

Мощное оборудование лежит без дела

Когда будет смонтирован 900-тонный пресс?

Вопросы увеличения пропускной способности цехов и дальнейшего улучшения качества продукции приобретает в настоящее время особую остроту.

Увеличение производительности прессового цеха упирается в серьезное препятствие — большое количество работ производится вручную из-за отсутствия необходимого оборудования.

Все детали обшивки трактора изготавливаются примитивным способом — слесарным путем, что резко снижает производительность труда и не обеспечивает необходимой точности.

Между тем, на заводе имеется пресс, который по своей конструкции и размерам может обеспечить нормальную штамповку большинства деталей обшивки и позволяет полностью отказаться от кооперации с Челябинским заводом КП-ЗИС, несвоевременно поставляющим нам детали. Для большинства деталей обшивки цех располагает необходимыми штампами. Однако монтаж этого пресса, поступившего еще весной, до сих пор даже не начат. Еще в апреле был изготовлен фундамент под пресс. Главным инженером были изданы соответствующие распоряжения. В начале июня все детали пресса были подвезены к цеху. Но до сих пор еще никакого сдвига в этом деле нет.

Главный механик завода тов. Шкляр, на обязанности которого лежит эта работа, совершенно не уделяет ей внимания. Он не предъявляет никаких требований ОСМЧ-15, с которой заключен договор на

монтаж пресса. Между тем, работы по монтажу нужно выполнить в летнее время, ибо в цехе специально разобрана стена для того, чтобы можно было завести крупные детали пресса; требуется также подъем крыши для монтажа. Затяжка этих работ до осени недопустима. А трудоемкость монтажных работ весьма велика. Достаточно сказать, что вес отдельных узлов достигает 20-25 тонн. В лучшем случае монтаж пресса продлится 2-2,5 месяца.

Одновременно необходимо позаботиться о средствах для установки штампов, вес которых достигает 2-3 тонн.

Уже больше года рем.механич. цех изготавливает установку для механизации наладки находящегося в эксплуатации 450-тонного пресса "Толедо". Эта установка должна обслуживать также 900-тонный пресс. Однако конца этой работы не видно, хотя она выполнена уже на 80 проц. Без этой установки 900-тонный пресс будет стоять без дела, так как вручную налаживать тяжелые штампы в 2-3 тонны невозможно.

Надо вплотную заняться вопросами улучшения работы прессового цеха. Нельзя мириться с таким положением, при котором 36 процентов деталей, выпускаемых цехом, до сих пор изготавливается по обходной технологии. Эта цифра особенно угрожающая, если учесть, что общая номенклатура изготавливаемых цехом деталей превышает 450. Надо принять все меры к ускорению монтажа 900-тонного пресса. **В. Е. Райхельсон,** зам. нач. прессового цеха.

„Я крепко отомстил врагу“

Письмо воина

В кузнечный цех передано письмо, проезжавшего через Рубцовск бывшего рабочего Харьковского тракторного завода Петра Павловича Шибаяева, находящегося в рядах Красной Армии.

Тов. Шибаяев пишет: „Привет вам, дорогие мои земляки!

В первые дни войны я ушел на защиту нашей родины и почти четыре года участвовал в жестоких боях. Имею правительственные награды.

Желаю вам хороших успехов в работе: кузнецу Домову Никите — он меня знает хорошо, — слесарям первого термического отделения, мастеру Подгородецкому и другим товарищам.

Дорогие мои! Пишите мне, буду очень рад. К тому же я потерял свою родню и близких во время немецкой оккупации.

Мне хочется знать, как вы работаете, какие изменения у вас произошли, как вы сбежали завод, который я очень любил. Своим друзьям по фронту я рассказываю о вашей работе.

За все ваши и мои страда-

ния и мучения я крепко отомстил врагу. Я прошел большой боевой путь. Только за последний год побывал в четырех государствах.

Прошу вас, особенно тех, кто знает меня, писать мне по адресу: Полевая почта 81188 П. П. Шибаяеву“.

СПОРТ ВОЛЕЙБОЛ НА ЗАВОДЕ

Наша волейбольная команда молодая. Это, конечно, не говорит о том, что у нас нет хороших волейболистов. Такие игроки, как тов. Кудрич и Мирошниченко, по праву являются стержневыми (первый — в нападении, второй — в защите) в первой сборной команде завода.

За прошедшие летние месяцы нам не только удалось сколотить первую волейбольную команду, но также провести ряд товарищеских встреч и начать соревнование на межцеховое первенство по волейболу.

Первые две встречи с командой ОСМЧ-15 окончились нашим поражением, но дали нам хороший урок. Проведя

Это было в 1937 году. Для вновь организуемого на Харьковском тракторном заводе сталелитейного цеха надо было подготовить кадры. Заведущий Чурсина, работавшего в чугунолитейном цехе, вызвали в отдел подготовки кадров и спросили:

— Поелете учиться на сталевара?

До этого дня Пантелеймон Федорович Чурсин не раз думал о том, что хорошо бы стать сталеваром. Его интересовала специальность. И вот неожиданно представилась возможность осуществить свое желание. Чурсин выразил готовность ехать учиться.

Его направили на Сталинградский тракторный завод, где он пробыл 3 месяца. За это время он освоил специальность сталевара и был премирован за успешную учебу.

В 1939 году он стал сменным мастером.

Война. На Алтае вырастает новый тракторный завод. Тов. Чурсин работает здесь сменным мастером, а затем становится старшим мастером плавильного участка сталелитейного цеха.

1943 год является знаменательным в его жизни: правительство наградило его медалью „За трудовую доблесть“. С новой энергией работает Пантелеймон Федорович.

За отличную работу в мае этого года тов. Чурсину при-

СТАЛЕВАР ЧУРСИН



Старший мастер плавильного участка сталелитейного цеха П. Ф. Чурсин. Фото В. Хейфец.

своено звание лучшего мастера завода. Его участок, наращивая из месяца в месяц мощность, добился выпуска в июне 1250 тонн жидкой стали, что является рекордным выпуском за все время существования завода. Под его руководством отлиты также крупные детали, как баба к 12-тысячному молоту, ползун и друг.

Хороший организатор, тов. Чурсин пользуется уважением и любовью коллектива участка. **С. Лесной.**

Вручение аттестатов зрелости

В помещении заводского клуба 7 июля состоялся торжественный акт, посвященный окончанию учебного года и вручению аттестатов зрелости выпускникам школы № 9. Аттестаты зрелости получили 18 учащихся. Это первый выпуск школы, выросшей вместе с нашим заводом. Все учащиеся, допущенные к экзаменам, сдали их успешно.

На торжественном акте при-

существовали директор завода тов. Парфенов, представители заводской общественности, родители, учащиеся других классов.

Выпускники в своих выступлениях заверили, что в своей дальнейшей учебе и работе они постараются оправдать высокое звание советского гражданина.

Р. И. Лившиц, завуч школы № 9.

На розыгрыш первенства по футболу

В Барнаул выехала футбольная команда нашего завода, которая примет участие в розыгрыше первенства по футболу в Алтайском крае. Соревнования по розыгрышу

первенства начнутся 15-го июля.

Команда завода встретится с командой барнаульского спортивного общества „Трактор“.

ЗАМЕТКИ

КАПИТАНА КОМАНДЫ

ряд тренировок и заменив некоторых игроков, мы снова дважды встретились в товарищеских матчах с волейболистами ОСМЧ-15. Эти встречи показали, прежде всего, рост обеих команд и если не привели к явному нашему превосходству, то убедили нас в равносильности команд.

Соревнование на межцеховое первенство было проведено только между командами инструментального и автоматного цехов и центральной лаборатории. Очень жаль, что руководители физкультуры на заводе не проявили необходимой инициативы и не довели это соревнование до конца.

К руководителям спорта на заводе и завком профсоюза

мы представляем еще ряд претензий. Состояние волейбольной площадки неудовлетворительно. Слабы столбы для сетки, сама сетка некачественная. Команда располагает единственным волейбольным мячом, который, естественно, быстро приходит в плохое состояние и несвоевременно ремонтируется. Хорошо было бы около ближайшей к спортплощадке водоразборной колонки оборудовать временный летний душ.

В ближайшее время мы наметили провести ряд товарищеских встреч и совместных тренировок с командами других спортивных обществ города.

В. Ткаченко.

Волокита с шестернями

Безответственно относятся мастера ремонтно-механического цеха т.т. Тихий и Королев к выполнению заказа № 50152, данного чугунолитейным цехом.

В марте этого года вышел из строя токарный станок „ДИП-300“: сработались шестерни коробки Нортона. Тогда же ремонтно-механическому цеху был выдан заказ на изготовление шестерен. Во время были даны чертежи.

Когда наступил срок выполнения заказа, мы запросили ремонтно-механический цех — готовы ли шестерни. В ответ было заявлено о том, что чертежи утеряны. Рем.-механическому цеху выдали вторично чертежи. Прошло немало времени, но шестерни не готовы. На вопрос о причинах невыполнения этого заказа, на этот раз последовал другой ответ: „Шестерни изготовлены, но получился брак, будем делать другие.“

Когда же кончится эта волокита с изготовлением шестерен, из-за отсутствия которых руководимый мною участок из месяца в месяц не может выполнять плана выпуска запасных частей?

П. И. Скоробагатько, мастер чугунолитейного цеха.

Усилить оборонно-санитарную работу

Великая Отечественная война закончена. Но и теперь, в наступивший мирный период, нельзя ослабить оборонно-санитарной работы. Каждый советский гражданин должен уметь оказать себе и товарищам первую помощь и быть готовым к санитарной обороне.

У нас на заводе организованы курсы медсестер запаса. Девушки-работницы с большим интересом посещают курсы. Занятия проводятся без отрыва от производства. Лекции читают лучшие врачи заводской поликлиники.

Хорошо организована работа Красного Креста в центральной лаборатории, где председателем цехкома тов. Найдовская, а руководителем Красного Креста тов. Чикало. Больше 100 человек являются здесь членами Красного Креста.

Однако не всюду на заводе понимают важность оборонно-санитарной работы. Надо во всех цехах провести работу по вовлечению трудящихся в ряды Красного Креста, по подготовке медсестер. Застрельщиками в этом деле должны стать комсомольцы.

Н. А. Маяк.

ПОПРАВКА

В номере нашей газеты от 7 июля допущена опечатка. В статье о кислородной станции следует читать: за год работы станция выработала 17000 баллонов качественного кислорода.

Ответственный редактор **С. ЛИСКЕР.**