

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 13 (1095)

Четверг, 29 января 1953 г.

Цена
10 коп

Запасные части — сельскому хозяйству

Директивы XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза по пятому пятилетнему плану намечают дальнейшее быстрое развитие всех отраслей сельскохозяйственного производства.

Развитие сельского хозяйства опирается на непрерывный рост механизации. Сейчас труженики советской деревни развернули осенне-зимний ремонт тракторов, чтобы во всеоружии встретить весенне-посевные работы и заложить прочную основу урожая 1953 года.

Однако в МТС и совхозах ощущают острую нужду в запасных частях к тракторам. Без запасных частей механизаторы сельского хозяйства не смогут пахать, сеять и проводить другие весенне-полевые работы.

Большие задания от правительства по выпуску запасных частей для сельского хозяйства получает наш завод. Это серьезные и почетные заказы. В то же время многие коллективы цехов и завода в целом неудовлетворительно справляются с производством запасных частей.

В 1952 году планы выпуска запасных частей выполнялись в основном в денежном выражении, установленная номенклатура деталей из месяца в месяц не выполнялась.

Крайне серьезное положение с выпуском деталей сложилось в январе. Сейчас выполнение плана января находится под угрозой срыва. Достаточно сказать, что моторный цех (начальник тов. Рыжков, секретарь партбюро тов. Малетин) на 28 января выполнил месячный план только на 26,4 процента. Моторщики не выдают такие особо-учитываемые детали, как головка блока, гильза, поршень и другие. Именно в этих деталях остро нуждаются механизаторы сельского хозяйства. Большие отставания от графика допустили руководители цехов: пресового (начальник тов. Шабельский), тракторосборочного (начальник тов. Жарнов), Нетерпимо отстали цехи автоматный и шасси.

Все эти и многие другие недостатки объясняются тем, что некоторые руководители цехов, производственно-диспетчерский отдел (начальник тов. Потанин) и начальник производства тов. Эпштейн не установили должного контроля за выпуском деталей, потеряли чувство ответственности за подго-

товку производства и безусловное выполнение планов в строго установленной номенклатуре. Многие участки простаивают из-за отсутствия заготовок, необходимого инструмента, неудовлетворительного материально-технического снабжения.

Несмотря на то, что до конца января остались считанные дни, на заводе есть все возможности преодолеть отставание и выполнить месячный план по выпуску запасных частей в установленной номенклатуре.

Сейчас каждый цех имеет конкретное задание. Руководители цехов обязаны разработать почасовые графики выпуска заготовок и обработки деталей, довести эти графики до каждого рабочего, мастера. Необходимо установить строгий контроль за выполнением этих графиков, особенно за выпуском особо-учитываемых деталей.

Сейчас вся наша страна приближается к всенародному празднику —выборам в местные Советы. Коллектив завода принял серьезные и почетные обязательства. Долг каждого работника завода—принять все меры для их выполнения.

Раскалывая избирателям —рабочим и служащим завода—об избирательной системе, о решениях XIX съезда партии, агитаторы должны увязывать беседы с конкретными делами и задачами рабочих, поднимать их трудовую, творческую активность.

Первоочередная задача партийных и профсоюзных организаций заключается сейчас в том, чтобы мобилизовать всех рабочих и служащих на успешное выполнение графиков выпуска деталей и узлов трактора, по-боевому возглавить политический и трудовой подъем тракторостроителей. Для этого необходимо всемерно усилить массово-политическую работу, широко развернуть критику недостатков с целью быстрой их ликвидации.

Товарищи тракторозаводцы! Механизаторы сельского хозяйства ждут от вас запасные части к тракторам. Долг каждого работника завода—четко выполнять установленные графики, выполнять план в строго заданной номенклатуре. Этим мы поможем труженикам социалистической деревни добиться новых высоких урожаев на благо нашей любимой Родины.

Общее собрание рабочих, инженеров, техников и служащих нашего завода единодушно выдвинуло кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся Михаила Андреевича Суслова

Тысячи тракторостроителей заполнили огромный пролет цеха безрельсового транспорта. Вдоль стен, над трибуной широкие полотно со словами здравия в честь могучей Советской Родины, в честь славной Коммунистической партии и великого вождя трудящихся товарища И. В. Сталина.

Собрание открывает председатель завкома профсоюза тов. Григоров.

Первым на трибуну поднимается зам. секретаря партийного комитета тов. Богданов.

—Народы Российской Федерации,—говорит он,—с огромным политическим и трудовым подъемом готовятся к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Советские люди, используя демократические права, предоставленные им Сталинской Конституцией, выдвигают кандидатами в депутаты местных органов советской власти лучших сынов и дочерей народа.

Недавно опубликованное Со-

общение Статистического Управления при Совете Министров СССР говорит о значительном перевыполнении важнейших отраслей промышленности. Своих успехов советский народ добился потому, что нас ведет от победы к победе Коммунистическая партия, великий Сталин.

На трибуне—стахановка моторного цеха тов. Соколова. Она говорит:

—Разрешите мне от имени многотысячного коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина выдвинуть кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета по избирательному округу № 116 секретаря ЦК Коммунистической партии Советского Союза Михаила Андреевича Суслова. Вся жизнь и деятельность тов. Суслова,—говорит тов. Соколова,—вдохновляющий пример самоотверженного служения народу. Присутствующие восторженно

встречают предложение тов. Соколовой.

Взволнованно говорил о тов. Суслове мастер кузнечного цеха тов. Заботин. От имени комсомольцев и молодежи он горячо поддерживает предложение тов. Соколовой.

На собрании выступили также зам. начальника тракторосборочного цеха тов. Колесник, секретарь парторганизации пресового цеха тов. Волобуев и слесарь тракторосборочного цеха тов. Дегтярев.

Предвыборное собрание рабочих, инженеров, техников и служащих завода с огромным патристическим подъемом постановило: выдвинуть товарища Суслова Михаила Андреевича кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся и просить его дать свое согласие баллотироваться по избирательному округу № 116 гор. Рубцовска.

Долго гремит бурная овация. Звучит величественная мелодия Гимна Советского Союза.

За экономию, против расточительства!

Ценная инициатива счетных работников

П. ХАРЛОВ,

зам. главного бухгалтера завода.

Одним из важнейших условий успешного выполнения государственного плана является использование внутренних резервов. На каком бы участке ни трудился советский человек, он должен проявлять хозяйскую заботу о росте выпуска продукции, о лучшем использовании оборудования, экономии металла, сырья, материалов, об устранении брака, о всемерном сокращении потерь.

Счетные работники Ярославского автомобильного завода, претворяя в жизнь директивы XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза по устранению всяких излишеств в расходовании материальных, трудовых и денежных ресурсов, активно включились в социалистическое соревнование за экономию металла и других материалов и ликвидацию потерь от брака.

На Ярославском автозаводе одним из серьезных факторов, влияющих на выполнение производственной программы и удорожание себестоимости выпускаемой продукции, является большой брак. Брак не только удорожает продукцию, но и связан с немалыми потерями металла и других материалов.

Группа счетных работников обратилась ко всем работникам бухгалтерского учета завода с призывом начать соревнование за ликвидацию производственных потерь, за всемерную экономию производственных материалов.

В их обращении говорится: «Для того, чтобы добиваться

экономии металла и других материалов, ликвидировать потери, и прежде всего потери от брака, надо знать во что обходится брак. Только при этом условии участники соревнования за экономию металла и других материалов смогут полное выявить имеющиеся резервы, сделать соревнование конкретным и действенным».

Счетные работники завода, выступив с инициативой о развертывании соревнования, приняли на себя следующие обязательства:

а) Ежедневно учитывать и доводить до виновников брака деталей и полуфабрикатов количество металла, выброшенного в утиль, и суммы потерь.

б) Ежедневно учитывать и доводить до начальников участков, цехов, отделов и руководства завода суммы потерь от брака и потери металла, выброшенного в утиль в количестве.

в) Ежедневно доводить до начальников цехов и руководства завода сведения о конкретных виновниках брака, результатах раскраски металла и о расходе металла на наладку и переналадку оборудования.

г) Ежедневно доводить до начальников ОТК, начальников технических отделов о количестве забракованных деталей с указанием видов и причин брака.

д) Ежемесячно на широких собраниях в цехах и на участках доводить до сведения коллективов все показатели, связанные с браком деталей, расходом металла на наладку и раскрой металла. Показывать во что обходится брак, наладка и отклонения от норм при раскросе металла.

Счетные работники обратились ко всему коллективу завода с призывом включиться в социалистическое соревнование за экономию металла, за сокращение убытков от брака.

В своем обращении счетные работники предъявили также конкретные требования к оперативным работникам (мастерам, комментовщикам, начальникам участков, ПРБ, контролерам и другим)—указывать в рабочих нарядах количество деталей, выданных в работу, производить выдачу металла только по весу, сдавать всю документацию за прошлые сутки в цеховые бухгалтерии к началу рабочего дня, точно указывать цифры причин и видов брака, а также конкретных виновников брака и т. д.

Указанные недостатки в работе Ярославского автозавода в полной мере относятся к работе нашего завода. Поэтому важнейшая задача счетных работников нашего завода—горячо поддержать ценный почин автозаводцев и развернуть социалистическое соревнование за ликвидацию непроизводительных потерь, экономии металла и других материалов и ликвидацию потерь от брака.

С большим подъемом

Лекция о советском изобразительном искусстве

Большой интерес вызвала у тракторостроителей лекция о советском изобразительном искусстве, прочитанная на днях в Доме техники.

Лектор тов. М. И. Жебрун подробно рассказала о живописи, скульптуре и графике, о выдающих-

ся советских художниках, скульпторах: Васильеве, Кончаловском, Серове, Маннере и других, демонстрируя свой рассказ показом диапозитивов.

На лекции присутствовало более 70 человек.

Почин комсомольцев тракторосборочного цеха о развертывании социалистического соревнования в честь XI заводской комсомольской конференции широко подхвачен комсомольцами — чугунолитейщиками. Приняв повышенные соци-

алистические обязательства, молодые рабочие чугунолитейного цеха прикладывают все силы на их выполнение.

Замечательные трудовые успехи ежедневно добивается комсомолец токарь тов. Кишкин. Он вы-

полняет по две с половиной нормы в смену. Улучшился в эти дни свои трудовые показатели комсомолец стерженщика тов. Корулько, формовщик тов. Моргуненко, вы-

бавщик тов. Кульничкин.

Д. МЕРКУРЬЕВ

22 февраля 1953 года — выборы в местные Советы депутатов трудящихся



ПЕТРОЗАВОДСК. Агитаторы коллектива Карело-Финского филиала Академии наук СССР часто бывают в домах Заредского района, где живут рабочие Онежского машиностроительного завода. Они разъясняют решения XIX съезда КПСС и ведут подготовку к предстоящим выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

На снимке: агитатор комсомолка Анна Ларионова (в центре) проводит беседу на квартире слесаря Онежского завода тов. Толмачева.

Фото С. Кропивицкого.
Прессклише ТАСС.

АГИТАТОР КОММУНИСТ И. САФОНОВ

Жилцы домов №№ 43 и 45 по улице Вокзальной хорошо знают электрика чугунолитейного цеха Ивана Ивановича Сафонова. Уже четыре года он работает агитатором. Особенно много и настойчиво приходится работать ему в дни выборов кампаний. Вот сейчас, в дни подготовки к выборам в местные Советы депутатов трудящихся за ним закрепили группу домов.

Хотя и не впервые приходится Ивану Ивановичу встречаться с избирателями, однако, идя первый раз на свой участок, он волновался.

Первым делом составить для себя список. Кажется, мелочь — запомнить имя и отчество избирателя, а людям приятно. И он входит в дома №№ 43 и 45. Вот уже и списки заполнены. Кажется, все учтено, можно уходить, но почему-то неловко уйти просто так. На инструктаже говорили, как лучше, интереснее проводить беседу. «Проведу беседу по первой главе Положения о выборах» — решил Иван Иванович.

Внимательно слушали избиратели агитатора. Иван Иванович подробно рассказывал о Сталинской Конституции, о том, что выборы в нашей стране являются всеобщими, равными и прямыми.

Слушая спокойный рассказ агитатора, престарелая избирательница Соломонида Федоровна Капустина вспомнила свою жизнь до революции, когда она была лишена всяких прав, жила в бедности и угнетении. А теперь все изменилось. Сталинская Конституция предоставила ей такие права, о которых не может мечтать ни одна женщина в капиталистической стране. Она имеет полное право, наравне со всеми, выбрать депутатов в городской Совет.

Иван Иванович закончил свой рассказ. Избиратели оживленно заговорили.

— Радости нам жить в эту замечательную пору, — говорит Степанида Михайловна Каторова, обращаясь к Соломониде Федоровне. — Столько лет мы с тобой прожили, и вот дождался хорошей поры. Радостно подумать, что о нашей молодежи уже сейчас весь народ думает как построить ей лучшую жизнь. А у нас в старое время по-другому было.

Провожали Ивана Ивановича все. «Приходите еще, обязательно» — приглашали избиратели тов. Сафонова.

И так повелось. Заканчивается рабочий день, Иван Иванович, переодевшись, идет к своим избирателям.

Проводя очередную беседу по Положению о выборах, он рассказывает о порядке голосования, о дне выборов. По просьбе избирателей тов. Сафонов провел беседу о раскрытой органами государственной безопасности банде врачей-убийц. Иван Иванович, подробно рассказав о сообщении ТАСС, остановился на важности усиления бдительности советских людей.

Деятельность Ивана Ивановича не ограничивается только проведением бесед. В минувшее воскресенье он вместе с избирателями посетил свой агитпункт, где состоялся отчет депутата городского Совета тов. Креч. Тов. Сафонов наметил изучить с избирателями доклад тов. Маленкова и речь товарища Сталина на XIX съезде Коммунистической партии, ознакомить с биографиями кандидатов в депутаты.

Много новых, хороших мыслей возникло у агитатора, и все их нужно претворить в жизнь, рассказать о них своим избирателям.

Н. КЛИМЕНОВА.

Отчет депутата перед избирателями

В агитпункте избирательного участка № 13, расположенном в педучилище, собралось много избирателей. Агитаторы пригласили их в агитпункт, чтобы послушать отчет депутата Рубцовского городского Совета тов. Креч о проделанной работе за отчетный период.

Недаром народ выдвигает своих посланцев для управления в городской Совет. Много сделано в этом году: построены новые жи-

лые дома, школы, открыты новые детские сады. Большие работы проведены по благоустройству города. Обо всем этом избиратели узнали из доклада депутата тов. Креч.

Долго еще не расходились собравшиеся по домам. Они прослушали концерт коллектива художественной самодеятельности клуба, играли в шахматы и шашки, читали газеты, журналы.

Шире размах, выше уровень агитационно-массовой работы в избирательной кампании!

Советский народ готовится к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. С каждым днем все шире развертывается избирательная кампания по выборам в краевые, областные, окружные, городские, районные, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся.

Подготовка к выборам в местные органы государственной власти проходит в обстановке огромного политического и трудового подъема советского народа, вызванного мудрыми решениями XIX съезда партии, исторической речью товарища Сталина на съезде партии, его гениальными указаниями о путях построения коммунизма в нашей стране, данными в программном труде «Экономические проблемы социализма в СССР».

Избирательная кампания развертывается в условиях новых выдающихся успехов, достигнутых советским народом под руководством партии Ленина—Сталина в развитии экономики и культуры страны, в укреплении мощи Советского государства. Более чем вдвое превзойден довоенный уровень выпуска промышленной продукции, валовой урожай зерна в 1952 году составил 8 миллиардов пудов, все шире развертываются работы на великих стройках коммунизма, успешно претворяется в жизнь сталинский план преобразования природы. На основе непрерывного роста производства значительно повысилось благосостояние трудящихся.

Новых успехов в борьбе за мир между народами достиг возглавляемый Советским Союзом могучий лагерь мира, демократии и социализма. С каждым днем растет отпор народов захватническим планам американско-английских империалистов, множатся ряды активных борцов за мир.

Большие и ответственные задачи стоят в период избирательной кампании перед партийными организациями. Своей боевой организационной и агитационно-пропагандистской работой они должны обеспечить еще больший подъем политической и трудовой активности трудящихся, направить эту активность на выполнение и перевыполнение планов хозяйственного и культурного строительства в каждом крае, области, городе и

районе. Необходимо обеспечить дальнейшее укрепление сталинского блока коммунистов и беспартийных, активное участие всех избирателей в выборах, избрание в местные Советы депутатов трудящихся наиболее авторитетных представителей рабочего класса, колхозного крестьянства и нашей советской интеллигенции, преданных делу партии Ленина—Сталина.

В прошлых избирательных кампаниях по выборам в Советы партийные организации накопили богатый опыт агитационно-пропагандистской работы. Этот опыт надо широко использовать в нынешней избирательной кампании. Все средства и формы агитации и пропаганды — митинги и собрания трудящихся, лекции, доклады, беседы, читки газет и литературы, наглядная агитация — должны применяться в агитационно-пропагандистской работе.

Одной из основных задач партийных организаций в агитационно-массовой работе должно быть глубокое разъяснение трудящимся решений и материалов XIX съезда партии и мобилизация рабочих, колхозников, интеллигенции на выполнение и перевыполнение пятого пятилетнего плана развития СССР. Одновременно надо широко показывать успехи в развитии хозяйства и культуры данного города и района, разъяснять задачи, стоящие перед местными органами государственной власти. Необходимо позаботиться о том, чтобы агитаторы и докладчики были снабжены материалами о деятельности местных Советов депутатов трудящихся.

Вместе с тем надо повседневно разъяснять трудящимся основные вопросы международного положения и внешней политики Советского государства, его борьбу за дальнейшее сплочение сил лагеря мира, демократии и социализма, за разоблачение империалистических поджигателей новой мировой войны, за сохранение и упрочение мира во всем мире.

Большое внимание необходимо уделить разъяснению великих принципов Сталинской Конституции, прав и обязанностей советских граждан, преимуществ советского общественного и государственного строя перед капиталистическим строем. Следует также

разъяснять трудящимся, в особенности избирателям, которые впервые будут участвовать в выборах, советский избирательный закон, порядок образования округов и участков, выставления и регистрации кандидатов в депутаты, порядок голосования.

На выборах в местные Советы предстоит избрать многие сотни тысяч депутатов. Успешное проведение выборов в немалой степени будет зависеть от умения партийных организаций широко и правильно развернуть агитацию за избрание депутатами местных Советов лучших сынов и дочерей советского народа, патриотов нашей социалистической Родины. Надо ознакомить всех избирателей с общественно-политической и трудовой деятельностью кандидатов в депутаты, с их деловыми и политическими качествами.

Центром агитационно-пропагандистской работы, как и в прошлых избирательных кампаниях, является избирательный участок. Здесь должна быть широко развернута агитационно-массовая работа среди избирателей. На агитпунктах при избирательных участках необходимо организовать проведение лекций, докладов, бесед, консультаций по всем интересующим избирателей вопросам. Для этой работы надо широко привлекать руководящих работников партийных, советских, профсоюзных, комсомольских организаций, а также учителей, врачей, инженеров, ученых и других представителей советской интеллигенции. Партийным организациям следует направить для работы на избирательных участках лучших агитаторов из числа передовиков производства и интеллигенции. Большую роль в культурном обслуживании избирателей должны играть культурно-просветительные учреждения.

Долг всех партийных организаций — широко и на высоком идейно-политическом уровне развернуть агитационно-массовую работу среди избирателей с тем, чтобы успешно провести выборы в местные Советы депутатов трудящихся, обеспечить новую победу сталинского блока коммунистов и беспартийных.

С. ГАВРИЛОВ.

В агитпункте избирательного участка № 17

Большую работу по подготовке к выборам в местные Советы ведут агитаторы в агитпункте избирательного участка № 17. 15 января по их приглашению здесь собралось более двухсот избирателей, чтобы послушать отчет депутатов городского Совета тт. Чебукина и Витухина о проделанной работе. Избиратели высказали

ряд критических замечаний. Агитационно-массовая работа в агитпункте проводится ежедневно. Многие избиратели приходят сюда почитать свежие номера газет, художественную литературу.

Особенно многолюдно бывает в агитпункте по воскресеньям. В минувшее воскресенье руководителем агитколлектива тов. Бончков-

ский провел семинар агитаторов. К вечеру в агитпункте собралось до 300 избирателей. Они прослушали лекцию «Высотные здания в Москве», которую прочитал инженер УКСА тов. Линьков. В заключение состоялась концерт коллектива художественной самодеятельности клуба завода и школы № 9.

В агитпункте избирательного участка № 18

По вечерам в агитпункте избирательного участка № 18, расположенном в школе рабочей молодежи, всегда оживленно. В дни подготовки к выборам в местные Советы депутатов трудящихся для избирателей часто проводятся лек-

ции, вечера отдыха, устраиваются концерты художественной самодеятельности. Недавно здесь состоялась лекция на тему: «О великих стройках коммунизма».

Многие агитаторы провели уже

по несколько бесед с избирателями. Они знакомят избирателей с историческими решениями XIX съезда партии, с общественной и трудовой деятельностью кандидатов в депутаты.

Техническая страница

Процесс горячего цинкования сердцевин масляного радиатора

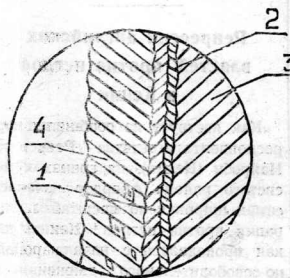
В настоящее время на нашем заводе осваивается производство стального масляного радиатора. Процесс изготовления его имеет новый для нашего завода технологический процесс горячего цинкования сердцевин. Ранее производство стального масляного радиатора было успешно освоено Харьковским тракторным заводом.

Ниже приводится описание процесса цинкования сердцевин масляного радиатора на Харьковском тракторном заводе.

Горячее цинкование представляет собой сложный физико-химический процесс. Погружаемые в цинковую ванну изделия проходят через слой расплавленного флюса, в котором они освобождаются от воды и остатков окислов.

Очищенный и прогретый металл входит в соприкосновение с расплавленным цинком и, нагревшись до температуры цинка, вступает с ним во взаимодействие. Мелчайшие частицы цинка проникают в железо, отдельные молекулы его растворяются в цинке и на границе соприкосновения образуется железозинковый сплав, который постепенно утолщается. Этот сплав хорошо смачивается расплавленным цинком, поэтому сердцевина, вынимаемая из ванны, покрыта слоем цинка, удаляемого встраиванием.

Схематично цинковое покрытие выглядит следующим образом: с чистым металлом изделия 3 прочно связан тонкий слой железа 2, в котором продиффундировал цинк в количестве около 20 процентов.



За этим слоем следует более толстый слой железозинкового сплава 1, содержащий до 80% цинка. Поверхностный слой 4 по своему составу близок к цинку в ванне.

Такая картина характерна для выдержки изделия в ванне не более 30 секунд. Структура покрытия при этом состоит из мелкозернистого сплава $Zn-Fe_{20}$ с вкрапленными в очень небольшом количестве кристаллами $FeZn_3$.

При повышении выдержки изделия в ванне или повышении температуры свыше 500 градусов растёт выделение $FeZn_3$ и $FeZn_{13}$, т. е. гартцинк представляет собой размякнутую, слабо связанную зернистую массу, цветом похожую на цинк, с высоким удельным весом, оседающую в ванне на дно. Образуясь на поверхности сердцевин, гартцинк как бы разъедает ее и при передвижении детали в ванне сходится с деталями, оставаясь в ванне.

Оседая в ванне, гартцинк повышает содержание Fe в цинке, этим предрасполагает ванну к большому появлению гартцинка в следующих изделиях, приводя к браку и повышенному расходу цинка.

Появление гартцинка является наиболее нежелательным явлением в процессе цинкования, обра-

зование его зависит от времени выдержки изделия в ванне, температуры ванны и чистоты расплавленного цинка.

Для предупреждения образования железистых соединений в ванну вводится алюминий, который также увеличивает жидкотекучесть ванны, снижает температуру плавления и улучшает проливу. Потребное количество алюминия зависит от его качества и чистоты поверхности изделия.

Присадка в ванну других компонентов не требуется и оказывает лишь отрицательное влияние.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ

Цинкованию подвергается узел, состоящий из 2-х пластин коллектора с припаянными к ним трубками, проверенный и принятый ОТК.

Подготовка к цинкованию

1. Сердцевина обезжиривается специальным раствором в течение 20—30 минут при температуре 90—100 градусов.

2. Промывается сердцевина в горячей проточной воде в течение 10—20 минут.

3. Промытая сердцевина поступает на травление, производимое в течение 30—40 минут при температуре 17—20 градусов.

4. Протравленная сердцевина отряхивается и поступает на флюсование.

5. Профлюсованная сердцевина устанавливается на специальную подставку для стока с нее избытка флюса.

6. Цинкование.

Для цинкования применяется цинк Ц-4. Температура цинка в ванне 470—480 градусов. Зеркало ванны разделяется на две части, т. е. нашатирным ящиком. Ящик погружается в расплавленный цинк на глубину 20—30 мм. Ящик наполняется флюсом толщиной 40—50 мм. В половину ванны, не покрытую флюсом, перед началом работы вводится алюминий из расчета 0,02 процента от загруженного в ванну цинка. Алюминий нагревается до 100 градусов на борту ванны.

Сердцевина погружается в ванну медленно и осторожно через нашатирный ящик. При этом цинковальщик держит сердцевину обеими руками в асбестовых перчатках и рукавах, ванну от него отделяет асбестовая шторка со стеклянными окном. Извлекается сердцевина через открытое зеркало цинка с противоположной стороны при помощи крючка.

7. Извлеченная из ванны сердцевина стряхивается от цинка ударами ее о деревянные козлы.

8. После стряхивания сердцевина опускается в ванну с холодной проточной водой, где она остывает и промывается.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ВАНН

1. Для обезжиривания применяется раствор: кальцинированная сода 50 граммов, тринатрий фосфат 50 граммов, жидкое стекло 15 граммов на 1 литр. По мере испарения воды из раствора ванну доливают до постоянного уровня. Корректируется раствор ванны ежедневно по данным анализа. Полностью меняется раствор один раз в декаду.

2. Травильный раствор: соляная кислота 50 процентов. КС-1 г/литр. Вода остальное.

Содержание железа не должно превышать 30—35 граммов на литр. При превышении раствор меняется полностью. Химический анализ производится ежедневно.

3. Раствор для флюсования: хлор цинк 400 г/литр, нашатирь 50 г/литр, вода остальное. Обслуживание такое же, как при травлении.

4. Содержимое флюсового ящика, нашатирь в порошок, глицирин 5 проц. от веса нашатирь.

ПОДГОТОВКА ВАННЫ К ЦИНКОВАНИЮ И ЕЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В нерабочее время зеркало ванны засыпается порошком окиси цинка слоем около 15 мм. Ванна всегда находится под током. В третьей смене, в выходные и праздничные дни ванна не выключается и остается под наблюдением дежурного электрика.

Накопляющийся гартцинк вытерпывается со дна дырчатым совком несколько раз в смену. Гартцинк выбирается в чугунные изложницы. После выгрузки гартцинка из ванны расплавленному металлу дают отстояться, а затем приступают к цинкованию. Добавка цинка в ванну, по мере его расходования, производится постепенно, по одной плитке весом до 10 кг, во избежание подсыпания металла.

ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМОЕ ПРИ ЦИНКОВАНИИ

Перечень оборудования

1. Ванна для обезжиривания.
2. Ванна горячей промывки.
3. Ванна для травления.
4. Ванна для горячей промывки.
5. Ванна флюсования.
6. Стеллаж для установки сот.
7. Печь для цинкования.
8. Ванна для цинкования.
9. Ванна холодной промывки.

1. Ванна для цинкования представляет собой уобразную отливку емкостью 702 кг. цинка, из специальной стали состава:

$Ni=5-6$ проц.

$G=$ не более 0,2 проц.

$Mn=$ не более 0,6 проц.

$Si=$ не более 0,15 проц.

$Gz=$ не более 0,15 проц.

$P=$ не более 0,14 проц.

Указанный химический состав строго выдерживается, перед установкой новой ванны от нее отрезается кусок и отдается на анализ. Только при подтверждении правильности химического состава ванна устанавливается в печь. Специальный состав ванны делается для предохранения ее от реакции с цинком. Ванны, не имевшие в своем составе 5—6 % Ni разрушались после нескольких смен работы.

Перед первой загрузкой цинка ванна нагревается до 100 градусов, после чего стенки и дно ванны

промазываются кистью раствором состава:

жидкое стекло 20 проц. (по весу), огнеупорная глина 10 проц., вода 70 проц.

После просушки краски на стенках и дне ванны наносится второй слой краски состава:

огнеупорная глина 10 проц. (по весу), графит 20 проц., вода 70 проц.

2. Электроды для цинкования состоят из сварного каркаса и кладки из шамотного и пеношамотного кирпича и диатомного порошка. На шамотных полочках располагаются нихромовые спирали, обогревающие ванну.

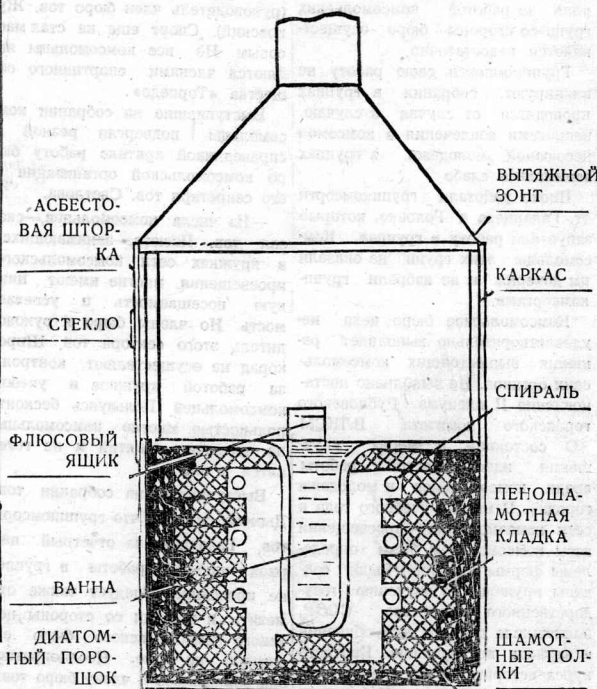


Таблица расчетных данных электропечи

№№ п-п	размер	величина
1.	Количество цинка в ванне	кг. 702
2.	Сопротивление на 1 фазу	ом 2,7
3.	Напряжение на 1 фазу	вольт 220
4.	Напряжение в сети	вольт 380
5.	Мощность печи	киловатт час 55
6.	Количество фаз	штуки 3
7.	Количество палочек на 1 фазу	шт. 4
8.	Длина проволоки на 1 фазу	Мг 40
9.	Длина проволоки на 1 палочку	Мг 10
10.	Проволока	ф мм 4

Печь оборудована термпарой с потенциометром, регулирующим температуру ванны. Над печью расположен вытяжной зонт.

3. Ванна для травления изготавливается из дерева и покрывается кислотоупорным лаком, а затем вставляется в сварной стальной кожух.

4. Изложницы для складывания гартцинка. Изложница представляет собой чугунную коробчатую отливку, имеющую пережим емкостью 15—20 кг. Перед заполнением гартцинком изложницы связываются

огнеупорной глиной, размешанной в воде до сметанообразной консистенции, а затем высушиваются.

5. Ванны для промывки, нейтрализации изготавливаются из листовой стали, подвод воды осуществляется в нижнюю часть ванны для получения циркуляции воды снизу вверх. Подогрев воды производится вводом в раствор горячей пара из магистрали.

Л. МОРОЗ,

ст. технолог прессового цеха.

Отчеты и выборы в цеховых комсомольских организациях

Выше уровень идеологической работы среди молодежи!

Состоялось отчетно-выборное комсомольское собрание в моторном цехе. Секретарь комсомольской организации тов. Светлов, рассказывая об организационной работе, отметил, что комсомольская организация цеха насчитывает в своих рядах 146 комсомольцев.

За отчетный период в ряды ВЛКСМ принято 82 человека. Свою работу комсомольская организация проводила по плану. За отчетный период проведено 16 комсомольских собраний и 15 заседаний бюро.

Комсомольская организация цеха объединяет 10 комсомольских групп на участках. Однако контроль за работой комсомольских групп со стороны бюро осуществляется недостаточно.

Группкомсорги свою работу не планируют, собрания в группах проводятся от случая к случаю, вопросы вовлечения в комсомол несоюзной молодежи в группах занимались слабо.

Плохо работали группкомсорги тт. Галанцева и Головки, которые запустили работу в группах. Комсомольцы этих групп не оказали им доверия и не избрали группкомсоргами.

Комсомольское бюро цеха неудовлетворительно выполняет решения вышестоящих комсомольских органов. Не выполнено постановление II пленума Рубцовского городского комитета ВЛКСМ «О состоянии и мерах улучшения идеологической работы среди комсомольцев и молодежи города». В начале учебного года в сети комсомольского просвещения всем комсомольцам были определены формы обучения. Были созданы кружки по изучению государственного устройства СССР, политшколы первого года обучения и кружки по изучению Краткого курса истории партии первого и второго года обучения. Но с первых же дней учебы комсомольцы тт. Визюкова, Кочурина, Климова, Забродина и другие не явились на занятия. Не посещают занятий в кружках комсомольцы тт. Рехина, Полянина, Бурягин, Нечаев и другие.

Комсомольское бюро обсудило случаи нарушения Устава ВЛКСМ, но конкретных мер к таким комсомольцам принято не было.

Аналогичное положение с посещаемостью комсомольцами школы рабочей молодежи. С начала учебного года в школу рабочей молодежи было записано 50 комсомоль-

цев. Однако в настоящее время 12 комсомольцев, среди них тт. Головкин, Ильенко, Ложкова, Маняхина и другие, перестали посещать занятия в школе.

Неудовлетворительно работал культурно-массовый сектор (руководитель тов. Игнатьева). Кружки художественной самодеятельности распались, красный уголок не стал еще центром культурно-массовой работы. Здесь крайне недостаточно проводится бесед и лекций на молодежные темы. Не проводятся читательские конференции.

На низком уровне находится работа спортивно-массового сектора (руководитель член бюро тов. Жуковский). Спорт еще не стал массовым. Не все комсомольцы являются членами спортивного общества «Торпедо».

Выступившие на собрании комсомольцы подвергли резкой и справедливой критике работу бюро комсомольской организации и его секретаря тов. Светлова.

—Из числа комсомольцев,—сказал тов. Пасюта,—занимающихся в кружках сети комсомольского просвещения, многие имеют низкую посещаемость и успеваемость. Но члены бюро и руководитель этого сектора тов. Широкоград не осуществляют контроль за работой кружков и учебной комсомольцев. Пользуясь бесконтрольностью, многие комсомольцы не посещают занятий и не готовятся к ним.

Выступившая на собрании тов. Дымова сказала, что группкомсорг тов. Галанцева за отчетный период никакой работы в группе не проводила. Следует также отметить, и помощи со стороны цехового комсомольского бюро ей оказано не было. Неоднократно она обращалась к члену бюро тов. Новосельцеву, но он или отмахивался, или ссылаясь на занятость.

В прениях по докладу выступили также секретарь ГК ВЛКСМ тов. Колычева, тт. Минников, Хартов, Широкоград, Банников и другие.

Собрание приняло решение, направленное на устранение отмеченных недостатков, и пришло к работе комсомольской организации удовлетворительной.

Избран новый состав бюро комсомольской организации цеха. Секретарем комсомольской организации избран тов. Светлов.

Из редакционной почты

Горка есть, а будут ли санки?

Кто из жителей Восточного поселка проходил мимо двора школы № 9, тот не мог не заметить, что там появилась ледяная горка, предназначенная для катания. Школьники радовались, что, наконец-то, проявили заботу об их досуге. Они сами принимали участие в сооружении горки.

Горка готова... Но удовольствия от этого мало. В школе нет совершенно детских санок. Де-

ти вынуждены приспосабливаться и скатываться вниз кто на портфеле с учебниками, некоторые на учебниках... Странно, но факты, говорят, упрямая вещь.

«Не до конца продуманное мероприятие» — говорят, глядя на это, взрослые. А дети все еще думают, что санки будут, надежд не теряют, хотя зима близится к концу. Следует спросить у директора школы тов. Урвева: будут ли?



На Всекитайских спортивных соревнованиях железнодорожников в Шанхае выступали коллективы художественной самодеятельности.

На снимке: национальный танец народности И в исполнении участников самодеятельности. Фото Китайского фотоагентства.

Успехи китайских государственных хозяйств

Газета «Чжэцзянбао» сообщает, что в течение последних трех лет, и в особенности в 1952 году, государственные хозяйства в провинции Чжэцзян достигли больших успехов. В провинции насчитывается около 300 государственных хозяйств и опытных полей. В результате широко развернувшегося патристического дви-

жения за увеличение сельскохозяйственного производства государственных хозяйств собрали в 1952 году богатый урожай, на 52 процента превышающий урожай 1951 года.

В большинстве хозяйств проведена большая работа по внедрению передовой агротехники.

УВЕЛИЧЕНИЕ ТОВАРООБМЕНА МЕЖДУ БОЛГАРИЕЙ И ВЕНГРИЕЙ

Подписано соглашение о товарообмене и платежах на 1953 год между Народной Республикой Болгарии и Венгерской Народной Республикой. Соглашение предусматривает значительное увеличение товарообмена между двумя странами по сравнению с 1952 годом.

Венгрия будет поставлять в Болгарию машины и машинное оборудование, черные и цветные металлы, химикаты, сырье и другие товары. Болгария будет поставлять в Венгрию промышленное сырье, сельскохозяйственные продукты, табак и другие товары.

Жилищное строительство в Чехословакии

Народно-демократическое правительство Чехословакии проявляет постоянную заботу о жилищно-бытовых условиях трудящихся. По данным Центрального совета профсоюзов, только за 3 квартала 1952 года рабочие и служащие страны получили 19749 новых квартир.

Сооружаются новые шахтерские поселки, не похожие на прокопченные старые шахтерские городки довоенной Чехословакии. Парки и скверы защищают поселки от угольной пыли и копоти. В домах есть электричество, водопровод. В поселках открыты магазины, школы, клубы.

Строится Кладно—город шахтеров и металлургов. В минувшем году здесь для рабочих было построено 498 квартир. В ближайшие два года в Кладно будут построены шесть 13-этажных жилых домов, детские ясли и сады, новые школы и т. д.

Против политики подготовки войны и фшизации Западной Германии

Как сообщает немецкая демократическая печать, 23 и 24 января в Рюдесхайме состоялась вторая конференция Гессенской организации объединения профсоюзов Западной Германии, на которой присутствовали 374 делегата.

На конференции было принято несколько резолюций, в которых подчеркивается решимость применить все средства профсоюзной борьбы против политики подготовки к войне и ремилитаризации Западной Германии, проводимой правительством Аденауэра, против национального порабощения, эксплуатации и фашизации страны.

Делегаты конференции выступили также с энергичным протестом против вздорожания жизни в Западной Германии и, в частности, против повышения цен на хлеб.

Рост влияния Итальянской компартии

Журнал «Вие нуове» в корреспонденции из Тосканы приводит характерные данные о влиянии Итальянской компартии в ряде районов страны. Так, в селе Биббьяно (провинция Сиена) в компартии состоит 581 человек, что составляет 94,5 процента всего активного населения села. Подавляющее большинство населения—батраки и исполщники, которые ведут непрерывную борьбу против местных помещиков.

Репрессии английских властей против негров в Кении

Как явствует из сообщения корреспондента агентства Рейтер из Найроби (Кения), на границах лесистого района Абердэр началась самая широкая по масштабам операция против негров Кении, которая проводилась с начала народно-освободительного движения в стране.

В операции участвуют ланкаширский пехотный батальон и крупные полицейские отряды.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ

30 ЯНВАРЯ 1953 ГОДА В Г. МОСКВЕ

СОСТОИТСЯ

очередной 31-й тираж выигрышей

ГОСУДАРСТВЕННОГО 34 ВНУТРЕННЕГО ВЫИГРЫШНОГО ЗАЙМА

В тираже на каждый разряд займа в один миллиард рублей будет разыграно 8 500 выигрышей в суммах от 400 рублей до 50 000 рублей.

Из них: 2 выигрыша по 50 000 рублей, 5 выигрышей по 25 000 рублей, 25 выигрышей по 10 000 рублей, 80 выигрышей по 5 000 рублей, 701 выигрышей по 1 000 рублей и 7 688 выигрышей по 400 рублей.

Облигации займа продаются и свободно покупаются сберегательными кассами.

ПРИБОРАЙТЕ ОБЛИГАЦИИ ЗАЙМА, УЧАСТВУЙТЕ В ТИРАЖЕ ВЫИГРЫШЕЙ!

Сберегательная касса при АТЗ.

▲ ГОРДРАМТЕАТР

29 января

ДЕНЬ ЧУДЕСНЫХ ОБМАНОВ

Начало спектакля в 8 часов
30 мин. вечера.

▲ КЛУБ ЗАВОДА

29, 30 января

фильм-спектакль

ВОЛКИ И ОВЦЫ

(вторая серия)

Начало сеансов в 1 час дня, в

6, 8 и 10 часов вечера.

На вечерние сеансы дети до

16 лет не допускаются.