

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 6 (2529)

Суббота, 18 января 1964 г.

Цена
2 коп.



ЛИПЕЦКАЯ ОБЛАСТЬ. Различные насосы, выпускаемые Лебедянским машиностроительным заводом, имеют большой спрос не только в нашей стране, но и за рубежом. За последнее время завод значительно увеличил выпуск насосов для химических предприятий, а также артезианских погружных насосов, которые широко используются в сельском хозяйстве.

На снимке: мастер участка второго сборочного цеха П. И. Кудрявцев сдает готовую продукцию — артезианские насосы — контролеру ОТК Г. С. Поздняковой.

Фото Л. Черкашина.
Фотохроника ТАСС.

Достойный вклад

Лидия Петровна Заварзина — кадровый работник механического цеха № 5. Квалифицированный специалист, она уже многим передала свой богатый производственный опыт. Ей свойственно также такое качество, как постоянное стремление совершенствовать методы труда.

На своем рабочем месте Лидия Петровна освоила и внедрила в производство две расчетно-технические обоснованные нормы, а в шестом году семилетки взяла обязательство освоить еще две. Передовая работница ежемесячно перевыполняет задание на 15—20 процентов.

За счет экономии рабочего времени, значительного повышения производительности труда тов. Заварзина внесла в фонд российской копилки сверхплановой продукции на сумму 123 рубля.

В настоящее время Лидия Петровна стремится к тому, чтобы досрочно выполнить годовой план и внести достойный вклад в фонд химии.

Есть болотный трактор!

С конвейера тракторосборочного цеха № 1 снят первый трактор БТ-55 болотной модификации. Сборка нового трактора была поручена лучшей смене мастера тов. Золотарева. С энтузиазмом работали слесари-сборщики тт. Под-

московский, Алатарцев, наладчик т. Наумов.

Процессом сборки руководил технолог т. Козловский и заместитель начальника по технической части т. Шерстобитов. В январе будет выпущена массовая партия болотных тракторов БТ-55.

К этим словам присоединяются

Социалистические обязательства

коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в честь предстоящего февральского Пленума ЦК КПСС

С огромным политическим и творческим подъемом, с чувством радости и уверенности в своих силах встретил советский народ решения декабрьского (1963 года) Пленума ЦК КПСС, направленные на дальнейшее улучшение благосостояния трудящихся. Коллектив завода успешно и досрочно выполнил государственный план по выпуску тракторов и запасных частей к ним для народного хозяйства страны.

Вместе со всем советским народом мы, рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода, поддерживая инициативу коллективов цехов тракторосборочного № 1 и механического № 6 по достойной встрече предстоящего февральского Пленума ЦК КПСС, берем на себя следующие обязательства:

1. Выполнить производственный план января на один день раньше.
2. Увеличить выпуск тракторов в январе 1964 года по сравнению с январем 1963 года на 8 процентов.
3. Выполнить месячный план по выпуску тракторов в экспортном исполнении к 30 января.
4. Освоить изготовление модификации болот-

ного трактора ДТ-55А и в январе сделать первую партию согласно графику.

5. Изготовить к 10 февраля 1964 года два образца трактора ДТ-75М и приступить к заводским испытаниям.

6. Изготовить образец трактора Т-4 и приступить к заводским испытаниям с 1 февраля с. г. в зоне орошаемого земледелия.

7. Сданный в эксплуатацию литейный конвейер № 2 в сталелитейном цехе довести до проектной мощности.

8. С агрегатировать поворотный стол с бункерным устройством и двумя фрезерными головками для автоматической линии обработки поворотного угольника.

9. На основе хозрасчета охватить лицевыми счетами повышения производительности труда все производственные участки цехов завода и за счет снижения брака, экономии инструмента и материалов добиться увеличения экономии в январе на 5 процентов по сравнению с январем 1963 года.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА АКТИВЕ ЗАВОДА 14 ЯНВАРЯ 1964 ГОДА.

комсомольцы отдела главного технолога. В ответ на призыв партии они обязуются совершенствовать

безрельсового транспорта. —Обязуемся экономить, — говорят они — горюче-смазочных

Заслуженное уважение

Немало лет трудится в первом механическом цехе слесарь механосборочных работ Мария Федоровна Волкова. Отзывчивый товарищ, замечательный производственник, она пользуется заслуженным авторитетом в коллективе.

Мария Федоровна освоила все смежные профессии, ежедневно намного перевыполняет сменные нормы выработки.

Совершенствуя свое мастерство, тов. Волкова помогает молодым рабочим в освоении легкой и сложной профессии сборщика. Так, она обучила своей специальности тт. Глушкову и Позднякову, которые теперь по праву считаются лучшими рабочими своей профессии.

На участке Марию Федоровну очень уважают за сердечное отношение, чуткость к людям. Не первый год она профсоюзный группирг и депутат городского Совета.

В. БАРЫШНИКОВ.

Готовы выполнить задание партии!

С каждым годом прочнее входит химия в различные отрасли народного хозяйства, становясь верной помощницей людям. Много новых планов, наметок рождается в эти дни. Каждый думает о том, как лучше, плодотворнее работать для химии.

Намеченная партией программа дальнейшего развития химической промышленности воодушевляет тракторостроителей, зовет их к дерзанию, к новым поискам. Жажда больших свершений в области химии манит прежде всего молодежь.

Радостные вести поступают в эти дни в заводской комитет комсомола. Молодые тракторостроители сообщают, что готовы отдать свой труд и энергию развитию большой химии. Разумеется, для большой стройки понадобятся и тракторы, изготовленные на нашем заводе.

—Мы хотим, чтобы и наш труд был вложен в строительство большой химии, — пишут комсомольцы электроцеха, — и поэтому решили увеличить выпуск продукции каждый на своем рабочем месте. Кроме того, обязуемся организовать два воскресника по отгрузке запасных частей для сельского хозяйства, собрать за январь—февраль несколько тонн металлолома.

Мы, комсомольцы электроцеха, заверяем Коммунистическую партию, ее ленинский ЦК во главе с Н. С. Хрущевым, что все свои силы, знания и энергию отдадим за торжество идей коммунизма.

К этим словам присоединяются

технологические процессы на заводе; полнее использовать достижения химии в машиностроении; конструировать современную технологическую оснастку, способствуя повышению производительности и снижению себестоимости тракторов для сельского хозяйства; отработать на отгрузке запасных частей по 8 часов в счет фонда химии; подать и внедрить 20 рационализаторских предложений.

Горячо откликнулись на зов времени комсомольцы механического цеха № 2. В заводской комитет комсомола поступили четыре заявления: «Прошу направить на большую химическую стройку в предгорья Хибин. Доверие оправдаю». Подписи: Антонина Гальцова, Галина Плющева.

Новые боевые задачи встречают одобрением и комсомольцы цеха материалов на 600 рублей, оказать помощь транспортом для отгрузки запасных частей сельскому хозяйству.

Читая рапорты с комсомольских собраний, нельзя не заметить, что молодые тракторостроители восприняли дело строительства большой химии как свое личное. Не случайно, обращаясь к молодым, Никита Сергеевич Хрущев сказал: «Без вас мы не сможем освоить те капитальные вложения, которые сейчас намечаются. Мы должны их осваивать с помощью молодежи, так как это делается для вас и больше всего — для вас!».

Комсомольцы и молодежь нашего завода готовы выполнить задание партии. И как всегда молодые энтузиасты пойдут впереди в большом походе за химию.

Г. БЕРКО.

К предстоящему совещанию передовиков

В соответствии с решением бюро краевого комитета КПСС 4 февраля в нашем городе в помещении городского драматического театра состоится совещание передовиков промышленных предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения края.

В нем примут участие передовики и новаторы производства Барнаула, Рубцовска, Бийска, Славгорода, Ново-Алтайска, Камня и других городов.

Участники совещания поделятся опытом работы, обсудят важнейшие вопросы производства, примут обязательства на 1964 год.

Лучшие передовики производства будут награждены Почетными грамотами крайкома КПСС, совнархоза, крайсовпрофа и ценными подарками.

Совещание продлится один день. Гости ознакомятся с предприятиями нашего города, побы-

вают на Алтайском тракторном, Рубцовском заводе запасных частей, Алтайском заводе тракторного электрооборудования и «Алтайсельмаше».

В помещении драмтеатра для участников совещания будет организована промышленная выставка, отражающая выполнение предприятиями обязательств 1963 года, а также внедрение ими в производство новой техники.

Атеистический вечер

Недавно в клубе нашего завода состоялся атеистический вечер на тему: «Как человек создал бога». Вечер открыл лектор-атеист т. Михайлов.

В беседе «За круглым столом» принимали участие лучшие представители пропагандистов — антирелигиозников города тт. Шайдак, Головченко, Богданович, Бог-

данова. Они рассказали о том, всегда ли люди верили в бога, когда и почему они обратили глаза свои к небу, как человек создал бога по образу своему и подобию.

В беседе приводились интересные научные данные, опровергающие религиозные убеждения.

Слушатели получили исчерпы-

вающие ответы на вопросы: «можно ли верить приметам, бывают ли «вещие» сны, почему суеверные люди боятся вопроса «куда идешь?», а число 13 считают «несчастливым».

В редакцию поступают многочисленные хорошие отзывы об антирелигиозном вечере.

В парткоме
завода

О состоянии учебы в сети политпросвещения

На состоявшемся 15 января заседании партийного комитета завода наряду с другими вопросами большое внимание было уделено политической учебе коммунистов и комсомольцев сталелитейного и пятого механического цехов.

Партийный комитет отметил, что партийные бюро этих цехов, руководствуясь решениями июньского Пленума ЦК КПСС, стали больше уделять внимания политическому просвещению широких масс трудящихся, на каждом производственном участке созданы кружки по изучению марксистско-ленинской теории и школы коммунистического труда.

С целью оказания методической помощи как пропагандистам, так и слушателям в сталелитейном цехе, например, создан кабинет политического просвещения на общественных началах. Отдельные пропагандисты накопили положительный опыт работы в кружках. Добросовестно готовят-

ся к занятиям, доходчиво разъясняют слушателям изучаемый материал, увязывая его с жизнью коллектива участка, цеха, завода, такие пропагандисты как тт. Штадыков, Нельзин, Ляпичев, Зотов, Шведунов (сталелитейный цех), Шеин (механический цех № 5).

Несмотря на ряд положительных фактов, в работе сети политического просвещения этих цехов имеется много существенных недостатков. Главным из них является низкое идейно-теоретическое содержание проводимых занятий. Нередко занятия ведутся вяло, без действенного наступательного характера. Поэтому они слабо способствуют повышению трудовой и политической активности слушателей.

Особое место в повышении уровня занятий должны занимать руководители кружков — пропагандисты. От их умения интересно, со знанием дела разъяснять людям смысл и величие наших пла-

нов зависит решение важнейших задач строительства коммунизма. Однако пропагандисты сталелитейного цеха тт. Небольсин, Милохов, Устьянцев, Фатеско и механического цеха № 5 т. Елисе-ев недобросовестно относятся к порученному делу.

Имеются случаи срыва занятий. Таково было в кружках, где пропагандистами тт. Рубанов, Подгорбунский и другие.

Бесконтрольность со стороны партийного бюро механического цеха № 5 за политической учебной комсомольцев привела к тому, что в самом начале учебного года распался кружок I ступени, а в кружке II ступени посещаемость слушателей чрезвычайно низка.

Как отмечалось на партийном комитете, секретари партийных бюро сталелитейного и механического № 5 тт. Щеглов и Вершинин занимают беспринципную позицию к руководителям кружков, не требуют от них повышения

пропагандистского мастерства.

Указанные недостатки наносят серьезный ущерб действительности партийной пропаганды, мешают улучшению практической деятельности слушателей, их коммунистическому воспитанию.

Партийный комитет в своем постановлении обязал партийные бюро цехов и их секретарей устранить имеющиеся недостатки в работе сети политического просвещения, постоянно контролировать работу пропагандистов, их подготовку к занятиям, чаще практиковать выступления передовиков производства, а также творческие обсуждения отдельных вопросов по изучаемым темам.

В постановлении уделено большое внимание вопросу повышения идейно-теоретического уровня проводимых занятий. Партийным бюро цехов и отделов парт-

ном рекомендовал систематически организовывать показательные занятия лучших пропагандистов. В целях усиления контроля за учебной самостоятельностью изучающих и слушателей вечернего университета марксизма-ленинизма практиковать не реже одного раза в месяц проведение собеседований. В связи с тем, что подобные недостатки в работе сети политпросвещения имеются и в других цехах, партийный комитет завода предложил секретарям партийных организаций провести собрания с вопросом «О состоянии партийно-политической учебы».

На парткоме были также рассмотрены вопросы: «О работе ДСО «Труд» в зимний период», «Об оказании шефской помощи школам» и другие, по которым приняты соответствующие постановления.

Простои оборудования сокращены

Прошедший 1963 год был годом напряженной работы коллектива ремонтной службы сталелитейного цеха по сокращению простоев оборудования. Об этом говорит тот факт, что в течение года мы ежемесячно выполняли план ремонта оборудования, за что неоднократно завоевывали первые места в соревновании среди ремонтных служб завода. По сравнению с 1962 годом в прошлом году простой оборудования снижены на 15 процентов.

Наш коллектив в 1963 году проделал ряд мероприятий по модернизации оборудования, направленных на сокращение простоев, увеличение производительности труда и снижение стоимости ремонта.

Модернизация выбивной решетки на пятом литейном конвейере позволила резко снизить простой конвейера, на 15 процентов увеличить производительность труда, а также улучшить условия работы ремонтников. Активное участие в разработке чертежей и внедрении конструкций в производство принимали заместитель механика В. В. Мирленко, старший мастер А. В. Токарев, бригада слесарей под руководством мастера Н. Я. Кожемякина.

Одним из крупных мероприятий прошлого года явилась модернизация формовочных машин модели ВФ-11 на литейных конвейерах №№ 1, 2, 3 и 5. Эта работа была проведена по предложению Шведунова, Токарева и других. Модернизация формовочных машин позволила значительно сократить время их ремонта и дало экономию по запасным частям на 9 тысяч рублей в год.

По предложению мастера И. Л. Воробьева коллективом ремонтников был разработан и изготовлен высокопроизводительный автомат для обналичивания звеньев гусеницы трактора ТДТ-75 с экономическим эффектом 7500 рублей в год.

Кроме того, многое было сделано по модернизации электроплавильных печей. Реконструкцию второго литейного конвейера, который в ближайшее время будет сдан в эксплуатацию, производит бригада слесарей под руководством мастера т. Матюхина.

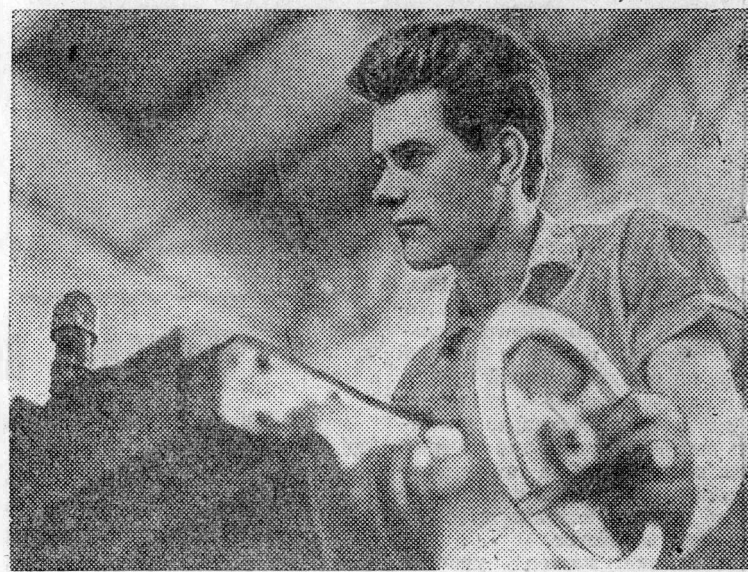
В любом случае успех дела решают люди. Высоких показателей в улучшении технико-экономического эффекта оборудования ремонтники цеха добились благода-

ря усилиям всего коллектива — руководителей, мастеров и рабочих при активной помощи партийной и профсоюзной групп службы. За истекший год резко снизилось количество нарушителей трудовой дисциплины. Большая заслуга в этом принадлежит профсоюзным группам на участках, партийной группе во главе с бывшим партгруппоргом П. Д. Фроловым.

За истекший год в ремонтной службе цеха 29 передовикам присвоены почетные звания ударников коммунистического труда. Среди них: мастер И. П. Федоров, слесари тт. Заборовский, Калинин, Курзе, Зайков, Жуков и другие. Сказывается на работе и постоянное повышение образовательного уровня мастеров службы. Семь мастеров из девяти учатся в институте и заводской школе мастеров.

В новом, 1964 году коллектив ремонтников мобилизовал свои силы на дальнейшее снижение простоев, ликвидацию «узких» мест в цехе, выполнение планов по ремонту и модернизации оборудования.

В. ЧИКАЛОВ,
механик сталелитейного цеха.



АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ ССР. Имя фрезеровщика Бакинского литейно-механического завода имени Воровского Юрия Коротина хорошо известно на предприятиях республики. Он одним из первых подал заявление в завком профсоюза с просьбой увеличить ему норму выработки на 15 процентов.

Патриотическую инициативу комсомольца Юрия Коротина горячо подхватила молодежь Азербайджана. Сейчас на многих предприятиях и стройках с успехом трудятся его последователи. На снимке: фрезеровщик Ю. Коротин.

ВПЕРЕДИ ГРАФИКА

В смене сварки кабин второго тракторосборочного цеха, которой руководит мастер Петр Петрович Иванов, царит трудовое напряжение. Успешно выполнив годовую программу, этот коллектив наращивает темпы, стремясь закрепить достигнутые результаты.

С первых дней января смена идет с опережением суточного графика выпускаемой продукции. В ответ на сообщение о созыве

февральского Пленума Коммунистической партии рабочие взяли социалистические обязательства, основными пунктами которых являются повышение производительности труда и борьба за качество.

Слово сварщиков не расходится с делом. Систематически выполняют установленное задание тт. Страздас, Зейбель, Перевязко и другие. Н. ЩЕРБИНИН.

ЧЕЛОВЕК—В КОЛЛЕКТИВЕ

Пройдет несколько лет. Движения, сегодня еще робкие, станут уверенными, повзрослеет рабочий человек. Девчонка, которой сейчас лишь семнадцать, смело пройдет по участку и попросит новичка прислушаться к мелодии своих станков. И многое расскажет о них и о товарищах по смене.

Девчонка эта — Галя Тиньгаева — сама пока еще считается ученицей станочницы в смене мастера Арона Марковича Розенблита в моторном цехе. Но она уже освоила две профессии: сверловщицы и фрезеровщицы. А на участок пришла три месяца назад.

Не отходя от станка и не зная, куда спрятать свое лицо от смущения, Галя рассказала нам о том, как училась, о то-

варищах, о своем коллективе, в который вошла новичком. И в разговоре, коротком, но оживленном, мы обратили внимание на слова: наш цех, наш участок, наши товарищи. Это «наше» и определяло отношение всего участка к делу. Коли «наше» — значит надо сделать то, что нужно, как можно лучше и скорее. Переделать, если получилось не совсем удачно. Одним словом, Галя училась работать по-настоящему, по-ударному.

—Поначала учила меня Наташа Галинцева. Да, собственно, каждый, кто работает на участке, помогал мне освоить профессию.

И Галя говорила о своих то-

варищах, которые заинтересованы в работе, как и она сама. Ее товарищи — это многостаночница Наташа Галинцева, которая работает уже четырнадцатый год, и Валентина Огородникова — ударник коммунистического труда, учащаяся вечерней школы, и профорг Нина Изотова.

Мы не случайно спросили Наташу, как научилась она многостаночному обслуживанию. И услышали уверенный ответ человека, имеющего богатый опыт:

—Было бы желание, а научиться всегда можно. Есть же люди, которые на просьбу мастера поработать на другом станке ответят с презрением:

не буду, я ж на нем не заработаю. А я не отказывалась. Ну, сегодня не заработаю, завтра тоже, а уж послезавтра обязательно добьюсь выполнения.

Наташу, гордую, все умеющую Наташу, которой послушно оборудование участка, было приятно слушать. И было особенно радостно видеть в ней человека, по-коммунистически заботящегося обо всем на участке, будь это станки или люди.

Имея таких товарищей, быстрее будет набирать темпы в труде и комсомолка Галя Тиньгаева.

Кстати, ее приняли в комсомол совсем недавно — нака-

нуне нового года. Она дала слово товарищам, что нынче осенью будет учиться в десятом классе вечерней школы.

А пока Галя с интересом присматривается ко всему, что ее окружает, слушает наставления мастера и уже научилась читать на его лице и выражение упрека, и слова благодарности.

Мастер Арон Маркович — кадровик завода. Он не только руководитель, но и воспитатель. Умело подойдет и ласково спросит: «Ну, как дела, Галя?». И девушка взволнованно заговорит с человеком, который за свою жизнь воспитал немало хороших людей из таких новичков.

Б. ГАЛИЧ.

В ТЕХНИЧЕСКОМ СОВЕТЕ ЗАВОДА

Новой тракторной технике — широкую дорогу

Для коллектива тракторостроителей минувший год был знаменателен тем, что новый трактор Т-4 прошел производственные испытания. Государственный комитет автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения совместно с руководством объединения «Союзсельхозтехника» принял постановление о постановке нового трактора на производство.

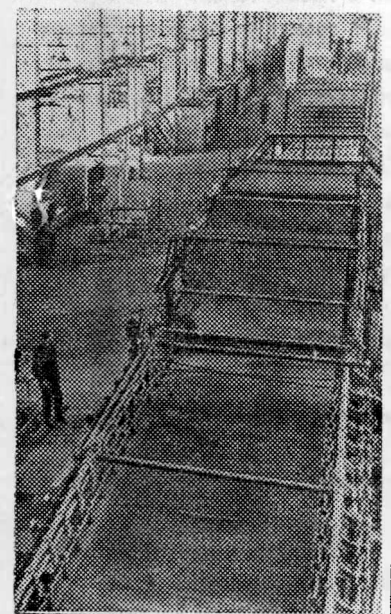
Недавно вопрос о завершении подготовки производства трактора Т-4 обсуждался на заседании технико-экономического совета завода. С докладами выступили главный конструктор т. Кругов, главный технолог т. Жежер и заместитель главного металлурга т. Фишель. Члены совета отметили, что в результате испытаний нового трактора выявлены некоторые недостатки, для устранения которых необходимо произвести конструктивные изменения отдельных узлов и деталей.

—Над этими вопросами работает сейчас коллектив отдела главного конструктора, — говорит док-дчик т. Кругов.

Разработка технологии по металлургическим и механическим цехам в основном выполнена. Кроме изменений, которые внесены в конструкцию, большая работа проведена по проектированию и изготовлению оснастки. Заканчивается выполнение задания по изготовлению моделей, пресс-форм и кузнечных штампов.

Однако задание по изготовлению крупногабаритных штампов выполнено только наполовину, а по приспособлениям для термообработки и нестандартному оборудованию находится в начальной стадии.

Для опробования оснастки и отладки технологии организованы четыре временных участка в цехах: моторном, механическом № 1, тракторосборочном № 1, механическом № 3. Для полного укомплектования участков там необходимо установить еще 35 единиц оборудования.



ЭСТОНСКАЯ ССР. На Пярнуском лесокombинате сдана в эксплуатацию вторая автоматическая линия по изготовлению древесных плит из отходов производства.

Успешно работает в первая автоматическая линия. С нее сходит за год 600 тысяч квадратных метров древесных плит, заменяющих фанеру. Эти плиты пригодны для покрытия полов, отделки помещений.

На снимке: новая линия.
Фото О. Виханди.

Фотохроника ТАСС.

Участки работают неудовлетворительно из-за отсутствия заготовок, из-за недостатка рабочих и наладчиков. Имеют место случаи, когда отлаженное оборудование остается без надзора и разуконплектовывается.

Сложной проблемой по-прежнему остается недостаток производственных площадей. Согласно решению управления машиностроения нашему заводу предоставлены площади в главном корпусе РЗЗ, где будет размещен участок по обработке деталей мотора, а на освобожденной площади можно будет организовать обработку деталей трактора Т-4.

С целью своевременного завершения подготовки производства трактора Т-4 отделу главного конструктора необходимо производить обработку и выдачу технической документации по результатам государственных испытаний.

В первом квартале необходимо закончить разработку технологических процессов, проектирование оснастки и нестандартного оборудования.

На заседании технико-экономического совета решено временно организовать цех обработки гусе-

ниц трактора Т-4 в северном корпусе механического цеха № 2. В течение января укомплектовать механические участки рабочими, наладчиками, мастерами. Организовать комплексные бригады по отладке технологии, опробованию оснастки и изготовлению установочной партии деталей и узлов, а также сборке нового трактора.

В кузнечном, прессовом, автоматном, метизном и втором механическом цехах решено организовать бригады по опробованию оснастки и изготовлению установочных партий деталей трактора Т-4 за счет использования свободного оборудования в выходные и праздничные дни.

В январе необходимо закончить реконструкцию и сдать в эксплуатацию восточный пролет МСК № 1. Построить сдаточный цех в течение 1964 года, построить склад второго отдела в 1965 году. Сдать под монтаж первую очередь кузнечного цеха № 2 в 1964 году.

Постановление технико-экономического совета нацеливает коллектив на выполнение правительственного задания — выпустить установочную партию новых тракторов в 1964 году.

Быть готовыми к выпуску Т-4

В сентябре прошлого года успешно закончились испытания нового трактора, созданного коллективом конструкторов нашего завода. Выполняя решения XXII съезда партии, Пленума ЦК КПСС о дальнейшем подъеме тяжелой промышленности и создании современных машин для нужд сельского хозяйства, тракторостроители приложили все силы для создания новой, более мощной машины.

В настоящее время в цехах и отделах завода идет подготовка к пуску в серийное производство нового трактора. На производственных участках монтируется оборудование, заготавливается оснастка, идет пробное изготовление деталей. Но подготовка нового производства еще не во всех цехах проходит успешно. Причин, тормозящих работу, к сожалению, еще немало.

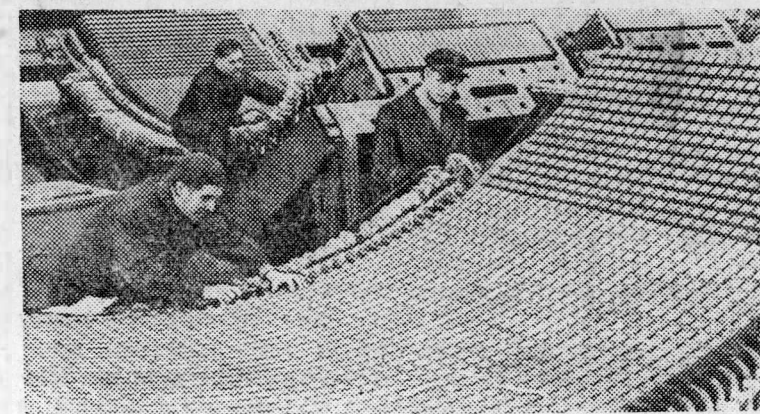
Первому механическому цеху запланировано освоить обработку 39 наименований деталей для нового трактора, установить на участке 59 единиц оборудования, заготовить 652 приспособления,

146 наименований режущего и 75 — мерительного инструмента.

К настоящему времени цехом получены заготовки всего шести наименований: валик переключения реверса (деталь 04-37-190), валик переключения редуктора (деталь 04-37-191), валик блокировки (деталь 04-37-181), валик переключения II и III передач (деталь 04-37-151), I и IV передач (деталь 04-37-155) и ось ведущего колеса (деталь 04-39-143). Из них заготовки пяти наименований получены из метизного цеха и одного — из кузнечного.

Из 59 единиц оборудования было установлено 48. Но часть из них по распоряжению главного инженера была передана во второй и пятый механические цехи, на Тальменский ремонтный завод. Сейчас на участке осталось 38 станков, из них три — хонинговальный, сверлильный и барабанно-фрезерный — находятся в нерабочем состоянии.

Неблагополучно обстоит дело и с вспомогательной оснасткой. Из 652 приспособлений изготовлено 404, из 146 наименований ре-



ЛЕНИНГРАД. За Полярным кругом идет строительство Верхне-Тулумской ГЭС. Это будет одна из наиболее мощных гидроэлектростанций Кольского полуострова. Строительство ведется в содружестве с финскими специалистами и рабочими. Электромашиностроители завода «Электросила» изготавливают гидрогенераторы для этой станции мощностью по 57 тысяч киловатт.

На снимке: обмотчики В. Ф. Егоров (слева) и Л. Ф. Филатов ведут обработку первого статора гидрогенератора для Тулумской ГЭС.
Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

Судит коллектив

Шесть месяцев работает в третьем чугунолитейном цехе № 3 слесарь-ремонтник Нагайцев. И за это время он совершил шесть прогулов. Мало того, на заседании товарищеского суда, состоявшемся в красном уголке чугунолитейного цеха 13 января, выяснилось и другой неприятный поступок слесаря: Нагайцев предъявил в оправдание своего прогула поддельную справку.

—Нагайцев работал в цехе и

раньше (не считая последних шести месяцев), по отношению его к работе и в то время не являлось примерным. Прогул — беседа. И опять прогул, — говорит механик цеха тов. Дедюхин. — Приходилось понижать ему разряд. Ну а теперь я считаю, прощать довольно. Предлагаю уволить с завода.

—Я Нагайцева не знаю, но уже по тому, как он вызывающе держится на суде, стараясь найти оправдание своим грязным поступкам, это нечестный человек, — сказал сварщик т. Доронин. — Я работаю седьмой год, и не совершил ни одного прогула. Кто же дал право Нагайцеву нарушать трудовую дисциплину?

Да, такие прогульщики, как Нагайцев, не могут быть терпимы на производстве. И совершенно правильное решение вынес товарищеский суд: просить заводской комитет профсоюза уволить с завода слесаря Нагайцева.

Слесарь землеприготовительного отделения Дрожжев совершил прогул, проработав всего две недели. «Проспал», — объясняет Дрожжев и больше ничего не находит в свое оправдание. Проспал после очередной пьянки. А на смене в это время не было ни одного слесаря, миксер стоял, и пришлось из-за одного прогульщика вызывать сменного механика.

Товарищеский суд третьего чугунолитейного цеха принял решение: просить руководство цеха перевести Дрожжева на нижеоплачиваемую работу сроком на один месяц.

В практике работы товарищеского суда наказание — не единственный метод борьбы с прогульщиками и пьяницами. Члены суда стремятся к тому, чтобы предотвратить любое нарушение.

А. АНДРЕЕВ.

Дары большой химии

Чудодейственная пена

кой-то степени процесс напоминает приготовление обычного теста. Но в отличие от последнего пластическая масса увеличивается в объеме не в два раза, а в пятьдесят. Полученной пене дают возможность остыть. А чтобы она имела гладкие поверхности, ее зажимают между стальными плитами.

Чем же характеризуется пенопласт? Можно ли его сравнить с природными материалами? Прежде всего, он очень прочен. В несколько раз легче пробки, но в отличие от нее не гниет и совершенно не пахнет, т. е. может быть в воде бесконечно долгое время. Все это открывает большие перспективы его приме-

нения. Вот несколько примеров.

Хорошо утеплять пенопластом. Почему? Бесчисленные пузырьки, поры-ячейки этого материала, заполнены воздухом. А мы знаем, что воздух — плохой проводник тепла. Кроме того, эту удивительную пластмассу применяют и в качестве звуковой изоляции.

Есть и другой вид пенопластов — мягкий и эластичный. Он идет на сиденья в автомобилях, автобусах, кораблях. В мебельной промышленности этот материал открыл новые возможности. Например, в диване не стало пружин. Исчезли сопутствовавшие им пакля, стружки, тряпки. А вместе с ними ис-

чезла из комнаты пыль.

Есть еще одна «специальность» у пенопласта. Химики заставили его работать на упаковке различных хрупких и бьющихся предметов. Возьмем, например, куриные яйца. Для их упаковки необходимо огромное количество стружки, и все равно требуется очень бережное обращение. Химики предложили смелую идею. На птицеферме в ящики укладывают яйца, заливают на дно дешевой пластмассу и добавляют пенообразователь. Получившаяся в результате реакции пена поднимается и заполняет все промежутки.

Новый материал — гордость химиков — уверенно входит в промышленность и быт.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

Совещание профсоюзного актива

На днях состоялось совещание профсоюзного актива. С докладом «Задачи профсоюзной организации завода в свете решений XIII съезда профсоюзов» выступил председатель завкома профсоюза тов. Иванов.

О результатах работы коллектива тракторостроителей в минувшем году и задачах на шестой год семилетки рассказал присутствующим директор завода тов. Бреч. Он также отчитался о работе горисполкома и своей деятельности как депутата.

На собрании выступил профгруппорг сталевавар Федор Кузьмиченко.

— Наш коллектив, — сказал он, — единодушно поддерживает инициаторов соревнования в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС — тракторосборочный первый и шестой механический це-

хи. Мы приняли свои обязательства и заверяем общественность завода, что успешно их выполним.

Бригадир бригады коммунистического труда моторного цеха Раиса Шепилова поделилась опытом работы своего коллектива, профгруппорг опытного цеха тов. Матвеев высказал ряд пожеланий в адрес завкома профсоюза по улучшению внутрисоюзной работы.

За активную общественную деятельность около ста профсоюзных активистов были награждены ценными подарками. Среди них: профгруппорг чугунолитейного цеха № 1 тов. Волобуев, казначей чугунолитейного цеха № 3 тов. Бригада, член комиссии соцстраха тракторосборочного цеха № 2 тов. Чупина, председатель цехового комитета профсоюза механического цеха № 5 тов. Рыбина и другие.

Шахматный турнир

Финал командного первенства завода по шахматам начался седьмого января 1964 года. Право участвовать в этом турнире завоевали девять команд: автоматного, отдела главного конструктора, цеха станкостроения, механизации и автоматизации, АНИИТИМа, инструментально-производственного корпуса, ремонтно-механического цеха, механических цехов № 1 и 6 и центральной заводской лаборатории.

Первая половина турнира — четыре тура — закончилась. Лидирует команда АНИИТИМа, набравшая 25 очков, затем следуют команды: ОГК — 18 очков, ЦСМА — 17 очков. Команда автоматного цеха сыграла на одну встречу меньше, чем остальные, и набрала 13,5 очка.

Г. ЧУРСИН,

начальник технологического сектора АНИИТИМа.

29 ЯНВАРЯ В ИНСБРУКЕ (АВСТРИЯ) ОТКРОЮТСЯ IX ЗИМНИЕ ОЛИМПИЙСКИЕ ИГРЫ



На снимке (слева направо): конькобежцы — кандидаты в олимпийскую команду СССР. В первом ряду — Лидия Скобликова, Валентина Степина, Тамара Рылова. Во втором ряду — Ирина Егорова, Инга Воронина, Клара Нестерова.

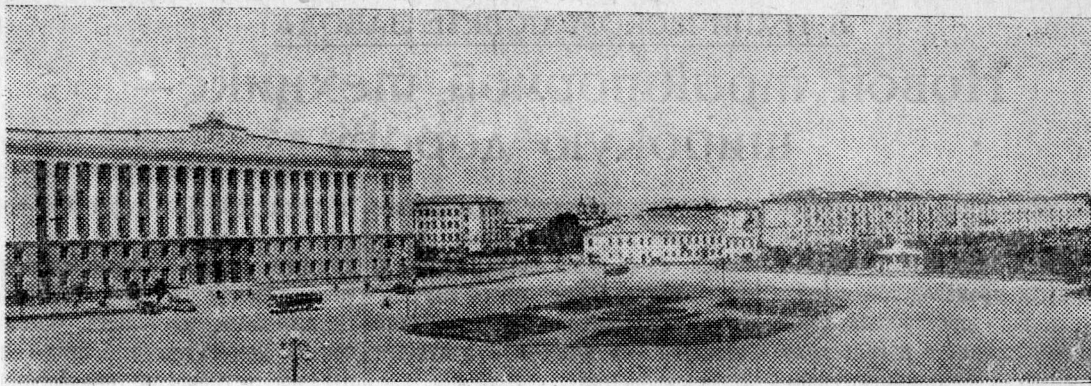


На снимке (слева направо): прыгуны с трамплина на лыжах — кандидаты в олимпийскую команду СССР.

В первом ряду — Петр Коваленко, Владимир Пальчевский, Александр Иванников.

Во втором ряду — Николай Шамов, Борис Николаев, Коба Цакадзе.

Фотохроника ТАСС.



НОВГОРОД. Площадь Победы.

Фото А. Скороспехова.

Фотохроника ТАСС.

Оригинальные новинки Без воздушной подушки

Группа инженеров рассматривала опытный образец нового автокрана. Выглядела машина необычно: было похоже, что конструктор приспособил ее для движения на воздушной подушке. На эту мысль наталкивал установленный горизонтально пропеллер под кабиной крановщика. Пропеллер был заключен в конический раструб, нижний конец которого почти соприкасался с землей.

Загудел мотор. Сейчас лопасти пропеллера начнут вращаться, и мощный поток воздуха, нагнетаемого в раструб, создаст под машиной «подушку», которая поднимет автокран над землей...

Ничего подобного. Оказалось, воздух не нагнетался под машину, а, наоборот, откачивался из-под нее. Зачем?

Дело в том, что если создать под машиной вакуум, то сила атмосферного давления заставит

ее буквально присосаться к земле. Опасность опрокинуться уже не будет угрожать автокрану: благодаря раструбу-присоске он станет весьма устойчивым.

Этот принцип может быть применен не только к автокрану. Ведь, присосавшись к земле, машина становится как бы тяжелее, увеличивается ее сцепление с грунтом. Это приведет к повышению проходимости: не будет пробуксовки колес или гусениц.

Изобретатель автокрана «без воздушной подушки» Эрик Хэрст (Англия) считает, что с помощью предложенного им принципа можно существенно повысить устойчивость и проходимость многих машин: бульдозера, экскаватора, грузовоза, трактора и т. д.

Эрзац-почва

Вместо почвы стекловолно. Такой опыт провели недавно в Японии. Он дал отличные результаты. Стекловолоно, обладающее высокими капиллярными свойствами, удерживает влагу и воздух, поглощает растворенные в воде удобрения и затем постепенно выделяет их. Оно не боится высоких температур, его можно стерилизовать. В результате семена овощей, которые часто загнивают при посеве в почву, будучи посаженными в стекловолно, дают стопроцентную всхожесть и растут быстрее обычного.

СЕРДЕЧНАЯ БЛАГОДАРНОСТЬ

Прошу через заводскую газету «Боевой темп» выразить сердечную благодарность руководителям моторного цеха, поздравившим меня с Новым годом.

Я тронут вниманием товарищей, с которыми проработал почти 16 лет. А когда тяжелая болезнь подорвала мое здоровье, был вынужден уйти из коллектива, ставшего мне родным. Сейчас я не работаю и получаю пенсию по инвалидности. Желая моторщикам больших успехов в труде.

А. КУЗНЕЦОВ.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

КЛУБ ЗАВОДА

18 и 19 января новый художественный фильм

ВОСЬМАЯ ДВЕРЬ

Начало сеансов: 18 января в 11, 5, 6-30, 8 часов.

19 января в 11, 1, 3, 4-30, 6, 7-30, 9 часов.

Типографии Алтайского тракторного завода на постоянную работу срочно требуется корректор.

Телевидение

СУББОТА, 18 ЯНВАРЯ

19-00. — Мультфильм «Вот так тигр!». 19-10. — Кинодневник «Пионерский театр миниатюр». 19-45. — Киножурнал «Пионерия». 19-55. — Телевизионные известия. 20-10. — Беседа: «К 5-летию кубинской революции». 20-35. — Короткометражный фильм «Мамочка и два трутня». 20-45. — Фильм-концерт «Солдатские будни». 21-45. — Художественный фильм «Ноль-Фортуна».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 ЯНВАРЯ

17-00. — Спектакль «А сегодня вот что: почта и почта». 17-40. — Киножурнал «Хочу все знать». 17-50. — Школьные новости. 18-10. — Телевизионная постановка «Клуб знаменитых капитанов». 19-40. — Передача «Любимые песни молодежи». 20-00. — Документальный фильм «Его звали Федор». 20-25. — Концерт. 21-00. — Киножурнал «Советский спорт». 21-10. — Художественный фильм «Им покоряется небо».