

# Боевой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания  
№ 25 (2448)

Среда, 27 марта 1963 г.

Цена  
2 коп.

## Навстречу Первомаю

### Рапорты трудовых побед

С каждым днем растет волна социалистического соревнования тракторостроителей в честь Первого мая. Коллектив завода, воодушевленный обязательствами алтайских машиностроителей по досрочному выполнению заказа сельского хозяйства, в марте с большим трудовым напряжением работает над досрочным выполнением плана первого квартала.

Рапорты трудовых побед поступают ежедневно. 25 марта чугунолитейщики третьего цеха

одержали замечательную победу — закончили выполнение плана первого квартала.

Лучших показателей в обрубном отделении добились смены мастеров Михайла Сергеевича Царегородцева и Якова Емельяновича Мартыненко. Формовщики, где мастером Василий Елизарович Потылицын и инструктором Нина Матвеевна Шинкарева, систематически перевыполняли сменные задания. В плавильном отделении высоких показателей добилась смена мастера Евгения Даниловича Климина.

Чугунолитейщики дали сло-

во: в оставшиеся до конца месяца дни выдать годной продукции сверх квартального плана на 150 тысяч рублей.

Честь и слава вам, товарищи чугунолитейщики!

Радостная весть получена из тракторосборочного цеха № 1. Сборщики сельскохозяйственных тракторов 25 марта перевыполнили суточное задание по сборке и сдаче машин. Здесь по-прежнему уверенно держит темп смена мастера Виктора Золотарева. Семь двигателей сверх суточного графика выдал в этот же день коллектив моторного цеха.

## Об участии комсомола в партийно-государственном контроле

Ноябрьский Пленум Центрального Комитета КПСС принял решение о создании системы единого, всеохватывающего, постоянно действующего государственного контроля с участием в нем широких масс трудящихся, комсомольских и профсоюзных организаций. Комитеты комсомола рекомендовали своих представителей в комитеты партийно-государственного контроля, в комиссии, группы и посты содействия партгосконтролю на местах.

ЦК ВЛКСМ принял специальное Постановление «Об участии комсомола в осуществлении задач, возложенных на органы партийно-государственного контроля». В этом Постановлении отмечается, что при поддержке партийных организаций на предприятиях, стройках, в колхозах и совхозах создаются отряды «Комсомольско-

го прожектора». Отряды и посты «Комсомольского прожектора» работают под руководством комитетов комсомола, их практическая деятельность направляется группами содействия комитетам партийно-государственного контроля и строится в тесном взаимодействии с другими общественными организациями.

ЦК ВЛКСМ утвердил положение о «Комсомольском прожекторе». В нем говорится, что «Комсомольский прожектор» — это важная форма массового участия советской молодежи в осуществлении задач, возложенных на органы партийно-государственного контроля.

Основное в работе «Комсомольского прожектора» — борьба за использование всех резервов роста производительности труда. На каждом рабочем месте, на участ-

ке «Комсомольский прожектор» изыскивает возможности повышения производительности труда, улучшения качества и снижения себестоимости продукции и настойчиво добивается полного их использования.

К работе в отрядах и постах «Комсомольского прожектора» привлекаются наиболее авторитетные и энергичные юноши и девушки, как комсомолы, так и не комсомолы, пользующиеся доверием в коллективе, умеющие организовывать и доводить дело до конца.

Важное условие успешной деятельности «Комсомольского прожектора» — широкая гласность.

ЦК ВЛКСМ в своем Постановлении выражает твердую уверенность в том, что комсомольские организации, штабы и отряды «Комсомольского прожектора» станут активными помощниками органов партийно-государственного контроля, внесут свой достойный вклад в дело строительства коммунизма.

### Новости техники

## На смену ДТ-54

Этот трактор по внешнему виду мало чем отличается от ДТ-54. По своим же технически-эксплуатационным свойствам он имеет большие преимущества. ДТ-75 выпускается Волгоградским тракторным заводом и предназначен для работы на повышенных скоростях. Он оснащен двигателем мощностью 75 лошадиных сил. В отличие от ДТ-54 новая машина при нормальной эксплуатации и уходе может работать без капитального ремонта 4—6 лет.

Есть и другая особенность. На пахоте тракторист, встречая на пути более плотный пласт почвы, останавливает ДТ-54 и переводит его на пониженную ско-

рость. На ДТ-75 в таких случаях прямо на ходу включается механизм — увеличитель крутящего момента, и машина без остановки и не снижая скорости, преодолевает нагрузку.

На новом тракторе хорошая, удобная кабина автомобильного типа. Она защищает водителя от пыли, шума мотора. ДТ-75 оборудован гидравлической системой подвески прицепных орудий. Испытания показали, что трактор удобен в агрегатировании с любой машиной, надежен, прост в эксплуатации и техническом обслуживании.

Ныне новая машина ДТ-75 выйдет на поля многих совхозов и колхозов Алтайского края.

## Из отстающих — в передовые

Одним из «узких» мест в моторном цехе был участок блока. Длительное время он не выполнял суточных графиков, срывал месячные планы.

Когда рабочие участка узнали о созыве ноябрьского Пленума ЦК КПСС, они стали на трудовую вахту и начали работать в хорошем ритме. План октября впервые был значительно перевыполнен. В дни, когда в Кремлевском Дворце шел большой разговор об улучшении руководства промышленным производством, на сборку и в запасные части ежедневно выдавалось по 5—7 блоков сверх задания.

Этот успех окрылил коллектив, вселил в него уверенность в свои силы. И не случайно с той поры участок работает с постоянным наращиванием производственных темпов. Конкретно это выглядит

так: если в январе задание выполнено на 103,3 процента, а в феврале — на 103,5 процента, то мартовское задание он завершил за две декады. В текущем месяце на сборку и в запасные части уже выдано около 100 блоков сверх плана.

Боевой тон в соревновании задает ударник коммунистического труда фрезеровщик Николай Фурманов. Он обрабатывает за смену по 55—60 блоков при норме 41. Николай работает в цехе всего два года, своим трудом заслужил славу передовика. Он многостаночник, профгруппорг участка, умелый организатор соревнования.

— Январское и февральское задания мы выполнили досрочно, — как-то сказал своим товарищам Фурманов. — Давайте подумаем теперь, как будем работать дальше,

Борьба шла за минуты. Каждый старался экономить время на всех операциях. Замечательным мастером проявил себя свердловщик Андрей Котляков. Внимательно следит он за работой своих станков. По 15—17 блоков обрабатывает сверх задания каждую смену и ни одного случая брака.

У Андрея есть чему поучиться даже старым опытным рабочим. Нередко его можно видеть у станка молодого свердловщика А. Гербера, который с его помощью быстро освоился с делом и теперь всего на 3—4 блока отстает от лучшего станочника.

Не занимать сноровки, умения свердловщику-расточнику, члену бригады коммунистического труда Анатолию Теплякову. Он работает одновременно на четырех станках, внимательно следит за оборудованием, постоянно поддерживает на

### Растут ряды передовиков

Строго по графику работает коллектив чугунолитейного цеха № 1. В дни предмайского соревнования в ряды передовиков производства становятся десятки и сотни новых рабочих.

Решение пришло быстро. Каждый станочник дал слово повысить производительность труда на 3—4 процента, улучшить уход за оборудованием.

Наждачник тов. Попов выполняет сменные нормы на 130 процентов. Намного перевыполняют задания обрубщик тов. Руденков, выбивщик тов. Кренов.

своим рабочем месте чистоту, порядок.

Станочники, у которых неизменно растет производительность труда и улучшается качество, всегда благодарят наладчиков Ивана Яковлева и Александра Сальникова за добросовестный труд, товарищескую поддержку и помощь. Замечания и просьбы рабочих по наладке станков они не оставляют без внимания, налаживают станки так, чтобы не приходилось к ним подходить дважды.

У наших станочников завязалось тесное содружество с ремонтниками. Основное оборудование участка устаревшее, часто выходит из строя. Своевременно предусмотреть и правильно составить дефектные ведомости не представляется возможности. Поэтому слесари-ремонтники тт. Козаков, Скубач и другие стараются отремонтировать станки быстро, добротно и надежно.

Между станочниками, наладчиками и ремонтниками никогда не бывает разногласий. Наладка и ремонт оборудования производятся, как говорится, в одну руку.

### Продукция сверх плана

Коллектив тракторосборочного цеха № 1 успешно несет предмайскую трудовую вахту. Сборщики решили план четырех месяцев выполнить 28 апреля. К первому майским праздникам сверх плана будет собрано несколько десятков тракторов для нужд сельского хозяйства.

В запасные части будет сдано сверхплановой продукции на

5000 рублей. Сейчас сборщики тракторов успешно выполняют свои обязательства. Цех работает по графику. Одним из первых закрыл квартальный план по сдаче в запасные части трубы коллектив участка мастера Николая Никитовича Жидкова. Сверх квартального плана уже сдано этих деталей на 86 тракторов.

М. ПУЧЕНЬКИН.  
Тракторосборочный цех № 1.

### Преодолевая трудности

Большой трудовой подъем в дни предмайской вахты царит на участке трелевочных шестерен механического цеха № 2, которым руководит Юрий Васильевич Пеньков. Коллектив участка борется за высокое звание участка коммунистического труда. Надо отметить, что принятые обязательства коллектив стремится выполнить досрочно.

Несмотря на трудное положение в связи с неудовлетворительной подачей заготовок из кузнечного цеха, коллектив участка трелевочных шестерен ежесуточно пере-

выполняет сменные задания, борется за снижение брака.

На 25 марта участок идет впереди графика на 3,7 процента. Это заслуга всего коллектива. Особенно хорошо трудятся шлифовщицы Александра Табачкова, Галина Сазанова. Они работают на одном оборудовании, смену передают на ходу. Ежедневно перевыполняют нормы шлифовщик Николай Черников, фрезеровщица Лидия Бойнова, токарь Виктор Мухортов.

М. БУШМАНСКИЙ.  
Механический цех № 2.

Первенство в соревновании по-прежнему удерживает бригада формовщиков тов. Зарвы. Она формует по 50—60 форм сверх нормы.

Смена принимается придиричиво, сдается добросовестно.

Обсуждая обязательства коллективов предприятий сельхозмашиностроения на 1963 год, мы решили трудиться еще вдохновеннее, чтобы подарить Родине новые сотни отличных алтайских тракторов. Соревнуется наш участок с коллективом участка коленвала. Мы ревниво следим за показателями работы друг друга. Почти ежедневно проводятся пятиминутки, на которых сообщается, как работают соревнующиеся коллективы, два раза в месяц подводятся итоги.

Это соревнование с каждым днем набирает все большую силу. Никому не хочется уступить первенства. Спаянные крепкой дружбой, рабочие обоих участков живут и трудятся так, как велит партия, как подсказывает долг строителей коммунизма. Приложим все свои силы и способности, чтобы досрочно выполнить годовое задание.

И. КУБЛО,  
старший мастер участка блока моторного цеха.

## Коммунисты смотрят вперед

Непрерывный рост производительности труда, постоянное увеличение выпуска добротной промышленной продукции—вот главная задача, на решение которой мобилизуют коллектив коммунисты моторного цеха.

Здесь не ограничиваются выполнением суточных и месячных графиков выпуска моторов, а постоянно ищут и приводят в действие новые резервы. Сейчас на всех производственных участках проводятся открытые собрания партгруп, на которых обсуждаются вопросы о подготовке цеха к выполнению повышенного задания в четвертом квартале.

Такие собрания уже проведены в партгруппах участков тяжелых деталей, шатуна, коленчатого вала, блока, БТБ, испытательной станции и других. Как показывают расчеты, выпуск двигателей в IV квартале по сравнению с первым значительно увеличится.

Для обеспечения такого роста в цехе намечается провести ряд организационно-технических мероприятий. Так, на участке тяжелых деталей по инициативе коммунистов намечается перепланировка оборудования, которая обеспечит равномерную нагрузку на все станки. На участке шатуна принимаются меры к улучшению эксплуатации шлифовальных станков.

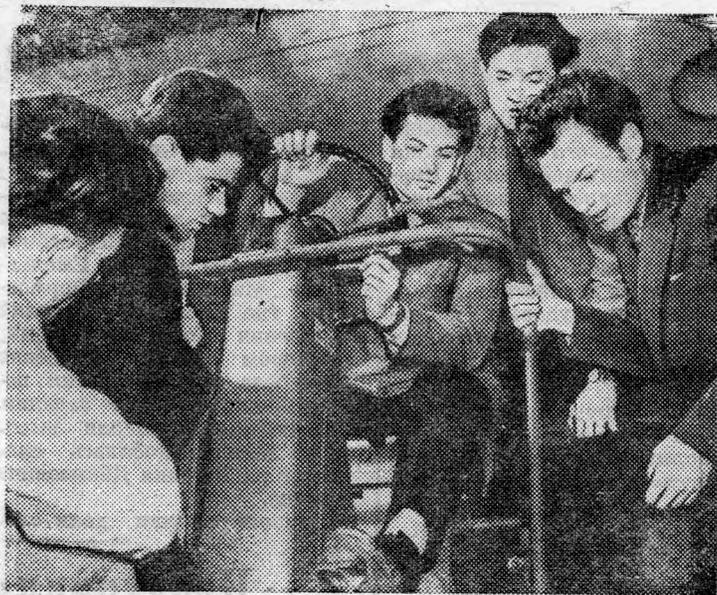
Вопрос о подготовке цеха к выполнению повышенного задания в IV квартале будет обсуждаться и на цеховом открытом партийном собрании.

**Ю. КИСЕЛЕВ,**  
секретарь партбюро моторного цеха.

## На повестке дня— политическая учеба

В апреле—мае заканчивается учебный год в системе партийного и комсомольского политпросвещения. В партийных организациях цехов и отделов завода в эти дни готовятся к организованному окончанию политической учебы кадров.

На днях заводской партийный комитет заслушал и обсудил вопрос в состоянии политучебы в механических цехах №№ 5 и 6, тракторосборочном № 2 и чугунолитейном № 3. Было отмечено, что в пятом и шестом механиче-



## Учеба развивает активность рабочих

В экономической школе, которой я руковожу, занимается 12 человек. В текущем учебном году в школе уже изучены темы: «Учись хозяйствовать», «Управление производством», «По-хозяйски использовать местные ресурсы», «За честь заводской марки», «Повышение производительности труда», «Производственные фонды предприятия» и другие.

Каждое проведенное занятие будит живую мысль у людей, вызывает стремление лучше работать, способствует всемерному повышению производительности труда, быстрому устранению недостатков в производстве.

Особенно ценно, что при изучении каждой темы слушатели обсуждают конкретные вопросы из жизни цеха, участка и зачастую сами поднимают животрепещущие проблемы дальнейшего улучшения работы предприятия.

Вот примеры. Когда изучалась тема: «План—закон жизни пред-

приятия» слушатели подробно ознакомились с планами своего цеха и завода. При этом многие из них на занятиях вели деловой спор по самым острым вопросам механизации и автоматизации, повышения производительности труда, вскрывали производственные неполадки, вносили предложения, как их исправить.

Запомнились мне занятия по изучению темы: «Повышение производительности труда». В своем выступлении на ярких и интересных примерах я показал слушателям перспективы развития завода, привел расчеты, насколько повысилась бы производительность труда и улучшились экономические показатели, если бы все рабочие стали трудиться так, как работают передовики и новаторы производства.

Такие расчеты вызвали оживленный обмен мнениями. И вообще всякий разбор конкретных, жизненно важных производственных вопросов вызывает большую активность на занятиях. Слушатели школы: слесари М. Асанов, В. Аненков, Д. Поповичев, кузнец В. Перепичко и другие—передовые производственники. Они хорошо знают экономику завода, своим трудом влияют на производственные показатели цеха. Михаил Асанов, Василий Аненков и Дмитрий Поповичев являются активными рационализаторами. Недавно они внесли предложение по механизации открывания и закрывания фрамуг, облегчающее условия труда рабочих.

Анатолий Морозов имел уже трудовой стаж за плечами, когда вместе с другими сверстниками был призван в ряды Советской Армии. 3 года военной службы еще более закаляли рабочего. Возмужавшим, подтянутым вернулся он в Рубцовск. Здесь, в ремонтно-механическом цехе, Анатолий стал за токарный станок. Полюбилась ему эта интересная, живая специальность. Предложи, например, сменить профессию, Анатолий, не задумываясь, откажется.

После трехлетнего перерыва руки рабочего, кажется, отвыкли от привычного дела, не послушен стал токарный станок. Но это только временно. Через несколько дней неуверенности как не бывало. Снова движения четкие, размеренные. Мастер внимательно следит за Анатолием. Ему хочется знать, на что способен

Почин устьябинцев единодуш, но поддержан в Ростовском институте сельскохозяйственного машиностроения. Студенты решили овладеть специальностью механизатора, чтобы уже в этом году включиться в борьбу за изобилие сельскохозяйственных продуктов. В институте открылись курсы комбайнеров и трактористов, на них обучается 75 студентов. Учебную программу разработали сотрудники кафедры сельхозмашин. Преподаватели этой кафедры на общественных началах будут вести курсы.

На снимке (слева направо): студенты Николай Карчевский, Владимир Беляев, Александр Казыменко, Владимир Воронов и Вячеслав Морозов знакомятся с управлением комбайна «СК-4».

Фото В. Турбина.

Фотохроника ТАСС.

## Из опыта передовых заводов

### Электроды для контактных машин

Прогрессивный способ контактной точечной и шовной сварки широко применяется во многих отраслях промышленности при изготовлении ответственных металлоизделий. При контактной точечной и шовной сварке электроды, являющиеся сварочным инструментом и в то же время токоподводом, до последнего времени изготовлялись из меди марки М-1 или из сплава меди с кадмием. Эти электроды недостаточно стойки в работе, быстро выходят из строя (теряют свою первоначальную форму), в результате чего снижается производительность труда сварщиков, а также качество сварных изделий.

На заводе «Электрик» внедрены новые электроды для контактных машин, разработанные ВНИИЭСО.

Новые электроды, способствующие повышению производительности труда в 5—6 раз по сравнению с медными электродами, изготовляются Перовским метизным заводом Ленсовнархоза.

Для контактной сварки стали новые электроды изготовляются из хромовой бронзы марки ВрХ и для повышения стойкости подвергаются термомеханической обработке. Для контактной сварки алюминиевых сплавов электроды изготовляются из хромокадмиевой бронзы марки МЛ-5Б.

### Улучшение работы, экономия

Работники центральной технологической лаборатории МТЗ проводят работу по внедрению резцов с твердосплавными, перетачиваемыми многогранными пластинками с механическим креплением. Новые резцы по себестоимости в 6—7 раз дешевле обычных. Установка их на автоматических станках даст 10.000 руб. экономии, сберегает много инструмента, снижает трудоемкость.

По инициативе передовых рабочих новаторов на ЧТЗ все шире развертывается социалистическое соревнование за использование резервов на каждом рабочем месте. Свыше пяти тысяч рабочих разработали личные планы технического прогресса. Внедренные в производство 1400 предложений позволили увеличить выпуск продукции с меньшими затратами.

**Р. СТЕБЕНЕВ,**

руководитель экономической школы термического цеха № 2.

## РАБОЧИЕ ПРЕДЛАГАЮТ РАБОТАТЬ ПО НОВЫМ НОРМАМ

На заводе продолжается смотр резервов повышения производительности труда. Станочники пересматривают организацию рабочих мест, уплотняют время, вносят свои предложения.

На днях шлифовщик ремонтно-механического цеха Иван Буров подошел к мастеру тов. Струкову.

— Думка одна есть, Павел Степанович, надо посоветоваться.

Буров изложил свои планы:

— На шлифовальной группе станков все работают хорошо. Без особого напряжения мы легко перевыполняем сменные нормы на обработке колец. Особенно выросла наша выработка после того, как была проведена переплани-

ровка оборудования с целью усовершенствования техпроцесса. Теперь мы выполняем нормы на 150—160 процентов. Посоветовавшись между собой, мы решили просить руководство цеха пересмотреть нормы выработки, увеличив их при обработке колец на 20 процентов.

От введения новых норм за год из 2000 колец для ремонта формовочных машин шлифовку 500 колец можно производить за счет сэкономленного времени.

В апреле шлифовщики ремонтно-механического цеха перейдут на работу по новым нормам.

**М. ВАСИЛЬЕВ.**

## Рабочая смекалка

бывший солдат. И возможность такая для него предоставляет, почти на каждом шагу. Результаты работы говорили сами за себя: Анатолий вдумчивый, смекалистый токарь. Любимой заказ по изготовлению различных деталей он выполнял раньше срока, с отличным качеством. Эта черта стала главной в характере рабочего. Какой бы сложности ни был заказ, Анатолий находил самое выгодное решение, и задания перевыполнялись.

— Однажды,—рассказывает мастер тов. Польских,—в цех поступил срочный заказ на изготовление цепи конвейера покраски тракторов. Выход из строя этого конвейера нарушал работу завода по сдаче

товарной продукции. Особой сложности в выполнении заказа не было, пока не обнаружилось, что долбежный станок неисправен. А долбление масляных канавок втулок конвейера по техпроцессу как раз предусматривалось на нем. Исправить станок за короткое время не было возможности. Тогда Анатолий предложил очень смелое и оригинальное решение вопроса.

— Попробую долбить канавки втулок на токарно-винторезном станке. Когда-то у меня это получалось,—сказал Анатолий и внимательно посмотрел на мастера.

Тот одобрил кивком головой: «действуй».

Трудная, но выполнимая за-



СВЕРДЛОВСК. В Уральском политехническом институте, на кафедре вычислительной техники, создано опытное электро-механическое устройство, которое может... принимать у студента зачет.

Выглядит это так. Студент садится перед панелью, на которой укреплены карточки. На карточках решены примеры: один правильно, другие неправильно. Надо найти неправильные решения и нажать соответствующие каждой карточке тумблера.

После этого нажимается главный тумблер—и в машине загорается зеленый или красный огонек. Зеленый—зачет, красный—незачет.

С помощью машины была произведена пробная сдача зачета по курсу «Математические машины и программирование».

Конечно, все это пока лишь эксперимент, но эксперимент интересный.

На снимке: старший инженер вычислительного центра Ю. П. Павлов, лаборант Е. Н. Паньчев, заведующий кафедрой Ю. И. Ющманов и старший инженер вычислительного центра В. Ф. Азанов у опытного механического «экзаменатора».

Фото А. Грахова.

Фотокроника ТАСС.

## Рейд рабкоров „Боевого темпа“

# Что показала проверка

Вопрос о культуре производства не новый. Эта тема поднимается не только на каждом совещании, но и фигурирует одним из основных пунктов в социалистических обязательствах рабочих, бригад, участков, цехов и завода в целом. И это не случайно. От того, в каком состоянии содержится оборудование, в каких условиях трудятся рабочие, зависит решение первоочередных задач коллектива тракторостроителей — повышение производительности труда и выполнение государственного плана пятого года семилетки.

...Мы на участке отдела приспособлений инструментально-производственного корпуса. Возле вертикально-фрезерных станков №№ 5260, 4932—лужи эмульсии, в которой изобилует мелкая стружка. Тумбочки захламлены. Инструмент навален как попало, и невольно думаешь, как рабочий в таком беспорядке находит нужный ему инструмент. В тех же тумбочках рядом с питьевой кружкой валяются грязные концы.

Стены самого помещения черные, закопченные. Нет и вешалок для одежды—она висит прямо на стенах возле рабочих мест. На станках, даже тех, которые не работают, стружка, масло. Сменный мастер тов. Коглер на вопрос, по-

чему на участке такой беспорядок, отвечает:

—Станки у нас убираются после работы. Если убирать сразу, то разбрызгивается эмульсия и разбрасывается стружка.

С замечаниями членов рейда он охотно соглашается. К нему присоединяются рабочие и рассказывают о причинах, порождающих подобный беспорядок.

Рабочие отдела приспособлений трудятся в условиях, которые оставляют желать много лучшего. Производственные площади малы. Возле станков едва хватает места, чтобы стать рабочему, не задевая товарища. Но это еще полбеды. Главная причина в том, что на участке нет вентиляции. За неимением естественного освещения горят электрические лампы. Рядом с участком—термическое отделение. Духота, жара.

— Вы думаете, у нас не убирается помещение?—говорят окривевшие нас рабочие. — Это не так. Тесно, и до конца смены не разгуляешься очень. А производительность какая? В духоте простишь смену, голова разболится и только думаешь, как бы скорее попасть на свежий воздух.

Идем дальше. Взору открывается большая гора изготовленной продукции, в беспорядке навален-

ной на проходе. Различные приспособления, цилиндры, изготовленные по заказам цехов завода, лежат на участке по нескольку месяцев. Это не только создает неприглядную картину в смысле культуры производства, но и мешают рабочим.

Через кучу цилиндров перекинута доска. Она как бы подчеркивает ненужность на участке лишних деталей.

—А вы думаете, досочка зря здесь лежит?—говорит нам один рабочий.—Она верно нам служит. Это у нас мостик, по которому мы добираемся к рабочим местам и верстакам. А так прыгать, ноги поломать можно.

И не мудрено. Не только ноги, голову сломать дважды два.

Старший мастер отдела приспособлений тов. Агеев рассказывает:

— Вот это приспособление для гибки труб изготовлено нами по заказу метизного цеха. Им же сделано приспособление для испытания пружин и полуавтомат. Несколько месяцев готовая продукция лежит у нас, а метизники и не думают ее вывозить. На чем они испытывают пружины это время? Напоминаем им, но они и в ус не дуют.

—Метизный цех далеко, а вот ЦПС рядом, в одном корпусе,— продолжает тов. Агеев,— и второй месяц не забирают цилиндры. За стеной—прессовый цех. Давным давно изготовлено для них приспособление (индекс 3602858) по новому трактору «Т-4», тоже не берут. Руководители механического цеха № 6 не вывозят приспособление (индекс 300-826). Вот и лежит на участке ненужная нам продукция, занимая больше половины полезной площади. Складевать ее некуда, а травмы могут быть. Уже надоело говорить об этом начальству.

Мало проявляют заботы о людях руководители инструментально-производственного корпуса во главе с тт. Фельдманом и Туревским. В стороне от этого важного дела стоит и профсоюзная организация, комиссия по охране труда. Чем же другим объяснить тот факт, что просьбы рабочих, руководителей участка создать им нормальные условия труда, высказываемые на партийных, профсоюзных и общекорпусных собраниях, остаются без внимания.

Товарищи Фельдман и Туревский! Необходимо принять самые неотложные меры по созданию условий труда на участках отдела приспособлений, дать возможность людям производительно работать. Вопрос о культуре производства должен снова остро и конкретно стоять на повестке дня.

**В. МАНЕЕВ**, механик ремонтно-механического цеха.  
**П. ПАРАХИН**, фрезеровщик.  
**А. САФРОНОВ**, мастер ИПК.  
**В. ДЕНЬЕВА**, сотрудник газеты «Боевой темп».

**С. ГОНЧАРОВ.**

## Металлолом—мартенам!

Этот призыв работников металлургической промышленности нашел горячий отклик среди молодежи нашего завода. 23 и 24 марта в цехах завода проводился массовый субботник сбора металлолома государству. За два дня

собрано большое количество металлолома.

На склады скраперазделочного цеха уже поступило более 60 тонн ценного сырья. Сбор металлолома продолжается.

**Н. ДОЛГАНОВ.**

## Совершенствовать работу диспетчерского аппарата

Производственно-диспетчерская служба на заводе и в цехах является основным звеном планирования и контроля за ходом производства всех видов продукции в объеме и особенно в номенклатуре изделий. От того, на каком уровне находится работа этой службы на предприятии, зависит выполнение заданного плана, ритмичность, рентабельность и другие технико-экономические показатели.

Во многих цехах, а также в заводоуправлении большинство начальников смен, начальников ПДБ и диспетчеров имеют большой практический опыт в своей работе и успешно справляются со своими обязанностями. Знание своих обязанностей и прав работниками производственно-диспетчерской службы во многом способствует в

совершенстве руководить производством цеха и завода.

Начальник смены цеха является руководителем всей производственной деятельности в своей смене, ему подчинены все работники, за исключением начальника цеха и его заместителя. Каждый руководитель службы, тем более начальник смены, обязан увязывать работу цеха с задачами выполнения заводского плана сборочными цехами. К сожалению, это правило некоторые начальники смен нарушают. Например, начальники смен кузнечного цеха в основу своей работы приняли сдачу поковок механическим цехам в объеме, то есть стараются набрать сумму для выполнения плана. На этой позиции стоит и начальник производства цеха тов. Медянкин, который

не выдает заданий начальникам смен в номенклатуре, что создает значительные трудности в механических и сборочных цехах.

В кузнечном цехе нет организованности в потоках движения поковок внутри цеха. Сопоставляя мощности кузнечного цеха и наличие тары на Минском тракторном заводе, где поковки подняты с пола, можно с уверенностью заявить, что кузнечный цех нашего завода обеспечен тарой на 70—80 процентов. Но эта тара не используется по назначению, стоит захламленной, загруженной всякими отходами, браком прошлого года. В то же время руководители цеха считают одной из причин неудовлетворительной работы и захламленности цеха—отсутствие тары. Такое положение оказывает пагубное влияние на

оперативную выдачу поковок, а также увеличивает потери в цехе.

Ритмичность работы смены на сборочных конвейерах зависит от того, насколько начальники смены службы ПДБ занимаются подготовкой работы последующих смен сборочных цехов. Только этим объясняется такое положение, что на наших конвейерах в первой половине каждой смены выполняемый объем работ по сборке узлов и тракторов составляет не более 30 процентов.

Не установлены до сих пор более совершенные маршруты движения транспорта в цехах завода. В феврале 1962 года на заводе была создана комиссия из 15 руководителей работников во главе с тов. Мигурским, которая занималась совершенствованием транспортных потоков. Были выработаны мероприятия, и на этом все закончилось. Две недели работы комиссии не принесли заводу никакой пользы.

По итогам совещания с работниками ПДБ и начальниками смен директором завода издан приказ, которым предусмотрены мероприятия по улучшению работы производственной службы завода. Исполнителям этих мероприятий надо отнестись к ним с должным вниманием и ответственностью.

**С. ГОНЧАРОВ.**

## помогает в труде

...ача. И токарь Анатолий Морозов благодаря рабочей смекалке, стремлению сделать все возможное для того, чтобы завод работал ритмично, без срывов, выполнил ее. К утру следующего дня 400 втулок были поданы на сборку конвейера.

...но привести еще ряд примеров, когда Анатолий Андреевич по-деловому защищает честь рабочего. Всегда и во всем он стремится быть впереди. Одним из первых в цехе Морозов включился в коммунистическое соревнование. Для него борьба за получение почетного звания ударника коммунистического труда—не личное дело. Повышая производительность труда, Анатолий не

забывает помочь своим товарищам по труду: где посоветует, где поможет, а где и пожурит, если этого заслуживает человек.

— Анатолий мой первый помощник,— говорит о нем мастер тов. Польских. Людей он на участке всех знает, знает, кто как работает. Поэтому может без особого труда распределить заказы среди коллектива, будучи уверен в их досрочном выполнении.

Сам Анатолий постоянно уплотняет свой рабочий день. Резервы он находит не только во время исполнения заказа, но и задолго до этого. Особенно большое внимание токарь уде-

ляет чтению и изучению чертежа, установке детали с таким расчетом, чтобы не было лишних переустановок. Творческий подход к делу—непременное условие работы токаря. Так, например, выполняя заказ по изготовлению ходовых винтов для механического цеха № 4, Анатолий продумал операцию так, что нашел возможным одновременно еще вести обработку валов на рядом стоящем станке. Это значительно сократило сроки выполнения заказов.

В 1962 году за успешное выполнение обязательств токаря Анатолию Андреевичу Морозову присвоено звание «Ударник коммунистического труда».

**В. АЛЕКСАНДРОВ.**

# ЖИЗНЬ ДЕТЕЙ СПАСЕНА

Это случилось 12 марта. Я была тяжело больна и не могла сходить в детские ясли за годовалой дочуркой. Некого было попросить из соседей, все были на работе, а время шло. Тогда я послала за дочкой своего десятилетнего сынишку.

Он забрал из яслей сестренку, взял ее на руки и направился домой. Чтобы сократить путь, сынишка пошел прямо через котлован, наполненный водой и замерзший, не думая о том, что уже весна и лед может провалиться.

Благополучно дошел мальчик до середины. И вдруг раздался треск. Оттаявший лед не выдержал тяжести и проломился. Дети быстро стали погружаться в полынью.

В это время мимо проходил рабочий очистного отделения сталелитейного цеха Юрий Зубарев.

Увидев тонущих детей, девятнадцатилетний юноша, не минуты не раздумывая, бросился на помощь.

Ледяная вода обжигала руки и тело. Рискнув своим здоровьем, а быть может и жизнью, Юрий вытащил очоженых детей из котлована. Он узнал у мальчика адрес и, прижимая к себе испуганных ребятенек, побежал к дому.

Нет слов, чтобы выразить мою материнскую благодарность этому замечательному юноше. Вот поэтому я решила написать. Пусть знают тракторозаводцы о самоотверженном поступке простого и скромного советского рабочего Юрия Зубарева.

**Н. КАНАЗЕЕВА,**  
работница чугунолитейного цеха № 3.

# „КОЛЛЕГИ“

Вышедшая в 1960 году повесть молодого врача Василия Ансенова «Коллеги» сразу стала одной из тех книг, которые не оставляют читателя равнодушным. Многие моменты в повести вызвали споры, дискуссии, возражения. Это значит, что книга наполнена дыханием нашей жизни и в этом — ее ценность.

И не удивительно, что повесть заинтересовала кинорежиссера А. Сахарова.

Вечерний Ленинград. Вышло в небо взвился гордый шиль Адмиралтейства, застыли в вечном порыве знаменитые коны Клодта. И хотя ленинградцы привыкли к величавой красоте своего города, они не устают любоваться и восторгаться им.

Трем друзьям, трем ленинградским парням — Лехе, Владке и Саше сегодня особенно дорога его красота: завтра им, выпускникам медицинского института, предстоит распределение, и, возможно, разъедутся они в различные уголки нашей огромной страны. А пока, в последний раз перед долгой разлукой, наслаждаются они тем, что любимым с детства и на всю жизнь.

— Кто вы такие, современные молодые люди? — неожиданно обратился к ним случайный прохожий. Действительно, кто же они, вчерашние студенты медицинского института?

Фильм «Коллеги» отвечает на этот вопрос.

Самостоятельная жизнь... Как она сложится у каждого из них? Немного чудаковатый, но честный и принципиальный Саша Зеленин, узнав, что в селе Круглогорье нет врача, не задумываясь, едет в сельскую больницу.

А чуть скептический Алексей Максимов и «покоритель» женских сердец Владислав Карпов поступают в распоряжение ленинградского морского пароходства. Теперь они врачи карантинного отдела.

Им всем, еще немного восторженным и по-юношески беспечным, кажется, что впереди одна романтика и все будет легко и просто, как до сих пор — беззаботное детство, школа, институт...

Однако уже первые шаги в самостоятельной жизни заставляют задуматься, стать серьезнее.

Нет, не так-то просто Саше побороть в себе тоску по родному городу и оставшимся там друзьям... «Наш доктор» — так вскоре стали называть его в Круглогорье. Все знали, что к доктору можно прийти в любое время, он тут же поспешит на помощь, поставит верный диагноз, ободрит ласковым словом, согреет доброй улыбкой.

Оставили детские мечты о морских путешествиях, заграничных рейсах Леха и Владка. Тоняли — их миссия на Земле — вести людям спасение от недуга, а значит радость, счастье. Что может быть дороже благодарных глаз спасенного тобой человека!

Они нашли свое место в жизни, эти молодые современные люди. «Человек — это звучит гордо», — говорил великий писатель М. Горький. Теперь они, не задумываясь, смогли бы ответить на вопрос, заданный им когда-то прохожим. Ответить просто и ясно: «Мы Люди!».

## В редакцию газеты „Боевой темп“

Приносим глубокую благодарность заводскому комитету профсоюза и коллективу местного цеха за содействие и участие в похоронах нашего дорогого брата Виктора Васильевича Гаврилова.

Сестра и брат ГАВРИЛОВЫ.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА

КЛУБ ЗАВОДА

27 марта

новый художественный фильм КОЛЛЕГИ

Начало сеансов: в 11, 5, 7 и 9 часов вечера.



МОСКВА. Виднейший советский скульптор Е. В. Вучетич в настоящее время работает над созданием ансамбля — памятника Победы над немецким фашизмом, который будет сооружен на Поклонной горе. Монумент Победы посвящен героизму советского народа, его сынам, павшим в боях за Родину.

Н. С. Хрущев в речи на встрече руководителей партии и правительства с деятелями литературы и искусства сказал: «Члены Президиума ЦК и секретари Центрального Комитета партии некоторое время тому назад ознакомились с эскизами памятника Победы над фашизмом, который будет сооружен в Москве по проекту тов. Вучетича. Проект дает основание думать, что будет создано произведение реалистического искусства большой силы, воздающее славу народу-победителю и зовущее к борьбе за укрепление могущества и неприступности нашей великой социалистической Отчизны».

На снимке: фрагмент памятника Победы.

## Первые места заняли тракторозаводцы

23 и 24 марта в городском тире проходили городские соревнования на личное первенство по стрельбе из спортивного пистолета и мелкокалиберной винтовки.

От нашего завода в соревнованиях принимали участие лучшие спортсмены: Юрий Красильников (инструментально-производственный корпус), Николай Филатов (моторный цех), Нина Ляшкина (термический цех № 2) и другие.

Первое место в стрельбе из спортивного пистолета занял Юрий Красильников, набравший 269 очков из 300 возможных. В стрельбе из мелкокалиберной винтовки первенство завоевал Владимир Сухоруков (инструментально-производственный корпус). Его результат — 284 очка из 300 возможных.

Среди женщин города, участвовавших в соревновании, первое место завоевала Нина Ляшкина. Стреляя из мелкокалиберной винтовки, она выбила 271 очко из 300.

## В Рубцовском филиале Алтайского политехнического института

Студенты 6 курса Рубцовского филиала Алтайского политехнического института готовятся к защите дипломов. 110 студентов-дипломантов в течение шести лет успешно совмещали работу с учебой в институте. В числе выпускников вечернего института 81 человек работает в цехах и отделах нашего завода.

Темы для дипломных работ взяты с учетом интересов и производственных нужд нашего завода. Все они направлены на механизацию и автоматизацию трудоемких работ, на рост производительности труда.

Большой интерес представ-

ляют дипломные проекты по подготовке производства к массовому выпуску трактора Т-4. Так, технолог механического цеха № 1 И. Е. Купцов готовится к защите дипломного проекта на тему: «Проект участка механической обработки коробки перемены передач трактора Т-4». Защитив диплом, тов. Купцов в сотрудничестве с рабочими и инженерно-техническими работниками своего цеха займется вопросом внедрения дипломной работы в практику.

Отличник учебы Евгений Петрович Шерстобитов за годы учебы в вечернем институте вырос от технолога цеха до за-

местителя начальника трактороборочного цеха № 1. Для дипломного проектирования он взял тему: «Проект реконструкции обработки оси катка с применением автоматических линий в потоке».

Выпускники отделения «Литейное производство» разрабатывают дипломные проекты на темы, предусматривающие совершенствование литейного производства на нашем заводе, способствующие облегчению труда литейщиков. Студент-дипломант сталевар Владимир Никитович Дегтярев готовит тему: «Проект сталеварского цеха для тяжелого тракторного литья с разработкой проекта сталеплавильной печи с механизированной загрузкой шихты». Инженер центральной лаборатории завода Раиса Григорьевна Гайдамак будет защищать диплом на тему: «Цех по производству отливок из высокопрочного чугуна с разработкой установки для модифицирования чугуна магнием».

Годы напряженной учебы и труда позади. Скоро защита дипломов. Еще одна большая группа студентов вечернего института получит звание инженеров-конструкторов и инженеров-механиков.

Преподавательский состав Рубцовского филиала АПИ желает выпускникам дальнейших успехов.

**А. КУТУМОВ,**  
декан Рубцовского филиала Алтайского политехнического института.

## Драматическому театру — 25 лет

23 марта в Рубцовском городском драматическом театре собрались рабочие, представители партийных и советских организаций, промышленных предприятий города. В торжественной обстановке они отметили 25-летний юбилей городского театра, поздравили его творческий коллектив с большим событием в культурной жизни города, пожелали новых успехов.

Театр имеет свою славную историю. Она связана с ростом родного города. Артисты театра с подмостков сцены, в красных уголках цехов предприятий звали тружеников города к победам в труде.

С докладом «Рубцовскому театру — 25 лет» на собрании выступи-

л директор театра тов. Нуждин.

Юбиларов чествовали секретарь горкома КПСС тов. Приходько, зам. секретаря парткома нашего завода тов. Гетман, зам. секретаря парткома треста № 46 тов. Лысенко, секретарь партбюро локомотивного депо тов. Малых и др.

Приветственные адреса коллективу театра вручили: от краевого управления культуры тов. Рябов, от Алтайского краевого комитета партии и крайисполкома тов. Сокол, от краевого драматического театра артистка тов. Воронова.

С разных концов страны пришли поздравительные телеграммы в адрес театра. Юбиларов поздравили Московский драматический те-

атр им. Маяковского, артисты театров Иркутской области, заслуженный артист СССР тов. Охлопков, председатель Всесоюзного театрального объединения народная артистка тов. Яблочкина.

В приветственных телеграммах и адресах, в выступлениях участников торжественного собрания выражены искренние пожелания коллективу театра новых творческих успехов в создании высококачественных, высокохудожественных произведений социалистического реализма.

К юбилею театра артисты подготовили новую пьесу драматурга Георгия Завалова «Сибиряки». Премьера прошла с большим успехом.