

Трудовой Тема

Орган парткома, дирекции и цехов профсоюз
сталинского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА



Присуждение переходящих Красных знамен

На прошедшем на днях заседании заводского комитета профсоюзов были подведены итоги социалистического соревнования по результатам работы в апреле.

В соответствии с решением заводского комитета профсоюза, первое переходящее Красное знамя дирекции, партийного комитета и завкома профсоюза присуждено коллективу сталелитейного цеха (начальник тов. Иванченко, секретарь партбюро тов. Костромин, председатель цехкома тов. Щеглов), который в течение апреля работал ритмично и полностью обеспечивал механические цехи литьем, намного перевыполнив план сдачи запасных частей.

Второе переходящее Красное

знамя передано коллективу термического цеха (начальник тов. Багин, секретарь партбюро тов. Беляничев, председатель цехкома тов. Фиялков), который выполнил взятые на себя социалистические обязательства, завершив программу месяца на 107,9 процента.

Переходящее Красное знамя для лучшего вспомогательного цеха присуждено коллективу ремонтно-механического цеха (начальник тов. Франкфурт, секретарь партбюро тов. Иванов, председатель цехкома тов. Дунаев), проводшему в апреле большую работу по ремонту оборудования. План апреля коллектив ремонтников выполнил на 110 процентов.

ПЯТИЛЕТКУ—В ЧЕТЫРЕ ГОДА

Из обращения совещания хозяйственного актива предприятий Министерства автомобильной и тракторной промышленности СССР к рабочим, работникам, инженерам, мастерам, техникам, служащим, руководителям заводов, научно-исследовательских институтов, проектных организаций и центрального аппарата Министерства.

Дорогие товарищи! Пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства на 1946—1950 гг. является грандиозной программой укрепления могущества нашей социалистической Родины и роста материального благосостояния советского народа.

Под руководством партии Ленина—Сталина советский народ за первые два года послевоенной пятилетки добился крупных успехов в выполнении заданий по восстановлению и развитию народного хозяйства.

По ряду отраслей промышленности в 1947 году произведено больше продукции, чем в 1940 году. Значительные успехи достигнуты также в сельском хозяйстве на основе осуществления решений февральского Пленума Центрального Комитета ВКП(б).

Проведена денежная реформа и отменена карточная система на продовольственные и промышленные товары, чем созданы наиболее благоприятные условия для дальнейшего подъема народного хозяйства СССР.

Итоги первых двух лет пятилетки показывают, что предприятия Министерства автомобильной и тракторной промышленности добились серьезных успехов в разрешении задач, поставленных пятилетним планом.

Завершив послевоенную перестройку, заводы значительно увеличили выпуск профильной продукции.

Заводы Министерства автомобильной и тракторной промышленности увеличили в 1947 году по сравнению с 1946 годом выпуск автомобилей на 30 проц., тракторов—на 78 проц., подшипников—на 34 проц., мотоциклов—в три раза, велосипедов—в два раза. Производительность труда возросла на 14 проц. В результате развернувшегося социалистического соревнования 66 заводов досрочно выполнили план 1947 года. Часть заводов достигла безубыточной работы.

На предприятиях автомобильной и тракторной промышленности освоено производство новых типов автомашин, тракторов, мотоциклов, подшипников, электрооборудования и других изделий. Заводы получили высокопроизводительным оборудованием и значительно расширили применение передовых технологических процессов.

Однако предприятия Министерства не выполнили установленного на 1947 год плана по выпуску автомобилей, тракторов и других видов продукции. Не выполнено также задание по снижению себестоимости, в результате чего еще многие заводы Министерства являются убыточными и получают значительную дотацию от государства.

1948 год является решающим годом для выполнения пятилетнего плана автомобильной и тракторной промышленности.

Правительство возложило на наше Министерство в 1948 году серьезные задачи, выполнение которых требует всемерной мобилизации людских и материальных ресурсов.

В 1948 году мы должны в значительной мере перекрыть имеющиеся отставание по выпуску автомашин, тракторов и другой продукции, чтобы обеспечить выполнение пятилетнего плана, а также добиться значительного сокращения получаемой от государства дотации и дальнейшего увеличения числа предприятий, работающих безубыточно.

Народнохозяйственный план 1948 года предусматривает прирост валовой продукции по нашему Министерству на 28 проц. По наиболее важным видам продукции мы обязаны значительно увели-

чить выпуск по сравнению с 1947 годом: по автомобилям—в 1,5 раза, по тракторам—в два раза, по мотоциклам и автозапчастям—в 1,5 раза.

Совещание хозяйственного актива предприятий Министерства, обсудив итоги работы 1947 года и задачи, поставленные на 1948 год, считает, что наша промышленность имеет все предпосылки к досрочному выполнению плана 1948 года, решающего года послевоенной сталинской пятилетки.

Главный кооператор ленинградцев—выполнить пятилетний план в 4 года—широко подхвачен предприятиями Министерства автомобильной и тракторной промышленности.

В ходе социалистического соревнования выросли замечательные люди—новаторы производства, показывающие примеры использования производственных резервов для досрочного выполнения пятилетнего плана.

Анна Кузнецова—бригадир Московского завода малолитражных автомобилей досрочно освоила проектные нормы на своем участке.

Стахановцы гг. Куратов, Анощенко, Загорный (Горьковский автозавод им. Молотова), Ушкалов, Сметанин, Тимонин, Дьячкова (Московский автозавод им. Сталина), Бородин, Сингур (Сталинградский тракторный завод), Скульский (Харьковский тракторный завод), Кувшинова (1-й ГПЗ), Воробьева (3-й ГПЗ), Петряева (Куйбышевский завод «Автомотордеталь»), мастера гг. Круглов (1-й ГПЗ), Винокуров (Московский автозавод им. Сталина), Задорогин (4-й ГПЗ) и сотни других передовых людей нашей промышленности показывают примеры борьбы за досрочное освоение проектных мощностей, за быстрое внедрение и освоение новой техники, за лучшее использование оборудования.

Совещание хозяйственного актива с удовлетворением отмечает, что значительная часть заводов Министерства, в ответ на обращение ленинградцев, берет на себя обязательства о досрочном выполнении плана 1948 года и пятилетнего плана.

Совещание хозяйственного актива считает, что в нашей промышленности не должно быть ни одного предприятия, не включившегося в социалистическое соревнование по досрочному выполнению пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства. Руководители предприятий автомобильной и тракторной промышленности должны возглавить развернувшееся патристическое движение за досрочное выполнение пятилетнего плана.

Инициатива московских предприятий об отказе от государственной дотации и переходе на безубыточную работу должна быть поддержана всеми предприятиями Министерства автомобильной и тракторной промышленности.

Совещание хозяйственного актива обращается ко всем рабочим, работникам, инженерам, мастерам, техникам, служащим, руководителям заводов, научно-исследовательских институтов и проектных организаций Министерства автомобильной и тракторной промышленности с призывом включиться во всеобщее социалистическое соревнование за выполнение пятилетки в четыре года, за досрочное освоение проектных норм и мощностей, за освоение новых технологических процессов, за внедрение опыта стахановских методов труда, за переход к коллективной стахановской работе участков и цехов, за повышение рентабельности.

Выше знамя социалистического соревнования! Да здравствует наша могучая Родина! Да здравствует славная партия Ленина—Сталина! Да здравствует наш любимый вождь и учитель великий Сталин!

ПОРОДНОЙ СТРАНЕ

ПЕРВЫЕ ЦЕНТНЕРЫ ЗЕРНА—ГОСУДАРСТВУ

Велика наша социалистическая Родина. В северных ее районах весенний сев только разворачивается, а в южных районах Узбекистана и Туркмении уже началась уборка урожая.

Обильные весенние дожди благоприятно отразились на урожае зерновых. Колхозы и совхозы Ташкентской области и Ферганской долины Узбекистана готовят собирать особенно богатый урожай. В Советском Узбекистане выборочную косовицу ячменя начали колхозы Турхан-Дарьинской,

Бухарской и других областей. Хлеборобы Термешского района уже начали массовую косовицу.

Массовая уборка ячменя развернулась в Ашхабадской и Марьинской областях Туркменистана. Сельхозартель имени Кагановича, Геок-Тепинского района, первой в республике начала сдачу государству зерна нового урожая.

22 мая колхозники доставили на заготовительный пункт около тонны полновесного ячменя.

(ТАСС).

Восстановительные работы в Минске

Восстановление разрушенной немцами столицы Белоруссии приняло большой размах. Стройка идет более, чем на 500 площадках. Восстанавливаются монументальные жилые дома, театры, институты, учебные заведения, больницы.

Главная магистраль города—Советская улица—вся в лесах. Недавно восстановлен большой сто-

квартирный жилой дом. Строится центральный универмаг и 11 новых многоэтажных домов.

Недалеко от центра Минска возрождается студенческий городок. К началу учебного года будут восстановлены новые корпуса Белорусского государственного университета и медицинского института.

(ТАСС).

Советский свеклоуборочный комбайн

Днепропетровский завод сельскохозяйственных машин им. Ворошилова выпустил первый советский свеклоуборочный комбайн. Его сконструировали инженеры Павлов и Герасимов. Комбайн выкапывает свеклу и очищает ее от земли и ботвы. За 10 часов работы эта машина может убрать 1—1,4 гектара посева, высвобождая 20—25 человек. Она работает на принципе трактора «У-2». За второй квартал ворошиловцы вы-

пустят 400, а до конца года—тысячу свеклоуборочных комбайнов.

Перед пуском новой машины в производство ее опытный образец испытывался на свекловичных плантациях. Было организовано своеобразное соревнование советского и американского комбайнов. Советская машина вышла из него победительницей.

(ТАСС).

В Белоруссии ожидается богатый урожай плодов

Дружно цвели нынешней весной колхозные сады Белоруссии. Ветви яблонь, груш, вишен покрыты завязью плодов. Опытные садоводы считают, что виды на урожай в этом году значительно

превосходят благоприятный 1937 год, когда только восточные области республики сдали государству и продали кооперации около 100 тысяч тонн плодов.

(ТАСС).

Летний отдых детей

2 миллиона 650 тысяч советских ребят будут отдыхать этим летом в пионерских лагерях и на оздоровительных площадках. Это почти на 450 тысяч человек больше, чем отдыхало в прошлом году.

Для школьников, которые остаются на время каникул в городах, оборудуются спортивные площадки. В деревне ребята знакомятся

с работой машинно-тракторных мастерских, колхозных электростанций. Старшеклассники примут участие в радиофикации сельских общественных зданий.

Для школьников будут организованы экскурсии и походы по родному краю. Юные садоводы приступят к посадке фруктовых деревьев и ягодников.

(ТАСС).

168 Передовики новой сталинской пятилетки

НОВАТОР ПРОИЗВОДСТВА БРИГАДИР ТОКАРЕЙ-АВТОМАТЧИКОВ А. А. СМЕТАНИН

Александр Александрович Сметанин закончил пять классов средней школы, поступил в ФЗУ. С 1930 года работает в цехе «Нормаль» Московского автомобильного завода им. Сталина сначала в качестве рядового автоматчика, потом наладчиком автоматов и, наконец, бригадиром.

Характерной чертой тов. Сметанина является постоянная забота о повышении своих технических знаний и совершенствовании технологии. Он окончил курсы бригадиров, детально ознакомился с конструкцией автоматов, системой их смазки, охлаждения и пневматики, освоил регулировку узлов автоматов. Хорошо сдал технический экзамен на слесаря по мелкому ремонту оборудования. Он может не только разобрать свой станок, но и произвести необходимый мелкий ремонт, обеспечить регулировку фрикционов и реверсивных механизмов хода суппортов и столов, смену салников и их подтяжку, устранить утечку масла, эмульсии и воздуха. Много внимания уделял тов. Сметанин и тому, чтобы глубже вникнуть в экономику своего производственного участка, изучив систему хозяйственного расчета в бригаде.

Способности, накопленный опыт и знания позволили ему достигнуть высокого мастерства в настройке станков. В то время, как на наладку обычно затрачивается пять-шесть часов, тов. Сметанин тратит на это только полтора-два часа. Если принять во внимание, что на протяжении месяца приходится производить не менее тридцати наладок, то станет совершенно ясным, какое значение имело сокращение времени, затрачиваемого на наладку станков. Применяя передовые методы труда, бригадир удалось не только выполнить, но и перевыполнить повышенную производственную программу с меньшим количеством рабочих: из бригады высвобождены и переведены на другие участки три станочника и один наладчик.

Волной заслугой тов. Сметанина является переход на самостоятельный ремонт станков, не прибегая к помощи слесарей-ремонтников.

Зная, что в процессе ремонта необходимо заменять быстроизнашивающиеся детали станков, он прежде всего решил создать запас таких деталей. Оказалось, что часть из них — поворотные пальцы к револьверным головкам, различные ролики, гайки, болты, винты можно изготовить на станках, которые обслуживались его же бригадой. Получив все чертежи, он изготовил вместе с бригадой в промежутках между сменами до 1500 запасных деталей каждого наименования. Много настойчивости им было проявлено, чтобы в сравнительно короткий срок обеспечить себя инструментом, необходимым для ремонта оборудования.

Такой подход к обслуживанию автоматов — самостоятельный ремонт станков — дал определенный производственный эффект. Резко сократились простои оборудования, выработка на одного рабочего значительно повысилась. Метод самостоятельного ремонта автоматов, предложенный и осуществленный

тов. Сметаниным, оказался настолько эффективным, что вскоре многие рабочие последовали примеру передового бригадира. Тт. Кориков, Кузовков, Побединский и другие наладчики также перешли на самостоятельный ремонт своих станков, и их бригады теперь находятся в передовых рядах социалистического соревнования.

Тов. Сметаниным внесено немало предложений по экономии металла, лучшему использованию оборудования, внедрению новой технологии, рационализации методов наладки станков и правильной организации рабочих мест.

Раньше втулки педали сцепления и рычага ручного тормоза изготовлялись из прутка диаметром в 13,5 мм. Тов. Сметанин, желая сэкономить металл и сократить длительность операций обработки деталей, предложил применять прутки диаметром 13 мм. Это предложение было принято. По инициативе передового бригадира изменен также профиль металла, необходимого для изготовления детали 31-1030. Если раньше на изготовление каждой 1000 штук этих деталей расходовалось 67 килограммов металла, то теперь — 60. Кроме того, получилась возможность сократить количество операций технологического процесса. Ранее детали подвергались предварительной шлифовке, затем отправлялись в термический цех и после этого снова поступали в цех «Нормаль» для окончательной шлифовки. В связи с тем, что диаметр прутка был уменьшен, операция предварительной шлифовки оказалась излишней и ее упразднили.

На участке тов. Сметанина имеются автоматы «Индекс-1112» и «Индекс-1118». Первые были перегружены, а вторые перегружены. На автомате «Индекс-1112» детали изготовлялись из прутка 4,5—12,7 мм, а на «Индекс-1118» от 12,7 до 18 мм. Тов. Сметанин предложил расшлифовать гильзы в автомате «Индекс-1112» и благодаря этому удалось эти станки использовать для обработки деталей большого диаметра и тем самым несколько разгрузить участок автоматов «Индекс-1118». Выше указывалось, что тов. Сметанину удалось применить для изготовления ряда деталей металл диаметром 13 мм. вместо 13,5 мм. В результате эти детали смогли успешно обрабатывать на ранее недогруженных автоматах «Индекс-1112».

При переналадке автомата передовой бригады подбирает детали одного и того же профиля, стремясь не менять цанги. Для иллюстрации экономичности этого мероприятия достаточно привести один пример. На наладку автомата для обработки детали 25-024 по нормам полагается затратить 7 часов. Если же создается возможность избежать замены цанги, то наладка может быть произведена в течение пяти с половиной часов.

По предложению тов. Сметанина изменен технологический процесс обработки детали 25-034. Введен общий фасонный резец для одновременной обточки стержня и головки. Раньше на обработку

каждой детали затрачивалось 0,98 минуты, а теперь — 0,88.

Станки на производственном участке были расположены крайне неудобно. Из-за этого приходилось зря тратить немало усилий и времени. Было ясно: надо автоматы расставить по иному. Тов. Сметанин предложил начальнику цеха свой вариант перемонтажа оборудования, который оказался вполне приемлемым для цеха и бригады. После того, как станки расставили по схеме, предложенной бригадиром, выработка рабочих резко повысилась.

Такова суть методов труда и основных рационализаторских предложений новатора производства бригадира токарей-автоматчиков Александра Александровича Сметанина, удостоенного высокого звания лауреата Сталинской премии, который из года в год повышает свою выработку, непрерывно совершенствуя свое мастерство.

Претворение в жизнь его инициативных предложений немедленно сказывалось на росте производительности, укреплении хозяйственного расчета, снижении расхода металла, электроэнергии, инструмента и т. д.

Неуклонно повышалась выработка в его бригаде, которая одновременно обслуживает 16 автоматов вместо 10, перевыполняя нормы на каждом станке. Раньше в бригаде было 9 рабочих, а теперь только пять. И несмотря на сокращение трех станочников и одного наладчика, тов. Сметанин внес предложение руководству цеха перевести его бригаду на работу в одну смену, обязавшись выполнять производственную программу, рассчитанную на две смены. Расчеты бригадира и реализуемые им мероприятия оказались настолько убедительными, что начальник цеха принял его предложение. Бригада стала работать в одну смену и свое обязательство полностью осуществляет. Каждый рабочий бригады выполняет свои нормы в среднем от 230 до 280 процентов.

Руководители цеха «Нормаль» правильно сделали, что приняли меры для широкого распространения передовых методов труда бригадира-наладчика тов. Сметанина. Он был привлечен в качестве руководителя специально организованной стахановской школы, в которой передавал другим рабочим свой ценный производственный опыт. Кроме этого, в цехе были созданы специальные курсы, чтобы помочь рабочим перейти на самостоятельный ремонт своего оборудования. Инженер тов. Коломацкий и квалифицированные мастера-ремонтники помогли токарям овладеть новой профессией.

Девять бригад цеха последовали примеру Александра Александровича Сметанина и в результате достигли значительных успехов в труде. Можно не сомневаться, что ряды последователей передового бригадира Московского автомобильного завода им. Сталина будут расти и в дальнейшем, чтобы повысить выпуск продукции, ускорить темпы производства советских автомобилей и обеспечить выполнение социалистических обязательств по досрочному выполнению плана новой сталинской пятилетки.

К. ЯЗВИНСКАЯ

Товарищи рабочие, ИТР и служащие зуборезного цеха! По вашей вине завод ежедневно недодает стране тракторы. Без промедления ликвидируйте отставание! Добейтесь безусловного выполнения майской программы!

Почему отстал четвертый участок

4 участок зуборезного цеха в мае работает исключительно плохо. Все детали, обрабатываемые участком, являются дефицитными.

Чем это объяснить? 6 месяцев тому назад, когда я пришел на завод, деталь 39-23 обрабатывалась на станке в один проход. Сейчас она обрабатывается в два прохода. Казалось бы, качество выпускаемых деталей должно было улучшиться. Однако получилось наоборот: брак увеличился в 3 раза. Только 22 мая было забраковано 20 деталей. Нарезка зубьев требует отличного состояния станков. А наши станки из-за некачественных ремонтов разладились. Небрежное и недобросовестное отношение ремонтников (механик цеха тов. Васильев) к ремонту станков приводит к повторным ремонтам, а, следовательно, и к простоям рабочих.

Немаловажную роль в обработке деталей играет инструмент. В цехе для этой цели имеется заточное отделение, которое призвано подготавливать инструмент. Но это

отделение со своими обязанностями не справляется. Работает новым фрезом — детали идут качественные, стоит только взять фрез после заточки — половина деталей идет в брак. Отдел технического контроля не контролирует работу заточного отделения.

Качество обработки деталей также во многом зависит и от наладки оборудования. Наладчик тов. Белошицкий не проверяет наладку станков в процессе работы, а на замечания рабочих отвечает: «Ладно, режь, авось пройдет». В результате этого «авось» повышается брак обрабатываемой продукции, рабочие не выполняют норм выработки.

Администрация зуборезного цеха и мастерам необходимо создать условия для высокопроизводительной работы станочников 4-го участка.

В. БУДНИКОВ,

оператор 4 участка зуборезного цеха.

Больше внимания организации рабочих мест

Коллектив 3 участка зуборезного цеха на протяжении ряда лет был передовым участком на заводе. В мае текущего года участок из передового стал отстающим. Производительность участка снизилась в два раза. Администрация цеха и мастера участка ослабили руководство коллективом, не создали в начале мая необходимых условий для высокопроизводительной работы станочников. Об этом говорит хотя бы такой факт, что многие рабочие участка не всегда знают свое сменное задание. Но выше нормы, введенные в апреле, были доведены до рабочих с большим опозданием.

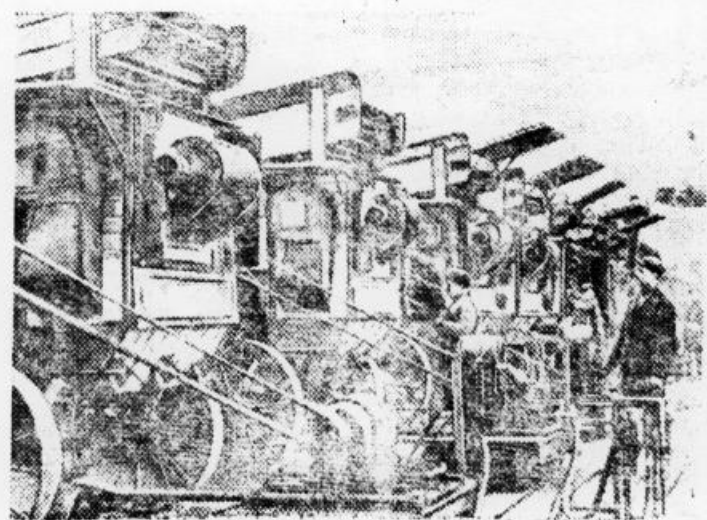
Все это привело к тому, что на 15 мая участок выполнил месячную программу едва на 30 процентов.

Только после этого администрация цеха решила в помощь участку направить старшего мастера тов. Марченко.

С приходом на участок тов. Марченко трудовая дисциплина повысилась. Однако до сих пор на участке есть рабочие, которые не выполняют норм выработки, нарушают трудовую дисциплину. Партийной и профсоюзной организацией цеха необходимо усилить массово разъяснительную работу среди коллектива участка, а мастерам надо больше уделять внимания организации рабочих мест, ежедневно доводить задания до каждого рабочего и требовать их безусловного выполнения.

Н. РЕШЕТНИКОВ, Г. ОВЧИННИКОВА, А. ГУБИНА.

Зуборезный цех.



На заводе «Серп и молот» (Харьков) с каждым днем с главного конвейера сходит все больше и больше молотил. За досрочное выполнение квартального плана заводу вручено переходящее Красное знамя горисполкома и горкома КП(б)У.

На снимке: на главном конвейере сборки молотилок МК-1100.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЗАВОДА

УЧРЕЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДЯЩИХ КРАСНЫХ ЗНАМЕН
УПРАВЛЕНИЯ, ПАРТБЮРО, ПОСТРОЙКОМА ПРОФСОЮЗА
И ПОСТРОЙКОМА ВЛКСМ ТРЕСТА „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

В целях выполнения постановления крайкома ВКП(б) «Об усилении руководства партийных организаций социалистическим соревнованием в предприятиях машиностроительной промышленности», управляющий, партийное бюро и построичный комитет профсоюза треста «Алтаймашстрой» постановили учредить переходящее Красное знамя управления треста, партбюро и построичкома профсоюза с одновременной выдачей денежной премии в сумме 10.000 рублей для строительных участков и спецуправлений, которое вручать участку или спецуправлению, выполнявшему производственную программу не ниже, как на 105 процентов, работавшему с прибылью, добившемуся снижения себестоимости строительно-монтажных работ и лучших показателей по выработке на одного рабочего.

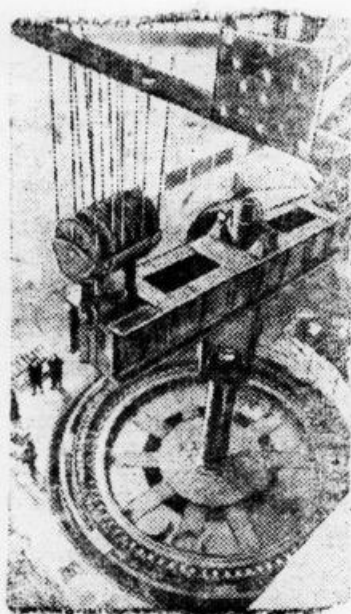
Второе переходящее Красное знамя с денежным вознаграждением в сумме 6 тысяч рублей присуждается передовому производственному предприятию, отделу или конторе.

Для премирования бригад, занявших в соревновании первые места, управляющий трестом и построичком профсоюза учредили пять пе-

реходящих Красных знамен с одновременной выдачей денежного вознаграждения бригаде, завоевавшей знамя, в сумме 1500 рублей.

Кроме того, построичком комсомола выделено 3 премии для передовых комсомольско-молодежных бригад. Первая премия — переходящее Красное знамя комитета ВЛКСМ с выдачей денежного вознаграждения (бригадир 150 рублей и членам бригады по 100 рублей каждому) присуждается бригаде, занявшей первое место в соревновании среди комсомольско-молодежных бригад. Вторая премия — почетная грамота с выдачей денежного вознаграждения (бригадир 100 рублей и членам бригады по 75 рублей каждому) присуждается комсомольско-молодежной бригаде, занявшей в соревновании второе место. Третья премия — почетная грамота с выдачей денежного вознаграждения (бригадир 75 рублей и членам бригады по 50 рублей каждому) присуждается бригаде, занявшей в соревновании 3-е место.

Управляющим трестом и построичком профсоюза разработаны условия присвоения звания лучшего рабочего своей профессии.



На Нижнесвирской ГЭС идет сборка последнего агрегата, с пуском которого завершается восстановление довоенной гидроэнергетики Ленинграда. Недавно на рабочем месте был установлен 300-тонный ротор последнего генератора.

На снимке: момент опускания ротора в статор генератора. Фото Я. Ярина Прессклише ТАСС.

Месячный план выполним досрочно

20 мая на общем собрании рабочих и инженерно-технических работников Сибспецстроя, обсудив недостатки, мешающие выполнению месячного плана, решили с 21 мая стать на стахановскую вахту.

Уже в первые два дня стахановской вахты — 21 и 22 мая — коллектив добился высоких показателей в работе. Бригада мостовщиков Михаила Архиповича Скандалико 21 мая выполнила дневное задание на 200 процентов, а 22 мая на 400 процентов. Мостовщик бригады Дмитрий Васильевич Дейков, на протяжении более двух лет ежедневно выполняющий установленные задания на 230—250

процентов, двухдневное задание выполнил на 450 процентов. Бригада мостовщиков Тедеуша Жигалло, соревнующаяся с бригадой тов. Скандалико, выполнила дневное задание на 250 процентов. Ранее остававшаяся бригада путеукладчиков Павла Жигалло 21 мая выполнила дневное задание на 175 процентов, а 22 мая — на 200 процентов.

Темпы строительства повышаются с каждым днем. Нет сомнения в том, что коллектив Сибспецстроя майскую программу выполнит досрочно.

И. ПЛЫЧЕНКО, начальник отдела кадров Сибспецстроя.

Три с половиной нормы бригады тов. Темникова

Бригада электрослесарей Сибэлектромонтажа, которой руководит Василий Иванович Темников, 18 мая выполнила задание на 350 процентов. Ей было задано изготовить предохранительные губки на 100 ампер для силовых и световых щитков.

Благодаря специальному приспособлению, изготовленному тов. Темниковым, теперь электрослесари ежедневно выполняют по три с половиной нормы.

запасы бетона. Заказ же на изготовление бункеров был дан машинно-прокатной базе еще в начале апреля. Подъемный механизм не используется на полную мощность из-за отсутствия сухарей, срок отливки которых также уже давно прошел.

Неоднократные обращения к начальнику машинно-прокатной базы тов. Троц с просьбой ускорить изготовление необходимых механизмов ни к чему не привели. С получением дополнительных бункеров и необходимых механизмов наш завод будет еще больше выпускать высококачественной продукции.

П. САПОЖКОВ, директор бетонного завода треста «Алтаймашстрой».

СВОДКА

выполнения двухдекадного задания участками, отделами, конторами и субподрядными организациями треста «Алтаймашстрой» (По данным планового отдела треста)

№№ п.п.	Наименование участков, контор, субподрядных орг.	Начальники	Процент выполнения
1	Комбинат производственных предприятий	Козловский	104
2	Транспортная контора	Климов	100
3	Управление отделочных работ	Могилевцев	100
4	2-й стробучасток	Калинович	93
5	3-й стробучасток	Васьков	85
6	Управление спец. работ	Зыбалов	82
7	1-й стробучасток	Веретинский	72

По субподрядным организациям:

1	Сибэнергомонтаж	Андреев	84
2	Сибсантехмонтаж	Хитров	83
3	Термоизоляция	Мирзоян	77
4	Сибспецстрой	Музалевский	62
5	Союзтепложилострой	Бызов	40
6	Сибэлектромонтаж	Загоруйко	33

★ ★ ★

Итоги работы за 20 дней мая показывают, что все участки, спецотделы, конторы и субподрядные организации значительно снизили темпы работы по сравнению с апрелем.

Добившись значительных успехов в апреле, некоторые начальники участков и отделов на этом успокоились.

Самоуспокоенность начальника столлярного цеха т. Щедрова привела к тому, что месячное задание по состоянию на 20 мая бригада, изготавливающая переплеты, выполнила едва на 40 процентов, а бригада, изготавливающая дверные полотна и коробки для дверей и окон — только на 39 процентов, этим самым снизив процент выполнения месячного задания комбинатом производственных предприятий.

Тов. Щедров (он же член партийного бюро треста) не сумел мобилизовать коллектив на выполнение производственного плана.

Несмотря на то, что комбинат производственных предприятий (начальник тов. Козловский) в целом двадцатидневное задание выполнил, отдельные и главные объекты комбината (Барнаул-

ский силикатный завод, алебастровый завод, карьер бутового камня) не справились с заданием.

Это говорит о том, что начальники предприятий не поняли важности поставленных перед строителями задач, не борются за ритмичность в работе и не контролируют выполнение обязательств, взятых рабочими, бригадами, цехами. Вот почему часто на строительных участках нет материалов, необходимых для строительства.

Значительно снизили темпы в мае 1-й и 3-й строительные участки. Работая на строительстве жилых домов для рабочих АТЗ и треста, коллективы этих участков не полностью используют имеющиеся возможности.

Исключительно медленными темпами производится строительство шоссе и канализаций, монтаж энергетического оборудования, электропроводки, отопления, кладка и монтаж промышленных печей и работы по изоляции. Руководители субподрядных организаций, видимо, забыли, что от их работы зависит сдача в эксплуатацию ряда промышленных объектов и жилых помещений.

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ ВЕЛИКИ

Стремясь своевременно обеспечить строительные участки бетоном, коллектив нашего завода ежедневно выполняет производственное задание на 120—140 процентов.

Особенно высокими показателями в работе отличается бригада мотористов Марии Федоровны Никитенко. Еще не было ни одного случая, чтобы по вине мотористов была сорвана работа завода. Отлично освоив материальную часть машин, мотористы своевременно предупреждают поломки.

Хорошо трудится бригада Тани Березовиковой, загружающая энергетическими материалами бункеры мешалки. Девушки этой бригады ежедневно выполняют по полторы нормы в смену.

Дозировщики Мария Дик, Дарья Назарова и Зинаида Чернова добросовестно относятся к порученному делу. Составляя раствор, они следят за тем, чтобы равномерно засыпалась все вещества в мешалку. Вот почему изготавливаемый нашим заводом бетон хорошего качества.

В апреле, благодаря усовершенствованию технологического процесса изготовления бетона (увеличены обороты маховиков мешальной машины), нам удалось добиться увеличения выпуска бетона на 30 процентов.

Однако мы еще не используем все имеющиеся у нас возможности. Мы до сих пор не получили дополнительных загрузочных бункеров. Это не дает возможности делать

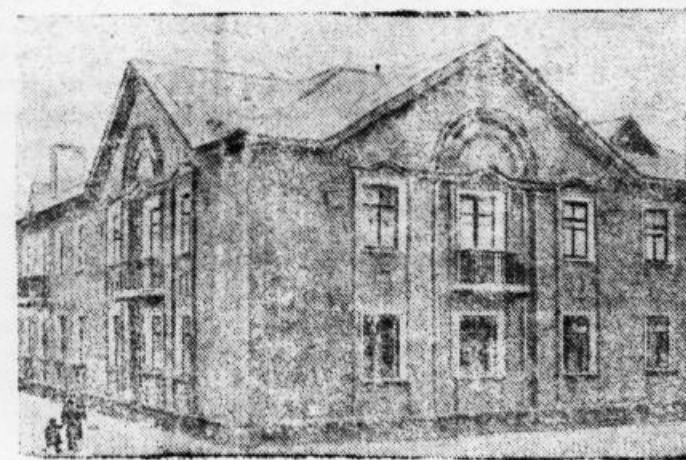
запасы бетона. Заказ же на изготовление бункеров был дан машинно-прокатной базе еще в начале апреля. Подъемный механизм не используется на полную мощность из-за отсутствия сухарей, срок отливки которых также уже давно прошел.

Неоднократные обращения к начальнику машинно-прокатной базы тов. Троц с просьбой ускорить изготовление необходимых механизмов ни к чему не привели.

С получением дополнительных бункеров и необходимых механизмов наш завод будет еще больше выпускать высококачественной продукции.

П. САПОЖКОВ, директор бетонного завода треста «Алтаймашстрой».

Товарищи строители! Шире развернем социалистическое соревнование за выполнение пятилетки в четыре года! Порадуем Родину новыми трудовыми подвигами на строительстве Алтайского тракторного завода!



Челябинская область. В рабочем городке Миасского автозавода «Уралзис» сдано в эксплуатацию несколько благоустроенных домов для рабочих и инженерно-технических работников.

На снимке: новый 14-квартирный дом уральских автозаводцев.

Фото В. Георгиева.

Прессклише ТАСС.

170 Газификация завода

Решением правительства наш завод должен быть газифицирован в конце текущего года.

О значении этого мероприятия можно судить хотя бы уже по тому, что газификация завода включена в народнохозяйственный план Союза ССР на 1948 год.

Основная цель, преследуемая газификацией, заключается в выработке на строящейся станции горючего газа из углей Кузбасского угольного бассейна и полной замене газом дальнепривозного и остродефицитного жидкого горючего — мазута.

Таким образом, газификация нашего завода даст возможность высвободить ценнейшее жидкое нефтяное топливо для других важных технологических целей, а также для получения моторного топлива.

АТЗ, как и другие заводы точного машиностроения, применяет огромное количество печей, работающих непрерывным режимом, нагревающих много металла и поэтому нуждающихся в большом количестве топлива, удобного с точки зрения транспортировки и автоматической регулировки горения.

Таким требованиям соответствуют жидкие и газообразные виды топлива. Выработаться газ будет на газогенераторной станции завода из местных кузбасских углей методом непрерывной газификации. Способ этот заключается в превращении твердого топлива в его газообразные соединения полностью без остатка за исключением золы и некоторых других соединений, как, например, смолы.

Вследствие значительного содержания смолы в кузбасских углях технология выработки газа складывается из двух основных процессов: получения «сырого» газа и очистки, а также охлаждения газа.

Выработка сырого газа будет производиться в специальных агрегатах-газогенераторах, а очистка газа от смолы и пыли осуществится в весьма сложной системе различных устройств: циклонах, стояках, электрофильтрах и скрубберах. Для тщательной и достаточной очистки газа от смолы построены и монтируются сложные электрофильтры.

Подача газа в цехи завода к печам будет производиться по разветвленной системе газопроводов мощными газодувками, уже смонтированными в машинном зале газостанции.

Газостанция будет нуждаться в большом количестве угля, который должен бесперебойно подаваться к газогенераторам. Для этого станция оборудована своим большим угольным складом с системой уг-

леподачи, включающей в себя скреперные лебедки, транспортеры, устройства подготовки угля, саморазгрузки, механизированные питатели и т. д.

Помимо основного продукта — горючего газа — на станции будет выработываться в большом количестве так называемая товарная смола — продукт очистки газа.

Станция оборудована также мощной внутренней циркуляционной системой, включающей в себя насосную, градирни, резервуары, отстойники, оросители, водопроводные и сточные коммуникации и пр.

Безопасность и нормальный ход процесса управляются и контролируются при помощи большой и сложной электрической и гидравлической систем теплотехнического контроля, включающей в себя специальные приборы, автоматические регуляторы, коммуникации, сигнализацию, контрольно-измерительные щиты-пункты контроля и центральную щитовую.

Станция будет оборудована лабораториями, механическими и другими мастерскими.

Несмотря на сложную технику, газогенераторные станции решением правительства строятся в настоящее время во многих крупных предприятиях союзной промышленности.

Необходимо отметить также, что применение газового отопления влечет за собой ряд весьма важных изменений и в самих цехах завода.

Прежде всего, значительно улучшится качество нагрева металла: при пользовании газом становится возможным применять автоматическую терморегулировку, т. е. работать по любой ранее заданной точной температуре в печи. Вследствие того, что газ перемешивается с воздухом, избыток воздуха в печах отсутствует, атмосфера в печи «мягкая», безокислительная, поэтому металл нагревается без образования большой окалины, вследствие чего потери на угар металла, а также и разрушения огнеупоров печей сводятся к минимуму. Наконец, газ при горении не дает копоти. Поэтому полностью изменится внешний вид цехов. Грязные, закопченные, с лужами мазута печи превратятся в чистые печи, воздух в цехе будет чистый. Таким образом, газ принесет в цех чистоту и культуру, облегчит труд нагревальщиков, кузнецов и термистов, и даст возможность сэкономить сотни тысяч тонн ценных дальнепривозных нефтепродуктов.

Инженер П. НЕЙМАН,
начальник газокислородного цеха.

ВПЕРЕДИ СМЕНА МАСТЕРА Тов. МЕДУНОВА

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение майской производственной программы, коллектив кузнечного цеха п/з двп в день назначает темпы производства.

24 мая цех выполнил суточное задание на 173 процента. Победителем в соревновании среди смен этот день вышла смена мастера

тов. Медунова. Штамповщик этой смены тов. Фаломеев отштамповал на 43 бруса больше, чем предусмотрено по норме.

Хорошо и слаженно работал коллектив термического отделения (старший мастер тов. Федянин).

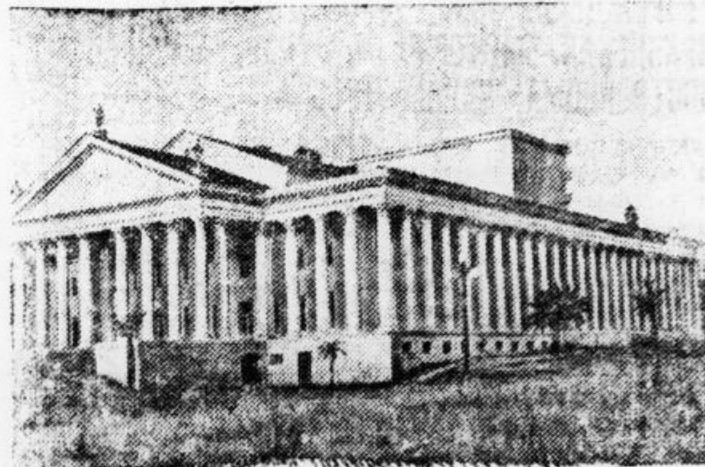
М. ГАВРИЛОВ,
заместитель начальника кузнечного цеха.

КОЛХОЗНИКИ ВОЗВРАТИЛИСЬ ИЗ ПРАГИ

На днях из Москвы выехала группа колхозников-экскурсантов, побывавших на сельскохозяйственной выставке славянских стран в Праге. В числе экскурсантов — ряд знатных мастеров высоких урожаев, передовые председатели колхозов.

Экскурсанты прибыли в Прагу с 1-го мая по 18 мая. На выставке они ознакомились с последними достижениями сельского хозяйства Чехословакии, Польши, Югославии и Болгарии, а также посетили ряд крестьянских хозяйств, машинно-тракторных станций, научно-исследовательских учреждений и заводов Чехословакии.

(ТАСС).



На курортах Советского Союза.
Сочи. Государственный театр.

Фото Д. Мелешкина.

Прессклише ТАСС.

За рубежом

Германский народ требует единства страны

23 мая по всей Германии начался сбор подписей под требованием народного референдума о единстве Германии. С утра, когда началась подача голосов в советском секторе Берлина, на улицах американского сектора города появились вооруженные патрули военной полиции. В помощь им были мобилизованы усиленные наряды немецкой и промышленной полиции, прозванной населением «черной гвардией». Молодчики из «черной гвардии» избивали рабочих резиновыми дубинками, всячески препятствовали подаче голосов.

Во французском секторе Берлина немецкая полиция тоже пре-

пятствовала проведению сбора подписей. В английском секторе Берлина некоторые участки начали работу по сбору подписей, однако население подвергалось там непрестанному запугиванию.

Отмечены многочисленные случаи, когда в советский сектор Берлина приезжали жители американского и французского секторов, чтобы свободно высказаться за единство и справедливый мир.

По поступающим из земель советской зоны сведениям первый день сбора подписей прошел там в обстановке большой активности. Сбор подписей будет проводиться до 13 июня.

(ТАСС).

События в Финляндии

Президент Финляндии освободил члена государственного совета, министра внутренних дел коммуниста Лейно от его обязанностей. Эта отставка была воспринята в стране, как наступление реакционных элементов на демократию и вызвала беспокойство трудящихся Финляндии. На многих предприятиях состоялись митинги протеста.

24 мая в Хельсинки было создано центральное руководство движения протеста против наступле-

ния реакционных элементов на демократию. В этот орган входят представители компартии, демократического союза народа и социалистической партии единства Финляндии.

Центральное руководство движения протеста опубликовало обращение к трудящимся Финляндии, призывая их к укреплению демократического фронта и к отпору реакции.

(ТАСС).

Военные действия в Палестине

Военные действия в Палестине продолжаются. Еврейские войска заняли арабское селение Тантура, расположенное на побережье Средиземного моря, к югу от Хайфы. Это селение служило морской базой арабам. В течение ночи на 25 мая возросла активность еврей-

ских воздушных сил. Бомбардировке подверглись скопления войск противника и важные узлы дорог.

Еврейские части продолжали свои операции против ливанских войск. В старом городе Иерусалима продолжаются ожесточенные уличные бои.

(ТАСС).

Иностранная хроника

24 мая столица Болгарии — София отметила 70 летие освобождения города русскими войсками от турецкого рабства. В тот же день был отмечен день славянских просветителей Кирилла и Мефодия. Более 1000 лет тому назад они создали славянскую письменность, послужившую делу духовного общения и укрепления единства славян.

В празднестве приняли участие многочисленные делегации славянских народов.

На Лондонской конференции шести держав возникли разногласия по вопросу о Германии, в частности о контроле над Руrom, полный контроль над которым хотят захватить американцы.

Недавно в турецком городе Бурса состоялся большой крестьянский митинг. Крестьяне выразили свое недовольство политикой турецкого правительства, доведшей их до разорения.

22 мая в Тречента (провинция Ровиго в Италии) состоялись народные похороны батрака Тезереяло — участника забастовки, убитого казачьицами. В похоронах приняли участие 30 тысяч батраков, прибывших из соседних районов.

(ТАСС).

Зам. ответ. редактора
Ф. И. ВОЛЬНЫХ.

ВНИМАНИЮ ТРУДЯЩИХСЯ ЗАВОДА

Постановлением Совета Министров СССР и ЦК ВКП(б) от 14 декабря 1947 года «О проведении денежной реформы и отмене карточек на продовольственные и промышленные товары» предусмотрено проведение конверсии государственных займов. Для обмена в связи с конверсией облигаций государственных займов и свидетельства сберегательной кассы на получение специального вклада постановлением Совета Министров СССР от 21 февраля 1948 года выпущен Государственный 2 х про-

центный Заем 1948 года и утверждены правила обмена.

Обмен облигаций и свидетельства, согласно приказу директора завода, будет проходить на заводе с 25 мая по 1 августа 1948 года в следующих обменных пунктах:

Пункт № 1 — в помещении граверной мастерской инструментального цеха. Обслуживает коллектив центральной лаборатории, инструментального, прессового, ремонтно-механического и всех механических цехов.

Пункт № 2 — в помещении

красного уголка чугунолитейного цеха. Обслуживает коллектив всех остальных цехов, расположенных на территории завода.

Пункт № 3 — в помещении кассы завкома профсоюза. Обслуживает коллектив отделов заводоуправления и цехов, расположенных вне территории завода.

Не обмененные облигации и свидетельства сберегательных касс по спецвкладам с 1 августа 1948 года считаются утратившими силу и обмену не подлежат.