

Слово свое сдержим — выполним годовой план досрочно

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 8 (2531)

Суббота, 25 января 1964 г.

Цена
2 коп.

Обязательства будут выполнены

Успешно выполняются повышенные обязательства, принятые коллективом сборщиков первого цеха в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС. Со сборочного конвейера снята первая партия нового болотного трактора ДТ-55. Над его освоением и пуском в производство много потрудились заведующий техническим бюро цеха А. И. Лисенков, технолог А. И. Козловский, мастера конвейера тт. Золотарев, Курчатов, Тумашов, наладчики Наумов. Подмосковский.

Коллектив участка сборки рам, освоив сборку рамы болотного трактора, не снизил показателей и в сборке рам трактора ДТ-54. На 22 января этот участок опережает график на 4 дня как по основному производству, так и по запасным частям.

Хороших показателей в соревновании добилась бригада инструктора тов. Глушкова, на сутки впереди графика идут участки обработки балансиров и стального бруса.

Большое влияние на ход произ-

водства оказывает техническая обученность кадров. Администрация цеха, общественные организации уделяют этому большое внимание. К текущему времени было намечено обучить 25 рабочих. Однако уже к 20 января 27 человек прошли техническое обучение.

Все это говорит о том, что обязательства, взятые в честь февральского Пленума ЦК КПСС, тракторосборщики выполняют с честью.

В. ТИМКО.

Социалистические обязательства

коллектива Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина, соревнующегося за звание предприятия коммунистического труда, на 1964 год

Коллектив алтайских тракторостроителей, как и весь советский народ, вдохновенно трудится над выполнением исторических решений XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. В больших делах советского народа есть скромная доля и нашего коллектива. Государственный план пятого года семилетки тракторостроители завершили досрочно.

Вступая в шестой год семилетки, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода, исходя из возможностей лучшего использования оборудования и рабочего времени, сырья и материалов, внедрения в производство достижений науки и передового опыта, принимает на себя следующие обязательства:

1. Выполнить план по выпуску товарной и валовой продукции досрочно — к 28 декабря.
2. Выполнить план производства запасных частей по трактору ДТ-54 к 25 декабря.
3. Выполнить план кооперированных поставок к 26 декабря.
4. Перевыполнить установленные на 1964 год задания по росту производительности труда на 5 процентов.
5. Выполнить план экспортных поставок на два дня раньше срока — 29 декабря.
6. Снизить потери от брака против 1963 года по сравнимой продукции в целом по заводу на 15 процентов, в том числе по заготовительным цехам на 20 процентов.
7. Внести в фонд 30 российских миллиардов за счет выпуска сверхплановой продукции за 1964 год несколько сотен тысяч рублей.
8. Закончить проектирование и изготовление оснастки и нестандартного оборудования для производства трактора Т-4, в том числе главный конвейер сборки тракторов Т-4 с комплексом подъемно-транспортных сооружений в I квартале 1964 года.
9. Приступить к серийному производству трактора Т-4 в 1964 году.
10. Закончить в первом квартале государственные испытания трелевочного трактора ТТ-4.
11. Произвести в первом полугодии реконструкцию первого формовочного конвейера в сталелитейном цехе.
12. Внедрить в четвертом квартале механизированный агрегат для отпуска инструмента в селитровых ваннах.
13. Отделу капитального строительства обеспечить технической документацией ввод в эксплуатацию мощностей завода, внесенных в народнохозяйственный план.
14. В апреле закончить строительство и ввести в эксплуатацию подстанцию.
15. Смонтировать и ввести в эксплуатацию дополнительный водопровод от береговой насосной станции для обеспечения водой поселка.
16. Установить конденсатор мощностью 800 квар для повышения коэффициента мощности.
17. В третьем квартале изготовить и внедрить автоматическую линию на обработке поворотных угольников в автоматном цехе.
18. Организовать во втором квартале участок обработки крупногабаритных опок и подмодельных плит на площадях обрубного отделения литейного цеха № 4.
19. Изготовить 40 наименований модельной оснастки из пластмасс.
20. Экономить в течение года электроэнергию против установленных норм 6 миллионов киловатт-часов и условного топлива 3,5 тысячи тонн.
21. Произвести в первом полугодии реконструкцию станции оборотного водоснабжения № 1.
22. Модернизировать печной трансформатор 2000 ква в третьем квартале.
23. Произвести реконструкцию двух импортных печ-

ных трансформаторов (первого во втором квартале, второго — в четвертом).

24. В первом полугодии смонтировать и ввести в эксплуатацию новую мощную газодувку.

25. Изготовить в четвертом квартале станок-комбайн для обработки рамы трактора ТДТ-75.

26. Ввести в эксплуатацию две механизированные электропечи в сталелитейном цехе (первую во втором квартале, вторую — в четвертом).

27. В течение года изготовить, смонтировать и ввести в эксплуатацию подвесные конвейеры общей длиной 1000 метров.

28. Внедрить в третьем квартале опрессовку отливок головок цилиндров 54-01-401-1А и 75Т-01-101 в чугунолитейном цехе № 3.

29. Внедрить в третьем квартале многоступенчатую оснастку по деталям 75Т-41-002 и детали 04-37-101 на первом конвейере в чугунолитейном цехе № 3.

30. Внедрить во втором квартале бентонит вместо огнеупорной глины в заготовительных цехах.

31. Освоить в четвертом квартале очистку отливок среднего литья в чугунолитейном цехе № 3 в барабане непрерывного действия поточной линии.

32. Внедрить в течение года изготовление шести наименований стержней на пескострельной машине 305 в сталелитейном цехе.

33. Внедрить во втором квартале изготовление стержней детали 17-001А с применением кантователя в чугунолитейном цехе № 3.

34. Полностью смонтировать в четвертом квартале автоматическую линию производства пальца звена гусеницы трактора ТДТ-75.

35. Внедрить:

а) в третьем квартале процесс виброочистки после термической обработки, улучшающий условия труда, повышающий качество очистки и производительность труда;

б) во втором квартале — установку для гидроочистки деталей, подвергающихся гальваническим покрытиям;

в) ввести в эксплуатацию ультразвуковую установку для очистки трубок масляной и гидравлической системы трактора ТДТ-75.

36. Внедрить во втором квартале в кузнечном цехе технологию штамповки коленвала СМД по опыту Чебаркульского металлургического завода.

37. Освоить и внедрить в производство точным литьем восемь наименований деталей.

38. В целях улучшения качества продукции, уменьшения брака, снижения трудоемкости внедрить в течение года:

а) полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа узлов тракторов ДТ-54А и ТДТ-75: 54-410-0308, 75-10 с6012/015 (глушители);

б) измененную конструкцию деталей 76Т-47-001/002 и 60-25-001/002 (баки с увеличенными радиусами).

39. Разработать технологическую документацию, организовать участки и освоить выпуск болотных тракторов ДТ-55А в первом квартале.

40. Внедрить пять изобретений, 1500 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 1220,0 тысячи рублей.

41. Высадить на улицах, площадях и скверах 580 тысяч корней цветов, 500 деревьев и 3000 кустарников. Засеять 5000 квадратных метров газонов декоративными травами.

42. За счет сэкономленных материалов отремонтировать один дом.

43. Охватить технической учебой 5500 человек, из них обучить специальности 2200 человек, повысить квалификацию 3300 рабочим.

44. Открыть детские ясли № 16 к 1 марта 1964 г.

ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОМ АКТИВЕ ЗАВОДА 21 ЯНВАРЯ 1964 ГОДА.

На трудовой вахте

Весть о созыве февральского Пленума ЦК КПСС вызвала новую волну трудового энтузиазма в коллективе алтайских тракторостроителей. Первыми стали на трудовую вахту сборщики тракторов.

Их примеру последовали литейщики и конструкторы, коллективы — автоматного, прессового и механических цехов.

В прошлом году коллектив моторного цеха дал Родине сверхплановой продукции на 119 тысяч рублей. Сейчас моторщики ре-

шили ко дню открытия Пленума выпустить 50 сверхплановых двигателей.

Для того, чтобы повысить производительность труда, моторщики решили провести ремонт оборудования, который позволит увеличить мощность дефектного отделения на 20 процентов.

В эти дни моторщики значительно перевыполняют задания. Они уже выдали 14 двигателей в счет обязательств, принятых в честь февральского Пленума ЦК КПСС.

С. БУРКУН.

Мастер своего дела

Много славной молодежи в тракторосборочном цехе № 2. Вот, например, комсомолец Виктор Милин, в труде напорист, дело свое любит. За это его уважают товарищи.

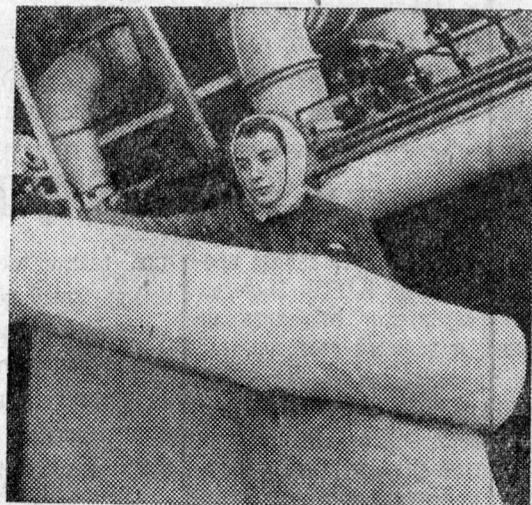
В цех Виктор пришел, демобилизовавшись из армии, в 1959 году. С тех пор и до настоящего времени добрая слава прочно закрепилась за бывшим воином-Электросварщику Виктору Милину неоднократно присваивалось звание «Лучший рабочий своей профессии». Он и сейчас удерживает его.

Решив стать ударником коммунистического труда, комсомолец Виктор Милин стремится не подвести коллектив, во всем быть примерным. В настоящее время Виктор — сменный мастер на сборке рамы, и его смена идет впереди графика.

Виктор — не только хороший производственник. Он успешно учится на третьем курсе машиностроительного техникума.

Н. БАСМАНОВ,

секретарь партийной организации тракторосборочного цеха № 2.



Донецкая область. Первые метры стеклянного холста выпустил цех гидроизоляции, построенный на Константиновском заводе стеклоизделий. Он будет изготавливать в год несколько миллионов квадратных метров стекловолоконной гидроизоляции, предназначенной для газо- и нефтепроводов.

На снимке: в цехе гидроизоляции. Съемщица стекловолокон Людмила Смирнова с рулоном готовой продукции.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС

Пропагандисты обмениваются опытом

Необычно прошли занятия в кружке по изучению истории КПСС во втором механическом цехе. Кроме основных слушателей сюда собрались пропагандисты всех девяти кружков, чтобы ознакомиться с методом ведения занятий пропагандистом В. Ф. Теличенко.

Перед началом занятий т. Теличенко ввел слушателей в курс важнейших событий, происшедших внутри страны и за рубежом за неделю, сделал краткий политический обзор. Затем начались выступления слушателей. Экономист цеха т. Волобуева с глубоким знанием вопроса рассказала присутствующим о движущих силах второй русской революции 1905—1907 гг. По обширному охвату событий видно, что т. Волобуева в подготовке к занятиям не ограничилась материалом, изложенным в учебнике по истории КПСС.

Интересным было выступление Галины Успенской. Она остановилась на различных политических течениях царской России предоктябрьского периода, причинах возникновения различных

мелкобуржуазных партий, шаткости их политических платформ.

Слесарь - лекальщик Иван Загайнов убедительно рассказал, где и когда В. И. Ленин поставил вопрос о необходимости тесного союза рабочего класса и крестьянства. Нормировщица Нина Скворцова вскрыла причины поражения революции 1905 года, рассказала о большом значении этой буржуазной революции для развития социалистической революции. Завершил выступления рабочий хозбригады т. Латкин, который раскрыл вопрос, касающийся позиции большевиков ко всем буржуазным партиям.

Разъяснен последний вопрос темы. У слушателей складывается ясное представление о времени бурного нарастания революционных сил в России, о зарождении партии нового типа. Они не просто изложили тематический материал, а высказали свои взгляды, свое отношение к событиям тех дней, дополнили собственными обобщениями. От этого изучаемый материал стал более доходчивым.

понятным остальной части аудитории.

Пропагандист В. Ф. Теличенко умело ведет занятия. Цифры и факты в его рассказе оживают. Перед глазами слушателей возникают картины истории образования великой партии Ленина.

Закончились занятия, но люди не спешат расходиться. Пропагандисты задают вопросы, на которые он дает исчерпывающие ответы.

Тов. Теличенко сумел так организовать занятия, что рабочие идут на них с большим желанием. Когда предоставляется слово выступающим, у каждого есть ска-

зать что-то новое, не известное другим. Это достигается тем, что вместе с общим заданием по изучению основного материала многим слушателям предлагаются специальные задания: подготовить, например, выступление на какую-нибудь интересную тему. Поэтому в кружке, который ведет пропагандист т. Теличенко, самая высокая посещаемость и слушатели имеют глубокие знания. Кроме основного материала здесь всегда в центре внимания важнейшие события текущей политики.

М. АФНАСЬЕВ.

В группе содействия партгосконтролю

Ликвидировать потери покупных деталей

В этот день коллектив тракторосборочного цеха № 1 был оповещен о том, что состоится заседание группы содействия партийно-государственному контролю. На заседание были приглашены старшие мастера участков, руководители цеха. Обсуждался вопрос об устранении потерь покупных деталей.

Сборщиков цеха давно волновал этот весьма серьезный тормоз в работе, который мешает производительному труду, ставит препоны на пути к завоеванию коллективом почетного звания цеха коммунистического труда.

Из-за нерадивого отношения рабочих к порученному делу и халатности старших мастеров тт. Ключева, Звягинцева, Кряжева и Воронова цех в прошлом году ежемесячно нес огромные убытки от потерь покупных деталей.

На заседании был заслушан отчет старшего мастера главного конвейера т. Кряжева. Отметив недостатки, которые имеются в работе сборщиков тракторов, члены группы содействия предложи-

ли усилить разъяснительную работу среди коллектива участка, упорядочить ведение лимитных книжек, еженедельно проводить сверку полученных деталей со склада. Это позволит улучшить учет деталей и ликвидировать их потери.

На этом же заседании был утвержден план работы группы на первый квартал, а также обсужден ряд других вопросов.

И. ГРИДИН.

член группы содействия партгосконтролю тракторосборочного цеха № 1.

В подарок Пленуму

На всех участках механического цеха № 3 прошли собрания, на которых были приняты повышенные обязательства.

В настоящее время цех идет впереди графика. Особенно хорошо работают смены мастеров тт. Злобина, Усова, Хилобоченко. Есть надежда, что коллектив в подарок партийному Пленуму внесет около двух тысяч рублей.

Ленинград. Многотысячный коллектив объединения «Электросила» с большим удовлетворением встретил приветствие ЦК КПСС и Совета Министров СССР ленинградцам в связи с досрочным выполнением годового плана. Рабочие и специалисты турбокорпуса, отвечая на это приветствие, решили изготовить турбогенератор мощностью 150 тысяч киловатт сверх задания. Это обязательство выполняется с честью. Уже завершены основные работы, и машина готовится под испытания.

На снимке: бригада обмотчиков коммунистического труда В. П. Кудрявцева заканчивает работы на сверхплановом генераторе.

Фото И. Баранова. Фотохроника ТАСС

БЕРИ С КОММУНИСТОВ ПРИМЕР

Человек, влюбленный в жизнь

Даже не читая биографии Александра Ивановича Ломакина, можно уверенно сказать, что она весьма интересна. Его неумная тяга к труду, принципиальность как коммуниста заметны каждому, кто так или иначе сталкивается с этим человеком на производстве. За десять лет, которые проработал в чугунолитейном цехе № 1 Александр Иванович; он стал настоящим рабочим, уважаемым человеком в коллективе. Этапы его биографии — этапы большого пути. Он всегда был хорошим примером для других. И сейчас является одним из лучших рабочих цеха.

Большой путь проходят в первом чугунолитейном цехе блоки двигателей. С четвертого формовочного конвейера они поступают на покаут — в распоряжение Александра Ивановича. Через умелые руки выбивщика проходит за смену 110—120 блоков, вместо 60 по норме. И так каждый день. Эти успехи стали возможны благодаря трудолюбию, выносливости и энергичности рабочего. Александр Иванович Ло-

макин сейчас гордится тем, что работает в счет сентября 1965 года. Он внес в фонд 30 российских миллиардов 1780 рублей вместо 1440, записанных в его обязательствах.

Александр Иванович не только передовик производства. Он принципиальный коммунист. Осуждая людей, которые мирятся с недостатками, отмахиваются на собраниях, поступают своей совестью, когда речь заходит о принципах, он заставляет таких задуматься о многом и изменить в корне свое отношение к труду. А. И. Ломакин никогда не остается в стороне, если речь идет об интересах производства, интересах коллектива. Выступая, например, на отчетно-выборном партийном собрании, он говорил о большом зле в цехе — простоях, которые мешают производительно работать. Да и не только говорил. Он постоянно борется с этим. Непримиимость к любого рода нарушениям, безукоризненная честность — хорошие качества коммуниста Ломакина. Поэтому не

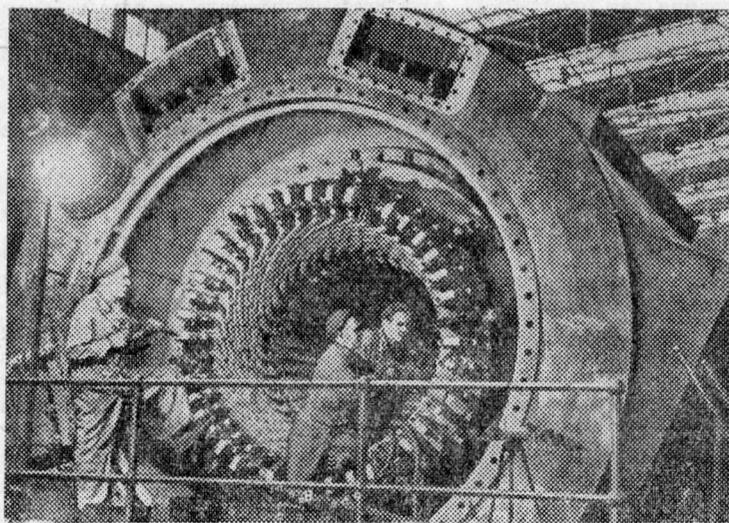
случайно Александру Ивановичу доверили один из важных участков партийной работы. Он член комиссии партийно-государственного контроля.

Жизнь коммуниста Ломакина тесно переплетается с жизнью коллектива, его думами и заботами, а биография глубокими корнями связана с жизнью многих замечательных людей на заводе.

Коммунист, он всегда в пути: человек, влюбленный в жизнь, не может иначе.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Чугунолитейный цех № 1.



Пленум завкома ВЛКСМ

23 января в клубе завода проходил пленум ЗК ВЛКСМ. Молодые тракторостроители собрались на большой и важный разговор.

Они прослушали доклад секретаря ЗК ВЛКСМ В. Зелинского о внутрисоюзной работе, о состоянии дисциплины и учета в некоторых комсомольских организациях.

После доклада к трибуне один за другим подходят комсомольские вожаки. Они рассказывают присутствующим о своих делах, обмениваются опытом работы.

Интересным было выступление комсорга электроцеха Ф. Фалистаровой. Комсомольская организа-

ция, возглавляемая Феней, — боевой дружный коллектив. Она своевременно откликается на все хорошие начинания. Когда по заводу разнеслась весть о создании комсомольского фонда химии, молодые энтузиасты электроцеха делом ответили на этот призыв. К 21 января они сдали в фонд химии 1600 рублей от собранного металлолома.

На пленуме выступили также заместитель секретаря парткома завода т. Гетман и первый секретарь ГК ВЛКСМ В. Постольный.

По окончании участники пленума посмотрели спектакль ТЮЗа «Украли консула».

НА РОДСТВЕННЫХ ЗАВОДАХ

Бруски из синтетических алмазов

Накануне открытия декабрьского Пленума ЦК КПСС на Владимирском тракторном заводе завершились работы по внедрению брусков из синтетических алмазов вместо натуральных на таких операциях, как черновое, получистовое, чистовое и окончательное хонингование цилиндров, хонингование отверстий нижней головки шатуна двигателя Д37М.

В течение нескольких месяцев сотрудники Киевского на-

учно-исследовательского института синтетических сверхтвердых материалов и инструмента совместно с инженерами отдела главного технолога и лабораторией резания вели исследования.

Результаты превзошли ожидания. Применение на черновом хонинговании цилиндров синтетических алмазов зернистостью АС25 вместо натуральных А10 повысило производительность на 68 процентов. Расход алмазов на одну

тысячу деталей сократился в полтора раза.

Эффект поразительный. И так на каждой операции.

Принято решение перевести все операции хонингования, кроме черного хонингования цилиндра, на синтетические алмазы. Продолжат исследования брусков зернистостью А25 для черного хонингования.

Внедрение синтетических алмазов даст экономию свыше 69 тысяч рублей.

Химия на службе производства

Для ремонтных нужд

Большое количество пластмасс и других синтетических материалов выпускают предприятия химической промышленности нашей страны. Они обладают многообразием ценных свойств, способных удовлетворить потребности различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

Ремонтная служба Алтайского тракторного завода накопила некоторый опыт по применению неметаллических материалов для ремонта и модернизации оборудования.

Полихлорвинил на заводе применяется давно как заменитель кожи и маслостойкой резины, для изготовления уплотняющих манжет в гидравлическом оборудовании и манжет различных воздушных цилиндров, а также уплотняющих устройств сложной конфигурации.

Древесно-слоистый пластик (ДСП) — лигнофоль нашел большое применение при ремонте кузнечно-прессового и литейного оборудования. Он применяется при ремонте ковочных машин на подпорные плечи зажимного, высадочного ползуна вместо бронзовых накладок направляющих плоскостей, а у козового ползуна вместо чугунных направляющих плоскостей устанавливаются накладки и направляющие из древесно-слоистого пластика — лигнофоля марки ДСП-Б.

Быстро изнашивались направляющие планки ползуна на пресс-ножницах. Направляющие были изготовлены из чугуна и их приходилось менять ежегодно. Замена направляющих планок на планки из ДСП позволила увеличить срок их службы в 2—3 раза.

Аналогичные работы были произведены на горизонтально-гибочной машине (бульдозере) и на некоторых штамповочных прессах. Оси опорных катков сушильных барабанов для песка имели чугунный подшипник скольжения, который выходил из

строя через 2—3 недели. Замена его на подшипники качения также не дала положительных результатов. Только установка подшипниковой опоры из ДСП-лигнофоля дала увеличение срока службы подшипникового узла в 8 раз.

Опыт показал, что лигнофоль можно применять и в опорах роликов транспортерных лент и других опорах, работающих в загрязненной среде и при недостаточной смазке.

Применение плит из ДСП для направляющих втулок и вкладышей значительно уменьшает износ сопрягаемых деталей, достигается экономия дефицитной бронзы, а также уменьшается время на ремонт.

Текстолит, один из давно известных материалов, применяемый в практике ремонтного дела. Однако из-за дефицитности и дороговизны находит недостаточное применение.

За последнее время на АТЗ в связи с внедрением эпоксидного клея на основе смолы марки ЭД-6 резко возросла потребность в текстолите для восстановления направляющих и клиньев металлорежущего оборудования.

Применение эпоксидного клея значительно сократило трудоемкость ремонтных операций. Если раньше текстолитовые пластины прикреплялись к направляющим при помощи винтов, то сейчас эта операция сводится к приклеиванию текстолитовых пластин эпоксидным клеем.

Кроме направляющих, приклеиванием текстолитовых пластин восстанавливаются клинья станков, что в сравнении с ранее применяемыми методами значительно снизило трудоемкость.

Способом наклейки текстолита эпоксидным клеем восстановлены направляющие столов таких станков, как продольно-строгальный и продольно-фрезерный, которые проработали более 30 лет,

имеют большие размеры столов. Таким же способом восстанавливаются и более мелкие станки, у которых износ направляющих значительный. Эпоксидный клей применяется также для заклеивания трещин корпусов и крышек коробок оборудования, приклеивания накладок в тормозных и фрикционных устройствах.

За последнее время широкое применение нашли такие материалы, как пластмасса АСТ-Т и стиракрил «ТШ». Пластмасса АСТ-Т применяется в основном для заделки трещин, раковин в отливках чугуна и других металлов.

Стиракрил применяется для восстановления изношенных резьб гаек ходовых винтов, направляющих станин станков, отверстий корпусных деталей, а также как склеивающий материал при восстановлении направляющих текстолитом.

В 1963 году на револьверных станках гайки ходовых винтов ускоренного перемещения револьверной головки заливались стиракрилом вместо баббита.

Гайки перемещения цинколи задних бабб токарных и других станков также изготавливались из стиракрила.

Восстановлены направляющие станин токарно-карусельных и шлифовальных станков путем заливки их стиракрилом по всей поверхности направляющих станины, а также восстановлены разношенные отверстия под пиноль в задних бабках.

Дальнейшее расширение области применения стиракрила задерживается из-за трудности его получения. Стиракрил в ремонтной практике нашел достойную оценку и признание у работников ремонтных служб в связи с высокой стойкостью его на истирания и простотой применения.

Большую работу по исследованию и применению стиракрила и клея в ремонтных целях

проводит химическая лаборатория под руководством т. Гиблехмана.

Пионерами внедрения капрона на заводе были механики машинно-счетной станции, где впервые была изготовлена небольшая ручная литейная машина и начато изготовление деталей для ремонта счетных машин.

Одним из перспективных материалов, который входит в практику ремонта оборудования, а также и изготовление новых машин является капрон.

Наиболее массовое применение капрона началось в 1963 году, особенно в литейных цехах. Внедрением капрона занимается комплексная бригада работников ОГМех, опытного цеха и цеховых механиков. Одним из объектов, где больше всего внедрены капроновые втулки, явились напольные литейные конвейеры, где на тяговой цепи в роликах и скатах тележек установили капроновые втулки взамен шарикоподшипников. Полугодовые испытания более 3000 штук втулок дают основание утверждать, что капрон может применяться на литейных конвейерах.

В настоящее время проходят испытания капроновые втулки на роликах подвесных конвейеров. Для оценки капрона достаточно привести такой пример: приводные валы стержневой машины БЗЧ работали на бронзовых втулках, которые менялись как-

дую неделю, на что уходило много труда станочников и слесарей. Замена этих втулок капроновыми увеличила в несколько раз межремонтный период этого узла.

На заводе применяется органическое стекло для смотровых окон смазочных систем и картеров. Ратинакс как фрикционный материал в муфтах фрикционных прессов применяется взамен накладок феррадо.

Внедрены асбестотканые манжеты для уплотнения штоков в паровоздушных штамповочных молотах взамен сальниковой набивки типа «Рациональ», что резко сократило простои молотов по набивке сальников штоков. В практике ремонта зданий и сооружений нашла применение облицовочная полистирольная плитка.

Претворяя в жизнь решения декабрьского Пленума ЦК КПСС, направленные на развитие химической промышленности, машиностроение получит еще больше неметаллических материалов, которые позволят расширить круг применяемых материалов в практике ремонтного дела, тем самым снизить трудоемкость ремонта и увеличить межремонтные сроки, а это значит снизить затраты на ремонт и повысить рентабельность предприятий.

В. МЕСНЯНИН,
главный механик завода.



Москва. Успешно завершили минувший год станкостроители завода «Красный пролетарий». Своех планов они изготовили сотни токарных станков модели «1К62». На заводе ведутся работы по замене металлических деталей пластмассовыми. Так, из 900 деталей станка «1К62» 51 деталь изготавливается из пластмассы. Это дает возможность экономить 1200 тонн металла ежегодно. Такого количества металла достаточно для изготовления 600 токарных станков.

На снимке: в сборочном цехе завода.
Фото В. Янкова

Фотохроника ТАСС

Станок для заточки изношенных плашек

По предложению рационализаторов П. С. Бородина и Ф. С. Булгакова в опытном цехе изготовлен станок для заточки изношенных плашек.

Принцип работы станка следующий: плашка укрепляется на столике, в котором имеется отверстие для прохода шлифовального круга, закрепленного с помощью гайки на шпинделе. Диаметр круга подбирается немного меньше отверстия в плашке.

Шпинделю придается вращение от электродвигателя типа С-475 (n=2800 об/мин) при помощи клинового ремня и шкивов с передаточным отношением 1:2. При помощи червячной пары шпинделю придается возвратно-поступательное движение относительно затачиваемой режущей кромки плашки. После заточки одной режущей кромки плашка поворачивается и производится заточка второй режущей кромки и т. д.

Станок монтируется на сварном столике.

Изготовление нового станка позволило использовать изношенные плашки, которые до этого списывались как негодные.

Н. ЩИПКОВ.

Стеклопластик — соперник стали

Несколько лет назад на улицах Москвы можно было увидеть новый гоночный автомобиль. Его стремительные очертания удачно подчеркивались светлым блестящим материалом, из которого сделан кузов. Позднее машина стала экспонатом выставки. Каково же было удивление посетителей, когда они узнали, что автомобиль этот... стеклянный. Точнее, он из стеклопластика, в основе которого лежит стеклянная нить.

Издавна известна хрупкость стекла. Но, оказывается, если из него вытянуть нить толщиной в тысячную долю миллиметра, то оно приобретает иные свойства. Эти паутиновые волокна обладают удивительной гибкостью и эластичностью, хорошо скручиваются, их можно завязывать узлом. Из

таких-то «шелковинок» и стали делать пряжу. Как же получают удивительную нить? Стеклянные шарики насыпают в электропечь, где они плавятся. На дне печи расположены тончайшие отверстия — фильеры. Через них, под собственной тяжестью, начинают спускаться волокна. Их собирают в пучок и дополнительно обрабатывают.

— Но при чем тут кузов автомобиля? — спросите вы.

Минуту терпения. Перенесемся на Московский завод имени М. И. Калинина. Здесь-то и происходит все чудеса. В одном из цехов лежат гюки стеклянного волокна и большие рулоны стеклянной ткани. Рабочие разворачивают их и слой за слоем укладывают в громадные открытые формы. Потом все это обиль-

но пропитывают полиэфирной смолой. «Шелк» от нее не твердеет, но очень плотно облегает внутреннюю поверхность формы. А вот теперь ткань нужно уплотнить. Для этого достаточно обкатать ее специальными роликами. Наконец, форму открывают, и прощайте удивительный «фокус». Мягкого стеклянного волокна как не бывало.

Вместо него перед нами готовая шлюпка! Борта и днище у нее ровные, гладкие, красивые. Красить их не надо, они и без того приятного цвета. Подобным же путем был изготовлен и кузов гоночной машины. Так из стеклянных нитей получают стеклопластик.

Конструкторы говорят, что из него можно строить крупные корабли. При равной прочности со сталью его ли-

сты в четыре раза легче. Кроме того, этот соперник стали не боится ржавчины, он проявил полнейшее равнодушие к воздействию воды и резким перепадам температуры. Уже сейчас кораблестроители начали постройку небольших грузовых речных судов из нового материала.

Стеклопластик привлеч внимание и создателей воздушных кораблей. Ведь он совмещает основные требования авиационных конструкторов: прочность и легкость. Будущее этой пластмассы безгранично. Сегодня она — один из самых выносливых материалов. В скором времени из него начнут изготавливать автобусы, холодильники, пассажирские и грузовые вагоны, электровозы, вагонетки для шахт, мотороллеры и многое другое.

Техническая страница подготовлена работниками ОТИ.

Изменена конструкция смазочных масленок

В чугунолитейном цехе № 3 опорные ролики чаши бегунов непрерывного действия землеприготовительного оборудования смазывались через масленки, непосредственно закрепленные в корпусе опоры ролика.

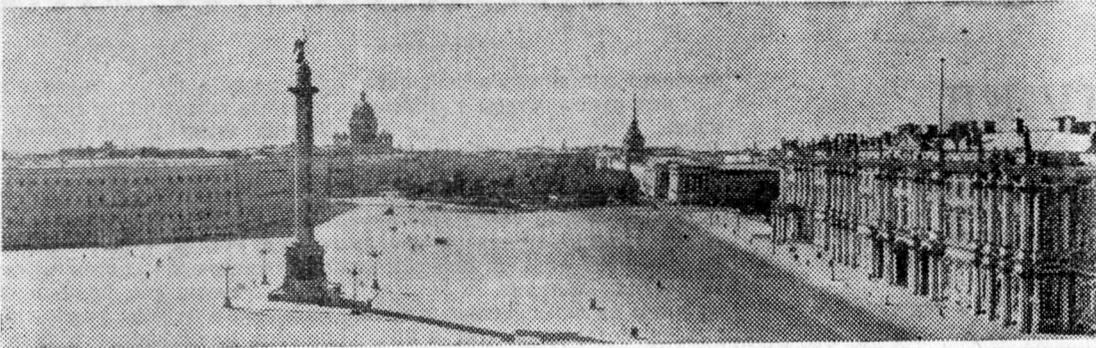
Это создавало неудобства при смазке, так как ролики находятся под чашей и при работающих бегунах подступиться к масленкам было невозможно. Каждый раз при смазке роликов бегуны приходилось останавливать.

Рационализаторы тт. Грушевой Г. М. и Васильев Э. Г. предложили изменить конструкцию смазочных масленок, а именно: между наконечником и корпусом масленки поставить удлинитель — металлическую трубку.

Новое смазочное приспособление с помощью накладок и швеллера крепится к основанию бегунов. Теперь масленка вынесена из-под чаши бегунов и доступ к ней не затруднен.

При ремонте бегунов приспособление легко демонтируется, а затем устанавливается на место. Внедрение данного предложения позволило смазывать опорные ролики без остановки бегунов.

К 20-летию освобождения Ленинграда



Ленинград. Дворцовая площадь.
Фото Н. Науменкова. Фотохроника ТАСС



Блокада Ленинграда прорвана!

На снимке: встреча бойцов и командиров Волховского и Ленинградского фронтов.
Фото С. Нордштейна. Фотохроника ТАСС

Продолжение подвига

В городе Ставрополе Куйбышевской области летом гостил у своих родственников ученик 4-го класса Витя из 19-й школы поселка Караул-Базар Бухарской области. Он побывал на выставке полотен местных художников.

Мальчик надолго остановился возле картины, под которой стояла подпись: «В. Н. Кувшинов». Витя ушел с выставочными руками. Как же теперь? Отказаться от своей мечты? Но она оказалась сильнее всего. Кувшинов стал художником, и его полотнам удивляются люди.

У человека была мечта. Он готовился стать художником. Но началась война. Двадцатилетний юноша ушел на фронт и вернулся с искалеченными руками. Как же теперь? Отказаться от своей мечты? Но она оказалась сильнее всего. Кувшинов стал художником, и его полотнам удивляются люди.

Обо всем этом рассказал Витя своим одноклассникам. Школьники решили написать письмо художнику. Вскоре пришел ответ. Вот о чем писал В. Н. Кувшинов.

Шел апрель 1945 года. Близились конец войны. Виктор Николаевич Кувшинов был тогда командиром роты. С небольшой группой солдат ему пришлось удерживать свой рубеж, отражая яростные атаки немцев, силы которых преобладали. Нависла угроза прорыва. И тогда за пулемет засел сам командир роты. Рядом начали взрываться ручные гранаты. Виктор Кувшинов был ловким и находчивым. Он успевал схватить гранату, пока она не разорвалась, и бросить ее в сторону врага. Но одна граната разорвалась прямо в его руке.

Это случилось 10 апреля 1945 года. В ту пору юноше шел 22-й год.

В госпитале Виктору ампутировали правую руку выше локтя, а левую по локоть.

До войны В. Кувшинов играл на пианино, на аккордеоне, на гитаре, занимался фотографией, умел хорошо плавать, знал слесарное, сто-

лярное дело, мог быть трактористом и комбайнером и, наконец, вынашивал в душе мечту стать художником.

С потерей рук юноше казалось, что потеряно все. «Уже не раздавались выстрелы, — пишет В. Н. Кувшинов. — Уже стояло высокое и солнечное небо. В такой день я вышел в поле, где совсем недавно проносилась война. Под кустом заметил гранату. Подошел. Подумал: вот теперь и кончатся мои мучения. Зубами отогнул предохранительную чеку и попробовал вытащить ее. Чека поддалась. Я посмотрел на нее и на высокое чистое небо. Вокруг тишина, и мне не захотелось ее нарушить. Я подумал, что это будет преступлением перед жизнью, и надежно спрятал гранату в кусты, чтобы никто не мог ее оттуда достать».

С тех пор началась для Виктора новая жизнь, вернее, борьба за жизнь.

Однажды он подошел к старому пианино, которое стояло в коридоре госпиталя, и начал ударять обрубками рук по клавишам. Раздавались какие-то хаотические звуки, а музыки не было. Но занятия не прекращал. И вдруг среди этих звуков он расслышал что-то похожее на музыку.

Потом учился писать. Мучительная и трудная это наука. Но сколько было радости, когда отправил родным письмо, написанное собственноручно.

И снова тренировки, снова упорный, титанический труд. Дни, недели, месяцы, годы.

„Приморский великан“

ВЛАДИВОСТОК. Гигантская пещера, в которой сохранились окаменелые кости животных, открыта в карстовых горах на юге Советского Приморья. Чтобы попасть в один из ее залов, нужно преодолеть спуск в 794 метра. В пещере, которая названа «Приморским великаном»,

Винтор Николаевич решил научиться всему, что умел до войны: играть на пианино, слесарничать, фотографировать и... рисовать.

Прошло 11 лет. Лишь в 1956 году он представил на суд зрителя первую свою картину «Охотники на привале». Прототипами образов художника были ставропольские охотники-любители, которых он хорошо знал. Это друзья его детства, строители Куйбышевской ГЭС.

С тех пор живопись стала делом жизни В. Н. Кувшинова.

«Сейчас, — продолжает он, — я работаю над батальной картиной. На сюжет из Великой Отечественной войны. С этой целью в прошлом году ездил на Кавказ.

Я не только овладел кистью. Теперь я могу самостоятельно делать все: наравне с другими копать лопатой землю, слесарничать (сейчас монтирую карманный радиоприемник), фотографировать, плаваю на дальние расстояния.

Учусь в 10-м классе вечерней школы. Учебу думаю продолжать дальше».

Письмо В. Н. Кувшинова караул-базарским школьникам было напечатано в областной газете «Советская Бухара». Его с интересом читали учащиеся всех бухарских школ. Рассказ художника они восприняли, как суровую и удивительную легенду, которая учит мужеству, как подвиг, который не забывается.

А. КОНДРАТЮК.

есть озера с прозрачайшей водой, там встречаются редкие по форме известковые образования, напоминающие кораллы. Ученые предполагают, что «Приморский великан» — огромная система залов и коридоров, тянущихся на многие километры.

(ТАСС).

Торжественный вечер

22 января в заводском клубе состоялось торжественное собрание по случаю присвоения драматическому коллективу звания Народного театра.

О творческом пути драматического коллектива рассказал художественный руководитель тов. Балабонин.

Коллективу Народного театра были вручены приветственные адреса от руководства завода, городского комитета партии, от коллективов художественной самодеятельности клубов «Строитель», «Красный Октябрь» и коллектива гордрамтеатра.

С ответным словом от самодеятельности АТЗ выступила Валентина Артеменко. Она заверила присутствующих и в их лице общественные организации завода в том, что коллектив художественной самодеятельности оправдает высокое звание Народного театра.

Большая группа участников художественной самодеятельности награждена Почетными грамотами и подарками.

У нас в яслях

В яслях организовано дежурство родителей. Практикуется день открытых дверей, когда родители могут посетить ясли в любое время дня, посмотреть, в каких условиях живут их дети.

С большим вниманием и любовью относятся к ребятам тт. Литвинова А. П., Боровикова А. Ф., Ледовских М. Н. У них всегда хорошее настроение, они для всех находят теплое слово. Малыши им платят горячей любовью, привязанностью.

Эти люди гордятся своей профессией, вместе с родителями рады, когда новичок привыкает к условиям яслей, к новому для него режиму. Воспитатели с радостью

сообщают нам, что ребенок прибавил в весе, вырос. В этом большая заслуга поваров. С каким аппетитом едят дети вкусные питательные блюда, приготовленные поваром т. Рязановой А. Ф.!

В помещении яслей тепло, уютно, чисто. Лучшие няни тт. Зеленина А. А., Воронина В. Т., Попова Н. Д. добросовестно относятся к своим обязанностям, наводят уют и чистоту в группах.

Дети воспитываются под постоянным наблюдением врача т. Фопельчук О. С., которая следит за их здоровьем, а также дает советы родителям.

Группа родителей.

Цветы в январе

Цветы. Они всегда вызывают добрые чувства, несут людям радость. Протянул паренек любимой девушке букетик ромашки — и слов не надо.

Цветы преподносят пенсионеру, провожая его на отдых: пусть будет спокойной и радостной жизнь. Букетом цветов выражают преклонение перед талантом артистов и мужеством воинов.

Особенно дорог букет живых цветов зимой. На дворе метель или потрескивает мороз, скудные лучи зимнего солнца еле пробиваются сквозь стеклянную крышу оранжереи. Недостаток света здесь восполняется искусственным освещением. Трудолюбивые руки

Марии Дмитриевны Устинович и Екатерины Васильевны Абакумовой выращивают цветы в трудных зимних условиях. Сейчас в теплице обильно цветут каллы, амариллис, однолетние бархатцы, петуния, гелиотроп, львиный зев и другие. В марте расцветут астры. Здесь же вызревают лимоны.

Хозяйкой цветочного царства является Валентина Михайловна Ясюкович.

В эти дни коллектив работников оранжереи ведет подготовительные работы к весеннему посадкам: разрабатывает планы озеленения, проверяет на всхожесть семена, заготавливает удобрения.

М. ГЛАДНИХ.

Телевидение

СУББОТА, 25 января

19-00.—Для детей спектакль ТЮЗа «Три поросенка». 20-30.—Телевизионные известия. 20-45.—Передача «В поход за экономью». 20-55.—Киножурнал «Новости дня». 21-05.—Концерт «Песни городов». 21-35.—Художественный фильм «Без вины виноваты».

Коллектив центральной заводской лаборатории выражает глубокое соболезнование семье Ясногородских по поводу смерти их матери

ЯСНОГОРОДСКОЙ
Тамары Ароновны.

Коллектив Рубцовского филиала АНИИТИМ выражает глубокое соболезнование Ясногородскому И. З. и его семье по поводу смерти его матери

ЯСНОГОРОДСКОЙ
Тамары Ароновны.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 января

17-00.—Телевизионный спектакль «Прохожий». 17-25.—Научно-популярный фильм «Полет к 1000 солнцам». 17-45.—Школьные новости. 18-10.—Художественный фильм «Кошечка бессмертная». 19-05.—Телевизионный фильм «Недаром помнит вся Россия». 19-15.—Спектакль ТЮЗа «Украли консула». 21-20.—Мультфильм «Любовь в кино». 21-30.—Концерт «Потому, что я молода». 21-50.—Художественный фильм «Спасибо за весну».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Коллектив главной бухгалтерии выражает глубокое соболезнование старшему бухгалтеру Марии Александровне Шестаковой по поводу смерти ее матери.