

Трудовой Железный

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 79 (713)

Суббота, 8 июля 1950 г.

Цена 10 коп.

Своевременно и высококачественно подготовить жилфонд к зиме

Большевистская партия и Советское правительство постоянно заботятся о дальнейшем повышении жизненного уровня рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Это ярко выражено в

каждом имении место простой рабочей силы из-за несвоевременного подвоза материалов, качество ремонтных работ стоит еще на низком уровне.

В деле подготовки жилищ к зиме большую роль должны сыграть работники домоуправлений. Управляющий домами — представитель советского государства, через которого партия и правительство осуществляют свою заботу о создании хороших жилищно-бытовых условий для трудящихся. Он в первую очередь отвечает за высококачественную и своевременную подготовку жилья к зиме. Он должен заметить и устранить все недостатки по дому, со вниманием отнесись к запросам жильцов и принять меры к их удовлетворению.

Хороший управляющий не может ограничиться только составлением заявок на ремонт. Необходимо поднять весь коллектив домоуправления на выполнение ряда работ собственными силами с использованием трудовой самодеятельности жильцов. Целый ряд несложных и трудоемких работ (подмазка, побелка, покраска) жильцы могут и должны выполнить собственными силами.

Большую роль в организации и осуществлении необходимого контроля за проведением ремонтных работ должна сыграть жилищно-бытовая комиссия завода профсоюза, члены комиссии должны чаще бывать на ремонтируемых объектах помочь устранять имеющиеся недостатки.

Приближается зима. Необходимо своевременно закончить все наружные работы по ремонту жилья, отремонтировать печи и кухонные очаги, проверить дымоходы, утеплить двери, учтеть ошибки прошлого года и тщательно отрегулировать систему центрального отопления, сделать все, чтобы сохранить тепло в жилищах трудающих завод.

Большой объем работ по ремонту жилищного фонда требует максимальной оперативности, концентрации сил и материальных ресурсов, ликвидации простоев рабочих, продуманной и четкой организации труда, максимальной механизации и широкого внедрения передовых методов труда, особенно метода маляра Василия Скитнева, разработавшего и внедрившего систему взаимного контроля за качеством работ, выполняемых бригадами смежных профессий. Однако в работе ремонтно-строительного цеха ЖКО (начальник тов. Кучинский) имеются еще крупные недостатки. На ряде участ-

Стахановская вахта в честь сбора подписей под Стокгольмским воззванием

Шире соревнование за увеличение выпуска продукции

Учитывая ценную инициативу рабочих, инженерно-технических работников и служащих кузнецкого цеха, принявших на себя социалистическое обязательство — стать на стахановскую вахту в честь сбора подписей под Стокгольмским воззванием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира о запрещении атомного оружия, и пожелание всего коллектива завода развернуть новую волну соревнования, выразившееся на общезаводском собрании, и. о. директора завода тов. Сидельников в своем приказе предложил начальникам цехов и отделов ежедневно подводить итоги соревнования в период стахановской вахты для ежедневного присуждения переходящего Красного знамени дирекции, парткома и завкома профсоюза цехам-победителям, а также подводить итоги соревнования участков, бригад и отдельных рабочих.

По согласованию с завкомом профсоюза утверждены условия социалистического соревнования на период стахановской вахты.

И. о. директора завода тов. Сидельников в своем приказе призывает всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода еще шире развернуть социалистическое соревнование за увеличение выпуска продукции, улучшение качества, снижение себестоимости, быстрейшее освоение производства газогенераторных тракторов, за досрочное выполнение плана последнего года послевоенной сталинской пятилетки.

Условия социалистического соревнования коллективов цехов, участков, бригад и рабочих в период стахановской вахты в честь проведения сбора подписей под Стокгольмским воззванием о запрещении атомного оружия

Победителями в соревновании считаются цехи, участки, бригады и отдельные рабочие, добившиеся за декаду наилучших результатов в выполнении декадных заданий.

Итоги соревнования за декаду подводятся администрацией совместно с завкомом профсоюза и объявляются по заводу. Имена победителей соревнования по результатам работы за каждый день заносятся на общезаводскую доску передовиков социалистического соревнования ежедневно.

Для победителей соревнования устанавливаются следующие премии и поощрения:

Для цехов — два места с вручением переходящего Красного знамени дирекции, парткома и завкома профсоюза занесением на общезаводскую Доску передовиков соревнования и премии от 300 до 500 рублей для каждой бригады,

для рабочих десять мест с занесением на общезаводскую Доску передовиков соревнования и премия в сумме 100 рублей для каждого рабочего.

И. о. директора завода
М. Сидельников,
Председатель ЗК профсоюза
В. Григоров.

Трудовые успехи в честь сбора подписей

В связи со сбором подписей под Стокгольмским воззванием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира, коллектив лекального отделения, по примеру коллектива кузнецкого цеха, взял на себя новые повышенные обязательства и решил до конца июля стать на стахановскую вахту.

Примером для всего коллектива является стахановский труд профгруппы отделения тов. Мякишева, работающего слесарем-лекальщиком. Его ежедневные показатели составляют 160—170 процентов сменной нормы. Хорошие показатели в труде добиваются также слесари-лекальщики тт. Савин, Железнов, Фролов, Банников и Юрков. Высокопроизводительно используя каждую минуту рабочего времени, они дают 140—160 процентов дневного задания.

Среди доводчиков примеры стахановского труда, как и всегда, показывают тов. Гуликова, выполняющая по две нормы в смену. Она

передает свой опыт другим рабочим. Так, по поэтапным нормам в смену выполняют доводчицы тт. Андрунина и Губанова.

Хорошие производственные показатели имеют слесари — тт. Дзюба, Аниров и Литвинов, шлифовщики тт. Шевцова, а также токари тт. Ефимов и Кроников. Тщательный уход за оборудованием, которое они приносят на социалистическую сохранность, образцовый порядок на рабочих местах, современные и качественная подготовка инструмента и приспособлений дают им возможность выполнять сменные нормы на 140—150 процентов.

Успешно выполняют лекальщики все заказы для производства газогенераторных тракторов.

В лекальном отделении все шире развертывается соревнование в честь проведения сбора подписей под Стокгольмским воззванием.

В. МАНЕЦ.

Сталелигейщики на вахте мира

В день, когда на заводе состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, посвященное решению Верховного Совета СССР о поддержке Стокгольмского воззвания Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира, сталелигейщики с честью выполняют взятые обязательства.

Работая на вышлаглаве высоколегированной марганцовистой стали, коллектив смены, где мастером тов. Евтушенко ежедневно выполняет нормы выработки на 107—110 процентов, подавая на стенд значительное количество стали сверх задания. На

шо работает коллектив смены мастера тов. Бородина, выполняя дневные задания на 108—110 процентов.

Бесперебойно принимая все плавки, ритмично работает коллектив отделения формовки, где старшим мастером тов. Хантадзе, он выполняет нормы выработки на 107—110 процентов, подавая на стенд значительное количество стали сверх задания. На

выступая на общезаводском собрании, посвященном решению Верховного Совета СССР о поддержке Стокгольмского воззвания Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира, мастер кузнецкого цеха, депутат верховного Совета СССР тов. Попов заявил, что коллектив кузнецкого цеха с 4 июля становится на стахановскую вахту

в честь сбора подписей под Стокгольмским воззванием. Инициатива коллектива кузнецкого цеха была поддержана коллективами всех цехов завода.

С первых же дней стахановской вахты кузнецы широко развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственных заданий июля. Производственный подъем, охвативший все участки, бригады, а также отдельных рабочих, нарастает с каждым днем.

Образцы стахановского труда показывают бригады штамповщиков, где бригадиром тов. Заздравных. Все члены бригады стремятся к тому, чтобы поднять производительность труда, улучшить качество штамповки деталей. Они тщательно следят за оборудованием, своевременно устраивают возникающие в работе неполадки. Это дало им возможность в первый же день стахановской вахты выполнить сменное задание на 204 процента.

Хороших успехов в труде добиваются также бригады штамповщиков тт. Мартынова, Пашуткина и Радченко.

Инициаторы стахановской вахты с честью выполняют взятые обязательства.

В. ДОНЦОВ.

Летние курсы пропагандистов

5 июля в заводском партийном кабинете начали свою работу летние курсы пропагандистов, организованные Рубцовским городским комитетом ВКП(б). Курсы готовят пропагандистов партийных и комсомольских политшкол первого и второго года обучения.

Свыше 50 руководителей политшкол партийных организаций нашего завода прослушают цикл лекций о произведениях классиков марксизма - ленинизма и по методике работы политшкол.

Для руководства занятиями привлечены штатные лекторы горкома ВКП(б) и лекторы из лекторской группы при ГК ВКП(б).

На первом занятии пропагандисты прослушали лекцию

заведующего отделом пропаганды и агитации ГК ВКП(б) тов. Крамаренко «Система партийного просвещения и методы политического образования». Затем руководители политшкол первого года обучения прослушали лекцию зав. городским партийным кабинетом тов. Дроновой «Как жили и боролись за свое освобождение рабочие и крестьяне в царской России», руководителя политшкол второго года обучения — лекцию внештатного лектора горкома ВКП(б) тов. Коробкова «ВКП(б) — руководящая и направляющая сила советского общества».

Курсы руководителей политшкол будут проводить занятия один раз в неделю — по средам.

А. Симаков.

НОВЫЕ СТАТЬИ

Ленинское учение о социалистическом государстве и его всемирно-историческое значение. «Советское государство и право», 1950 г. № 5.

О задачах изучения истории Сталинской внешней политики Советского Союза. «Вопросы историй», 1950 г. № 4.

Ленинско-сталинская теория коллективизации сельского хозяйства. «Советское государство и право», 1950 г. № 5.

Съезд развернутого наступления социализма по всему фронту. К 20-летию XVI съезда ВКП(б). «Правда» за 26 июня 1950 г.

Парткабинет.

Агитационно-туристский поход

Культкомиссия завкома проводит походы на туризмом расходов на туристский поход оплачивается завкомом профсоюза.

Начало похода 20 июля. Запись участников похода производится в завкоме профсоюза у тов. Быкова и Спиридоновой ежедневно с 10 час. утра до 9 час вечера.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

ЧЕРТЫ КОММУНИЗМА

Именно этим и обусловлена та неразрывная связь и взаимная поддержка тружеников науки и производства, которая характерна для нашей страны.

Движение за тесное содружество работников производства с деятелями науки в борьбе за технический прогресс, за новые успехи в коммунистическом строительстве возникло прошлом году по почину ленинградцев. Благодаря патриотической работе научных и научных работников промышленность города Ленинграда освоила за год производство многих сотен новых изделий. Эти инициативы подхвачены и в других городах нашей страны.

Растущее сближение работников умственного и физического труда осуществляется по двум встречным направлениям. С одной стороны, практики, новаторы производства идут в научные учреждения и принимают участие в их работе. С другой стороны, ученые идут на производство и помогают работникам промышленности решать насущные народнохозяйственные задачи.

Нас уже не удивляет, когда мы поставила перед собой творческая задача: создание на заводах научного инженерно-технического коллектива из инженеров-новаторов, лауреатов Сталинских премий А. Багирова и А. Кафарова. Лекторы рассказали о введении по их инициативе комплексной организации труда на участке добывания нефти, о предложенных ими методах увеличения межремонтного периода нефтяных скважин.

Недавно в Азербайджанском индустриальном институте, на кафедре эксплуатации нефтяных месторождений, преподаватели и студенты с большим интересом прослушали доклады мастеров-новаторов, лауреатов Сталинских премий А. Багирова и А. Кафарова. Лекторы рассказали о введении по их инициативе комплексной организации труда на участке добывания нефти, о предложенных ими методах увеличения межремонтного периода нефтяных скважин.

Объединенные усилия ученых, инженеров и передовых рабочих дают замечательные результаты. Вот один из многих примеров. На ленинградской фабрике «Скородод» отходы резиновой смеси на вулканизации обуви и формовке деталей составляли раньше 10—12 проц. Нельзя ли снизить этот процент? Эту задачу

являются новые, свойственные лишь социализму отношения между трудом и наукой.

Это хорошо показано в известной пьесе советского драматурга А. Сурова «Зеленая улица», где выведен образ советского рабочего, выросшего культурно и технически. Главный герой пьесы машинист-новатор Алексей Сибиряков заочно оканчивает высшее учебное заведение. Поздравляя Сибирякова с производственной победой, академик Рубцов восклицает:

«Вдохновенное творчество! Оно впитывается в поры обдеденной жизни! Так наука слияется с практикой и, обновляясь, сама обновляет жизнь. Так стираются грани между трудом рабочего и трудом инженера. Это уже коммунизм! Да, да коммунизм!»

И действительно. Выдающиеся патриотические начинания наших стахановцев и новаторов, неуклонный рост культурного и технического уровня советского рабочего, по-вседневное творческое содружество деятелей науки и работников промышленности — все это черты нового, здравые черты коммунизма.

В. ЖИВОДАРОВ.

За дальнейшее улучшение работы коллективов художественной самодеятельности

4 июля в клубе завода состоялось общее собрание участников художественной самодеятельности клуба и цехов. С докладом о проведении с 1 июня 1950 года по 1 марта 1951 года Всесоюзного смотра коллективов художественной самодеятельности и отдельных исполнителей выступил председатель культкомиссии завкома профсоюза тов. Быков.

Ознакомив участников собрания с условиями Всесоюзного смотра, докладчик остановился на вопросе дальнейшего роста коллективов художественной самодеятельности и развертывании в связи с этим широкой агитационно-массовой и культурно-воспитательной работы в цехах и отделах завода.

Докладчик подчеркнул, что дисциплина в коллективах самодеятельности стоит еще на низком уровне и привел ряд фактов, характеризующих неправильное поведение некоторых участников самодеятельности.

Особенно неправильно вели себя участники художественной самодеятельности клуба тт. Марголин, Сандлер и Горюнова. Вот несколько примеров нечестного поведения этих товарищ. Духовой оркестр клуба в течение 6 месяцев разучивал тов. Сандлер несколько сольных номеров. Но оркестру не удалось выступить с этими сольными номерами ни в Октябрьские, ни в новогодние и майские празднества, только потому, что тов. Сандлер сознательно саботировал эти выступления, отказывалась петь, не имея к тому никаких причин. Тов. Марголин имеет привычку пользоваться театральными костюмами для своих личных нужд. Эти участники самодеятельности, обладая некоторыми способностями, возомнили себя артистами-профессиональными и требуют к себе какого-то особого отношения со стороны руководителей художественной самодеятельности клуба. Эти качества, присущие чуждым нам людям и являются позорным явлением в советской действительности, не приемлемы для социалистического общества и особенно вредны.

Тов. Плотников в общих чертах характеризовал, каким должен быть участник художественной самодеятельности.

— Скромность, культурность, моральная устойчивость, — вот основные черты, которые должен развивать в себе участник самодеятельности, но никак не зазнайство и гипноз профессионализм, — сказал тов. Плотников.

Тов. Плотников предложил организовать конкурс на лучшее исполнение танцев, песен, художественного чтения и сообщил участникам собрания, что в скором времени при клубе завода будет организована драматическая студия.

— Молодежь нашего завода, — сказал в своем выступлении тов. Борицев (кузнецкий цех), — горит желанием организовать в цехе коллектив художественной самодеятельности, но мы не можем это сделать своими силами, а руководство пеша

и завком профсоюза не оказывают нам в этом помощи.

Справедливую критику подверг работу завкома профсоюза тов. Кузнецова (руководитель духового оркестра). Завком профсоюза, — сказал он, — не интересуется, чем занимаются заводские коллективы художественной самодеятельности, не руководит ими, не направляет их работы.

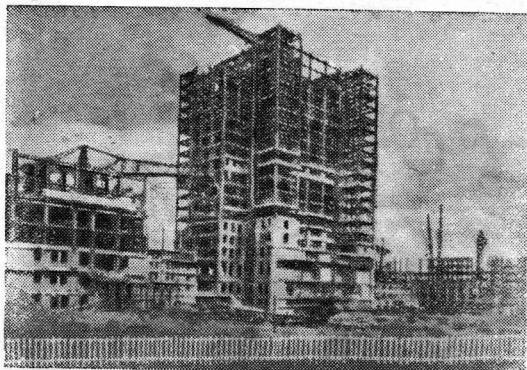
Собрание приняло решение: принять активное участие во Всесоюзном смотре художественной самодеятельности, проводимом ВЦСПС и комитетом искусств при Совете Министров СССР, предложить художественному совету клуба установить строгий контроль за репертуаром и подготовкой его в кружках художественной самодеятельности, пополнить репертуар высокодейными и высокодуховственными произведениями советских писателей, классиков русской литературы, а также произведениями народного творчества, просить завком профсоюза и директора завода выделить средства для приобретения музыкальных инструментов.

Собрание также решило: за недостойное поведение, выразившееся в неоднократном срыве выступлений художественной самодеятельности участников самодеятельности клуба тт. Горюнову и Сандлер исключить из коллектива самодеятельности без права вступления в хоровые коллективы.

Участнику самодеятельности тов. Марголину за недисциплинированность, выразившуюся в систематическом нарушении правил пользования театральными костюмами, об явлен строгий выговор.

На собрании состоялось вручение коллективу художественной самодеятельности клуба завода Почетной грамоты за участие во Всесоюзном смотре культурных учреждений в 1949 году. Затем собравшиеся прошли концерт, организованный силами художественной самодеятельности клуба.

М. УСУРИН.



МОСКВА. Строительство высотного здания Московского государственного университета на Ленинских горах.
Фото Н. Грановского

Пресс-лишье ТАСС.

Обязательства чугунолитейщиков

Выполняя волю советских людей, Верховный Совет СССР заявил о согласии с предложением Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира о запрещении атомного оружия, установлении строго международного контроля за исполнением этого решения и объявление военным преступником того правительства, которое первым применит это оружие агрессии и массового уничтожения людей.

Трудно забыть ужасы войны, страдания, причиненные ею простым людям. Трудящиеся ненавидят войну и борются за мир. Борьба за мир—наш священный долг.

Вот почему чугунолитейщики вместе со всеми трудящимися завода горячо одобрили заявление Верховного Совета ССР о поддержке возвзания Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира и единодушно поставили свои подписи под возвзанием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира.

Ставя свои подписи под Стокгольмским возвзанием, чугунолитейщики берут обязательство сделать свой цех пе-

редовым цехом завода по всем технико-экономическим показателям, работать ритмично. Они горячо одобряют предложение коллектива кузнецкого цеха, выступившего с инициативой стать на стахановскую вахту до конца июля в честь проведения сбора подписей под Стокгольмским возвзанием и берут на себя следующие обязательства:

Повысить производительность труда по сравнению с июнем на 5 процентов,

снизить потери от брака по сравнению с июнем на 5 процентов,

комплектно сдавать в механические цехи необходимое количество деталей для газогенераторных тракторов,

передать на социалистическую сохранность рабочим 25 агрегатов,

внедрить в производство 5 рационализаторских предложений,

обязательства эти обсуждены и приняты коллектиками всех участков и отделений цеха.

В. Говенко,
зам. секретаря партбюро
чугунолитейного цеха.

Производственный подъем ремонтников

Большой производственный подъем вызвал сбор подписей под Стокгольмским возвзанием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира среди коллектива ремонтно-механического цеха. Токари и фрезеровщики, расточники и шлифовщики становятся на стахановскую вахту и своим самоотверженным трудом вносят ценный вклад в дело защиты мира во всем мире.

В первые дни стахановской вахты, об явленной в цехе по инициативе коллектива кузнецкого цеха, высоких показателей в труде добиваются фрезеровщики цеха тт. Иванников, Семенов и Мерзляков. Тт. Иванников и Мерзляков, рационально используя рабочее время, смешные нормы выполняют на 270 процентов. Свое рабочее место они содержат в образцовой чистоте. 230 процентов в смену дает тов. Семенов.

Среди токарей стахановским трудом отличается тов. Рубан. Его токарный станок, принятый на социалистическую сохранность, не знает простое, поломок и аварий, что дает ему возможность давать за смену по две с половиной нормы. Следуя

его примеру, такую же производительность имеет и токарь тов. Татьянин. Две нормы в смену дает в эти дни токарь тов. Шебетович.

Замечательными успехами ознаменовал первый день стахановской вахты — 4 июля — шлифовщик цеха тов. Тумаков: 3 июля, подсыпаясь под Стокгольмский возвзыванием, он взял обязательство на второй же день дать не менее двух с половиной норм. Придя в цех за несколько минут до гудка, он тщательно проверил свой станок, опробовал его на холостом ходу, смазал и сразу же после гудка приступил к работе. К концу смены выяснилось, что задание им выполнено на 292 процента. Вся продукция имела отличное качество шлифовки.

Стахановским трудом ознаменовал первый день стахановской вахты и расточник тов. Кириллов. Сменная норма им выполнена на 260 процентов.

Ремонтники обязались работать, не снижая темпов до конца месяца.

В. Сиунов,
зав. БТЗ ремонтно-механического цеха.

В помощь работникам отдела технического контроля

О методе кольцевого контроля, применяемом на Уральском автомобильном заводе имени Сталина по почину контролера Руфины Рассомахиной

В январе 1950 года контролер ОТК комсомолка тов. Рассомахина выступила с предложением активизировать роль контролера в производственном процессе, вовлечь в борьбу за повышение качества продукции весь персонал своего производственного участка, не ограничиваться только разбраковкой окончательной готовой продукции, поступающей на контрольный пункт, но обучать каждого рабочего пользоваться мерительным инструментом на своем рабочем месте и самому контролировать выполненную им операцию, а контролеру все свое свободное от окончательной приемки время уделять проверке деталей на операциях, передвигаясь по технологическому потоку деталей — по кольцу от первой до последней операции.

Завод с большим вниманием отнесся к патриотическому почину тов. Рассомахиной, тщательно изучила ее предложение, условия, при которых этот почин может успешно распространяться и сейчас уверенно внедряет его на большом числе участков и цехов завода.

До введения кольцевого метода контроля работа контролера сводилась фактически к разбраковке окончательно изготовленных деталей, в большинстве случаев, обезличенных, виду чего не всегда удавалось даже обнаружить конкретного виновника брака.

Частично осуществляющийся летучий контроль не был органически связан с производством, не проверял систематически каждую операцию и не влиял, следовательно, на ход технологического процесса.

Находясь все время на своем контролерском пункте, контролер зачастую не был достаточно загружен и тем не менее не уделял достаточно времени летучему контролю в своем пролете. Это подтверждается фотографиями рабочего дня контролеров, которые проводились нами до введения кольцевого контроля и подтверждается текущими фотографиями тех участков, где этот метод не внедрен еще и сейчас. Загрузка рабочего дня контролера на окончательной приемке деталей на контрольные пункты составляла 50—60 процентов, а в отдельных случаях и ниже, причем на так называемый «летучий контроль» контролеры затрачивали не более 5—8 проц. своего времени, а остальное время шло на ожидание работы, бесполезные хождения и разговоры.

При новом кольцевом методе, применном в первую очередь, снизить брак за счет предупреждения его на операциях у станка, проводимые нами фотографии показывают полную загрузку контролеров, причем их работа сводится к следующему:

Контролер в течение рабочего дня в свободное от окончательной приемки время последовательно, по технологическому процессу обходит станки по «кольцу», проверяя выборочно, в зависимости от сложности и ответственности их, размеры деталей мерительным инструментом станочника. Станочник чувствует непрерывное наблюдение (контроль за его работой) и приучается сам мерить каждую деталь.

Переходя от станка к станку, с

первой операции до последней, контролер организует контроль так, чтобы не только выявить и не пропустить брака на сборку, но, главным образом, предупреждать его возникновение, не допускать малейших отклонений в технологии на операциях, заставлять станочников следить за точным выполнением своих операций, добиваясь своевременной ликвидации неполадок на каждом стапке.

Обнаружив брак на одной из промежуточных операций, контролер ставит в известность станочников. В случае появления брака из-за неисправности станка или приспособления, он останавливает станок и немедленно сообщает об этом наладчику или мастеру для принятия мер по устранению причин, вызывающих брак.

Внедрение метода кольцевого контроля ведет к общему повышению культуры производства, в поднятию производственно-технической квалификации работников производства и контроля. Контролер, оставляющий свой контролерский стол и контролирующий ход выполнения технологии в пролете на рабочих местах, должен хорошо изучить весь технологический процесс обработки деталей на своем пролете. Чтобы давать указания рабочему, а иногда и наладчику и мастеру о причинах, вызывающих тот или иной вид брака, контролер должен знать всю последовательность обработки, применяемый на операциях режущий и мерительный инструмент, базы обработки, допуски на промежуточных операциях, влияющие на точность последующей обработки и т. д.

Рабочий оператор приучается к сознательному выполнению своей операции и пользованию операционным мерительным инструментом, он изучает неполадки своего станка и зачастую научается сам его подналаивать.

Практика показала, что станочники, содержащие свои станки и рабочие места в образцовой чистоте и порядке по методу лауреата Сталинской премии Нины Назаровой, при кольцевом контроле еще тщательнее стали наблюдать за исправностью станков, приспособлений и инструмента с тем, чтобы не допускать брака при обработке деталей. Выросло число последователей Н. Назаровой на участках, где внедрен метод кольцевого контроля.

Непрерывный и постоянный контроль деталей при обработке на операциях ведет к производственному содружеству контролеров, станочников и наладчиков и повышает ответственность за брак каждого из них.

Данные о браке по месяцам в процентах:

	Декабрь	Январь	Февраль	Март
Вал привода	0,6	0,1	0,08	0,00
Картер привода	0,4	0,2	0,1	0,09
Корпус привода	0,2	0,1	0,06	0,02
Вилка кардана скользящая	7,2	2,0	1,0	0,7
Вилка кардана глухая	7,9	3,6	1,2	0,4
Пазовый конец	5,	0,6	0,8	0,7
Чашка дифференциала	0,8	0,3	0,1	0,05
Крестовина редуктора	1,8	1,2	1,0	0,5
Балка передней оси и т. д.	1,5	0,4	0,2	0,0

(Окончание в следующем номере).

В тесном содружестве они добиваются выработки деталей высокого качества.

Рабочие-станочники, заинтересованные в выработке продукции отличного качества и без брака, чувствуя постоянное наблюдение за качеством обработки деталей на их станках со стороны контролера и оказываемую им помощь в предупреждении брака, сами стремятся изучить и освоить технику контроля и систематически лично проверяют размеры каждой обработанной ими детали при помощи мерительного инструмента. Освоение техники контролера станочниками позволяет многим из них выдать свой контрольный штамп. Последнее обстоятельство ликвидирует обезличку при выявление виновников брака и повышает не только материальную, но и моральную, социалистическую ответственность рабочего за выполненную им лично работу. Акт вручения рабочему личного бланка является актом признания освоения им своей квалификации и актом доверия к качеству выпускаемой продукции.

Введение кольцевого контроля и индивидуальных бланков рабочих однако не исключает окончательной приемки контролером готовой продукции, она только облегчает ее, так как позволяет шире вводить выборочный контроль менее ответственных размеров, подлежащих по техническим стопроцентной проверке.

Кольцевой метод контроля полностью загружает контролера по времени и облегчает его труд, так как станочники, наладчики и мастера активно включаются в борьбу за ликвидацию брака, своевременно устраниют причины его возникновения, в результате чего брак по операциям систематически снижается.

Метод кольцевого контроля, впервые предложенный и осуществленный тов. Рассомахиной в январе в цехе мотор № 2, распространился не только на все механосборочные цехи, но сейчас успешно внедряется и в литейных цехах завода.

На заводе по методу кольцевого контроля работают сейчас 98 контролеров на 45 пролетах и участках завода: 35 человек в моторном корпусе, 32 — в корпусе шасси, 8 — в моторных цехах, 13 — в инструментальном цехе, 10 — в литейных цехах.

Следующие данные характеризуют на ряде отдельных примеров, каких результатов от внедрения нового метода контроля достигли в тесном содружестве с производственниками на своих участках Руфина Рассомахина и ее последователи — тт. Калистратова, Крупина, Мишина, Городцева и другие.

В срок и доброкачественно провести работы по подготовке жилищ к зиме

Своевременная и высококачественная подготовка жилищ к зиме одно из важнейших обязательств, взятых на себя коллективом ЖКО по коллективному договору.

Приказом Министерства автомобильной промышленности за № 109 от 17 февраля 1950 года определен объем капитального и текущего ремонта жилфонда для подготовки его к нормальной эксплуатации в зимних условиях. Согласно этому приказу жилищно-коммунальный отдел завода составил технические сметы, графики и очередность ремонтных работ, которыми руководствуются работники ЖКО, претворяя в жизнь свои обязательства, записанные в коллективном договоре. За первое полугодие задание по капитальному ремонту жилфонда выполнено на 58,3 процента к годовому плану.

Эти показатели могли бы быть гораздо выше, если бы не было причин, замедляющих ремонтные работы. Одной из серьезнейших причин является неудовлетворительное снабжение строительными материалами и, особенно, пиломатериалами. За 6 месяцев текущего года строительных материалов получено от количества запланированных на год пиломатериалов — 10,5 процента, кирпича — 1,3 процента, шифера — 7,9 проц., гвоздей — 16 проц., олифы — 20 проц. Стекла и дранки для ремонтных работ не получено ни одного листа. Кроме того, графики капитального ремонта намеченных объектов резко нарушаются из-за отвлечения рабочей силы и материальных ресурсов на другие работы.

Эти данные наглядно иллюстрируют те трудности, с которыми приходится сталкиваться коллективу работников ЖКО при выполнении взятых на себя обязательств по подготовке жилфонда завода к зиме.

Объем ремонтных работ также увеличивается за счет небрежного выполнения работ строитеlem № 46. При строительстве коттеджей на территории Западного поселка в период 1947—1949 гг. ответственными руководителями строитеlem допущен ряд грубых технических нарушений. При возведении этих коттеджей трест применял в строительстве, как выяснилось сейчас, древесину, пораженную грибком, в результате чего многие чердачные перекрытия коттеджей досрочно вышли из строя. Отмечено несколько случаев обвалов потолочных перекрытий. Это характеризует не только работу строитеlem, но и неудовлетворительную работу технадзора УКСа.

С целью быстрейшего устранения подобных дефектов директором завода издан приказ за № 376 от 10 июня 1950 года, согласно которому и. о. начальника отдела топлива тов.

Шмелев обязан выделить для аварийных ремонтных работ в июне 200 куб. метров пиломатериалов высокого качества. Однако тов. Шмелев не выполнил этого приказа.

Только в июле им было выделено для ЖКО 9 куб. метров и притом пихты, которая пригодна для настила и ремонта полов, но не для потолочных перекрытий.

Для устранения всех этих причин, препятствующих нормальному работе ЖКО по ремонту жилфонда, необходимо серьезные и срочные меры со стороны руководства завода и особенно зам. директора завода тов. Фертмана.

По графику ремонта кровель, фундаментов печного хозяйства, центральной отопительной системы, водопроводной магистрали и все другие работы по подготовке жилищ к зиме должны быть закончены к 15 октября. Но если указанные выше причины не будут устранены в ближайшее время, то работникам ЖКО в оставшиеся месяцы будет очень трудно выполнить возложенные на них обязанности по подготовке жилищ к зиме.

При этом следует отметить, что ЖКО производит подготовительные работы к зиме также в подшефных заводах учебных заведений: в школе рабочей молодежи, музыкальной, средней школе № 9, в учреждениях поликлинике и хирургическом корпусе ЖКО также производит сантехники в школе № 14.

На тех участках, где нет препятствий, ремонтные работы ведутся без нарушения графика. Ремонт теплоизоляционной сети ведется точно по графику и пробный пуск отопления будет сделан 15 сентября.

В срок будут закончены ремонтные работы: водопровода, по утеплению водоразборных будок, водопроводных и канализационных колодцев. Две водоколонии с улицы Сталина перенесены вглубь кварталов.

Необходимо особо остановиться на работе ремстreichца и главного инженера ЖКО, от которых во многом зависит подготовка жилищ к зиме. Организация ремонтных работ со стороны руководителей ремстreichца ЖКО (начальник тов. Кучинский) все еще страдает недостатками. Здесь имеют место частые простон рабочих из-за отсутствия материалов, употребление в дело пиломатериалов без антисептирования наблюдается плохое качество и замедленные темпы работ. Главный инженер ЖКО тов. Лиников не проявляет большевистской требовательности в деле организации и высокого качества ремонтных работ.

В подготовке жилищ к зиме большую роль играют работники домоуправлений. На управдомами в первую очередь ложится ответствен-

ность за доброкачественную и своевременную подготовку к зиме жилищ трудаящихся завода.

Управляющий домами должен своевременно заметить и принять меры к устранению всех дефектов, имеющихся в домах, чуточка относиться к запросам жильцов и принять меры к их удовлетворению. Он должен уметь организовать и широко использовать трудовую самодеятельность жильцов. Целый ряд несложных работ: подмазка, побелка, покраска, укрепление стекол и рам жильцы могут и должны выполнять сами. До 40 процентов всех работ по подготовке жилья к зиме домоуправления должны выполнить своими силами.

В выполнении большого объема ремонтных работ работникам ЖКО должна оказываться пособневная практическая помощь со стороны руководства и общественности завода. Большую активность в этом деле должна проявлять жилищно-бытовая комиссия завода профсоюза. Но практика показала, что жилищно-бытовая комиссия (председатель тов. Бахмат) не справляется с возложенными на нее обязанностями, неудовлетворительно ведет свою работу по контролю за качеством и темпами ремонтных работ.

Деятельность этой комиссии организована неправильно. Отдельные группы ее совершенно не работают, в частности, группа по контролю нового жилстройства. В процессе строительства члены комиссии на объектах не бывают, а участвуют только в комиссии по окончательной приемке дома. Этим самым исключается действенный общественный контроль в ходе строительства и возможность предупреждения брака в работе строителей. Твердого четкого плана работ жилищно-бытовая комиссия не имеет. Жилищно-бытовая комиссия завода также не занимается организацией самодеятельности жильцов по проведению ремонта жилищ.

Управдомами и жилищно-бытовая комиссия должны широко развернуть работу по разъяснению жильцами правил и их обязанностей по сохранению сданного им в аренду жилплощади, своевременному проведению требуемого предупредительно-го ремонта жилищ. В октябре по заводу будет проведен смотр готовности домов, общежитий, бань, прачечных, дезокамер к работе в зимних условиях. Каждому объекту будет выдан паспорт готовности к зиме. Смотровая комиссия уже создана. Всю общественность завода, жилищно-бытовая комиссия завода должны принять активное участие в этом смотре.

М. ЛИТИНОВ,
начальник жилищно-коммунального отдела завода.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

«Срывают работу кружка „ДОСАВ“

Председатель Рубцовского городского комитета ДОСАВ тов. Костылев сообщил редакции, что факты, отмеченные в письме «Срывают работу кружка

«ДОСАВ», опубликованные в газете «Боевой темп», в № 73 за 23 июня, полностью подтвердились.

Преподаватель тов. Глазы-

рин за срыв занятий от руководства кружком отстранен. Для обеспечения дальнейшей работы кружка руководителем назначен тов. Герасимов.



В Москву, по приглашению Комитета по делам искусств при Совете Министров СССР, прибыла делегация деятелей искусств Корейской народно-демократической республики. Делегация возглавляет министр пропаганды и культуры Корейской Народно-демократической республики г-жа Хан Дон Сун.

Деятели корейского искусства дадут в Москве несколько концертов, а затем совершият гастрольную поездку по городам Советского Союза.

На снимке: корейские гости на перроне Ярославского вокзала.

Фото Н. Кулешова.

Прессклише ТАСС.

С ПОРТ

На первенство завода по футболу

4 июля начался розыгрыш первенства цехов завода по футболу. В первый день розыгрыша встретились команды ремонтно-механического и инструментального цехов.

С первых минут матча игра почти полностью проходила на половине инструментальщиков. Их защита едва сдерживала атаки своих соперников. Атаки эти были характерны рядом хорошо разыгранных комбинаций. На 20 минуте счет открывает Попов — левый крайней нападающий. На 25 минуте счет открывает Попов — левый крайней нападающий. На 20 минуте счет открывает Попов — левый крайней нападающий. На 25 минуте счет открывает Попов — левый крайней нападающий.

Пытаясь сравнять счет, инструментальщики во втором тайме начали играть более активно и один за другим забивают в ворота ремонтников два мяча. Игра закончилась победой команды автоматного цеха со счетом 2:0.

Встреча городошников

5 июля встретились городошники инструментального и ремонтно-механического цехов. Несмотря на активную игру обеих команд, в первом тайме не удалось забить в ворота ни одного мяча. Лишь во

втором тайме автоматчики, усилив атаки, забивают в ворота кузнецов один за другим два мяча. Игра закончилась победой команды автоматного цеха со счетом 2:0.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ

РУБЦОВСКАЯ ДЕТСКАЯ МУЗЫКАЛЬНАЯ ШКОЛА ПРИ АТЗ

ОБ'ЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся на 1950-51 учебный год

В школу принимаются дети и учащиеся средних школ:

1. На отделение скрипки и фортепиано в возрасте от 7 до 9 лет.
2. На отделение баяна, аккордеона в возрасте от 10 до 11 лет.
3. На отделение народных инструментов (домра, балалайка) в возрасте от 9 до 12 лет.

Для поступления в школу необходимо представить:

- a) заявление родителей поступающего;
- b) анкету, заверенную домоуправлением;
- c) справку о месте работы и заработке родителей;
- d) врачебную справку о состоянии здоровья поступающего.

Приемные испытания с 20 по 30 августа.

За справками обращаться в канцелярию музыкальной школы (улица Стalinградская, дом № 4, тел. 2-53).