолитейном цехе.

Главный металлург тов. Креч и главный цех тов. Любинский не принимают никаких мер для устранения этих недостатков.

Кроме того, качество ремонтного литья очень низкое. Так, 6 апреля ремонтно-механический цех вернул чугунолитейному цеху четыре важных заказа из-за недоброкачественного литья, а

цилиндр пресса гидравлического испытателя блока три раза был отлит с браком. Эти факты также проходят мимо главного металлурга завода.

Приближается Международный праздник — 1 Мая. Став на стахановскую вахту, ремонтная служба чугунолитейного цеха готовится достойно встретить этот великий праздник и провести праздничные ремонты оборудования на высоком техническом уровне.

Мы обращаемся к коллективу ремонтно-литейного цеха, чтобы он выполнил все заказы для ремонта в праздничные дни, обратив особое внимание на качество литья для формовочных машин.

А. РАММ,
механик чугунолитейного цеха.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Своевременно сдавать отходы металла“

Под таким заголовком в „Боевом темпе“ от 7 марта было опубликовано письмо работницы скрапоразделочного цеха Е. Ивановой. Тов. Иванова писала о том, что в электроремонтном цехе не уделяют внимания правильной отбору отходов цветных металлов, засоряют дефицитное сырье для промышленности.

Главный энергетик завода тов. Жилин сообщил редакции, что факты, указанные в письме, подтвердились. Приняты меры, которые обеспечат тщательный отбор отходов цветных металлов и своевременную их сдачу в скрапоразделочный цех.

ПО СЛЕДАМ НЕОПУБЛИКОВАННЫХ ПИСЕМ

Читатели нашей газеты т. Александров и Зацепин, работники хозяйственного цеха, в своем письме в редакцию сообщали, что завком профсоюза на своем заседании отверг кандидатуру хозяйца на присвоение звания победителя в социалистическом соревновании, так как цех не переведен на хозрасчет.

Директор завода тов. Ежевский сообщил редакции, что хозяйственный цех, несмотря на то, что не переведен на хозрасчет,

также имеет право на участие в соревновании. В феврале ему не присвоено звание победителя ввиду того, что „хозяин“ имеет перерасход стоимости выполненных им работ на сумму 38,6 тысяч рублей, хотя план работ в феврале выполнен на 126,5 процента.

Результаты работы цеха до заседания завкома были рассмотрены на заседании жюри, поэтому они не были оглашены на заседании завкома.

Переговоры в Коре об обмене больными и ранеными военнопленными

6 апреля в Паньмыньчжонге (Корея) начались переговоры воюющих сторон по вопросу об обмене ранеными и больными военнопленными. В переговорах участвуют представители Главного командования Корейской Народной армии и командования частями китайских народных добровольцев, с одной стороны, и командования войск Объединенных Наций — с другой.

Какова цель этих переговоров и как они проходят? Еще летом 1951 года Советский Союз обратился к воюющим сторонам в Корею с предложением начать переговоры о перемирии. В ходе этих переговоров, продолжавшихся 15 месяцев, было достигнуто соглашение по всем условиям перемирия, за исключением вопроса о репатриации (возвращении) — А. Г.) военнопленных. Но в октябре прошлого года командующий войсками Объединенных Наций американский генерал Кларк без всяких причин прервал переговоры.

В конце февраля текущего года американское командование в Корею предложило обменяться ранеными и больными военнопленными. Командование Корейской Народной армии и китайскими народными добровольцами не только согласилось с этим, но и предложило возобновить переговоры о перемирии, чтобы положить конец военным действиям. С целью облегчить достижение соглашения о перемирии китайское и корейское правительства выразили желание, чтобы обе стороны обязались репатриировать сразу же после прекращения военных действий всех военнопленных, находящихся на репатриации. Что же касается тех, которые не желают репатриироваться, то они

должны быть переданы нейтральному государству для справедливого разрешения вопроса об их репатриации. Такой порядок позволит военнопленному выразить свое желание вернуться домой, не опасаясь какого-либо насилия.

Советское правительство в специальном заявлении Министра Иностранных Дел СССР тов. В. М. Молотова, опубликованном в печати 2 апреля, отметило всю справедливость этого предложения, свидетельствующего об искреннем стремлении правительства КНР и КНДР к миру и окончанию войны в Корею и выразило готовность полностью содействовать его осуществлению.

Нынешние переговоры в Паньмыньчжонге касаются лишь одного вопроса — обмена больными и ранеными военнопленными.

Как сообщает китайское агентство Синьхуа, во время заседания, состоявшегося 6, 7 и 8 апреля, договаривающиеся стороны установили число пленных, подлежащих обмену, и начали обсуждение порядка доставки их к обменному пункту (таким пунктом выбран Паньмыньчжонг), а также порядка самого обмена.

Корреспондент французского агентства Франс Пресс сообщает из Паньмыньчжонга, что обе стороны «практически достигли соглашения об обмене больными и ранеными военнопленными».

Новый заговор итальянской реакции

Итальянская реакция продолжает свой поход против демократических прав народа и конституции. Ее нынешняя внешняя и внутренняя политика обанкротилась в глазах миллионов трудящихся итальянцев, и она знает, что путем обычных выборов ей не удастся установить свою безраздельную власть.

Поэтому правящие круги Италии, опасаясь возможности неблагоприятного для них исхода очередных парламентских выборов, назначенных на 7 июня, если они будут проводиться по обычной системе, решили прибегнуть к антидемократическим махинациям и самым жестоким образом и без того кучкой конституции.

29 марта реакция с нарушением всех законных норм провела через парламент антидемократическую избирательную реформу. По новому «закону» партия или блок партий, собравшие во время выборов хотя бы на один голос больше половины голосов, получают дополнительно, за счет других партий 90 голосов в палате депутатов. Все это делается для того, чтобы реакционные партии во главе с так называемыми христианскими демократами (реакционная итальянская партия, находящаяся под влиянием Ватикана. — А. Г.) смогли составить блок и занять большинство мест в парламенте даже в том случае, если другая половина избирателей будет голосовать против них.

Этот замысел реакционеров натолкнулся на мощное сопротивление народных масс страны. Газеты сообщают, что по всей Италии прокатилась волна забастовок и митингов протеста. В реакция, чтобы провести свой законопроект, пошла по пути фальсификации. В палате депутатов она провела голосование за эту реформу под ширмой голосования по другому нововведению, а в сенате грубо нарушила правила процедуры. Как сообщала итальянская демократическая печать, те, кто возражал против реформы, вообще были лишены возможности голосования. Подсчет голосов фактически не производился.

А. ГЕОРГИЕВ.

В помощь изучающим труд товарища И. В. Сталина

„Экономические проблемы социализма в СССР“

Закон обязательного соответствия производственных отношений характеру производительных сил

Продолжение.

определяются и формы распределения произведенных продуктов, оказывающие также громадное влияние на развитие производительных сил. Так, например, социалистический принцип распределения способствует быстрейшему развитию производительных сил СССР. В противоположность капиталистическим странам, где более половины национального дохода присваивается эксплуататорскими классами, в СССР весь национальный доход принадлежит трудящимся и используется для удовлетворения их общественных и личных потребностей, для дальнейшего расширения социалистического производства. Систематическое улучшение материального положения

трудящихся и непрерывный рост их потребностей являются у нас «постоянно растущим источником расширения производства...» (И. В. Сталин. Соч., т. 12, стр. 321). Социалистический принцип распределения по труду прочно связывает общественные и личные интересы трудящихся, создает у них личную материальную заинтересованность в результатах своего труда, которая также становится одним из мощных стимулов развития производства при социализме.

Из характера производственных отношений вытекают, стало быть, и движущие силы развития производства, присущие данной общественной формации. Они определяются специфическими для нее экономическими законами. И прежде всего ее ос-

новным экономическим законом. И. В. Сталин учит, что основной экономический закон определяет не какую-либо отдельную сторону или какие-либо отдельные процессы, а все главные стороны и все главные процессы развития производства в данном обществе. Действие этого закона обусловлено характером производственных отношений данной общественной формации. Так, например, именно в результате замены капиталистических производственных отношений социалистическими прекратил свое действие в нашей стране основной экономический закон современного капитализма и вступил в действие основной экономический закон социализма. Это привело к коренному изменению цели и условий развития производства, его движущих сил. Намеченные это И. В. Сталин охарактеризовал в следующих словах: «Вместо обеспечения максимальной прибыли, — обеспечение максимального удовлетворения материальных и культурных потребностей общества, вместо раз-

вития производства с перерывами от неурядиц к кризису и от кризиса к неурядице, — непрерывный рост производства; вместо периодических перерывов в развитии техники, сопровождающихся разрушением производительных сил общества, — непрерывное совершенствование производства на базе высшей техники» («Экономические проблемы социализма в СССР», стр. 40).

На базе новых социалистических производственных отношений вступили в действие и другие специфические для социализма экономические законы, которые подчинены его основному экономическому закону. Так, с ликвидацией частной собственности на средства производства потерял силу присущий капитализму закон конкуренции и анархии производства. На базе обобществления средств производства вступил в действие закон планомерного, пропорционального развития народного хозяйства. Социализм положил конец конкуренции и анархии производства, устранил возможность

кризисов, безработицы и тому подобных явлений, задерживающих развитие производства при капитализме, отбрасывающих его периодически на десятки лет назад. Из всего этого вытекает также возможность обеспечить при социализме неслыханно более быстрый, чем при капитализме, рост производительных сил. В этом проявляется могучее влияние производственных отношений на развитие производительных сил.

Закон обязательного соответствия производственных отношений характеру производительных сил объясняет причины, по которым одна общественная формация сменяется другой, определяет условия перехода от одного общественного строя к другому. В свете этого закона могут быть также поняты функции базиса и надстройки на различных стадиях развития данной формации.

Продолжение следует.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.