

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и звена профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

№ 14 (497) Вторник, 1 февраля 1949 г.

БЛАГОРОДНЫЙ ПОЧИН ПЕРЕДОВЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ СТОЛИЦЫ

Руководители 103 заводов и фабрик Москвы и Московской области обратились к великому вождю советского народа товарищу Сталину с письмом. В этом письме они взяли на себя большое обязательство — путем ускорения оборачиваемости оборотных средств высвободить для государства в нынешнем году 400 миллионов рублей.

В чем это заключается? Каждое промышленное предприятие получает от государства определенную сумму оборотных средств. Они необходимы для приобретения сырья, материалов, оплаты труда — всего того, что нужно для ведения процесса производства. На каждый рубль оборотных средств предприятие должно в течение года дать известное количество продукции. И вот москвичи, подсчитав свои возможности, обязались так построить работу предприятий и так использовать материальные ресурсы, чтобы на каждый рубль оборотных средств значительно повысить выпуск продукции.

«Мы считаем, — говорится в письме, — что в нашей промышленности есть еще много неиспользованных резервов, мобилизация которых будет способствовать новому росту экономической мощи страны и повышению благосостояния советских людей».

Коллективы 103 передовых заводов и фабрик выступили инициаторами нового патристического почина. Ускорение оборачиваемости оборотных средств — дело большой государственной важности, один из мощных источников дальнейшего наращивания темпов социалистического строительства, решающего повышения культуры производства.

На наших предприятиях имеется еще много резервов, использование которых значительно увеличит выпуск продукции на каждый рубль оборотных средств. Одним из главных рычагов

ускорения оборачиваемости средств является сокращение производственного цикла. Совершенствование производства, повышение технической культуры каждого предприятия, — вот проверенный жизнью способ увеличения выпуска продукции на рубль оборотных средств.

В письме к товарищу Сталину каждый коллектив завода, фабрики точно указывает, на сколько дней он намерен ускорить оборачиваемость оборотных средств и какую сумму средств он в результате этого высвободит для нашего социалистического государства.

Автомобильный завод имени Сталина обязался на 9 дней ускорить оборачиваемость оборотных средств, что высвободит 30 миллионов рублей. Коломенский паровозостроительный завод имени Кузнецова, ускоряя оборачиваемость на 18 дней, обязался высвободить 15 миллионов рублей.

«Мы считаем, — пишут в письме на имя товарища Сталина инициаторы нового патристического почина, — что и другие предприятия имеют полную возможность ускорить оборачиваемость оборотных средств, и призываем коллективы заводов и фабрик тщательно подсчитать свои резервы и увеличить выпуск продукции на каждый рубль оборотных средств. Этим путем промышленность сумеет высвободить из оборота значительные средства, которые будут использованы для быстрого завершения плана послевоенной сталинской пятилетки».

Патристический почин передовых московских предприятий встретил горячую поддержку трудящихся. На заводах и фабриках выявляются новые, дополнительные резервы. Эти резервы будут направлены на дальнейший подъем социалистической промышленности, на досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

(ТАСС).

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком рассмотрели итоги работы промышленных предприятий города, строки и железнодорожного узла за декабрь 1948 года.

В результате развернутого социалистического соревнования среди коллективов предприятий за выполнение послевоенной сталинской пятилетки в четыре года промышленность города в целом выполнила план декабря по выпуску товарной продукции на 107,5 процента.

По результатам социалистического соревнования среди коллективов предприятий за декабрь переодическое Красное знамя горкома

ВКП(б) и горисполкома присуждено по предприятиям союзной промышленности — управлению строительства № 211 (начальник т. Британчук, секретарь парторганизации т. Малахов), выполнившего план капитальных работ в декабре на 155,7 процента;

по цехам машиностроительной промышленности — чугунолитейному цеху Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (начальник цеха т. Креч, секретарь парторганизации т. Пятанов), выполнившего план на 106,9 процента.

ЗАВОД ВЫПОЛНИЛ ПРОГРАММУ ЯНВАРЯ

Соревнуясь за достойную встречу X съезда профсоюзов, коллектив завода успешно выполнил производственную программу января.

Наилучших показателей работы в январе добились коллективы чугунолитейного, сталелитейного, моторного, тракторомеханического и автоматного цехов.

НА ТРИ ДНЯ РАНЬШЕ СРОКА

Коллектив метизного цеха, включившись в социалистическое соревнование в честь X съезда профсоюзов, взял на себя повышенные обязательства.

Борясь за выполнение этих обязательств, программу января цех выполнил на 3 дня раньше срока.

Наилучших показателей в работе добился волочильный участок, который завершил месячное задание 27 января на 101 процент.

Образцы стахановского труда показали наладчики тт. Михайлов, Цибуленко и Данилов.

Рабочий т. Шакшув свое месячное задание выполнил на 150 процентов. Рихтовщик т. Краснов и кузнец т. Батлуков ежедневно выполняют свои сменные задания на 130-160 процентов.

В числе передовых идет и метизный участок. Лучшие люди этого участка — штамповщицы тт. Кузьмина и Чистякова, обкатчица т. Ковалева — свои месячные задания выполнили на 150 процентов.

П. Канев, секретарь партбюро метизного цеха.

УСПЕХИ ПРЕССОВЩИКОВ

Прессовый участок прессового цеха на протяжении ряда последних месяцев не выполнял производственных планов и тем самым тормозил выпуск продукции цехом и заводом.

Администрация цеха, проанализировав работу участка, направила для руководства участком старого кировца тракторной промышленности коммуниста Александра Михайловича Козеева.

Тов. Козеев хорошо организовал труд коллектива участка. Участок досрочно завершил программу декабря. Закрепив достигнутые успехи, в новом 1949 году участок не снизил темпы производства. Выполняя и перевыполняя суточные задания с первого дня нового года, коллектив прессовщиков одержал новую производственную победу: выполнил план января на 5 дней раньше срока.

Особенно отличился смева, которой руководит мастер т. Бандурин Н. Г. Она завершила месячное задание на 6 дней раньше срока.

Отличных показателей в работе добились наладчики тт. Склизов и Гукон.

По-стахановски трудятся прессовщицы Звездица Р. А. и Манаева А. И. Их ежедневная выработка составляет 180 процентов нормы и выше.

Много перевыполняют свои задания операторы Мария Брунькова, Александра Дычина, Вера Сурженко, Мария Шашканова, сборщик сальников т. Мухомеджи и другие.

А. Афонин, секретарь партбюро прессового цеха.

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

100 ТУЛЬСКИХ СТАХАНОВЦЕВ ВЫПОЛНИЛИ ПО 10 ГODOVЫХ НОРМ

На тульских предприятиях широко развернулось соревнование за досрочное выполнение пятилетних норм. Инициатор этого соревнования токарь машиностроительного завода М. Давыдов дает продукцию уже в счет 1958 года. Он применил кооперационный метод изготовления деталей, перевел станок на повышенные скорости, работал и применял комбинированный резец. С помощью этих мероприятий стахановец увеличил производительность труда в 6-7 раз.

Примеру М. Давыдова следуют стахановцы других предприятий. Слесарь радиозавода тов. Кондаков применил несколько оригинальных новшеств, выполнив с начала послевоенной пятилетки 13 годовых норм.

Свыше 100 стахановцев предприятий Тулы и области за 3 года выполнили по 10 и более годовых заданий.

ТОРЖЕСТВО В ЛЕНИНГРАДЕ

27 января исполнилось 5 лет со дня освобождения Ленинграда от вражеской блокады. Ленинградцы торжественно отметили эту знаменательную дату.

Вечером состоялось торжественное собрание партийных, советских, военных и общественных организаций города.

В городе состоялись большие народные гуляния.

В 8 часов вечера над Невой прогремели залпы орудийного салюта. Ленинград озарился огнями фейерверка.

НОВАЯ ПРЯДИЛЬНАЯ МАШИНА

На заводе им. Карла Маркса в Ленинграде собран опытный образец центрированной прядильной машины, впервые изготавливаемой в нашей стране. Каждое из 77 веретен этой машины снабжено отдельным мотором.

(ТАСС).

НА ВСТРЕЧУ XI СЪЕЗДУ ВЛКСМ

ВПЕРЕДИ — КОМСОМОЛЬЦЫ

С каждым днем ширится социалистическое соревнование молодежи за достойную встречу XI съезда ВЛКСМ. Комсомольцы и молодые рабочие тракторосборочного цеха в предсъездовские дни показывают образцы высокопроизводительного труда. Слесарь-сборщик Василий Воробьев ежедневно выполняет задания на 250-300 процентов. По полторы нормы в смену дают комсомольцы тт. Корчуганов и Якушкин. Систематически перевыполняют нормы молодые комсомольцы Тамара Воробьева, Любовь Сещинко и Николай Климов.

Комсомольцы и молодые рабочие тракторосборочного цеха предъявляют счет молодежи зуборезного, прессового и цеха шасси. Детали, обрабатываемые этими цехами, задерживают сборку тракторов. Комсомольские организации в этих цехах должны помочь коллективу цеха войти в график сдачи деталей.

Ритмичная работа цехов-поставщиков даст возможность выполнять и перевыполнять суточные задания по сборке тракторов.

А. Сещинко, комсорг тракторосборочного цеха.

Обязательство выполняют с честью

Включившись в социалистическое соревнование в честь XI съезда ВЛКСМ, комсомольцы первого стройучастка в октябре взяли обязательство выполнить программу 1-го квартала 1949 года к 20 февраля, и в целях экономии, сдать в кладовую 30 кг. гвоздей, бывших в употреблении.

Свое обязательство комсомольцы

выполняют с честью. К 15 января уже сдано в кладовую 10 килограммов гвоздей. Многие комсомольцы значительно перевыполняют нормы выработки. Комсомольцы тт. Плотников и Сергеева выполняют свои задания не ниже, чем на 120 процентов.

И. Филиппенко, комсорг 1-го стройучастка треста.



На 1-ом участке зуборезного цеха с 1946 года работает токарь комсомолка Лидия Шевцова. За два года она хорошо освоила производство и получила 4 разряд токаря. Свои ежедневные задания т. Шевцова выполняет на 145-150 процентов.

На снимке: Л. Шевцова.

Фото А. Афонинной.

Партийная жизнь

КОГДА ПАРТБЮРО НЕ КОНТРОЛИРУЕТ
ХОЗЯЙСТВЕННУЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Зуборезный цех в течение всего 1948 года был самым отстающим цехом на заводе. Из-за отсутствия деталей, обрабатываемых этим цехом, систематически задерживалась сборка тракторов на большевском конвейере. Коллектив зуборезного цеха не справился с годовым производственным программой. Выва наполовину был выполнен годовой план сдачи запасных частей. Если завод в целом за 1948 год получил 5 с половиной миллионов сверхплановой прибыли, то зуборезный цех нанес заводу убыток в сумме 1.200 тысяч рублей. Партийное бюро и цеховой комитет профсоюза зуборезного цеха формально руководили социалистическим соревнованием коллектива. Массово-разъяснительная работа на участках цеха и в общежитиях не была развернута. Партийное бюро и цеховой комитет профсоюза не мобилизовали коллектив рабочих и инженерно-технических работников на борьбу с браком, на борьбу за экономию металла, инструмента, масла и других материалов. Брак по многим деталям в отдельные месяцы достигал 40—50 процентов к выпуску.

Об этих недостатках в работе партийного бюро и парторганизации в целом говорили коммунисты зуборезного цеха, выступавшие в прениях по докладу секретаря партбюро тов. Березовикова на отчетно-выборном партийном собрании.

Старый кадровик тракторной промышленности член ВКП(б) тов. Смелянский сказал:

—Основной причиной высокого брака выпускаемой продукции является отсутствие массово-разъяснительной работы среди рабочих. Партийное бюро и наши хозяйственные руководители не анализировали работу отстающих участков, не вскрывали со всей серьезностью причины, порождающие брак.

Тов. Смелянский бросил справедливый упрек в адрес партийного комитета завода и его секретаря тов. Сивака, которые не потребовали от партийного бюро усиления агитационно-массовой работы и усиления контроля хозяйственной деятельности цеха.

—Члены партийного бюро и секретарь партбюро тов. Березовик не прислушивались к голосу рядовых коммунистов и беспартийных рабочих, — говорит механик цеха тов. Васильев. — Об этом говорят факты отказа тов. Березовикова беседовать с беспартийными рабочими и коммунистами, когда те к нему обращались. «Я занят. Подождите позже» — эти фразы не один раз произносил тов. Березовиков.

—Участок, которым я руководжу, в 1948 году с планом справился успешно, — говорит старший мастер тов. Ткаченко. — Однако результаты были бы еще лучше, если бы агитаторы всех смен регулярно проводили беседы и чистки среди рабочих, увязывали их с производственными задачами. Партийное бюро не принимало никаких мер по отношению к тем агитаторам, которые плохо выполняли свое партийное поручение. За весь период ни один агитатор не был заслушан на партбюро или на партсобрании по вопросу проведения агитационно-массовой работы на участке.

Большим упущением в работе партбюро являлось также и то, что оно не привлекало к агитационно-массовой работе инженерно-технических работников цеха.

—В нашей парторганизации неблагоприятно обстоит дело и с учебой коммунистов, — говорит член ВКП(б) тов. Бахмач. — В политшколе, где занимаюсь я, слушатели коммунисты тт. Ханнин, Мантейм и Егоров занятия посещают очень редко и не успевают. Несмотря на сигналы руководителя полит-

школы, партбюро мер к этим коммунистам не приняло.

—Партбюро, — говорит мастер тов. Хабаров, — шло мимо таких фактов, как несвоевременное обеспечение станочного парка приспособлениями и инструментом. Инструмент нередко подавался центральным инструментальным складом некачественный. Обработка деталей некачественным инструментом приводила к браку выпускаемой продукции.

Партбюро не оказывало никакой помощи комсомольскому бюро в деле налаживания комсомольской работы. Комсомольская организация не проводит никакой работы среди несоюзной молодежи. Плохо обстоит дело с учебой комсомольцев. Секретарю комсомольской организации молодому коммунисту тов. Афанасьеву за последнее время закомом комсомола объявлено два вычисления. Однако партийное бюро ни разу не заслушало на заседании партийного бюро или на партсобрании коммуниста тов. Афанасьева о работе комсомольской организации цеха.

—Партийное бюро мало уделяло внимания воспитанию молодых коммунистов, — говорит т. Бредлер. — Это видно из того, что на партийных собраниях выступали только члены партбюро и коммунисты, имеющие большой партийный стаж. К подготовке партийных собраний молодые коммунисты совсем не привлекались.

На собрании также выступили тт. Аксентюк, Теннер, Афанасьев, Шабельский, Ишаков, Гричковский, Эпштейн, Сивак.

Партийное собрание признало работу партийного бюро за отчетный период неудовлетворительной и избрало новый состав партийного бюро.

Секретарем партийного бюро избран тов. Бредлер.

Ф. Вольных.

Усилить борьбу с браком

На днях состоялось открытое партийное собрание в кузнечном цехе. На собрании был заслушан доклад начальника цеха т. Бурман о мероприятиях борьбы с браком и экономии металла в цехе. Докладчик в своем докладе отметил, что в настоящем году, завершающемся годом послевоенной пятилетки, все материальные средства и особенно металл будут отпускаться точно к плану. На брак и нерациональное расходование металла совершенно не планируется. Он остановился на фактах брака штамповщиками, на рахи ценной металла в заготовительном отделении цеха.

Тов. Бурман привел яркий пример халатного отношения к работе со стороны бригады заготовительного отделения, где бригадиром т. Разгоновым. Бригада за один день 27 января пустила в брак 370 килограммов металла.

Докладчик обратил серьезное внимание на необходимость организации в цехе технической учебы штамповщиков, коренной перестройки всей работы отдела механики и штамповой мастерской.

После доклада т. Бурмана разгорелась прения.

Выступивший в прениях мастер тяжелой кузницы т. Багдиров указал на плохую организацию труда штамповой мастерской и отдела механики. Некачественные штампы и частые пережоги металла из-за плохого состояния печей — основные причины большого процента брака в декабре и январе.

В прениях выступило 13 чело-

век. Среди них старший мастер легкой кузницы т. Фрайман, старший мастер тяжелой кузницы тов. Князев, токарь штамповой мастерской тов. Шаронов, заведующий ПРБ т. Курман и другие.

Выступивший на собрании заместитель секретаря парторганизации т. Богданов отметил, что партийная организация не первый раз ставит на обсуждение вопрос борьбы с браком, но до сих пор никаких сдвигов в работе всех участков цеха не видно. Он призвал коммунистов и всех собравшихся повести решительную борьбу с браком. Тов. Богданов указал партгруппорам на то, что ни один случай брака не должен пройти мимо внимания партийных групп участников.

Партгруппорги и агитаторы непосредственно на участках обязаны повседневно и предметно разъяснять рабочим, какой вред приносит государству брак, о том, что необходимо вести решительную борьбу за экономию каждого килограмма металла.

Собрание приняло решение, в котором говорится о том, что коммунисты-кузнецы должны возглавить в цехе борьбу с браком и за экономию металла.

Партийное собрание приняло также решение просить партком завода и дирекцию созвать в ближайшее время общецеховую техническую конференцию по вопросу борьбы с браком.

Н. Костромин, секретарь парторганизации кузнечного цеха.

Неуважение к слушателям

В плане работы красного уголка ТЭЦ на январь была запланирована беседа о технике безопасности.

В завком профсоюза выделили докладчиком инспектора ЦБ союза тов. Орлова. Более часа прождали

слушатели докладчика. Но тов. Орлов не явился.

Завкому профсоюза необходимо подробно разобраться в причинах срыва беседы в красном уголке ТЭЦ.

А. Смонь, секретарь парторганизации ТЭЦ.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

За новые успехи
в механизации труда

Большевистская партия всегда считала важным делом механизацию трудоемких работ и внедрение передовой техники во все отрасли нашего народного хозяйства. Товарищ Сталин еще в годы первой пятилетки говорил: «Думать, что можно обойтись без механизации при наших темпах работы и масштабах производства, — значит надеяться на то, что можно вычерпать море ложкой» («Вопросы ленинизма», изд. 11-е, стр. 347).

Это указание нашего вождя и учителя имеет особенно важное значение теперь, в период восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства страны.

Закон о послевоенной пятилетке возлагает на советскую машиностроительную промышленность задачу — дать много т.е. современных машин для замены ручного труда и повышения технического уровня механизации. «Наши возможности в этом деле

в огромной степени выросли, — говорил В. М. Молотов в докладе о 31-й годовщине Октябрьской революции. — Промышленность Советского Союза может теперь производить любые машины, причем размеры машиностроения уже далеко превзошли довоенный уровень. Действующий парк станков в нашей стране значительно увеличился по сравнению с 1940 годом и в короткий срок может быть еще больше увеличен. Планом на 1949 год предусмотрено дальнейшее увеличение мощностей Советского государства».

Советские ученые, конструкторы, инженеры создали уже немало новых машин, механизмов, разработали новые, более экономные способы производства, более совершенную технологию.

Так, специальные станки, объединенные в автоматически действующие станочные линии, при

обработке деталей позволяют сократить технологическое время обработки в 8—10 раз по сравнению с изготовлением деталей на универсальных станках. Экономия в рабочей силе при этом составляет 56 человек. Такие станочные линии уже введены в действие на нескольких автомобильных и тракторных заводах.

Удобные комбайны, которые начинают применяться теперь в шахтах, механизмируют одновременно забивку, отбойку и навалку угля. Там, где работают эти машины, производительность труда одного рабочего по забойу увеличилась на 75 процентов.

При земляных работах экскаватор с емкостью ковша в 1 кубометр заменяет 300—350 рабочих.

А вот какую экономию дает механизация на лесозаготовках. 13 тысяч электродвигателей, выпущенных в 1947 году нашими заводами, высвобождают в общей сложности до 15 тысяч человек, работающих вручную пилы и топоры.

В капиталистических странах применение новой техники, автоматизация и совершенствование технологии служат источником увеличения прибыли владельцев предпрятий и неизбежно влекут

за собой дальнейшее ухудшение положения рабочих. И пример, на железных дорогах США вводится машина для укрепления насыпи полотна. Она заменяет 144 рабочих. Введение таких машин означает увеличение десятков тысяч железнодорожников и, следовательно, дальнейший рост безработицы.

В нашей стране технический прогресс увеличивает общественное богатство, поднимает благосостояние трудящихся. Рабочие, высокобюджетные в итоге механизации труда или внедрения новейших методов производства, сейчас же используются на других участках, а нередко, овладев новой техникой, становятся людьми более высокой, чем прежде, квалификации.

Но, как известно, даже самая совершенная техника мертва без людей, умеющих оседлать и двигать ее. На это не раз указывал товарищ Сталин и стал всем пример передовых людей производства — наших станочников, людей культурных и технически подготовленных, овладевших техникой и умеющих выжимать из нее все, что она может дать.

В стране социализма каждый рабочий считает производство

на котором он работает, своим близким и родным делом. Поэтому в нашей стране и возможны грандиозные размеры изобретательства и рационализации. За 1947 год от каждой тысячи рабочих, инженеров и техников поступило 145 изобретений или рационализаторских предложений, улучшающих производство. Иначе говоря, каждый седьмой работник советской промышленности — изобретатель или рационализатор.

Однако есть еще у нас такие предприятия, где некоторые механизмы, машины стоят без дела или используются не полностью. Трудоемкие работы порой выполняются по старинке. А это приводит к тому, что на производстве или на строительстве приходится держать много лишних рабочих.

За механизацию трудоемких работ должны работать не только мастера, инженерно-технический персонал, но и сами рабочие. В цеховой или заводской газете, на производственном совещании каждый может подать сигнал о случаях пренебрежения механизацией, предложить лучше использовать технику, быстрее осуществлять рационализаторскую мысль.

М. Мамон.

ПОБЕДИТЕЛИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

В социалистическом соревновании бригад за достижение лучших производственных показателей в декабре звание «Лучшая бригада» присвоено бригадам:

Маркова И. В. — сталелитейный цех, первое место.
Акулова И. В. — чугунолитейный цех, третье место.
Свищева К. Н. — чугунолитейный цех, третье место.
Заздравного Г. И. — кузнечный цех, третье место.
Хабазина И. И. — моторный цех, третье место.

Лопарева В. И. — прессовый цех, третье место.
Толмачевой Е. Н. — тракторомеханический цех, третье место.
Антроповой Е. И. — автоматный цех, третье место.
Буравлевой А. А. — цех шасси, третье место.
Тученко К. А. — ремонтно-механический цех, третье место.
Баева И. И. — транспортный цех, третье место.
Новикова И. В. — теплосиловой цех, третье место.

Звание «Лучший рабочий своей профессии» присуждено следующим рабочим завода:

Лучшего сталевара — Бабичу К. Н. — сталелитейный цех.
Лучшего формовщика — Егорову И. С. — ремонтно-литейный цех.

Лучшего формовщика — Рублевой А. А. — чугунолитейный цех.
Лучшего вагранщика — Николаеву К. Д. — чугунолитейный цех.
Лучшего заливщика — Кузнецову И. А. — чугунолитейный цех.

Лучшего стерженщика — Дьякову А. И. — чугунолитейный цех.

Лучшего стерженщика — Ухмылиной М. Е. — сталелитейный цех.
Лучшего обрубщика — Скридину З. Я. — сталелитейный цех.

Лучшего обрубщика — Поломошнову П. Г. — чугунолитейный цех.

Лучшего штамповщика — Грибову И. А. — кузнечный цех.

Лучшего термиста — Вулканову И. В. — термический цех.

Лучшего шлифовщика — Поляновскому Н. Н. — зуборезный цех.

Лучшего фрезеровщика — Урман И. В. — моторный цех.

Лучшего фрезеровщика — Метричиной З. В. — инструментальный цех.

Лучшего автомата — Конуину Г. Д. — автоматный цех.

Лучшего слесаря-сборщика — Бутакову Н. Г. — моторный цех.

Лучшего слесаря-сборщика — Калугиной К. С. — тракторосборочный цех.

Лучшего наладчика — Соломонову М. Д. — автоматный цех.

Лучшего инструктора — Потапину В. И. — сталелитейный цех.

Лучшего слесаря-инструментальщика — Чекалову А. Ф. — кузнечный цех.

Лучшего лекальщика — Мякишеву А. Ф. — инструментальный цех.

Лучшего прессовщика — Стоматовой И. Ф. — кузнечный цех.

Лучшего электросварщика — Плюснину И. В. — ремонтно-механический цех.

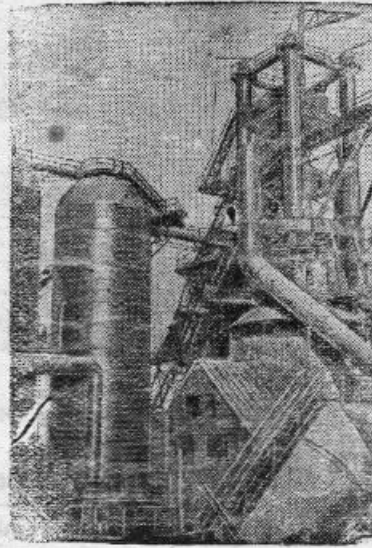
Лучшего столяра — Устиновой Н. — деревообделочный цех.

Лучшего электрослесаря — Юрченко А. И. — электро-ремонтный цех.

Лучшего слесаря по ремонту — Чудакову И. А. — теплоэлектроцентраль.

Лучшего электромонтера — Митину В. Г. — теплоэлектроцентраль.

По Советскому Союзу



Воршиловск, Воршиловградской области. На металлургическом заводе имени Ворошилова восстановлена мощная доменная печь № 2. С пуском этой домы завершается восстановление доменного цеха завода.

С вводом в строй домы № 2 завод значительно превысит довоенный уровень выплавки чугуна.



Московский завод «Автостекло» Министерства промышленности строительных материалов СССР пустил в эксплуатацию новую мощную электропечь для массового производства высококачественного автомобильного стекла сталинита. На снимке: лист готового стекла сталинит выдерживает тяжесть двух человек.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

Об учебе комсомольцев 1-го стройучастка

В комсомольской организации первого стройучастка треста «Алтаймашстрой» состоит на учете 32 комсомольца. Длительное время из-за отсутствия руководителя многие комсомольцы не работали над повышением своего идейно-политического уровня. После неоднократного обращения к секретарю партийной организации участка наша просьба была удовлетворена: нам выделили руководителем кружка по изучению Конституции СССР коммунистат. Прокопцев.

Тот. Прокопцев, выполняя партийное поручение, сумел организовать работу политкружка, добился хорошей посещаемости и успеваемости.

Но отдельные комсомольцы, как тт. Белькова, Нестеренко и Окунева не были еще ни на одном занятии. Это явилось предметом обсуждения на комсомольском собрании.

Тт. Белькова, Нестеренко и Окунева дали слово, что будут посещать занятия. Однако на 2 занятия, состоявшиеся после комсомольского собрания, они не пришли.

Второй кружок должен заниматься изучением программы и Устава ВЛКСМ. Комитет ВЛКСМ треста утвердил руководителем кружка комсомолку т. Сокольникову еще в декабре 1948 года. Но т. Сокольников до сего времени не приступила к работе, не занимаясь организацией кружка.

Кружок по изучению программы и Устава ВЛКСМ не работает. Я неоднократно обращался к секретарю партбюро участка т. Киселеву с просьбой о выделении руководителя, но тов. Киселев только обещает.

И. Пилипенко, комсорг первого стройучастка.

Когда будет фронт работ для штукатуров?

6 января бригада штукатуров, которой я руковожу, была переведена работать на 8-квартирный дом № 1 на 34 квартале Восточного поселка. Помещение для штукатурки оказалось неподготовленным. Паровое отопление не было проведено. Установленные временки по одной на каждую секцию не обеспечивают нужной температуры, при которой возможно было бы работать. Раствор, попадая на промерзшие стены, моментально замерзает.

Вследствие этого мы не могли приступить к работе до 11 января, а с 11 до 18 января бригада в количестве 7 человек с боль-

шим трудом оштукатурила одну квартиру.

18 января мастер т. Бочаров, видя, что работать невозможно, дал распоряжение прекратить работу.

Сейчас вся наша бригада и 3 бригады штукатуров управления отделочных работ простаивают. Меры к обеспечению нас работой со стороны администрации участка не принимаются. Кто же будет за нас выполнять производственное задание и из какого расчета будут начислять нам зарплату?

К. Штрахов, бригадир штукатуров управления отделочных работ.

Большое количество времени было затрачено на строительство растворного узла на втором стройучастке треста.

27 января — через полтора месяца после пуска растворного узла, произошла авария. Оба шахтоподъемника вышли из строя. Растворный узел не работает.

28 января растворный узел не дал раствора ни одного кубометра и штукатуры всех стройучастков и управления отделочных работ целый день простаивали без дела. Руководители машинно-прокатной базы не спешат с ремонтом вышедших из строя механизмов.

Д. Ширков.

О некоторых причинах плохой работы зуборезного цеха

(Заметки технолога)

Основной причиной невыполнения суточного графика зуборезным цехом является большой процент брака. Брак в цехе в среднем составляет 22 процента, а по некоторым деталям он доходит до 47 процентов. Такие высокие проценты брака, как венцы имеют самый высокий процент брака. Объясняется это целым рядом причин. Наладчики некоторых участков не соблюдают основных правил наладки и не проверяют качество обработки деталей.

Так, например, наладчик 5-го участка т. Кишкин отказался шлифовать кулачки патрона к станкам «Брайант» со вставкой, в результате часть изготовленных венцов оказалась негодной. Наладчик 1-го участка т. Нехорошева производила наладку станка по годной заготовке детали 21-2 и загнала ее в брак, в то время как можно

было использовать бракованную заготовку. 120 штук деталей 05-10 по небрежности наладчиков имели большие дефекты.

Часто брак обнаруживается только после окончательной обработки. Это говорит о том, что контролеры невнимательны к дефектности при проверке сырых деталей, а мастера стараются скрыть бракованные детали.

Большой ущерб цеху приносит некачественный инструмент и приспособления, выпускаемые инструментальным цехом. По деталям А05-5 и 05-8 одно время шел большой брак при нарезке зуба (эксцентрик). Оказалось, что детали 052135 имеют эксцентрик до 0,15 мм и при проверке 13 деталей было забраковано 11 штук. Примерно такая же картина с деталями 052112, имеющими большой скачок.

Цех сдает в зачасти очень незначительные количества особо учитываемых деталей А37-4 и 37-5. Изготовлению этих деталей мешают броши, которые не дают необходимых чертежных размеров. Брошь, имеющая «паспорт», показывающий ее хорошие качества, при работе дает недопустимые отклонения или после обработки 10—15 деталей меняет свои размеры.

Изготовленное инструментальным цехом приспособление 331-316 для обработки шницов имеет смещение отверстий под болты до 3 мм, под прослабленный фиксатор подложены шайбочки, цапга зашпательна безобразно и детали на нее не идут. Цех отказался принять такое приспособление.

Из-за плохого отношения к оборудованию, оно быстро изнашивается и выходит из строя. В январе

было особенно много поломок станков по этой причине. В результате небрежного отношения к инструменту и некачественного его изготовления цех имеет перерасход в сумме 35 тысяч рублей. Говоря об оборудовании, следует сказать о качестве проводимых ремонтов. Под видом капитального ремонта делается только перебивка деталей. Слесарь т. Елисов в октябре отремонтировал станок «Артер» средним ремонтом. При ремонте т. Елисов не смог потребовать от механика цеха нужных для ремонта материалов. Отремонтированный станок, проработав два месяца, снова вышел из строя и был отправлен в текущий ремонт.

Отмеченные недостатки наблюдаются в работе всех участков зуборезного цеха. Сейчас в цехе проводятся мероприятия по борьбе с браком и повышению производительности труда. Основное внимание обращено на полное осуществление плана оргтехмероприятий.

А. Королев, старший технолог зуборезного цеха.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ ПРОФСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО СОЦСТРАХУ

29 января в клубе завода состоялась 1-я заводская конференция по социальному страхованию профсоюза рабочих автомобильной и тракторной промышленности.

Участники конференции заслушали и обсудили отчетный доклад заместителя председателя завкома профсоюза по соцстраху тов. Чигринского «О работе Совета социального страхования завкома проф-

союза» и доклад начальника медсанчасти завода тов. Муравчика «О медицинском обслуживании трудящихся завода в 1948 году».

По заслушанным вопросам конференция приняла подробные решения.

Конференция избрала новый состав Совета социального страхования.

БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ ПРОМТОВАРОВ

В промтоварные магазины ОРСа поступили в продажу в большом ассортименте промышленные товары: дамские платья шерстяные, шелковые, хлопчатобумажные; блузки, косынки шелковые, шерстяные и хлопчатобумажные; мужские костюмы, мужские верх-

ние и нижние сорочки, белье; детское платье, обувь кожаная, мужские и детские галоши; чулочно-носочные изделия и трикотаж; различная фарфоро-фаянсовая посуда, а также хлопчатобумажные, шерстяные и шелковые ткани.

Новые парикмахерские

На днях на поселке АТЗ (улица Вокзальная 6-а) открылась новая, хорошо оборудованная парикмахерская, с дамским и мужским залами, на 6 кресел.

Парикмахерская располагает в достаточном количестве новым бельем. Укомплектована квалифицированными мастерами.

В дамском зале работают высококвалифицированные мастера паровой электрической завивки, окраски и маникюра. Парикмахер-

ская работает в две смены — с 8 часов утра до 10 часов вечера.

Более 300 человек трудящихся нашего завода посетили парикмахерскую за три дня.

Переоборудована и значительно увеличена работающая парикмахерская при бане АТЗ. Здесь также увеличено число кресел и мастеров.

Парикмахерская при бане работает с 8 часов утра до 11 часов вечера.



На улице Спартак в гор. Челябинске.
Фото В. Георгиева.
Прессклише ТАСС.

По следам наших выступлений

«Заменить приспособления»

Под таким заголовком в № 9 нашей газеты была помещена статья гг. Глебова и Дешина о некачественных и несвоевременно ремонтирующихся приспособлениях к станкам на участке шатуна.

Главный технолог завода т. Модилевский сообщил редакции: «Для устранения брака, имеющего место на 17-й операции обработки шатуна, отдел главного технолога изготовил чертежи на переделку базировки шатуна в приспособлении. Проверка новой базы на одном станке дала хорошие результаты.

В настоящее время моторный цех по этим чертежам заказал инструментальному цеху переделку приспособлений на остальные станки».

К СОВЕТСКО-РУМЫНСКИМ ТОРГОВЫМ ОТНОШЕНИЯМ

В Москве происходили переговоры между Министерством внешней торговли СССР и Румынской торговой делегацией, в результате которых были подписаны соглашения о товарообороте и платежах на 1949 год и соглашение об оказании технической помощи Румынии.

В 1949 году товарооборот между СССР и Румынией увеличится в 2,4 раза по сравнению с товарооборотом прошлого года. Стоимость поставок товаров в 1949 году с каждой стороны будет составлять около 465 млн. рублей.

Советский Союз будет поставлять в Румынию в 1949 году промышленное оборудование, авто-

машины, металлы, сельскохозяйственные машины, железную руду, кокс, хлопок, семена и другие товары, в которых нуждается народное хозяйство Румынии.

Кроме того, Советским Союзом будет оказана техническая помощь в строительстве предприятий и в производстве новых типов машин, необходимых румынской промышленности.

Румыния будет поставлять в Советский Союз нефтепродукты, лесоматериалы, паровозы, вагоны, баржи, химические товары, мясопродукты, товары широкого потребления и другие.

(ТАСС).

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Устранить недостатки в работе

Участок тяжелых прессов прессового цеха часто тормозит работу завода. Основной причиной плохой работы участка является отсутствие необходимого количества металла. Кроме того, на участке нет склада для заготовки и для межоперационных деталей. Готовые детали, предназначенные для отправки на другие участки, участком не могут быть приняты также из-за отсутствия складских помещений. Наладка

тяжелых штампов затруднена из-за отсутствия ровных дорог и резинки на ведущих и ведомых прессах.

Все эти недостатки отражаются на использовании прессов. В связи с тем, что коэффициенты использования прессов очень низкие, понижается производительность труда. Для того, чтобы устранить эти недостатки, необходимо вмешательство дирекции завода.

В. Давыдов,
мастер тяжелых прессов.

Полностью использовать отходы чугунного литья

Для полного обеспечения литейщиков шихтой, коллектив утильцеха прилагает все силы к тому, чтобы во время сборки и подготовки металлолома, находящегося на всей площадке завода. Но и эти запасы чугуна не исчерпываются. А в отделе снабжения, между тем, не реализуют фонды металлолома от Главторчермета. Так, например, по спущенным нашему заводу фондам недогруз металлолома в четвертом квартале

прошлого года составляет 300 тонн, а за первую декаду января чугуна на завод поступил только один вагон.

Кроме того, значительные потери отходов чугуна и литейного цеха. Отходы чугуна здесь в большом количестве вывозятся вместе с отработанной землей за территорию завода в виде чугунных скрапов.

Г. Волюнов,
инструктор утильцеха.

ПОПРАВКА

В № 12 нашей газеты в статье главного металлурга т. Прейгерсона «Шире внедрять новую технику» по вине редакции допущены две опечатки.

Во второй колонке последнее предложение абзаца, начинающегося словами: «Это объясняется тем, что...», следует читать так: «Обработка холодом, т. е. доведение температуры инструмента до температур ниже конца мартенситного

превращения приводит к полному превращению остаточного аустенита» и далее, как в тексте.

В этой же колонке третий абзац от конца следует читать так: «Необходимость максимальной экономии проката ставит большие задачи перед коллективом литейщиков и в первую очередь сталелитейщиков по переводу части поковок на заготовки из стального литья» и далее, как в тексте.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ГОРОДСКОЙ КИНОТЕАТР

1 и 2 ФЕВРАЛЯ
НОВЫЙ ЗВУКОВОЙ
ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ФИЛЬМ
«ОХОТА ЗА КАУЧУКОМ»
Начало сеансов в 2, 4 часа дня
и в 6, 8 и 10 часов вечера.
КАССА — С 1 ЧАСУ ДНЯ

КЛУБАТЗ

1 ФЕВРАЛЯ
НОВЫЙ ЗВУКОВОЙ
ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ФИЛЬМ
«РАСПЛАТА»
Начало сеансов в 6, 8, 10 часов
вечера.
Касса работает с 4 часов дня

МОЛОДЕЖНЫЙ КЛУБ

1 ФЕВРАЛЯ
БОЛЬШОЙ КОНЦЕРТ
силами городского драматического театра
* В ПРОГРАММЕ КОНЦЕРТА:
одноактные пьесы
и водевили,
лирические песни,
пляски,
художественное чтение,
говорящие куклы.
НАЧАЛО КОНЦЕРТА В 9 ЧАСОВ
30 МИН. ВЕЧЕРА
Касса работает с 6 час. вечера.

ЗА РУБЕЖОМ

ПОЛОЖЕНИЕ В КИТАЕ

Части Народно-освободительной армии Китая находятся на близких подступах к Нанкину. В городе слышна артиллерийская и пулеметная стрельба. Войска гоминдана отходят на южный берег Янцзы. Через столицу проходят отступающие части.

Постоянный комитет ЦК гоминдана принял решение начать немедленно эвакуацию правительственных учреждений из Нанкина в Кайтон и закончить ее к 15 февраля. Это решение мотивировано тем, что гоминдановские войска бегут, а части Народно-освободительной армии, преследуя отступающих, могут быстро захватить столицу.

Нанкин покидают также группа американских советников. Глава этой группы генерал Барр 27 января должен прибыть в Японию на военное совещание у Макартура по обсуждению событий на Дальнем Востоке. 23 января он навестил Ли-Цзун-жэня и зая-

вил ему об этом. В беседе с Ли-Цзун-жэнем Барр указал, что гоминдановцы должны стараться удержать в своих руках морские порты юга Китая, а в настоящее время путем политических мероприятий и мирных переговоров нужно остановить наступление Народно-освободительной армии.

После отъезда Чан-Кай-ши исполняющий обязанности президента Ли-Цзун-жэнь принял ряд решений, связанных с подготовкой переговоров о мире с коммунистической партией Китая. Он обратился с телеграммой к представителям демократической лиги и революционного комитета гоминдана с приглашением принять участие в деле установления мира.

Коммунистическая партия Китая согласна вести переговоры и назначила с этой целью специальную делегацию.

Борьба горняков Франции

В тюрьмах Франции много месяцев томятся горняки, арестованные за участие в забастовке. В знак протеста против несправедливого ареста горняков на многих шахтах начались забастовки.

6 горняков, заключенных в тюрьме Клермон-Феррана, в знак протеста против несправедливого ареста объявили голодовку. 27 января в городе состоялась демонстрация с требованием освобождения объявивших голодовку горняков. В

ней участвовало около 2 тысяч человек.

Демонстрации протеста против преследования горняков состоялись также в ряде других городов Франции.

Бюро Национальной федерации горняков решило обратиться к министру юстиции Андре Мари с ходатайством об освобождении горняков и призвало все профсоюзные и демократические организации страны требовать их освобождения.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

24 января в Бухаресте подписан Румыно-Польский договор о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи.

В Синайской пустыне (Египет), в 120 милях южнее Суэцкого канала, открыто новое богатое месторождение нефти.

С 28 января в Голландии уменьшаются нормы выдачи мяса до 75 граммов в неделю.

В Западной Германии повышаются цены на хлеб примерно на 20 процентов. Ожидается также сокращение норм выдачи хлеба.

В окрестностях города Парамития (Греция) под деревьями и в пещерах живут 7000 крестьян. Они выселены афинскими властями из деревень, расположенных близ районов, освобожденных демократической армией.

В Мексике открылась выставка, отображающая достижения Советского Союза в области культуры и науки.

В столице Ирака Багдаде происходят антиправительственные демонстрации населения под лозунгами: «Мы требуем хлеба и свободы», «Мы требуем прекращения арестов и освобождения политзаключенных», «Долой правительство Нури-Саида».

(ТАСС).