

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 61 (992)

Вторник, 27 мая 1952 г.

Цена  
10 коп.

## КРЕПИТЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ ДИСЦИПЛИНУ ТРУДА!

Большевистская партия, Ленин и Сталин учат нас коммунистически относиться к труду, быть идейными, высококонсультативными строителями коммунизма. Так учит нас сама жизнь, весь опыт нашего строительства, практика миллионов трудящихся.

В первые же месяцы советской власти В. И. Ленин подчеркивал, что лозунг «Соблюдать строжайшую дисциплину в труде» является одним из очередных и главных лозунгов. Руководствуясь указаниями В. И. Ленина и И. В. Сталина, партийные, профсоюзные и комсомольские организации с каждым днем усиливают работу по воспитанию рабочих и служащих в сознательном и дисциплинированном труде, и рабочий класс показывает образцы высокой социалистической сознательности, большевистской организованности и дисциплины в труде. В сознание миллионов трудящихся нашей страны глубоко проникло сталинское указание о том, что социализм строится на труде, что социализм и труд неразделимы друг от друга. Высокопроизводительный труд в современных условиях немалым без твердой, сознательной дисциплины.

Однако было бы ошибочным считать, что у нас нет нарушений трудовой дисциплины. Недавно заводской партийный комитет, рассматривая вопрос «О состоянии трудовой дисциплины на заводе», вскрыл серьезные недостатки. Парком отметил, что в некоторых цехах допускаются опоздания на работу, прогулы. Особенно много нарушений трудовой дисциплины в чугунолитейном, сталелитейном, кузнечном, транспортном и моторном цехах.

Особая роль в этой работе принадлежит профсоюзным организациям, как самой массовой организации рабочих и служащих. «Профессиональные союзы, — говорится в Уставе профсоюзов, — воспитывают своих членов в духе советского патриотизма, коммунистического отношения к труду и общественной, социалистической собственности... Устав на первое место ставит строгое соблюдение государственной и трудовой дисциплины.

«Надо разъяснять рабочим,

особенно тем из них, которые недавно поступили на фабрики и заводы, — говорит товарищ Сталин, — надо разъяснять, что, допуская прогулы и не двигая вперед производительности труда, они действуют во вред общему делу, во вред всему рабочему классу, во вред нашей промышленности». Профсоюзные и комсомольские организации обязаны регулярно организовывать беседы старых производственников с молодыми рабочими не только в цехах, а и в клубах, в общежитиях. Старые кадровики должны рассказывать молодежи о славных традициях своего завода, прививать молодежи чувство любви к родному заводу, чувство ответственности за его работу.

Завком профсоюза и партийный кабинет слабо еще используют, для укрепления социалистической дисциплины труда и воспитания у рабочих коммунистического отношения к труду, лекционную пропаганду. В цехах завода лекции на такие темы почти не читаются, а в лекциях на другие темы крайне мало уделяется внимания значению соблюдения трудовой дисциплины.

Профсоюзные и комсомольские организации обязаны позаботиться о том, чтобы вовлечь всех рабочих и служащих в социалистическое соревнование, помочь им с честью выполнять свои обязательства, принятые в честь 10-летия родного завода. Широкое развертывание социалистического соревнования — одно из важнейших средств укрепления трудовой дисциплины.

В пропаганде социалистической дисциплины труда важную роль должны сыграть стенные газеты. Стенным газетам следует из номера в номер публиковать информации и статьи о коммунистическом отношении к труду трудящихся завода, решительно критиковать недостатки в работе, направленной на укрепление производственной дисциплины.

Повседневное укрепление трудовой дисциплины требуют интересы нашего родного и социалистического государства — интересы, которые для каждого рабочего и служащего превыше всего!

### ИЗВЕЩЕНИЕ

29 мая, в 7 часов вечера, в заводском партийном кабинете состоится очередное занятие школы агитаторов.

## Выпустить в мае первую партию дизельных тракторов ДТ-54 — дело чести коллектива завода!

409 деталей вместо 255  
по норме

Слаженно работает коллектив тяжелой кузницы. Еще в апреле здесь освоена штамповка 56 наименований деталей дизельного трактора. Большинство дизельных деталей штампуют на малой группе молотов. Освоив штамповку деталей, бригады штамповщиков тт. Пашуткин, Кулешова и Грибоза выполняют задания на 150—175 процентов.

Хороших успехов ежедневно добивается штамповщик легкой кузницы тов. Козюлин.

Он штампует по 409 валов заднего моста вместо 255 деталей по норме. Штамповщик тов. Фролов ежедневно выполняет нормы выработки на 150—160 процентов.

Коллектив кузнечного цеха включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 10-летия завода и работает с еще большим трудовым напряжением.

М. Ульянов, старший нормировщик кузнечного цеха.

## К новым успехам в труде

Коллектив прессового цеха взял социалистические обязательства в честь десятилетия родного завода — значительно повысить производительность труда, дать больше продукции сверх плана. В эти дни на участке легких прессов по две нормы в смену дают прессовщицы Александра Иванова и Раиса Пчельникова.

Электросварщицы тт. Чернышев и Веселова выполняют задания по обеспечению деталями сборки дизель-

ных тракторов ДТ-54 на 170—180 процентов каждый.

Успешно трудятся в честь 10-летия завода рихтовщики тт. Сериков и Дадочкин, работающие на участке тяжелых прессов. Сменные задания они выполняют на 175 и более процентов.

Добиться новых успехов в труде в честь славного десятилетия завода — таковы стремления прессовщиков.

Е. СДОБНИКОВА.

## Работают по графику

Образцы стахановского труда в метизном цехе показывает коллектив участка дружины, где старшим мастером тов. Бабкин. В апреле этот участок освоил выпуск 25 наименований дизельных деталей и сейчас выпускает их в массовом количестве. Огромную работу проработал на участке наладчики тт. Астахов и Седешев. Они освоили наладку автоматов по изгото-

влению деталей универсальным способом.

Все операции обработки деталей 54-50-401, 54-63-435, 54-47-459 освоила дружинница тов. Коваленко. Она систематически дает по полторы нормы в смену. Обработав детали 54-31-465, 54-32-432, заточница тов. Курочкина выполняет дневные задания на 160—170 процентов.

Н. Боглаенко.

## НА КОНВЕЙЕРЕ МОТОРНОГО ЦЕХА

## Быстрее начать массовую сборку моторов ДТ-54

Закончив сборку керосиновых моторов, коллектив сборщиков моторного цеха готов к сборке моторов дизельных тракторов ДТ-54. Однако вот уже несколько дней конвейер моторного цеха простаивает из-за отсутствия деталей.

Работу конвейера тормозит автоматный цех (начальник тов. Жерноукий). На сборке нет шести наименований деталей, которые должны дать автоматчики.

Следует сказать, что и на некоторых участках цеха создается затруднительное положение. Так, участок обработки блока (старший мастер тов. Кубло) не сдал на сборку ни одного блока. В этом повинны, в первую очередь, отделы главного технолога и главного конструктора. Дело в том, что блок не может быть подан на сборку без

деталей А02-5, А02-6, А02-7, которые должен обрабатывать участок чугуновых деталей. Выпуск этих деталей задержался потому, что участку поздно была выдана техническая документация. До сих пор на участке чугуновых деталей нет полного комплекта оснастки. Для обработки детали 07-408 нет резьбового калибра.

Участок чугуновых деталей в настоящее время тормозит массовый выпуск дизельных моторов. Участок не подает на сборку деталь А12-325. При освоении обработки этой детали было обнаружено, что расточная оправка для первой операции по своей конструкции непригодна к работе. Это свидетельствует о том, что бюро режущего инструмента отдела главного технолога, руководит которым инженер



Слесаря штамповой мастерской тов. Водниченко знает весь коллектив прессового цеха как передовика производства и активного рационализатора. Много усовершенствований внес тов. Водниченко в слесарное дело. Он сократил количество операций на штамповке таких деталей, как листы бортовой передачи. Большое значение имеет его предложение об изменении конструкции пуансона. После внедрения этого предложения процент брака был значительно снижен. Поломки нижней плиты штампа, которые часто имели место, были совершенно устранены.

С особым подъемом взялся тов. Водниченко за выполнение заказов по выпуску оснастки производства дизельных тракторов ДТ-54. Творческая мысль новатора в большой мере помогла в ускорении изготовления приспособления для обработки передней и задней стоек кабины.

На снимке: слесарь-рационализатор тов. Водниченко. Фото А. Афонтиной.

Н. Дементьева.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### Улучшить агитационно-массовую работу в цехе безрельсового транспорта

Агитколлектив цеха безрельсового транспорта состоит из 12 человек. В числе агитаторов коммунисты, комсомольцы и беспартийный актив. Руководит агитколлективом секретарь партийного бюро тов. Бобрышев.

После отчетно-выборного партийного собрания тов. Бобрышев горячо взялся за налаживание работы агитколлектива, за усиление агитационно-массовой работы среди рабочих и служащих цеха. Учитывая критические замечания коммунистов, партийное бюро пересмотрело состав агитколлектива, утвердило агитаторов из числа наиболее подготовленных коммунистов и товарищей из беспартийного актива.

Для учета агитационной работы была заведена книга, где каждый агитатор делает отметки о проведенной беседе или читке газеты.

Агитатор участка текущего ремонта тов. Бугаев является лучшим слесарем на участке. Выполняя и перевыполняя задания по ремонту, он личным примером увлекает коллектив участка на борьбу за повышение производительности труда.

Хорошо работает агитатор механик участка текущего ремонта тов. Моисеенко. На этом участке агитационно-массовая работа проводится регулярно. И неслучайно ремонтники работают по-стахановски, успешно борются за высокую культуру на производстве.

В то же время следует отметить, что агитационно-массовой работе в цехе не придается должного внимания. Партийное бюро и его секретарь тов. Бобрышев не контролируют выполнение партийных поручений отдельными коммунистами. Так, например, на тракторном участке агитаторами утверждены мастер цеха тов. Прохvatилов и тов. Андрищенко. Но ни один из них не чувствует ответственности за выполнение поручений партийной организации. Агитатор тов. Андрищенко провел в красном уголке одну беседу о событиях за рубежом. Беседа прошла оживленно. Присутствовавшие задали тов. Андрищенко большое количество вопросов. Только одну беседу с рабочими за три последних месяца провел агитатор тов. Андрищенко. А шофер тов. Елистратов, являясь агитатором, не провел ни одной беседы или читки газеты.

Руководитель агитколлектива тов. Бобрышев не организует работу агитаторов, не указывает им на недостатки. Не систематически, а от случая к случаю проводятся беседы в красном уголке цеха. Особенно плохо поставлена агитационно-массовая работа среди шоферов.

Партбюро и тов. Бобрышев за пять месяцев 1952 года провели всего один семинар агитаторов. На семинаре не присутствовали все члены агитколлектива, агитаторы не обменялись опытом работы.

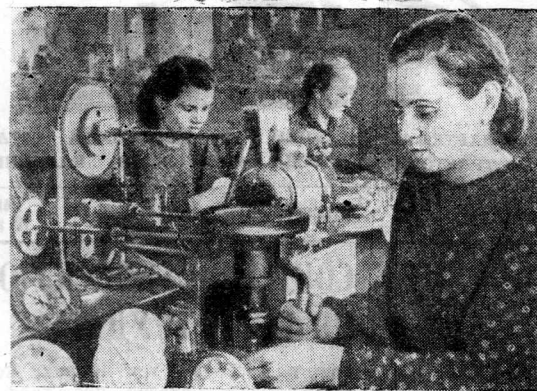
Партийное бюро и руководитель агитколлектива мало обращают внимания на главное в агитационной работе — на идейный уровень проводимых бесед. Беседы, которые проводят агитаторы на участках, носят общий характер, в них не используются примеры из жизни цеха. Агитатор тов. Моисеенко доходчиво проводит беседы. Его всегда слушают с большим вниманием. Однако его беседы не пополняются местными фактами. Так, например, проводя беседу на тему: «За полное использование внутренних резервов производства» агитатор не рассказал о том, как добиваются высокой производительности труда стахановцы тт. Мерзляков, Фоянкин, Омельченко.

Живое, правдивое большевистское слово агитаторов зовет к новым трудовым успехам. Не глубоко проникает в идейное содержание агитационно-массовой работы партийное бюро цеха безрельсового транспорта. Руководитель агитколлектива тов. Бобрышев формально относится к этому важному участку партийной работы.

Необходимо коренным образом перестроить работу агитколлектива цеха безрельсового транспорта, добиться улучшения идейного содержания проводимых бесед, оживить агитационно-массовую работу на всех производственных участках цеха.

А. ЗВОНКОВАЯ.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



**ВЛАДИМИРСКАЯ ОБЛАСТЬ.** В течение года завод «Автоприбор» носит звание предприятия коллективного стахановского труда. Автоприборовцы систематически перевыполняют производственный план.

На снимке: сборка спидометров для автомашин «Победа». Справа — стахановка Лидия Полетаева, выполняющая до двух норм в смену.

Фото В. Байдалова.

Прессклише ТАСС.

## В предпусковые дни на Цимлянском гидроузле

На гидроэлектростанции

Все шире разливается Цимлянское водохранилище. Оно уже раскинулось на площади почти 1.400 квадратных километров. Вода продолжает прибывать. Это позволяет приступить к пропуску ее в нижнее течение Дона.

Рядом с плотной в помещении гидроэлектростанции вода из камеры устремляется на лопасти рабочего колеса турбины. После недавнего пробного пуска агрегат снова начал работать. Турбина обо-

гревает сама себя, и таким образом идет сушка изоляции генератора. Когда изоляция просохнет, машина будет подвергнута испытанию с повышенным напряжением, а затем включена в сеть. Вот уже двое суток как первый агрегат работает. Все механизмы действуют безотказно.

В ближайшие дни Цимлянская ГЭС даст первый промышленный ток.

(ТАСС).

В помощь секретарю партийной организации на предприятии

## Партийная группа производственного участка

Первичные партийные организации — основа большевистской партии. Они связывают рабочих, крестьян и интеллигенцию с руководящими органами партии, ведут агитационную и организационную работу в массах, разъясняют им решения партии, мобилизуют трудящихся на выполнение великих задач коммунистического строительства в нашей стране.

Большую роль в жизни первичных организаций играют партийные группы, создаваемые на участках, в бригадах. Партийные группы способствуют повышению передовой роли коммунистов на производстве, усилению партийного влияния на все стороны деятельности предприятия.

Задача партийной группы — добиваться того, чтобы каждый рабочий активно, творчески участвовал в соревновании, использовал до дна новую технику, повышал производительность труда, улучшал качественные показатели работы.

Особенно важное значение имеют пропаганда опыта новаторов производства, активная поддержка каждого нового, полезного начинания. Умелая работа партийных групп во многом помогает зарождению и распространению ценных начинаний. Так, например, партийная группа

вагонного участка Люблинского литейно-механического завода им. Л. М. Кагановича (Московская область) оказала поддержку и большую помощь стахановцам своего участка Антоние Жандаровой и Ольге Агафоновой, выступившим инициаторами соревнования за отличное выполнение каждой производственной операции. Этот патристический почин получил широкое распространение в стране, а Жандарова и Агафоновой присуждена Сталинская премия.

Партийные группы располагают многими оправдавшими себя на практике средствами вовлечения рабочих в творческое соревнование. Главным из них является личный пример коммунистов на производстве. Партийная группа добивается того, чтобы все коммунисты участка были стахановцами, показывали образцы трудовой доблести. Большое влияние оказывают коммунисты на выполнение социалистических обязательств на участке своим активным участием в производственных совещаниях. Долг партийной группы заботиться о том, чтобы эти совещания проводились регулярно, чтобы на них рабочие активно обсуждали производственные задачи, итоги выполнения заданий и обязательства.

Огромное воспитательное, мобилизующее влияние оказывают регулярно выпускаемые боевые листки, плакаты-молнии, посвященные достижениям лучших стахановцев, индивидуальные беседы партгрупоргана и коммунистов с отдельными отстающими рабочими, организация товарищеской помощи молодым рабочим со стороны стахановцев и многие другие формы политической работы.

Партийная группа призвана решительно бороться против малейших нарушений трудовой и государственной дисциплины, она воспитывает всех рабочих в духе коммунистического отношения к труду, к обязанностям перед социалистическим государством. Партийная группа сигнализирует партийным органам, руководству предприятия о нарушениях технологии, о срыве производственных заданий и о других недостатках в бригаде, на участке.

Партийная группа стремится к тому, чтобы коммунисты настойчиво повышали свой идейно-политический и культурно-технический уровень, вели политическую агитацию среди рабочих, разъясняли им решения партии и правительства, важнейшие события в стране и за рубежом. Ее обязанность следить за

тем, чтобы политическая агитация велась на участке систематически, была содержательной, высоко-идейной, тесно увязывавшаяся с конкретными производственными задачами.

Партийная группа добивается больших успехов тогда, когда коммунисты действуют сообща, целенаправленно, настойчиво, с должным пониманием своих задач. Большое значение имеют в связи с этим собрания партгруппы. Партгруппы всегда имеют возможность собраться коммунистов при первой необходимости.

Характер обсуждаемых вопросов определяется задачами, особенностями каждого отдельного участка. Но, как показывает практика, есть круг вопросов, к которым периодически возвращаются все партгруппы. Это — информация партгруппы о решениях партийного собрания и партийного бюро, обсуждение сообщения мастера участка, бригадира о производственном задании на очередной месяц или об итогах выполнения социалистических обязательств за определенный срок, обсуждение вопросов об использовании оборудования, о новаторских начинаниях и задачах по их распространению, о работе отдельных коммунистов и т. д.

На собраниях партгруппы протокол не ведется. Все, что решили коммунисты, о чем они договорились, партгруппорг записывает в свой дневник.

В жизни бывает и так, что партгруппа не может решить своими

силами тот или иной вопрос. В таких случаях партгруппа обязана поставить этот вопрос перед партийным бюро, администрацией и добиться его разрешения.

Уровень работы партийной группы во многом зависит от партгруппорга, его подготовки, опыта. Поэтому воспитание партгруппоргов, индустрирование их, развитие инициативы в работе является повседневной задачей бюро и секретаря партгруппы. Для этого необходимо приглашать партгруппоргов на заседания бюро, регулярно заслушивать их отчеты, проводить с ними совещания по обмену опытом и ознакомлению с важнейшими партийными решениями, настойчиво обучать их методам работы на местах, конкретным примерам. Необходимо, чтобы секретари и члены партийного бюро посещали собрания партгрупп. Все это будет содействовать политическому воспитанию и повышению организаторских навыков партгруппоргов.

Партийная группа является ведущей силой участка, бригады в борьбе за дальнейшее развертывание социалистического соревнования, за широкое внедрение передовых, высокопроизводительных методов стахановского труда. Партийные группы играют важную роль в коммунистическом воспитании трудящихся. Улучшение их деятельности — одно из условий повышения уровня партийной работы на предприятиях, новых успехов в развитии социалистической индустрии.

С. Иванов.



## ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

## Сборщица моторов Валентина Нагорнова

Когда говорят „кадровый рабочий завода“, в представлении каждого это убоеленный седной пожилый человек. Да, это так. Есть на нашем заводе немало таких. Их многолетний труд в тракторной промышленности принес им честь и славу. Кто из тракторозаводцев не знает кадровых работников тракторной промышленности тт. Зайко, Чебукина, Зинченко и других.

Десять лет работает на нашем заводе сборщица моторов Валентина Нагорнова. Это она в августе 1942 года собирала первый керосиновый мотор. Тогда ей было 17 лет. За эти годы она стала квалифицированной сборщицей. На завод приходили новые люди, рождались новые творческие мысли, усовершенствовалась сборка моторов. Эта неутомимая труженица из робкой деревенской девочки выросла в специалиста, знатока своего дела. Она тоже кадровая работница.

Великая Отечественная война не дала возможности Ва-

лентине Нагорновой продолжать свое образование. Рано лишившись родителей, девушка твердо знала, что она не будет одинокой. Валентина мечтала о том, как принести больше пользы любимой Родине в это трудное для нее время.

Учеба в школе ФЗО определила дальнейший жизненный путь Валентины Нагорновой.

В июне 1942 года Валентина пришла в моторный цех нашего завода. Терпеливо и настойчиво изучала она процессы сборки мотора. Молчаливая, спокойная, она следила за каждым движением мастера Михаила Михайловича Попова. Узел сборки мотора, который Нагорнова освоила первым, был водяной насос.

Очень важно любить свое дело. Если бы вы посмотрели, с каким напряжением и вниманием работает Валентина Нагорнова! Она всю душу вкладывает в мотор. За десять лет через ее руки прошли тысячи моторов марки „АТЗ“.

Наш завод перешел на выпуск тракторов новой конструкции. Дизельный трактор ДТ-54 более экономичен в работе. 22 мая 1952 года на конвейере моторного цеха был собран последний керосиновый мотор. Валентина Нагорнова одна завершила его сборку. Вот уже поставлен водяной насос, картер, отстойник... Мотор готов к испытанию.

Зам. начальника цеха по сборке и испытанию моторов тов. Татарчук, принимая мотор от сборщицы, пожелал ей дальнейших успехов.

Десять лет собирала керосиновые моторы Валентина Нагорнова. Сейчас она успешно осваивает сборку узлов дизельного мотора.

Таких, как Валентина Нагорнова, на заводе сотни. Их труд наполнен огромным содержанием, стремлением внести свой вклад в дело мира и созидания. Каждый из них знает, что он трудится для своего народа, для процветания любимой Родины.

А. Николаева

## Создан участок сдачи тракторов

В тракторосборочном цехе создан участок сдачи тракторов представителям внешней приемки. Это мероприятие позволяет обеспечить своев-

ременную и доброкачественную сдачу тракторов.

Утвержден штат участка в составе старшего мастера, сменного мастера, трех инструкторов и 4 слесарей-сдат-

чиков. Сдача тракторов будет производиться на сдаточной площадке в присутствии представителя отдела технического контроля завода.

## Улучшить медицинское обслуживание населения

Сессии городского Совета депутатов трудящихся

23 мая в клубе железнодорожников состоялась четырнадцатая сессия городского Совета депутатов трудящихся.

Сессия обсудила вопрос о состоянии и мерах улучшения здравоохранения в городе. С докладом по этому вопросу выступила заведующая городским отделом здравоохранения тов. Сливенко. С докладом сделал председатель постоянно действующей комиссии исполкома городского Совета тов. Муравчик.

Докладчик, содокладчик и выступившие в прениях депутаты отметили, что в нашем городе сеть лечебно-профилактических учреждений значительно увеличилась.

В 1951 и 1952 гг. проведен ряд мероприятий, улучшающих работу лечебных учреждений, применяются новейшие методы лечения.

Но, несмотря на это, в работе лечебных учреждений имеется очень много недостатков. Большим недостатком является то, что наши лечебные учреждения до конца еще не перестроили свою работу на внедрение охранительного режима на основе

учения академика Ивана Петровича Павлова. Метод Макаровской больницы во многих наших больницах внедрен формально.

Некоторые врачи не ведут систематического наблюдения за больными, а ограничиваются лишь выдачей справки на ВТЭК.

Выступившие на сессии депутаты говорили о плохой работе межрайонной базы аптекоуправления (заведующая тов. Ведерникова).

Они отметили в своих выступлениях и то, что штат лечебных учреждений укомплектован лишь на 64 процента. В городе нет таких специалистов, как уролог, психиатр, недостаточно терапевтов, физиотерапевтов, врачей-лаборантов и других. Штат средних медицинских работников укомплектован только на 73,3 процента.

Не все врачи к исполнению своего долга относятся добросовестно, часто можно наблюдать бездушное отношение к больным со стороны медицинских работников.

Многие врачи не занимаются повышением своей деловой квалификации — полити-

ческого уровня. Среди них врачи тт. Лайко, Издебская, которые превратились в кустарей и обывателей.

Руководители лечебных учреждений мало занимаются воспитанием кадров. Среди медицинских работников слабо развита критика и самокритика.

Депутаты говорили о плохой работе санитарно-эпидемиологической станции. Санэпидемстанция неудовлетворительно ведет разъяснительную работу среди работников торговли, общественного питания, среди населения города. В результате, в некоторых магазинах и столовых процветает антисанитария. Многие жители города не соблюдают элементарных правил санитарии. Шлак, мусор они высыпают прямо на улицу, не имеют в дворах помойных ям.

Нарушается санитарный режим на промышленных предприятиях. Ни на одном заводе нет комнат личной гигиены женщины, не везде работают душевые.

Много можно было бы добиться в улучшении санитарного состояния города, если бы органы милиции (начальник тов. Москваев), городская санэпидемстанция (главврач тов. Свердлов) не мирились с грязью, с захлап-ленностью, с запущенностью

профилактической работы в городе, а предъявляли жесткие требования к руководителям предприятий, учреждений и отдельным домовладельцам.

Санитарно-просветительная работа в городе до сих пор находится на низком уровне. Очень малое значение придается санитарно-просветительной работе врачи тт. Цыганкова, Издебская, Шилова, Рыбкина и другие. Распространение медицинских знаний среди населения они не считают своим кровным делом.

У нас имеется огромная армия медицинских работников. И если бы все врачи, средний и младший медицинский персонал относились по-большевистски к порученному делу, в городе значительно улучшилось бы медицинское обслуживание населения.

В прениях по докладу и содокладу выступили тт. Мокрσουва, Чебукин, Шайда, Калугин, Третьяков, Пипина, Субботин, председатель горсовета тов. Сидоренко, секретарь горкома ВКП(б) тов. Доронин и другие.

Своим решением сессия потребовала от медицинских работников коренного улучшения обслуживания населения, улучшения работы медицинских учреждений.

## Обеспечить бесперебойную работу балансировочного станка

Одной из трудоемких деталей дизельного трактора ДТ-54, которые осваивает коллектив моторного цеха, является коленчатый вал. Кроме того, обработка коленвала очень сложная.

Моторщики успешно освоили все операции. На участке обработки коленвала до сих пор не установлен балансировочный станок. В цехе налажки, где стоит станок, также не могут работать бесперебойно из-за отсутствия приспособлений. Инструментальщики затянули также сроки изготовления приспособлений для приемки коленвалов.

Все это не дает возможности дать заключение кузнечному цеху о качестве за-

готовок коленчатых валов.

Завод прекратил выпуск керосиновых тракторов. В ближайшие дни начнется массовый выпуск дизельных тракторов ДТ-54. В эти дни предстоит большая, напряженная работа всего коллектива завода. Нужно мобилизовать все силы на то, чтобы выполнить производственный план мая по выпуску тракторов ДТ-54.

Моторный цех уже освоил обработку дизельных моторов. Но работе цеха мешает необеспеченность оснасткой и оборудованием на некоторых операциях. Когда же бесперебойно будет работать балансировочный станок?

Ю. Шарков.

## В ГОСТЯХ У ХЛЕБОРОВОВ

Недавно группа комсомольцев и молодых рабочих нашего завода посетила колхозы Половинкинского сельского Совета.

В сельском клубе их тепло встретили колхозники. После трудового дня хлеборобы прослушали лекцию на тему: „О моральном облике советского молодого человека“, которую прочитал заместитель секретаря завкома ВЛКСМ тов. Пустынников.

После лекции состоялся концерт участников художественной самодеятельности нашего завода и машиностроительного техникума.

Громкими аплодисментами встречали колхозники каждого участника концерта. Особенным успехом пользовались сольные выступления тт. Першина и Олина.

За один день бригада побывала в нескольких колхозах сельсовета и на полевых станах.

В. Белинин.



Профессор, директор Узбекского института малярии и медицинской паразитологии Л. М. Исаев — лауреат Сталинской премии. Премия присуждена ему за участие в разработке и внедрении в практику здравоохранения комплексной системы мероприятий, обеспечившей резкое снижение заболеваемости малярией в СССР, и ликвидацию малярии, как массового заболевания в ряде республик и областей.

На снимке: Л. М. Исаев в лаборатории за работой. Фото А. Кузьменко. Прессклише ТАСС.



# На тракторных заводах страны

ПО СТРАНИЦАМ ЗАВОДСКИХ ГАЗЕТ

## Ценное мероприятие

Коллектив цеха коробки скоростей Владимирского тракторного завода имени А. А. Жданова проявляет большую заботу об улучшении качества своей продукции. Одна из основных деталей, обрабатываемая здесь, — корпус коробки, чаще других на сборке оказывалась негодной, неожиданно давая течь. Обнаружить этот брак раньше не представлялось возможным, и он нередко выявлялся в готовом тракторе.

И вот в коллективе цеха коробки скоростей зародилась замечательная мысль: устроить стенд для гидравлического испытания корпусов коробки. Много работы проделал технический отдел, прежде чем начать осуществление этого мероприятия. Сейчас все препятствия позади, и

с первых дней мая стенд введен в эксплуатацию.

Корпуса коробок, поступающие для механической обработки из литейного цеха № 1, проходят на стенде гидравлическую опрессовку, которая легко обнаруживает раковины и трещины в литье. Такие корпуса отправляются на заварку и металлизацию обратно литейщикам. В результате, количество тракторов с дефектами по корпусам, обнаруживаемыми на главном конвейере, уменьшилось.

Так как возврат недоброкачественного литья обратно в литейный цех вызывает лишние расходы на транспорт, коллектив цеха коробки скоростей около стенда решил построить кабину для заварки и металлизации тут же после гидравлического испытания.

## Совещание работников тракторной промышленности на СТЗ

По инициативе ЦК ВЛКСМ 5 июня 1952 года на Сталинградском тракторном заводе имени Ф. Э. Дзержинского состоится расширенное совещание делегаций с предприятий тракторной промышленности. Делегаты предприятий обсудят вопросы социалистического соревнования за экономию металла и других материалов.

В работе совещания со всех тракторных заводов страны примут участие свыше 100 человек. Делегаты примут участие в работе секций: холодной и горячей штамповки, литейного производства, тех-

нологической, конструкторской и организационной.

Приступая к подготовке к совещанию, дирекция Сталинградского завода утвердила докладчиков для каждой секции. Намечено организовать большую выставку о ходе социалистического соревнования за экономию металла и материалов.

Совещание делегаций предприятий — большое событие в жизни коллективов тракторных заводов. Оно еще глубже вскроет большие резервы и возможности экономики металла и других материалов на предприятиях тракторной промышленности.

## Получена экономия 1 миллион 532,6 тысячи рублей

Крупных успехов добились рационализаторы и изобретатели Владимирского тракторного завода имени А. А. Жданова в первом квартале этого года. На этом заводе подано 693 предложения. Получена экономия 1 миллион 532,6 тысячи рублей. Лучших результатов в области рационализации и изобретательства достигли коллективы литейных цехов, кузнецы и сборщики моторов.

66 тракторозаводцев, при-

нявших активное участие в рационализации производства, в том числе рабочие, начальники цехов, уполномоченные БРИЗ'а премированы директором завода. Среди отмеченных газосварщик литейного цеха № 2 тов. Трошин, слесарь главного конвейера тов. Семенов, слесарь моторного цеха тов. Подсевалов, технолог тов. Горшков, уполномоченный БРИЗ'а автоматного цеха тов. Терехина и другие.

## По следам неопубликованных писем

В редакцию «Боевого темпа» обратилась с письмом группа читателей газеты из сталелитейного цеха. Они сообщили о грубых нарушениях в использовании премиального фонда, допускаемых старшими мастерами участков формовки тт. Рабиновичем и Мельником.

Редакция направила это письмо в партийное бюро сталелитейного цеха с просьбой проверить приведенные в нем факты. Секретарь пар-

тийного бюро тов. Костромин сообщил в редакцию, что факты, приведенные в письме, при проверке подтвердились, материалы о злоупотреблениях тт. Мельника и Рабиновича были обсуждены на партийном собрании.

Решением партийного собрания на тт. Рабиновича и Мельника наложены строгие партийные взыскания. Старший мастер тов. Рабинович освобожден от занимаемой должности.



Для бурно развивающегося железнодорожного транспорта Китайской Народной Республики требуются квалифицированные кадры. Их готовят многочисленные специальные учебные заведения.

На снимке: учащиеся молодежной технической школы в г. Дальнем на практических занятиях в железнодорожных мастерских.

Фото Китайского фотоагентства.

Пресскляше ТАСС.

## Международный обзор

### Агрессивная сущность

#### „европейского оборонительного сообщества“

Встревоженные широким размахом национального движения сопротивления немецкого народа милитаристскому „общему договору“, американские поджигатели войны стараются ускорить сколачивание так называемой европейской армии, под прикрытием которой они рассчитывают создать западноевропейские вооруженные силы. С этой целью недавно в Париже под диктовку Соединенных Штатов Америки представители Франции, Италии, Западной Германии, Бельгии, Голландии и Люксембурга парафировали, то-есть поставили свои инициалы под документом, именуемым „договором о создании европейского оборонительного сообщества“. Парафирование означает предварительное согласие с проектом того или иного документа. Для того, чтобы договор о „европейском оборонительном сообществе“ вступил в силу, его должны подписать министры иностранных дел и утвердить парламентом шести упомянутых выше государств.

Пытаясь ввести в заблуждение народные массы, организаторы „европейского сообщества“ назвали его „оборонительным“. На самом же деле этот союз создан для выполнения захватнических планов американских империалистов. Это вынуждены признать даже некоторые буржуазные журналисты. Так, например, английский комментатор Митчелл заявил, что агрессивный „Северо-атлантический союз и европейское оборонительное сообщество имеют одни и те же цели“.

Под предлогом „обороны“ Западной Европы империалисты США стремятся превратить ее в вооруженный лагерь, подчинить себе армию западноевропейских держав, вооружить Западную Германию. Этим целям и служит „европейское оборонительное сообщество“, являющееся частью агрессивного Атлантического союза.

Договор о „европейском оборонительном сообществе“ предусматривает создание „объединенной армии“. Состав и численность ее держат в секрете. Однако английская газета „Дейли телеграф энд морнинг пост“ сообщает, что к началу 1953 года „европейская армия“ составит 43 дивизии общей численностью в 1300 тысяч человек. „Вклад“ Франции будет состоять из 14 дивизий, Италия и Западная Германия должны дать по 12, а Голландия, Бельгия и Люксембург — 5 дивизий.

Расходы по содержанию этой армии будут нести западноевропейские страны, а командование ею вручается американскому генералу Риджуэю. Таким образом, империалисты США, не беря на себя никаких обязательств, получают возможность использовать „европейскую армию“ для осуществления своих агрессивных планов в Европе.

Ведущей силой в „европейской армии“, по замыслам американских поджигателей войны, должны стать западноевропейские вооруженные силы. „По существу“, — писала французская газета „Юманите“, — речь идет о военном союзе с немецкими реваншистами и империалистами, которые ведут подготовку к войне при участии нынешнего правительства Франции и под прикрытием „европейской армии“...“.

Но народы Европы не хотят войны. Вместе с немецкими патриотами они усиливают борьбу против агрессивных планов американских империалистов, против вооружения Германии, за восстановление ее единства, за сохранение мира во всем мире.

### Злодейские

#### преступления

#### американской военщины

Американские агрессоры, терпящие поражения в Корее, совершают чудовищные преступления в отношении свободолюбивого корейского народа. Они широко применяют гнусные средства массового уничтожения людей — бактериологическое и химическое оружие. В последние дни весь мир узнал о новых кровавых злодеяниях американской военщины, совершаемых на острове Кочжедо.

Этот корейский остров, расположенный у южного побережья страны, называют американским Майлакемом. Бежавший оттуда сержант Корейской Народной армии Чэ Сон Ок пишет в газете „Чосон мингун“: „Ужасы, которые я пережил на острове Кочжедо и которые еще терпят там наши братья, попавшие в руки американских фашистов, не поддаются никакому описанию. Американский плен — это ад... Лагерь № 76, расположенный на Кочжедо, где я находился, — это сплошная цепь темных и грязных бараков с голыми нарами и сырым воздухом, это 18 камер пыток, 6 так называемых парильных камер, в которых американские экзекуторы при невыносимой температуре причиняют „бунтовщикам“ из числа пленных мучительные страдания, нередко оканчивающиеся смертью, это 4 выследины, сооруженные для наказания и устрашения...“.

Как известно, добиваясь затягивания переговоров о перемирии в Корее, американская сторона не раз голословно заявляла, что среди военнопленных немало таких корейцев и китайцев, которые не хотят возвращаться на родину. А в это время

палачи-команданты острова Кочжедо, применяя самые мучительные пытки и истязания, заставляли военнопленных подписывать заявления, что они якобы не желают вернуться домой. Насильственно задерживая военнопленных, американские интервенты рассчитывают пополнить ими заметно поредевшие армии своих наемников.

7 мая военнопленные задержали команданта лагеря на острове Кочжедо американского генерала Долла и потребовали от него немедленного прекращения пыток, истязаний и убийств, производимых с целью принудить пленных бойцов и офицеров Корейской Народной армии и китайских народных добровольцев отказаться от возвращения на родину и принудить их вступить в войска американских захватчиков.

Назначенный вместо генерала Долла новый командант лагеря генерал Колсон в своем ответе военнопленным заявил: „... Я признаю, что имели место случаи кровопролития, когда многие военнопленные были убиты и ранены войсками Объединенных Наций“.

Это признание генерала Колсона вызвало замешательство и растерянность в правящих кругах США. За сделанные им признания Колсон был смещен с поста команданта. Главкомандующий так называемыми силами ООН в Корее генерал Кларк, „взбешенный разоблачениями действий американцев на Кочжедо, — пишет английская газета „Дейли уоркер“, — перебрасывает десантные войска для жестоких репрессий против руководителей военнопленных, которые рассказали миру правду“.

Корреспондент агентства „Юнайтед Пресс“ сообщает с острова Кочжедо, что новый командант генерал Боутнер приказал создать вокруг лагерей огневые позиции, что там „постоянно дежурят грузовики с установленными на них счетверенными пулеметами калибра „50“; 22 танка с находящимися на борту экипажами, готовых к действиям в любой момент...“. Американские звери, как видно, замыслили новые массовые убийства военнопленных.

Все прогрессивное человечество выражает гнев и негодование зверствами военщины США, превосходящей в своем садизме даже то, что известно человечеству о злодеяниях гестаповцев.

П. Бабенно.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ

### НОВЫЙ КЛУБ ЗАВОДА

с 29 мая  
новый цветной  
художественный  
фильм

### Незабываемый 1919-й

Начало сеансов в 12, 2, 4 час. дня,  
в 6, 8 и 10 час. вечера.