



Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

109 (743) | Суббота, 16 сентября 1950 г. | Цена 10 коп

Высококачественно и своевременно подготовим оргтехплан на 1951 год

В 1951 году перед коллективом нашего завода будут стоять серьезные задачи по дальнейшему увеличению объема выпуска тракторов и запасных частей, улучшению конструкции трактора и качества его изготовления, по повышению всех технико-экономических показателей работы завода.

Поставленные перед заводом задачи должны быть решены за счет улучшения организации производства и дальнейшего совершенствования технологических процессов, путем широкого использования творческой инициативы всего заводского коллектива, глубокого изучения и широкого распространения наиболее производительных приемов работы новаторов производства и безусловного выполнения плана организационно-технических мероприятий по всем участкам работы завода.

В процессе выполнения оргтехплана на 1950 год вскрыты серьезные недостатки в деле его составления и реализации. В прошлом году крайне недостаточно была привлечена широкая общественность завода к подготовке и разработке мероприятий и составлению планов в цехах. Недостаточно был обоснован расчет технико-экономической эффективности намеченных мероприятий.

Уже сейчас ряд мероприятий оргтехплана оказались неактуальными или не эффективными и в процессе работы заменены другими мероприятиями, более необходимыми для завода. Эти недостатки должны быть устранены сейчас при подготовке и составлении оргтехплана на 1951 г.

План организационно-технических мероприятий на 1951 год должен обеспечить дальнейшее улучшение работы завода по таким важнейшим направлениям, как: использование заводского оборудования путем модернизации его, дальнейшее совершенствование технологических процессов, внедрение высокопроизводительной технологии (скоростные методы обработки металла, электрообработка и др.), улучшение ремонта оборудования и сокращение простоев;

повышение производительности труда путем резкого улучшения организации труда во всех цехах, глубокое изучение и широкое распространение стахановских приемов работы по методу инженера новатора Ф. Ковалева, внедрение средств малой механизации производственных процессов, технологического транспорта и вспомогательных работ, улучшение общих условий труда в цехах (освещение, отопление,

вентиляция и т. д.), уплотнение загрузки вспомогательных рабочих путем широкого внедрения совместных профессий;

повышение поточности производства с целью экономии производственных площадей, повышение производительности труда и др.;

улучшение качества продукции и уменьшение брака путем: проведения конструктивных изменений в деталях и узлах трактора, улучшения их эксплуатационные качества, внедрения усовершенствованной технологии изготовления и контроля наиболее ответственных деталей трактора, улучшения организации технического контроля при приемке материалов и деталей;

экономия материалов, топлива и всех видов энергии путем: улучшения раскроя металла, пересмотра размеров заготовок, литниковых систем и проведения других мероприятий;

широкого внедрения опыта инженера Харьковского тракторного завода тов. Кузнецова по восстановлению изношенного и некачественного инструмента, внедрение в производство заменителей не ухудшающих качество продукции;

повышение организационно-технического уровня производства путем усовершенствования организации производства, укрепления планирования и учета, углубления хозяйственного расчета цехов и участков.

Руководители технических отделов заводоуправления должны оказать всемерную помощь коллективам цехов в проведении этой важнейшей работы и обеспечить выполнение всей организационной работы в установленные сроки согласно приказу директора завода. Руководители планово-экономического отдела и отдела труда и зарплаты должны оказывать необходимую помощь цеховым работникам в методике подсчета эффективности мероприятий и обеспечить контроль в выполнении технико-экономических расчетов в процессе составления оргтехпланов в цехах.

Партийные и профсоюзные организации должны развернуть большую массово-разъяснительную работу о важности этого дела, усилить наглядную агитацию, регулярно информировать о ходе проработки мероприятий, составления планов в цехах и об участии в этом рабочих и служащих.

Товарищи тракторозаводцы!

Активным участием в составлении оргтехплана на 1951 год обеспечим дальнейшее улучшение работы нашего завода на благо нашей великой Родины!

Социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великого Октября

В ответ на призыв моторщиков

Развертывая социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великого Октября, чугунолитейщики добиваются новых успехов в труде.

В отделении формовки замечательно работает бригада, которой руководит тов. Приходько. На формовке детали 40-27 бригада сдает на конвейер по 140-150 форм, вместо 75 по заданию, выполняя сменные нормы на 180-200 процентов.

На формовке детали 47-2-5 хорошо работает бригада тов. Туркова. При норме 120 опок, бригада формует 175-180 опок.

Я. ВАРШАВСКИЙ,

У стахановцев автоматного цеха

Больших производственных успехов добивается коллектив смены мастера тов. Чепальченко в автоматном цехе в соревновании за досрочное выполнение планов сентября и третьего квартала. Смена ежедневно выполняет свои задания на 103-105 процентов.

Особенно высокой производительности труда добились токари тт. Новиков, Костиков и Смирнов. Они ежедневно выполняют норму на 160-220 процентов.

В смене мастера тов. Савиновского работает стахановка токарь тов. Пикалова. Она дает выработку до 150 процентов в смену. Однако она не всегда обеспечи-

вает заготовками. Став на стахановскую вахту за досрочное выполнение сентябрьского задания и приняв на себя повышенные обязательства, тов. Пикалова обратилась к мастеру с просьбой обеспечить ее заготовками. Мастер приложил все усилия, чтобы удовлетворить просьбу стахановки.

Тов. Пикалова, имея нужное количество заготовок, с первых же дней сентября повысила производительность труда до 200 процентов. В отдельные дни свои дневные задания она выполняет на 250-280 процентов. Брак в ее работе отсутствует совершенно.

И. ВОЛКОВ.

В ЧЕСТЬ ВЕЛИКОГО ПРАЗДНИКА

Замечательных производственных успехов в соревновании за достойную встречу 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции добиваются многие штамповщики кузнечного цеха.

Приняв на себя повышенные обязательства, бригада штамповщиков тов. Петрова на штамповке трудоемких деталей ежедневно выполняет свои дневные задания на 150-200 процентов. В отдельные дни производительность труда этой

бригады достигает 300 процентов.

На 160-180 процентов ежедневно выполняют свои сменные задания бригады штамповщиков тт. Крюсенко и Мартынова.

14 сентября бригада тов. Петрова за 7 рабочих часов выполнила 220 процентов сменной нормы. Бригады тт. Крюсенко и Мартынова выполнили в этот день по 2 сменных нормы, не допустив ни одной детали в брак.

А. ФАДЕЕВ.

250 процентов в смену

Ознакомившись с обращением моторщиков о развертывании социалистического соревнования за достойную встречу 33 годовщины Великого Октября, токарь-скоростник третьего участка зуборезного цеха тов. Балахнин 14 сентября стал на стахановскую вахту и добился в

этот день рекордной выработки. Работая на 2 станках на обработке деталей 03-2 и 03-3, при полном отсутствии брака он выполнил сменное задание на 250 процентов.

Сейчас тов. Балахнин борется за закрепление достигнутых успехов.

И. МИХАЙЛОВ.

Успехи рабочих тракторомеханического цеха

Подхватив инициативу моторщиков о развертывании социалистического соревнования в честь 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и приняв на себя повышенные обязательства значительных успехов в своей работе добиваются с каждым днем многие стахановцы тракторомеханического цеха.

14 сентября стахановцы цеха тт. Лубашова, Акимов, Анисимова и Клейменов, став на стахановскую вахту, намного перевыполнили сменные задания. Тов. Лубашова, ранее выполняющая по полторы-две нормы в смену, 14 сентября выполнила сменное задание на 270 процентов. На 180 процентов выполнили в этот день свои задания тт. Акимов, Анисимова и Клейменов.

Н. НЕЙМАН.

ШИРЕ РАСПРОСТРАНЯТЬ ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ, НЕУСТААННО ВНЕДРЯТЬ СТАХАНОВСКИЕ ПРИЕМЫ ТРУДА

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

мастеров, технологов и нормировщиков сталелитейного цеха

Непрерывно растет и ширится в нашей промышленности социалистическое соревнование и стахановское движение. Глубокое изучение и научное обобщение лучших достижений стахановцев поможет сделать передовой опыт новаторов производства достоянием всех рабочих.

Большое значение имеет замечательный почин инженера-новатора Ф. Ковалева — инициатора научного обобщения организации передовых, наиболее производительных приемов труда и обучения этим методам всех рабочих.

Учитывая, что социалистическое соревнование за широкое применение стахановских методов труда позволит коллективу нашего цеха еще больше увеличить производительность труда, снизить брак, будет способствовать дальнейшему улучшению качества продукции, мы берем на себя следующие обязательства.

В течение сентября провести изучение и внедрение наиболее рациональных стаханов-

ских приемов труда по методу Ф. Ковалева на участке формовки траков на I и II конвейерах, а также в течение октября на участке обточки траков по контуру и сборке лент;

описание наиболее производительных стахановских приемов работы оформить в виде наглядных плакатов и вывесить их на рабочих местах;

в целях внедрения стахановских приемов труда, организовать в цехе 3 стахановских школы и обучить в них 65 рабочих;

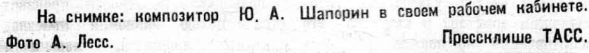
за счет внедрения передовых стахановских приемов работы повысить производительность труда на формовке траков, их обточке и сборке лент на 10 процентов и добиться перевыполнения норм всеми рабочими.

Мы призываем мастеров, технологов, нормировщиков нашего завода включиться в социалистическое соревнование за глубокое изучение и широкое распространение наиболее производительных приемов труда в цехах нашего завода.

И. о. начальника цеха В. КУЛЕШОВ, зам. начальника по техчасти З. ЛЕВЧЕНКО, начальник техотдела А. ГРЕНАДЕРОВ, зав. БТЗ Г. БЕРЕЗОВ, старший мастер отделения формовки М. ХАИТ, старший мастер термообручного отделения С. МИЛОХОВ.

За последний год парторганизация Комсомолец тов. Комбаров и Меньшатиными, Комбаров и Политическим

До начала нового учебного года сети партийного просвещения остались всего полмесяца. Я уже ознакомился с учебной программой



А. ТОРСУНОВ

Хорошая подготовка цехов к зиме — одно из важнейших условий выполнения производственного плана

Ускорить подготовку цехов к работе в зимних условиях

В плане подготовки кузнечного цеха к работе в зимних условиях записано несколько мероприятий, которые должен выполнить ремонтно-строительный цех (начальник т. Дзюба) в августе и сентябре. В августе ремонтно-строительный цех должен был заложить проемы в стенах тяжелой кузницы, произвести ремонт руберойдовой крыши легкой кузницы, штамповой мастерской и бытовых помещений тяжелой кузницы, общей площадью в 1240 кв. метров. Но тов. Дзюба, еще в июле получив заказ на эти работы, до сих пор их не выполнил. Частично заложив проемы в стенах, ремонтники приостановили работы, а к ремонту крыш еще даже не приступали.

Часть ворот уже отремонтирована, но навешивать их не спешат. Совершенно не начат ремонт тамбуров. Не переносится воротный проем в заготовительном отделении. Остекление окон как в тяжелой, так и в легкой кузницах еще не начато.

Нетерпимая медлительность руководителей ремонтно-строительного цеха может привести

к тому, что кузнечный цех не будет своевременно подготовлен к работе в зимних условиях. Тов. Дзюба должен понять, что от того, как цехи будут подготовлены к зиме, во многом зависит успех выполнения производственной программы.

Неудовлетворительно выполняются работы по подготовке к зиме и силами цеха. Совершенно не начаты работы по промазке окон и фонарей, не производится протирка окон.

Ответственность за выполнение этой работы в цехе возложена на хозмастера тов. Комрада и на зам. начальника цеха по быту тов. Бачурина. Но тт. Комрад и Бачурин, надеясь друг на друга, оба ничего не делают.

Администрация кузнечного цеха должна потребовать от тт. Комрада и Бачурина ускорения работ по подготовке цеха к зиме, а и. о. главного механика завода тов. Любимский должен обратить серьезное внимание на неудовлетворительную работу ремонтно-строительного цеха в подготовке цехов к работе в зимних условиях.

А. Петров.

Закончить работы по ремонту ремонтно-литейного цеха

Ремонтно-литейный цех является одним из вспомогательных цехов завода. Однако, это не значит, что формовщики, вагранщики и заливщики цеха должны работать зимой в худших условиях, чем рабочие других цехов завода.

Согласно плану мероприятий по подготовке к зиме цех эксплуатации и ремонта промышленных зданий и сооружений еще в течение мая-июня должен был заменить перекрытия с надстройкой кирпичных стен южной пристройки. Для выполнения этой работы был составлен проект, утверждена смета, оформлен заказ. После долгих и настойчивых требований цех эксплуатации и ремонта промышленных зданий и сооружений наконец приступил в июле к выполнению заказа.

За короткий срок частично была отремонтирована крыша, отштукатурен потолок, но внезапно по неизвестным причинам все работы были прекращены. Пока была сухая погода, еще можно было ожи-

дать продолжения работ по ремонту пристройки, однако после первых же дождей все труды в один день были уничтожены. Ввиду того, что ремонт крыши был незакончен, потолок сразу же промок и от него отвалилась свежая штукатурка. Таким образом ремонтно-литейщики снова остались под открытым небом.

Не выполнены ремонтниками и другие мероприятия, предусмотренные планом. Еще в июле должен был быть закончен ремонт цеховых ворот, а в августе — остекление 18 квадратных метров окон. Но эти работы до настоящего времени не выполнены.

Начальник цеха эксплуатации и ремонта промышленных зданий и сооружений должен принять срочные меры к тому, чтобы произвести полный и добросовестный ремонт здания ремонтно-литейного цеха, так как установленные сроки давно прошли.

Д. Сабоцкий, зав. БТЗ ремонтно-литейного цеха.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку завода

Каценеленбаум З. С. — Нормирование оборотных средств в машиностроении. Машгиз, 1950 г. Стр. 142.

Литвин А. М. — Основы теплоэнергетики. Госэнергоиздат, 1949 г. Стр. 223.

Литвин Ф. А. — Некруглые зубчатые колеса. Конструиро-

вание, теория зацепления и производство. Машгиз, 1950 г. Стр. 219.

Дин И. М. — Горячая листовая штамповка и гибочные работы. Основы технологии и проектирования штампов. Машгиз, 1950 г. Стр. 81.

Не борются за экономию металла

Одним из важнейших видов борьбы за экономию металла является строжайшее соблюдение норм расхода металла на единицу годного изделия, действенная борьба за снижение брака. Но в связи с тем, что во многих цехах завода борьба с браком еще ведется совершенно недостаточно, а работники ОТК цехов халатно относятся к своим обязанностям при проверке деталей после их полной обработки, в тракторосборочном цехе нередко обнаруживаются бракованные детали.

Особенно часто обнаруживается брак по деталям пресового, тракторомеханического, автоматного, зуборезного цехов и цеха шасси. Вместе с тем, следует отметить, что в большинстве случаев брак, обнаруженный на сборке, бывает исправимый.

ПРБ тракторосборочного цеха, строго выполняя приказ директора завода и инструкции от 6 декабря 1949 года, ежедневно извещает зав. ПРБ других цехов о наличии деталей на сборке с исправимым браком.

Согласно инструкции цех, подавший на сборку бракованные детали, при получении извещения об этом, должен взять детали обратно для исправления. Но инструкция не выполняется ни одним цехом.

В течение второй половины августа и с начала сентября представитель пресового цеха ни разу не пришел в тракторосборочный цех для осмотра и приемки деталей с исправимым браком, в то время, как в тракторосборочном цехе эти детали были загромождены большой производственной площадью. Здесь лежат 97 штук деталей 36-24, 50 штук деталей 47-14-15, 333 штуки деталей 38-13, 169 штук деталей 48-25, 10 штук деталей 11-С3 и ряд других, забракованных еще в августе и до сих пор не взятых на исправление. Не лучше обстоит дело с исправимым браком в автоматном цехе и в цехе шасси.

До сих пор не взят забракованный детали 19-5 и 32-9 тракторомеханический цех. Без движения лежат детали 37-1, хотя цех шасси ощущает очень большую нужду в них. 7 сентября участок сборки коробики скоростей простоял больше 2 часов из-за отсутствия этой детали.

Заведующие ПРБ тов. Носачев (пресовый цех), тов. Новоженикова (автоматный цех), тов. Марков (термический цех) составляют фиктивные документы (ярлыки) об исправлении брака, ибо они не берут детали для их исправления, а недостающее количество покрывают подачей годных деталей на сборку.

Заместители начальников по техчасти тов. Николаенко (пресовый цех), тов. Грифельд (автоматный цех), тов. Бык (цех шасси) забыли о 15 пункте приказа директора завода, который гласит: «В случае нарушения настоящей инструкции, за неявку представителя цеха — виновника для осмотра и принятия исправного брака несут материальную ответственность заместители начальников цехов по техчасти».

Факты безответственного и безхозяйственного отношения к исправимому браку говорят о том, что в указанных цехах отсутствует борьба за экономию металла. Дирекция завода должна привлечь заместителей начальников цехов по техчасти, подающих на сборку исправимый брак и не исправляющих его, к материальной ответственности согласно приказу.

Партийным организациям указанных цехов необходимо усилить контроль за хозяйственной деятельностью администрации, содействовать исправлению бракованных деталей, что поможет сэкономить десятки тонн металла для выпуска годной продукции.

И. Власенков, зав. ПРБ тракторосборочного цеха.



МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Потомственная ткачиха Павло-Пасадной навольной фабрики имени 10-й годовщины Красной Армии М. В. Зорина лишь после Великой Октябрьской социалистической революции научилась грамоте. Она усердно училась в школе ликбеза, в стахановской школе и в кружках техникума.

Теперь М. В. Зорина — знатная стахановка фабрики, многостаночница. Она обслуживает восемь станков, систематически перевыполняет норму. Вся вырабатываемая ею продукция — только отличного качества. Недавно М. В. Зорина была избрана кандидатом в члены бюро научно-технического общества при фабрике. На снимке: знатная ткачиха М. В. Зорина за работой.

Фото Э. Евзерихина.

Прессилише ТАСС.

Опыт передовиков — ВСЕМ РАБОЧИМ!

Зуборезчики внедряют метод Ф. Ковалева

Метод изучения и широкого распространения опыта работы лучших стахановцев, предложенный инженером Ф. Ковалевым, нашел горячую поддержку не только на предприятиях текстильной промышленности, но и в других отраслях промышленности нашей страны.

На нашем заводе эту ценную инициативу первыми поддержали сталелитейщики. Сейчас эта работа проводится и в зуборезном цехе. В цехе создана комиссия, которая занимается изучением приемов работы многих стахановцев с тем, чтобы наиболее высокопроизводительные из них передать всем рабочим.

Изучая опыт работы токаря-скоростника тов. Ахминеева, комиссия определила, что он переключается машинным временем все ручное время работы, не имея ни одной минуты простоя станка, выполняет сменные задания на 180-200 процентов. Хронометраж работы тов. Ахминеева производился во время обработки де-

тали 36-15. На смену деталей на станке он затрачивает совершенно незначительное количество времени. Подносок заготовок и укладку готовых деталей на стеллажи он производит во время машинного перехода.

Хронометраж работы центровщика тов. Нуждиной показал, что она также применяет высокопроизводительные методы работы. 13 сентября во время проведения хронометража тов. Нуждина выполнила свою сменную норму на 150 процентов.

Изучая приемы работы лучших стахановцев цеха, комиссия занимается описанием этих приемов, чтобы сделать их достоянием всех рабочих.

Кроме непосредственной работы комиссии, в цехе организован стол справок и журнал вопросов и ответов, для лучшего ознакомления рабочих с методом инженера Ф. Ковалева.

Г. Егоров, зав. БТЗ зуборезного цеха.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Больше книг в общезнания рабочих

В общезнании 6 домоуправления на Западном поселке есть библиотека-передвижка, однако количество книг в ней очень незначительно и она не может удовлетворить спрос читателей.

Хорошо бы организовать на Западном поселке филиал библиотеки завкома профсоюза с читальным залом для широкого использования молодежью и взрослыми рабочими художественной и политической литературы. Здесь можно было бы устраивать читательские конференции, что развило бы

вкус к чтению среди нашей рабочей молодежи. Старший политвоспитатель тов. Агапов должен проявить инициативу и содействие в решении этого важного вопроса.

А пока все остается попрежнему, мы просим библиотеку завкома профсоюза расширить нашу передвижку доставкой на Западный поселок большего количества книг.

Брагина, М. Коваленко, А. Усольцев, С. Мухина, жильцы общезнания 6 домоуправления на Западном поселке.

Вечер молодежи

На днях в молодежном клубе состоялся вечер молодежи. Вечер открылся лекцией о международном положении, которую прочитал старший политвоспитатель тов. Агапов.

После лекции коллектив художественной самодеятельности прессового цеха, руководимый тов. Куликовым, дал концерт. Хор исполнил «Песню о Сталине», «Молодежную» и другие песни советских компо-

зитором. Секретарь комсомольской организации тов. Слобикова прочла два стихотворения: «Клятва народа» и «Две подписи». Член коллектива художественной самодеятельности тов. Иванов прочитал рассказ «Бесплатная консультация» и др.

Вечер прошел оживленно и вызвал большой интерес у молодых тракторостроителей.

В. Гречковский.



СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ. В стране все шире развертывается кампания по сбору подписей под Стокгольмским Воззванием Постоянного Комитета Всемирного конгресса сторонников мира. За один день в Нью-Йорке было собрано 200.000 подписей.

На снимке: сбор подписей в Нью-Йорке.

Прессклише ТАСС.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Кормление грудного ребенка

Лучшей пищей, приспособленной для организма грудного ребенка, является материнское молоко. Каждая мать может и должна кормить грудью своего ребенка в первый год его жизни.

Кормить ребенка следует через определенные промежутки времени, когда его желудок освободился и готов для принятия новой порции пищи. В первый месяц после рождения его нужно кормить 6 раз в сутки, каждые 3 часа, с 6 часов утра до 12 часов ночи. Ночью делается перерыв на 6 часов, но если ребенок к 12 часам ночи не проснулся, можно его не будить до 3 часов ночи. С 5 месяцев ребенка кормят 5 раз в сутки, через каждые 4 часа, с 8 часов утра до 12 часов ночи, а ночной перерыв увеличивают до 8 часов.

Держать ребенка у груди 10—15 минут, прикладывая его попеременно к каждой груди: при первом кормлении к левой, при втором — к правой и т. д. Не следует сцеживать молоко перед кормлением. Если у матери в груди появилось затверждение, надо приложить ребенка к груди и дать ему хорошенько ее отсосать, — это лучше всего предупредит нарыв, который может образоваться на месте затверждения.

Перед каждым кормлением мать должна хорошо вымыть руки, после чего обмыть грудь чистой кипяченой водой. Между лифчиком и грудью надо прокладывать чистую полотняную тряпочку, которую следует менять каждый день, при стирке кипятить и после стирки гладить горячим утюгом.

Начиная с двухмесячного возраста, очень полезно давать ребенку по 1—2 капли рыбьего жира, постепенно увеличивая

дозу. К трем месяцам ее можно довести до 1 чайной ложечки в день. Прежде чем давать рыбий жир, надо посоветоваться с врачом.

С 3—3½ месяцев начинают приучать ребенка к сырым овощным, ягодным или фруктовым сокам. В этих соках есть витамины, необходимые для правильного развития ребенка.

К кислым сокам прибавляют сироп, приготовленный из расчета: чайная ложка сахарного песка или один кусок сахара, 1 столовая ложка воды. Эту смесь надо хорошо прокипятить. Начиная давать сок по 1 чайной ложке в день, постепенно увеличивают дозу и доводят ее до 8—10 чайных ложек в день (разделяя на два приема по 4—5 ложек).

Когда ребенку исполнится 5½ месяцев, его начинают прикармливать, предварительно посоветовавшись с врачом или патронажной сестрой. При кормлении лучше начинать с овощного супа-пюре, а когда ребенок приучится, можно дополнительно давать фруктовый или ягодный кисель. Можно давать и кашу.

Каждое из этих блюд сначала дают по 2 столовых ложки, а потом изо дня в день порцию увеличивают. При кормлении постепенно заменяют грудное кормление: к 7 месяцам ребенка кормят 5 раз: 3 раза он получает грудь, 1 раз — стакан каши и сырой сок, 1 раз — полстакана овощного пюре с маслом и полстакана киселя.

С восьми месяцев желательно давать ребенку половину яичного желтка, растерев его с овощами или кашей. Иногда можно давать пюре, разведя его нежирным мясным бульоном и добавив ложку толченых пшеничных сухарей или крупы.

Новые блюда вводят в питание ребенка постепенно; после каждого нового блюда надо подождать несколько дней и проследить, хорошо ли ребенок его переносит.

С 9—9½ месяцев постепенно начинают отучать ребенка от груди: прикорм дают три раза в день, а два раза кормят грудью. В эту пору, помимо указанных выше блюд, дают также суп из протертых овощей, кашу из овсяной, гречневой или рисовой крупы. Кроме того, полезно давать ребенку столовую ложку творога, растертого с ¼ стакана цельного молока и с сахаром.

С 10½ месяцев еще одно грудное кормление заменяют стаканом кефира, или простоквашей, или чаем с молоком, с сухарем или печеньем.

Когда ребенку будет около года, можно отменить и последнее грудное кормление, но нельзя этого делать летом. При желудочно-кишечных заболеваниях, часто бывающих у детей летом, грудное молоко является незаменимым питанием и лекарством. Поэтому: если ребенку исполнился год весной или летом, надо до осени продолжать кормить его грудью два раза в день. Не следует также отнимать ребенка от груди во время его болезни.

Доцент Э. Мошкевич.

Международный обзор

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК БОЛГАРСКОГО НАРОДА

День 9 сентября 1944 года — дата освобождения Болгарии войсками Советской Армии от немецко-фашистского ига — стал поворотным пунктом в истории болгарского народа. Взяв власть в свои руки и установив в стране народно-демократический строй, трудящиеся Болгарии добились за 6 лет больших успехов.

Используя огромный опыт социалистического строительства в СССР и опираясь на повседневную помощь Советского Союза, трудящиеся Болгарии успешно выполняют пятилетний народно-хозяйственный план. В 1949 году — в первом году пятилетки план был перевыполнен на 28 процентов. В стране невиданно быстро развиваются производительные силы. Производство электроэнергии в 1950 году по сравнению с довоенным временем возросло почти в три раза, добыча каменного угля — более чем в 2 раза, руды — больше чем в 15 раз. Общий объем промышленного производства превосходит в настоящее время уровень 1939 года более чем в 2,5 раза. На промышленных предприятиях развивается стахановское движение, неуклонно повышается производи-

тельность труда, снижается себестоимость продукции.

За 6 лет крупные перемены произошли в сельском хозяйстве Болгарии. Трудящиеся крестьянство дало в этом году государству хлеба в 2 раза больше, чем в прошлом году, намного больше, чем в 1939 — предвоенном году. Болгария идет по пути социалистического переустройства сельского хозяйства, развивается и укрепляется трудовые кооперативные земельные хозяйства (ТКЗХ). В ТКЗХ вступают все новые и новые тысячи крестьян-бедняков и середняков. В стране расширяется сеть МТС. В результате достигнутых успехов улучшается благосостояние трудящихся, повышается заработная плата, снижаются цены на продукты питания и товары широкого потребления, происходит постепенная отмена карточной системы.

Отмечая свой национальный праздник, трудящиеся Болгарии выражают глубокую благодарность Советскому Союзу и великому Сталину за освобождение, за огромную и бескорыстную помощь, без которой были бы невозможны эти успехи.

Американская политика гонки вооружений

Несмотря на тяжелые потери, которые несут американские захватчики в Корее и новые поражения на фронте, американские поджигатели войны предпринимают новые попытки для расширения агрессии в Корее.

По данным главного командования Народной армии Кореи, народно-демократической республики за июль и август американская армия потеряла в Корее более 15 тыс. человек убитыми, 45 тыс. ранеными и более 1700 пленными. Американские правящие круги используют спровоцированную ими войну в Корее для разжигания военного психоза и для дальнейшей гонки вооружений. Об этом свидетельствует принятие в США ряда милитаристских законов, предусматривающих расширение военного производства и резкое увеличение численности американских войск. Гонка вооружений сопровождается в США ожесточенным наступлением на права трудящихся, усилением преследований демократических организаций.

Однако, невзирая на преследования и репрессии, более полутора миллионов американцев поставили свои подписи

под Стокгольмским Воззванием.

Американский народ и американские солдаты все больше начинают понимать преступный, захватнический характер войны в Корее. Именно этим объясняются участвовавшие в последнее время случаи дезертирства американских солдат, их отказ ехать в Корею. Многочисленная группа американских военнопленных обратилась к американскому народу с призывом развернуть борьбу за немедленное прекращение империалистической агрессии против корейского народа и за вывод американских войск из Кореи.

Усиление американской агрессии в Корее встречает все более упорное сопротивление корейского народа.

Свыше 13 млн. человек, т. е. около 98 процентов жителей Северной и Южной Кореи подписали «Заявление корейского народа», в котором они выразили свою твердую решимость победоносно завершить борьбу за свободу, единство и независимость своей родины. В этой борьбе они пользуются сочувствием и поддержкой миролюбивых народов всех стран.

Ю. Борисов.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

16 и 17
сентября
новый цветной
художественный
фильм

Смелые люди

Начало сеансов в 1 час дня
и в 6, 8 и 10 часов вечера.