

Школе рабочей молодежи — повседневную помощь

Созданные в нашей стране по постановлению правительства вечерние школы рабочей молодежи заняли прочное место в системе народного образования, завоевали заслуженный авторитет.

Много молодых рабочих нашего завода сочетают стахановский труд на производстве с упорной учебой в классах школы рабочей молодежи. За пять лет своего существования школа рабочей молодежи нашего завода выпустила из своих стен большое количество рабочих со средним образованием. Многие из них в настоящее время продолжают учебу в высших учебных заведениях страны. В нынешнем учебном году школа выпустила новый отряд молодых рабочих со средним образованием. Среди них отличники учебы слесарь-электрик тракторомеханического цеха тов. Зозулин, технолог чугунолитейного цеха тов. Пискунова, контролер метизного цеха тов. Фокина и многие другие.

Однако нельзя не отметить факт, что в 1948-1949 учебном году из школы отселилось около 30 процентов учащихся. Это говорит о том, что профсоюзные и комсомольские организации цехов спокойно взирают на то, что молодым рабочим не создают нормальных условий для сочетания работы на производстве с учебой в школе.

Равнодушно относились к отсеву учащихся из школы цеховые профсоюзные организации и заводской комитет профсоюза. Ни на одном из своих заседаний завком неставил вопрос о помощи школе. В ряде цехов рабочие бросали учебу потому, что администрация не заботилась о переводе их на работу только в дневные смены.

Вопрос о повседневной помощи школе рабочей молодежи

был широко обсужден на последнем заседании заводского комитета профсоюза. Сообщение о ходе подготовки школы к новому учебному году сделала директор школы рабочей молодежи Д. М. Тейтельбаум. Ее предложение о создании при завкоме профсоюза комиссии содействия школе было поддержано всеми членами завкома. Здесь же был утвержден состав комиссии, в который вошли: тт. Добрецов — помощник директора завода, Тейтельбаум — директор школы рабочей молодежи, Ротмистровский — член завкома профсоюза, Манеев — член завкома ВЛКСМ, Яхимович — пех безрельсового транспорта, Смирнов — секретарь парторганизации ТЭЦ, Тышкевич — редактор газеты «Боевой темп», Чертков — заместитель начальника ЖБО и Быков — культурно-образовательный организатор завкома профсоюза.

Созданная комиссия содействия школе будет помогать организовывать учебу молодых рабочих в новом учебном году и на протяжении всего учебного года. Для вовлечения в школу рабочей молодежи, комиссия и члены цеховых комитетов профсоюза должны проводить широкую разъяснительную работу по цехам, организовать наглядную агитацию, собрания рабочих и индивидуальные беседы.

Работать на производстве и учиться нелегко. Молодому рабочему, который взялся за это важное и почетное дело, нужна поддержка. Все трудности могут быть преодолены, если будет заботливое отношение к учащимся рабочим со стороны профсоюза. Профсоюзный работник должен всегда помнить о школе рабочей молодежи — это его почетный долг, его прямая обязанность.

Е. Заречина.

Своевременно подготовить школы к новому учебному году

Успех работы школ во многом зависит от того, как они будут подготовлены к новому учебному году. В этом году перед школами стоит ответственная задача — полностью охватить детей всеобучем.

Как же обстоит дело с ремонтом школ на поселке нашего завода?

Ремонт в средней школе № 9 поручен жилищно-коммунальному отделу завода. За короткий период здесь проделана большая работа. Полностью произведен ремонт классов. Ограждены парты, столы и другой инвентарь. Закончена побелка стен и потолков, покрашены рамы окон. Осталось покрасить полы и панели в первом этаже школы. После выполнения этих работ школа будет полностью готова к новому учебному году.

Хуже обстоит дело в школе № 7. В школе должен быть произведен капитальный ре-

монт. Запроектированы проводка парового отопления, перестилка полов и переделка некоторых перегородок. Работа требует большой затраты времени.

Приказ директора завода № 114 от 11 июня гласит: «Начальнику ремонтно-строительного цеха тов. Дзюба немедленно приступить к ремонту школы № 7 и полностью завершить ремонт к 15 июля».

Однако ремонт школы еще не начался. Несмотря на то, что имеется смета и отпущены средства, бухгалтерия ремонтно-строительного цеха занялась бумажной волокитой и требует от заведующей школы тов. Жулиной немедленного перечисления средств.

Необходимо немедленно приступить к ремонту. Школа № 7 должна быть также готова к новому учебному году.

И. Нарзан.

Трибуна опыта стахановца-скоростника

Моя цель — 50 деталей в смену

Культурно работать — не только чистота рабочего места, а главное: систематически повышать производительность труда, повышать свои технические знания и стремиться к освоению нового в производстве.

Еще недавно ма обработке детали А30-16 на участке старшего мастера т. Абраменкова, в цехе шасси, токари едва выполняли свои смешные нормы. Я поставил своей задачей ускорить режимы резания моего станка. Посоветовался об этом с т. Абраменковым, он одобрил мое предложение. Вместе с ним и технологом т. Лившиц мы обсудили: как лучше организовать рабочее место, как увеличить скорость обработки деталей.

Обороты шпинделю сначала я придал 380, затем увеличил их до 535 с подачей 0,3 миллиметра на один оборот шпинделя. Скорость точения при этом повысилась до 130 метров в минуту. Эти изменения дали положительные результаты. Вместо 32 по норме, стал изготавливать до 40 деталей.

Приняв вызов на соревнование токаря Алтайского тракторного завода Николая Петрова, я стал стремиться к наибольшему уплотнению рабочего времени.

Для улучшения резания и сохранения стойкости резца от сгорания и выкрашивания, для облегчения скольжения стружки, за режущей кромкой резца сделал углубление (канавку) радиусом в 3-4 градуса. Это, вместе с тем, уменьшило расход резцов, улучшило чистоту обработки деталей и позволило повысить производительность до 46 деталей в смену.

В дни стахановской вахты в честь 19-й годовщины нашего завода, я достиг невиданной после войны выработки — 50 деталей за 8 рабочих часов. Больших трудов стоила мне эта выработка. Такая работа меня мало удовлетворяет. Мое стремление — облегчить свой труд и не только закрепить достигнутый успех, но и значительно превысить его. 535 оборотов является предельной скоростью моего станка, но есть возмож-

ность увеличить подачу до 0,36. Переход на такой режим при имеющемся состоянии оборудования почти невозможен. Электромотор не потянет такую нагрузку и требует замены более мощным. Нужен ремонт коробки подач, редуктора, застежки шинделя задней бабки и полная обеспеченность меня индексовыми резцами.

Я думаю, что старший мастер т. Абраменков, отделы механика и энергетика и инструментальный отдел цеха помогут мне в этом, и я с полной уверенностью выполню поставленную перед собой задачу.

Пятилетний план по уровню производства на 1950 год я выполнил досрочно.

Горячо поддерживаю призыв москвичей, свою личную пятилетку по объему работы обязуюсь закрыть одновременно с выполнением годовой нормы — к 20 октября текущего года.

Токарь Сталинградского тракторного завода,
Павел Козловцев.
(Газета «Трактор»).

ВМЕСТО ФЕЛЬДЕМА

Как часы...

Рабочий одного завода некий Иван Семенович Рыжов был премирован за хорошую работу часами. Премия была объявлена в торжественной обстановке лично директором завода. Но в течение года Иван Семенович премию получить не мог. Через год, в той же обстановке и тем же директором был объявлен второй приказ, где говорилось: «Иван Семенович Рыжов за хорошую работу премируется телефоном».

Иван Семенович, присутствовавший на собрании, решил задать вопрос:

— А когда я смогу получить премию?

— Не беспокойтесь, получите как часы, — ответил вежливый директор. И Иван Семенович, вспомнив о своих часах, сел на свое место.

Еще зимой этого года монтеры энергочасти ЖБО срезали электропровода в нескольких квартирах Западного поселка. При этом монтеры обявили, что свет будет включен через месяц. Срок этот уже

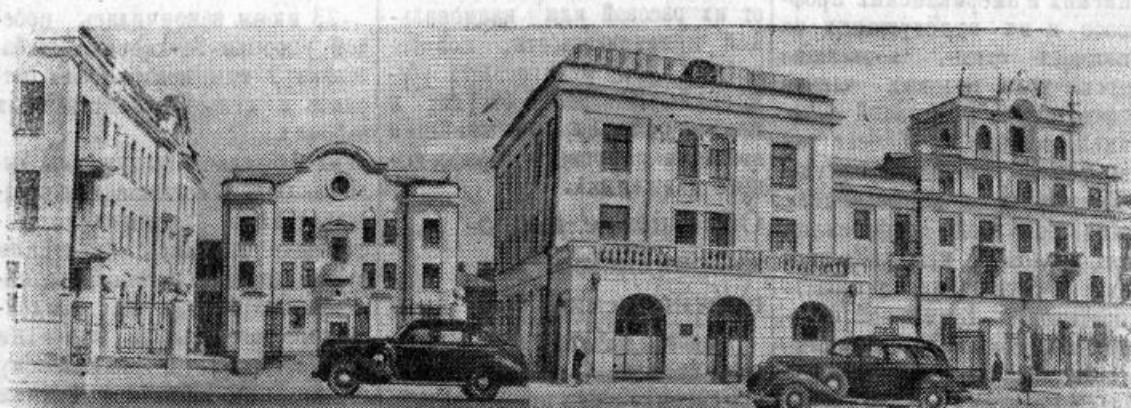
давно прошел и жильцы решили обратиться к начальнику ЖБО тов. Литвинову с вопросом, — когда включат им свет.

— Не беспокойтесь, включат как часы! — с довольным видом ответил тов. Литвинов. Однако света не включили и до сего времени.

Второй случай произошел там же, на Западном поселке. Рабочими стройтреста № 46 было снято 400 погонных метров забора возле котеджей. При выяснении причин снятия забора, заместитель главного инженера треста тов. Корвин заявил, что забор снят потому, что он был поставлен из несработанных досок. А на вопрос: «Когда будет восстановлен забор?» тов. Корвин ответил: «Не беспокойтесь. Забор восстановим как часы»...

Прошел месяц, а забора все еще нет. Очевидно, и электрический свет будет включен, и забор будет восстановлен как... часы, которые в течение года не мог получить тов. Рыжов.

И. Новоселов.



Москва. На Хорошевском шоссе выстроены десятки двух и трехэтажных домов, составляющих единый архитектурный ансамбль.

Фото Э. Евзерихина.

Пресс-клише ТАСС.

Производственное совещание помогло

В волочильном отделении мезонного цеха (смена мастера тов. Вольдмар) при обработке деталей 31-25, 31-26, 32-13 длительное время был большой процент брака. В апреле положение обострилось. Брак в отдельные дни достигал 50 процентов. Мастер тов. Вольдмар, видя такое положение, занялся вопросом выявления причин брака.

Проверяя технологию обработки этих деталей, тов. Вольдмар выяснил, что основной причиной брака является неправильный отжиг металла и плохая наладка станков.

* Вопрос улучшения качества продукции был поставлен на производственном совещании перед рабочими всей смены.

Н. Стрекин.

Ускорить начатую работу

В начале июня ремонтно-строительному цеху завода (начальник тов. Дзюба) был дан заказ на сооружение всасывающей шахты компрессорной станции для забора воздуха.

После неоднократных напоминаний начальника теплосыпового цеха тов. Райхера, 10 июня ремонтно-строительный цех начал работу. К месту сооружения подвезены кирпич, песок и другие стройматериалы, причем кирпич и песок свалены в беспорядке прямо в сквер компрессорной станции. Однако на этом и закончилась вся работа ремонтно-строительного цеха.

Ветер и беспрерывное движение

Правильно организованное производственное совещание дало замечательные результаты. Коллектив смены взял обязательство выпускать продукцию только отличного качества. Надники обязались больше уделять внимания наладке станков, наивысшие горячих пружин обязались улучшить технологию отжига металла.

На следующий день брак был значительно снижен, а в мае ликвидирован полностью.

Сейчас на обработке этих деталей работают тт. Шушарин и Коваленко. Они ежедневно выполняют свое задание не ниже, чем на 130 процентов, при отличном качестве выпускаемой продукции.

Н. Стрекин.

иие автомашин на территории завода поднимают с земли тучи пыли. Компрессоры, работающие без всасывающей шахты, засасывают пыль и песок. Все это попадает в машину, засоряет фильтры, которые приходится чистить раньше положенного срока, затрачивая на это время и средства. Часть пыли также попадает в компрессоры и преждевременно загрязняет их.

Ремонтно-строительному цеху в кратчайший срок необходимо довести начатую работу до конца и очистить сквер от песка и кирпича.

Н. Висиканцев, начальник участка компрессорной станции.

Письмо в редакцию

Задерживают выдачу вознаграждений

Коллектив кузнецкого цеха упорно борется за экономию металла. Путем внедрения ряда рационализаторских предложений цех сэкономил на каждый трактор до 14 кг металла. Увеличилась также производительность труда. Мое предложение об изменении процесса штамповки детали А49-7 (ключ) уже внедрено в производство. Оно повысило производительность труда почти в 3 раза и уменьшило заготовки металла на эту же деталь на 25 ми. Старший мастер тяжелой кузницы тов. Князев подал предложение уменьшить заготовки металла для детали А38-12, что даст также экономию металла и обеспечит устойчивость штампа.

Работа рационализаторов кузнецкого цеха интересна и многообразна. Но безразличное отношение работников заводского БРИЗ'а к рационализаторам задерживает их творческую инициативу. Вознаграждения и документы на уже внедренные предложения задерживаются в БРИЗ'е.

Вот уже полгода как мое рационализаторское предложение внедрено в производство, а вознаграждение я не получил до сих пор.

Д. Криусенко, штамповщик кузнецкого цеха.

Металл льется на землю

Несмотря на то, что сталелитейный цех уже давно перешел на сталь Гатфильда, до сих пор не освоена ее штапорная разливка. Цех ежедневно теряет большое количество металла, что приводит к невыполнению дневных заданий.

Значительным тормозом в работе по графику является также безответственное отношение к своим обязанностям отдельных мастеров и рабочих. Так, 23 июня в смене мастера тов. Шиянова по халатности крановщика был сбит штапор в

ковше во время его подъема из приемной печи. Вследствие этого вся плавка стали Гатфильда была вылита на землю.

По халатности мастера тов. Шиянова во время слива стали в печь № 5 обрушился печной свод. Из-за этого следующая смена не выполнила норму выплавки стали.

Такие недопустимые явления ставят под угрозу срыва выполнение производственной программы.

Я. Мещеряков, заливщик сталелитейного цеха.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Предательское правительство Тито обратилось с просьбой к американским банкирам о предоставлении Югославии займа на 100 млн. долларов.

В Милан из Рима прибыла для участия в работах Всемирного конгресса профсоюзов советская профсоюзная делегация во главе с В. В. Кузнецовым.

Французское Национальное собрание утвердило бюджет национальной обороны на 1949 год. Сумма военных расходов утверждена в размере 384 млрд. франков. Однако, как отмечали на заседаниях коммунистические депутаты, фактическая сумма военных расходов составляет около 600 млрд. франков. (ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА

НА ГАЗЕТЫ

“АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА” “БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПРИЗЫВ” “БОЕВОЙ ТЕМП”

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

“АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА”

| | |
|-------------------|---------|
| на 3 месяца . . . | 15 руб. |
| “ 6 месяцев . . . | 30 . |

“БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПРИЗЫВ”

| | |
|-------------------|---------------|
| на 3 месяца . . . | 7 руб. 90 к. |
| “ 6 месяцев . . . | 15 . . . 80 . |

“БОЕВОЙ ТЕМП”

| | |
|-------------------|--------------|
| на 3 месяца . . . | 3 руб. 75 к. |
| “ 6 месяцев . . . | 7 . . . 50 . |

Подписка принимается на почте, у письмоносцев, во всех филиалах конторы связи, у уполномоченных по подписке в цехах.

Клуб завода

30 июня
ЗВУКОВОЙ
художественный
фильм

ДВОЙНАЯ ИГРА

Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов вечера.
Касса открыта с 5 часов вечера.