

Следуйте примеру передовых!

План квартала — досрочно!

На участке старшего мастера В. П. Корюнова немало маяков, на которых держат равнение все рабочие. К их числу относятся штамповщица М. Чех, Н. Болясова, М. Шалыгина, Г. Демьяненко, наладчик В. Стройлов и другие. Благодаря самоотверженному труду передовых участков тов. Корюнова из второго механического цеха завоевал первенство в соревновании и прочно удерживает его. Вчера этот славный коллектив

завершил план марта по выпуску запасных частей в заданной номенклатуре, досрочно выполнен также план первого квартала.

Успех коллектива участка — результат настойчивой борьбы за досрочное выполнение обязательств алтайских сельхозмашиностроителей.

Т. ТАРАКАНОВ,
секретарь партбюро механического цеха № 2.

На участках сборки трактора ТДТ-75

На протяжении многих месяцев впереди графика идет участок сдачи рам тракторосборочного цеха № 2. Здесь работают в основном женщины и девушки. Ни одна из них не уступает в труде даже самым здоровым и высококвалифицированным парням. Особенно ловко владеют своей специальностью и успешно справляются с заданиями Л. Сочнева, В. Дремова, Т. Ярославцева, Д. Кононихина, К. Бонтер, В. Севостьянова, Л. Белоусова и Л. Мельникова. Коллектив цеха тепло чествовал передовых работниц в честь Международного женского дня 8 марта. Многим из них объявлена благодарность.

И. КИЛИН,
партгрупорг участка.

Елена Александровна Полягалова работает на сварке кабины — одним из трудоемких узлов трелевочного трактора. В совершенстве владеет мастерством сварщика, она делает все быстро и надежно. Не было еще случая задержки сборки трактора по вине знатной сварщицы кабин, профгрупорга участка и депутата горсовета Е. А. Полягаловой.

Много внимания уделяет профгрупорг воспитанию у каждого члена коллектива сознательного отношения к труду. Иногда она ограничивается беседой с человеком, а если увещания и убеждения не помогают, действует всем коллективом. Все это благотворно влияет на производственные дела участка, на укрепление трудовой и производственной дисциплины.

Н. ЦЕРБИНИН,
старший мастер участка сварки тракторосборочного цеха № 2.

Коллектив Горьковского завода фрезерных станков успешно выполняет принятые обязательства на 5-й год семилетки.

На заводе изготавливается специальный копировальный станок для обработки гребных винтов модели «ГФ-677».

На снимке (слева направо): П. Булатов, слесари-сборщики Ю. Соловьев и Н. Гущин советуются, как лучше установить винт на стол станка.



Дзюевой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 21 (2444)

Среда, 13 марта 1963 г.

Цена
2 коп.

Развивать активность партгрупп

Наша Коммунистическая партия — правящая партия. От ее руководства, от деятельности ее местных организаций в решающей степени зависит успех любого дела. Поэтому понятна та огромная забота, которую проявляет Центральный Комитет о постоянном повышении боевостности парторганизаций, об усилении их роли в хозяйственном и культурном строительстве, о всемерном развитии активности и инициативы каждого коммуниста.

Осуществляя ленинские принципы партийной жизни, парторганизации цехов и отделов стали смелее и активнее решать конкретные вопросы технического прогресса, выполнения государственных планов, постоянно укрепляют свои связи с трудящимися, усиливают свое влияние на массы. Это умножает их силы, повышает боевостность в решении задач, поставленных XXII съездом партии и ноябрьским Пленумом ЦК КПСС.

Умело мобилизуют коллективы на преодоление трудностей, на увеличение выпуска валовой и товарной продукции партгруппы участков сборки узлов большого конвейера тракторосборочного цеха № 1 (партгрупорг тов. Фуглаев), стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 (партгрупорг тов. Комарова), бюро действующего производства отдела главного конструктора (партгрупорг тов. Козлов), штампового участка инструментально-производственного корпуса (партгрупорг тов. Александров), партгруппы участков газокислородного цеха, которыми руководят тт. Гиганов, Левченко и Сиднича, участка стальных деталей

моторного цеха (партгрупорг тов. Борченко) и некоторые другие.

Коммунисты этих партгрупп постоянно находятся среди рабочих, правдивым словом и конкретными делами добиваются повышения производительности труда, увеличения выпуска промышленной продукции. Когда были опубликованы в печати обязательства коллективов предприятий сельскохозяйственного машиностроения Алтая на 1963 год, партгруппы этих участков помогли своим коллективам развернуть боевое соревнование за досрочное выполнение годового плана, и производственные дела здесь идут сейчас в хорошем ритме.

Конкретно решает вопросы совершенствования организации труда партгруппа сварочного участка прессового цеха (партгрупорг тов. Шаповалов). Она своевременно и правильно оценила и поддержала стремление бригад, решивших жить и работать по-коммунистически. Это дало возможность поднять трудовую активность на участке и добиться замечательных результатов в соревновании за выполнение обязательств. Участок является передовым в цехе, и в этом немалая заслуга коммунистов.

Подобных примеров на заводе немало. Но было бы непростительной ошибкой предаваться благодушию и самоуспокоенности. У нас еще есть недостатки и нерешенные задачи, уровень работы многих партийных групп серьезно отстает от требований сегодняшнего дня. В партгруппе отдела механика инструментально-производственного корпуса редко проводятся

собрания, она мало интересуется производственными делами, трудовой и технологической дисциплиной на участке. Бездействует партгруппа плоскорезового инструмента. Партгрупорг тт. Свищев и Остроухов, вместо кропотливой организаторской работы, занимаются болтовней о хозяйственных задачах «вообще», не подсказывают и не учат коммунистов тому, какие вопросы и как надо решать в той или иной обстановке.

Не проявляют должной активности партгруппы отдела механика тракторосборочного цеха № 1, участка формовки чугунолитейного цеха № 3, обрубного отделения сталелитейного цеха, которыми руководят тт. Буржинский, Зайко, Даниленко и Вагуткин. В этом повинны цеховые партийные бюро, которые не контролируют и не направляют деятельность партгрупп.

Интересы дела требуют, чтобы все цеховые парторганизации, партгруппы, каждый коммунист круто повернулись к вопросам конкретного руководства участками, сменами, бригадами, покончили с легкомысленным отношением к принятым обязательствам, глубоко изучили возможности и резервы, практиче-

ски преодолевали недостатки в работе участков, цехов.

Чтобы обеспечить выполнение планов и обязательств, надо держать в состоянии высокой мобилизованности всех рабочих, неустанно улучшать и совершенствовать организаторскую и политическую работу, смелее вскрывать недостатки, непримиримо относиться к ним, бороться с самообольщением, хвастовством и зазнайством. Партгрупорг призван неустанно заботиться о том, чтобы каждый коммунист повседневно знал свои задачи, активно вмешивался в дела рабочих, практическим советом оказывал им помощь, поддерживал ценные начинания, учил преодолению трудностей.

В стране все шире развертывается соревнование за досрочное выполнение планов пятого года семилетки. И на нашем заводе есть немало цехов, участков, смен, бригад, коллективы которых показывают замечательные образцы труда, опережают графики, улучшают качество выпускаемой продукции. Дальнейший рост активности и инициативы партийных групп, усиление их влияния в массах — неперемнное условие успешного выполнения задач, стоящих перед коллективом завода.

Новой технике — широкую дорогу!

■ Высокопроизводительное оборудование внедряется медленно

■ Средства — на ветер

XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза поставил, как одну из главных задач коммунистического строительства, всемерное повышение производительности труда на основе ускорения темпов комплексной механизации и автоматизации производства. Претворяя в жизнь исторические решения партии, коллективы предприятий сельскохозяйственного машиностроения приняли на себя обязательства о досрочном выполнении заказов сельского хозяйства.

Выполнения принятых обязательств можно добиться опять-таки за счет более высокой производительности труда. Поэтому алтайские машиностроители записали в своих обязательствах: «На предприятиях тракторного и сельскохозяйственного машиностроения внедрить в производство 8 автоматических и полуавтоматических линий». Две из них должны быть внедрены на Алтайском тракторном заводе. В третьем квартале должна быть внедрена автоматическая линия механической обработки катка трактора ТДТ-75. Это третий срок. Линию должны были сдать в эксплуатацию в конце прошлого года. Но в прошлом году в октябре приступили только к отладке ее, и этот процесс идет очень медленно.

Что мешает? Инженер ОКМА по внедрению т. Орлов рассказывает, что инструментальный цех не изготовил своевременно

триспособление к четвертому станку, и это мешает заниматься отладкой всей линии. В цехе станкостроения некачественно была изготовлена гидравлическая силовая головка к планетарно-расточному станку.

Слово за вами, товарищи Щеголихин и Фельдман! Когда будут изготовлены приспособления и головка? От этого зависит сроки внедрения автоматической линии. Коллектив механического цеха № 6 ждет эту линию. Все возможности есть выполнить заказ цеха досрочно. Внедрение линии позволит высвободить 8 универсальных станков и 22 рабочих. Автоматическая линия способна выдавать деталь каждые 2 минуты.

В обязательствах тракторостроителей записано также: внедрить автоматическую линию обработки угольника в IV квартале 1963 г. Эта линия должна быть установлена в автоматическом цехе. Автоматчики обычно очень активно воспринимают и охотно внедряют у себя все новое, прогрессивное. Но на оплату заказа этой линии на заводе нет средств, а оформлять ее суду через банк руководители ав-

томатного цеха не решаются.

В плане новой техники завода на четвертый квартал запланировано внедрение станка-комбайна для обработки рамы трелевочного трактора. Участок рамы в тракторосборочном цехе № 2 является «узким» местом. Обработка рамы пока ведется на нескольких станках, много в этом процессе ручного труда, низка производительность. Иногда даже сборка тракторов задерживается из-за отсутствия рам, не говоря уже о создании технологического задела. С внедрением станка-комбайна намного повышается производительность труда на обработке рамы, улучшается культура труда, облегчается труд рабочих.

Проект станка-комбайна составлен еще в 1959 году, чертежи в ЦСМА поступили 2 года назад. Однако до производственного участка полностью техническая документация не доведена. Старший мастер участка станков тов. Супонидский рассказывает, что коллектив участка приступил к изготовлению отдельных узлов, однако полного описания технологии на участке нет.

Изготовление станка-комбайна

— большая, трудоемкая работа, поэтому надо дорожить временем, с пользой для дела тратить каждый час рабочего времени. Только при таких условиях можно в срок выполнить заказ коллектива сборщиков трелевочных тракторов.

В цехе станкостроения, механизации и автоматизации сейчас изготовлено много нового оборудования, но цехи-заказчики, где должна быть установлена новая техника, отказываются от нее.

Так, например, поточная линия обработки блока для чугунолитейного цеха № 1 лежит в ЦСМА только потому, что руководители-литейщики не подготовили места для ее монтажа. А ведь затраты на ее изготовление превысили 9 тысяч рублей. Осенью 1962 года для скрапоразделочного цеха был изготовлен брикет-пресс для прессования чугунолитой стружки. До сих пор он не установлен, потому что строительные работы не ведутся.

траты и... отказался от него. Сейчас он валяется под открытым небом.

Со спокойной совестью аннулирует заказы, на которые произведены затраты, начальник ОКСа тов. Ловкий. По его распоряжению в этом году аннулировано 16 заказов на общую сумму чистого убытка заводу 35 тысяч рублей.

Причина аннулирования заказов, как объясняет начальник ОКСа, одна — ЦСМА не укладывается в сроки изготовления. Повторное продление иногда затягивается на 5—7 лет. Необходимость в исполнении заказа отпадает.

Сейчас возле цеха станкостроения валяется приводная станция для эпрон-конвейера сталелитейного цеха. Заказ на ее изготовление аннулирован. Больше деньги, металл выброшены на ветер. В общей сложности цех станкостроения, механизации и автоматизации понес 93 тысячи рублей убытка только от того, что заказчики отказались от новой техники.

С таким разбазариванием государственных средств надо покончить. Неразберихе и бесхозяйственности в этом вопросе должен быть поставлен прочный заслон.

Рабкоровский пост по новой технике: **В. МАНЕЕВ,**
М. ГЛАДКИХ,
В. КУБЫШКИН.

Партийность воспитывается на практической работе

Парторганизация моторного цеха насчитывает 137 членов и кандидатов партии, из них 115 коммунистов выполняют различные постоянные и периодические поручения. Сама жизнь, практика рождает такую потребность у членов великой ленинской партии. При вступлении в ряды партии все они давали слово работать в одной из организаций, идти в авангарде масс, и с честью оправдывают высокое звание.

Коммунисты цеховой парторганизации работают непосредственно на участках, в бригадах. Их объединяют 15 партийных групп. Настоящими политическими бойцами партии являются все 12 коммунистов партгруппы участка стальных деталей, которую возглавляет М. Борченко. Одни из них редактируют газету, другие являются агитаторами, общественными инспекторами. Каждый коммунист добросовестно выполняет партийное поручение.

Ежемесячно на своих собраниях партгруппа подводит итоги соревнования, решает вопросы выполнения производственного плана, намечает новые задачи. На собраниях заслушиваются отчеты мастеров о качестве выпускаемой продукции, культуре производства, о ходе выполнения графика. Благодаря повседневной конкретной организаторской и политической работе, проводимой партгруппой, участок стальных деталей неизменно удерживает первенство в соревновании.

Повседневное занимается воспитанием членов своего коллектива партгруппа участка коленчатого вала, которой руководит С. Петров. Все коммунисты являются передовиками производства, активно участвуют в общественной жизни коллектива. Рабочие прислушиваются к их мнению, равняются на них.

С октября прошлого года в этой партгруппе проведено шесть собраний, большинство из них были открытыми, с привлечением широкого актива. Беспартийные передовики производства принимают активное участие в обсуждении таких вопросов, как выполнение годового и месячных планов участка, предыдущих решений парт-

группы, мероприятий по улучшению качества и новых обязательств по повышению производительности труда.

Хорошо работает также партгруппа ОТК (партгруппорг А. Трахтенберг). Коммунисты проводят беседы, организуют политические информационные, являются активными работниками стенной газеты.

Партбюро повседневно направляет деятельность партгрупп, оказывает им помощь. За отчетный период вопрос о работе партгрупп четыре раза обсуждался на заседаниях партбюро, слушались отчеты партгруппоргов. За это время проведено четыре семинара с партгруппорганами, на которых обсуждались практические вопросы деятельности партгрупп по руководству соревнованием, борьбы за качество и снижение трудоемкости выпускаемой продукции, воспитания молодых коммунистов, комсомольцев и другие. Организовывался обмен опытом, коллективно вскрывались и устранялись недостатки в их работе.

Усиление внимания к тому, как коммунисты выполняют одно из уставных требований, их повседневная практическая работа повысила активность и авторитет партгрупп и всей цеховой парторганизации. Раньше единичными были случаи, когда беспартийные рядовые рабочие обращались за помощью в свою партгруппу. Они шли в партбюро, партком, к руководителям цеха, завода и там ре-

шили наиболее производственные вопросы. Теперь, когда возникают какие-нибудь трудности, рабочие идут прежде всего к партгруппе, обращаются к коммунистам, докладывают им о создавшемся положении, предлагают, что нужно предпринять для устранения трудностей, помех и недостатков в работе, просят глубоко разобраться и помочь им.

Такая постановка дела повысила роль партгрупп, каждого коммуниста за выполнение планов и обязательств. Да и руководители участков, смен все в большей мере опираются на коммунистов.

Воспитание партийности происходит прежде всего на практической работе. И хотя партгруппы многое делают, положение на некоторых участках далеко не благополучное. В цехе еще много крупных производственных промахов, низок уровень организации труда, не на должном уровне культура производства, слабо изучается и распространяется опыт передовиков.

Сплачивая организационно и идейно коммунистов, повышая их авангардную роль на производстве и в общественной жизни, опираясь на партгруппы, мы сумеем преодолеть недостатки и успешно выполнить обязательства, принятые коллективом цеха на 1963 год.

Ю. КИСЕЛЕВ,
секретарь партбюро
моторного цеха.

Всенародный контроль

На заводе создана группа содействия Комитету партийно-государственного контроля. В ее состав вошли 35 человек — представители партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, женского совета, заводской газеты и общественных редколлегий «Боевого темпа» и радио. Это лучшие люди заводского коллектива, такие, как инженер теплоэлектроцентрали тов. Дружинин, слесарь чугунолитейного цеха № 1 тов. Вилькин, сталевар тов. Коновалов, слесарь моторного цеха тов. Лобов и другие.

На днях состоялось заседание новых общественных контролеров. Председатель группы содействия партгосконтролю тов. Багин подробно рассказал собравшимся о правах и обязанностях группы партийного контроля на заводе. Это будут хорошие помощники партии в борьбе с бюрократизмом, ворами, бракоделами, взяточниками.

На основе незыблемых ленинских принципов год от года совершенствуется руководство коммунистическим строительством, что позволяет полнее и лучше использовать творческую энергию народа, успешнее двигать вперед великое дело создания нового общества.

В группе созданы несколько секций по осуществлению всестороннего контроля за хозяйственной деятельностью администрации и проверке выполнения директив партии и правительства на местах. Созданы секции контроля за ритмичной работой завода, за капитальным строительством, за новой техникой и другие.

Созданная на ленинских принципах, поддерживаемая всем народом, новая система контроля — острое оружие партии и государства. Оно умножит наши силы в борьбе за построение коммунизма.

Контрольный пост вскрывает недостатки

Осуществляя указания XXII съезда КПСС, ноябрьский Пленум ЦК партии решил реорганизовать систему контроля в стране, положив в ее основу ленинскую идею соединения партийного и государственного контроля с участием в нем широких масс коммунистов и всех трудящихся. ЦК КПСС рекомендовал создать посты содействия партийно-государственному контролю в цехах.

Такой пост в феврале был создан и в нашем тракторосборочном цехе № 2. В него вошли 13 человек лучших производственников, коммунистов и комсомольцев. Возглавляет его член партбюро слесарь дефектного отделения Ю. В. Ищерский, а его заместителем — старший инженер-нормировщик бюро труда и зарплаты Д. В. Ткаченко.

Деятельность поста повседневно контролирует партбюро. На первом

организационном совещании мы условились, что члены поста должны вести индивидуальную работу с людьми, стремиться проникнуть в душу каждого рабочего, создавать вокруг себя актив и с помощью этого актива выявлять недостатки, без малейшего промедления устранять их на месте.

Главное внимание обращено на повышение качества сборки тракторов, сохранение и бережливое отношение к узлам, деталям и материалам.

Первые шаги деятельности поста уже приносят положительные результаты. Приведу два характерных примера: в феврале в цехе был допущен перерасход пяти тонн смазочных материалов. Этим ненормальным положением заинтересовался партийно-государственный контрольный пост. Проследив весь процесс поступления

и расходования смазочных материалов, члены поста выявили, что при заправке тракторов не производится дозировка. Вместо 32 килограммов отдельные заправщики заливали в картер трактора по 60—65 килограммов масла.

По предложению контрольного поста на заправочном пункте установили реле времени, бесхозяйственное расходование смазочных материалов прекратилось. Виновники растративших ценностей получили строгие административные взыскания.

Недавно в цехе обнаружилась недостача изготовленных спинок и сидений трактора, задерживалась сборка трелевочных машин. Члены контрольного поста не замедлили заняться и этим вопро-

сом. В ходе проверки выяснилось, что доставленная на завод по операции партия спинок и сидений не была оформлена приемочными документами и нигде не числилась. Готовая продукция на сборку тракторов не шла. Вмешательство членов контрольного поста помогло своевременно предотвратить тяжелые последствия проявленной безответственности со стороны снабженцев.

— Нужно, чтобы каждый на своем рабочем месте был строгим партийным и государственным контролером, тогда и дела в цехе пойдут лучше — к такому мнению приходят все члены поста.

М. ИГОШИН,
секретарь партбюро тракторосборочного цеха № 2.



АСТРАХАНЬ. Училище № 3 областного управления профтехобразования готовит строителей различных специальностей. Одновременно с теоретическим курсом учащиеся второго года обучения проходят производственную практику. Они строят жилые дома, культурно-просветительные и бытовые учреждения. В селе Балхуны, например, ими построен Дом культуры на 450 мест.

На снимке: отличницы учебы штукатурки комсомолки **Любовь Евсеева (слева)** и **Вера Котурова.**

День 8 марта на нашем заводе

Торжественно отметили трудящиеся нашего завода Международный женский день 8 марта. В цехах, отделах, в рабочих общешапитальных прошли собрания женщин, посвященные 8 Марта.

В клубе завода состоялось торжественное собрание женщин — тружениц завода. Участников собрания тепло приветствовали директор завода тов. Креч, председатель завкома профсоюза тов.

Иванов, секретарь парткома завода тов. Меркурьев, зам. секретаря ЗК ВЛКСМ тов. Долганов и председатель заводского женского совета тов. Изотова.

Волнующие слова приветия прозвучали в зале от пионеров и учащихся школ Восточного поселка. Под звуки горна и барабана торжественным маршем шествовало юное поколение строителей коммунизма по зрительному залу. Под бурные аплодисменты в сопровождении духового оркестра торжественно начали свое выступление юные пионеры.

После этого был оглашен приказ директора завода о награждении Почетными грамотами лучших женщин — передовиков производства. Большой группе женщин объявлена благодарность руководства завода.

Вечер закончился большим концертом победителей заводского змотра художественной самодеятельности — участников художественной самодеятельности механического цеха № 1.

К краевому совещанию передовиков

16 марта в Барнауле открывается краевое совещание передовиков и новаторов производства, посвященное соревнованию за коммунистический труд. Для участников совещания в клубе меланжевого комбината оформляется выставка — «Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина». В четырех разделах выставки наглядно показано развитие производства завода в семилетке.

Специальный раздел выставки посвящен росту коммунистического движения на заводе за годы семилетки. Если в 1958 году участников коммунистического движения были единицы, то в настоящее время в коллективах, борющихся за звание коммунистического труда, работает около 23 тысяч человек.

Звания ударника коммунистического труда удостоены 659 человек. Портреты многих ударников коммунистического труда помещены на стенде «Наши маяки».

В. ДАРВИН.

Список депутатов Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся, избранных 3 марта 1963 года

(Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина)

Анохина Анна Ивановна — по избирательному округу № 186.
Аржанцев Анатолий Антонович — по избирательному округу № 45.
Алатарцев Виктор Васильевич — по избирательному округу № 293.
Аносова Полина Федоровна — по избирательному округу № 123.
Адышева Екатерина Степановна — по избирательному округу № 283.
Борисов Андрей Павлович — по избирательному округу № 248.
Белопольская Мария Петровна — по избирательному округу № 114.
Бабичев Петр Иванович — по избирательному округу № 131.
Беренц Людмила Александровна — по избирательному округу № 133.
Богданова Нина Андриановна — по избирательному округу № 182.
Бердугина Аза Флегонтовна — по избирательному округу № 101.
Белянский Иосиф Борисович — по избирательному округу № 227.
Багурина Мария Захаровна — по избирательному округу № 169.
Волкова Мария Федоровна — по избирательному округу № 188.
Возов Виталий Сергеевич — по избирательному округу № 261.
Вербичий Анатолий Иванович — по избирательному округу № 141.
Глазкова Зоя Антоновна — по избирательному округу № 184.
Грушина Мария Федоровна — по избирательному округу № 189.
Гребенников Валентин Максимович — по избирательному округу № 173.
Гилев Иван Алексеевич — по избирательному округу № 104.
Дергилова Зинаида Васильевна — по избирательному округу № 116.
Епифанцев Алексей Сергеевич — по избирательному округу № 256.
Жученко Валентин Евсеевич — по избирательному округу № 172.
Зиновьев Николай Владимирович — по избирательному округу № 117.
Зотова Тамара Андреевна — по избирательному округу № 118.
Заливин Николай Петрович — по избирательному округу № 168.
Илющенко Виктор Григорьевич — по избирательному округу № 120.
Иванов Владимир Петрович — по избирательному округу № 180.
Ищерский Юрий Владимирович — по избирательному округу № 263.
Иванов Петр Васильевич — по избирательному округу № 259.
Калугина Зинаида Ивановна — по избирательному округу № 223.
Кулешов Владимир Григорьевич — по избирательному округу № 228.
Коломин Михаил Филиппович — по избирательному округу № 185.
Кругов Борис Васильевич — по избирательному округу № 300.
Капитонова Мария Николаевна — по избирательному округу № 299.
Креч Виктор Яковлевич — по избирательному округу № 138.
Кейнова Пелагея Андреевна —

по избирательному округу № 140.
Куликов Дмитрий Иванович — по избирательному округу № 125.
Коньшев Яков Дмитриевич — по избирательному округу № 291.
Колодин Анатолий Григорьевич — по избирательному округу № 109.
Косоухов Михаил Ефимович — по избирательному округу № 258.
Леуцкий Яков Петрович — по избирательному округу № 113.
Ливинцова Анна Николаевна — по избирательному округу № 286.
Литвиненко Федор Григорьевич — по избирательному округу № 129.
Лунашина Мария Павловна — по избирательному округу № 139.
Лагерный Николай Васильевич — по избирательному округу № 297.
Лиховенко Сергей Савельевич — по избирательному округу № 136.
Мокроусова Зинаида Ильинична — по избирательному округу № 276.
Макаров Валентин Васильевич — по избирательному округу № 124.
Макарова Нина Елисеевна — по избирательному округу № 110.
Мельдер Вера Ивановна — по избирательному округу № 302.
Маркин Александр Федорович — по избирательному округу № 301.
Меркурьев Дмитрий Дмитриевич — по избирательному округу № 102.
Новиков Петр Иванович — по избирательному округу № 311.
Осицев Петр Михайлович — по избирательному округу № 106.
Пономарев Порфирий Лукьянович — по избирательному округу № 112.
Попковская Анна Степановна — по избирательному округу № 144.
Пивоваров Петр Данилович — по избирательному округу № 142.
Пекшев Михаил Петрович — по избирательному округу № 250.
Полыгалова Елена Александровна — по избирательному округу № 251.
Потапова Мария Васильевна — по избирательному округу № 253.
Пантелеева Елена Алексеевна — по избирательному округу № 229.
Панасюк Валентина Петровна — по избирательному округу № 249.
Привалов Василий Семенович — по избирательному округу № 176.
Росицкий Вячеслав Носифович — по избирательному округу № 181.
Рублева Зоя Яковлевна — по избирательному округу № 171.
Радионова Клавдия Васильевна — по избирательному округу № 252.
Русанова Тамара Михайловна — по избирательному округу № 135.
Рящев Петр Петрович — по избирательному округу № 264.
Рябчиков Илья Носифович — по избирательному округу № 107.
Родькина Елена Ивановна — по избирательному округу № 103.
Спириденко Лариса Леонидовна — по избирательному округу № 294.
Селазнева Валентина Федоровна — по избирательному округу № 262.

Севастьянов Климентий Романович — по избирательному округу № 105.
Сторожук Александр Степанович — по избирательному округу № 126.
Сальников Александр Никифорович — по избирательному округу № 187.
Судоргина Зоя Семеновна — по избирательному округу № 257.
Скоробогатова Валентина Кирилловна — по избирательному округу № 174.
Сорокина Любовь Владимировна — по избирательному округу № 183.
Соколова Анна Алексеевна — по избирательному округу № 115.
Тодосьев Василий Трофимович — по избирательному округу № 137.
Табачкова Александра Прокопьевна — по избирательному округу № 132.
Фунтиков Владимир Николаевич — по избирательному округу № 191.
Хамрова Анна Афанасьевна — по избирательному округу № 226.
Цибулько Николай Павлович — по избирательному округу № 177.
Цыганов Константин Андреевич — по избирательному округу № 119.

Цимбалий Екатерина Ивановна — по избирательному округу № 298.
Чванова Наталья Ивановна — по избирательному округу № 130.
Черкасова Нинель Федоровна — по избирательному округу № 260.
Шульга Мария Самсоновна — по избирательному округу № 108.
Шубин Геннадий Васильевич — по избирательному округу № 224.
Шелманов Владимир Ильич — по избирательному округу № 225.
Шлюпкин Анатолий Александрович — по избирательному округу № 254.
Шендриков Георгий Сидорович — по избирательному округу № 212.
Шарлай Анатолий Петрович — по избирательному округу № 215.
Шевченко Анастасия Никитична — по избирательному округу № 213.
Шубный Михаил Афанасьевич — по избирательному округу № 216.
Шелудченко Ираида Васильевна — по избирательному округу № 217.
Щербинина Анна Николаевна — по избирательному округу № 128.

ГОРОДСКАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ.



Началась газификация Красноярска. В этом году «голубые огни» вспыхнут в трех тысячах квартир горожан, в детских садах и яслях.

На снимке: (слева направо): члены комсомольской бригады слесари-монтажники А. Жихарев, Г. Сухко и Б. Град, работающие на сооружении газораздаточной станции.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Недостатки мешают в работе

В тракторосборочном цехе № 1 вот уже несколько дней на закалочном станке не работает вытяжная вентиляция. Энергетик цеха тов. Булыгин не заботится о том, чтобы ее наладить, а люди, которые там работают, задыхаются в дыму, что очень влияет на здоровье.

Вообще энергетик тов. Булыгин и мастер тов. Лутаев на участок ТВЧ смотрят сквозь пальцы. Двухпозиционный закалочный станок простоял полмесяца без контактора. Когда завалили участок деталями, тогда только энергетик цеха дал команду: «Исправить». У дежурных ТВЧ нет контрольной лампы вот уже полгода. И когда станок останавливается, то дежурная бегаёт в поисках ее более 15 минут. Нет запасных болтов, которые зачастую горят если не в контакторе, так в трансформаторе. В кладовой часто нет катушек на пускатели.

И. ГРИДИН.

Пора решить этот вопрос

Я живу на Западном поселке, где, впрочем, проживает много работников нашего завода. Так как в большинстве цехов работа трехменная, то ночью нам всем приходится ходить через западную проходную — удобнее и ближе.

Пока идешь по заводской территории, все хорошо, но стоит только выйти за ворота, как сразу же попадаешь в беспросветную тьму. От проходной до самой конторы мясокомбината нет электрического света. Вернее, электролиния есть, лампочки тоже, но они почему-то никогда не горят: или перегорели, или линия вообще не включается.

Этот вопрос поднимается на страницах нашей газеты не впервые. Тракторостроители еще раз обращаются к начальнику ЗЖО тов. Польщикову и помощнику директора завода по быту тов. Цыганову с просьбой позаботиться о нуждах рабочих.

М. ЕВДОКИМОВА.

О бригадах малой механизации

В каждом производственном цехе завода имеются бригады слесарей малой механизации. Эти бригады призваны механизировать производственные процессы, т. е. снижать ручной труд, который, кстати сказать, еще занимает высокий процент, особенно в горячих цехах завода.

В кузнечном цехе также имеется такая бригада, но занимается она не своими делами. Вместо механизации трудоемких процессов бригада изготавливает запчасти к дробетным барабанам, варит всевозможные защитные устройства для оборудования, ремонтирует ограждения, сооружает галереи для обслуживания кранов, срезает и перестраивает всевозможные металлоконструкции, участвует в ремонте действующего оборудования, ремонтирует развалившуюся тару и ряд других работ. Одним словом, занимается любым делом, но не прямыми своими обязанностями.

Прошло больше двух месяцев 1963 года, и если просмотреть отчеты о работе, проделанной бригадой малой механизации за это время, то увидим, что из отработанных 3752 человеко-часов затрачено на прямые обязанности этой бригады, т. е. изготовление и ремонт рольгангов и транспортеров, ремонт прицепных телег и др., всего около 1000 человеко-часов, а остальное время на производство работ, которыми должны заниматься ремонтные и обслуживающие слесари.

Мне кажется, что главному механику завода тов. Меснянкину нужно просмотреть все отчеты бригад малой механизации цехов и сказать свое твердое слово начальникам цехов: «Товарищи начальники цехов, заставьте свои бригады малой механизации заниматься вопросами механизации ручного труда, а все текущие дела должны делать те, кому это положено».

П. КУЗНЕЦОВ.

Выполнять критические замечания

Недавно я смотрела телевизионную передачу о работе комсомольских организаций предприятий города. В числе выступавших был и секретарь нашей заводской организации тов. Шарлай. Приятно слышать о хорошей работе комсомольцев. По словам же секретаря с этим вопросом дело у нас обстоит хорошо.

Однако, если судить по нашему цеху, то завком комсомола плохо работает, слабо руководит комсомольскими организациями. Больше полугода прошло после отчетно-выборного собрания, на котором был высказан упрек в адрес работников завкома, которые редко или совсем не бывают в цехах. Такое же положение и сейчас.

Приведу такой пример. Длительное время у нас не сдается сводный отчет. Несколько раз я звонила тт. Дьяконовой и Шарлаю с просьбой прийти к нам в цех, а также на заседание комсомольского бюро, так как нашим комсомольцам необходима помощь, совет, но никто не соизволил ни разу прийти.

Такое отношение работников ЗК ВЛКСМ я считаю недопустимым. Пора бы аппарату заводского комитета комсомола по-деловому реагировать на критические замечания комсомольцев, высказанных на отчетно-выборных собраниях.

В. ТОРОПОВА,
член партийного бюро цеха безрельсового транспорта.

На страже порядка

С красными нарукавными повязками идут по улицам поселка дружинники. Это стало обычным, прочно вошедшим в жизнь. И все же многие прохожие невольно оглядываются, провожая их взглядом, полным теплоты и уважения.

Дружинники взяли на себя почетную миссию—охрану общественного порядка. Это требует не только времени, но твердости духа, упорства. Бывали случаи, когда некоторым из них приходилось даже рисковать жизнью. Таких людей в заводской народной дружине много. Среди них и коммунисты и беспартийные. Все они проникнуты желанием—поддерживать общественный порядок в своем поселке, прививать людям высокие качества коммунистической морали и нравственности.

Кто же эти люди, о которых

с любовью, с теплотой души отзываются честные советские граждане? В чем их достоинства?

...Клуб завода. Молодежь веселится. Все новые и новые пары входят в круг. И вдруг в многоголосый веселый шум влетают звуки совсем иного рода—в воздухе висит грубая брань. Кто-то пытается урезонить хулигана:

—Как вам не стыдно!

—Ах, ты еще разговаривать?!—пьяный размахнулся.

В этот момент рабочий термического цеха № 2 Владимир Сидоров крепко схватил его за руку.

— Немедленно прекрати безобразничать!

—Откуда ты такой взялся?—удивился хулиган.

—Я—дружинник,— смело ответил Сидоров.

—Катись отсюда, пока того... Мы здесь хозяева,—вмешался другой хулиган, нагло улыбаясь.

Но дружинник не струсил. Вскоре ему на помощь пришли еще трое других—кузнец Василий Черепичко, слесари Дмитрий Асанов и Василий Аненков. Они доставили хулиганов в штаб дружины.

Один из них—рабочий треста № 46 Федор Толкачев был отправлен в вытрезвитель горотдела милиции. Дело о его хулиганском поступке разбиралось на собрании рабочих.

Отлично несут службу дружинники чугунолитейного цеха № 1, отдела комплексной

механизации и автоматизации и ремонтно-механического цеха. Здесь много боевых парней, беспощадных к хулиганам, пьяницам и дебоширам.

Недавно дружинники доставили в штаб работника ЖКО завода Семена Краморенко. Этот уже немолодой человек пьянствует, дома устраивает скандалы, драки, избивает жену и детей. По материалам, оформленным штабом дружины, Краморенко был привлечен по указу за мелкое хулиганство.

Серьезные административные взыскания получили задержанные дружинниками рабочий кузнечного цеха А. Г. Подуанко, рабочий механического цеха № 1 А. Г. Бабидинов, слесарь машиностроительного завода В. Т. Родионов. Они в пьяном виде недостойно вели себя в общественных местах, пытались оказать сопротивление дружинникам.

Каждый дружинник добросовестно несет свою службу. Им руководит чувство общественного долга, горячее желание трудиться на благо Родины, для народа. Они дежурят в свободные от работы часы. Каждый из них заботится о том, чтобы советский человек спокойно отдыхал.

Дружинники—надежные заступники советских людей. В этом благородном труде они находят удовлетворение своих желаний, исполнение своего долга.

А. ФЕДОРОВ.

Крупные выигрыши по лотерее

24 февраля состоялся первый в текущем году тираж выигрышей по денежно-вещевой лотерее 1963 года первого выпуска. Получив таблицу выигрышей, сберегательные кассы города начали выплату денежных и прием для отправки в отдел выдачи выигрышей билетов, на которые выпали вещевые выигрыши.

Всего за несколько дней предъявлено билетов, на которые выпали выигрыши на сумму 7 тысяч рублей. Мотоцикл «Планета» выиграл грузчик отдела снабжения завода «Алтайсельмаш» П. А. Семенов, машинист локомотивного депо ст. Рубцовка В. И. Булгаков и учительница школы рабочей молодежи № 18 Т. И. Уланова выиграла по холодильнику «Мир», холодильники «Ока» выиграла работник паспортного стола З. М. Симонова и гальваник гальванического цеха АЗТЭ Д. Д. Цыганкова. Кроме того, предъявлены билеты, на которые выпали выигрыши: 6 холодильников «Саратов-2», 5 ковров, 3 швейных машины, 8 шерстяных одеял и другие ценные вещи.

Выплата денежных выигрышей и предъявление счастливых билетов продолжают. Нет сомнения в том, что их будет еще много. В текущем году будет проведено еще 5 тиражей выигрышей. Следующий тираж по лотерее состоится 28 апреля 1963 года.

Н. ЖДАНОВ,
заведующий центральной
сберкассой.



Один из археологических отрядов Коми филиала Академии наук СССР нашел при раскопках древнего поселения близ деревни Синдор обломки сосуда, возраст которого—около 4 тысяч лет.

На снимке: научный сотрудник отдела археологии и этнографии Коми филиала Академии наук СССР Г. Буров за изучением реставрированного из обломков сосуда.

По нашему ЗАВОДУ

Это по-коммунистически

7 марта я потерял дамские золотенные часы. Это случилось возле проходной в то время, когда тракторостроители нескончаемым потоком шли домой после окончания смены.

Что и говорить, велико было мое огорчение: я потерял надежду найти утерянное. Какова же была моя радость, когда в понедельник утром у проходной я увидел объявление, в котором говорилось о найденных часах.

Человеком, который нашел часы, оказался инженер-конструк-

тор отдела главного конструктора Анатолий Базарин. Он вручил мне находку и на мои изъявления благодарности скромно ответил: «так бы поступил каждый».

Анатолий—член бригады, борющейся за звание коммунистической, простой и отзывчивый товарищ.

Через газету «Боевой темп» я принишу искреннюю благодарность этому замечательному советскому инженеру.

Г. ПАВЛОВ,
работник завода.

На личное первенство

6 и 7 марта состоялись стрелковые соревнования на личное первенство завода среди женщин, посвященные Международному женскому дню 8 марта.

Первое место заняла работница инструментально-производственного корпуса Эмилия Калиниченко, набравшая 94 очка из 100 возможных. 93 очка набрала краповица прессового цеха Валентина Рябчикова. Третье место завоевала контролер термического цеха № 2 Нина Ляшкина.

Победителям соревнований вручены дипломы и ценные подарки.

10 марта проведены соревнования по стрельбе из мелкокалиберной винтовки, организованные заводским комитетом ДОСААФ. В них приняли участие жильцы общежития № 5.

25 молодых тракторозаводцев упорно состязались за личное первенство. Первое место завоевал слесарь моторного цеха Николай Филатов, набравший 49 очков из 100 возможных.

Второе и третье места завоевали Василий Лунин и Анатолий Житков.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал поступила новая литература:

Н. И. КОЧУРОВ и В. И. ЦВЕТНИКОВ.—Гидравлические системы тракторов и сельскохозяйственных машин. М. Л., Машгиз, 1962 г., 179 стр.

В книге изложены устройство и работа гидравлических систем тракторов и сельскохозяйственных машин отечественного производства. Рассматривается эксплуатация гидравлических систем, указываются типовые неисправности и способы их устранения. Приводятся описание приспособлений для регулировки гидравлических систем и правила работы с ними.

Е. Ф. ШУЛЬМАН.—Поточное производство в машиностроении и приборостроении (из опыта заводов с серийным про-

изводством). М. Л., Машгиз, 1962 г., 223 стр.

В книге рассмотрены основные вопросы поточного производства в машиностроении и приборостроении. Дана характеристика существующих разновидностей поточных линий, описаны различные конвейерные транспортные устройства. Рассмотрены элементы механизации и автоматизации вспомогательных операций, в том числе подачи и съема деталей складского и транспортного хозяйств.

В. Г. КАДНИКОВ и А. М. ЛИПНИЦКИЙ.—Сушильщик. М. Л., Машгиз, 1962 г., 144 стр.

В книге кратко изложен производственный процесс изготовления отливок, рассмотрены основы технологического процесса сушки литейных форм и стержней.



В Стокгольме проходит чемпионат мира по хоккею с шайбой. На снимке: сборная команда СССР по хоккею с шайбой. Сидят (слева направо)—Ю. Парамошкин, Ю. Волков, Э. Иванов, Б. Зайцев, В. Коноваленко, В. Давыдов, В. Кузькин, К. Локтев; стоят—А. Альметов, В. Якушев, Л. Волков, Б. Майоров, А. Рагулин, В. Александров, В. Старшинов, С. Петухов, Е. Майоров.

Фото В. Ун Да-сина.

Фотохроника ТАСС.

Положение в Сирии

НЬЮ-ЙОРК, 9 марта. (ТАСС). По сообщению официальных кругов в Анкаре, бывший премьер-министр Сирийской Арабской Республики Халед Азем вместе со своей семьей укрылся в турецком посольстве в Дамаске после того, как в Сирии произошел государственный переворот, сообщает

корреспондент агентства Ассошиэйтед Пресс из Анкары.

ПАРИЖ, 9 марта. (ТАСС). Как сообщает дамасское радио, в Дамаске опубликовано коммюнике № 4 «национального совета революционного командования» Сирии, в котором запрещается издание в Сирии всех газет, за исключением трех: «Аль-Вахда Аль-Арабия», «Барада» и «Аль-Баас», передает агентство Франс Пресс.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Главарь осовцев Жорж Бидо арестован

ЛОНДОН, 10 марта. (ТАСС). Главарь осовцев Жорж Бидо был арестован сегодня в баварском городе Штейнбах. Об этом сооб-

щил министр внутренних дел Баварии Генрих Юнкер, заявление которого распространило агентство Рейтер.