

Трудовой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 71 (554) | Пятница, 17 июня 1949 г. | Цена 10 к.

Наш завод должен быть образцом чистоты и порядка

По инициативе коллектива чугунолитейного цеха с 15 мая по 15 июня у нас на заводе проходил месячник по наведению чистоты и порядка в цехах и на территории завода. Замечательная инициатива нашла горячий отклик в коллективе завода. За этот период проделана большая работа по очистке территории, вывезено большое количество отходов производства и строительного мусора, значительно улучшился порядок и на производственных участках. Особенно следует отметить хорошую организацию работ в период месячника в таких цехах, как чугунолитейном, тракторомеханическом, модельном, ТЭЦ, термическом. В таких цехах, как чугунолитейный, модельный, ТЭЦ очищены территории вокруг цехов и разбиты скверы с красивыми металлическими оградками, в результате наведения чистоты и порядка улучшилась организация труда.

Сейчас по решению завкома профсоюза, месячник по наведению чистоты и порядка на заводе продлен до 15 июля.

Было бы неправильно рассматривать дело, начатое по инициативе коллектива чугунолитейного цеха как кратковременную кампанию. Наведение и поддержание чистоты в цехах и на территории завода, внедрение высокой подлинно социалистической культуры в наше производство требует повседневного внимания со стороны хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей к этому делу.

Жизнь каждый день выдвигает перед нами все новые задачи. Чтобы ускорить темпы строительства коммунистического общества в нашей стране, советские люди находят неисчерпаемые резервы роста народного хозяйства, укрепления экономического и военного могущества советского государства. Мощными резервами нашего ускоренного продвижения

вперед являются сейчас социалистическое накопление, ускорение оборачиваемости оборотных средств, дальнейшее повышение культуры производства. Наша задача умело и целесообразно использовать эти резервы.

Но успех в разрешении этой сложной хозяйственной задачи не может быть достигнут без наведения чистоты и порядка на производстве. «Без чистоты и порядка — говорится в решении XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) — немислима нормальная работа предприятия. Грязь — есть неизбежный спутник и источник расхлябанности, расшатанности дисциплины, разболтанности».

Необходимо отметить, что несмотря на значительные успехи, которых добились коллективы цехов в период месячника, в коллективе нашего завода прижилось немало еще нерях и разгильдяев. Шофер ЦБТ тов. Гребенюк, работая в тракторсборочном цехе, 7 июня свалил строительный мусор на полотно дороги № 10. Работники столовой № 3 систематически захламывают дорогу № 1 различными отходами. В грязном состоянии содержатся еще станки в таких цехах, как метизный, прессовый и другие.

На днях в центральных газетах сообщалось об одной замечательной инициативе, которая должна получить и несомненно получит, широкую поддержку и в цехах нашего завода. Речь идет о почине помощника мастера московского комбината Трехгорной мануфактуры Владимира Ворошина, предложившего развернуть соревнование за чистоту, порядок и культуру на производстве.

Успех такого большого и важного дела, каким является борьба за чистоту и культуру на производстве, будет зависеть от вовлечения в нее всех рабочих и инженерно-технических работников завода.

Наш социалистический счет

Тракторсборочный цех с первых чисел июня работает неритмично. Сборку тракторов систематически тормозит отсутствие деталей, изготавливаемых цехами шасси и прессовым.

Комсомольцы-тракторсборщики много раз предъявляли претензии молодым рабочим этих цехов. Тракторсборщики требовали от комсомольцев и молодежи прессового цеха и цеха шасси помочь наладить бесперебойную работу в своих цехах,

контролировать поступление и сдачу деталей на сборку. Но руководители комсомольских организаций этих цехов не принимают мер для устранения беспорядков в их цехах.

Комсомольская организация тракторсборочного цеха предъявляет новый социалистический счет молодежи цехов шасси и прессового, и требует помочь коллективам своих цехов наладить бесперебойную подачу деталей на сборку. А. Сещинко.

Шире социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого полугодия!

Будем смелее внедрять передовую технологию

С каждым днем ширится социалистическое соревнование среди инженерно-технических работников нашего завода за дальнейшее повышение производительности труда, внедрение новой техники, совершенствование технологических процессов.

Я, старший инженер тепло-вой лаборатории, включаясь в соревнование, беру на себя следующие обязательства:

1. К 1 июля разработать схему и внедрить автоматическое

устройство для прекращения подачи в генератор горячего при прекращении подачи воздуха.

2. К 1 сентября совместно с термическим бюро провести исследовательскую работу по определению влияния защитной газовой среды на деформацию отверстий шлицевых шестерен 37.7 и 36.6.

Л. Гольберг,
старший инженер тепловой лаборатории.

Совершенствовать процессы химанализа

Включаясь в социалистическое соревнование, как начальник химической лаборатории, я беру на себя следующие обязательства:

1. Организовать определение марганца и кремния спектральным анализом в сталелитейном цехе к 1 ноября 1949 года.

2. Организовать определение марганца, кремния и хрома спектральным анализом в чугунолитейном цехе к 1 декабря 1949 года.

3. Изучить возможности определения марганца в стали Гатфильда спектральным анализом к 1 августа 1949 года.

4. В порядке оказания помощи по повышению деловой квалификации работников лаборатории, изучить с двумя лаборантами отдел аналитической химии — об'емный анализ.

С. Митрофанова,
начальник химической лаборатории.

На большом конвейере

Конвейер простаивает по вине прессового, шасси и зуборезного цехов

На протяжении всего месяца ритмичную работу тракторсборщиков задерживает отсутствие деталей, которые должны изготавливать цехи шасси, прессовый и зуборезный. На сборке рам постоянно отсутствуют детали 30-10/11 (стальной брусь) и 33-1. На сборке подвесок 16 июня к началу первой смены оставалось на пять комплектов деталей 31-1 и 31-2, которые должен подавать на сборку цех шасси.

С восьми часов утра 16 июня работа конвейера была при-

остановлена потому, что на сборке не было ни одного бокового капота и деталей 11-С3, 47-11, 47-С2, 47-С15. Эти детали прессовщики систематически сдают с большими перебоями. Конвейер чаще всего простаивает из-за отсутствия этих деталей.

На участке сборки коробки скоростей ощущается недостаток деталей 36-6, 37-41 и 37-5, изготавливаемые зуборезным цехом.

Н. Бузаев.

На конвейере моторного цеха

Участок обработки шатуна тормозит сборку

Ежедневно участок сборки моторов не получает на сборку соответствующего количества шатунов. Участок обработки шатуна (старший мастер тов. Бессонов) тормозит ритмичную работу конвейера. На участке плохо организован труд рабочих, многие из них не выполняют норм выработки. Особенно плохо работает смена, руководит которой сменный мастер тов.

Коваль. 13 июня работа конвейера была сорвана по вине смены тов. Ковалья. В первую смену в этот день на сборку не поступило ни одного шатуна.

Коллектив сборщиков моторов требует от участка тов. Бессонова серьезно заняться организацией труда на своем участке и бесперебойно сдавать шатуны на сборку.

Н. Орденко.

Стахановская школа

Выполняя постановление X съезда профсоюзов в теплосило-вом цехе организована стахановская школа по повышению технических знаний. Занятия в школе начались с 1 июня. 15 машинистов и помощни-

ков машинистов, из'явивших желание повысить свои знания, регулярно посещают занятия стахановской школы.

Руководит занятиями заместитель главного энергетика тов. Михайлов.

И. Н.

Годовой план — за 10 месяцев

Комсомольцы и молодые рабочие тракторсборочного цеха на открытом комсомольском собрании взяли обязательство — выполнить годовой производственный план за 10 месяцев.

Борьба за выполнение этого обязательства развернулась на всех участках сборки. Трудные дела многих молодых сборщиков говорят о том, что слово свое они успешно вымолвят. Комсомолец Михаил Пчелинцев ежедневно выполняет сменные задания на 170—180 процентов. Не отстает от него молодая сборщица тов. Воробьева, перевыполняющая сменные нормы на 80—90 процентов. Замечательных результатов в работе добились комсомольцы тт. Прудников, Качисов и Сещинко.

С. Александров.

Программа июня будет выполнена

Цех ширпотреба майское задание выполнил всего на 69 процентов. Причиной невыполнения плана явилось то, что в мае цех не получил пружинную и торговую проволоку для сеток кроватей.

С первого июня цех ширпотреба объединен с метизным цехом. Сейчас уже программа по выпуску изделий ширпотреба успешно выполняется.

Высоких показателей производительности труда в первой декаде июня добились жестиачники тт. Ковопля и Клименко. Декадное задание они выполнили на 170 проп. По полторы нормы в смену вырабатывают сборщики сеток тт. Кузин, Коржилевский и Семибратов.

М. Шербаков,
мастер участка ширпотреба метизного цеха.



Новосибирская область. Заканчивается радификация Бердского зерносовхоза.

На снимке: прораб Н. И. Устьянцев проверяет действие новой аппаратуры перед сдачей в эксплуатацию.

Фото В. Лещинского.

Пресссклише ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Итоговые занятия в политшколах

Что показала проверка знаний

Завершился учебный год в сети партийного просвещения. Подводятся итоги учебной работы за год, проверяются знания слушателей.

13 июня состоялось итоговое занятие в политшколе парторганизации моторного цеха (руководитель тов. Фвш). На итоговое занятие прибыли все слушатели политшколы. Многие из них успешно усвоили программный материал и тщательно готовились к итоговому занятию, которое должно определить форму дальнейшего повышения их идейно-политического уровня.

Пропагандист тов. Фвш, открывая занятие, ставит первый вопрос перед слушателями: «Борьба рабочих и крестьян против помещиков и капита-

листов и их положение в партияской России».

Первым, с подробным ответом на заданный вопрос, выступил коммунист тов. Бережной.

Оживленно, с участием многих слушателей прошла беседа по таким темам, как «Великая Отечественная война», «ВКП(б) — руководящая и организующая сила».

Отличные знания материала показали при ответах слушатели тов. Гришин и молодой коммунист тов. Чукаленко.

По теме «Советское социалистическое государство и его управление» обстоятельный ответ дал слушатель тов. Иванов — наладчик участка обработки вкладышей.

Итоговое занятие также выявило незнание пройденного

материала отдельными слушателями, которые в течение всего учебного года нерегулярно посещали занятия. Слушатели тт. Дударев, Степура и Тухтеев не смогли ответить на поставленные вопросы.

Итоговое занятие показало, что большинство слушателей политшколы хорошо усвоили материал, значительно расширили свои знания.

Комиссия приняла решение: 15 слушателей перевести для дальнейшей учебы в кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», остальных оставить на повторный курс обучения в политшколе.

В. Глухов,

секретарь партбюро моторного цеха.

СЛУШАТЕЛИ ПОЛИТШКОЛЫ ПЕРЕВЕДЕНЫ В КРУЖОК ПО ИЗУЧЕНИЮ ИСТОРИИ ВКП(б)

Тщательный отбор слушателей в начале учебного года, регулярное проведение занятий, организация повторения пройденного материала содействовали успешному проведению итогового занятия в политшколе, где обучались коммунисты метизного, газокислородного и модельного цехов.

13 июня итоговое занятие началось ровно в 5 часов вечера. Руководитель политшколы тов. Горяинов последовательно по всему пройденному материа-

лу ставил вопросы перед слушателями.

— Кто желает отвечать? — спросил вначале занятия тов. Горяинов.

Первым изъявил желание ответить на заданный вопрос коммунист тов. Вольдмар.

Отвечая на вопрос о построении Всесоюзной Коммунистической Партии большевиков, он говорит о великих основателях и строителях большевистской партии В. И. Ленине и И. В. Сталине, подробно рассказывает о программе и Уставе ВКП(б).

Завязалась оживленная беседа, в которой приняли участие все слушатели. Особенно активное участие в беседе приняли коммунисты тт. Вольдмар, Сизнев, Валехов, Шкузь и Латышев. Они получили оценку «отлично». Остальные слушатели получили оценки «хорошо» и «удовлетворительно».

По решению комиссии 14 слушателей политшколы переведены в кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)».

П. Канев,

парторг метизного цеха.

В ТЕПЛОСИЛОВОМ ЦЕХЕ

Успешно прошло итоговое занятие в политшколе при теплосиловом цехе. Занятие показало, что большинство коммунистов в течение всего учебного года настойчиво работали над изучением программного материала.

На итоговом занятии присутствовали все слушатели по-

литшколы. По всем вопросам, задаваемым руководителем тов. Зеленецким, были даны подробные ответы. Особенно хорошо отвечали коммунисты тт. Новиков, Захарова и Мартынов. На все вопросы они давали правильные ответы, в результа-

те чего получили отличные оценки.

Комиссия решила перевести всех слушателей политшколы в кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)».

М. Живодеров,

секретарь парторганизации теплосилового цеха.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

УСКОРЕНИЕ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ—ЗАДАЧА КАЖДОГО ТРАКТОРОВОДЦА

Патриотический почин московских предприятий, направленный на ускорение оборачиваемости оборотных средств, всколыхнул работников всего народного хозяйства страны и вызвал новую волну социалистического соревнования за дальнейшее использование богатейших производственных резервов.

По примеру московской трудящейся нашего завода приняли на себя социалистическое обязательство в 1949 году высвободить из оборота 3 миллиона рублей.

Каждое социалистическое предприятие действует на основе хозяйственного расчета. Для ведения своего производства в плановом порядке предприятие нуждается в государственных средствах производства.

Средства производства по своему характеру делятся на два вида: основные и оборотные.

К основным средствам относятся здания, сооружения, машины, станки, оборудование.

Использование основных

средств зависит в первую очередь от того, как поставлена ремонтная служба предприятия, от квалификации кадров и качества ухода за оборудованием, от недопущения излишних, неиспользуемых мощностей на предприятиях. Немалое использование оборудования, наличие простоев оборудования снижают объем производства. Излишки оборудования отрицательно сказываются также на себестоимости продукции самого предприятия из-за повышенной суммы амортизации, включаемой в себестоимость каждой выпущенной заводом единицы продукции.

К оборотным средствам предприятия относятся сырье, основные и вспомогательные материалы, тара, топливо, запасные части для ремонта оборудования, инструменты и приспособления, незавершенное производство, расходы будущего периода, готовые изделия и другие статьи, связан-

ные с расчетами с другими организациями.

При этом размеры необходимых запасов материалов, топлива, инструментов, незавершенного производства и готовых изделий предусматриваются планом, исходя из определенных норм, и называются нормируемыми оборотными средствами, а средства предприятия, связанные с отгрузкой и реализацией товаров, расчеты с другими предприятиями и наличие денежных средств в кассе предприятия носят название ненормируемых оборотных средств.

На каждом промышленном предприятии, в строительстве, на транспорте или в торговле, происходит постоянное движение средств из одной формы в другую.

В каждой отрасли народного хозяйства денежные средства затрачиваются на приобретение товаров.

В промышленности или строительстве приобретенные материа-

Комсомольская жизнь

ПЕРВООЧЕРЕДНАЯ ЗАДАЧА ЗАВКОМА КОМСОМОЛА

На Западном поселке в общежитиях №№ 25, 26, 32, 34 и 35 живет 300 молодых рабочих завода. Во всех помещениях произведен ремонт. В общежитиях чисто и уютно. Но массово-воспитательная работа среди молодежи стоит на очень низком уровне.

На 5 общежитий имеется всего один красный уголок. Неплохо выглядит это единственное место отдыха молодежи. На стенах вывешены лозунги, плакаты, портреты. Однако здесь никогда не бывает газет и журналов. На все общежития имеется всего 1 экземпляр газеты «Алтайская правда». Есть передвижная библиотека в количестве 20 книг, но все книги давно прочитаны. Обменом книг передвижной библиотеки никто не занимается.

В выходные дни и вечером после работы можно видеть небольшие группы молодежи, занимающиеся волейболом. Но это очень незначительная часть молодежи. Основная масса рабочих занята совершенно другим.

Воспитатель тов. Козлова обслуживает 5 общежитий. Она старается успеть повсюду, но оная ничего не может сделать. Имеются и агитаторы в общежитиях, но они никакой агитационно массовой работы не ведут. В течение нескольких месяцев в общежитиях не было

ни одного доклада или беседы. Совершенно не проводятся читки газет. Вечерами во всех общежитиях можно слышать низкопробные частушки, нецензурную речь и брань. Процветает азартная игра в карты.

Нередко в общежитиях затеваются споры, переходящие в драки. В женские общежития после 11 часов вечера врываются группы хулиганов, несмотря на запрет и сопротивление дежурных. Работников милиции здесь никогда не бывает.

Вопросом организации досуга молодежи в общежитиях никто не занимается. Завком комсомола этот участок работы совершенно забросил. Работники завкома комсомола — редкие гости в этих общежитиях.

Завкому комсомола нужно принять срочные меры для организации красных уголков в каждом общежитии, сделать их центром культурно-массовой работы, контролировать работу агитаторов.

Серьезно заняться воспитанием молодых рабочих и рабочих, живущих на Западном поселке — первоочередная задача заводского комитета комсомола.

А. Милованов,

управляющий 6 домоуправления ЖКО.

Изучают материалы XI с'езда ВЛКСМ

После проведенного собрания комсомольцы всех участков пресового цеха начали изучать материалы XI с'езда ВЛКСМ: отчетный доклад секретаря ЦК ВЛКСМ тов. Михайлова, Устав ВЛКСМ и решение с'езда.

Однако у нас есть и такие комсомольцы, которые не желают повышать свой идейно-политический уровень, газеты читают от случая к случаю и особенно мало интересуются

материалами XI с'езда ВЛКСМ. Так, тт. Тингаев и Аксенов не посещают занятия и не изучают самостоятельно материалов с'езда.

Изучать и выполнять решения с'езда — долг каждого комсомольца, каждого молодого рабочего.

В. Куликов,

секретарь комсомольской организации пресового цеха.

лы — товары расходуются в производстве, превращаются в незавершенное производство и полуфабрикаты, после чего в новые товары — готовые изделия. Далее эти готовые изделия отгружаются или сдаются потребителям и после оплаты их снова превращаются в деньги.

На транспорте выручка выступает в виде оплаты клиентов за перевозку, в розничной торговле — в виде оплаты наличными за проданные товары.

Иначе говоря, оборотные средства все время находятся в обороте, последовательно принимая форму денег, товаров или незавершенного производства.

Такой кругооборот средств социалистического предприятия, в отличие от кругооборота капитала на капиталистическом предприятии, осуществляется у нас не стихийно, а планомерно направлено на пользу трудящихся, заинтересованным в росте социалистического хозяйства, а не с целью эксплуатации трудящихся, как при капитализме; он освобождает от свойственных капитализму законов конкуренции и погоня за личной прибылью. В условиях планирования производства и реализации в социали-

стическом кругообороте средств невозможны кризисы и безработица, свойственные капитализму.

В промышленности, строительстве и торговле показателем использования оборотных средств является длительность (количество дней) одного полного кругооборота, или иначе — время от момента закупки материалов до момента выручки за реализованную продукцию.

Проследить за судьбой каждого рубля, затраченного сегодня на приобретение материала, и установить, когда именно этот материал попадет в изделие, за которое через определенное время предприятие получит деньги, конечно, невозможно.

Для определения скорости оборота пользуются таким методом. Определяют, сколько оборотных средств в среднем находится в обороте, и делят на среднюю годовую реализацию продукции. Например, если среднее наличие оборотных средств в течение квартала составляет 20 миллионов рублей, а реализация за этот период составила 18 миллионов рублей, значит, ежедневно реализовано на 200 тысяч рублей (18 миллионов рублей: 90), и скорость

Улучшить работу цехкома профсоюза метизного цеха

В метизном цехе еще никакой работы не проводится по изучению материалов X съезда профсоюзов. Здесь еще не было проведено общего собрания и многие рабочие не знают о решении съезда. Цеховая профсоюзная организация (председатель цехкома тов. Толмачев) вопросом изучения широкими массами членов профсоюза решений съезда совершенно не занимается.

Не лучше обстоит дело и с другими вопросами профсоюзной работы. Социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертого года сталинской пятилетки существует только на бумаге. Было принято общее цеховое обязательство и на этом все успокоилось. Нет ни одного индивидуального обязательства.

В цехе есть доска показателей, но на ней отмечают только фамилии тех рабочих, которые перевыполняют дневные задания, а показывать отстающих не находят нужным.

Совершенно нет никакой наглядной агитации, призывающей к выполнению производственной программы. В цехе имеются 3 устаревших лозунга, посвященных 1 Мая.

Несмотря на то, что в мае была генеральная уборка, сейчас цех уже в запущенном состоянии. Станки загрязнены, возле них груды стружки и других металлоотходов. Ни начальник цеха, ни мастера, ни председатель цехкома профсоюза вопросом наведения культуры

на рабочем месте не занимаются.

Очень плохо развернута культурно-массовая работа. В цехе имеется баян, патефон, радиоприемник и струнные музыкальные инструменты, есть и красный уголок. Однако художественная самодеятельность в цехе не организована.

Имеются большие недостатки и во внутрисоюзной работе. В цехе есть 3 профгрупп, которые никакой работы не проводят. Все члены профгрупп тов. Илькухина имеют задолженность по уплате членских взносов от 3 до 5 месяцев. Такое же положение и в остальных профгруппах.

Цехком допускает нарушение Устава профсоюзов. При довыборах членов цехкома, тов. Кузьменко, не будучи членом профсоюза, был избран членом цехкома. После собрания председатель цехкома тов. Толмачев, без всякого заявления тов. Кузьменко и без обсуждения его кандидатуры на общем собрании членов профсоюза, выписал ему профсоюзный билет.

Цеховому комитету профсоюза необходимо в самый кратчайший срок перестроить всю свою работу и уделить максимум внимания развертыванию социалистического соревнования за досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной пятилетки.

И. Нарзан.

Список новых книг, поступивших в техническую библиотеку завода

Резников Н. — Учение о резании металлов. Машгиз. М—1947, стр. 586.

Герст В. — Скоростная обработка металлов на машиностроительном заводе. Машгиз. М—Л. 1948, стр. 90.

Логачев Н. Ф. Высокоскоростное фрезерование. Машгиз. М—1946, стр. 102.

Соболев Н. — Устройства для повышения производительности и точности металлорежущих станков. Машгиз. М—Л. 1948, стр. 124.

Вельтищев А. — Гидравлические приспособления для металлорежущих станков. Машгиз. М—1948, стр. 118.

Гостев В. И. — Технический контроль и борьба с браком в машиностроении. Машгиз. М—1948, стр. 70.

Байбурев Б. — Автоматизация контроля деталей двигателей. (Новые конструкции приборов и автоматов). Машгиз. М—1948, стр. 44.

Шальнев В. — Механические прессы. Машгиз. М—1946, стр. 446.

Подшипники качения (Краткий справочник). Машгиз. М—1948, стр. 137.

Чернобаев Н. Е., Проворов А. В. — Производство поршневых колец. Индивидуальная отливка из вагранки. Машгиз. Свердловск. М—1947, стр. 62.

Осборн Г., Брейс П. и др. — Индукционный нагрев. Сборник статей. Машгиз. М—1948, стр. 123.

Хинский И. С. — Скоростное глубокое планирование деталей. Машгиз. М—1948, стр. 40.

Готлиб Л. И. — Основы технологии пламенной поверхностной закалки. Машгиз. М—1948, стр. 116.



Конструкторы научно-исследовательского института овощного хозяйства (НИОХ) В. С. Мкртчян, Р. В. Мкртчян, А. П. Стаханов и П. П. Чугункин создали новый универсальный садово-огородный малолитражный трактор марки «Темп», предназначенный для комплексной механизации всех работ при возделывании овощных и технических культур. Он также применим в лесном хозяйстве, на защитных лесополосах, в питомниках, ягодниках, садах и чайных плантациях.

Этот трактор обеспечивает пахоту, культивацию, боронование, посев, междурядную обработку и другие виды работ. С этой целью для него сконструированы навесные и прицепные машины и орудия. Управляет трактором, а также навесными и прицепными машинами один тракторист. Трактор «Темп» также пригоден для транспортировки груза. Он везет тонну груза со скоростью до 10 километров в час.

На снимке: конструкторы В. С. Мкртчян (слева) и Р. В. Мкртчян демонстрируют новый трактор.

Фото Г. Воронова.

Прессклише ТАСС.

ИЗВЕЩЕНИЕ

18 июня, в 5 часов вечера, в зуборезном цехе будет прочитана лекция на тему:

«Скоростное резание металлов и перспектива его внедрения в цехах завода».

Лекцию читает старший мастер лаборатории резания тов. Дудкин Н. С.

оборота в днях составит 20 миллионов рублей: 200 тысяч руб. — 100 дней.

Для того, чтобы высвободить часть своих оборотных средств при таком же объеме реализации, предприятие должно ускорить оборачиваемость средств. Каждый день сокращения оборачиваемости средств в нашем примере обозначает высвобождение 200 тысяч рублей. Значит, при увеличении скорости оборота на 10 дней, т. е. доведя ее до 90 дней, можно будет снизить запас оборотных средств на 2 миллиона рублей и обойтись уже не 20, а 18 миллионами рублей.

Как же можно добиться ускорения оборота средств? Надо, с одной стороны, обходиться меньшими запасами, а с другой стороны, увеличивать объем и ускорить темп производства и реализации товаров.

В области снабжения (закупки товаров) в любой отрасли народного хозяйства ускорение оборачиваемости средств требует государственного, рачительного подхода к их заготовлению.

Не следует «заговариваться», как говорят работники снабжения, надо обеспечить равномерную заготовку материалов, выбирая по

возможности более близкие базы. Близость баз сократит время доставки товаров и создаст возможность закупки товаров меньшими партиями. Четкая работа транспорта, обеспечение быстрейшего продвижения грузов ускорит оборот средств предприятий, пользующихся услугами транспорта.

Правильный учет и бережное хранение товарно-материальных запасов дает возможность своевременно выявлять неликвидные пенности для их реализации, своевременно установить факты недостач или хищений.

На производстве размер запасов находится в тесной связи с их экономным расходованием. Чем больше снижаются нормы расхода на изделие, тем меньшими запасами может ограничиться производство.

Чтобы экономить материалы в производстве, важны усилия всего коллектива предприятия.

Работники снабжения должны заготавливать материалы согласно спецификации потребности для производства.

У нас встречаются факты когда из-за отсутствия одного профиля металла, например, 110 мм, расходуют другой имеющийся профиль, например, 115

миллиметров. Такая замена ведет к перерасходу металла на 10 процентов, так как один метр прутка в 110 миллиметров весит 74 кг, а метр прутка в 115 мм весит 81 килограмм.

Наши инженеры и техники не всегда учитывают, во сколько обходится каждый лишний миллиметр припуска в заготовке, вызывающий дополнительную затрату времени на обработку и излишний расход металла превращенного в стружку.

Каждый рабочий, мастер и технолог должен понимать, что брак в производстве — это непроизводительный расход материалов и времени, замедляющий оборачиваемость оборотных средств.

Чтобы сократить оборачиваемость средств в процессе производства, надо сократить производственный цикл, т. е. время с момента запуска сырья в производство до выпуска изделия.

Сокращение производственного цикла сокращает потребность завода в незавершенном производстве.

Так, например, если завод ритмично выпускает в сутки 20 машин, а длительность производственного цикла составляет 15

дней, то нормальный остаток незавершенного производства составляет примерно 20X15=300 комплектов в различных стадиях.

При сокращении производственного цикла на 20 процентов, т. е. до 12 дней, размер незавершенного производства может быть соответственно сокращен на 20 процентов и доведен до 240 комплектов. Решающее значение в сокращении производственного цикла имеет рост производительности труда, достигаемый внедрением новых высокопроизводительных технологических процессов, в частности применением скоростных режимов резания, организацией и совершенствованием поточных линий, механизацией и автоматизацией производства, усилением борьбы с браком и потерями незавершенного производства, повышением квалификации и культурно-технического уровня рабочих для овладения ими средне-производительными нормами выработки.

Наши стахановцы добиваются сокращения производственного цикла, борясь с браком и простоями, переходя на скоростные режимы резания, досрочно завершая свои пятилетние нормы.

Для ускорения обрабатыва-

емости оборотных средств, заготовленных в готовые изделия на складах, предприятия должны принять все меры для быстрейшей отгрузки готовой продукции. Для этого от каждого цеха, каждого участка, каждого отдельного рабочего также требуется ритмичная работа по графику, чтобы предприятие не задерживало отгрузку продукции из-за ее некомплектности.

На оборачиваемости средств сказывается также четкость работы счетных работников. Счетные работники, задерживающие своевременное представление счетов покупателям, замедляют тем самым оборачиваемость средств.

В этой части на сокращение оборота, кроме деятельности самого предприятия, может оказать и лучшая работа транспорта, лучшая работа связи и товарищеская помощь покупателей.

Активное участие всех трудящихся в ускорении оборачиваемости оборотных средств является мощным фактором в обеспечении досрочного выполнения послевоенной сталинской пятилетки.

А. Рывкин,

з.м. начальника планового отдела завода.

КНИГУ — В ШИРОКИЕ МАССЫ ТРУДЯЩИХСЯ!

3500 книг в общежитиях и цехах завода

Библиотеку завода каждый день посещает большое количество читателей. Спрос на книги увеличивается с каждым днем. Наряду с произведениями классиков, читатели требуют произведения советских писателей — лауреатов Сталинских премий: «Молодую гвардию» Фадеева, «Белую березу» М. Бубеннова и другие книги.

Кроме того, за истекший период 1949 года в общежитиях и цехах завода работали 24 передвиж-

ных библиотечки с количеством книг в 3500 экземпляров. Особенно активными читателями передвижных библиотечек являются коллективы сталелитейного и инструментального цехов.

Регулярно обмениваются передвижные библиотечки в общежитиях. Читатели дают заказы на произведения советских писателей и классиков русской литературы.

И. Северный.

Библиотека-передвижка на компрессорной станции

Коллектив компрессорной станции получил библиотеку-передвижку. В ней имеются произведения советских писателей — лауреатов Сталинских премий — и классиков художественной литературы. Рабочие и работницы компрессорной станции проявляют большой интерес к литературе.

Помощник машиниста комсомолка тов. Синцова прочитала «Евгений Онегин» Пушкина и «Дело Артамоновых» Горького. Машинист тов. Захарова прочи-

тала «Два гусара» и «Метель» Л. Н. Толстого. Сейчас они читают рассказы Чехова. Машинист тов. Самойлов читает произведение М. Горького «Мать».

Наблюдается большой спрос на произведения А. Фадеева «Молодая гвардия» и «Белая береза» М. Бубеннова. Роман «Молодая гвардия» прочитан коллективно во время обеденных перерывов.

Л. Тикунова, чертежник теплосилового цеха.

В магазине КОГИЗ'а

Большую торговлю развернула в Пушкинские дни магазин КОГИЗ'а на нашем поселке. В магазине в большом выборе портреты великого поэта, изображающие его в различные периоды жизни, стихи и поэмы

в сборниках и отдельных изданиях.

Усилился спрос на произведения А. С. Пушкина. Многие трудящиеся произвели подписку на полное собрание сочинений любимого поэта.

Письма в редакцию

Безответственность механика кузнечного цеха

7 июня, в первой смене, в тяжелой кузнице кузнечного цеха вышел из строя 22-тысячный молот. Работавшая в то время бригада штамповщиков тов. Туголукова была переведена на работу во вторую смену. К этому времени отдел механика цеха должен был отремонтировать молот.

Но к приходу бригады молот не был готов для штамповки деталей. Механик цеха тов. Лернер не сумел организовать работу слесарей так, чтобы в срок сдать молот в эксплуатацию. Бригада слесарей (бригадир тов. Жданов), приступая к ремонту, выяснила, что нет готового манжета для заштоковки, шток заштопорило в верхнем положении, сломано кольцо головки штока, в цехе не оказалось готовых колец.

Только в четыре часа дня было готово все необходимое для ремонта. Ремонт длился два часа и бригада тов. Туголукова, придя на смену, вынуждена была ждать окончания ремонта.

Безответственное отношение к ремонту оборудования со стороны отдела механика цеха и механика тов. Лернера часто приводит к длительным простоям. 7 июня штамповщики тов. Туголукова, не работавшие в первой смене, и во второй смене потеряли два часа рабочего времени.

Штамповщики и весь коллектив кузнечного цеха требуют от тов. Лернера оперативного и качественного ремонта оборудования.

П. Дюков, Н. Кузнецов.

Будет ли порядок в автобусном движении?

На днях мне нужно было поехать в город. Я пришел на автобусную остановку в 11 часов, а уехать удалось только в 12 часов 45 минут. Рабочие и служащие нашего завода, проживающие в городе, вынуждены ходить пешком от 2 до 4 километров.

Автобусы приходят на остановку полностью загруженными на конечной остановке. Установленный порядок посадки пассажиров не соблюдается. Начальнику ЦБТ тов. Шварц-

бурду необходимо более серьезно заняться упорядочением движения автобусов.

Я предлагаю оставлять не менее половины свободных мест на конечной остановке, ни в коем случае не допускать прохода автобусов мимо остановок при наличии свободных мест, особенно после окончания работы на предприятиях.

Спиридонов, контрольный мастер ОТК инструментального цеха.



Узбекская ССР. В Ташкентской консерватории в прошлом году создан класс арфы. На снимке: студентка первого курса по классу арфы комсомолка Сара Ходжаева на занятиях.

Фото В. Соболева. Прессклише ТАСС.

По следам выступлений «Боевого темпа»

„УЛУЧШИТЬ РАБОТУ СТОЛОВОЙ № 1“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 63 от 29 мая была помещена корреспонденция о том, что в столовой № 1 невкусно готовят обеды, что в первую очередь обслуживают тех посетителей, которые заказывают водку и пиво.

Начальник ОРС'а тов. Пшомкин сообщил нам, что факты, указанные в корреспонденции, подтвердились. Корреспонденция обсуждена на производственном совещании работников столовой № 1. Приняты меры по ускорению обслуживания посетителей и улучшению качества приготавливаемых обедов.

„НАВЕСТИ ПОРЯДОК В СТОЛОВОЙ № 3“

На корреспонденцию под таким заголовком, помещенную в газете «Боевой темп», в № 67 от 7 июня, тов. Пшомкин сообщил редакции, что приняты соответствующие меры по наведению чистоты и порядка в столовой. Пища сейчас подается в горячем виде. Работники госсанинспекции регулярно обследуют столовую.

По следам неопубликованных писем

В редакцию нашей газеты поступило письмо работника завода, в котором говорилось, что старший контролер энергосбыта ЖКО тов. Маляренко систематически нарушает производственную дисциплину, появляется на работе в нетрезвом виде.

Как сообщил нам начальник ЖКО тов. Литвинов, факты нарушения трудовой дисциплины со стороны тов. Маляренко действительно имели место.

Тов. Маляренко неоднократно подвергался административному взысканию. Сейчас он освобожден от работы старшего контролера.

Международный обзор

На Парижской сессии Совета Министров Иностранного Дела

На заседании Совета Министров Иностранного Дела 8 и 9 июня продолжалось обсуждение берлинского вопроса. Никакого решения принято не было, так как представители западных держав заняли антидемократические позиции в вопросе об организации выборов в берлинский муниципалитет, а контроль над выборами стремились безраздельно подчинить западным комендатурам. Также была сорвана возможность урегулирования вопроса о введении единой валюты в Берлине, хотя на основании Нью-Йоркского соглашения четырех держав (СССР, Франции, Англии и США) он должен быть разрешен на этой сессии Совета Министров Иностранного Дела. Этим самым представители западных держав продемонстрировали свое желание сохранить и углубить раскол Германии и ее столицы Берлина.

10 июня Совет Министров перешел к обсуждению третьего пункта повестки дня: подготовка мирного договора с Германией. А. Я. Вышинский внес предложение, направленное к скорейшей подготовке и заключению мирного договора. Он предложил, чтобы правительства США, Англии, Франции и СССР в трехмесячный срок представили в Совет Министров Иностранного Дела проекты мирного договора с Германией, и чтобы в этих проектах было предусмотрено, что оккупационные войска всех держав будут выведены через год после подписания мирного договора с Германией.

Эти четкие и ясные предложения Советского Союза поставили в затруднительное положение представителей западных держав, стремящихся отодвинуть заключение мирного договора с Германией и затянуть существование оккупационного режима на многие годы. Однако выступить против советских предложений открыто они не могли. На заседании 12 июня Ачесон сделал попытку изобразить позицию советской делегации как позицию пропагандистскую, а председательствовавший Бевин заявил об отсутствии определенного решения и предложил перейти к

обсуждению следующего вопроса. Министры решили на ближайшем заседании обсудить вопрос о дальнейшем порядке работы сессии.

12 июня состоялось закрытое заседание сессии.

Деголлевский заговор

в Париже

4 июня французская газета «Монд» сообщила о раскрытии реакционного заговора, в котором участвовали многие активные члены РПФ (РПФ — «Объединение французского народа» — партия генерала де-Голля). Среди арестованных муниципальный советник Парижа деголлевец Рато, бывший полковник Делер, торговые агенты, директор одного из парижских обществ, владельцы гаражей и т. д.

Парижская полиция пытается замять это дело, приуменьшить значение заговора и потому большинство арестованных было сразу же освобождено.

Но демократическая общественность в Париже встревожена и требует досконального расследования дела. Секретарь ЦК компартии Франции Андре Марти, выступая на митинге в Париже, сказал: «Цель этого заговора — нанести удар народу для того, чтобы втянуть его затем в военную авантюру американских империалистов».

Сейчас все демократические организации выступают против заговорческой деятельности РПФ. Организация «Борьба за мир и свободу» решила дать отпор фашистским заговорщикам. К ее призыву присоединились и другие организации, в том числе федерация компартии Парижского района, объединение профсоюзов, федерация унитарной социалистической партии и другие.

В своем обращении федерация унитарной социалистической партии призывает всех республиканцев, всех искренних демократов и нанести поражение тем, кто выступает против республики.

Трудящиеся Парижа видят, как все более откровенно маневрирует реакция. Подготавливается лишение Мориса Тореза депутатской неприкосновенности говорит о том, что реакция пытается обезглавить силы французской демократии.

В. Смирнов.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

18 ИЮНЯ КЛУБ ЗАВОДА

Только один день

Концерт солистки Большого театра Союза ССР, народной артистки СССР, лауреата Сталинской премии

В. В. Барсовой

Начало в 9 часов вечера.

Касса открыта с 3 часов дня.