

КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома КПСС и городского Совета
депутатов трудящихся Алтайского края.

№ 95 (3419) | Пятница, 12 августа 1955 г. | Цена 15 коп.

ПОВЫШАТЬ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ХОЗЯЙСТВЕННИКОВ

«Некоторые партийные комитеты вместо того, чтобы повышать ответственность хозяйственных руководителей за порученное дело, систематически контролируют и направлять их работу, занимаются мелочной опекой, а то и подменой, — говорится в докладе тов. Булганина на Пленуме ЦК КПСС 4 июля 1955 года. — Занимаясь несвойственными им делами, такие партийные комитеты тем самым ослабляют свое внимание к вопросам партийно-политической и организаторской работы среди трудящихся, улучшения подбора, расстановки и воспитания кадров, усиления контроля за работой хозяйственных органов».

В практике работы парткомов, партбюро и секретарей парторганизаций нашего города можно найти немало примеров порочного стиля руководства хозяйственными предприятиями, мелочной опеки вместо повышения требовательности к руководителям заводов, начальникам цехов, командирам служб и предприятий железнодорожного узла. Вот характерный пример. Начальника станции Рубцовска тов. Окунева за неудовлетворительную работу станции в этом году слушали неоднократно на парткоме узла. По работе т. Окунева партком вынес уже два решения. Кроме того, занималась этим же вопросом и выносила соответствующие решения парторганизация станции. Сам секретарь парткома тов. Зенин нередко бывает на станции, вникает в ее работу. Однако дело не улучшается, станция продолжает работать неудовлетворительно. Она не выполняет государственного плана. Получается это потому, что узловой партком не предъявляет настоящей требовательности к начальнику станции, не повышает ответственность этого хозяйственника к своевременному решению всех производственно-технических вопросов.

Литейных цех завода «Алтайсельмаш» не выполняет производственную программу на протяжении семи месяцев 1955 года. В цехе нет порядка, здесь всюду захламленность и грязь. Государственный план за первое полугодие выполнен по валовой продукции только на 85,2 про-

цента, по товарной — на 80,9 процента. Организация труда в этом цехе поставлена из рук вон плохо, цех работает неритмично, имеющееся оборудование и производственные площади используются неудовлетворительно.

Плохая работа руководителей литейного цеха — начальника тов. Коженикова, его помощника по производству т. Вельчинского, заместителя начальника по части тов. Шуба не один раз была предметом обсуждения на парткоме завода. 21 июля вопрос о работе литейного цеха обсуждался на бюро городского комитета партии. Бюро предупредило начальника цеха т. Коженикова и потребовало от него немедленного устранения недостатков в работе, а секретарю парторганизации литейного цеха за развал партийно-политической работы был объявлен выговор.

Между тем ни секретарь парткома завода «Алтайсельмаш» т. Винниченко, ни секретарь парторганизации литейного цеха тов. Горбунов до сего времени не работают над претворением решения бюро ГК КПСС в жизнь. Они не предъявили к хозяйственным руководителям жестких требований, не возложили контроль за выполнением решения вышестоящего партийного органа.

В литейном цехе до настоящего времени не ликвидирована захламленность на плавильном, формовочном и обрубном участках. Цех продолжает работать неудовлетворительно. За полугодие убытки от брака в литейном цехе составили 730 тысяч рублей. Вопросами анализа брака никто не занимается.

Партийным руководителям необходимо покончить с вредной практикой мелочной опеки хозяйственных руководителей, нужно повысить к ним требования в деле обеспечения четкой работы предприятий и своевременного решения всех производственно-технических вопросов. Надо всемерно поднимать ответственность хозяйственных руководителей.

Всемерное повышение уровня партийного руководства промышленностью — залог успешного претворения в жизнь исторических решений июльского Пленума ЦК КПСС.

На строительстве новой дороги

На новой магистрали Кустанай—Урицкое протяженностью в 138 километров закончена укладка рельсового полотна. Из Кустаная в Урицкое прибыл первый рабочий поезд. Сейчас строители заканчивают балластную

путей, после чего дорога будет сдана в эксплуатацию.

Началось сооружение железнодорожного полотна на участке Урицкое—Пески, который является продолжением дороги Кустанай—Урицкое.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

ТРУДОВЫМ И ПОЛИТИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ОТВЕЧАЮТ ТРУДЯЩИЕСЯ НА РЕШЕНИЯ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР (1 стр.).
ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ. Н. Бобров. — Парторганизация поддерживает ценный почин новаторов (2 стр.).
В. Чув. — Молодой конструктор (2—3 стр.).
Н. Сергеев. — Как мы осваиваем силовое резание металла (3 стр.).
Комсомольцы — впереди (3 стр.).
А. Цивкина. — Создать нормальные условия для учебы в школе (3 стр.).

Н. Пяткова. — В школе рабочей молодежи (3 стр.).
НАМ ПИШУТ (4 стр.).
Пребывание советской сельскохозяйственной делегации в США (4 стр.).
Венгеро-югославское соглашение об обмене кинофильмами (4 стр.).
На Международной конференции за запрещение атомного и водородного оружия (4 стр.).
Требование немецкой общественности (4 стр.).
Заявление генерального директора ЮНЕСКО (4 стр.).

Трудовым и политическим подъемом отвечают трудящиеся на решения Верховного Совета СССР

Соревнуются инструментальщики

На днях в инструментальном цехе завода «Алтайсельмаш» состоялось общецеховое собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, посвященное обсуждению решений июльского Пленума ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства».

Обсуждая исторические решения, коллектив инструментальщиков включился в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС и взял на себя новые повышенные обязательства.

Вместе принятого ранее обязательства о завершении пятилетнего плана к 5 декабря текущего года коллектив решил завершить пятилетний план к 7 ноября 1955 года.

Годовой план 1955 года выполнить к 21 декабря 1955 года.

В передовой бригаде

Комсомольско-молодежная бригада плотников, которой руководит Хайрудинов, состоит из восьми человек. Это — небольшой, но дружный в работе коллектив. Как только началось развертывание социалистического соревнования среди молодых строителей в честь XX съезда КПСС, передовая бригада встала на трудовую вахту.

Сейчас плотники ежедневно дают по полторы нормы и больше. Качество выполняемых работ у них всегда отличное. Особенно хорошо трудятся и успешно овладевают мастерством плотника Немчинов, Залаяев и ряд других комсомольцев и молодых рабочих.

М. КОСОУХОВ,
секретарь комитета ВЛКСМ
треста № 46.

Обязательство строителей

Агитатор строительно-монтажного управления № 4 треста «Алтайзаготстрой» бригадир каменщиков коммунист Иван Яковлевич Николаев проводит большую работу по разъяснению материалов июльского Пленума ЦК КПСС. Он также ознакомил членов своей бригады с итогами Женевского Совещания Глав правительств четырех держав. Был прочитан доклад Председателя Совета Министров СССР товарища Н. А. Булганина 4 августа 1955 года на третьей сессии Верховного Совета СССР. Бригада т. Николаева включилась в социалистическое со-

Хорошие показатели

Колонна машиниста-инструктора коммуниста Гавриила Степановича Анучина, состоящая из 9 паровозов, провела за июль 182 тяжеловесных поезда. Сэкономлено топлива 100 тонн 687 килограммов. Техническая скорость перевыполнена на 0,9 километра в час. Среднесуточный пробег составляет 326,9 километра.

По праву считается одним из лучших паровоз № 1477, где старший машинист т. Гребнев и рядовые машинисты тт. Калаш-

ников и Симоненко, помощники машинистов тт. Черданцев и Степан Канунников, кочегары тт. Раковский и Иванков.

Они за месяц провели 28 тяжеловесных поездов, сэкономили 32 тонны угля. Социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС между паровозниками направлено на перевыполнение всех технических показателей.

Г. РОМАНЕНКО,
заместитель начальника паровозного депо.

Дружный коллектив

Дружно и слаженно работает коллектив моторного цеха ремонтного завода. Полугодие задание цех выполнил по ремонту тракторных моторов на 104,7 процента, автокомбайновых моторов — на 107,9 процента и по шлифовке коленчатых валов — на 111,2 процента. План июля моторщики завершили на 103 процента.

Вчера в цехе состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, на котором были приняты новые обязательства в честь XX съезда КПСС. Моторщики обязались выполнить годовое задание на 115 процентов. Свое

обязательство коллектив выполнит. В цехе нет ни одного рабочего, не выполняющего норм выработки. Все работают хорошо. Сборщик моторов тов. Будряев дает свыше трех норм в смену. До двух норм вырабатывает слесарь тов. Блащичин.

С большим удовлетворением рабочие встретили решение третьей сессии Верховного Совета СССР, одобряющее деятельность Правительственной Делегации на Женевском Совещании Глав правительств четырех держав.

В. НАФТАНЧИКОВ,
технолог моторного цеха
ремзавода.

За повышение производительности труда

В механическом цехе № 2 Алтайского тракторного завода идет борьба за увеличение производительности труда. Недавно по опыту харьковских тракторостроителей была внедрена в производство двойная заготовка, которая позволила увеличить производительность труда в полтора раза. Сейчас разрабатывается технология внедрения в производство тройной заготовки. Это позволит также намного увеличить производительность.

Кроме того, намечено изменить

на металлургическом участке складывшей технологической процесс изготовления формочек. По новой технологии формочки будут выпускаться намного быстрее и дешевле.

На пролете складывшей замечательных успехов добиваются передовики производства. Шлифовщица чистовой линии Анна Шелепова и фрезеровщица Мария Данько выполняют по две нормы за смену. Не менее полутора норм дает расточница т. Ивченко.

Н. НОВИКОВ.

Г. ОВЧАРОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Парторганизация поддерживает ценный почин новаторов

В начале нынешнего года мы обсуждали на партийном бюро работу отдела механика. Новатор-штамповщик Петр Голопана выступил с замечательной инициативой. Он предложил сократить одного человека в каждой бригаде штамповщиков за счет внедрения механизированной подачи нагретых заготовок от печи к молоту.

Члены партбюро подхватили передовую мысль рабочего, объяснили коммуниста отдела механика тов. Литвинова изготовить специальный транспортер для подачи заготовок. Осуществив это мероприятие, мы высвободили четырех рабочих, снизили на несколько минут трудоемкость на штамповке без ущерба производительности.

Передовые бригады штамповщиков тяжелой кузницы за смену отковывали по 500—600 коленчатых осей. Такой показатель в цехе считали высоким. Но исполняющий обязанности начальника пролета тов. Тугулуков, проанализировав весь технологический процесс, пришел к выводу, что выработку можно резко увеличить, если на одной из операций поставить дополнительно подсобного рабочего.

Тов. Тугулуков сам взялся за осуществление своей идеи, став во главе бригады. В первую же смену он выдал 1001 поковку коленчатой оси. Его примеру последовала бригада штамповщиков тов. Стадника.

Партийная организация поддержала начинание новатора, через агитаторов и стенную газету широко пропагандировала новый метод работы. По поручению партийного бюро заместитель начальника цеха коммунист тов. Дюков провел на эту тему беседы среди коллективов легкой и тяжелой кузниц. Теперь новым методом труда овладели почти все бригады.

В термическом отделе одно время образовалось узкое место на транспортировке и загрузке деталей в барабан. Работы эти велись вручную. Передовики

производства обратились в партийную организацию с конкретными предложениями по механизации транспортировки деталей и загрузки их в барабан.

Партийное бюро прислушалось к голосу масс. Мы обязали энергетика цеха коммуниста т. Якушина внедрить механизацию на этом участке. Теперь детали загружаются в барабан механизированным способом. Это не только облегчило труд термистов, но и положительно сказалось на производительности труда. Для перевозки деталей была введена в действие электрокара. Беда только в том, что она поработала недолго и в настоящее время бездействует из-за отсутствия резины на заводе.

Среди кузнецов тракторостроителей широко развернуто рационализаторство. Наш цех из месяца в месяц перевыполняет план по рационализации и изобретательству. Например, за первое полугодие мы внедрили более 80 рационализаторских предложений с условной годовой экономией в 400 тысяч рублей. Это составляет 146 процентов к заданию.

Несмотря на некоторые успехи, мы имеем еще неограниченные возможности и резервы по механизации трудоемких процессов, внедрению новой техники и передовой технологии. Поэтому партийная организация недавно обсудила на собрании вопрос о состоянии рационализации и изобретательства в цехе. Намечены пути дальнейшего улучшения рационализаторского движения.

Июльский Пленум ЦК КПСС призвал работников промышленности приложить все усилия к успешному выполнению намеченной программы дальнейшего развития социалистической промышленности. В свете этих задач поддержание и распространение ценного опыта новаторов производства приобретает еще большее значение.

Н. БОБРОВ,
секретарь партбюро кузнечного цеха АТЗ.



ЛЕНИНГРАД. На прядильно-ниточном комбинате «Красная нить» развернулось социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС.

На снимке: одна из лучших работниц ниточной фабрики Е. Н. Пиляй. Став на вахту в честь XX съезда КПСС, она выполняет норму на 175 процентов при высоком качестве выпускаемой продукции.

Экскурсии на АТЗ

Начиная с весны этого года, увеличился поток экскурсантов на Алтайский тракторный завод. За четыре последних месяца завод посетило более 2.000 человек. Тракторным производством интересуются механизаторы сельского хозяйства, студенты институтов, школьники, учащиеся ремесленных училищ, работники железнодорожного транспорта, воины Советской Армии.

В цехах завода побывало только городских и сельских школьников не менее 1.500. Юные физики железнодорожной школы № 112 ознакомились с работой теплоэлектроцентрали. Теперь они практически узнали, как вырабатывается электроэнергия.

Студенты Иркутского сельскохозяйственного института проявили живой интерес к литейному производству и к процессу сборки тракторов.

Побывавшие на АТЗ экскурсанты узнали много интересного об отечественной технике тракторостроения.

Обзор печати

В отрыве от жизни

В прессовом цехе Алтайского тракторного завода выпускается стенная газета «Прессовщик» — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Но действительности газеты не ощущаются. Она оторвана от производственной, общественной и культурной жизни коллектива. Появление номера стенгазеты встречается равнодушно, она не волнует читателя, не привлекает к себе, ее почти не читают.

И это не удивительно. Когда просматриваешь номера стенгазет с 1 января 1955 года (их вышло всего семь), невольно думаешь, что их написал один человек, наспех по шаблону. В каждом номере помещены заметки примерно на одну и ту же тему: «Наши обязательства», «Выполнили план» и т. д. Серьезной корреспонденции о делах в цехе не найти. Одни общие рассуждения, изредка перечисление фамилий передовиков и все. Судя по газете, в цехе как будто нет никаких помех в работе.

В действительности же положение в прессовом цехе продолжает оставаться далеко не блестящим. В июле пролет легких прессов недовыполнил план на 20 процентов. Не работают электрокары. Заготовительное отделение срывает подачу заготовок. Планирование запущено. Культура производства на низком уровне, часто встречаются случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины.

Казалось бы в таком цехе, как прессовый, от работы которого во многом зависит выполнение производственного плана заводом, самое широкое поле деятельности для стенной газеты. Она должна смело и решительно выявлять недостатки, распространять и пропагандировать передовой опыт. Но этого, к сожалению, газета не делает.

В чем же причина?

Дело в том, что партийная и профсоюзная организации цеха не придают значения стенной печати. Секретарь парторганизации тов. Болгов и его замести-

тель тов. Тюмин, а также председатель цехкома профсоюза тов. Давыдов ни разу не поинтересовались, как выходит стенгазета, что будет опубликовано в очередном номере. В результате редколлегия распалась. Во главе стенгазеты остался лишь ее редактор тов. Скобцова. Она несколько раз пыталась обращаться к членам редколлегии — начальнику цеха тов. Шаленому и механику тов. Тяпкину, хотела найти у них поддержку, но получила неутешительный ответ: «Некогда заниматься пустяками».

Тогда тов. Скобцова решила поговорить с секретарем парторганизации. Но Болгов не хотел и слышать о стенгазете. Неопытный редактор осталась без поддержки, без редколлегии и авторского актива.

Именно поэтому газета «Прессовщик» выходит неинтересная, бессодержательная. Действительность материалов «Прессовщика» сведена на нет. На появление некоторых критических заметок не реагируют ни Болгов, ни Давыдов, ни Шаленый.

Заводская многотиражная газета «Боевой темп» указывала на серьезные недостатки этой газеты, на недопустимость равнодушия к деятельности стенной печати со стороны руководителей цеха, но положение до сих пор не изменилось.

Стенная газета — пропагандист, агитатор и организатор. Ее роль тем более возрастает сейчас, когда июльский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности новые ответственные задачи. Коллектив прессового цеха должен значительно улучшить свою работу. И в этом ему должна помочь цеховая стенная газета.

Для этого необходимо создать новый состав редколлегии, организовать работу так, чтобы газета больше привлекала рабочую активу, смелее вскрывала недостатки, полнее освещала жизнь цеха.

Молодой конструктор

Коллектив завода с нетерпением ожидал день, когда состоится вручение значков «Отличник социалистического соревнования» лучшим работникам. Каждый радовался успехами своих товарищей, достижениями новаторов. Все готовились к этому событию, как к большому празднику.

Этот день у многих тракторозаводцев надолго остался в памяти. В заводском клубе торжественная обстановка. К столу президиума собрания один за другим подходят рабочие различных профессий, инженеры, техники. Под гром рукоплесканий им вручают значки. Одни из них снискали себе почет и уважение как неутомимые рационализаторы и изобретатели; другие — как лучшие работники, творчески решающие сложные производственные задачи и неустанно идущие по пути технического прогресса; третьи заслужили награду за свой самоотверженный труд, за

систематическое перевыполнение норм выработки.

Когда назвали имя конструктора Аркадия Ивановича Дубовик, к столу подошел самый молодой из всех награжденных юноша. По его лицу было видно, что он волнуется. Это и был тот самый Аркадий Дубовик, который всего лишь год назад прибыл на завод прямо со студенческой скамьи из Томского политехнического института.

— Ну, что же, — сказал тогда в первый день знакомства начальник проектного подотдела отдела главного механика завода тов. Гвоздев, — будем работать вместе. Здесь вы и получите практические знания...

Аркадий понял, что это значит: практику, опыт, свой «стиль» конструкторской работы можно обрести только здесь, на заводе, непосредственно на производстве.

...Быстро прошел первый год

в творческом труде. И вот он уже награжден значком. Его горячо поздравляет Александр Маркович Гвоздев, который так много поработал с молодым специалистом. Аркадию крепко жмут руки друзья и товарищи.

На завод Аркадий Иванович прибыл, когда алтайские тракторостроители решали ответственные задачи по увеличению выпуска запасных частей для сельского хозяйства. Усиленно работали инженеры, техники, рабочие. Напряженно трудились конструкторы, создавая новые приспособления и более совершенное оборудование.

С первых же дней в эту работу включился и Аркадий Дубовик. Нелегко было вначале. Но он упорно добивался своего. Опыты технических расчетов по конструкции новых деталей и нестандартного оборудования ему давались успешно.

Как-то Александр Маркович Гвоздев заметил:

— По началу у вас получается неплохо. Для молодого конструктора даже хорошо. Словом, смелее беритесь за серьезные работы.

Вскоре Аркадий приступил к конструкции нового крана. Дело в том, что с увеличением выплавки металла потребовалось больше механизмов для переброски жидкого чугуна и стали. Но на заводе были краны устаревшей конструкции. Задача состояла в том, чтобы сконструировать и сделать краны на своем заводе. Молодой конструктор в сотрудничестве с товарищами по работе успешно решил эту задачу. Через три месяца все чертежи на новый кран были готовы. По устройству он оказался прочнее и в эксплуатации удобнее старых механизмов. Конструкция его была настолько проста, что ремонтный цех изготовил этот кран за десять дней.

Теперь такие же отечественные краны, созданные на Ал-

тайском тракторном заводе, изготавливаются по чертежам Аркадия Ивановича Дубовик на Липецком, Минском и Харьковском заводах. Создание нового крана явилось еще одним шагом вперед нашей отечественной техники.

Чувство нового, свойственное советскому человеку и особенно молодежи, никогда не покидает Аркадия. Побывав в кузнечном цехе, он заметил, что при резании на пресс-ножницах длинных заготовок остаются такие концы, которые нельзя использовать на производстве. Их выбрасывали в отходы. Решить вопрос по ликвидации перерасхода металла помогла конструкторская мысль Аркадия Дубовик. Он приспособил на пресс-ножницы специальный прижим, позволяющий остающиеся концы заготовок резать еще на более мелкие части. В результате была достигнута значительная экономия металла.

Многое сделано Аркадием в области механизации трудоемких процессов производства. Он работал конструктором механиз-

Как мы осваиваем силовое резание металла

В июне этого года с завода «Алтайсельмаш» была командирована бригада токарей во главе с технологом на станкостроительный завод в г. Куйбышев, где впервые зародилось силовое резание металла. Я был направлен руководством завода в эту командировку как технолог. Перед нами стояла задача изучить и перенять опыт силового резания металла по методу токаря-новатора В. А. Колесова. Наша экскурсия увенчалась успехом, все передовые методы обработки деталей силовым резанием мы переняли.

По возвращении из командировки я решил внедрить силовое резание вначале в инструментальном цехе, где в настоящее время работаю, а затем и в других цехах завода. Для того, чтобы начать этот замечательный метод резания, мне нужно было найти хорошего помощника, токаря. Выбор пал на токаря-универсала 7-го разряда тов. Цыганкова, выполняющего сменные задания на 250—300 процентов. Работая на токарном станке ДИП—200, тов. Цыганков применял повышенную подачу, как бы подражая силовому резанию, но не смог достичь требуемой

чистоты обработки. Заинтересовавшись работой токаря тов. Цыганкова, я предложил ему изменить геометрию заточки резца, и это дало положительные результаты. Производительность повысилась во много раз. Вместо 200 штук деталей токарь Цыганков стал обрабатывать по 800 штук в смену. При этом выдерживается требующаяся чистота обработки.

Сравнивая затрату машинного времени на обработку детали до внедрения силового резания и после внедрения, результаты получились разительные. До внедрения силового резания деталь точилась 2,5 минуты, а сейчас та же работа выполняется за 0,5 минуты.

Почин токаря Цыганкова подхватили многие токари инструментального цеха и сейчас успешно работают. Замечательно, например, применяют силовое резание тт. Склюева и Копычев.

Внедрение силового резания на токарных станках без дополнительной затраты на модернизацию дало нашему цеху большой производственный эффект.

Н. СЕРГЕЕВ,

технолог инструментального цеха завода «Алтайсельмаш».



В этом году Куйбышевская ГЭС даст первый промышленный ток. Сейчас день и ночь кипит работа на пусковых объектах. Одновременно монтируются пять мощных гидроагрегатов.

На снимке: первые секции здания ГЭС, где монтируются гидроагрегаты.

Фото Н. Финикова.

Фотохроника ТАСС

Трудовая вахта строителей Куйбышевской ГЭС

Строители Куйбышевской ГЭС развернули социалистическое соревнование в честь XX съезда партии.

Сейчас на стройке идет сборка шести гидроагрегатов. Строители борются за то, чтобы в декабре два гидроагрегата дали первый промышленный ток.

Ежедневно в котловане ГЭС устанавливаются сотни тонн арматурных конструкций. Раньше сборка конусов всасывающих труб гидроагрегата производилась на месте, в здании ГЭС. Это была тяжелая и трудоемкая работа. На сборку каждого конуса арматурщики затрачивали около месяца. Инженер тов. Китапов предложил смонтировать 73-тонные конусы на арматурном заводе. Затем металлоконструкции разрезали на восемь частей и на железнодорожных платформах доставляли к месту сборки. Это в три раза ускорило сборку конуса.

На заводе уже начали отливать некоторые детали реконструированной печи. Но потом, по опыту Сталинградского завода, было решено увеличить объем печи путем замены цилиндрической ванны на коническую и тем самым резко повысить производительность. Часть чертежей, в которые Аркадий вложил много творческого труда и конструкторской мысли, пришлось ликвидировать и сделать новые.

У сталинградских тракторостроителей решение задачи с механизацией электроплавильных печей и увеличением их производительности было легче. Их печи были с выкатным подом. Упрощало реконструкцию печей и то, что все механизмы у них крепятся не на кожухе печи, а отдельно.

Здесь же, на АТЗ, печи другого устройства. Пришлось все механизмы крепить на конической ванне. А это в свою очередь требовало реконструкции всех деталей механизмов на коничес-

Создать нормальные условия для учебы в школе

В плохих условиях в прошлом году работал коллектив преподавателей и учащихся транспортной семилетней школы № 96. В зимнее время температура в классах была 4—6 градусов, а иногда и ниже. Школьники сидели за партами в одежде. Часто в чернильницах замерзали чернила. Иногда среди урока приходилось заниматься физкультурой, чтобы согреться.

Добиться хорошего качества учебы, особенно по таким предметам, как русский язык и математика, трудно. Попробуйте в рукавицах написать изложение или вычертить геометрическую фигуру.

Такое положение в школе было и в позапрошлом году. Главная причина холода в школе заключалась в том, что были неправильно сложены печи и ими было трудно обогреть помещение.

Ныне было решено произвести капитальный ремонт школьного здания, старые печи заменить новыми.

О положении в школе хорошо было известно не только школьному отделу Управления дороги, но и политотделу Рубцовского отделения железной дороги. Казалось бы, что на ремонт школы № 96 будет обращено особое внимание. Однако получилось не так.

Ремонт школы поручили руководить бывшему директору этой школы Михайлову, который был освобожден от работы за халатность еще в мае. Бывший директор, сидящий уже на чемоданах, о качестве ремонта не очень пекся. Ремонт производила первая дистанция зданий и сооружений, где начальником тов. Крапивин. Непосредственно бригадой строителей руководил прораб т. Русанов.

О том, будут ли согревать здание новые печи, будет ли тепло в классах, сейчас судить трудно. Но о том, что ремонт произведен недоброкачественно, — это ясно.

Печи сделаны уродливо. У одной — середина выперлась, у другой дверца топки открывается в правую сторону, поддувало — в левую, у третьей поддувало находится не под серединой топки, а где-то в стороне. А в одном классе печную топку сделали у самой стены, так что дверца открывается только наполовину. Стенки топки внутри не промазаны, топочных листов нет. Там,

где круглая печь врезается в стену, линии соединения печи и стены кривые. За печами стены остались небелеными, почерневшими от грязи. Побелка вообще произведена некачественно. На стенах видны полосы, пятна и т. д. Панели покрасили, не заделав выбоин.

По договору строители должны были переложить 24 печи, а отремонтировали 21. Старую печь в учительской, которая едва держится, побелили. Но стоит только задеть ее, как посыплются штукатурка и обломки кирпичей.

За ремонт строителям перечислено 63 тысячи рублей, предусмотренных по плану, и 12 тысяч рублей сверхплановых. Сумма порядочная.

Когда при приеме ремонта завуч школы т. Догиль и учителя предъявили законные требования к строителям, инженер дистанции зданий и сооружений т. Онищенко заявила:

—Ведь не я же эти печи делала, а печники. Вы пойдите и поинтересуйтесь, сколько им вынесено выговоров, сколько выпущено колочек. Нет у нас хороших рабочих.

Тов. Онищенко не мешает напомнить слова И. В. Сталина о том, что нет плохих работников, есть плохие руководители. А руководители рабочими как прораб т. Русанов, так и инженер т. Онищенко плохо. Последняя, по ее же словам, была на этом объекте всего один раз.

Работники политотдела, очевидно, не интересовались ремонтом школы. Странную позицию занял заместитель начальника политотдела по комсомолу, он же ответственный за работу школ, тов. Малахов.

Когда завуч школы, член КПСС Аделия Устиновна Догиль и учительница кандидат в члены партии Лидия Ивановна Ермакова пришли в политотдел и заявили, что такой ремонт принимать нельзя, т. Малахов сухо ответил:

—Школа без вас будет принята.

В школе № 96 обучается около 650 учащихся. Нельзя быть равнодушными к условиям обучения школьников. В школе нужно создать нормальные условия для занятий. И, в первую очередь, этим вопросом должен заняться политотдел.

А. ЦИВКИНА.

В школе рабочей молодежи

Труден путь к знанию, но советские люди научились преодолевать эти трудности. В нашей стране учатся не только дети, но и рабочие, колхозники, служащие, сочетая учебу с творческим трудом.

В нашем городе многие рабочие и служащие продолжают свое образование в школах рабочей молодежи, вечерних отделениях машиностроительного техникума и института.

В школе рабочей молодежи № 2 при заводе «Алтайсельмаш» в прошлом году 270 человек успешно окончили учебный год и перешли в следующий класс.

К числу таких относятся рабочий кузнечно-прессового цеха Котраков Владимир, окончивший 9-й класс, рабочая этого же цеха

Иноземцева Валентина (6 класс), рабочий ремонтно-механического цеха т. Ермохин (6 класс), электрик энерго-силового цеха Константинов Василий (9 класс), рабочий механо-сборочного цеха Шишкин Алексей. 26 человек окончили 10-й класс. В числе лучших выпускников строгальщица инструментального цеха Рязанова Нина, работник энергоцеха Фисенко Николай. Это не только лучшие ученики, но и лучшие производственники.

Сейчас в школе рабочей молодежи производится запись учащихся. Школа хорошо подготовилась к новому учебному году. Помещение отремонтировано. Укомплектован коллектив преподавателей.

Н. ПЯТКОВА.

Комсомольцы — впереди

Решения июльского Пленума ЦК КПСС вызвали большую политическую и трудовую активность среди комсомольцев и молодежи промышленных предприятий города. Ведя борьбу за успешное завершение пятилетнего плана, более двух тысяч комсомольцев Рубцовска досрочно выполнили свои пятилетние задания.

На Алтайском тракторном заводе организован ряд комсомольско-молодежных бригад, участков и смен. На сборке тракторов ежедневно значительно превышает нормы комсомольско-молодежный участок, возглавляемый начальником пролета тов. Петровым и группкомсоргом Анатолием Корж. 200—240 процентов сменного задания — таков показатель комсомольцев этого

цеха слесарей-сборщиков Леонида Волкова, Михаила Мостового, фрезеровщицы Зои Королевой и других.

Почти все комсомольцы завода тракторного электрооборудования выполнили свои пятилетние нормы к 1 мая текущего года. Сейчас многие их них работают в счет 1957—1960 годов. 63 комсомольца завода награждены почетными грамотами краевого и городского комитетов ВЛКСМ. Особенно успешно трудятся комсомольцы Николай Попов, Люба Гузеева, Татьяна Касьянова и другие.

Сейчас на всех предприятиях города среди комсомольцев и молодежи все шире развертывается социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС.

ма подема тележки для поднятия тяжелых деталей на большую высоту при ремонте громоздких станков. По его конструкции будет делаться в прессовом цехе подвижной конвейер для покраски деталей, а в чугунолитейных цехах — шнековая установка для подачи в вагранку чугуновой стружки.

Сейчас, когда перед работниками промышленности поставлены серьезные задачи в области технического прогресса, молодой конструктор работает над механизацией электроплавильных печей в сталелитейном цехе. Это — большой творческий труд. Нужно почти заново сконструировать печь и без остановки старой пустить ее в эксплуатацию.

Вначале А. И. Дубовик решил не менять геометрию ванны и несколько других узлов печи. Остальное все было сконструировано заново. Неизменным по конструкции оставались только механизмы наклона печи и подема электродов, сводовое кольцо и головки электрододержателя.

На заводе уже начали отливать некоторые детали реконструированной печи. Но потом, по опыту Сталинградского завода, было решено увеличить объем печи путем замены цилиндрической ванны на коническую и тем самым резко повысить производительность. Часть чертежей, в которые Аркадий вложил много творческого труда и конструкторской мысли, пришлось ликвидировать и сделать новые.

У сталинградских тракторостроителей решение задачи с механизацией электроплавильных печей и увеличением их производительности было легче. Их печи были с выкатным подом. Упрощало реконструкцию печей и то, что все механизмы у них крепятся не на кожухе печи, а отдельно.

Здесь же, на АТЗ, печи другого устройства. Пришлось все механизмы крепить на конической ванне. А это в свою очередь требовало реконструкции всех деталей механизмов на коничес-

кие, что влекло за собой перемещение центра тяжести, увеличение опрокидывающего момента и нагрузки на кожух. Молодой конструктор учел это все и правильно сделал все технические расчеты. Кожух печи по конструкции Дубовика стал гораздо прочнее. Изменилась вся система охлаждения. Раньше свод печи только наклонялся, а теперь будет свободно поворачиваться и отходить в сторону. Таким образом, электроплавильные печи в ближайшее время будут полностью механизированы. Выплавка стали значительно возрастет.

На днях Александр Маркович Гвоздевич, опытный инженер-конструктор, проработавший в тракторной промышленности более тридцати лет, уезжая на другой завод, сказал:

—Замену я оставляю вам достойную. Радостно видеть, что у нас растет такая пытливая и талантливая молодежь, как конструктор Аркадий Дубовик.

В. ЧУЕВ.

НАМ ПИШУТ

О расхитителях электроэнергии

К дому № 18 по ул. Куйбышева подходит мужчина и стучит в закрытую дверь.

—Кто там?—слышится голос из-за двери.

—Откройте, пожалуйста. Это контролер горэлектросети.

—Минутку...

За дверью слышится торопливая беготня. Хозяйка Мария Ильинична Дубинина в панике мечется. Не знает, куда спрятать горячую плитку, так называемый «жулик». Второпях она обожгла руки, разлила щи.

• Наконец дверь открылась.

—Так что, энергию расхищаете?—говорит контролер.

—Что вы. Мы этим делом не занимаемся...

—А это что?—контролер вытаскивает из духовки еще не остывшую злополучную плитку.

Отказываться бесполезно. Акт составлен, свет отключен.

На следующий день Дубининой пришлось внести в управление горэлектросети перерасчет за пользование электроплиткой. Она уплатила 345 рублей в государственную кассу.

К сожалению, такие жители,

как Дубинина, занимающиеся расхищением электроэнергии, не единичны.

У старшего бухгалтера отдела милиции Симонова Якова Васильевича контролер обнаружил включенную электроплитку и электроутюг. Пришлось капитану милиции уплатить горэлектросети 618 рублей. У Бубениной Клавдии Леонтьевны, жительницы улицы Кирова № 26, была обнаружена электроплитка. Незаконно пользовались электроэнергией Виноградова Т. А. (Пролетарская № 218), Марченко Алексей Елисеевич (Осипенко № 10), Стазев Сергей Алексеевич (Заводская № 4).

Всех этих расхитителей электроэнергии обязали внести плату за пользование электроприборами за весь период от последней проверки контролером данной квартиры. Подачу энергии прекратили до тех пор, пока в данных квартирах не будут установлены электросчетчики.

Расхитители электроэнергии, незаконно пользующиеся электроприборами, приносят убытки государству.

Н. КОМОВ.

Антисанитария
у водоразборной колонки

Сотни людей пользуются водой из водоразборной колонки, расположенной на углу улицы Кирова и Центрального переулка. Это в самом центре города. Но ни санврачи эпидемиологической станции, ни руководящие работники горкомхоза, которые каждый день ходят мимо этой колонки, не замечают антисанитарии, царящей здесь.

Около колонки устроен бассейн для купания утят. Бассейн этот редко чистится и от него, особенно в вечернее время, идет такое зловоние, что возмущаются не только посетители ко-

лонки, но и жители близлежащих домов. Колонница выливает прямо с крыльца помой. Весь двор залит нечистотами.

Сама колонница воду редко отпускает. У нее есть заместители—квартиранты, которых она держит незаконно, которые не проходят медицинский осмотр.

О всех этих безобразиях знает начальник городского водопровода т. Волков. На жалобы посетителей он обычно обещает принять меры. Но до сих пор порядок в водоразборной колонке не наведен.

Н. ГРЕБЕНЮК.

По следам наших выступлений

„Снова об автобусном движении“

Под таким заголовком в газете «Коммунистический призыв» опубликовано письмо тов. Адарычевой, в котором говорилось о беспорядке в движении пассажирских автобусов.

Сообщалось, что автобусы ходят по трассе без соблюдения определенных интервалов. Бывает так, что на одном конце трассы скапливается много машин, а на другом пассажирам подолгу приходится ожидать автобуса.

Как сообщил начальник авто-транспортной конторы тов. Дейнеко, с целью упорядочения движения автобусов автотранспортная контора разрабатывает график движения автобусов. График будет введен в действие с 20 августа 1955 года. На часовой график будет переведено также движение автобусов по маршруту Западный поселок—мост реки Алей.

„Шей да пори—не будет свободной поры“

В корреспонденции под этим заголовком в газете «Коммунистический призыв» за 3 августа говорилось о неудовлетворительной работе ремстройконторы горжилуправления, возглавляемой т. Бредихиным. Указывалось, что ремстройконтора не заготовила необходимые строительные материалы для производства капитального ремонта домов, ремонтируемые дома сдаются с большими недостатками, ремонт производится некачественно.

Заместитель председателя исполкома городского Совета депутатов трудящихся тов. Пузанов сообщил, что факты, указанные в заметке, действительно имели место.

Горисполком провел совещание с работниками ремстройконторы и горжилуправления, на котором обсуждалась данная корреспонденция. Намечены мероприятия по устранению отмеченных недостатков.

Пребывание советской
сельскохозяйственной
делегации в США

ШЕРИДАН. Члены советской сельскохозяйственной делегации—Голубаш, Шевченко и Бабминдра закончили ознакомление с крупными животноводческими хозяйствами в долине реки Биг-Хорн в северо-восточной части штата Вайоминг.

Советские делегаты прибыли в штат Вайоминг по приглашению губернатора штата Симпсона для ознакомления с отгонным животноводством в горных районах США. 5 августа делегаты прибыли самолетом в город Джиллетт, где их тепло приветствовали представители губернатора штата Уильяма Чепмена, мэр города Джиллетт Дэбли, а также около 250 животноводов и фермеров, собравшихся на опытной станции штата Вайоминг близ города Джиллетт. Во время состоявшейся беседы советские делегаты ответили на различные вопросы работников сельского хозяйства штата.

Затем делегаты вылетели в город Шеридан, расположенный близ индейских резерваций штата Вайоминг и Канады, где присутствовали на открытии трехдневного фестиваля, в котором приняли участие представители всех индейских племен США.

Вечером 6 августа делегаты посетили крупное ранчо, хозяин которого ознакомил их с разведением молочного скота.

Венгеро-югославское
соглашение об обмене
кинофильмами

БУДАПЕШТ. В Югославии в последнее время находилась делегация работников кинопроката Венгрии, принявшая участие в фестивале югославских фильмов в Пуле. Делегация вела в Югославии переговоры, в результате которых достигнуто соглашение об обмене между двумя странами шестью художественными кинокартинами и многими научно-популярными и документальными фильмами. Осенью этого года намечено показать в Венгрии югославские художественные фильмы «Весна» и «Буря», а в Югославии—венгерские фильмы «За 14 жизней», «Лилиомфи» и «Судьба клоуна».

Освобождение
бывшего депутата
французского
парламента Разета

ПАРИЖ. Все газеты сообщают об освобождении бывшего депутата французского парламента, видного деятеля национально-освободительного движения мальгашского народа Разета. В 1947 г. Разета во время подавления национально-освободительного движения на острове Мадагаскар был приговорен к смертной казни. Впоследствии этот приговор был заменен пожизненным тюремным заключением. 8 лет Разета находился в тюрьме Камьви на острове Корсика.

Демократическая печать подчеркивает, что решение об освобождении Разета является результатом требования французской общественности.

На Международной конференции за запрещение
атомного и водородного оружия

ТОКИО. Как передает агентство Киодо Цусин, в японском городе Хиросима закончила свою работу Международная конференция за запрещение атомного и водородного оружия, в которой принимали участие многочисленные представители японской общественности, а также делегаты от многих других стран мира.

На заключительном заседании конференции представители Польши, Индии, Индонезии и других стран обратились с призывом ко всем народам мира, независимо от расы и идеологии, сплотить свои ряды и еще шире развернуть движение за запрещение атомного и водородного оружия с тем, чтобы трагедия Хиросимы и Нагасаки никогда не могла повториться. Затем по предложению японского профессора Саката участники конференции приняли решение направить приветственное послание открывшейся в Женеве Международной научно-технической кон-

ференции по мирному использованию атомной энергии.

В декларации, принятой участниками конференции, содержится призыв ко всем народам мира объединиться в борьбе за запрещение атомного и водородного оружия.

Конференция приняла также резолюцию, в которой требует созыва международного совещания с участием представителей Соединенных Штатов, Англии, Франции, Советского Союза, Китайской Народной Республики и Индии для выработки мер по ослаблению международной напряженности. Резолюция призывает развернуть кампанию по сбору средств в фонд помощи жертвам атомной бомбардировки и членам их семей, а также требует введения закона об оказании помощи лицам, подвергшимся действию атомной радиации.

Согласно намеченному ранее плану, конференция 15 августа должна продолжить свою работу в Токио.

Требования немецкой
общественности

В Дрездене состоялся массовый митинг трудящихся, на котором присутствовали 150 тысяч человек. Перед собравшимися выступил член политбюро ЦК Социалистической единой партии Германии Г. Матерн. Он напомнил о предложении Советской Правительственной Делегации на Женевском Совещании, пригласив на Совещание министров иностранных дел четырех держав представителей правительств Германской Демократической Республики и Германской Федеральной Республики с тем, чтобы они смогли принять участие в обсуждении германского вопроса. Было бы целесообразно,

сказал Г. Матерн, если бы с западногерманским правительством было достигнуто согласие о совместном представлении немецкой точки зрения на Совещании министров иностранных дел. Мы полны решимости представлять на совещании интересы немецкого народа.

Массовые митинги и собрания состоялись в Потсдаме, Кельне и ряде других городов Германской Демократической Республики и Западной Германии. Повсюду трудящиеся выражают решимость бороться за мирное воссоединение своего отечества.

ТАСС

Заявление генерального
директора ЮНЕСКО

ДЕЛИ. Как сообщает газета «Хиндустан стандарт», генеральный директор Организации Объединенных Наций по вопросам просвещения, науки и культуры (ЮНЕСКО) Эванс заявил на пресс-конференции в Мадрасе, что ЮНЕСКО может на законном

основании принять в члены Организации Китайскую Народную Республику, но не правительство Чан Кай-ши. Однако, добавил он, вопрос о представительстве Китая должен быть решен самой Организацией Объединенных Наций.

Редактор А. И. ШЕСТАНОВ.

Рубцовской площадке «Главвторчермет» срочно требуются грузчики на погрузку металлолома. Оплата 10 руб. за тонну. Требуются также рабочие на постоянную и временную работу. Оплата сдельная—от 800 до 1200 руб. в месяц.

Обращаться: ветка ширпотреба «Главвторчермет».

Анохин Леонид Данилович, проживающий в г. Рубцовске, переулок Семафорный, дом № 8, кв. 4, возбуждает дело о расторжении брака с Анохиной Валентиной Алексеевной, проживающей в г. Рубцовске, ул. Калинина, дом № 9, кв. 9.

Дело будет слушаться в нар-суде 3-го участка.

Рубцовскому хлебозаводу требуются на постоянную работу подсобные рабочие в хлебный и булочный цехи, слесари, кочегары.

Обращаться по адресу: поселок АТЗ, хлебозавод, в отдел кадров.

Типография № 6 Крайполиграфиздата принимает заказы на изготовление бланочных и брошюрных изделий на бумаге заказчика и типографии.

На бумаге заказчика работа выполняется в первую очередь.

Обращаться: площадь им. Кирова, 84, в часы занятий.