

Твоей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 85 (417)

ВТОРНИК, 27 июля 1948 г.

Присуждение переходящих Красных знамен

23 июля на заседании заводского комитета профсоюза были подведены итоги социалистического соревнования по результатам работы цехов в июне.

Первое переходящее Красное знамя дирекции, партийного комитета и завкома профсоюза четвертый раз присуждено коллективу сталелитейного цеха (начальник тов. Иванченко, секретарь партбюро тов. Костромин), который в июне, как и в предыдущие месяцы, работал ритмично.

Второе переходящее Красное знамя передано метизному цеху (начальник тов. Котляр, секретарь партбюро тов. Канев, предцехкома тов. Толмачев). Коллектив цеха выполнил программу июня на 113 процентов. Полугодовая программа метизным цехом была завершена на 15 дней раньше срока.

Переходящее Красное знамя для лучшего вспомогательного цеха присуждено коллективу теплоэлектростанции (начальник тов. Гусак, секретарь партбюро тов. Смонарь, председатель цехового комитета тов. Коряковцев) который, несмотря на трудности, связанные с ремонтом, бесперебойно обеспечивал энергией все производственные и бытовые объекты завода, сэкономив при этом большое количество топлива.

Трудятся по-стахановски

Цех ширпотреба. Здесь трудятся малочисленный, но сплоченный коллектив рабочих.

Вот в цех входит инвалид Василий Иванович Кудрявцев. В апреле 1942 года, когда немцы блокировали Ленинград, полк, солдатом которого был Василий Васильевич, отбивал атаки противника у Волхова. Осколком снаряда оторвало ему левую ногу.

Сейчас Василий Васильевич работает слесарем цеха ширпотреба. Весь свой опыт и знания отдает он производству. В его руках спорится любая работа. 200-250 процентов сменного задания — это обычная выработка тов. Кудрявцева.

Инвалид Отечественной войны Михаил Филиппович Березников работает жестянщиком. Честный и неутомимый труженик, он все знания и опыт отдает производству. Когда цех получал заказ от чугунолитейщиков на изготовле-

ние ящиков для укладки стержней, Михаил Филиппович с жаром взялся за выполнение заказа. Он каждый день делал по 20-22 ящика вместо 7 по заданию.

Первый заказ чугунолитейщиков был выполнен успешно. Шестнадцатого июля цех получил новый заказ на 500 ящиков. На выполнение заказа цеху дан месячный срок. К 23 июля уже изготовлено около 300 ящиков, а весь заказ будет выполнен намного раньше срока. И в этом немалая заслуга тов. Березникова, этого трудолюбивого и настойчивого работника.

Жестянщик Александр Бушин в совершенстве овладел своей профессией. Тов. Бушин ежедневно выполняет до трех норм.

Самоотверженный труд стахановцев позволяет цеху ширпотреба ежемесячно выполнять программу выпуска изделий широкого потребления. М. ЩЕРБАКОВ, мастер цеха ширпотреба.

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком подвели итоги социалистического соревнования предприятий города, железнодорожного узла и цехов машиностроительной промышленности за первое полугодие и июнь 1948 года.

Переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома по итогам работы за июнь присуждено:

По предприятиям союзной промышленности — Алтайскому тракторному заводу им. М. И. Калинина (и. о. директора тов. Сидельников, секретарь парторганизации тов. Сивак), выполнившего государственному плану по выпуску валовой продукции на 114 процентов, по товарной продукции на 108,9 процента, в том числе по тракторам на 100,3 процента, по запасным частям на 102,5 процента, товаров ширпотреба на 107 процентов, и обеспечившему выполнение качественных показателей на уровне принятых социалистических обязательств.

По предприятиям республиканской, местной и кооперативной промышленности — молококомбинату «Главмука» (директор тов. Курбатов, секретарь партбюро

тов. Першин), выполнившего государственному плану по выпуску продукции на 138,8 процента, обеспечившему производительность труда рабочих на 144,5 процента, снижению себестоимости на 8,3 процента, получившему прибыли от хозяйственной деятельности в июне 441 тысячу рублей.

По предприятиям и службам Рубцовского отделения железной дороги — паровозному депо (начальник тов. Замура, секретарь парторганизации тов. Чуликов), выполнившего план по общему пробегу паровозов на 109,9 процента, по перевозке грузов на 117,4 процента, получившему экономии на топливе в количестве 558,5 тонны угля.

По цехам машиностроительных предприятий города — сталелитейному цеху Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (начальник цеха тов. Иванченко, секретарь парторганизации тов. Костромин), выполнившего план по выпуску валовой продукции на 106,2 процента, при производительности труда 109 процентов, использовании фонда зарплаты на 99,2 процента и фонду по расходу на 99 процентов.

На большом конвейере

- ★ Острая нехватка деталей прессового цеха.
- ★ Моторщики недодали 6 моторов.
- ★ Низкая трудовая дисциплина на участках тракторсборочного цеха.

Отставание завода от графика продолжается. Вместе с тем руководители некоторых цехов и участков еще не приняли всех необходимых мер, чтобы покончить с переборами в снабжении сборки деталями.

Ярким примером безразличного отношения к своевременной подаче деталей на большой конвейер может служить прессовый цех. Этот цех имеет все возможности работать по графику. Однако этого нет. Вчера, 26 июля, на сборке полностью отсутствовали 17 наименований деталей прессового цеха.

Руководитель и весь коллектив прессового цеха несут ответственность за нарушение графика выпуска тракторов.

До сих пор нет перелома в работе моторного цеха. 25 июля этот цех вновь недодал 6 моторов. Нехватка блоков остается главной

причиной срыва графика выпуска моторов.

Моторы решают успех программы июля. Это должны помнить все моторщики

Особенно четко должен работать тракторсборочный цех. Однако неорганизованность и низкая трудовая дисциплина на участках не дают возможности выполнять точный график выпуска машин и сборки узлов даже при наличии необходимых деталей. Особенно плохо работает участок сборки рамы и подвеска (старший мастер т. Бузеев). 25 числа этот участок недодал 6 рам.

Коллективы прессового, моторного и тракторсборочного цехов должны мобилизовать все силы на успешное завершение программы июля!

Условия работы одинаковые, а результаты разные

Коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха настойчиво борется за осуществление своих обязательств по досрочному выполнению годовой производственной программы.

Формовщица стержней мелких серийных деталей тов. Ружинская ежедневно перевыполняет нормы в полтора раза. 19 июля она выполнила свое задание на 200 процентов. Тов. Ружинская доказала, что на формовке мелких деталей брак можно сократить до минимальных размеров. Перевыполняя нормы, она в то же время добилась резкого снижения брака.

По-стахановски трудятся формовщицы отделения тт. Флаунер и Семеновы, которые также повседневно борются за высокое качество изготовляемых деталей. Однако пример передовых людей отделения не стал достоянием коллектива всего участка. Некоторые рабочие не только не выполняют своих обязательств, но систематически срывают выполнение заданий. Особенно плохо работает в отделении формовщица тов. Воронцова. Ее ежедневная выработка не превышает 80 процентов нормы.

Массовым бракоделством отличается формовщица стержней Пономарева. По своей халатности она

допускает большое количество брака. 22 июля все изготовленные ею стержни были забракованы. Между тем, тов. Зуброва, работающая на формовке этой же самой детали, систематически перевыполняет сменные задания и почти не имеет брака. То же рабочее место, то же оборудование, та же деталь, но результаты работы разные.

Не выполняет сменных заданий формовщица Гулькина, причём Гулькина допускает большое количество брака. Молодая формовщица тов. Трубинкова также сменных заданий не выполняет, тогда как может не только выполнять, но и значительно перевыполнять их.

Следует отметить добросовестную работу кочегаров сушильной печи тт. Зайцева, Мигулина, Гераськина, Ефимчука. Они внимательно следят за работой печи и во время их дежурств печь работает бесперебойно. Но когда у печи дежурит кочегар Нечаев, печь, как правило, работает плохо. Нечаев не следит за температурой в печи, оставляет рабочее место, нередко спит в рабочее время.

Ф. МАСЛЕННИКОВ, старший мастер стержневого отделения чугунолитейного цеха.



Свердловск. Сотни стахановцев завода имени Калинина уже выполнили свои 5-летние нормы, а знатный зуборез А. В. Гусев с начала пятилетки выполнил 15 годовых норм. На снимке: зуборез А. В. Гусев. Фото Ж. Берланда. Прессклише ТАСС.

Результат пренебрежения технологией формовки

Деталь 10-2, формируемая на машине № 23 первого конвейера чугунолитейного цеха, исключительно сложная и трудоемкая деталь. На Харьковском тракторном заводе, а затем и у нас при формовке этой детали применялась деревянная рамка, устанавливаемая на опоку, что позволяло не допускать обвалов и раздутия детали при заливке.

Старший мастер формовочного участка т. Носик и сменный мастер т. Гмыри решили «упростить» технологию формовки коллектора. Они не стали накладывать на опоку деревянную рамку и ввели двухствольную засыпку земли.

Дорого обходится цеху это нововведение. Только за 20 дней текущего месяца ушло в брак 88 деталей.

Брак детали порождается исключительно несоблюдением технологии формовки. 9 июля, например, 10 деталей были забракованы по причине обвала, 16 июля у 8 деталей были обнаружены обжилины.

Деталь стала остродефицитной. Технический отдел цеха должен незамедлительно вмешаться в это дело и обязать т. Носика беспрекословно соблюдать технологию формовки детали 10-2.

А. РЕЙЗЕНСОН.

Своевременно подготовить завод к зиме

Бесперебойная работа завода в течение зимнего периода 1948-49 гг. в большой степени зависит от своевременного проведения соответствующей подготовки цехов для этой цели.

В течение оставшихся летних, а также осенних месяцев необходимо закончить строительные работы, начатые УКС'ом, а именно: заменить деревянные крыши на огнестойкие в земляприготовительном и стержневом отделениях чугунолитейного цеха, в термообрубуном отделении стального цеха и в котельной ТЭЦ. Необходимо закончить склад песка стального цеха, вентиляцию сталеплавильных печей, окончить ввод в эксплуатацию всех приточно-отсосных систем в цехах. Большой объем работ по ремонту корпусов цехов и сооружений должен выполнить ремонтно-строительный цех завода.

Кроме того, часть мелких работ должны выполнить цехи завода своими силами.

Ход работ, проводимых УКС'ом, внушает серьезные опасения относительно их выполнения в установленные сроки. К окрестности крыш термообрубуного отделения, сталелитейного, чугунолитейного цехов и котельной ТЭЦ еще не приступили. Строительство песочного двора стального цеха находится в зачаточном состоянии. Все эти работы надо окончить не позже 1 октября.

Руководителям УКС'а и треста «Алтаймашстрой» необходимо принять самые решительные меры к скорейшему завершению перечисленных работ.

Анализ деятельности ремонтно-строительного цеха за 1-е полугодие показывает, что и здесь дело с выполнением работ обстоит не-

благополучно. Годовой план ремонтных работ цехом выполнен едва на 10 процентов. Цех в основном загружается другими делами. Такое положение является недопустимым. Из 15 мероприятий по подготовке цехов к зиме, запланированных на июль, ремонтно-строительным цехом сделано и находится в работе 5 мероприятий. Большим тормозом в проведении работ является отсутствие стройматериалов. На заводе нет цемента, пиломатериала, кровельного материала и кирпича. Ошибки прошлого года никому не научили руководителей отделов топлива и снабжения. Заместителю директора завода тов. Ферману надо принять срочные меры к тому, чтобы необходимые материалы были завезены на завод в ближайшие дни.

И. ЛУКИН, главный механик завода.

Партийная жизнь

Когда не работают с людьми

С 1 мая моторный цех, как и ряд других цехов завода, был переведен на хозяйственный расчет. С этого времени прошло около 3 месяцев. Как же цех справился с этой задачей?

В цехе о переходе на хозрасчет мало кто знает. Не развернута борьба за экономию и бережливость, против расточительства.

Мастера, технологи, наладчики, работники кладовых и учета еще не разбираются в экономичности хозяйственного расчета. Еще не укомплектован штат учетчиков-распределителей, из-за чего нет на участках и в сменах четкого учета выработки, простоев оборудования и т. д.

Одним из основных показателей хозрасчета является качественная инвентаризация. Из-за плохой работы ЦРБ цеха (заведующий тов. Сосников) эта работа проводится плохо. Имеется большая недостача деталей, неправильно сформирован брак.

Процент брака очень высок. В июне на участке шагуна забраковано 600 деталей. Каждый шатун стоит 35 руб. 37 коп. Это значит, что на ветер выброшено почти 21000 рублей. В мае только по браку цех имел убытков на 89952 руб. Технологи и мастера слабо ведут борьбу за снижение брака и повышение производительности труда.

Из-за низкой квалификации мастеров участки раздроблены. Так на участке старшего мастера тов. Васильева имеется 6 сменных мастеров, а здесь могли бы с успехом справиться 3 мастера.

Неэкономно расходуется электроэнергия. Старший электромастер

цеха тов. Хомутов и его подчиненные не ведут борьбы с расточительством энергии. Например, в ночь под выходной день 18 июля, мотор одного станка не был выключен и работал в течение всего выходного дня.

Инструмент расходуется в три раза больше планируемого. Неэкономно расходуются материалы. Ежемесячно выливаются на пол сотни килограммов масла, эмульсии, бензина и керосина. Из-за плохой работы ЦРБ и склада готовых изделий цех несет большие убытки по перерасходу покупных деталей.

Обо всем этом 21 июля доложил партийному собранию начальник моторного цеха тов. Рыбкин. Доклад о внедрении хозрасчета в цехе вызвал живейшее обсуждение этого вопроса участниками собрания.

Выступившие на собрании тт. Сосников, Раппопорт, Молчанов, Садовничий, Глухов, Марченко, Любич и другие отметили, что причина плохого внедрения хозрасчета в цехе состоит главным образом в том, что ни партийная, ни профсоюзная, ни комсомольская организации не организовали соответствующей разъяснительной работы среди коллектива цеха о значении хозрасчета.

Рабочие, наладчики, мастера, технологи и служащие цеха не подняты на борьбу за режим экономии, против расточительства. Наглядная агитация в цехе отсутствует.

В резолюции собрания наметило конкретные мероприятия, направленные на улучшение хозяйственной деятельности моторного цеха.

Х. КАУФМАН.

Оборудовать площадку для отгрузки тракторов

Тракторы погружаются на железнодорожные платформы в очень грязном виде. Это обстоятельство мешает контролеру ОТК произвести внешний осмотр машины. Происходит это потому, что площадка, где проводится погрузка тракторов, не оборудована и, кроме того, дороги для продвижения к месту погрузки в очень плохом состоянии.

30 мая в своем донесении начальнику ОТК завода тов. Васильеву я просил добиться в кратчайший срок окончания установки мойки тракторов на площадке сбыта и создания хороших дорог.

Но вот уже прошел июнь, июль на исходе. Площадку частично подмостили и на этом успокоились.

Не за горами осень. Наступит осенние дожди и снова будет грязь.

Дороги попрежнему не замощены. Возле инструментального цеха стоит и сейчас большая лужа воды и тракторы сильно загрязняются по ходовой части.

Время еще не упущено. Надо сделать проект временной мойки и построить ее на существующей площадке сбыта до осенней распутицы. Кроме того, необходимо замощить немедленно дорогу возле инструментального цеха и улучшить всю дорогу от трактороборочного цеха до площадки сбыта.

К. КОРОВЯКОВ,

представитель Министерства сельского хозяйства.

СЫЗРАНСКИЕ САМОХОДНЫЕ КОМБАЙНЫ

Сызранский комбайновый завод дал стране сотни самоходных комбайнов, которые сейчас убирают урожай в колхозах и совхозах Ставропольского и Краснодарского краев, Украинской ССР, Саратовской, Кубышевской и других областей.

С марта этого года завод выпу-

скает комбайны усовершенствованной конструкции. Улучшается качество и ранее выпущенных машин. В края и области, получившие сызранские комбайны раннего выпуска, завод послал бригады специалистов, которые на месте улучшают их конструкцию.

(ТАСС).

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“ ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА

Ценные предложения

В управлении спецработ, как и во всех хозяйствах треста, с 5 по 15 июля 1948 года проводился общественный смотр организации труда.

Комиссия участка вскрыла серьезные недостатки в работе отдельных мастеров, бригадиров и прорабов.

При проверке прорабства санитарно-химических работ было обнаружено, что наряды прораба т. Торопов бригадам не выдает на руки, хотя они у него лежат в ящике оформленными. Свою ошибку т. Торопов исправил, и сейчас ежедневно выдает аккордс-прогрессивные наряды рабочим на руки.

Бригадир этого же прорабства т. Карпов рассказал комиссии о том, что рабочие его бригады снабжены плохим инструментом. Комиссия потребовала от начальника снабжения треста т. Мазжухина обеспечения бригады доброкачественным инструментом. Сейчас машинно-тракторная база уже приступила к изготовлению необ-

ходимого инструмента и инвентаря.

Тов. Карпов также заявил комиссии о необходимости изготовления станка для группировки радиаторов. Разработав проект нового станка, коллектив рабочих прораба тов. Торопова приступил к изготовлению его своими силами.

Бригадир тов. Стрельников рассказал комиссии, что из-за отсутствия станочного оборудования и мастерской его бригада в большинстве случаев ведет работы неопосредственно на объектах, что значительно снижает производительность труда, в то время, когда комплексные узлы могли быть изготовлены в мастерской с меньшей затратой рабочего времени. Дано задание организовать специальную бригаду, которая оборудует мастерскую.

Общественный смотр дал возможность вскрыть и устранить ряд недостатков, которые значительно снижали производительность труда рабочих.

Я. БАБИЧ,
старший инженер управления спецработ треста «Алтаймашстрой».

НА УЧАСТКЕ ТОВА. ВОЛЬНИЧЕВА СМОТР ОРГАНИЗОВАН ПЛОХО

С 5 июля в тресте «Алтаймашстрой» приступили к работе специальные комиссии по смотру организации труда.

На участке № 2 в управлении спецработ проделана большая работа по улучшению подготовки рабочего места, сокращению расстояния транспортировки материалов внутри рабочей зоны, механизации горизонтального и вертикального транспорта и другие.

Однако не везде по серьезному подошли к этой важной работе.

На участке № 3, где общественный смотр организации труда возглавляет инженер Вольничев, работа по смотру организована плохо.

В управлении производствен-

ных предприятий за период смотра не внесено ни одного предложения. Недостаточно организована работа на участке № 1 и в управлении отделочных работ.

Необходимо всем комиссиям по серьезному организовать общественный смотр организации труда, продолжить смотр организации труда до 1-го сентября 1948 года и добиться резкого улучшения в деле организации рабочих мест, максимального высвобождения рабочих за счет внедрения механизации и проведения других мероприятий, направленных на поднятие производительности труда и улучшение культуры производства.

МАЛЫН,
начальник сектора труда и заработной платы треста «Алтаймашстрой».

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Губят дороги

Появление в гор. Рубцовске тракторного завода вызвало рост города в культурном и экономическом отношении. Там, где совсем недавно были непроходимые для транспорта места, теперь проложены и прокладываются мостовые, переделывается планировка улиц, строятся девятиметровая мостовая по Вокзальной улице, на дорогах устанавливаются бордюры, уложены первые 5000 квадратных метров асфальта, производится озеленение города.

Но то, что сделано для благоустройства города, безжалостно гибнет из-за беспечности эксплуатационников АТЗ. Первая тысяча кв. м. асфальта у главной конторы АТЗ уничтожена полностью по вине УКС'а, который не смог правильно организовать эксплуатацию асфальтированных дорог. Тракторы и автомашины проходят не по грунтовым дорогам и

объездным путем, а прямо по асфальту, повреждая его.

Некоторые водители машин переезжают улицу не в местах выхода перекрестных проездов, а рядом, ломая бордюры. Подобные нарушения не пресекаются, а остаются без внимания. Автоинспектор т. Бусаров на заявления о фактах нарушения движения обычно отвечает: «За поломку ваших бордюров я не отвечаю».

Бордюры в большинстве мест сбиты или совсем поломаны, а по Вокзальной улице, от конторы АТЗ к вокзалу, они заросли грязью. Плохое содержание проездов приводит к преждевременному выходу из строя покрытий.

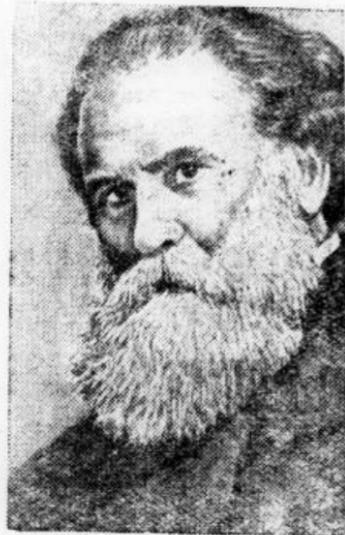
Надо решительно пресечь нарушения правил движения всех видов транспорта.

ЭСЦАРЬ,
техник дорожник.

НАШ КАЛЕНДАРЬ

Владимир Галактионович
КОРОЛЕНКО

(К 95-летию со дня рождения —
27 июля 1853 года)



Известный писатель В. Г. Короленко родился на Волыни в семье судьи. Получив среднее образование, он три раза поступал в высшие учебные заведения, но нужда, заставлявшая его искать заработка, аресты и ссылки так и не дали ему закончить хотя бы одно из них.

Первый рассказ Короленко появился в печати в 1879 году, когда писатель находился в заключении.

После казни революционером царя Александра II, Короленко отказался присягнуть новому царю Александру III. За это его сослали в Сибирь.

В голодные 1891 и 1892 годы Короленко развернул широкую кампанию помощи голодающим. Во всех своих выступлениях он проводил мысль, что голод — не случайное стихийное бедствие, а неизбежный результат самодержавного строя России. Дважды выступал Короленко против царского правительства, создавшего так называемые «ритуальные процессы» (Мултанское дело — против 10 удмуртов в 1895—96 гг. и дело Бейлиса — против евреев в 1911—13 гг.). В этих делах царизм потерпел поражение — удмурты и Бейлис были оправданы.

В 1905 году Короленко активно выступал против еврейских погромов, которые организовывались царским правительством. Он боролся против казней и пыток, применявшихся царской охранкой против революционеров. Посвященный этому вопросу сборник его статей под заглавием «Бытовое явление» произвел потрясающее впечатление не только в России, но и за границей.

В годы гражданской войны тысячи детей были присланы советским правительством в Полтаву, где жил писатель. Белогвардейцы, захватив город, обрекли детей на голодную смерть. Короленко развернул кампанию помощи детям и добился их спасения.

В последние годы своей жизни Короленко работал над своим основным автобиографическим произведением «История моего современника», но закончить его не успел. 25 декабря 1921 года смерть оборвала его кипучую жизнь.

Прессклише ТАСС.

Ответственный редактор
С. Я. ЛИСКЕР.

Победители соревнования

За высокие производственные показатели в социалистическом соревновании на звание «Лучший рабочий своей профессии» присвоены звания:

Лучшего сталевара — БАЛАНОВСКОМУ И. Д. — сталелитейный цех.

Лучшего формовщика — САЙКИНУ В. И. — сталелитейный цех и **ИЛИШИНОЙ М. Д.** — чугунолитейный цех.

Лучшего вагранщика — МОРДАШЕВУ К. Д. — чугунолитейный цех.

Лучшего заливщика — КОЛОДЯЖНОМУ Г. П. — чугунолитейный цех.

Лучшего стержневщика — РУЖИНСКОЙ В. И. — чугунолитейный цех и **УХЫМИНОЙ Л. Е.** — сталелитейный цех.

Лучшего обрубщика — СУПРУНОВУ М. П. — сталелитейный цех и **ЧЕХОВСКОМУ И. Д.** — чугунолитейный цех.

Лучшего штамповщика — КРИУСЕНКО Д. И. — кузнечный цех.

Лучшего термиста — НИКИТЧУК И. Г. — термический цех.

Лучшего токаря — ОВЧИННИКОВОЙ Г. Е. — зуборезный цех, **ЛУЧИЦКОМУ М. Д.** — кузнечный цех, **КУСЬ С. Ф.** и **ПОТАПОВУ В. В.** — ремонтно-механический цех.

Лучшего шлифовщика — ПОЛЯНСКОМУ И. М. — зуборезный цех.

Лучшего фрезеровщика — ХМЕЛЕВУ П. Д. — зуборезный цех.

Лучшего слесаря-сборщика — СПИРИДОНОВОЙ А. А. — тракторосборочный цех и **МОРЧУНОВУ В. И.** — прессовый цех.

Лучшего слесаря-ленальщика — ТОКАРЕВСКОМУ Р. А. — инструментальный цех.

Лучшего инструктора — ТУЛУПОВОЙ Е. Е. — сталелитейный цех.

Лучшего слесаря-инструментальщика — БОЖЕНОВУ И. Ф. — кузнечный цех.

Лучшего электросварщика — ЛАПАРЕВУ В. А. — прессовый цех.

Лучшего столяра — МИТИНУ Г. Д. — деревообделочный цех.

Лучшего слесаря-ремонтника — МИШИНУ И. В. — тракторомеханический цех и **ФЕДОРОВУ В. В.** — теплосиловой цех.

Лучшего машиниста паровоза — КРЫСИНУ С. С. — транспортный цех.

Лучшего шофера — БОНДАЧЕНКО И. Г. — цех безрельсового транспорта.

Лучшего контролера — ДЕЙНЕГО П. Р. и **ХВОРОСТИНУ** — отдел технического контроля.

Лучшего наладчика — ЖУК О. Д. — сталелитейный цех.

Лучшего заточника — КОЛКОВОЙ М. В. — инструментальный цех.

Лучшего регулировщика — ЗАХАРОВУ В. И. — тракторосборочный цех.

Лучшего сверловщика — МАСЛОВОЙ З. Г. — автоматный цех.

Лучшего модельщика — ЗГОНИК Т. Ф. — модельный цех.

Лучшего песноструйщика — СЕМЕНЯК А. З. — термический цех.

Лучшего строгальщика — РАДЧЕНКО Е. Ф. — кузнечный цех.

Лучшего пильщика — НЕЧАЕВОЙ Е. Е. — кузнечный цех.

Лучшего карусельщика — НЕСМАЧНОМУ В. В. — ремонтно-механический цех.

Лучшего протамщика — ИВЛЕВУ В. С. — цех шасси.

Лучшего строгальщика — ЛУЦКОМУ С. П. — инструментальный цех.

За хорошую организацию труда и достижение высоких производственных показателей третья премия с присвоением звания «Стахановская бригада» присуждены бригадам:

СВИЩЕВА, РЫБОЛЬ, ФАМИЛЬЦЕВА, НИКИТИНОЙ и ДЕМЧЕНКО. — чугунолитейный цех.

ЛИПИХИНОЙ, МАРНОВА, БЕКАСОВА, ШТАДЫНОВА — чугунолитейный цех.

КОРЕШОВОЙ — моторный цех, **ПЕТУХОВОЙ и ГОРЧАЕВОЙ** — тракторомеханический цех.

АНТРОПОВОЙ и МАСТЮКОВОЙ — автоматный цех, **МАЛЫХИНА и КУТЕПЕВА** — тракторосборочный цех.

ПАНИНОЙ, СЛЕТА и КОЗЛОВОЙ — цех шасси.

МИРОНЕНКО и ПОЛЕНОВОЙ — прессовый цех.

ПЧЕЛЕНКО и ГОНЧАРОВА — ремонтно-механический цех.

КЛИМОВОЙ — деревообделочный цех.

БАЕВА и ПШИХАЧЕВА — транспортный цех.

БРОДСКОГО — ремонтно-строительный цех.

НОВИКОВА — теплосиловой цех.

АНТРОПОВА — инструментальный цех.

За образцовую организацию труда и выпуск продукции высокого качества в июне переходящее Красное знамя дирекции, партийного комитета и завкома профсоюза и первая премия с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастеру автоматного цеха тов. **ВАСИЛЬНОВУ.**

Вторые премии с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастерам:

Исаеву — ремонтно-строительный цех, **Аргунову и Суздаль** — модельный цех, **Нуршину и Вольдмар** — метизный цех.

Третьи премии с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастерам:

Прохорову, Бронскому и Бергельсон — инструментальный цех; **Рябчинову, Коробову, Чебукину и Тупинину** — теплоэлектроцентраль; **Дажно и Зибареву** — теплосиловой цех; **Драгомерецкому и Малахову** — моторный цех.

Беседы и лекции

Агитколлектив автоматного цеха систематически проводит беседы и лекции в цехе и общежитиях. 20 июля, например, т. Изергин прочел лекцию на тему: «Чернышевский — великий писатель, революционер-демократ, философ, публицист».

Мастер тов. Кислов 18 июля провел беседу в общежитии, где проживают рабочие автоматного цеха. Беседа была посвящена событиям в Югославии.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

СОРЕВНОВАНИЕ ДВУХ БРИГАД

Бригада плотников на 3-м строительном участке, которой руководит Павел Трофимович Панасенко, при обсуждении письма строителей товарищу Сталину взяла на себя обязательство досрочно выполнить годовую программу и вызвала на социалистическое соревнование бригаду плотников тов. Диденко.

Теперь где бы ни работали эти две бригады, они постоянно держат между собой деловую связь.

Плотники тов. Панасенко сейчас работают на отделке 22-29 квартирных домов на 37 квартале, а бригада тов. Диденко производит

опалубку подвальных стен жилых домов на 38 квартале Восточного поселка АТЗ и каждая победа, каждый успех той или иной бригады на другой же день становятся достоянием обоих коллективов.

Благодаря слаженности в работе, высокой трудовой дисциплине и рациональному использованию рабочего времени обе бригады программу июля выполнили к 25 числу.

ХВОСТОВ.

бригадир плотников 3-го участка треста «Алтаймашстрой».

В честь 30-летия ВЛКСМ

Рабочие комсомольско-молодежной бригады Нади Бабенко в июне одержали блестящую трудовую победу. За высокие показатели, достигнутые в соревновании в честь 30-летия ленинского комсомола, этой бригаде комитетом ВЛКСМ была присуждена вторая премия с вручением почетной грамоты комитета. В июле коллектив бригады решил еще выше поднять производительность труда и занять первое место среди соревнующихся комсомольско-молодежных бригад.

24 июля Нади Бабенко рапортовала о выполнении месячного задания. На 27 июля месячная норма бригадой перевыполнена уже на 19 процентов. Соревнующаяся с этой бригадой бригада Евгении Спиридоновны Маломановой выполнила месячное задание на 4 дня раньше срока.

Н. САГАЙДАЧНЫЙ, секретарь комсомольской организации 3-го строительного участка.

Общественный смотр организации труда

Сбор предложений продолжается

На втором строительном участке треста «Алтаймашстрой» общественный смотр организации труда проходит под знаком мобилизации всех людских и материальных ресурсов на досрочное выполнение годовой программы. С 5 по 15 июля рабочими, мастерами, бригадиром и прорабами внесено 10 рационализаторских предложений, которые внедрены в производство.

спортировке кирпича. Внедрив предложение, бригада тов. Захарова ежедневно выполняет задания на 115-120 процентов.

Сбор предложений по улучшению организации труда продолжается.

Однако не все руководители участков поняли важность проводимого мероприятия. Старший прораб тов. Штурмин на своем объекте ничего не делает для улучшения труда рабочих. А недостаток здесь очень много. Не всегда своевременно обеспечиваются материалами штукатурки и маляры, не подготавливается фронт работ. Тов. Штурмин несвоевременно выписывает требования на стройматериалы, вследствие чего бригады штукатуров тт. Авенкова, Ковалева, Мазанько, маляры тт. Миронова и Антонова ежедневно теряют по 1-2 часа рабочего времени.

Надо, чтобы все руководители участков поняли важность проведения общественного смотра организации труда.

Н. ДЕЙНЕГО, старший инженер 2-го строительного участка треста «Алтаймашстрой».

Новая победа бригады тов. Чащевого

Успех железобетонного цеха во многом зависит от того, как плотники готовят формы для заливки бетона. Работая на изготовлении форм для железобетонных плит и железобетонных лестничных ступенек, бригада т. Чащевого систематически выполняет дневные задания на 160-170 процентов. Изготавливаемые бригадой опалубки делаются доброкачественно, строго по чертежам, что дает возможность рабочим цеха повышать выпуск продукции.

20 июля бригада тов. Чащевого одержала новую победу, выполнив дневное задание на 198 процентов.

И. ГРИГОРЬЕВ.

СЕМИНАР СЕКРЕТАРЕЙ ЦЕХОВЫХ КОМСОМОЛЬСКИХ ОРГАНИЗАЦИЙ

26 июля комитетом комсомола треста «Алтаймашстрой» проведен семинар секретарей комсомольских цеховых организаций, на котором был прочитан доклад секретарем комитета тов. Шпак «О правильности ведения учета членов ВЛКСМ и сборе членских взносов».

Секретари цеховых комсомольских организаций с большим вниманием прослушали доклад. После доклада тов. Шпак дал подробные ответы на ряд вопросов слушателей.

На 2 августа намечено провести семинар по вопросу «Как организовать и провести цеховое комсомольское собрание и заседание цехового комсомольского бюро».

Проводимые комитетом комсомола семинары с секретарями цеховых комсомольских организаций окажут большую помощь комсомольским бюро в укреплении союзной дисциплины в низовых комсомольских организациях.

А. ПРОЗОРОВ.

Вышел первый номер стенгазеты «Комсомолец»

По решению комсомольского собрания на 3 строительном участке треста «Алтаймашстрой» начала выходить комсомольская стенгазета «Комсомолец».

Газета в передовой статье рассказывает об опыте лучших стахановцев-комсомольцев участка Нади Бабенко, Евгении Маломановой, молодых плотников, недавно окончивших школу ФЗО, Николая Королева, Валентины Леонтьевой, каменщиков Любы Руденко, Антонины Минаевой, систематически намного перевыполняющих нормы выработки.

Газета поместила карикатуру на мастера участка тов. Косова, который опоздал на работу.

Критикуя нерадивых и показывая передовиков стройки, стенгазета окажет большую помощь коллективу строителей в выполнении производственной программы.

И. СОСИН

старший прораб 3-го строительного участка треста «Алтаймашстрой».



Сочи. Общий вид санатория Министерства Вооруженных сил СССР имени К. Е. Ворошилова. Фото Е. Гойко.

Прессклише ТАСС