

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 41 (1123)

Четверг, 2 апреля 1953 г.

Цена 10 коп.

Яркое проявление неустанной заботы о благосостоянии трудящихся

Сегодня публикуется постановление Совета Министров СССР и Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза «О новом снижении государственных розничных цен на продовольственные и промышленные товары». Новое снижение цен осуществляется с 1 апреля 1953 года.

Рабочие и служащие нашего завода с величайшим удовлетворением и чувством патриотической гордости за свою страну, за родную Коммунистическую партию встретили постановление Совета Министров СССР и ЦК КПСС о новом — шестом по счету — снижении розничных цен на продовольственные и промышленные товары.

На митингах, рабочих собраниях, в беседах тракторозаводцы горячо благодарят партию Ленина — Сталина, Советское правительство за их неустанную заботу о благосостоянии советских людей.

Вчера в цехах и отделах завода прошли многотысячные митинги и собрания.

В тракторосборочном цехе первым получает слово слесарь-сборщик тов. Власенков. Он эмоционально говорит:

— Коммунистическая партия, Советское правительство неустанно заботятся о благосостоянии трудящихся. У нас неуклонно повышается реальная заработная плата, снижаются цены, неуклонно повышается жизнен-

ный уровень трудящихся. Это показывает величайшее преимущество нашей социалистической системы хозяйства.

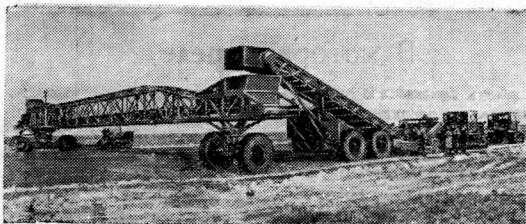
В заключение тов. Власенков призвал своих товарищей к самоотверженному труду во имя дальнейшего расцвета любимой Родины.

В многочисленных выступлениях трудящихся завода выражается искренняя благодарность партии и правительству за такую большую заботу, которую они повседневно проявляют о советских людях.

На неустанную заботу Коммунистической партии и нашего правительства тракторостроители отвечают новыми успехами в социалистическом соревновании. Рабочие и служащие цехов и отделов еще шире развернут борьбу за дальнейший рост производительности труда, снижение себестоимости выпускаемых тракторов и запасных частей, повышение качества продукции, культуры производства, за экономию металла, топлива, электроэнергии. Все это будет способствовать дальнейшему укреплению могущества нашей Родины, новому подъему благосостояния советского народа.

Долг каждого работника завода — приложить все силы для безусловного выполнения ежедневных и суточных производственных заданий, чтобы еще более крепла и процветала наша страна.

ТЕХНИКА ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



Парк машин и механизмов, действующих на строительных площадках гигантских гидроузлов и каналов, непрерывно пополняется техникой новых образцов.

На снимке: новая мощная машина — землеройный струг «Д-264», предназначенный для работы на строительстве судовых и крупных магистральных оросительных каналов. Вынутый стругом грунт отбрасывается в сторону более чем на 45 метров. Машина движется с помощью трех тракторов «С-80». Опытный землеройный струг проходит испытания на строительстве канала Волга-Урал.

Фото А. Маклецова.

Прессклише ТАСС.

В Совете Министров Союза ССР и Центральном Комитете Коммунистической партии Советского Союза

О новом снижении государственных розничных цен на продовольственные и промышленные товары

Совет Министров Союза ССР и Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза постановили: I. Снизить с 1 апреля 1953 года государственные розничные цены на продовольственные и промышленные товары в следующих размерах:

ХЛЕБ ПЕЧЕНЫЙ, МУКА И МАКАРОНЫ

Хлеб ржаной, пшеничный, булки, бабки и другие хлебо-булочные изделия на 10%

Мука ржаная, пшеничная, кукурузная и другая мука на 10%

Макароны, вермишель, лапша и другие макаронные изделия на 10%

КРУПА, РИС, БОБЫ И ПИЩЕВЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Пшено, крупа гречневая, рис, горох и другие крупы и бобовые на 10%

Пищевые концентраты на 10%

Сухие кисели и желе на 15%

ЗЕРНО И ФУРАЖ

Рожь, пшеница, овес, ячмень и другие виды зерна, отруби, жмыхи, шроты, комбикорма, сено и солома на 10%

МЯСО И МЯСОПРОДУКТЫ

Говядина, баранина, свинина, птица, колбаса, сосиски, сардельки, котлеты, мясные, мясорастительные и салобобовые консервы и другие мясoproductы на 15%

РЫБА И РЫБОТОВАРЫ

Рыба охлажденная, мороженая, соленая, копченая, сельди и рыбные консервы в среднем на 10%

ЖИРЫ, ЯЙЦА И МОРОЖЕНОЕ

Масло животное, сало пищевое, маргарин и масло растительное на 10%

Соус «Майонез» и другие на 10%

Яйца на 10%

Мороженое на 10%

КАРТОФЕЛЬ, ОВОЩИ И ФРУКТЫ

Картофель на 50%

Свекла на 50%

Морковь на 50%

Капуста свежая и другие овощи на 50%

Капуста квашеная на 50%

Яблоки на 50%

Груши на 50%

Виноград на 50%

Мандарины на 50%

Апельсины на 50%

Лимоны на 50%

Фруктовые консервы на 25%

Сушеные овощи на 25%

Сухофрукты и орехи на 20%

САХАР, КОНДИТЕРСКИЕ И БАКАЛЕЙНЫЕ ТОВАРЫ

Сахар-песок и рафинад на 10%

Карамель, конфеты, шоколад, печенье, вафли, кексы, торты, пирожные, пряники, сухари и другие кондитерские изделия на 10%

Варенье, джем и повидло на 10%

Чай натуральный в среднем на 20%

Кофе натуральный и какао на 20%

Витамины на 10%

Соль немолотая на 30%

Соль молотая нефасованная на 20%

Соль фасованная на 10%

ВОДКА, ЛИКЕРЫ, ВИНА И ПИВО

Водка на 11%

Ликеры, наливки, настойки, плодово-ягодные вина, коньяки и советское шампанское на 15%

Пиво на 15%

Вино виноградное на 5%

ТКАНИ

Ситец, сатин, бязь и другие хлопчатобумажные ткани на 15%

Ткани из натурального шелка на 15%

Камвольные, тонкосуконные и другие шерстяные и полшерстяные ткани на 5%

Льняные ткани на 8%

ГОТОВАЯ ОДЕЖДА, ТРИКОТАЖ И ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ

Платья, блузки, белье и другие швейные изделия из хлопчатобумажных тканей в среднем на 14%

Платья, блузки, белье и другие швейные изделия из льняных тканей в среднем на 7%

Платья, блузки и другие швейные изделия из тканей натурального шелка на 12%

Трикотажные изделия в среднем на 5%

Чулки и носки в среднем на 20%

Головные уборы из хлопчатобумажных, шелковых, полшерстяных и грубосуконных тканей на 10%

Шляпы, береты и колпаки фетровые шерстяные на 15%

Шляпы соломенные на 10%

Меховые изделия и шкурки на 7%

Меховые изделия из лисиц и песцов на 15%

ОБУВЬ

Обувь кожаная на 8%

Обувь кожаная на резиновой подошве на 10%

Обувь из заменителей кожи, текстильная и комбинированная на кожаной подошве на 12%

Обувь из заменителей кожи, текстильная и комбинированная на резиновой подошве на 20%

Боты и сапоги резиновые на 10%

Галоши и другая резиновая обувь на 15%

Обувь валеная на 5%

ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ ТОВАРЫ

Галантерея текстильная, металлическая и галантерея из кожи и заменителей кожи в среднем на 10%

Кружевные и гардинно-тюлевые изделия на 10%

Иглы швейные, машинные, ручные и другие на 20%

Нитки и ниточные изделия на 10%

Изделия из пластмассы на 10%

Щетки зубные, одежные и другие щетино-щеточные изделия в среднем на 15%

МЫЛО, ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЕ И ТАБАЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Мыло хозяйственное на 15%

Мыло туалетное на 20%

Духи, одеколоны и другие парфюмерно-косметические товары на 10%

Папиросы высших сортов на 10%

Папиросы других сортов, сигареты и табак на 5%

Махорка на 10%

КУЛЬТУРНЫЕ ТОВАРЫ И ИГРУШКИ

Музыкальные инструменты в среднем на 10%

Бумага писчая, тетради и другие изделия из бумаги и картона на 10%

Карандаши, перья, ручки и другие письменные и чертежные принадлежности на 15%

Автоматические ручки и карандаши в среднем на 20%

Игрушки резиновые, целлулоидные, металлические и другие и елочные украшения на 10%

Окончание на 2 стр.

В Совете Министров Союза ССР и Центральном Комитете
Коммунистической партии Советского Союза

О новом снижении государственных розничных цен на продовольственные и промышленные товары

Окончание. Начало на 1 стр.

ФАРФОРОВЫЕ, ФАЯНСОВЫЕ И СТЕКЛЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Фарфоровые и фаянсовые изделия в среднем на 15%
Стеклянные ламповые изделия и сортовая прессованная посуда на 20%
Стеклянная сортовая, выдувная и хозяйственная посуда и зеркала на 10%

ТОВАРЫ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ОБИХОДА

Электроосветительные лампы на 25%
Электрические бытовые приборы, электроарматура и другие электротовары на 15%
Пылесосы на 25%
Холодильники «ЗИС—Москва» и стиральные машины на 20%
Топоры, пилы, сверла, кузнечный, слесарный, столярный и другой инструмент на 20%
Вилы, косы, серпы и другой мелкий сельскохозяйственный инвентарь на 20%

Телеги, колеса и другие обозные изделия на 10%
Печное литье на 10%
Посуда алюминиевая из первичных сплавов, железная эмалированная, железная оцинкованная, чугунная эмалированная, латунная, из нержавеющей стали и мельхиоровая на 10%

Посуда железная, луженая на 30%
Ножевые изделия на 10%
Скобяные изделия, мясорубки, керосинки, лампы, фонари и другие металлические хозяйственные товары на 10%

Швейные машины на 10%
Мебель на 5%
Ковры и ковровые изделия фабричного производства на 5%
Пухо-перовые изделия на 10%
Клеенка, гранитоль и коленкор на 10%

Вата и ватин на 8%
Красители для домашнего крашения тканей на 20%

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифер и мягкая кровля на 20%
Стекло оконное на 10%
Железо сорговое и кровельное на 10%
Гвозди строительные на 25%
Гвозди подковные, сапожные и другие на 20%

Болты, заклепки, винты для дерева, плитки керамические, сетки, проволока и трубы металлические на 20%
Цемент на 25%
Лаки, краски и товары бытовой химии на 10%

Санитарно-техническое оборудование на 10%
Линолеум на 15%
Обои на 20%

МЕДИКАМЕНТЫ И ИЗДЕЛИЯ САНИТАРИИ И ГИГИЕНЫ

Резиновые изделия санитарии и гигиены на 20%
Медикаменты и другие изделия санитарии и гигиены в среднем на 15%

СПИЧКИ, КЕРОСИН И БЕНЗИН

Спички на 17%
Керосин на 25%
Бензин и смазочные масла на 25%

ВЕЛОСИПЕДЫ, ЧАСЫ И ДРУГИЕ ПРОМТОВАРЫ

Велосипеды и запасные части к ним на 10%

Покрышки и камеры для легковых автомобилей и мотоциклов на 10%
Покрышки и камеры для велосипедов и спортивных мячей на 20%

Коньки на 10%
Лыжи на 15%
Ружья охотничьи, принадлежности к ним и боеприпасы на 15%

Охотничьи и рыболовные принадлежности на 10%
Часы наручные на 5%
Часы карманные, стенные и другие на 10%

2. Снизить соответственно цены в ресторанах, столовых и других предприятиях общественного питания.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ С ОГРОМНЫМ ВОДУШЕВЛЕНИЕМ ВСТРЕТИЛИ ПОСТАНОВЛЕНИЕ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР И ЦК КПСС О НОВОМ СНИЖЕНИИ ЦЕН

В ответ на заботу партии и правительства

Из уст в уста передается радостная весть о новом снижении цен на продовольственные и промышленные товары среди коллектива прессового цеха. От всего сердца благодарят они родное советское правительство за новое проявление заботы об улучшении благосостояния народа.

Высказывая свои мысли, бригадир матиров тов. Минкевич сказала:

—Осуществляемое сейчас снижение цен—это результат новых побед советского народа в борьбе за построение коммунизма в нашей стране.

Стахановка-сварщица тов. Нестеренко заявила:

—Шестое по счету снижение цен на продовольственные и промышленные товары дает нам, рабочим, большую выгоду, так

как повышается реальная заработная плата, улучшается благосостояние советских людей.

Горячо одобряя постановление Совета Министров СССР и ЦК КПСС, прессовщики берут обязательства — повысить производительность труда, ответить на заботу партии и правительства самоотверженным трудом.

Н. МАТВЕЕВА.

Слово чугунолитейщиков

Новым трудовым подъемом встретили рабочие и служащие чугунолитейного цеха постановление партии и правительства о новом снижении цен на продовольственные и промышленные товары.

С волнением делаются впечатлениями о заботе партии и правительства о благо народа формовщицы бригады тов. Соколовой.

Тов. Бухтоярова, работающая на формовке стержней блока, говорит своим подругам:

—На отеческую заботу партии, правительства ответим стахановским трудом. Даю слово выполнять производственные за-

дания не менее 130 процентов в смену.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие чугунолитейного цеха горячо благодарят партию и советское правительство и заверяют, что своим стахановским трудом будут крепить экономическую мощь социалистической Родины.

Трудящиеся завода множат свои трудовые успехи во славу любимой Родины

В «Боевом темпе» были опубликованы социалистические обязательства трудящихся нашего завода, принятые на траурном митинге по случаю безвременной кончины нашего великого вождя и учителя любимого товарища И. В. Сталина. Сегодня «Боевой темп» публикует сообщения из цехов завода о том, что коллективы цехов с честью выполняют принятые ими социалистические обязательства по выпуску тракторов и запасных частей для народного хозяйства страны.

Достойный вклад коллектива прессового цеха

На траурном митинге, посвященном памяти товарища Сталина, коллектив прессового цеха дал слово—перевыполнить производственный план марта и первого квартала по выпуску деталей тракторов.

31 марта все цехи и участки облетела радостная весть: коллектив завода завершил выполнение производственного плана марта и первого квартала по всей номенклатуре. Большой вклад в дело выполнения программы внес коллектив прессового цеха.

Самоотверженно потрудились прессовщики 30 и 31 марта. Только за два дня на большой конвейер было подано 172 масляных радиатора. Нужно отметить, что работа коллектива радиаторного участка проходила в трудный период наладки и освоения новой линии обработки. Большую помощь коллективу участка оказали зам. начальники цеха по технической части тов. Шаленый и технолог тов. Гузыма, которые принимали участие в спайке, сварке, цент-

ровке и сдаче масляных радиаторов. По-стахановски работали сварщики тт. Бабкин и Юров, которые вдвоем сварили 104 радиатора, а также сварщики тт. Конушкин и Казаков. Не отставали от них и сдатчики радиаторов тт. Кухаренко и Тямкин. Много творческого труда вложили мастер участка тов. Высоченко и слесари ремонтно-механического цеха тов. Лихоманенко.

Рекордный выработчик добился и намотчица трубок тов. Чуйкова, которая навивает за смену по 330 трубок вместо 100 по норме.

В производственной победе прессовщиков большую роль сыграл сварочный участок (старший мастер тов. Капустин). Замечательным стахановским трудом здесь отличились сдатчики баков тов. Минкевич, испытатель баков тов. Озерная, а также тт. Шинулин и Бондарева. Хорошо организовал труд рабочих сменный мастер тов. Шановалов.

Н. КЛИМЕНОВА.

Самоотверженный труд сборщиков тракторов

Коллектив тракторосборочного цеха, выполняя принятые на себя предмайские социалистические обязательства, добился в марте замечательных успехов в труде.

Самоотверженно трудились коллектив участка старшего мастера тов. Алымова. 31 марта с конвейера снято несколько десятков тракторов, что значительно превышает суточное задание. Значительно перекрыла сменное задание смена мастера

тов. Глушкова, собравшая 30 рам.

По-стахановски трудились и коллектив смены мастера тов. Петренко, который перевыполнил свое задание, собрав 19 задних мостов.

В результате широко развернутого предмайского социалистического соревнования коллектив тракторосборочного цеха добился успешного завершения программы марта и первого квартала.

В. УСИЛОВ.

В моторном цехе

Развернув предмайское социалистическое соревнование, с каждым днем все новых производственных успехов добивается коллектив моторного цеха. Высокопроизводительный труд коллектива цеха обеспечил успешное выполнение мартовской и квартальной программы.

Хороших показателей в работе добился коллектив участка гильзы (старший мастер тов. Соколкин), выполнивший план марта на 106,5 процента, а по сдаче гильз в записки—на 120 процентов. Высоких производственных показателей добился коллектив участка токарей тов. Каменцев, расточник тов. Фурцев. Своевременно и бесперебойно производили наладку станков наладчики тт. Бокарев и Маченко.

Успешно справился с вынормированием производственного плана коллектив участка блока (старший мастер тов. Кубло), несмотря на ряд трудностей, связанных с нештатной подачей деталей из автоматного и чугунолитейного цехов.

С большим подъемом работали в марте коллектив участка сборщиков моторов (старший мастер тов. Попов). Только за два дня—30 и 31 марта—на участке укомплектовано большое количество моторов. По-стахановски работали слесари-сборщики тт. Приходько, Мальцев, Болхов, Колдин, Масин, Малахова, Дешкин, Медяников, инструкторы тт. Петров, Орешников и Кузнецов.

И. ПУСТЫННИКОВ.

Режим экономии — важнейший метод социалистического хозяйствования

«Режим экономии, как метод социалистического хозяйствования, сыграл большую роль в деле индустриализации страны. Теперь, когда в нашей стране осуществляется новый мощный подъем народного хозяйства и одновременно с этим проводится систематическое снижение цен на товары массового потребления, режим экономии приобретает еще большее значение. Чем полнее и рациональнее будут использоваться

производственные ресурсы, чем бережливее и расчетливее мы будем вести наше хозяйство, тем больших успехов мы добьемся в развитии всех отраслей народного хозяйства, тем больших результатов достигнем в повышении материального и культурного уровня жизни народа».

(Из отчетного доклада тов. Г. М. Маленкова XIX съезду партии).

Кузнецы экономят металл

Используя опыт стахановцев Московского автозавода имени Сталина и уральских машиностроителей использования внутренних резервов, среди коллектива кузнецов тяжелой кузнечной бригады возник вопрос создания комплексной бригады по экономии металла, совершенствованию технологии штамповки тракторных деталей и снижению брака.

Такая комплексная бригада была организована в декабре 1952 года. Руководство бригадой было поручено старшему мастеру тяжелой кузнечной коммунисту тов. Люкову. В состав бригады входят сменный мастер участка, технолог, лучшие стахановцы — штамповщики тт. Грибов, Кулешов, кузнецы свободнойковки тт. Уваров, Попов, наладчик по прессам и молотам тов. Попов и другие.

Бригада взяла социалистические обязательства — сэкономить в I квартале 1953 года не менее 5 тонн металла путем использования клещевых концов от деталей, штампуемых в легкой кузнечной, использования металлоотходов и сокращения производственных потерь путем предварительной протяжки на молоте свободнойковки или же обточкой на токарном станке.

Из металлоотходов крупного профиля протяжкой на молоте можно получить соответствующий профиль для штамповки мелких деталей на легкой группе молотов. Эта операция протекает в

строгом соответствии с марками стали.

Анализируя причины брака за каждый день, члены комплексной бригады решают, какие дефектные поковки можно пустить сразу же на молот свободнойковки для профильной протяжки, а какие на обточку на токарном станке, также с использованием их на штамповке тех или иных деталей.

По инициативе членов комплексной бригады используются также некоторые дефектные детали, забракованные по эскизам механических цехов, например: 54-30-436, 54-31-402, 54-33-401 и другие.

По результатам работы в январе 1953 года комплексная бригада добилась значительных успехов. Сэкономлено 5423 килограмма металла, что составляет 2214 рублей. Из сэкономленного металла отштамповано 12 наименований деталей.

В феврале экономия металла составила 8921 килограмм на сумму 4320 рублей. Достигнута экономия металла позволила бригаде отштамповать 11 наименований деталей трактора, а всего получено около 10 000 штук повок.

Комплексная бригада имеет план работы на каждый месяц. Членам бригады дается конкретное задание. Не реже одного раза в декаду бригада проводит совещание, где каждый отчетывается о проделанной работе.

Стахановцы-штамповщики, чле

ны комплексной бригады тт. Кулешов, Грибов, кузнец тов. Уваров и другие в полтора—два раза перевыполняют сменные нормы, выпускают сотни деталей за счет сбереженного металла.

За два с половиной месяца 1953 года членами бригады подано несколько ценных предложений, направленных на экономию металла и повышение производительности труда. Хорошую инициативу проявляют тт. Грибов, Кулешов, Юдин, Абрамов. Так, штамповщик тов. Кулешов предложил и практически применил штамповку детали 54-30-435 из отходов повок бортовой шестерни. С момента внедрения предложения уже сэкономлено несколько тонн металла. По предложению тов. Абрамова длина заготовки на деталь 54-37-469 будет укорочена на 20 миллиметров, что сэкономит 500 граммов металла на каждой поковке. Большая часть данных предложений уже внедрена в производство.

Значительные результаты по экономии металла достигнуты и в марте.

Опыт и результаты работы бригады в первом квартале 1953 года говорят о том, какую огромную роль играет творческое содружество рабочих и инженерно-технических работников. Первые итоги воодушевляют нас на новые успехи в работе.

В. ГОВОРУЩЕНО,
технолог, член комплексной бригады.

На заводах нашего Министерства

Использование отработанного пара

На Минском тракторном заводе подсчитали, что вместе с отработанным паром после молотов ежегодно уходило в воздух на несколько миллионов рублей тепла и сотни кубических метров воды.

Недавно коллектив теплоучастка в содружестве с инженерами отдела главного энергетика успешно решил задачу использования отработанного пара для внутризаводских нужд.

В кузнечном цехе установили

наблюдать, в теплоотрасте — трубопровод, а в резервной котельной — ценной маслоотделитель. От него проложен паропровод до бойлеров и деаэраторов.

Раньше подпиточные насосы брали воду прямо из сети водопровода, и малейшее понижение давления в сети резко отражалось на работе сетевых насосов электроцеха.

По новой схеме вода самотеком поступает в промежуточные баки, туда же из конденсатных

баков перекачивают конденсат отработанного пара и деаэраторным насосом подают в деаэратор. Теперь давление на трассе стало постоянным.

Отработанный пар идет на подогрев воды в бойлерной установке и деаэраторе. Конденсат от этого пара поступает на запитку тепловых сетей. Кроме большого экономического эффекта, это положительно сказывается и на отоплении цехов завода. (Газета «Трантор»)

Тысячи рублей экономии

Передовые рабочие цеха шасси Липецкого тракторного завода, наряду с высокой производительностью, добиваются снижения себестоимости выпускаемой продукции, экономия режущих инструментов и вспомогательные материалы. Среди них токарь седьмого отделения тов. Бахарев. Систематически перевыполняя

сменные нормы в два—два с половиной раза, он вместе с тем сокращает расход режущего инструмента. В минувшем году за счет повышения производительности труда и экономии инструмента стахановец сэкономил государству свыше шести с половиной тысяч рублей.

Около 2500 рублей сэкономил

в прошлом году токарь ремонтно-инструментальной мастерской тов. Панфилов. Бережно используя смазочный и обтирочный материал, давая высокую выработку, стахановчик только в декабре добился экономии свыше 400 рублей.

(Газета «Иринец»)

Используем внутренние резервы производства

Продолжительное время участки поршня и гильзы моторного цеха не выполняли производственных заданий, допускали большой брак. Неудовлетворительная работа этих участков задерживала сборку моторов.

Для выяснения причин большого брака, невыполнения плана и ликвидации отставания на этих участках были созданы комплексные бригады.

Комплексные бригады решили произвести глубокий анализ брака, вскрыть организационно-технические неполадки, провести среди мастеров и работников ОТК изучение требований ГОСТа и чертежей. Кроме того, было решено выпустить плакаты, изображающие допустимые значения раковин по ГОСТу, что облегчало работу операторам.

Позднее члены комплексной бригады изучали и устраняли причины, вызывающие тот или иной брак.

Так, например, на четвертой операции обработки гильзы допускался брак из-за повышенного биения внутреннего диаметра гильзы. Комплексная бригада предложила провести ремонт оборудования. Брак значительно снизился. Для окончательной ликвидации скалов на верхней торцевой поверхности гильзы необходимо было установить фасонный резец, однако отдел главного технолога затянул сроки изготовления чертежей для изготовления этого резца и дефект этот до сих пор полностью не устранен.

Наблюдая за линией обработки гильз, члены комплексной бригады обнаружили на третьей операции разностенность обрабатываемых деталей. Этот вид бра-

ка также ликвидирован при активном участии членов комплексной бригады.

Повышенный брак имел место и при обработке поршня. Для получения правильной геометрии канавок поршня были пересмотрены чертежи блока резцов и корпуса. Раньше резцы вставлялись в магазин мастером или наладчиком непосредственно на участке при помощи подкладок и других приемов, что не обеспечивало стабильность получения нужной геометрии канавок. Создание нужного количества взаимозаменяемых сменных магазинов в сборе с резцами полностью исключает брак по канавкам, при условии своевременного наблюдения за станками на требуемую точность и правильную их эксплуатацию.

Нужно отметить, что руководство моторного цеха не оказывает помощи в работе комплексных бригад. Члены бригад часто используются на других работах.

Перед комплексными бригадами моторного цеха стоят большие задачи. Предстоит закончить глубокий анализ каждой операции, добиться стабильности в получении устойчивых результатов и оформления соответствующих технических документов. Необходимо установить правильную организацию труда на участках, обеспечивающую пропускную способность каждой операции для получения требуемого количества годных деталей за смену. Эти задачи будут решены при участии всех членов комплексных бригад и конкретной помощи со стороны руководства и технических служб моторного цеха.

С. КИСЕЛЬ.

Техотдел моторного цеха не занимается разработкой норм расхода материалов

Уже более десяти месяцев прошло с тех пор, как моторный цех перешел на выпуск дизельных моторов. Однако техотдел моторного цеха (заведующий тов. Зонненберг) не разработал технических норм расхода материалов участками керосина, соды и квасцов. Согласно лимитам отдела топлива цех должен расходовать 4630 килограммов керосина. Цех же расходует в месяц до 6000 килограммов. Большой перерасход керосина получается из-за того, что мастера участков берут его сколько угодно, без меры.

Такая же картина и с расходом соды. По лимиту цех должен расходовать 1100 килограммов. Расход же соды составляет 1600 килограммов. Большой перерасход и по квасцам, месячный запас которых был израсходован за 6 дней до окончания месяца.

Тов. Зонненбергу необходимо разработать новые нормы расхода материалов и не допускать их перерасхода, а постоянно бороться за экономию и бережливость материалов.

А. УДОДЕНКО,
хозмастер моторного цеха.

Экономить пар

Поступающий из теплоэлектротрансформатора пар в цехи завода должен после отработки возвращаться обратно на конденсат в ТЭЦ. Однако на ТЭЦ нет конденсатора и сотни тонн пара при температуре 30—40 градусов выходит в атмосферу. Плюс ко всему отработанный пар разрушает канализационные сооружения, так как он поступает в коммуникации с большим давлением, особенно из кузнечного цеха.

Руководители некоторых цехов распорядились отработанным паром удалять снег от здания. Так поступили в чугунилитном цехе.

Начальнику управления капитального строительства тов. Чехлястову следует позаботиться об установлении на ТЭЦ конденсатора. Это обеспечит большое количество сэкономленного пара, который может быть применен в производстве.

М. ЖИВОДЕРОВ.

Техническая страница

ПЛАНЕТАРНЫЙ МЕХАНИЗМ ПОВОРОТА
ДЛЯ ТРАКТОРА

Решения XIX съезда Коммунистической партии предусматривают дальнейший рост механизации сельского хозяйства, создание новых, более совершенных машин и механизмов.

В пятой пятилетке тракторный парк должен быть пополнен новыми, более совершенными и экономичными производственными и износоустойчивыми моделями тракторов. Современная советская агротехника предъявляет совершенно новые, более повышенные требования к конструкции тракторов.

Завершение строительства сталинских великих строек коммунизма, крупнейших гидротехнических сооружений вернет к жизни колоссальные просторы пустынных и полупустынных земельных площадей. Освоение этих площадей, залежей с тяже-

лой почвой, широкое развитие технических культур и травопольной системы севооборотов, значительное увеличение удельного веса глубокой пахоты и элеваторных работ в колхозном производстве потребуют увеличения мощности и тяговых усилий тракторов при малых их габаритах.

На нашем заводе создается новая конструкция мощного трактора, который по основным показателям, мощности, тяговым усилиям и агрегатированию с прицепными сельскохозяйственными орудиями вполне соответствует современным требованиям.

В этом тракторе, наряду с другими прогрессивными конструктивными решениями, применен планетарный механизм поворота.

Планетарный механизм поворота в гусеничных тракторах пока еще не получил широкого распространения. Большинство гусеничных тракторов имеет в качестве механизма поворота бортовые фрикционы.

Однако современная агротехника предъявляет к развивающемуся тракторостроению новые требования. Для выполнения этих требований необходимы новые конструктивные формы механизмов трактора.

Непрерывный рост глубины пахоты, связанный с повышением урожайности сельскохозяйственных культур, вызвал необходимость создания мощного гусеничного трактора с узкой колеей, способного агрегатироваться с 4-х и 5-ти корпусными плугами при глубокой пахоте и на тяжелых почвах. Социалистическое сельское хозяйство требует создания трактора, обладающего высокой эксплуатационной надежностью и износоустойчивостью. Исключительное внимание уделяется также облегчению управления трактором с целью уменьшения утомляемости водителя.

Планетарный механизм поворота, примененный на современном гусеничном тракторе, удовлетворяет вышеуказанным требованиям и показывает такие преимущества перед другими механизмами поворота, которые позволяют предполагать широкое его распространение в будущих конструкциях тракторов.

В настоящей статье описан двойной одноступенчатый планетарный механизм поворота с самоустанавливающимися сателлитами.

Преимущества планетарного механизма поворота перед другими известными механизмами этого рода заключаются в следующем:

1. Компактность конструкции, обусловленная двойностью планетарных рядов механизма, допускающая возможность создания мощного гусеничного трактора с узкой колеей.

2. Наличие внутри механизма поворота понижающего редуктора, дающего возможность исключить дополнительную ступень понижения числа оборотов в трансмиссии, например, в бортовой передаче трактора, чем упрощается его конструкция.

3. Легкость управления трактором при хорошей маневренности.

4. Простота и надежность конструкции.

Недостатком известных планетарных механизмов являются производственные трудности, связанные с необходимостью выполнения деталей механизма с высокой точностью для достижения соосности всех валов, с целью передачи крутящего момента равномерно всеми сателлитами.

В описанном механизме этот недостаток устранен тем, что водила и сателлиты каждого планетарного ряда не опираются на подшипники, а посажены на шлицевые относительно гибкие валы, допускающие за счет своей деформации самоустановку сателлитов между зубьями шестерен, что обеспечивает равномерное распределение усилий между всеми сателлитами.

УСТРОЙСТВО И РАБОТА
МЕХАНИЗМА

На рисунках показана схема планетарного механизма поворота.

Большая коническая шестерня 1 приводится в движение от малой конической шестерни коробки передач. Две короны 2 соединены в один блок с большой конической шестерней 1 при помощи стяжных болтов и вращаются на шарикоподшипниках, установленных на шейках стаканов, закрепленных в стенках корпуса.

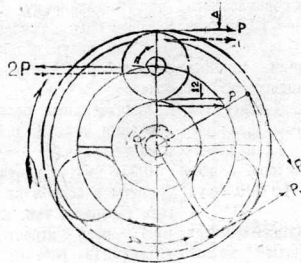
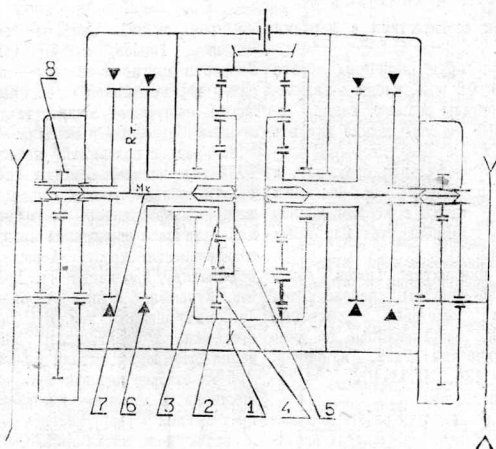
Солнечные шестерни 3 выполнены трубчатыми и имеют с одной стороны фланцы, к которым крепятся тормозные барабаны 4. Солнечные шестерни вместе с тормозными барабанами могут свободно вращаться во втулках стаканов.

Сателлиты 6 вращаются на осях, закрепленных в водилах 5. Водила при помощи шлицов соединены с полусосами 7, передающими вращение малым бортовым шестерням 8.

Таким образом, водила вместе с сателлитами самоустанавливаются между зубьями корон и

солнечных шестерен под действием усилий, возникающих между зубьями, что обеспечивает передачу крутящего момента одновременно всеми сателлитами.

Полусосы обеспечивают возможность смещения осей сателлитов на величину 1—1,5 миллиметра. Двойные планетарные ряды



заключены в центральном отсеке, заполненном смазкой; тормоза — сухие, плавающего типа. Работа планетарного механизма поворота характеризуется следующими положениями тормозов.

При движении трактора по прямой обе солнечные шестерни заторможены, короны, вращаясь вместе с конической шестерней, обкатывают сателлиты по солнечным шестерням. Крутящий момент от сил, действующих на осях сателлитов через водила и полусосы, передается малым шестерням бортовой передачи и далее ведущим колесам трактора.

При повороте трактора тормоз солнечной шестерни со стороны поворота отпускается. Так как вращение водила встречает сопротивление со стороны отставшей гусеницы, то скорость вращения уменьшается. При этом освобожденная солнечная шестерня вместе с тормозным барабаном начинает свободно вращаться, в

результате чего осуществляется поворот трактора большим радиусом. Для осуществления крутого поворота малая шестерня бортовой передачи отставшей гусеницы притормаживается при помощи ножного тормоза. При этом на забегавшую гусеницу передается крутящий момент от двигателя.

Из анализа схемы планетарного механизма поворота следует, что центр тяжести трактора при повороте перемещается с постоянной скоростью по прямой линии движения, а минимальный радиус поворота равен половине ширины колеи. По расходу мощности на поворот и устойчивости прямолинейного движения планетарный механизм поворота подобен бортовым фрикционам.

Расчеты показывают, что работа, затрачиваемая на управление поворотом трактора с планетарным механизмом поворота, в 3—4 раза меньше, чем у трактора с бортовыми фрикционами.

Это объясняется тем, что тормозной момент на солнечных шестернях в несколько раз меньше, чем на валу бортового фрикциона, а также тем, что при применении плавающих тормозов солнечных шестерен с большим углом обхвата в значительной степени используется серводействие, т. е. использование кинетической энергии для торможения вращающихся частей.

Опыт испытания трактора с планетарным механизмом поворота вполне подтверждает расчеты. Усилие на рычагах управления составляет 7—10 килограммов, т. е. намного меньше, чем в других гусеничных тракторах той же мощности. Если учесть, что в течение рабочего дня трактористу приходится несколько тысяч раз пользоваться рычагами управления, то станет понятным, что снижение усилия на рычагах управления способствует значительному уменьшению утомляемости водителя.

Положительной особенностью планетарного механизма поворота, особо отмеченной по результатам государственных испытаний, является хорошая устойчивость прямолинейного движения при любых фактах почвы и сопротивления движения. Трактор, при полной нагрузке двигаясь по самому краю борозды, не стремится уйти в сторону, что также облегчает управление.

По результатам испытаний отмечена высокая работоспособность всех деталей планетарного механизма. Механизм поворота в целом — на государственных испытаниях не имел существенных дефектов. На заводских испытаниях механизм поворота проработал три сельскохозяйственных сезона без существенных дефектов, при этом все детали пригодны к дальнейшей длительной работе.

Описанная схема планетарного механизма поворота отличается весьма высоким коэффициентом полезного действия, который, согласно расчетам, подтвержденным результатами тяговых испытаний, составляет 98,5 процента с учетом потерь в подшипниках.

Б. ГАХЕНСОН,

начальник тракторного
конструкторского бюро
дела главного конструктора.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.