

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Тип

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

БОЕВАЯ ЗАДАЧА МОТОРЩИКОВ

Коллектив нашего завода, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР, взял на себя обязательство перевыполнить план по выпуску продукции на 3 миллиона рублей, подняв производительность труда в первом квартале по сравнению с 1949 годом на 9 процентов. В результате развернувшегося соревнования завод успешно выполнил план января.

Вместе с тем, работа завода с первых дней февраля показывает, что выполнение государственного плана и социалистических обязательств по выпуску продукции срывается из-за плохой еще работы цеха шваси, метизного и моторного цехов. Особенно плохо работает моторный цех (начальник тов. Рыбкин, секретарь партбюро тов. Дышкан, председатель цехкома профсоюза тов. Хлызов). Из-за отсутствия моторов большой конвейер тракторосборочного цеха ежедневно простояивает по несколько часов в смену. 7 февраля в первой смене до 12 часов в тракторосборочный цех не поступило ни одного мотора. Плохо еще работают участки мастеров тт. Бессонова и Дреймана.

С первых дней февраля по причине отсутствия на конвейере моторного цеха детали 04-2-3, подаваемой с участка мастера тов. Бессонова, и детали 9-10, подаваемой с участка тов. Дреймана, конвейер ежедневно простояивает по 2-3 часа в смену. 6 февраля по причине отсутствия детали 04-2-3 первая смена выполнила задание по сборке моторов только на 30 проц.

Выполнение плана февраля — второго и решающего месяца первого квартала зависит сейчас от ритмичной работы моторного цеха. Моторщики в эти дни должны резко увеличить выпуск моторов и четко, точно по графику подавать их в тракторосборочный цех.

Сейчас для обеспечения выполнения программы февраля и 1 квартала по всей номенклатуре взятых социалистических обязательств.

Товарищи моторщики! Вы обязаны приложить все усилия и знания для преодоления отставания и безусловного выполнения программы февраля и 1 квартала по всей номенклатуре.

Извещение

13 февраля, в 9 часов вечера, в кабинете директора завода (главная контора) состоится заседание Технического совета.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

«Об организации работы по установлению и внедрению скоростных и оптимальных режимов резания».

(Докладчик — зам. главного технолога тов. ЭИГЕР И. С.)
Технический совет.

8-й год издания

Пятница

10

февраля

1950 года

№ 17 (651)

выходит
по средам,
пятницам
и воскресеньям.

Цена 10 коп.

ТОВАРИЩИ МОТОРЩИКИ!

Сборка моторов вызывает серьезную тревогу. Вы обязаны преодолеть отставание и наверстать упущенное, не допускайте простоя на участках и на конвейере по сборке моторов.

Все силы и знания на успешное выполнение плана февраля!

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

Производственные успехи стахановцев-зуборезчиков

Социалистическое соревнование, развернувшееся на нашем заводе в честь выборов в Верховный Совет СССР, хозяйственные, профсоюзные и комсомольские руководители моторного цеха обязаны еще шире развернуть соревнование за выполнение сменных заданий, за дальнейшее улучшение организации труда, за резкое снижение дефектности моторов. Необходимо усилить, а не ослаблять, как это допустило сейчас партийное бюро и его секретарь тов. Дышкан, агитационно-массовую работу среди коллектива цеха, оживить на глянцевую агитацию, проявить большие требовательности к мастерам и рабочим, обеспечивающим выпуск деталей и сборку моторов.

Чтобы выполнить февральский план по выпуску моторов и запасных частей, необходимо использовать все резервы производства, а главное — укрепить производственную и технологическую дисциплину, проявляя больше ответственности за порученное дело. Нельзя дальше мириться с фактами нарушения технологии, простая из-за плохой работы оборудования и дефектности в моторах.

С первых дней работы в фев-

рале производительность труда стахановцев повысилась на 10 процентов. А фрезеровщицы тт. Андреева и Маринкина на обработке деталей 37-43 и 37-48 ежедневно выполняют свои сменные нормы на 160—170 процентов.

Для лучшего учета результатов работы на участке имеются доски показателей, на которых ежедневно заносится выработка каждого рабочего. Кроме этого, на участке ежедневно проводятся производственные совещания. На них подводятся итоги работы за истекший день и старший мастер дает задания на следующий день. В результате этого участок работает ритмично и планомерно.

И. Нарзан.

Обязательства тракторосборщиков

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР, коллектива тракторосборочного цеха взял на себя новые повышенные обязательства, направленные на досрочное выполнение производственной программы по сборке тракторов.

В обязательствах тракторосборщиков записано: «План февраля по сборке тракторов выполнить на 110 процентов, а десятидневное задание марта на 120 процентов и добиться двухдневного задела по сборке узлов; повысить качество сборки узлов трактора, качество испытания и сдачи трактора; за счет внедрения рационализаторских предложений до

10 марта механизировать не менее 5 трудоемких операций сборки; передать все имеющиеся в цехе оборудование на социалистическую сохранность рабочим; увеличить количество бригад отличного качества до 25%».

Выполнение взятых тракторосборщиками обязательств по сборке тракторов во многом зависит от цехов, обеспечивающих тракторосборочный цех деталями, поэтому коллектив тракторосборочного цеха просит коллектива цехов-поставщиков бесперебойно подавать на сборку детали и этим дать возможность успешно выполнить взятые обязательства.

И. Новоселов.

Комплексная бригада рационализаторов

По опыту передовых московских предприятий в инструментальном цехе организована комплексная бригада по рационализации и изобретательству в количестве 13 человек. В нее вошли: начальник техотдела тов. Слесарев, старший контрольный мастер тов. Терман-

товский, старший мастер тов. Туревский, контролер тов. Сысоев, зав. ПРБ тов. Чуличкин и другие. Бригада взяла обязательство в 1950 году внедрить 50—60 предложений и дать стране экономии не менее 600 тыс. рублей.

Реорганизация хозяйственного цеха

В целях улучшения организации работ по ремонту зданий и сооружений завода, а также разделки и сортировки металлоотходов для литьевых цехов, приказом директора завода от 3 февраля 1950 года выделены из хозяйственного цеха в самостоятельные цехи: ремонтно-

строительный и утильщих. Начальником ремонтно-строительного цеха назначен тов. Дзюба Д. М., начальником утильщика назначен тов. Аркадьев А. А., начальником хозяйственного цеха утвержден тов. Синицкий В. Л.

В Президиуме Верховного Совета СССР

Учитывая пожелания общественных организаций и общества трудящихся о продлении срока регистрации окружными избирательными комиссиями кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, в целях более широкого проведения собраний трудящихся по выставлению кандидатов в депутаты, а также проведения окружных предвыборных совещаний, Президиум Верховного Совета СССР, во изменение статей 62 и 64 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР», продлил срок регистрации кандидатов в депутаты и установил, что общественные организации и общества трудящихся, выставившие кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, регистрируют их в соответствующей окружной избирательной комиссии не позднее чем за 20 дней до выборов, т. е. до 20 февраля 1950 года, а окружные избирательные комиссии — опубликуют данные о зарегистрированных кандидатах в депутаты, не позднее чем за 15 дней до выборов, т. е. до 25 февраля 1950 года.



Казахская ССР. Сменный мастер Балхашского мёдеплавильного завода Зайнатула Самигулин первым на заводе применил ускоренную загрузку отражательной печи, что намного сократило время плавки. В его смену пропал на каждый квадратный метр печи выше нормы на 0,3 — 0,4 тонны. На снимке: мастер З. Самигулин.

Фото А. Бахвалова.
Пресс-служба ТАСС.

НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

Отсутствие моторов тормозит работу большого конвейера

Коллектив тракторосборочного цеха, включившийся в социалистическое соревнование, взял на себя повышенные обязательства и добросовестно борется за его выполнение. Многие рабочие на большом конвейере тракторосборочного цеха ежедневно перевыполняют свои сменные задания. Вся выполняемая ими работа только отличного качества. Стахановцы-сборщики тт. Воробьев, Царев и Шерстюк ежедневно выполняют по полторы сменные нормы и больше.

Но несмотря на усилия коллектива тракторосборщиков цеха на 8 февраля отстал от часовного графика по сборке тракторов на 8 часов. Причина отстава-

ния заключается в том, что моторный цех неритмично подает на сборку моторы. Из-за отсутствия моторов конвейер ежедневно простоявает по 2–3 часа в смену. 7 февраля в первую смену до 12 часов дня на сборку не поступило ни одного мотора.

Коллектив тракторосборочного цеха требует от коллектива моторного цеха своевременно подавать моторы — дать возможность выполнить обязательства, взятые тракторосборщиками в честь выборов в ЦК ВКП(б) товарища Маленкова Георгия Максимилиановича, Василия Яковлевича Попова.

Г. Абакумов,
старший мастер большого конвейера тракторосборочного цеха.

НА КОНВЕЙЕРЕ МОТОРНОГО ЦЕХА

Мастера тт. Бессонов и Дрейман неритмично подают на сборку детали

Коллектив конвейера сборки моторов взял обязательство в честь выборов в Верховный Совет ССР и прилагает все силы, чтобы с честью выполнить его. Стахановцы сборщики моторов тт. Феденев, Егоров, Суховерхов, Борожит и многие другие при полной загрузке их работой выполняют свои сменные нормы на 150–170 процентов. Высокопроизводительная работа многих стахановцев, работающих на конвейере, говорит о том, что при наличии всех деталей, обязательство, взятое сборщиками, не только может быть выполнено, но и значительно перевыполнено.

Однако с самого начала февраля по причине отсутствия на сборке детали 04-2-3, подаваемой участком мастера тов. Бессонова, и детали 9-10, подаваемой участком мастера тов.

Дреймана, конвейер ежедневно простоявает по 2–3 часа в смену.

6 февраля по причине отсутствия детали 04-2-3 первая смена выполнила задание по сборке моторов только на 30 процентов. Такое же положение было 7 и 8 февраля. Неритмичная подача деталей участниками мастеров тт. Дреймана и Бессонова систематически тормозит работу сборщиков.

Коллектив сборки моторов требует от тт. Дреймана и Бессонова своевременно подавать детали на сборку моторов. Это даст возможность выполнить производственное задание не только моторному цеху, но и всему заводу.

Н. Орденко,
старший мастер сборки моторов.

Термисты и кузнецы срывают работу зуборезчиков

Коллектив зуборезного цеха, досрочно выполнив производственную программу января, широко развернуло социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет ССР.

В первые дни февраля суточные задания были выполнены на 100,6 процента. Однако в последующие дни работа цеха значительно ухудшилась. 6 февраля цех выполнил суточное задание на 88 процентов.

Причина ухудшения работы цеха заключается в том, что термический цех плохо начал подавать детали зуборезному цеху. 6 февраля участок старшего мастера тов. Яковенко в течение дня не получил от термического цеха ни одной детали 21-2, 37-27, 37-38, 39-3.

П. Логинов,
председатель профсоюза зуборезного цеха.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку завода

Дунаев П. А. — Расчет параметров кузнецких молотов. Машгиз. 1949 стр. 208.

Аксенов Н. П. — Оборудование литейных цехов. Т. 1. Машгиз 1949 стр. 313.

Арестов Г. Г. — Производство сталеразливочного припаса. Металлургиздат. 1949 стр. 131. Проблема конструкционной стали. Сборник. Лонитомаш. Книга 12. Машгиз 1949 стр. 242.

Алейский избирательный округ № 58

КОЛЛЕКТИВ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ ЗАВОДА «ГЛАВМУКА» № 14 ВЫДВИНУЛ КАНДИДАТАМИ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ ССР

Иосифа Виссарионовича Сталина, Вячеслава Михайловича Молотова, Георгия Максимилиановича Маленкова, Василия Яковлевича Попова

На собрание, посвященное выдвижению кандидатов в депутаты Верховного Совета ССР пришли все рабочие и служащие Алейского муко-мольного завода.

Собрание открыто старейший рабочий завода Петр Матвеевич Богословский. Первой взяла слово секретарь партбюро завода тов. Фисун.

— Я думаю, что выражу заслуженное желание каждого присутствующего здесь, — сказала тов. Фисун, — если предложу выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета ССР

любимого вождя и учителя трудящихся всего мира, вдохновителя и организатора всех наших побед товарища Иосифа Виссарионовича Сталина.

Собрание встречает это предложение бурными аплодисментами.

Затем слово предоставляется лаборантке тов. Жарковой.

— Я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета ССР, — заявила она, — верного ученика, друга и соратника великого Сталина, заместителя Председателя Совета Министров Союза ССР товарища Вячеслава Михайловича Молотова.

В зале раздаются бурные аплодисменты.

Тов. Жаркова одновременно предлагает выдвинуть кандидата в депутаты Верховного Совета ССР секретаря ЦК ВКП(б) товарища Маленкова Георгия Максимилиановича, одного из выдающихся руководителей большевистской партии и Советского государства. Это предложение горячо поддерживается всеми участниками собрания.

После этого слова предоставлено сменному инженеру Хренову.

Миллионы трудящихся нашей Родины, — говорит тов. Хренов, — называют своим первым кандидатом депутаты Верховного Совета ССР великого Сталина и его ближайших соратников. Высокое народное доверие получают лучшие сыны народа, которые отдают все свои силы делу строительства коммунизма. К числу таких людей принадлежит ветеран Алтайского тракторного завода, мастер по штампу кузнецкого цеха тов. Попов Василий Яковлевич. Передовой рабочий, член большевистской партии тов. Попов был одним из первых строителей тракторного гиганта.

Я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета ССР товарища Вячеслава Михайловича Молотова, секретаря ЦК ВКП(б) Георгия Максимилиановича Маленкова и мастера кузнецкого цеха Алтайского тракторного завода Василия Яковлевича Попова.

Просить товарища И. В.

Сталина, товарищей В. М. Молотова, Г. М. Маленкова и В. Я. Попова дать свое согласие баллотироваться в депутаты Верховного Совета ССР по Алейскому избирательному округу № 58 по выборам в Совет Союза.

Успехи прессовщиков

Широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет ССР на всех участках прессового цеха. Прессовщики и сварщики, токари и слесари, испытатели и газорезчики, становясь на стахановскую вахту в честь знаменательной даты, добиваются высоких производственных показателей, с каждым днем повышая выработку и улучшая качество выпускаемой продукции.

Неоднократно завоевывая звание «Лучший рабочий своей профессии», выдающихся производственных успехов добивается рижтовщик тов. Львов. Рихтовка швеллеров — трудовая работа, которую должны выполнять два человека. Но тов. Львов отказался от подручного и с этой работой успешно справляется один, выполняя нормы на 200–250 процентов.

На радиаторном участке, где старшим мастером тов. Звеницкий, систематическим перевыполнением норм выработки отличается трубопрокатчик тов. Левкин. Давая в смену по полторы—две нормы, он добывает отличного качества выпускемой продукции.

Следуя примеру лучших стахановцев, систематически по две нормы в смену дают рабочие цеха тт. Долгова, Румянцева, Барышникова, Храмцова и другие. На 170–180 процентов выполняют нормы тт. Шипунова, Нестеренко, Мазурина. На сварочном участке высокой производительностью труда отличаются сварщики тт. Лопарев и Чернышев, а также испытатель тов. Дворянинов. Их выработка — 180–230 процентов нормы.

Значительно улучшил свою работу за последнее время коллектив участка легких прессов. Здесь почти все рабочие выполняют нормы выработки, а стахановцы участка тт. Скоморщенко, Гончаренко и Кулагина сменные задания выполняют на 130–150 процентов.

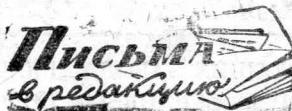
Улучшению работы коллектива прессового цеха способствовала хорошо поставленная наглядная агитация, которая направлена на широкое развертывание социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет ССР. Лозунги и плакаты, призывающие систематически повышать производительность труда, бороться за отличное качество выпускемой продукции, за эконо-

мию металла и других материалов, можно видеть в большом количестве на каждом участке цеха. Кроме того, повышению производительности труда способствует широкий показ и гласность соревнования. На всех участках имеются доски показателей выработки каждого рабочего. На них заносится выработка за каждый прошедший день, а также процент выполнения задания с начала месяца. Регулярно отмечаются показатели и на общечеховой доске по каждому участку.

Широко практикуются в цехе «миллины» — приветствия лучшим рабочим цеха. В этом большая заслуга цеховой профсоюзной организации (председатель цехового профсоюза тов. Иванов). Активную борьбу общественность цеха ведет с лодырями и бракоделами. Цеховой «Крокодил» жестоко бичует тех, кто не выполняет нормы выработки.

В работе прессовщиков еще много недостатков, но их успехи в социалистическом соревновании в честь выборов в Верховный Совет ССР являются залогом дальнейших достижений в борьбе за досрочное выполнение производственных заданий.

В. Донцов.



В моторном цехе ослабили агитационно-массовую работу

Несколько месяцев тому назад красный уголок моторного цеха был местом, где моторщики и рабочие тракторосборочного и автоматного цехов могли культурно отдохнуть. Здесь регулярно проводились доклады и беседы агитаторов по разнообразным вопросам. Организованный в моторном цехе коллектив художественной самодеятельности завоевал авторитет среди всех рабочих. Вся агитационно-массовая работа тесно увязывалась с производственными задачами коллектива цеха.

С началом подготовки к выборам в Верховный Совет СССР агитационно-массовая работа в красном уголке и на производственных участках заметно ослабела, а сейчас и вовсе прекратилась. Партийная организация цеха (секретарь Т. Дышканту, Хлызову и Гулидову нужно понять, что они отвечают не только за проведение агитационно-массовой работы на избирательном участке, забыв о важности агитационной работы среди коллектива цеха).

Профсоюзная и комсомольская организации, не чувствуя руководства со стороны партийного бюро, также прекрати-

ли организовывать агитационную работу среди коллектива цеха.

В красном уголке ежедневно во время обеденного перерыва собирается большое количество молодежи моторного, автоматного, тракторосборочного и других цехов. Молодежь по привычке идет сюда, надеясь услышать или увидеть что-нибудь новое, интересное. Но в красном уголке сейчас ничего не проводится. Если в январе силами коллектива художественной самодеятельности было дано 12 концертов, то за 8 дней февраля в красном уголке ничего не сделано.

Секретарь комсомольской организации Гулидов не только не оказывает помощи в работе красного уголка, но совершенно здесь не бывает.

Т. Дышканту, Хлызову и

Гулидову нужно понять, что они отвечают не только за проведение агитационно-массовой работы на избирательном участке, но и на производственных участках цеха.

М. Рейнгеверц,
зав. красным уголком моторного цеха.

Плоды безответственности

В летнее время правый берег реки Алей (Забока) служил местом отдыха жителей всего города Рубцовска. Для обеспечения беспрепятственной переправы через реку, завод ежегодно строит мост, затрачивая на это большие средства. Но как только кончается лето, мост становится никому не нужным и постепенно исчезает. Летом 1949 года был построен металлический мост. Видимо, имелось ввиду сделать его не на один год. Это было шестой по счету мост. На строительство моста заводом затрачены большие средства. Но ответственность за это сооружение никто не несет. Мост, как и в прошлые годы, остался без присмотра.

Т. Сидоров.

ЗА РУБЕЖОМ

Учреждение Совета Национального Фронта демократической Германии

На днях в Берлине состоялось заседание представителей правительства, партий и массовых организаций Германской демократической Республики при участии представителей вновь созданных комитетов Национального фронта земель.

Участники заседания единогласно приняли резолюцию об учреждении Национального Совета Национального Фронта демократической Германии — центрального органа по руководству движением Национального Фронта демократической Германии.

Совет Национального Фронта демократической Германии по-

ставил своей целью организацию обединенного сопротивления немецкого народа англо-американским попыткам превратить Западную Германию в колонию и поле битвы в новой мировой войне.

«Это означает, говорится в резолюции Совета Национального Фронта демократической Германии, — что необходимо приложить все силы для освобождения Западной Германии из-под иностранной зависимости и из тисков Атлантического военного пакта, обеспечить нашей родине мирное будущее и восстановление ее своими собственными силами».

АГ 07429

Типография Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

КИНО

ПАДЕНИЕ БЕРЛИНА

Советское киноискусство обогатилось новым выдающимся киноизданием. На экранах начал демонстрироваться художественный цветной фильм в двух сериях «Падение Берлина», созданный творческим коллективом под руководством талантливого режиссера М. Чиаурели. Сценарий фильма написан П. Павленко и М. Чиаурели.

Действие фильма начинается незадолго до Великой Отечественной войны и завершается картины капитуляции остатков гитлеровской армии и торжеством победы Советской Армии в мае 1945 года.

В начальных эпизодах фильма зритель знакомится с его главными героями. В картине ясного летнего утра замечательно выражена радостная атмосфера мирного труда советских людей. В эти дни впервые встречаются знатный сталевар Алексей Иванов и учительница Наташа Румянцева. В их образах воплощены типичные черты рядовых советских людей.

Жизнь Алексея Иванова и Наташи Румянцевой исполнена радости творческого труда, неиссякаемого оптимизма, молодых надежд и дерзаний. Они вивают великие дела, посильные только гражданам социалистической страны.

Незабываемое впечатление оставляет сцена встречи Алексея Иванова с И. В. Сталиным и членами Политбюро ЦК ВКП(б). Товарищ Сталин приглашает знатного сталевара в Москву, а затем в себе в гости, домой, для дружеской беседы.

В фильме выразительно показаны вероломное вторжение врага на нашу землю, разрушения, пожары. Горит золотистая нива, где еще недавно звенела беззаботная песенка советских детей, где впервые

друг-другу слова любви Алексей и Наташа. Война надолго разлучила их.

Воспитанные партией, советские люди оказались сильнее самого коварного, самого сильного врага, поработившего почти всю Европу. Имя Сталина вдохновляет сержанта Советской Армии Алексея Иванова, с боями прошедшего побоище от Сталинграда до Берлина, поднимает патриотическую гордость Наташи Румянцевой. Концлагеры и ужасы гитлеровщины не сломили мужественную советскую девушку.

«Мы видим товарища Сталина в его рабочем кабинете в Кремле. Он руководит ходом гигантской битвы, решает важнейшие вопросы международной политики, определяющие судьбы сотен миллионов людей. Во имя мира, во имя миллиона рядовых людей, во имя социалистической Родины он разрабатывает и осуществляет гениальные стратегические планы разгрома врага.

Центральная тема фильма — раскрытие гениальности и мудрости военно-стратегических планов товарища Сталина. Он показан как величайший полководец всех времен и народов. Последовательно в фильме отражены главные этапы военных действий, приведшие к падению Берлина. Советскую Армию вели к победе дальновидность и мудрость Сталина, обеспечивающего разгром гитлеровских войск под Москвой, под Сталинградом и в других исторических сражениях.

С большим мастерством воспроизведены эпизоды штурма Берлина советскими войсками. Фильм точно отражает главные этапы боя, раскрывает мудрость приказов товарища Сталина. Верховный Главнокомандующий не ограничился,

как предполагали немцы, только одним прямым лобовым ударом на Берлин. Огромное значение сыграло широкое окружение Берлина железным кольцом советских войск.

Фильм «Падение Берлина» хорошо передает мужество, оптимизм, спокойствие товарища Сталина и победоносных советских войск в дни битвы за Берлин. В то же время он выразительно раскрывает смятение, растерянность и обреченность в гитлеровском лагере.

Воззванием красотой подвига проникнута сцена водружения знамени Победы над Reichstagom.

Фильм завершается великолепной картиной на аэродроме в Берлине. Советские бойцы и представители освобожденных народов Европы встречают товарища Сталина, вожжа народ-победителя. Тысячи людей разных национальностей восторженно приветствуют гениального полководца, освободившего человечество от гитлеровского варварства. Потому такую любовью светятся глаза представителей народов мира, так безудержна буря приветствий.

Ко всему трудовому человечеству обращены слова товарища Сталина, заключающие фильм:

«Дорогой ценой приобретена эта победа. Не забывайте принесенные вами жертвы. Отныне история открывает перед народами, любящими свободу, широкий путь. Каждый народ должен бороться за мир во всем мире. За счастье простых людей всех стран, всех народов. И только тогда можно будет сказать, что наши жертвы не пропали даром, что каждый из нас сможет твердо смотреть в свое будущее... Будем же беречь мир во имя будущего. Мира и счастья всем вам, друзья мои!»

Статьственный редактор А. Д. Тышкевич.

Спортивно-стрелковые соревнования

На днях заводской ДОСАРМ провел спортивно-стрелковые соревнования. Несмотря на морозный день, в соревнованиях принял участие большое количество тракторостроителей членов ДОСАРМ'а.

Лучшие результаты стрельбы показали команды инструментального цеха (капитан команды тов. Панин), ВОХР'а (капитан команды тов. Чепигин).

Лучшие результаты стрельбы в индивидуальном соревновании показали члены ДОСАРМ'а тт. Долгих (инструментальный цех), Беляев (автоматный цех), Богданович (модельный цех).

12 февраля городской комитет ДОСАРМ провел общегородские спортивно-стрелковые соревнования в честь Дня Советской Армии и выборов в Верховный Совет СССР.

От заводской организации ДОСАРМ в соревновании будет участвовать 5 команд: ВОХР'а, инструментального, теплосилового, электроприводного, ремонтно-механического цехов, а также сборная завода. И. Синицын, председатель заводского комитета ДОСАРМ.

Клуб завода

10, 11, 12 и 13 февраля демонстрируется художественный фильм

ПАДЕНИЕ БЕРЛИНА

(1-я серия)

Сценарий лауреата Сталинской премии

П. Павленко.

и народного артиста СССР, лауреата Сталинской премии М. Чиаурели.

В главных ролях — артисты:

И. В. Сталин — лауреат Сталинской премии
М. Геловаш.

Алексей Иванов — лауреат Сталинской премии
Б. Андреев.

Наташа Румянцева — арт. М. Ковалева.

Начало сеансов в 2 и 4 часа дня и в 6, 8 и 10 часов вечера.