

Сообщение о созыве Пленума ЦК КПСС

ЦК КПСС принял решение созвать очередной Пленум Центрального Комитета КПСС 9 декабря 1963 года.

На обсуждение Пленума ЦК вносится вопрос: «О дальнейшем развитии химической промышленности и широком использовании химических продуктов и материалов в народном хозяйстве». Докладчиком утвержден первый секретарь ЦК КПСС товарищ Н. С. Хрущев.

В работе Пленума ЦК примут участие руководящие партийные, советские, хозяйственные, научные работники и новаторы производства из республик, краев и областей.

Коллектив алтайских тракторостроителей с большим энтузиазмом трудится над превращением в жизнь важнейших исторических решений XXII съезда партии. В цехах завода идет напряженная борьба за досрочное выполнение семилетнего плана и создание материально-технической базы коммунизма. В двадцатый раз собираются коммунисты тракторного на свою партийную конференцию, чтобы обсудить пути решения задач, которые поставлены перед коллективом партией и правительством.

Творческая активность тракторостроителей с каждым днем растет. Ведь каждый понимает, что победа коммунизма зависит от личных усилий всего трудового народа. И поэтому всегда на самых трудных участках мы видим коммунистов, которые занимают авангардную роль в деле мобилизации коллективов на успешное превращение в жизнь насущных задач.

Партийная организация завода сумела сплотить вокруг себя коллектив, преодолела огромную работу по выполнению годовых социалистических обязательств.

Сегодня можно с гордостью сказать, что данное Родине слово тракторостроители с честью сдержали. За 10 месяцев 1963 года план по производству товарной продукции выполнен на 103,6 процента, по валовой — на 103,4 процента. В счет 30 российских миллиардов сдано продукции на несколько миллионов рублей. Полностью выполнен план по производству сельскохозяйственных и трелевочных тракторов.

Большую роль в нарастании трудовой активности тракторостроителей сыграли партийные организации цехов и отделов, правильно воспринявшие задачи, поставленные XXII съездом КПСС и Пленумом ЦК КПСС.

Характерным примером этого может служить работа партийной организации чугунолитейного цеха № 3 (секретарь партбюро т. Касаткин, начальник цеха т. Ченцов). В прошлом на протяжении длительного периода времени цех не выполнял месячных заданий, являлся основным тормозом в работе сборочных и механических цехов.

Большую работу провело руководство цеха и партийная организация по превращению в жизнь решений Пленума. Правильная расстановка кадров, повышение ответственности коммунистов за порученный участок работы, поднятие роли партийных групп, усиление всей идеологической работы в цехе позволило чугунолитейщикам третьего цеха в 1963 году выйти в число передовых коллективов завода.

Сейчас здесь среднесуточный

выпуск чугунных заготовок выше прошлого более чем на 14 процентов. В сравнении с прошлым годом текучесть кадров в этом цехе снижена на 16 процентов, число прогульщиков — на 20 процентов. Безусловно, это для чугунолитейного цеха № 3 не предел, но все эти факты говорят о том, что дает улучшение организаторской и воспита-

тельной работы среди коллектива.

Очень важно, чтобы каждый секретарь партийной организации и партийный активист видел и понимал неразрывность хозяйственных задач и партийной работы. Усиление партийно-политической работы в массах несомненно способствует улучшению производственной деятельности и повышению технико-экономических показателей. Поэтому в процессе работы следует уделять этому вопросу особое внимание. И прежде всего такому важному технико-экономическому показателю, как повышение производительности труда. Ведь не секрет, что многие коллективы цехов не выполняют плана повышения производительности труда, не улучшают качество выпускаемой продукции, допускают перерасход по фондам заработной платы, не сокращают потерь от брака.

Особенно неблагоприятно в этом обстоит дело в группе заготовительных цехов: сталелитейном, первом чугунолитейном, термических №№ 2 и 4, кузнечном.

Партийный комитет завода неоднократно рассматривал эти вопросы на своих заседаниях, но должного улучшения работы в этих цехах еще нет. По-прежнему на заводе процветает штурмовщина — злейший враг производства.

Если проанализировать ритмичность работы сборочных конвейеров, то представится следующая картина: в первой декаде собирается от 20 до 25 процентов тракторов, во второй — от 20 до 35 процентов, в третьей — до 35—40 процентов продукции.

Еще хуже обстоит дело по сдаче тракторов отделу сбыта. Как правило, в третьей декаде сдается до 60 процентов всех снятых с конвейеров тракторов.

Очевидно, не надо никаких комментариев к этим цифрам. Вполне ясно, с каким качеством выпускаются тракторы в такой спешке.

Выполняя решения ноябрьского Пленума ЦК КПСС, в начале 1963 года партийный комитет завода и партийные организации цехов провели большую работу по созданию групп содействия органам партийно-государствен-

Сегодня в помещении городского драматического театра состоится XX заводская партийная конференция

Пламенный привет делегатам конференции!

Пролетарии всех стран, соединитесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 90 (2513)

Суббота, 16 ноября 1963 г.

Цена
2 коп.

По-партийному руководить производством

Однако на заводе все еще имела место недооценка этого важного вопроса. Особенно неудовлетворительно работали агитаторы кузнечного, метизного, теплосилового и других цехов. Одной из форм политической работы в массах является стенная печать. Сила стенной печати в том, что ее выпускают сами рабочие. И там, где по-партийному руководят стенной печатью, газеты выпускаются регулярно и являются настоящими помощниками партийных организаций.

Следует признать, что в отдельных цехах работа групп содействия и постов еще находится на низком уровне.

Действенным средством повышения уровня производства является агитационная работа в цехах и отделах. Агитаторы призваны разъяснять массам новые задачи и на убедительных примерах из жизни цехов рассказывать о достижениях своего коллектива.

В большинстве цехов агитационно-массовая работа тесно связана с жизнью. Под постоянным партийным контролем работали агитколлективы в автоматном, механическом № 2, прессовом, третьем чугунолитейном и других цехах. Партийные бюро этих цехов проводили с агитаторами семинары, обеспечивали их необходимой литературой и материалами. Агитационно-массовая работа носила здесь конкретный характер.

Однако на заводе все еще имела место недооценка этого важного вопроса. Особенно неудовлетворительно работали агитаторы кузнечного, метизного, теплосилового и других цехов.

Одной из форм политической работы в массах является стенная печать. Сила стенной печати в том, что ее выпускают сами рабочие. И там, где по-партийному руководят стенной печатью, газеты выпускаются регулярно и являются настоящими помощниками партийных организаций.

Следует признать, что в отдельных цехах работа групп содействия и постов еще находится на низком уровне. Действенным средством повышения уровня производства является агитационная работа в цехах и отделах. Агитаторы призваны разъяснять массам новые задачи и на убедительных примерах из жизни цехов рассказывать о достижениях своего коллектива.

В большинстве цехов агитационно-массовая работа тесно связана с жизнью. Под постоянным партийным контролем работали агитколлективы в автоматном, механическом № 2, прессовом, третьем чугунолитейном и других цехах. Партийные бюро этих цехов проводили с агитаторами семинары, обеспечивали их необходимой литературой и материалами. Агитационно-массовая работа носила здесь конкретный характер.

Д. МЕРКУРЬЕВ,
секретарь парткома.

К партийной конференции

Коммунисты завода и весь коллектив предприятия готовятся к XX заводской партийной конференции. Работники отдела технической информации к открытию конференции подготовили большую тематическую выставку.

Фотографии, диаграммы, цифры рассказывают о делах бригады коммунистического труда Николая Мигурского, выдавшего к открытию конференции более 300 сверхплановых моторов.

В дни соревнования за сверх-

плановую продукцию в сталелитейном цехе прославилась бригада формовщиков Зинаиды Зазулиной. За счет повышения производительности труда и улучшения качества продукции бригада внесла в российскую копилку сверхплановой продукции на 13 тысяч рублей.

Выставка отражает рост партийных рядов и роль коммунистов на производстве.

В Совете Министров СССР

В связи с истечением срока полномочий состава Комитета по Ленинским премиям в области литературы и искусства Совет Министров СССР утвердил новый состав этого комитета.

Образован президиум комитета в составе 13 человек.

Председатель комитета — Н. С. Тихонов, заместитель председателя Т. Н. Хреников.

В состав комитета вошли видные представители литературы и искусства, государственные и общественные деятели, ученые, новаторы производства.

Заслуженное уважение

Старший инженер-технолог лаборатории электронагрева, центральной заводской лаборатории Павел Тимофеевич Тесля — большой специалист по высокочастотной закалке деталей.

Работая в этой области с 1952 года, Павел Тимофеевич накопил богатый опыт и свои знания охотно передает другим. Опытного инженера отличают скромность, трудолюбие и безотказность. Не считаясь со временем, он всегда доводит порученное дело до конца.

Хороший отзыв о Павле Тимофеевиче, как о работнике и человеке, всегда можно услышать от многих работников производственных цехов и коллектива лаборатории электронагрева.

С. СТРЕБКОВ.

Еще один ударник

Замечательно трудится в пресовом цехе слесарь Мария Николаевна Гнедых. В 1962 году она взяла обязательство бороться за почетное звание ударника коммунистического труда.

Работая на клепке тормозной ленты трактора, тов. Гнедых ежемесячно выполняла нормы не ниже 110 процентов. Своей безупречной работой она показывает пример трудовой дисциплины, являясь лучшим помощником мастера.

Решением заводского комитета профсоюза Марии Николаевны Гнедых присвоено почетное звание «Ударник коммунистического труда».

И. СЛАВИН.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР постановляет:
Созвать третью сессию Верховного Совета СССР шестого созыва 16 декабря 1963 года в г. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. ГЕОРГАДЗЕ.

г. Москва, Кремль.

12 ноября 1963 г.



Сотни работников Ленинградского инструментального завода занимаются в системе партийного просвещения. Многие являются слушателями университета марксизма-ленинизма.

На снимке: слушатели университета марксизма-ленинизма (справа налево) токарь А. В. Окрут, слесари Ю. С. Пасекин и Э. В. Ратников, резчик С. П. Петров подбирают в библиотеке литературу к занятиям.

Совершенствовать все формы партийной работы

Партгруппа — ведущая сила

Механический участок, которым руководит Иван Трофимович Гончаров, является одним из лучших в тракторосборочном цехе № 1. Участок славится хорошей организацией труда, высокой культурой производства, успешным выполнением плановых заданий.

В чем секрет успехов этого коллектива? В умелом руководстве партийной группы и партгруппы Николая Пиканоровича Жидкова. Партийная группа насчитывает 17 коммунистов. Большинство из них работает непосредственно в сфере материального производства, является примером в труде для всего коллектива.

Коммунист Александр Буравлев 15 лет трудится на участке наладчиком. По его вине никогда не бывает простоев оборудования. В нужный момент он всегда приходит на помощь станочникам. Хорошими успехами встречает XX заводскую конференцию бригада коммуниста Александра Хвороненко. Накануне открытия конференции бригада закрыла ноябрьскую программу сдачи в запасные части деталей особоучитываемой номенклатуры.

Хорошим работником, непревзойденным воспитателем молодежи является кадровый рабочий Антон Парамонович Бычков. На примере коммунистов, на опыте кадровиков учатся молодые рабочие. Среди молодежи заметно отличаются своим старанием и умением токарь Григорий Рабаданов, расточник Иван Киселев, наладчик Владимир Анисимов.

Вопросы выполнения плана, культуры производства, технического прогресса, трудовой дисциплины, воспитательной работы решаются коллективно на собраниях партийной группы. Партгруппорг т. Жидков часто практикует проведение открытых партийных собраний, что позволяет привлекать к решению вопросов широкие беспартийные массы.



ДОНЕЦКАЯ ОБЛАСТЬ. В письме ЦК КПСС и Совета Министров СССР к работникам химической промышленности отмечается патристический труд старшего аппаратчика Горловского азототукового завода В. К. Кобзева и других мастеров производства. Коллектив аммиачного цеха, где трудится В. К. Кобзев, с большим воодушевлением встретил эту высокую оценку работы своего товарища.

На снимке: аппаратчик Горловского азототукового завода В. К. Кобзев
Фото Г. Овеченко.

Партийная конференция обычно подводит итоги пройденного пути за отчетный период. Нам сегодня хочется заглянуть немножко в прошлое, чтобы ощутить сегодняшние достижения.

Мы делаем тракторы для сельского хозяйства. Их годовой выпуск нынче увеличился вдвое по сравнению с 1953 годом. За это десятилетие вдвое возросла и производительность труда, обновил

лось оборудование. На смену простейшим токарным станкам пришли гидравлические полуавтоматы.

В коллективе под благотворным партийным влиянием растут люди. Лучшая шлифовщица Полина Шепетова вступила в ряды КПСС. Коммунист Иван Трофимович Гончаров вырос от простого рабочего до старшего мастера, без отрыва от производства окончил машиностроительный техникум. В школе

мастеров учится партгруппорг Николай Никанорович Жидков. Их примеру следуют рядовые рабочие. Многие из них учатся в техникумах, институтах и вечерних школах.

Партийная группа концентрирует вокруг себя общественные организации, умело направляет их работу. Совместными усилиями коллектив участка добивается успехов в труде, улучшения технико-экономических показателей.

М. ПУЧЕНЬКИН.

В тесной связи с профсоюзом

К дню заводской партийной конференции мы можем смело сказать, что в работе профсоюзной организации достигнуты хорошие результаты. Значительно улучшили свою работу члены цехового комитета. Активизировалась деятельность постоянно действующего производственного совещания, на котором были рассмотрены важные вопросы: о повышении производительности труда, о работе цеха в зимних условиях, о мерах борьбы по укреплению трудовой дисциплины и другие.

С января 1961 года наш цех борется за звание коммунистического, более тысячи литейщиков взяли индивидуальные обязательства. 70 работникам и 11 бригадам присвоено почетное звание. 17 смен и 104 бригады соревнуются за это звание. Упорным трудом завоевали право на уважение в коллективе бригады тт. Коваленко, Зазулиной, Кузьмиченко.

Большую активность проявля-

ют в своей деятельности вожаки группы Виктор Федорович Губарев, Федор Кузьмиченко, Мария Космынина, Анатолий Кулагин. Они неплохо организуют в группах соревнование за коммунистический труд, ведут непримиримую борьбу с браком, с нарушителями трудовой и производственной дисциплины, часто проводят собрания.

Заметно оживилась работа комиссии по охране труда, которую возглавляет Сергей Сергеевич Рюкин. Члены комиссии следят за соблюдением техники безопасности на участках, в необходимых случаях пишут предписания начальнику цеха и мастерам.

За перегруз тележек конвейера в очистном отделении был предупрежден мастер т. Андрищенко. Это несоблюдение техники безопасности могло привести к преждевременному выходу из строя конвейера, к травмированию рабочих. Благодаря заботе членов

комиссии охраны труда улучшена вентиляция на участках, ликвидирована загроможденность рабочих мест.

Руководитель комиссии оздоровления рабочих Екатерина Ивановна Шатилова очень добросовестно относилась к своим обязанностям. Именно потому за десять месяцев в цехе оздоровлено немалое количество людей. 43 человека побывали на курортах, 40 — в ночном санатории, 80 — в домах отдыха, 146 детей рабочих — в пионерском лагере.

Деятельность профсоюзной организации интересна и многообразна. Члены партбюро цеха во главе с секретарем партийной организации т. Щегловым постоянно помогают нам советом и делом. Такая действенная помощь дает неплохие результаты.

Н. ЗАЛЕСКОВ,

председатель цехового комитета профсоюза сталелитейного цеха.

«В НАШЕ ВРЕМЯ, — УКАЗЫВАЕТСЯ В ПОСТАНОВЛЕНИИ НОЯБРЬСКОГО ПЛЕНУМА ЦК КПСС, — ОТ ПАРТИИ ТРЕБУЕТСЯ НЕ ТОЛЬКО УМЕНИЕ ВОВРЕМЯ ДАТЬ ПРАВИЛЬНЫЙ ЛОЗУНГ, НО И СО ЗНАНИЕМ ДЕЛА ПОВСЕДНЕВНО И КОНКРЕТНО РУКОВОДИТЬ ПРОИЗВОДСТВОМ, РАЗВИТИЕМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА, ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ ЭКОНОМИКИ».

Со времени создания на нашем заводе комиссии содействия партийно-государственному контролю, групп и постов содействия прошло 8 месяцев. За это время сама жизнь показала, что решения ноябрьского Пленума ЦК КПСС о народном контроле — одно из главных условий выполнения семилетнего плана и построения коммунизма в нашей стране. Комиссии, посты и группы содействия стали подлинными помощниками партии в решении народнохозяйственных задач.

Заводская группа содействия партгосконтролю насчитывает в своем составе 35 человек. В нее вошли коммунисты, комсомольцы и беспартийные. Члены комиссии распределили так, чтобы контролем были охвачены все узловые вопросы хозяйственной деятельности. Но заводская комиссия содействия еще недостаточно осуществляет контроль за работой цеховых постов и групп содействия.

Верный помощник партии

Заводская комиссия содействия партгосконтролю рассмотрела более 50 различных вопросов. Основным звеном в своей работе мы считаем строгий контроль за качеством выпускаемой продукции.

Под особый контроль берутся все важные, ответственные участки работы. Так, до самого выполнения было под неослабным контролем особое правительственное задание — изготовление ходоуменьшителей. Систематически контролируется выполнение экспортных поставок.

Хороших успехов добились группы содействия партгосконтролю многих цехов. Группа содействия тракторосборочного цеха № 2 (председатель тов. Ищерский) вскрыла крупные нарушения качества выпускаемых тракторов, отклонения от технологического и производственного процессов. Для устранения недостатков приняты конкретные меры.

Хищение государственного имущества было обнаружено в тракторосборочном цехе № 1. Лазейки для хапуг и стяжателей немедленно были закрыты.

В этом цехе группа содействия ведет непрерывную борьбу с

браком, постоянно заботится о повышении культуры производства, улучшении трудовой дисциплины, устранении перерасхода заработной платы, рассматривает бытовые вопросы. Все это помогает цеху успешно выполнять государственный план.

Хорошо работают группы содействия в цехах: моторном (председатель т. Кононов), сталелитейном (председатель т. Якименко), чугунолитейном № 1 (председатель т. Полгорацкий), механическом № 1 (председатель т. Ломенков), жилищно-коммунальном отделе (председатель т. Загуменный) и других. Но в некоторых цехах группы содействия еще не полностью отвечают поставленным перед ними требованиям. Так, в кузнечном цехе очень часты случаи возникновения брака, нарушения техники бе-

Умело руководить комсомолом

«Комсомол — активный помощник и резерв Коммунистической партии Советского Союза», — сказано в Уставе ВЛКСМ. В своей работе комсомольское бюро нашего цеха неукоснительно следует словам Устава.

Партийное бюро повседневно интересуется жизнью комсомольской организации, ее делами и нуждами, помогает в работе. Николай Степанов, секретарь партийного бюро, в недавнем прошлом руководитель комсомольской организации, часто присутствует на заседаниях, советует, как лучше поступить в том или ином случае. А на партийных собраниях приглашает комсомол. Такая форма работы помогает улучшать производственную деятельность всего цеха. У нас редки случаи нарушения трудовой дисциплины, из месяца в месяц цех справляется с программой.

Сознательность и высокая идейная убежденность комсомольцев нашей организации позволяют выполнять все решения партии и правительства, ЦК ВЛКСМ. Комсомольцы цеха внесли в российский копилку около двух тысяч рублей, более 30 комсомольцев работают в счет пятого года семилетки.

Ежемесячно перевыполняют план комсомольцы Н. Голопузова, Щербак, В. Фидич, В. Канунников, Н. Камышников. Производительность труда у них все время растет.

Сейчас по одобрению партийного бюро молодежь цеха начала декаду под девизом: «Достоинством встретим комсомольскую конференцию». Своё слово комсомольцы обязательно сдержат.

В. ЗЕЛИНСКИЙ.

Механический цех № 3.

зопасности, невыполнения государственного плана. Но группа содействия (председатель т. Бобров) стоит от всего этого в стороне.

Есть недостатки и в работе заводской комиссии содействия партгосконтролю. Так, член комиссии т. Алешков, ответственный за подготовку завода к зиме и капитальный ремонт оборудования, не сделал почти ничего. Пассивность к порученному делу проявил ответственный за строительство на заводе тов. Дружинин.

Учитывая опыт прошедших месяцев, всем группам и постам содействия, членам заводской комиссии необходимо с еще большей энергией взяться за важный и ответственный участок работы.

И. БАГИН,

председатель заводской комиссии содействия партгосконтролю.

«Главное в строительстве коммунизма — это создание материально-технической базы, — указывает Н. С. Хрущев. — Но есть и другая, очень важная сторона — это воспитание нового человека, который относился бы к труду, к своим обязанностям в обществе по-коммунистически. Это требует большой и неустанной работы всей партии. Мы не должны рассчитывать, что коммунистическая сознательность к людям придет сама по себе, по мере роста наших хозяйственных успехов».

В о и м я ж и з н и

(Из воспоминаний делегата I партийной конференции на АТЗ тов. РОЗИНА А. Н.)

В день XX заводской партийной конференции мне невольно вспоминаются события, которые мы сотрут и годы.

И уезжал с последним эшелонном из Харькова, когда фашисты были уже в центре города. В апреле 1942 года в числе эвакуированных попал на Алтай. Вскоре здесь в старом клубе (нынешнее здание сельхозтехникума) состоялось партийное собрание. То было первое собрание коммунистов рождающегося завода. Руководил им первый парторг ЦК партии на заводе тов. Кацнельсон. Вопрос стоял серьезный: «О задачах коллектива, о строительстве тракторного завода». Выступил директор завода т. Парфенов. Конференция состоялась еще до выпуска первого трактора. Слушали внимательно и сурово...

В то время завод представлял из себя ряд бараков. Первая плавка в сталльце, куда меня направили работать, была выдана под открытым небом. Конвейера как такового еще не существовало. По рельсам толкали вручную тележку под заливку и убирали с заливки. В момент выдачи плавки собирались все рабочие цеха. Одновременно с выплавкой стали сталелитейщики работали на энергопоезде, подавая уголь в котлы...

Дымят сегодня трубы новых заводских корпусов. Встали на поселке многоэтажные дома взамен низеньких подслеповатых землянок, заносимых бураном, шумят деревья, посаженные в 42-м...

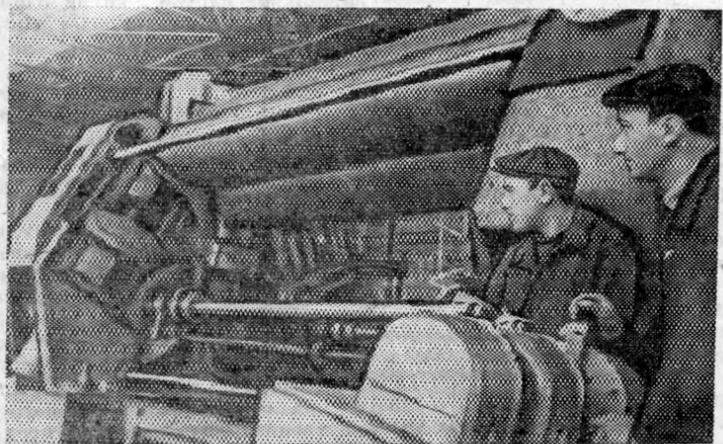
Разумеется, вместе с заводом поселком и я стал старше годами.

но никогда не забыть те первые трудные годы, людей.

Моя работа как коммуниста заключалась в воспитании вновь принятой на завод молодежи, в обучении сложному ремеслу наждачника, термиста и других специальностей в сталльце. Я руководил также военной подготовкой молодежи, отправлявшейся на фронт. За все 34 года работы в тракторной промышленности мне в основном приходилось работать с молодежью.

Приятно сознавать, что все на тракторном заводе создано нашими руками, и никто не сомневается, что будет сделано еще больше. Возможности у нас сейчас неисчерпаемы: есть кадры и техника, есть горячее стремление строить коммунистическую жизнь. Нашему комитету комсомола стоило бы чаще проводить встречи с представителями старшего поколения. Ведь поговорить есть о чем: у каждого за плечами десятки лет труда, школа хорошего коммунистического воспитания. Здесь, на заводе, прошли суровый жизненный путь, приобрели трудовую славу сотни и тысячи замечательных людей.

Тем, кто продолжает боевую и трудовую историю нашего завода, нынешним комсомольцам и коммунистам мне хочется сказать: возьмите с собой в дорогу богатое наследие старшего поколения, коммунистическую убежденность и энтузиазм. Возьмите это в дорогу, чтобы выполнить заветы Ленина, требования нашей партии.



НОВОСИБИРСК. На заводе литейных машин и автоматических линий «Сиблитмаш» создан новый агрегат — листогибочные валцы модели 2550.

На снимке: старший мастер сборочного цеха З. Б. Акранович (справа) и бригадир слесарей Н. И. Притыченко испытывают листогибочную машину модели 2550.

Фото В. Лещинского.

Фотохроника ТАСС

Заказы села — досрочно

В цехах завода продолжается соревнование за досрочное выполнение заказов сельского хозяйства. Впереди идет коллектив механического цеха № 2.

Задание первой декады ноября по сдаче деталей в запасные части здесь перевыполнено почти вдвое. Особенно хорошо работает в эти дни коллектив участка вкладыша, которым руководит Николай Андреевич Карташов.

Смены мастеров Владимира Буркина и Виталия Смольянкина ежедневно сдают на склад сбыта сверхплановые детали. Под знамя соревнования «Заказы села — досрочно» становятся новые передовики производства. Среди них токарь-расточник Юрий Крушинский, токари Лидия Костырина и Нина Васильева, многостаночница Ирина Трифонова, братья Денекины, слесари-сдатчики Александр Гурьянов и Михаил Артемов.

Перевыполняет ежедневное задание по запасным частям коллектив автоматного цеха. Нарращивают темпы в труде сталелитейщики. Однако некоторые цехи в ноябре ослабили внимание к производству запасных частей. Не выполняют заданий по сдаче деталей осебучиваемой номенклатуры в запасные части коллективы моторного, тракторосборочного первого, механических цехов №№ 1 и 4.

Скромный подарок рабочего

Ровными кольцами вьется изпод реза металлическая стружка. Один сантиметр — одно кольцо. Два сантиметра — два кольца. Но вот пошел десятый сантиметр, сотый, тысячный...

А сколько таких колец навил за свою долгую трудовую жизнь строгальщик инструментально-производственного корпуса Иван Иванович Калининченко!

Еще в 1931 году он пришел на строительство Харьковского тракторного. За плечами, кроме холстного мешка с деревенскими харчишками, да твердого желания стать настоящим рабочим, ничего не было.

Ну что особенного в профессии строгальщика? Включил станок и посматривай. Но Иван Иванович крепко усвоил от потомственных путилевских рабочих

любовь к труду. Постепенно эта любовь из обыкновенного желания хорошо работать стала постоянным спутником жизни.

В грозные годы войны Иван Иванович одним из первых подал заявление с просьбой направить на фронт. Но умелые руки рабочего были нужнее в другом месте. И высококвалифицированный строгальщик Калининченко едет в бескрайние степи Алтая строить новый завод.

По 13—15 часов каждый день не выходил он из цеха, готовил более 30 учеников, изготовлял самое различное оборудование для цехов. 500—700 процентов в смену — таков путь рядового рабочего нашей огромной армии тыла. По окончании войны И. И. Калининченко за самоотверженный труд был на-

гражден многими орденами и медалями.

Прошло 18 лет. Вы, конечно, спросите, где же сейчас этот герой?

Он по-прежнему трудится строгальщиком в инструментальном цехе. Ежедневная выработка его составляет 140—150 процентов. И что интересно — трудится Калининченко на том же самом станке, на котором впервые на Харьковском заводе столкнулся с профессией строгальщика.

Узнав о решении нашей партии о созыве декабрьского Пленума, старый кадровый рабочий решил приготовить свой скромный подарок. В день открытия Пленума он будет рапортовать о завершении годового задания.

Н. ПУСТЫННИКОВ.

НАШ МАСТЕР

С 1956 года в сталелитейном цехе работает Виктор Владимирович Кондратенко. С первых дней он зарекомендовал себя исполнительным и добросовестным работником. Главное качество т. Кондратенко — скромность.

Чуткость и отзывчивость к рабочим, стремление помочь каждому выдвинули его в число уважаемых людей в большом коллективе сталелитейщиков. Ему было оказано доверие — возглавить цеховую комсомольскую организацию.

Два года молодежный вожак был запевалой всех добрых дел и начинаний. В этот период он навеки связал свою судьбу с жизнью партии и народа — стал коммунистом.

В настоящее время Виктор Кондратенко руководит сменой в стержневом отделении. «Наш мастер» — так говорят о нем в коллективе. И в этих простых словах заключен большой смысл: безграничное уважение, гордость за своего руководителя.

И верно, рабочие постоянно ощущают большую заботу молодого мастера. Внимательный, он всегда придет на помощь, терпеливо выслушает рабочего, объяснит, как лучше сделать.

Не любит мастер бездельничать. Личным примером увлекает за собой весь коллектив. Постоянно следя за ходом производственного процесса, тов. Кондратенко, если нужно, работает и сам: устраняет мелкие неисправности оборудования, не дожидаясь прихода слесарей.

Коллектив стержневого отделения гордится своим мастером.

Н. КАЛИНИН.
Сталелитейный цех.

ПИСЬМА НАШИМ ЧИТАТЕЛЯМ

ВНИМАНИЕ:

кузнецы подают брак!

Коллектив второго участка механического цеха № 1 взял на себя повышенные обязательства по досрочному выполнению годового плана. Каждый рабочий прилагает все усилия, чтобы е честно сдержать свое слово. Однако тормозом в нашей работе является несвоевременная подача заготовок кузнечным цехом.

На ноябрь запланировано получить из кузнечного цеха 1530 заготовок деталей 60-15-004. Из этого количества подано всего 350, а ведь прошла уже половина месяца. Участок и рабочие стоят без работы.

Кузнечный цех имеет обыкновение подавать детали таким образом: привезут штук 70 и все. Жди потом, когда они раскатаются.

Все знают, что механическая обработка очень сложная и отнимает много времени. Так, нам необходимо иметь ежедневно 180—200 заготовок, которые находились бы в обороте. Надо подать их на термическую обработку, получить после калки, чисто обработать и снова подать на закалку токами высокой частоты в моторный цех. Вот почему нам не позволяет производительно трудиться неритмичная подача заготовок.

Мы неоднократно обращались по этому вопросу к заместителю начальника цеха по производству

т. Осокину и заведующему ПДБ нашего цеха т. Латкину, но они не смогли ничем помочь, так как не сумели договориться с руководителями кузнечного цеха.

Нам приходилось слышать, как заявляют грузчики кузнечного цеха: «Болванки тяжелые, охота ли их таскать?» Это говорит о халатном отношении к своим обязанностям со стороны кузнецов.

Бывает и так: заготовки деталей 60-15-004 в кузнечном цехе есть, но поставляются они от случая к случаю. Плохо штампуются заготовки 60-18-002. Подали на днях нам кузнецы этих деталей в количестве 2500 штук и все до единой бракованные: отклонение с эллипсом 3,5—4 мм. При обработке таких деталей получается большое биение, которое приводит к поломке инструмента и выводит из строя станки. Остается большая чернота, и приходится браковать эти детали в «пользу» кузнечного цеха.

Мы обращаемся к коллективу кузнечного цеха и его начальнику т. Орлову с просьбой резко улучшить подачу деталей на механическую обработку и дать нам возможность выполнить взятые обязательства.

ЭФЕНДИЕВ, мастер.
БОНДАРЕНКО, КУТЬКО, МОРОЗ, АФАНАСЬЕВ, ЛИСУНОВ, ЧИНЯЕВ и другие рабочие.

Примерный бригадир

Николай Федорович Верозубов работает на третьем участке модельного цеха. Он неосвобожденный бригадир. Коллектив, руководимый им, борется за звание бригады коммунистического труда.

Умелыми руками Николая Федоровича создано много доброкачественных моделей для изготовления форм под литье различных изделий. Его значительный труд вложен и в освоение трактора

Т-4 — Николай Федорович сделал около десятка сложных моделей к новой машине.

Дереводелательничек ежемесячно выполняет нормы выработки на 110 процентов при отличном качестве продукции. Замечательным отношением к труду бригадир увлекает за собой всех членов бригады, является для них примером в труде.

В. ИВАНОВ.

Развивать общественные начала

Их встречают с любовью...

«Мне не приходилось видеть, не знаю этого человека, но так хочется услышать его речь...».

Слушая такие отзывы, мы думаем о том человеке, в чей адрес сказаны столь лестные слова.

Это говорили рабочие механического цеха № 2. Только что перед ними выступил лектор с темой «Любовь, семья и общество». Лекция была прочитана в обеденный перерыв в цехе, на участке сборки редукторов. Рабочие просили запланировать ее второй раз.

Иван Александрович Богданович — лектор, которого с такой любовью ждут. Этот кадровый труженик тракторной промышленности работал на Харьковском тракторном, затем на Алтае. Все эти годы — постоянный пропагандист. Трудюбивый производственник, хороший товарищ, но прежде всего — отличный воспитатель.

Чем же завоевал он симпатии и любовь слушателей?

— Объективный в суждениях, настойчивый в делах, обладает незаурядной памятью, — рассказывает о нем Аркадий Григорьевич Усольцев, начальник ОТК чугунолитейного цеха № 3.

Нет, он не как иные... Отчитав сухие абзацы темы, иной сухарь — лектор уходит из аудитории, ни разу не вспомнив о слушателях.

Иван Александрович, наоборот, о своих слушателях много думает в свободные часы. Мысленно представляя себе, с кем он будет вести разговор.

Иван Александрович вы-

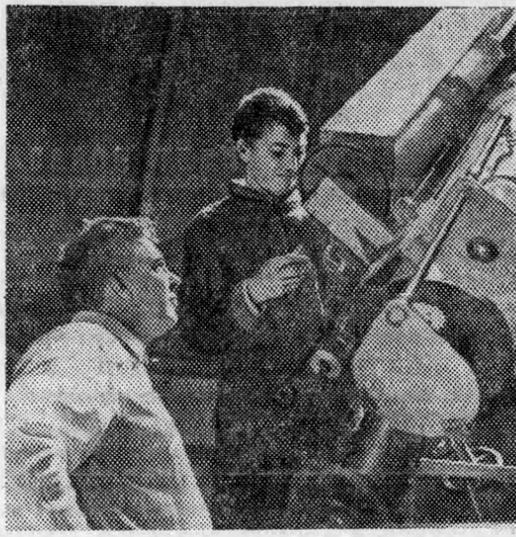
ступает с лекциями по международному положению, по вопросам воспитания молодежи. Но многообразие тем не означает, однако, что автор читает их шаблонно. Нет, Иван Александрович Богданович не читает по затертым конспектам. Его лекция — специально для той аудитории, в которую он идет, насыщена богатейшими фактами из жизни производства. Уже с первых минут между лектором и слушателями устанавливается взаимный контакт, а к концу выступления и лекцию-то как таковую лекцией назвать нельзя: это непринужденная беседа старшего товарища, глубоко уважающего своих слушателей.

Иван Александрович имеет богатую библиотеку, выписывает много наименований периодической литературы. Он с каждым днем обогащается все новыми знаниями, чтобы передать их людям.

«Любовью дорожить умеете» — вечно не стареющая тема. С нею выступает перед тракторостроителями старейший преподаватель педагогического училища Анна Федоровна Макарова. Молодые слушатели жадно ловят каждое слово, обдумывая его. Масса вопросов — и лектор в кругу молодежи, словно в кругу своей большой семьи.

Есть чему научить других людей, живущим настоящей жизнью. Со словом душевным, с мечтой от сердца идут Анна Федоровна Макарова и Иван Александрович Богданович к строителям будущего.

Б. ГАЛИЧ.



Коллектив горной астрономической станции Академии наук СССР близ Кисловодска ведет разнообразные наблюдения за атмосферой Солнца.

На станции установлен оригинальный прибор К.коронграф, позволяющий определять степень поляризации излучения солнечной короны вне затмения. Недавно научные сотрудники станции М. Гневывшев и А. Рубан модернизировали этот прибор и его электронную схему. С помощью К.коронграфа стало возможным проводить измерения в нескольких точках короны Солнца в предельно короткий срок — за 5 минут, тогда как раньше на исследование лишь одной точки требовалось 10 минут.

На снимке: М. Гневывшев (слева) и А. Рубан наблюдают по приборам за работой К.коронграфа.

Фото В. Михалева. Фотохроника ТАСС.

Тайна озера Топлиц

В австрийских Альпах, в районе Зальцкаммергут, затерялось среди гор небольшое, но глубокое озеро Топлиц. Местные жители называют его «озером дьявола». Казалось, ничто не нарушает его первозданного спокойствия. Только стройные сосны, обступившие скалистые берега, качая вершинами, смотрят в его темные воды. Но спокойствие это обманчиво. Уже несколько лет какие-то люди что-то здесь усиленно разыскивают. Кто эти люди? Что они ищут? Чтобы ответить на это, перенесемся мысленно на 18 с лишним лет назад.

...Апрель 1945 года. Огненное кольцо советских армий все теснее сжимается вокруг логова фашистского зверя. Предчувствуя близкий конец, нацистские бонзы в последний момент пытаются замести следы своих преступлений и подготовить почву для послевоенной деятельности. С этой миссией в Восточные Альпы направляется группа эсэсовских офицеров. В том числе неизвестный Отто Скорцени, возглавляющий ныне полулегальную международную организацию бывших эсэсовцев. Они погружаются на дно озера Топлиц большое количество ящиков, которые (за исключением нескольких) и по сию пору покоятся в озерных глубинах.

Однако завеса над тайной, скрытой на дне озера, частично уже приподнята. Немалую роль в этом сыграл человек, спустившийся в районе озера на парашюте в апреле того же 1945 года, чтобы создать здесь группу сопротивления. Его имя — Альбрехт Гайсвинклер. Этот человек, который был очевидцем падения последнего оплота «третьего рейха» (американцы пришли сюда лишь в конце мая), многое узнал и увидел. После войны он несколько лет был бургомистром

городка Бад Аусзее, расположенного близ озера Топлиц. Своей борьбой за устранение бывших нацистов из администрации он навлек на себя нападки реакции. И вот теперь 57-летний антифашист возглавил группу, которая намерена «вырвать у озера Топлиц последние тайны третьего рейха». «На дне озера лежит политический динамит», — заявил Гайсвинклер в беседе с корреспондентом западногерманской «Бильд-цейтунг». Но расскажем сначала о том, что произошло здесь поздним летом 1959 года.

В те дни группа «искателей сокровищ» из Западной Германии проявила «повышенный интерес» к грузу, упрятанному эсэсовцами на дно озера. Предприимчивые «кладоскатели» извлекли из его глубин 10 ящиков. В 9 из них оказались изготовленные нацистами фальшивые английские банкноты, а десятый ящик содержал... секретные документы гитлеровского «ведомства безопасности».

С тех пор маленькое альпийское озеро не знает покоя. Десятки мнимых «туристов», особенно из ФРГ, зачастили к его берегам. А представители «заинтересованных групп» со всех частей света осаждают австрийские власти, добываясь разрешения на проведение «исследовательских работ». Не требуется большой фантазии, чтобы понять, что за этими «заинтересованными группами» большей частью скрываются сообщники и единомышленники Скорцени, опасаящиеся, что в результате новых разоблачений их может постигнуть участь Адольфа Эйхмана.

А основания для этого у них есть. Дело в том, что оставшиеся на дне озера Топлиц ящики, как это удалось выяснить Гайсвинклеру на основании собственных расследований и показаний бывших эсэсовских офицеров, содержат в числе прочего секретные протоколы СС («татберихте») о преступлениях, совершенных гитлеровцами, с указанием лиц, ответственных за эти преступления.

Кроме того, наряду с акциями, валютой, золотом и драгоценностями, принадлежавшими гитлеровскому государству, в глуби-

нах озера скрываются «ключи» к зашифрованным счетам в швейцарских и других банках на миллиардные суммы, которые также были собственностью «третьего рейха». Каждый из этих счетов был оформлен сразу на трех высших чиновников СС и нацистской партии, но ни один из них до сих пор не знает имени двух других и поэтому не может воспользоваться счетом. Озеро хранит и эту тайну. Вот какой «политический динамит» и какие «сокровища» скрывает озеро Топлиц. Вот почему бывших эсэсовцев так обуяла страсть к «кладоскательству».

Но вернемся к Гайсвинклеру и его намерению вырвать у озера его тайну, сделать ее достоянием общественности. «Мы ничего не хотим для себя, — сказал он журналистам. — Мы хотим лишь выбить почву из-под ног авантюристов». Возглавляемая им группа обратилась к министру внутренних дел Австрии с предложением провести новые поиски на дне озера Топлиц.

То, что предприятие, задуманное Гайсвинклером, нелегкое, признает он сам. Нелегкое не столько по техническим причинам, сколько потому, что этому противодействуют, как выразился Гайсвинклер, «закулисные силы». Они пускают в ход все средства, начиная от подкупа и кончая угрозами. Сам Гайсвинклер получил уже не одно анонимное письмо с угрозой расправы. Но он не поддается шантажу.

Что представляют собой эти «закулисные силы», нетрудно догадаться. Это бывшие нацисты и их влиятельные покровители, окопавшиеся в государственном аппарате соседней ФРГ, да и самой Австрии. Это те силы, которые действуют в неонацистской «Австрийской партии свободы». Это, наконец, те нелегальные и полулегальные организации эсэсовцев, которые орудуют во многих странах Запада. Смогут ли австрийские власти противостоять давлению этих сил и как они прореагируют на предложение Гайсвинклера. — покажет будущее.

В. СЕРОВ.
(ТАСС).

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Замена нержавеющей стали

Пензенский филиал Всесоюзного научно-исследовательского и конструкторского института Химического машиностроения совместно с заводом «Пензхиммаш» изготовил плавитель емкостью пять тысяч литров с валом мешалки из углеродистой стали, покрытой слоем полиэтилена.

Ранее такие валы изготовлялись из нержавеющей стали.

Сотрудники института разработали чертежи установки и технологию нанесения полнотеленовых покрытий на подобные валы диаметром от семидесяти до двухсот миллиметров, от двух до пяти метров и весом от ста до тысячи килограммов.

В МИРЕ ИНТЕРЕСНОГО
Град отступает

50 тысяч гектаров — такова площадь посевов, которые этим летом удалось сберечь от града ученым палычского высокогорного института главного управления метеослужбы. За все лето в хозяйствах Зольского производственного управления стихия ни разу не обру-

шилась на поля кукурузы, подсолнечника и пшеницы. Геофизики по инициативе академика Е. К. Федорова проверяли на этой территории разработанный у нас в стране метод борьбы с градовыми облаками.

Какой же сказочный великан борется со стихией?

...Быстро закончив нужные вычисления, научный сотрудник подает команду расчету зенитного орудия. Начиненный специальными реагентами снаряд взрывается точно в заданной точке градового облака. Сизая масса начинает медленно оседать и рассеивается.

Чтобы перенять ценный опыт, к мальчишеским геофизикам приезжают ученые Молдавии, Узбекистана, Армении, Таджикистана, а также других республик страны, где град приносит большие бедствия.

Орлы атакуют... самолет

Это случилось в Южной Киргизии над горным селением Ой-Тал. Самолет «АН-2» с грузом для животноводов шел своим обычным курсом. Летчик Роберт Хамитов запросил аэродром о посадке и начал снижение. Вдруг экипаж самолета заметил с правого борта двух ог-

ромных орлов. Птицы развернулись и помчались в атаку на самолет.

Хамитов резко повернул штурвал, стараясь уйти от неожиданных преследователей: столкновение моторного самолета с орлами на высоте 3200 метров не обещало ничего хорошего. Но хищные пти-

цы не отставали. Самый крупный орел вдруг двинулся на самолет, грудью ударил крыло машины. От его удара самолет вздрогнул, а птица камнем полетела вниз в реку Тар.

Летчик приземлился благополучно, однако, прежде чем снова под-

няться в воздух, самолет пришлось поставить на ремонт.

Чабаны разыскали труп орла. Но их мнению, птица, совершившая нападение на самолет, принадлежит к наиболее хищному виду орлов-кондоров, залегающих иногда в киргизские горы из Индии.

Утерянное удостоверение на право вождения крана № 1616 на имя Евдокии Федоровны Шевелевой считать недействительным.

К СВЕДЕНИЮ ВЫПУСКНИКОВ ШКОЛЫ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ № 1
25 ноября в помещении заводского клуба состоится торжественный вечер, посвященный 20-летию школы рабочей молодежи № 1.
На вечер приглашаются все выпускники школы.
Дирекция, партийная организация, местный комитет профсоюза, старостат.