

# Городской журнал

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского транспортного завода имени М. И. Калинина.

№ 70 (553) Среда, 15 июня 1949 г. Цена 10 к.

## Все силы коллектива завода на выполнение полугодовой программы

Коллектив нашего завода, вступая в социалистическое соревнование с коллективом Барнаульского завода транспортного машиностроения, обязался досрочно выполнить годовой план выпуска тракторов и запасных частей. От успешного завершения плана второго квартала и первого полугодия четвертого года послевоенной стадии пятилетки зависит выполнение взятых обязательств.

До конца первого полугодия остались считанные дни, которые решают выполнение плана.

В течение четырех месяцев

коллектив завода хорошо справился с государственным заданием как по объемному выпуск

ку продукции, так и по номенклатуре.

Выполнение плана июня — последнего месяца первого полугодия — зависит от четкой и ритмичной работы коллективов цехов чугунолитейного, сталелитейного, прессового и цеха шасси. Литейщики должны в эти дни резко увеличить суточную выдачу горячего литья.

Сейчас нетерпимо сдерживают работу завода и недодают детали на сборку прессовых цехов и цеха шасси. Еще не спрашивается с заданием сталелитейный цех по сдаче в запасные части такой детали, как трак.

Очень плохо работают отдел снабжения (начальник тов. Аркадьев) и отдел топлива (на

чальник тов. Зельвин), которые

своевременно не обеспечивают цехи необходимыми материалами.

Особенно нетерпимо

обеспечиваются кузнецкий цех

металлом и деревообделочный цех лесом для изготовления кабин.

Квартальный план по запасным частям в номенклатуре поставлен под угрозу срыва по таким деталям, как 34-1 (сталелитейный цех), 04-5-6 (автоматный цех), 31-2 (цех шасси), 34-3 (метизный цех), 38-39 (прессовый цех).

Сейчас для выполнения программы второго квартала и первого полугодия хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители цехов и отделов обязаны еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение суточных заданий, за дальнейшее улучшение организации труда, снижение брака и обеспечение цехов необходимыми материалами.

Необходимо усилить агитационно-массовую работу на производственных участках, оживить наглядную агитацию, проявить больше требовательности к мастерам и рабочим, обеспечивающим выпуск деталей и тракторов.

Надо сделать все, чтобы создать условия для высокопроизводительной работы каждого рабочего и работницы, не допускать простоев из-за отсутствия заготовок и инструмента, не допускать выпуск некачественного инструмента, во время предупреждать брак, добиваясь соблюдения и совершенствования технологии.

Товарищи тракторостроители! Приложим все усилия и знания для выполнения программы второго квартала и первого полугодия по всей номенклатуре!

## В ИЮНЕ РАБОТАЕМ, НЕ СНИЖАЯ ТЕМПОВ

В мае, несмотря на тяжелые условия, связанные с отсутствием многих профилей калиброванного металла, коллектив волочильного отделения метизного цеха выполнил месячное задание на 106,5 процента.

Высоких показателей производительности труда добилась

смена мастера тов. Вольдмар.

Особенно отличились рихтовщики тт. Шакшуев, Фукс, Салюк

и Шинкарев. Они добились

170 процентов выполнения плана.

В июне волочильное отделение метизного цеха работает не

снижая темпов. Но план июня

значительно выше прошлых месяцев, а поэтому предстоит еще более напряженная работа. От администрации цеха требуется устранение целого ряда технических недоладок, которые тормозят выполнение производственной программы.

Партийной, комсомольской и профсоюзной организациям цеха необходимо выше поднять уровень агитационно-массовой работы, направленной на выполнение производственного задания.

Н. Шмидт, старший мастер волочильного отделения метизного цеха.

## СОРЕВНОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ ЗАВОДА

# С ЧЕСТЬЮ ВЫПОЛНИМ ВЗЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА!

В ответ на обращение городского собрания инженеров и техников, и выполняя решение заводского собрания инженерно-технических работников, инженер-конструктор отдела главного конструктора тов. Кулинская взяла на себя обязательство: по новому дизельному трактору ТД-65 к 25 июня выпустить рабочие и сборочные чертежи узлов поддерживающего ролика и подвески.

Сейчас тов. Кулинская успешно выполняет это обязательство.

На снимке: Р. Кулинская за работой.  
Фото А. Афониной.



## Совершенствовать технологические процессы

В ответ на призыв инженеров и техников нашего города, я обязуюсь ежедневно повседневную борьбу за усовершенствование процессов технологии, улучшение качества обработки деталей. Я обязуюсь закончить к 1 июля технические усовершенствования, над которыми работаю в настоящее время. Мои обязательства следующие:

1. Закончить нормали на протяжки.
2. Оформить новые протяжки по документации.
3. Выпустить прогрессивные протяжки по оргтехмероприятиям.
4. Разработать протяжки для протягивания отверстия под пальцы в поршне.

Т. Каплан, инженер-конструктор отдела главного технолога.

## Мои обязательства

Следуя примеру инженерно-технических работников нашего города, включившихся в социалистическое соревнование за дальнейшее внедрение новой техники и совершенствование процессов технологии, я беру на себя следующие обязательства к 1 июля:

1. К 25 июня разработать и спроектировать штамп с автоподачей.
2. Пересмотреть технологию деталей СС45-2, А39-42 и спроектировать штампы.
3. Составить 30 схем наладок на тяжелые прессы.
4. Закончить детализацию штампа детали 47-6.

Выполнить три последние пункта я обязуюсь к 1 июля 1949 года.

В. Пысин, техник-конструктор отдела главного технолога.

## Улучшим технологию новки

Следуя почину инженеров и техников цехов завода, в социалистическое соревнование включаются и работники центральной лаборатории. Я, как начальник кузнецкого бюро, беру на себя следующие обязательства:

1. Совместно с техотделом кузнецкого цеха снизить брак по цеху на 35 процентов против среднегодового в 1948 году.

2. К 1 июля обеспечить техдокументацией, монтируемой в тяжелой кузнице, штамповочные молоты в 500 кг., 750 кг. и 2000 кг.

3. К 5 июля обеспечить техдокументацией монтаж двух штамповочных молотов в

6000 кг. в тяжелой кузнице.

4. К 1 октября внедрить и освоить вагнер заготовок в электролите для штамповки на ковочных машинах.

5. К 25 июня обеспечить техдокументацией, монтируемой в тяжелой кузнице, ковочный молот в 3 тонны.

6. К 1 августа совместно с техотделом кузнецкого цеха освоить штамповку модернизированных узлов 36-й, 37-й и 40-й групп.

7. К 15 июля подать два рационализаторских предложения.

Э. Клурфельд, начальник кузнецкого бюро центральной лаборатории.

## Повседневно улучшать технологию производства

Обращение инженерно-технических работников промышленных предприятий нашего города нашло горячий отклик среди конструкторов нашего отдела. Включаясь в социалистическое соревнование за дальнейшее совершенствование технического прогресса, я беру на себя следующие обязательства к 1 июля:

1. Разработать технологический процесс по детали 2А30-25 и кронштейн бруса.

2. Спроектировать 2-х местное приспособление для сверловки детали А31-2.

3. Выпустить чертежи приспособления для глубокого сверления детали А31-2.

К. Шутто, техник-конструктор отдела главного технолога.

## Дадим сверхплановое литье

Выполнение программы в сталелитейном цехе во многом зависит от ритмичной работы коллектива плавильного отделения. Как сменный мастер плавки, я беру на себя следующие обязательства:

1. План по выплавке стали ежемесячно выполнять на 105 процентов, работать ритмично.

2. Не допускать перерасхода фонда заработной платы, добиваться ежемесячной экономии 10 процентов электродов и 10 процентов ферросплавов.

3. Брак против плана снизить на 10 процентов.

4. Добиться выполнения сменной нормы всеми рабочими.

5. Оборудование содержать в образцовом состоянии.

6. До 1 августа обучить подручного сталевара тов. Черных, с целью подготовки его к сдаче экзаменов на повышение разряда.

7. Наладить учет работы в смене таким образом, чтобы каждый рабочий смены ежедневно знал результаты своей работы.

В. Титов, сменный мастер плавки сталелитейного цеха.

## В парткабинете завода

Усиленно готовятся к экзаменам слушатели вечернего университета марксизма-ленинизма. Многие из них ежедневно усиленно занимаются в парткабинете завода, широко используя материалы по политэкономии и истории ВКП(б).

Активными посетителями парткабинета являются коммунисты тт. Прейгерсон, Шклар, Рыбин, Бурман, Эштейн, Вишневский, Цитрон, воспитательница детского сада № 3 тов. Крылова.

Занимаясь в парткабинете, эти коммунисты помогают друг другу разобраться в трудных вопросах изучаемого материала.

Этого нельзя сказать о слушателях политшкол и кружков. Они совершенно не посещают парткабинет, несмотря на то, что здесь есть под-

бор материалов по программам политшкол и кружков.

Очень часто посетители просят художественную литературу — произведения лауреатов Сталинских премий, которых в библиотеке парткабинета, к сожалению, не имеется.

За последнее время очень плохо обстоит дело с доставкой газет. Газеты в парткабинет приходят с большим опозданием.

Необходимо принять все меры к тому, чтобы в парткабинете соблюдалась абсолютная чистота и уют, что будет привлекать большее количество посетителей. Также необходимо улучшить доставку газет, так как это помогает многим посетителям парткабинета система знакомиться со всеми новостями, как внутри нашей страны, так и за границей.

О. Степанова.

## В гостях у молодежи подсобного хозяйства

5 июня коллектив художественной самодеятельности преслового цеха, руководимый секретарем комсомольской организации тов. Куликовым, выехал в 1 подсобное хозяйство завода. Цель нашей поездки — разъяснить комсомольцам и молодежи подсобного хозяйства решения XI съезда комсомола.

С большим вниманием молодежь подсобного хозяйства прислушала доклад зам. секретаря ЗБ ВЛКСМ тов. Романовской на тему: «Итоги работы XI съезда ВЛКСМ и задачи комсомольцев по выполнению решений съезда».

Затем состоялся концерт художественной самодеятельности нашего цеха. Хор исполнил песни: «Ехал я из Берлина», «Ничего не говорила», «Фрон-

товая борода», «Бордовый сарафан» и украинские народные песни. После этого были поставлены скетчи «Иван Накулин — русский матрос», «Случай у контрольной будки», «Перепутанные желания».

Сверловщина Валентина Краузе исполнила «Матрёшкичи» и «Выхожу один я на дорогу». Технолог Евгений Шабруков прочитал отрывок из поэмы Твардовского «Василий Теркин», токарь Александр Юров прочитал два своих стихотворения «Сталину» и «О великом геройстве».

Молодежь подсобного хозяйства горячо благодарила нас за приезд и просила практиковать такие поездки почаще.

Е. Слобникова.

## Итоги месячника сбора и внедрения рационализаторских предложений

В результате развернувшегося социалистического соревнования за досрочное выполнение четвертой сталинской пятилетки коллектив изобретателей и рационализаторов нашего завода добился значительных успехов.

За 1948 год завод получил около 2,5 млн. рублей дополнительной экономии от внедрения рационализаторских предложений.

За первый квартал 1949 г. внедрено 129 предложений, давших заводу около 500 тыс. рублей годовой экономии.

Значительно оживил работу в области рационализации месяцник сбора и внедрения предложений, объявленный на заводе с 1 апреля по 1 мая 1949 года в честь Х съезда профсоюзов. В течение месячника поступило 123 предложения, из которых внедрено 59 с общей годовой экономией 320064 рубля.

В месяцнике приняли участие 85 рационализаторов завода. Из числа лучших рационализаторов следует отметить таких, как инженер тов. Либанов В. Н., инженер тов. Рогозин А. К., мастера тт. Звеницкий и Дукельский, электрик тов. Капустин и другие.

Тов. Либанов систематически работает в области рационализации действующих технологических процессов изготовления деталей. Внедренные предложения тов. Либанова по листам А31 25, А31-26, А32 13, А38-22 дали заводу 99602 рубль экономии. Сейчас тов. Либанов готовит к внедрению ряд предложений, которые по предварительным подсчетам дадут около 250000 рублей экономии.

Тов. Рогозин внедрил 5 предложений по экономии металла и материалов, давших заводу 388000 рублей годовой экономии. Сейчас тов. Рогозин готовит к внедрению 3 предложения, которые дадут большую экономию металла. Тов. Звеницкий подал 3 предложения, повышающие производительность труда и дающие 32500 рублей годовой экономии.

Итоги проведения месячника показывают, какие огромные резервы для досрочного выполнения программы 1949 года и создания сверхплановой экономии заложены в творческой инициативе рационализаторов. Однако в ряде цехов и отделов завода слабо проводится работа по внедрению рационализаторских предложений, в результа-

## Партийная хроника

На днях в моторном цехе состоялось партийное собрание. С докладом о решениях VII съезда горкома ВКП(б) по усилению партийного руководства делом технического прогресса на предприятиях города выступил секретарь цехового партийного бюро тов. Глухов.

В прениях по докладу выступили коммунисты тт. Фиш, Бессонов, Зонненберг, Беркуцкий, Рыбин, Гулидов и другие.

Партийное собрание приняло подобное решение, направленное на решительное внедрение новой техники, распространение скоростных режимов резания, на борьбу с браком, на экономию металла, а также на развертывание социалистического соревнования среди инженерно-технических работников.

\* \* \*

7 июня в ремонтно-механическом цехе состоялось открытое партийное собрание, на котором была заслушана информация председателя цехкома профсоюза тов. Котлярева о ходе социалистического соревнования среди инженерно-технических работников цеха.

Собрание отметило, что наряду с хорошо поставленным соревнованием среди рабочих, бригад, отделений, соревнованием среди ИТР профсоюзная организация занимается крайне слабо.

Собрание приняло решение, в котором обязало цехком профсоюза охватить социалистическим соревнованием всех инженеров, технологов и мастеров.

тет чего большое количество предложений находится на разработке и внедрении длительное время. Например, в отделах заводоуправления задерживается 188 предложений, в моторном цехе — 87, в кузнецком — 109, в чугунолитейном — 60 и т. д.

Такое неудовлетворительное положение с внедрением рационализаторских предложений обясняется недостаточным вниманием к этой работе со стороны администрации и общественности цехов и отделов.

Внедрение рационализаторских предложений должно находиться под жестким контролем администрации и общественности цехов и отделов, наравне с производственным планом. Руководству цехов необходимо составлять квартальные планы внедрения предложений, усилить руководство и контроль за работой в области рационализации, добиться дальнейшего увеличения количества рационализаторов, в первую очередь, за счет вовлечения в рационализаторскую деятельность широких масс рабочих.

А. Сторожук, начальник БРИЗ'а завода.

## Деревообделочники остались без рабочего места

В деревообделочном цехе за- щена. Деревообделочный цех стал тормозом сборки тракторов. Кроме того, 10 июня цех по-стигла новая неприятность. В связи с тем, что помещение отделения ширпотреба стоит на месте строительства нового чугунолитейного цеха, необходимо было освободить его и переехать в помещение лесозавода. Таким образом, без рабочего места осталось и отделение ширпотреба.

Помещение лесозавода совер- шенно непригодно для столярного цеха. Для установки стан-ков требуется цементированный фундамент, а в помещении лесозавода полы деревянные. Установка станков невозможна.

Начальник 1 участка строй-треста № 46 тов. Веретинский дал слово, что 20 июня поме-щение для деревообделочного цеха будет готово. Однако ход работы показывает, что тов. Ве-ретинский свое обещание не выполняет: В новом помещении нет еще крыши, полов, водопровода и отопительной системы, не застеклены окна.

Если все работы не будут выполнены до 20 июня, то строители ставят под угрозу срыва производственную прог-рамму по выпуску всех столярных изделий для тракторов.

П. Фетисов, начальник деревообделочного цеха.



Стахановки Купавинской тонкосуконной фабрики прядильщица М. Рожнева и ткачиха Л. Кононенко выступили с предложением организовать социалистическое соревнование за экономию сырья, за увеличение выпуска первосортных тканей из каждого килограмма шерсти.

29-летняя Мария Рожнева и 23-летняя Лидия Кононенко — подлинные мастера своего дела. Они окончили школу ФЗУ, хорошо овладели передовыми методами организации труда и еще более усовершенствовали их. Руководимые ими комсомольско-молодежные бригады тщательно ухаживают за оборудованием и строго соблюдают технологию производства. За три месяца М. Рожнева из сбраженного сырья дополнитель но выработала 300 килограммов пряжи, а Л. Кононенко наткала 150 метров добротного сукна.

В социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества и экономию сырья и полуфабрикатов включились 192 бригады. Предприятие уже выпустило сверх плана свыше 20 тонн пряжи, около 55 тысяч метров сукна и 38 тысяч метров готовых тканей.

Примеру купавинцев следуют стахановцы многих других предприятий нашей страны.

На снимке: стахановки Купавинской тонкосуконной фабрики Лидия Кононенко (слева) и Мария Рожнева в Москве на Красной площади.

Фото В. Савостьянова.

Прессклише ТАСС.

# МАТЕРИАЛЬНЫЕ ЦЕННОСТИ ПОД ОТКРЫТЫМ НЕБОМ

По материалам рейда „Боевого темпа“

В приказе № 266 Министра автотракторной промышленности от 10 мая 1949 года было отмечено, что несмотря на то, что план 1948 года по выпуску тракторов и запасных частей выполнен успешно, на нашем заводе есть целый ряд существенных недостатков, являющихся большим препятствием в выполнении государственного плана 1949 года.

В частности, в приказе отмечено, что складское хозяйство организовано совершенно недовлетворительно. Значительная часть листового железа, калиброванные и инструментальные стали, а также химикаты хранятся на открытых площадках, что приводит к порче материалов и к значительной их потере. Не упорядочено хранение сыпучих материалов: графита, асбеста, цемента, огнеупоров.

Согласно приказу до 15 июня текущего года все складское хозяйство должно быть приведено в надлежащее состояние. Материалы, подвергающиеся порче не должны находиться на открытых площадках.

Редакция газеты организовала рабкоровский рейд в складские помещения отдела снабжения и УКСа с целью проверки выполнения приказа министра.

Рейдовой бригадой установлено, что, несмотря на то, что срок выполнения приказа истек, отдел снабжения завода (начальник тов. Аркадьев) и УКС (заместитель директора по капитальному строительству тов. Шкляр) для улучшения условий хранения материалов, металла и оборудования сделали крайне мало.

Особенно плохое состояние с хранением сыпучих материалов и химикатов в складе № 10. Здесь деревянные бочки с химикатами без крышек хранятся под открытым небом, портятся

от обильного идущих дождей. Часть бочек лежит на боку или совсем перевернута. Химикаты из них высыпались и смешались с землей. Почти все бочки рассохлись и рассыпаются.

Все железные бочки с химикатами также почему-то раскрыты и, если с деревянных бочек вода постепенно вытекает, то железные наполовину заполнены водой.

В складе № 5 хранятся стаки различных марок. Несмотря на то, что здесь есть хорошо оборудованное помещение, в котором часть стеллажей пустует, большое количество металла находится вне склада.

Как и раньше, в складе № 4 плохо хранится листовое железо, сложенное на улице в штабелях. С каждым днем оно все больше и больше покрывается ржавчиной, раздается. Отдел снабжения в этом складе держит специальных рабочих, которые только тем и занимаются, что очищают металл от ржавчины. Это не только нерациональное использование рабочей силы, но и напрасная траты денежных средств.

Такое же положение и на складах № 12, 15 и других, где металл, хранящийся вне помещений, портится от воздействия на них атмосферных осадков, смешивается с землей, бесследно пропадает.

На складе топлива от небрежного хранения кокс смешивается с углем и камнями. Часть кокса постепенно превращается в порошок, становится негодным к употреблению и настолько спрессовывается, что это приводит к его самовоспламенению.

Сейчас коллектив нашего завода ведет активную борьбу за ускорение оборачиваемости оборотных средств, за экономию металла, топлива, электроэнергии. Следует отметить, что в то время, как в цехах в этом

деле достигнуты значительные успехи, на складах завода вследствие небрежного хранения пропадает большое количество металла и топлива.

Совершенно недопустимое положение с хранением материальных ценностей на складе УКСа. Здесь под открытым небом находятся ящики с ценящим оборудованием, которое стоит государству миллионы рублей. Здесь можно видеть стаки, электромоторы, генераторы, электрооборудование, небрежно скруженное с железнодорожных вагонов. Оборудование УКСа находится в беспарядке на всей территории завода.

Около склада лежит на боку, упавший с эстакады, большой продольно-строгальный станок. Электромоторы, приводящие в движение агрегаты стака помяты, тщательно отшлифованные на заводе трущиеся поверхности покрылись ржавчиной. Тов. Шкляр и техник УКСа по оборудованию тов. Свиридов часто бывают на складе, но мер к улучшению хранения оборудования никаких не принимают.

В УКСе есть склад, где хранятся электроаппараты. Но это помещение для склада совершенно не приспособлено, так как крыша протекает, приборы покрыты толстым слоем пыли, часть электрооборудования лежит просто на земле и подвергается порче.

Такое положение с хранением металла, топлива и оборудования дальше нетерпимо. Тов. Аркадьев и Шкляр в кратчайший срок должны принять все меры к тому, чтобы выполнить приказ Министра автотракторной промышленности и предохранить материальные ценности от порчи.

В. Манец,  
И. Новоселов.

## В стройтресте № 46

### Улучшить работу цеховых профорганизаций

За последнее время цеховые профсоюзные комитеты заметно ослабили руководство социалистическим соревнованием на производстве.

Наглядная агитация не является конкретной и не мобилизует на досрочное выполнение плана, а на некоторых участках она совсем отсутствует. Нерегулярно заполняются доски показателей и Доски почета, нет показа передовиков соревнования и через стенную печать, агитационно-массовая работа проводится от случая к случаю. Социалистическое соревнование идет самотеком, без руководства цеховых организаций. Многие рабочие и особенно инженерно-технические работники оказались в стороне от соревнования, не имеют конкретных социалистических обязательств.

Очень мало занимаются цеховые комитеты охватом членством в профсоюз, о чем убедительно свидетельствуют следующие цифры: на первом участке (председатель тов. Кручин) членами профсоюза являются только 70 процентов рабочих и служащих, на третьем участке (председатель тов. Иванов) 65 процентов, а в комбинате производственных предприятий (председатель тов. Кузьменко) нет точного учета членов профсоюза.

А. Южаков.

### Рационализаторские предложения строителей

В результате обявленного месячника по рационализации и изобретательству, в цеховые комиссии по рассмотрению рапортов поступило уже целый ряд заявлений от рабочих и инженерно-технических работников.

Механик 1 участка тов. Старцев подал 2 рапорта, предложения,

10 мая партийное бюро треста провело широкое совещание профсоюзного актива по вопросу: «Об усилении роли профорганизаций на производстве».

В прениях выступили председатели цеховых комитетов тт. Кузьменко, Кручин, Седезиев, Иванов и другие. Выступающие вскрыли серьезные недостатки в работе цеховых профорганизаций.

Председатель цехового комитета 3 участка тов. Иванов в своем выступлении взял на себя обязательства: улучшить руководство социалистическим соревнованием, увеличить до 1 июля охват профсоюзным членством на 30 процентов и ликвидировать задолженность по членским взносам.

Член цехового комитета тов. Сапегин вызвал на соревнование председателя цехкома профсоюза транспортной конторы тов. Седезиева и взял обязательства: добиться к 1 июля стопроцентного охвата профсоюзным членством и не допускать задолженности по взносам.

Прошедшее с большой активностью совещание профактива наметило ряд конкретных мероприятий по улучшению работы цеховых профсоюзных организаций.

А. Южаков.

## Роман о патриотическом подвиге

В числе лучших произведений художественной прозы, опубликованных в 1948 году, Сталинской премии первой степени удостоен роман молодого писателя Василия Ажаева «Далеко от Москвы». Этот роман посвящен людям труда, их героической, самоотверженной деятельности на благо нашей Родины в один из самых тяжелых и напряженных периодов Отечественной войны, когда враг стоял у ворот Москвы.

Действие романа развертывается в дальневосточной тайге. Здесь, в условиях суровой таежной зимы с ее бурями, снежными заносами и пятью десятиградусными морозами советские патриоты, выполняя задание правительства и лично товарища Сталина, прокладывают в рекордно короткий срок нефтепровод, в котором нуждается наша страна.

Главным героем романа Ажаева является полный творческих сил и энергии, тесно спаянный коллектив строителей этой гигантской стройки. Во главе коллектива и та-

кие замечательные руководители, как начальник стройки Батманов, инженер Беридзе, партгр Балкинд, инженер Ковшов. Это подлинные советские патриоты, смелые новаторы, люди, у которых сугорная требовательность сочетается с огромной любовью к человеку, непрестанной заботой о нем.

Писатель показывает большевистские методы руководства стройкой, планомерность, целеустремленность, продуманность всех мероприятий, проводимых штабом Батманова.

Нелегко достается победа. Строителям приходится преодолевать не только колossalные трудности, связанные с прокладкой нефтепровода в зимних условиях, но и сломить косные взгляды старых руководителей стройки, пытающихся опровергнуть новый смелый проект инженера Беридзе и самую идею прокладки нефтепровода за один год.

Ажаев показывает своих героев в действии, в труде, в борьбе с суровой природой, ярко раскрывая замечательные черты советского человека, вос-

питанные в нем большевистской партией. Следуя за писателем по всей трассе нефтепровода, мы близко знакомимся с лучшими людьми стройки — начальником участка Роговым, сварщиком-виртуозом Умаром Магометом, шофером Сморчковым, трактористом Силиным, старым землемером Затьковым, руководителем комсомольской колонии связи Таней Васильченко и многими другими славными представителями рабочего класса и нашей технической интелигенции.

Разные это люди и по возрасту, и по своему жизненному опыту, и по характеру выполняемой работы, но всем им присущее горячее патриотическое чувство, гордое сознание, что они являются участниками великой битвы, солдатами, получившими боевое задание отстаивать Москву в Тайге, на стройке нефтепровода.

«Честно признаемся вам, товарищи, — говорит Таня Васильченко по окончании прокладки линии связи, и ее устами говорят в эту минуту весь коллектив строителей, — трудно было пробиваться через тайгу. Но каждого из нас наставила мысль

о судьбе Родины, о судьбе нашей Москвы. И каждый нес в своей душе образ великого Сталина, а с ним ничто не страшно!...»

Большая заслуга писателя, что он сумел подчеркнуть главную, определяющую черту в характере советского человека — беззаветную преданность Родине и большевистской партии, готовность отдать все силы и даже жизнь, если этого требует долг патриота.

Тесно общаясь на стройке с людьми, беседуя с ними, наблюдая их героические дела, Батманов и Балкинд не раз испытывают чувство огромной гордости за наш народ, стойкий, сильный, готовый к борьбе за коммунизм до полной победы. После приема в партию инженера Беридзе партгр с радостью говорит Ковшову:

«Хороший нынче день, друг Алеша!.. Беридзе сегодня будто подарок мне сделал. Особенную гордость я испытал за него. Зачитываю анкету и думаю: отличных людей воспитала советская власть! Множество мастеров, знатоков дела, и по идеологии, по внутренней сущности своей людей совсем новых».

Далеко от Москвы пролегла трасса нефтепровода, тысячи километров отделяют штаб Батманова от столицы нашей Родины. Но мы непрестанно ощущаем ее пристальное внимание к стройке, ее дружеский, ободряющий голос. Множеством невидимых нитей связано строительство с Москвой. И, встречаая со своими товарищами здесь, на крайнем востоке, свой трудовой день, Батманов испытывал чудесное ощущение приходившей к нему силы и, сдава сдерживая безотчетный счастливый смех, расправляя грудь и плечи. Эта сила, словно теплый ветер, шла к нему от всей родной земли».

Так поэтично выражена в этих строках основная, пронизывающая весь роман мысль о единстве интересов и устремлений советского народа, который и в дни войны, и в дни мира, вдохновленный великими идеями Ленина — Сталина, борется, трудится и побеждает во имя светлых идеалов коммунизма.

Б. Галанов.

## СОВЕТЫ МОЛОДЫМ РАБОЧИМ

## Уплотняй свой рабочий день

Многие молодые рабочие нашего завода пришли на производство сравнительно недавно. Они еще не имеют достаточного опыта в работе, не обогатили себя теми техническими знаниями, которые помогли бы им повседневно повышать производительность труда, стать в число передовых людей завода. Довольно часто такие рабочие не выполняют норм выработки.

Своими советами мне хочется помочь молодым токарям, как лучше организовать свой труд, подготовить свои рабочие места, отчего во многом зависит успех дела.

Для того, чтобы хорошо подготовить свое рабочее место на следующий день, необходимо с вечера получить от мастера задание, подготовить для его выполнения резущий и мерительный инструмент, а если есть возможность, то и заготовки. Если заготовок нет вечером, надо добиться, чтобы к началу рабочего дня они были, причем запасаться ими надо сразу, а не тратить на их доставку рабочее время.

Иногда получается так: иной токарь по своей неопытности возьмет 3—4 заготовки, обработает их, и четверть часа тратит на то, чтобы сходить за другими. И так он теряет час, а то и два часа времени.

Не менее важное значение в подготовке смены имеет для токарей заправка резцов и сверл. Режущий инструмент должен заправляться также до начала смены, причем каждый токарь должен иметь запасные резцы и сверла. Это нужно для того, чтобы не тратить рабочее время на заправку инструмента в случаях его поломок и выхода из строя по другим причинам. А молодые токари порой с этим не считаются.

Необходимо заготовки, режу-

щие и мерительный инструмент хранить в определенном месте. Это позволяет еще больше уплотнять рабочий день.

У молодых токарей часто выходят из строя станки. Причина такая — токари не следят за чистотой рабочего места, не всегда смазывают трещицес части станка.

Как правило, металлическая стружка должна убираться через определенный промежуток времени, в зависимости от выполняемой работы. Но некоторые молодые становчики убирают ее, когда она опутывает резец.

Каждый токарь должен уметь правильно обращаться с переключением скоростей. Существует для токарей общее правило, запрещающее увеличивать и уменьшать обороты шпинделя на ходу, потому что такое переключение приводит к снижению долговечности коробки скоростей и частым простоям станка. Однако это правило молодыми становчики не всегда выполняется. Некоторые думают, что переключая на ходу скорость, они экономят время. Такая «экономия» довольно часто приводит к обратным результатам.

Уметь правильно распределить свое рабочее время, рационально использовать все 480 минут смены — вот чему должен учиться каждый молодой рабочий. Он не сможет добиться больших успехов в труде, если не будет знать своего станка и тех процессов технологии, которые он должен выполнять.

Все это обязывает напу молодежь кропотливо работать над собой, изо дня в день повышать уровень технических знаний и практических навыков, перенимать опыт у квалифицированных рабочих и мастеров.

Ф. Синельников.

## Письмо в редакцию

## Руководители УКС'а АТЗ тормозят работу рационализаторов

В феврале 1949 года инженерами производственного отдела треста тт. Семеновым и Манеевым было подано рационализаторское предложение, которое дало экономию по строительству 30-квартирного дома в 60 тысяч рублей.

Суть рационализаторского предложения заключается в том, что был изменен проект перекрытия над подвалом, что на-

много ускорило процесс производства.

До настоящего времени справительный расчет этого предложения находится в УКС'е АТЗ. Начальник ПТО УКС'а АТЗ тт. Русин явно пренебрегает уже внедренным предложением. УКС'ом завода до сего времени не оплачена тресту экономия от внедрения предложения.

Руководитель сметно-договорного бюро УКС'а тт. Бригиды под всякими предлогами отказывается от проверки вышеуказанного расчета и также тормозит получение трестом экономии. Авторам предложения по вышеуказанным работникам УКС'а не выплачены по сей день причитающиеся вознаграждения.

А. Цвей,  
техник З стройучастка треста.

## По нашему заводу

## Концерты в цехах

Наднях коллектив художественной самодеятельности клуба завода выступил с концертом в цехах: шасси, чугунолитейном и ТЭЦ. Концерты прошли с большим успехом.

## Успех гастролей московской труппы

На сцене клуба нашего завода выступает труппа артистов Московского театра имени К. С. Станиславского и В. И. Немировича-Данченко.

Многие труяющиеся нашего завода уже прослушали оперы Леонковадло «Паяцы» и Чуччини «Мадам Беттерфлей». Московская труппа пользуется большим успехом.

## Последние репетиции нового спектакля

Драматический коллектив художественной самодеятельности клуба завода проводит последние репетиции комедии А. Гендельштейна и И. Петровой «Есть на Волге городок». Наднях состоится премьера этого спектакля.

В спектакле занят весь состав драмколлектива.

## На первенство города по футболу

## Победа команды «Торпедо»

12 июня на стадионе спортивного общества «Строитель» состоялся футбольный матч на первенство города по футболу между командами «Торпедо» и «Строитель».

В большой спортивной борьбе победу одержала команда нашего завода со счетом 4:3.

## За рубежом

## Гонения на демократических деятелей в США

В Соединенных Штатах Америки усилились гонения на демократических деятелей. Сенатская комиссия по расследованию антиамериканской деятельности в штате Калифорния опубликовала новый пристранный доклад. В этом докладе приводится список нескольких сот известных американских актеров, писателей, музыкантов, в том числе Генри Уоллес, Джона Рогге, Пола Робсон, Чарли Чаплина. Они обвиняются в том, что «следовали линии и программе компартии или относились к ним примирительно в течение длительного времени».

## Партизанское движение в Южной Корее

Партизанская борьба в Южной Корее усиливается. В провинциях Южная Генда и Кенсан Букдо происходят ожесточенные бои.

В провинции Южная Генда один отряд после ожесточенного боя овладел властью Десен. Партизаны повсюду уничтожают изменников и предателей родины.

Усиление партизанской борьбы в Южной Корее вызвало новую волну репрессий со сто-

роны реакционного лихимановского «правительства».

Будучи не в состоянии справиться с вооруженным народом, лихимановцы жестоко расправляются с мирными жителями — патриотами. Только в провинции Южная Генда в мае было расстреляно 490 патриотов. В селе Гымдек (уезд Хампхен) в течение одного дня лихимановцами расстреляно 11 мирных жителей.

## Забастовка батраков в Италии продолжается

После 24 дней забастовки батраки Италии с прежним упорством отстаивают свои права и требования.

Они дают отпор помещичьей реакции, орудием которой являются разрозненные и изолированные группы штрайкбрехеров, террористические банды, вооруженные помещиками и полицией. Землевладельцы некоторых провинций начинают сдаваться. Уже достигнут ряд местных соглашений в рисопроизводящих провинциях страны.

Общегородская забастовка батраков доказала организованность, сплоченность и дисцип-

лированность трудящихся широких масс деревни.

Трудящиеся Италии проявляют свою солидарность с бастующими батраками. 10 июня во всей области Эмилия состоялась всеобщая забастовка трудового крестьянства в знак поддержки требований батраков. В Южной Италии борьба батраков встречает поддержку со стороны безработных тружеников деревни. Многочисленные демонстрации солидарности безработных состоялись в последние дни в провинциях Калабрии и Апулии.

## Нратные сообщения

Началась забастовка железнодорожников в районе Токио — Иокогама (Япония). Забастовка парализовала движение трех крупнейших районов Японии. Штаб Макартура издал приказ о прекращении забастовки.

торговый договор между Польшей и советской зоной оккупации Германии сроком на один год. Договор предусматривает ввоз в Польшу из Германии машин и промышленного оборудования на сумму в 30 млн. долларов.

\*\*\*

40 индонезийцев-участников национально-освободительного движения, находившиеся в тюрьме в Сурабае (Индонезия) напали на голландскую охрану, отобрали у нее оружие и бежали из тюрьмы.

\*\*\*

11 июня в Варшаве состоялось торжественное заседание, посвященное 150-летию со дня рождения великого русского поэта А. С. Пушкина.

\*\*\*

Наднях в Берлине подписан

В Токио состоялась многотысячная демонстрация протеста против законопроекта, предусматривающего ограничения демонстраций. Демонстрация продолжалась около шести часов.

\*\*\*

47 политических заключенных в Восточной Бенгалии (Пакистан) объявили голодовку в знак протеста против невыносимых условий для заключенных.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

## — ОТКРЫТА ПОДПИСКА —

## НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ

## “БОЕВОЙ ТЕМП”

## НА ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ 1949 ГОДА

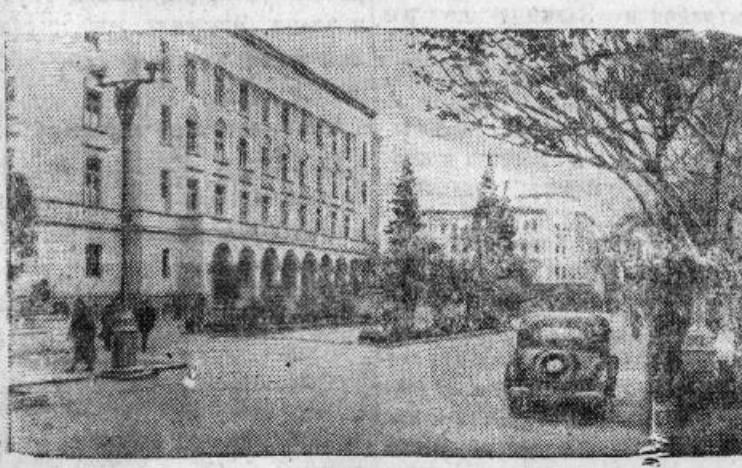
## ЦЕНА ПОДПИСКИ:

На 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

На 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Подписку принимают: уполномоченные в цехах и в магазине КОГИЗа.

Тираж 3000 экз.



Типография Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.