

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 68 (999)

Четверг, 12 июня 1952 г.

Цена 10 коп.

Неустанно итти по пути технического прогресса

На новом мощном подъеме находится наша социалистическая Родина. Великие предначертания нашего великого вождя и учителя товарища Сталина успешно воплощаются в действительность.

Партия большевиков повседневно призывает нас к дальнейшему повышению культуры производства, смелее двигать технику вперед, улучшать технику - экономические показатели работы промышленности - могучей основы всего народного хозяйства СССР.

Проходившая 6 и 7 июня городская партийно-техническая конференция рассмотрела вопросы внедрения новой техники и передовой технологии на предприятиях города. Партийно-техническая конференция отметила, что рабочие - передовики производства, инженерно-технические работники, соревнуясь за успешное выполнение производственных планов и ведя борьбу за дальнейший технический прогресс, добились значительных успехов в области хозяйственного и культурного строительства.

Выступивший на конференции главный инженер нашего завода тов. Сидельников рассказал о работе коллектива завода над повышением долговечности трактора и снижением его себестоимости на основе конструктивных усовершенствований и внедрения новой техники и технологии. Долговечность трактора определяется главным образом сроком службы основных его деталей и узлов. В этих целях на заводе ведется непрерывная работа по совершенствованию конструкций деталей и узлов трактора. Например, была введена совместная обработка отверстий под штифты картера главного сцепления и задней балки двигателя. Это устранило возможность несоосности заднего подшипника вала сцепления относительно оси коленчатого вала и вызываемые этой несоосностью износы деталей сцепления. Введены фаски на зубьях всех шестерен трактора, подложки цементации. Это устранило случаи скалывания цементуемого слоя и разрушения шестерни в эксплуатации.

На заводе проведена значительная работа по разработке и внедрению новых узлов трактора более совершенной конструкции. Внедре-

ние новых узлов явилось ступенью перехода завода на выпуск дизельных тракторов ДТ-54. На основе этих и ряда других совершенствований конструкции, внедрения новой техники и передовой технологии достигнут значительный эффект во всех технико-экономических показателях работы завода.

Но достигнутые успехи не дают оснований для самоуспокоения. Наша промышленность находится на новом подъеме. Миллионы рабочих, инженерно-технических работников, охваченные творческим трудовым порывом, ищут новые резервы, работают над новыми техническими проблемами и внедрением новых методов труда.

Переход нашего завода на выпуск более совершенных дизельных тракторов ДТ-54 связан с новыми задачами. Особенно много предстоит поработать над освоением новых видов передовой техники, вести неустанную борьбу за высокое качество деталей и узлов дизельного трактора.

Нашим инженерам и технику должны усилить борьбу с недостатками производства, особенно с браком. Они обязаны вкладывать больше творческого труда в решение технических вопросов, проявлять больше инициативы и настойчивости в ведении начатого дела до конца.

Партийные организации призваны возглавлять социалистическое соревнование, направлять внимание хозяйственных руководителей и всех работников на то, чтобы полнее и лучше использовать внутренние резервы производства, в совершенстве овладеть техникой и использовать ее до дна, шире распространять передовой опыт и достижения науки. Необходимо еще шире развернуть партийно-политическую работу в цехах и отделах завода, настойчиво бороться за укрепление производственной дисциплины, воспитывать рабочих и служащих в духе коммунистического отношения к труду. Повседневная борьба коллектива завода за внедрение и освоение новой техники и передовой технологии обеспечит выполнение тех серьезных и ответственных задач, которые стоят перед коллективом завода в 1952 году.

К 10-летию издания книги „О Великой Отечественной

товарища И. В. Сталина

10 июня исполнилось 10 лет со дня выхода в свет книги товарища И. В. Сталина «О Великой Отечественной войне Советского Союза». Выдающееся произведение марксистско-ленинской науки, книга

товарища И. В. Сталина «О Великой Отечественной войне Советского Союза» издавалась в СССР 369 раз на 65 языках. Ее тираж превышает 21.570.000 экземпляров.

Десятилетие завода — достойную встречу

Моторщики ширят соревнование

Коллектив моторного цеха взял обязательство — восьмимесячный план по выпуску товарной продукции выполнить к 24 августа, создать 30 бригад отличного качества, поднять культуру производства.

Для более широкого развертывания социалистического соревнования цеховой комитет профсоюза и администрация цеха устроили переходящее Красное знамя для победителей социалистического соревнования среди участков и 4 красных вымпела, которые будут вручаться победителям соревнования среди рабочих. Это мероприятие дало большую пользу. В течение трех дней лучшие других работ коллектив участка чугунных деталей (старший мастер тов. Васильев). Участку было присуждено переходящее Красное знамя. За 5, 6 и 7 июня наилучших показателей добился коллектив участка обработки распределителя (старший мастер тов. Дрейман).

9 июня красные вымпелы были вручены шлифовщику участка тяжелых деталей тов. Колесникову и комсомольцу тов. Игнатьеву, систематически выполняющим нормы на 180—200 процентов.

В цехе установлена доска показателей достижений передовиков соревнования среди участков по выпуску деталей дизельного мотора. Выпускаются плакаты - приветствия победителям соревнования — коллективам участков и отдельным рабочим.

Я. ТРОЦОВСКИЙ,
председатель цехкома профсоюзов моторного цеха.

25 упорных колец в смену

Высоких производственных показателей добился токарь второго участка автоматного цеха Егор Байнер. Токарям - автоматчикам долго не удалось освоить обработку упорного кольца дизельного трактора ДТ-54. Половина деталей была негодной. Часто выходила из строя развертка, ее каждый день перебивали. Токарь сдал не более пяти колец в смену.

Изменив радиус реза, Егор Байнер намного увеличил количество оборотов шпинделя станка. Достаточная доза подаваемой эмульсии и меньший радиус реза обеспе-

печили сохранение его от стора. Затем тов. Байнер добавил в станок еще одну развертку. Теперь развертки беспроблемно выдерживают работу в течение 2—3 недель.

Дорожа каждой минутой рабочего времени, применяя скоростные режимы резания и внося усовершенствования в токарное дело, Егор Байнер изготавливает сейчас в смену 20—25 дизельных упорных колец вместо десяти по норме.

И. ЧЕПИЛЬЧЕНКО,
мастер 2-го участка автоматного цеха.

Токарь-новатор Владимир Золотухин

Токарь - скоростник Владимир Золотухин на наш участок пришел недавно. За короткий срок он освоил специальность токаря. Но это не удовлетворяло В. Золотухина. Он задумался над тем, как наиболее рационально организовать рабочее время, как ускорить процессы обработки детали на каждой операции.

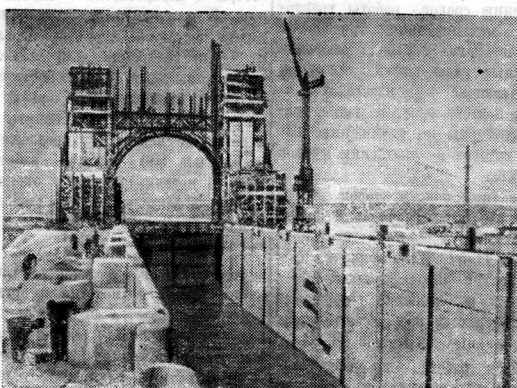
Владимир Золотухин обратил особое внимание на подготовку режущего инструмента, мерителя. Приходя за несколько минут до начала смены, Владимир проверяет и заготавливает все, что ему необходимо при обработке деталей. Очень важно, чтобы станочник меньше делал лишних движений. Для этого В. Золотухин располагает детали со стороны, наиболее удобной для него.

Деталь 21-2 токари обычно калибровали с перестановкой ее в центрах. Обработав деталь с одного конца, они останавливали станок, переворачивали деталь и затем только продолжали обработку с другого конца.

Владимир Золотухин, загнув резец на 3 градуса, с успехом калибрует эту деталь без перестановки ее. Таким образом, несколько драгоценных часов рабочего времени стал экономить он в каждой смене. Его творческий труд характеризуется тем, что он ежедневно выполняет нормы выработки на 200—300 процентов.

Г. РАДЧЕНКО,
мастер токарного участка тракторомеханического цеха.

НА ВЕЛИКИХ СТРОИКАХ КОММУНИЗМА



Волгодонстрой. Камера 13-го плуза, заполненная донской водой.

Фото С. Кропивницкого.

Прессклише ТАСС.

Цимлянская ГЭС дала первый промышленный ток

6 июня Цимлянская гидроэлектростанция дала первый промышленный ток. Коллектив строителей и монтажников одержал большую победу. Мощное гидротехническое сооружение вступило в строй.

Строители и многочисленные гости радостно приветствовали ввод в эксплуатацию первого агрегата.

Сейчас заканчивается монтаж второго и третьего гидроагрегатов. Электроэнергия, вырабатываемая Цимлянской ГЭС, пойдет на проведом-

на заводы и фабрики Ростовской области, Донбасса, Приднепровья, в далекие задонские степи.

Скоро она приведет в движение электротрактора на полях колхозов, многочисленные станки и механизмы в мастерских и на животноводческих фермах, насосные станции на оросительных каналах.

Ввод в эксплуатацию Цимлянской ГЭС является началом широкой электрификации Дона.

Теплоход достиг Дона

Буксирный теплоход № 306 прошел через водный раздел по Варваровскому и Березлавскому водохранилищам, где он оставил пловучие пристани, и пошел к 13-му плузу, расположенному у выхода в Дон.

Сотни жителей Калача и строителей плуза собрались на берегу, чтобы приветствовать экипаж первого теплохода, прибывшего с Волги.

Пройден 13-й плуз. Путь от Волги к Дону проложен.

Команда буксирного теплохода № 306 завершила первый переход Красноармейск — Калач. В историю судоходства вписана новая замечательная страница.

6-й земснаряд — великой стройке

На строительстве Каховской ГЭС из Запорожья прибыл мощный земснаряд «1000-80». Его производительность — 1000 кубометров грунта в час.

Земснаряд был построен в Сталинграде и по частям доставлен в Запорожье. Сборку его на три месяца раньше срока произвел коллектив Запорожского управления гидромонтажа. Это 6-й земснаряд, полученный стройкой на Днестре в этом году.

В ближайшее время новый земснаряд включится в работу на основных сооружениях стройки. (ТАСС.)

Городская партийно-техническая конференция

Задачи внедрения новой техники и передовой технологии на предприятиях города

Из доклада секретаря горкома ВКП(б) тов. Л. А. Семенов

6 и 7 июня в филиале клуба нашего завода проходила городская партийно-техническая конференция. С докладом «О задачах внедрения новой техники и передовой технологии» выступила секретарь горкома ВКП(б) Л. А. Семенова.

Далее участники конференции заслушали доклады: главного инженера Алтайского завода тракторного электрооборудования Ф. Ф. Аунапу — «Использование резервов производства путем внедрения новой техники и передовой технологии», главного инженера Алтайского тракторного завода М. С. Сидельникова — «Работа над повышением долговечности трактора и снижением его себестоимости на основе конструктивных усовершенствований и внедрения новой техники и технологии на тракторном заводе», директора завода тракторного электрооборудования В. В. Гальченко — «О противозонных мероприятиях в свете новой теории физико-химических явлений при трении».

В порядке обмена опытом на конференции выступили: главный инженер стройтреста № 46 М. Ф. Попков — «О внедрении новой техники и передовой технологии в строительстве», главный технолог завода «Алтайсельмаш» Г. Н. Спектор — «Технический прогресс на заводе «Алтайсельмаш», главный инженер отделения железной дороги В. И. Попов — «Внедрение новой технологии и передовых методов труда на предприятиях железнодорожного узла», главный инженер мельзавода № 16 Ю. И. Флейтлих — «Новые достижения в технологии мукомольных предприятий», начальник ЦНИБ'а И. З. Ясногородский — «Новое в термообработке металлов и сплавов в электролите».

В прениях по докладам выступили гг. Арие (центральная лаборатория АТЗ), Крылов (работник НАТИ), Руденко (Алтайский завод тракторного электрооборудования).

— Послевоенный период, — говорит докладчик, — явился свидетелем нового расцвета нашей страны и тех неисчерпаемых возможностей, которые заложены в недрах советского общественного и государственного строя, в плановом руководстве хозяйством, в свободном социалистическом труде советских людей.

Передовая советская наука успешно работает над изысканием и применением новых источников энергии, над созданием высокопроизводительных машин и механизмов, облегчающих труд и повышающих его производительность.

Самоотверженно борются за освоение новой техники и технологии, за внедрение высокопроизводительных методов труда, за повышение качественных показателей трудящихся промышленных предприятий нашего города. В результате творческого труда и широкого развернутого социалистического соревнования коллективов предприятий города, годовой производственный план был выполнен к 15 декабря 1951 года. До конца года дано государству на 33 млн. рублей сверхплановой продукции.

Промышленные предприятия имели в прошлом году значительное улучшение всех технико-экономических показателей. Снижена себестоимость выпускаемой продукции, достигнут большой процент экономии от внедрения рационализаторских предложений.

Партийные организации предприятий уделяли основное внимание вопросам обеспечения дальнейшего технического прогресса по всем отраслям производства, использования внутренних резервов, соблюдения строжайшего режима экономии. Основное направление в решении этих вопросов было взято на развертывание социалистического соревнования за коллективный стахановский труд и предложило всем партийным и профсоюзным организациям, хозяйственным руководителям предприятий города широко развернуть соревнование за переход

на коллективный стахановский труд.

Соревнование за коллективный стахановский труд повысило творческую активность рабочих, инженерно-технических работников в изыскании новых резервов повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции. На предприятиях города значительно возросло количество стахановцев, уменьшилось число рабочих, невыполняющих нормы выработки.

Коллектив Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в 1951 году провел большую работу по расширению применения высокопроизводительной технологии и улучшению качества продукции, увеличению сроков работы тракторов и механизации трудоемких процессов. Завод внедрил модернизированные узлы шасси трактора, увеличивающие износоустойчивость в полтора раза. Большие работы проведены по улучшению качества моторов и продлению сроков их службы.

Коллектив конструкторов тракторного завода разработал новую конструкцию мощного дизельного трактора ДТ-54. В настоящее время коллектив завода заканчивает подготовку и освоение производства по переходу на массовый выпуск дизельных тракторов ДТ-54.

Большая работа по усовершенствованию технологических процессов, по внедрению новой техники и снижению себестоимости выпускаемой продукции проведена также на заводе «Алтайсельмаш», мельзаводе № 16 «Главмука», хлебозаводе, птицекомбинате, железнодорожном узле и на других промышленных предприятиях города.

Основой технического прогресса на предприятии является планово-организационно-технические мероприятия. Необходимо, чтобы ортепхпаны на каждом предприятии составлялись на каждый год, чтобы в обсуждении планов принимал участие широкий актив рабочих, инженеров и техников. При составлении планов необходимо увязывать рабочую инициативу с активной деятельностью инженерно-технических работников.

Следует отметить, что планы организационно-технических мероприятий составляются не на всех

предприятиях города и не везде обеспечивается их выполнение.

Задача хозяйственного, технического и партийного руководства предприятий города состоит в том, чтобы обеспечить регулярное составление ортепхпаны и безусловное их выполнение. Чаще всего ортепхпаны охватывают только вопросы по устранению узких мест на производстве. Эту практику необходимо изменить. Требуется, чтобы в ортепхпаны включалось значительное количество вопросов перспективного роста предприятия не только текущего года, но и на несколько лет вперед.

Большой вклад в дело технического прогресса вносят рационализаторы и изобретатели нашего города. В текущем году трудящиеся города поставили перед собой задачу — от внедрения предложенных рационализаторов и изобретателей получить экономический эффект 10 миллионов рублей; обеспечить получение не менее 30 предложений на каждые 100 человек работающих. В первом квартале экономический эффект от рационализаторов в целом по городу составил 2700 тысяч рублей.

Очень большую помощь в совершенствовании технологии и организации производства оказывают рабочие, предложения рационализаторов дают экономический эффект, облегчают труд, улучшают условия труда. На заводе тракторного электрооборудования в 1951 году было собрано 660 предложений рабочих, экономический эффект от внедрения которых составил 1 миллион рублей.

Руководителям отдельных предприятий следует повседневно привлекать рабочих к улучшению организации производства.

Технический прогресс не мыслим без активной, творческой деятельности инженерно-технических работников. Ведущая роль в этом принадлежит главным инженерам и руководителям технических отделов предприятий.

На крупных предприятиях нашего города созданы технические советы. Однако они не играют еще решающей роли в деле технического прогресса. Заседания советов проводятся редко, узок круг обсуждаемых вопросов, слабо осуществляется

контроль за выполнением решений, принятых на заседаниях.

В числе новаторов производства нашего города есть лауреаты Сталинских премий, творцы новых достижений в различных отраслях производства. Однако их новые ценные начинания не нашли еще широкого применения на всех промышленных предприятиях города.

Ценные опыты по увеличению стойкости инструмента по обработке металлов, по упрочнению чугуна, по увеличению стойкости металла при трении проводит директор Алтайского завода тракторного электрооборудования тов. Гальченко. Нужно сказать о том, что его опыты не привлекли еще должного внимания технической интеллигенции, не подхватываются и не внедряются на предприятиях города.

Задача состоит в том, чтобы поднять активность инженерно-технических работников на борьбу за технический прогресс на предприятиях. Организаторская роль в этом должна принадлежать партийным организациям.

Секретарям партийных организаций предприятий города необходимо помнить, что коммунисты призваны возглавить трудовой подъем трудящихся и быть в авангарде всех достижений своего коллектива. Для этого необходимо неустанно улуч-

шать партийно-политическую работу, устранять все недостатки в организации социалистического соревнования.

Внедряя новую технику, передовую технологию, прогрессивные методы труда, партийные организации должны глубже вникать в экономику предприятий, всесторонне анализировать хозяйственную деятельность, своевременно вскрывать и смело устранять недостатки в работе.

Интересы дальнейшего развития технического прогресса требуют улучшения работы конструкторских бюро на предприятиях и повышения роли технологов на производстве. Партийные организации обязаны глубоко вникать в работу конструкторских бюро, осуществлять контроль над хозяйственной деятельностью администрации в области создания и освоения новой техники.

Важным условием технического прогресса является ритмичная работа предприятий. Она открывает новые дополнительные резервы для увеличения выпуска продукции и улучшения ее качества. Необходимо добиться такого положения, чтобы работа по суточному графику и ритмичность производства стали законом для каждого предприятия.

Использование резервов производства путем внедрения новой техники и передовой технологии

Из доклада главного инженера Алтайского завода тракторного электрооборудования тов. Ф. Ф. Аунапу

Научная организация производства рассматривает резервы производительности труда применительно к машиностроительному заводу в двух основных направлениях: резервы производительности и резервы фонда рабочего времени.

Первое направление предусматривает классификацию резервов, связанных с затратами труда на производство продукции.

Второе направление включает резервы, связанные с использованием рабочего времени в пределах смены, месяца, года.

Алтайский завод тракторного электрооборудования проделал в период с 1950 года по 1952 год большую работу по использованию резервов производства.

Результаты этой работы характеризуются такими фактами, как значительный рост выпуска продукции на одного работающего.

Характерным показателем работы в использовании резервов производства является также снижение трудоемкости выпускаемых заводом изделий. По основным изделиям эти факты выглядят следующим образом. Карбюратор К-20 — трудоемкость снижена с 23 часов в 1946 году до 3,87 часа в 1952 году. В том числе за 1951 год трудоемкость снижена на 0,63 часа и за 4 месяца 1952 г. на 0,33 часа. Генератор Г-30 — трудоемкость снижена с 15,5 часа в 1947 году до 2,07 часа в 1952 г., причем за

1951 г. трудоемкость снижена на 0,97 часа и за 4 месяца 1952 г. на 0,24 часа.

Подобную же динамику трудоемкости мы имеем и по другим видам продукции.

Третьим характерным показателем, показывающим результаты борьбы завода в использовании резервов производства, является себестоимость продукции. Себестоимость товарной продукции снижена за 1951 г. на 23 процента и за 4 месяца 1952 года на 14,7 процента.

За счет чего завод сумел добиться таких показателей? За счет использования больших еще резервов и, прежде всего, за счет использования резервов трудоемкости основного производства.

На заводе систематически рассматриваются конструкции выпускаемых изделий и деталей с целью сделать их более технологичными, более дешевыми за счет применения более дешевых и не дефицитных материалов.

Конструктор при разработке конструкции детали должен учитывать все последние достижения техники по внедрению передовой технологии. На всех заводах, выпускающих магнето, корпуса магнето льются из цинкового сплава в кокиль. При освоении магнето на нашем заводе запроектировали изготовление корпуса литьем под дав-

Окончание на 3 стр.

Городская партийно-техническая конференция

Использование резервов производства
путем внедрения новой техники
и передовой технологииИз доклада главного инженера Алтайского завода
тракторного электрооборудования тов. Ф. Ф. Аунапу

Окончание. Начало на 2 стр.

лением. Для этого был проработан чертеж детали с учетом особенностей отливки, получаемых литьем под давлением. При этом нам удалось все отверстия в корпусе получить готовыми и ликвидировать целый ряд механических операций, значительно сократить вес отливки за счет утоньшения стенок, улучшить внешний вид. Все это, в свою очередь, дало возможность сократить целую линию сверляльных станков, сэкономить около 15 процентов материала, снизить трудоемкость обработки почти втрое, улучшить качество деталей.

На заводе нашел массовое применение такой прогрессивный технологический процесс, как литье под давлением.

Этот процесс дает возможность довести до минимума механическую обработку деталей, так как литые детали можно получить с точностью 2 и 3 классов точности, с любым количеством отверстий самых различных диаметров и, обладая высокой производительностью, освобождает десятки рабочих различных специальностей: литейщиков, револьверщиков, сверловщиков, фрезеровщиков и целые линии станков.

Все более широкое применение на заводе находит горячая штамповка деталей (особенно безотходная), что дает возможность экономить большое количество металла.

Значительное снижение трудоемкости обработки деталей дает внедрение поточных линий с применением высокопроизводительных приспособлений.

Применение многотишневых сверляльных головок в комбинации с поворотным столом в несколько раз снижает машинное время обработки деталей и позволяет почти полностью экономить вспомогательное время за счет перекрестия его машинным. Такие приспособления применяются у нас в большом количестве на всех поточных линиях обработки корпусов, карбюраторов, крышек, статоров и других деталей.

Большое значение в снижении трудоемкости имеет внедрение механизации трудоемких процессов.

Внедрение в 1951 году механизации литейных процессов дало возможность увеличить мощность литейного цеха по серому чугуна в два раза и снизить себестоимость одной тонны литья на 36 процентов, брак на 17 процентов, а сумма годовой экономии составила 1.239 тысяч рублей.

Внедрение статистического контроля на автоматах, литье под давлением, в цехе покрытий дало возможность значительно увеличить производительность работников ОТК, снизить брак, улучшить качество выпускаемых деталей.

Этот метод контроля при правильном применении его почти полностью ликвидировал брак на тех участках, где он внедрен.

Большое значение имеет также использование резервов для повышения производительности труда за счет улучшения организации производства и организации труда.

На нашем заводе эти резервы используются за счет широкого внедрения расчетных норм, применения прогрессивных систем заработной платы, за счет массового проведения самофотографий, расширения многостаночного обслуживания, за счет массовой организации повышения квалификации рабочих и привлечения их в работу по улучшению организации рабочих мест.

На заводе сейчас по основному производству внедрено 48 процентов расчетно-технических норм, 27 процентов рабочих охвачены прогрессивными системами оплаты труда.

Использование резервов производительности труда в управлении производством мы проводили за счет организации цехов по принципу законченного цикла изготовления изделий. До этого у нас цехи были организованы по видам оборудования — автоматный, штамповочный и др. Такая организация приводила к излишнему планировочному аппарату, так как было необходимо производить увязку работы цехов по деталям и в отдельных случаях даже по операциям.

Путь обработки деталей был длинный, время прохождения деталей от запуска до подачи на сборку — продолжительное.

Организация цехов замкнутого цикла, при которой все детали, входящие в изделие, выпускаемое цехом, изготавливаются непосредственно в данном цехе (кроме литья), позволила значительно сократить планировочный аппарат, обеспечила большую оперативность в решении вопросов своевременной подачи деталей на сборку, сократила время и путь прохождения деталей от заготовительных операций до подачи на сборку.

Это мероприятие значительно снизило затраты на управление производством. С целью сокращения необходимого количества счетных работников, на заводе организована машинно-счетная станция.

Я показал некоторые примеры использования резервов производства на нашем заводе и результаты этой работы.

Но следует отметить, что резервы нами использованы лишь в небольшой части.

Условия советского общественно-го строя дают неограниченную возможность роста производительности труда.

Огромным, неисчерпаемым резервом для этого служит социалистическое соревнование, широкое внедрение методов, новаторов производства, переход от отдельных стахановцев к стахановским бригадам и участкам, цехам, предприятиям коллективного стахановского труда.

На нашем заводе имеется еще много неиспользованных резервов для повышения производительности труда и экономии материалов.

Нами составлен план оргтехмероприятий на 1952 год, который предусматривает решение узких мест производства и дальнейшее использование резервов в целях непрерывного развития нашего завода.

Работа над повышением долговечности
трактора и снижением его себестоимости на
основе конструктивных усовершенствований
и внедрения новой техники и технологии
на тракторном заводеИз доклада главного инженера Алтайского тракторного завода
тов. М. С. Сидельникова

Выпускаемый до июня нынешнего года нашим заводом трактор АСХТЗ НАТИ сыграл большую роль в развитии механизации сельского хозяйства и получил широкое применение в народном хозяйстве нашей страны.

Коллектив завода в течение многих лет своей деятельности проводил систематическую работу по улучшению конструкции и эксплуатационных качеств трактора, совершенствованию технологии изготовления и его удешевлению.

Работа по увеличению срока службы трактора ведется коллективом завода в направлении: от улучшения конструкции и технологии изготовления отдельных деталей до разработки и внедрения новых узлов, обеспечивающих высокие эксплуатационные качества трактора, и внедрения в производство нового типа трактора — дизельного трактора ДТ-54.

Долговечность трактора определяется главным образом сроком службы основных его деталей и узлов. Путем подтягивания слабых звеньев конструкции, за счет их изменений решаются вопросы долговечности трактора до уровня новых требований социалистического сельского хозяйства.

Значительную роль в повышении эксплуатационных качеств трактора играют также конструктивные изменения, обеспечивающие повышение технологичности и повышение качества изготовления.

Как примеры конструктивных изменений, обеспечивающих значительное повышение качества изготовления в связи с повышением технологичности, можно привести следующие проведенные мероприятия:

1. В блоке керосинового трактора была изменена высота бонки и аннулированы два ребра у фланца крепления масляного насоса. Это устранило увод инструмента при обработке посадочных поясков под масляный насос, чем ликвидировано сближение осей масляного насоса и распределительного вала, сокращавшее срок службы шестерен привода масляного насоса.

2. Введена совместная обработка отверстий под штифты картера главного сцепления и задней балки двигателя. Это устранило возможность несоосности заднего подшипника вала сцепления относительно оси коленчатого вала и вызываемые этой несоосностью износы деталей сцепления.

3. Введены фаски на зубьях всех центрируемых шестерен трактора. Это устранило случаи скалывания центрируемого слоя — начала разрушения шестерен в эксплуатации.

Внедрение в производство воздушной двойной очистки с инерционной грубой очисткой и тонкой очистки воздуха в сетчатом фильтре с масляной ванной, а также масляного фильтра с грубой и тонкой очистки значительно повысило срок службы основных деталей шатунно-поршневого и кривошипно-механизмов.

Внедрение эластичного кардана с резиновыми втулками вместо зубчатого кардана, который вырабатывал около 1500 часов, повысило срок службы узла более чем в четыре раза, довело его до 6000 часов. Необходимо отметить, что износ зубчатых сочленений кардана сопровождался износом шлицов вала главного сцепления и верхнего вала коробки передач. Эти износы также устранены введением эластичного кардана.

Введение коробки передач с блокировкой переключения и увеличенным числом рабочих передач с одной стороны полностью устранило торцевой износ зубьев шестерен при их переключении и самовыключение передач и в эксплуатации, а с другой стороны расширило возможность рационального использования трактора на различных сельскохозяйственных работах.

Введение жидкостной смазки с металло-резиновым уплотнением поддерживающих роликов, опорных катков и направляющих колес повысило срок службы подшипников ходового аппарата трактора за счет устранения попадания в них грязи и улучшения их смазки.

В борьбе коллектива завода за качество и долготу жизни машины большую роль сыграл широкий разворот соревнования за выпуск продукции отличного качества, в котором принимают участие около 1500 человек.

Одним из важнейших факторов роста производительности труда и улучшения всех качественных показателей производства является механизация производства.

Завод добился в механизации трудоемких процессов положительных результатов: на литейных работах полностью механизировано изготовление формовочных и стержневых составов, на 95 процентов механизированы работы по выливке литья, на 61 процент механизированы погрузочно-разгрузочные работы на внутривзаводском транспорте. Значительно механизирована внутрицеховая транспортировка заготовок и деталей путем дополнительной установки мостовых подъемных кранов, кран-балок, монорельсов, транспортеров и роулянтов.

Наряду с работами по механизации, коллектив завода внедрил эффективные мероприятия в области высокопроизводительных технологических процессов, из них необходимо отметить следующие работы:

На заводе внедрена новая технология производства бронзовых втулок методом вакуумного всасывания. Как известно, бронзовые втулки на заводе изготавливались обычным методом формовки в сырых формах с последующей заливкой, удалением литников и очисткой от формовочной земли.

Этот метод требовал большой трудоемкости, затраты физического труда и периодически вызывал брак и перерасход бронзы.

Большой комплекс мероприятий проведен по снижению расхода ин-

струмента и улучшению его качества.

Освоено производство точного литья с применением восковых выплавляемых форм для изготовления фасонного режущего инструмента. Эти отливки требуют только шлифовальных и отделочных операций механической обработки. Это мероприятие значительно снизило расход дорогой быстрорежущей стали.

В настоящее время перед коллективом завода поставлены новые задачи. Освоение дизельного трактора в полном объеме — это выпуск не только более экономичной машины, экономия которой только по топливу составляет около 40 процентов, но и выпуск машины со значительно более высоким сроком службы.

Увеличенный срок службы трактора ДТ-54 характеризуется высокой износоустойчивостью его основных узлов и деталей.

Если шатунные подшипники керосинового трактора требуют подтяжки через каждые 400—600 часов работы, то шатунные подшипники двигателя трактора ДТ-54 не требуют подтяжки и в течение 2000 часов работы не разбираются.

Коллектив Алтайского тракторного завода рассматривает задачу перехода на производство нового дизельного трактора как часть основного экономического закона нашего общества, раскрытого товарищем Сталиным о непрерывном росте и совершенствовании социалистического производства на базе передовой техники.

Достижение повышения срока службы трактора ДТ-54 не является пределом и завтра уже не будет удовлетворять требования социалистического сельского хозяйства.

Коллектив завода продолжает упорную борьбу над дальнейшим повышением срока службы нового трактора, решая задачу повышения долготы отдельных слабых узлов.

Опыт эксплуатации тракторов ДТ-54 в течение более двух лет показал, что некоторые узлы, примененные в тракторе ДТ-54 с керосинового трактора ПА, не удовлетворяют возросшие требования и нуждаются в коренном изменении.

Поэтому коллектив завода работает над созданием новой конструкции бортовой передачи трактора, технологичность которой позволит обеспечить более высокие требования по точности изготовления ее деталей. Новая конструкция бортовой передачи и других узлов обеспечат дальнейшее увеличение сроков службы трактора.

Мы уверены, что алтайские большевики — тракторостроители с помощью городской парторганизации справятся с честью со всеми хозяйственно-политическими задачами, внесут свой вклад в дело повышения технической вооруженности нашего социалистического сельского хозяйства созданием доброкачественных и дешевых тракторов.

По нашему заводу

Семинар агитаторов

Недавно в моторном цехе состоялось заседание за работу. На участке ялся семинар агитаторов. Агитаторы обсудили план агитационно-массовой работы на июнь и прослушали доклад секретаря партбюро тов. Дышканта «О коммунистическом воспитании трудящихся».

Многие агитаторы активно взяли

за работу. На участке сталых деталей агитатор тов. Колесников провел уже три беседы и две читки газет. Агитатор тов. Васильев для коллектива участка чутунных деталей провел одну беседу и четыре читки свежих номеров газет.

Пионеры и школьники выехали в лагерь

Открылся пионерский лагерь. Весело и интересно проведут каникулы пионеры и школьники — дети тракторостроителей. Там их ждут туристские походы, спортивные состязания, игры, задушевные беседы у костров на лесных полянах под звездным небом.

Хорошо оборудован лагерь. В ряд

выстроились белые домики, построена спортивная площадка, летняя эстрада. Не придется скучать отдыхающим в лагере. Здоровыми, хорошо отдохнувшими встретят они новый учебный год. В пионерских лагерях за лето отдохнет свыше 1000 детей.

Генеральная репетиция оперы „Запорожец за Дунаем“

Состоялась генеральная репетиция оперы Гулака-Артемюка «Запорожец за Дунаем» в постановке коллектива художественной самодеятельности клуба завода (режиссер-драматург В. А. Володин).

Преодолев ряд трудностей, хорошо поработала над своей партией

экономиста ремонтно-механического цеха З. Сандлер, исполняющая роль Одарки. Партию Караса ведет Николай. Работник инструментального цеха Вуячич будет исполнять партию султана.

В ближайшие дни состоится премьера оперы.

Поражение волейболистов завода

10 июня на заводском стадионе состоялась встреча команды волейболистов «Торпедо» (АТЗ) и «Торпедо» (машиностроительный техникум) на первенство города по во-

лейболу. Победу одержали волейболисты машиностроительного техникума со счетом 3:2. Поражение команды завода можно объяснить недостаточной тренировкой.

В странах народной демократии

Большие успехи сельского хозяйства

До установления в Польше, Чехословакии, Венгрии, Румынии, Болгарии и Албании строя народной демократии многомиллионные массы трудящегося крестьянства этих стран владели лишь жалкими клочками земли, обрабатывавшейся первобытными способами. Жесткая эксплуатация крестьян помещиками и кулаками несла крестьянству нищету и разорение. Сельское хозяйство пришло в упадок. Тысячи разорившихся крестьян, батраков в поисках работы и хлеба пополняли армии безработных или же покидали свою родину.

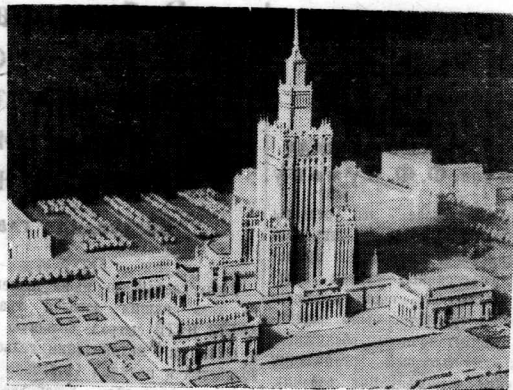
После установления в этих странах народной власти, бедняцкие и середняцкие хозяйства в результате осуществления земельной реформы получили около 20 миллионов гектаров помещичьей земли. Осуществляя задачу строительства основ социализма, коммунистические и рабочие партии проводят социалистическую индустриализацию своих стран, создают необходимые условия для перевода сельского хозяйства на социалистический путь развития.

Всемерно развивается отечественное сельхозмашиностроение. Раньше в Румынии, Венгрии, Польше и Болгарии не было собственного сельхозмашиностроения. В Бол-

гарии теперь в этих странах производятся тракторы, комбайны и другие машины. Румынские тракторостроители освоили выпуск тракторов на гусеничном ходу.

Прежде в Польше, Венгрии, Чехословакии было лишь небольшое количество тракторов, да и те находились в распоряжении помещиков и крупных кулаков. Весной 1951 года в Польше на крестьянских и государственных полях работали 24.500 тракторов. За два с половиной года в румынском деревне напранено более шести тысяч тракторов. Только за 1951 год парк машинно-тракторных станций Болгарии пополнился 1.300 тракторами, 550 комбайнами и многими другими машинами и орудиями, полученными из СССР.

За истекшие годы со времени своего освобождения от фашистского рабства и помещичьей кабалы крестьянство стран народной демократии добилось больших успехов. Повсеместно довоенный уровень производства сельскохозяйственной продукции не только достигнут, но и значительно превзойден. В Польше производство сельскохозяйственной продукции в пересчете на душу населения составляет 142 процента по сравнению с довоенным периодом. В Бол-



В центре Варшавы силами и средствами Советского Союза будет построено высотное здание Дворца культуры и науки. Согласно проекту, общий объем здания равен восьмистам тысячам кубических метров. Высота здания вместе со шпилем — 220 метров. В 1955 году в готовом виде здание будет передано польскому народу. Высотное здание в Варшаве создается по проекту архитекторов: действительного члена Академии архитектуры СССР Л. В. Руднева, членов-корреспондентов Академии архитектуры СССР А. П. Великанова, А. Ф. Хрякова, И. Е. Рожина и В. И. Насонова.

На снимке: макет сооружаемого Дворца культуры и науки в Варшаве.

Фото Н. Грановского.

Прессклише ТАСС.

Сборные фундаменты

Возведение фундаментов — одна из наиболее тяжелых и трудоемких работ на строительстве зданий. Обычно их кладка производилась из бутового камня ручным способом.

Сейчас на строительстве жилых и общественных зданий Москвы все шире применяются сборные железобетонные фундаменты. Тяжелые блоки весом в 1—2, 5 тонны изготавливаются на заводах и доставляют-

ся на строительную площадку автомашинами. Рабочие с помощью автокранов укладывают блоки в котлован.

Многоэтажные жилые дома со сборными железобетонными фундаментами сейчас сооружаются на улице Левитана, Каширском шоссе, Октябрьском поле, Ленинских горах и в других районах столицы. (ТАСС).

По следам выступлений

„Боевого темпа“

„Отдел снабжения не обеспечивает металлом возросших нужд инструментальщиков“

Под таким заголовком в № 58 «Боевого темпа» от 20 мая 1952 года была помещена статья заместителя начальника инструментально-производственного отдела завода тов. Фельдмана, резко критикующая отдел снабжения за неудовлетворительное обеспечение инструментального цеха быстрорежущими сталями.

Как сообщил в редакцию начальник отдела снабжения тов. Зибарев, были приняты все меры для обеспечения инструментального цеха быстрорежем. До 10 июня на завод были получены 24 тонны быстрорежущей стали, в ближайшие дни будет реализовано еще 10 тонн быстрорежущей.

ХРОНИКА

Приказом директора завода, Г. Я. Генкина освобожден от обязанностей начальника отдела внешней кооперации.

Начальником отдела внешней кооперации назначен И. М. Жерноуков с освобождением его от работы в автоматном цехе.

Начальником автоматного цеха назначен В. Н. Либанов.

Старший инженер отдела главного энергетика С. И. Гусак назначен начальником теплосилового цеха.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

РУБЦОВСКИЙ
машиностроительный
техникум

министерства автомобильной и тракторной промышленности Союза ССР

объявляет прием учащихся

НА 1-й КУРС ДНЕВНОГО И ВЕЧЕРНЕГО ОТДЕЛЕНИЙ

Техникум готовит:
техников-технологов по литью металлов;
техников-технологов по обработке металлов;
техников-технологов по резбобработке металлов;
техников-технологов по тракторостроению

Заявления принимаются до 1 августа.

Прием экзаменов с 1 августа.

Начало занятий с 1 сентября 1952 года.

Адрес техникума: г. Рубцовск, Алтайского края, поселок АТЗ, улица Молодцова, № 2.

Р. ПЕТРОВ.