

КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома КПСС и городского Совета
депутатов трудящихся Алтайского края

№ 72 (3396) | Воскресенье, 19 июня 1955 г. | Цена 15 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ. Пионерское лето. На правом берегу Камы. Комплексная организация добычи угля. В пригородах Ленинграда. Магазин на колесах (1 стр.).

Е. Никитин. — Совершенствуем технологию и конструкции машин (2 стр.).

ПО НАШЕМУ ГОРОДУ. Отдых детей строителей. Молодежь учится. Лекции для трудящихся (2 стр.).

ОПЫТ НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА — В

МАССЫ! Новый метод работы на строгальном станке (3 стр.).

Периодическую печать — в массы (3 стр.).

Л. Голенков. — Повседневно повышаем производительность труда (3 стр.).

КОЛЮЧИЕ СТРОКИ. П. Потапов. — Неприятный случай (4 стр.).

Г. Подкопаев. — Международный обзор (4 стр.).

Протесты в Иране против вмешательства США во внутренние дела Ирана (4 стр.).

Улучшить работу промышленности города

Проходят последние дни первого полугодия 1955 года. Со всех концов нашей Родины идут радостные вести: промышленные предприятия, шахты, фабрики добиваются все новых и новых успехов в выполнении государственного плана. В ответ на Обращение Всесоюзного совещания работников промышленности повсеместно развертывается социалистическое соревнование за повышение производительности труда, внедрение в производство новой техники и передовой технологии. Творческая инициатива миллионов рабочих направляется на дальнейший технический прогресс, на достижение новых побед в области промышленности.

Хороших показателей в первом и начале второго кварталов добились многие промышленные предприятия нашего города. Однако за последнее время они резко ухудшили свою работу. Успокаиваясь достигнутыми результатами, руководители ведущих предприятий ослабили внимание к ритмичной, равномерной работе заводов в течение месяца. В результате срывается государственный план.

Взять к примеру Алтайский тракторный завод. Здесь в течение первой и второй декад ни один цех не шел в графике. Особенно плохо работают тракторосборочный, автоматный, прессовый, сталелитейный и другие цехи. Достаточно сказать, что в целом завод за полмесяца выполнил программу всего лишь на 30,7 процента и недодал стране более 120 тракторов.

Сейчас, в конце месяца, на предприятии штурм. Директору завода т. Каргополову, секретарю парткома т. Первознову и председателю завкома профсоюза т. Яковенко очень хорошо известно, к чему он приводит. Штурмовщина, непроизводительные затраты средств подрывают экономику завода. И все-таки руководители АТЗ до сих пор не принимают решительных мер к устранению этих серьезных недостатков.

Более двух месяцев здесь проходит общественный смотр по

изысканию резервов производства. Хорошее, полезное дело! Но во многих цехах оно пущено на самотек. Подчас ценные рационализаторские предложения рабочих-новаторов, инженеров маринуются в БРИЗе, допускаются нетерпимая волокита с их внедрением, процветает косность и рутинерство. Об этом тоже известно руководителям завода. Однако с их стороны новаторы не получают настоящей поддержки и помощи.

Пора дирекции завода, парткому и завкому профсоюза серьезно заняться вопросами ритмичной работы, внедрением в производство всего нового, передового, прогрессивного, улучшить конструктивных данных трактора. Государственный план — это закон. И обязанность каждого предприятия выполнять его точно по суточному, декадному и месячному графикам в заданной номенклатуре.

Серьезное положение дел с выполнением июньского плана создалось и на Алтайском заводе тракторного электрооборудования. Здесь программа за полмесяца выполнена всего лишь на 28,5 процента. Предприятие недодало машинно-тракторным станциям более 8 тысяч генераторов и карбюраторов.

На два дня отстает от графика и завод «Алтайсельмаш». Здесь недопустимо медленно ведутся работы по пуску автоматической линии лемехов, многие цехи допускают большой брак и не выполняют план.

Руководителям промышленных предприятий города, парткомам необходимо принять конкретные меры по улучшению работы заводов, организовать дело так, чтобы успешно завершить июньский и полугодовой планы. Работникам промышленного отдела горкома КПСС следует глубже вникать в экономику заводов, помогать в устранении имеющихся недостатков. Долг всех работников промышленности города — с честью выполнить задачи, поставленные перед ними партией и Советским правительством.

Реконструированная фабрика увеличивает выпуск обуви

ПЕНЗА. Завершена генеральная реконструкция Кузнецкой обувной фабрики. Введены в строй два новых пошивочных цеха. В существовавших цехах установлены высокопроизводительные машины и штампы. В нынешнем году предприятие увеличивает выпуск обуви до шести миллионов пар. Это на 1,1 миллиона пар больше, чем

было изготовлено в 1954 году. Недавно в Кузнецке проходил просмотр обуви, которую фабрика будет выпускать в текущем году и в начале 1956 года. Демонстрировалось семьдесят новых моделей. Высокую оценку получили образцы обуви, созданные модельерами тт. Яниной, Хлебниковым и Парамоновым.

По родной стране

Пионерское лето

В этом году многие дети рабочих и служащих северных районов страны проведут лето в пионерских лагерях Крыма, Кавказа, на Рижском взморье, в Подмосковье.

На берегу Черного моря, в одном из живописных уголков Кавказа, расположен пионерский лагерь «Лео» профсоюза рабочих цветной металлургии. Рабочие, едущие отдыхать на юг из Магаданской области, Якутской АССР, Чукотского национального округа, берут с собой ребятишек. Взрослые лечатся в санаториях, а дети проводят это время в пионерском лагере. За лето в «Лео» отдохнут 900 школьников из дальних северных районов.

Ребята из Мурманской области будут отдыхать в пионерских лагерях на Днепре. Семьсот школьников Мончегорска проведут лето на Рижском взморье.

С Таймырского полуострова на отдых выедут восемь тысяч школьников. Две тысячи ребят проведут каникулы в пионерском лагере «Тажный». Лагерь этот расположен в нетронутой тайге, на берегу Енисея.

На правом берегу Камы

КАЗАНЬ. Правый берег Камы меняет свое лицо. Здесь быстро монтируются новые буровые вышки для комплексной разведки.

Камское нефтяное месторождение открыто недавно. Разведчики треста «Татнефтегазразведка» под руководством главного геолога, лауреата Сталинской премии т. Мельникова провели здесь большую работу. Буровики мастера т. Землянухина достигли девонских отложений. Из скважины ударил мощный фонтан нефти.

Комплексная организация добычи угля

ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКИЙ. Около 450 горняков шахт Кузнецкого бассейна приехали сюда на вторник, организованный областным советом профсоюзов, комбинатом «Кузбассуголь», городским комитетом КПСС и редакцией газеты «Труд». Встреча была посвящена опыту внедрения комплексной организации труда на шахте «Полысаевская-1».

Машинист комбината т. Демидович, начальник второго участка тов. Шинкаренко, бригадир комплексной бригады т. Корнев и главный инженер этой шахты т. Решетов рассказали, как коллектив добился успехов. Все участки шахты перевыполняют задания. Среднемесячная производительность комбайна до-

стигла 15.500 тонн. Среднесуточная добыча возросла по сравнению с 1951 годом на семьдесят процентов, а себестоимость тонны угля снижена на одиннадцать рублей. На 51 процент увеличилась производительность труда по сравнению с довоенным уровнем.

О внедрении комплексной организации труда в лавах рассказывали также заместитель главного инженера шахты № 4 т. Гупин, начальник участка шахты имени 7 ноября т. Рыбалко, бригадир шахты «Журилка-3» т. Валегов и другие.

Участники совещания побывали в лавах шахты «Полысаевская-1».

В пригородах Ленинграда

ЛЕНИНГРАД. Десять лет назад, в июне 1945 года, открылся первый послевоенный сезон в парках Ленинграда и его пригородов. Тогда перед ленинградцами предстали руины дворцов и фонтанов, изрытые аллеи, срубленные деревья.

Нынче выдающиеся памятники русского искусства воссозданы в первоначальном виде. В парке Петро дворца, занимающем площадь более ста гектаров, действуют 126 фонтанов, выбрасывающих около двух тысяч струй воды, установлено более пятидесяти бронзовых и мраморных

скульптур и декоративных украшений. В 1954—55 годах восстановлены фасады и кровля дворца Марли, завершена реставрация одного из крупнейших фонтанных сооружений Нижнего парка — каскада «Золотая гора», отремонтированы корпуса Монплезира и другие выдающиеся памятники архитектуры.

В воскресные дни заполнены отдыхающими парки Пушкина, Ломоносова, Павловска, Гатчины и других пригородов. В здравницах Карельского перешейка начался курортный сезон.

Магазин на колесах

АЛМА-АТА. На Туркестано-Сибирской железной дороге оборудованы вагоны-магазины. В одном производится торговля продовольственными товарами, в другом — промышленными, вплоть до швейных машин и велосипедов.

Продавцы магазина на колесах

тт. Байсеитов и Бекбукатов изучают спрос потребителей. Они принимают заказы, которые исполняются в следующий рейс. Много хороших отзывов записали в книгу пожеланий жители отдаленных постов и разъездов, где побывали работники этого магазина.



М. ССЫЛ. Ессекская сельскохозяйственная выставка 1955 года. На снимке: на площади Колхозов.

Совершенствуем технологию и конструкции машин

В 1955 году Алтайский завод тракторного электрооборудования должен резко увеличить выпуск карбюраторов, генераторов и отстойников, освоить производство и начать серийный выпуск ряда новых изделий: тракторного генератора переменного тока мощностью 180 ватт для питания 6-ти ламп, малогабаритного магнето М—24 и других.

Увеличение выпуска продукции и организация производства новых изделий осуществляется без увеличения производственных площадей и ввода в эксплуатацию дополнительного оборудования, за счет повышения производительности труда и снижения трудоемкости выпускаемых изделий.

Над этим коллектив завода работает с прошлого года, изыскивая дополнительные мощности в производстве путем создания более технологичных конструкций деталей, узлов и изделий, внедрения более совершенной технологии и передовой техники. К работе привлечены конструкторы, технологи, мастера, новаторы производства. В цехах и отделах обсуждались конструкции выпускаемых деталей, узлов и изделий и технологии их изготовления. На основе этого разработаны конкретные мероприятия, направленные на изготовление детали более прогрессивными методами. Предложения цехов и отделов обсуждались на заседаниях технического совета завода и включены в заводской план организационно-технических мероприятий с указанием ответственных исполнителей и сроков внедрения.

При разработке мероприятий завод преследовал в основном две цели: во-первых, совершенствование и создание более технологичных конструкций, во-вторых, внедрение прогрессивной передовой технологии, новой техники и механизации трудоемких процессов.

На заводе было принято решение: модернизировать в 1955 году тракторный генератор Г-30 и внедрить в производство новую конструкцию с укороченным статором, при сохранении всех характеристик генератора. Статор генератора переменного тока собирается в пакет из стальных штампованных пластин и секторов.

Новая конструкция стала короче за счет уменьшения количества пластин и секторов. Соответственно уменьшен размер катушек. Сейчас выпуск укороченных генераторов нами освоен. Это изменение конструкции дает заводу около 300 тысяч рублей годовой экономии. Уменьшается расход динамной стали на 200 тонн, меди на 8 тонн, при этом

трудоемкость штамповки деталей статора снижается на 20 процентов.

Активное участие в подготовке производства и освоении нового генератора приняли главный конструктор т. Медовар, технолог т. Овчинникова, начальник инструментального цеха т. Рябинкин и работники цеха электромашин тт. Брайт и Паршкин.

По инициативе работников отдела главного конструктора изменена конструкция ряда узлов карбюратора К—13, что позволит снизить трудоемкость примерно на 10 процентов и даст экономию в 21 тысячу рублей. Измененная конструкция будет внедрена в производство в четвертом квартале этого года.

Полностью изменена устаревшая конструкция заливной воронки. Вновь созданная более надежна в эксплуатации, при изготовлении снижается трудоемкость и экономится 14 тонн металла в год. В настоящее время коллектив завода работает над подготовкой производства для выпуска воронки новой конструкции.

Отдел главного конструктора приступил к разработке новой конструкции тракторных карбюраторов взамен устаревших типов К—20, К—5 и К—1—В. Новшество позволит снизить трудоемкость приблизительно на 20 процентов и сократить расход металла на 15 процентов. Проведена значительная работа по усовершенствованию конструкций отдельных узлов и деталей, выпускаемых заводом.

Второе направление, по которому мы идем,—это внедрение более совершенной технологии и новой техники. Все шире внедряется литье под давлением. Конструкторы и технологи с каждым годом увеличивают номенклатуру деталей, отливаемых под давлением, заменяя литьем механическую обработку на revolverных станках и автоматах. Этот переход на более прогрессивную технологию снижает трудоемкость и дает большую экономию материалов. Сконструированы и находятся на изготовлении в инструментальном цехе прессформы для перевода на литье под давлением еще четырех деталей.

В этом году внедрены прессформы с водяным охлаждением, что повышает качество отливок, увеличивает стойкость прессформ и повышает производительность.

Все большее применение находят на заводе многошпиндельные сверлильные головки с многоместными приспособлениями. Ныне область применения головок значительно расширилась. Сверление отверстий одновременно в нескольких плоскостях до-

стигается с помощью многоместного кондуктора, в который устанавливается одновременно несколько деталей, расположенных в различных плоскостях.

Многошпиндельная головка сверлит одновременно все детали, установленные в кондукторе. Такая головка внедрена для сверления 7 отверстий, расположенных в 3-х плоскостях корпуса карбюратора К—13. Это позволило объединить три операции в одну и высвободить два сверлильных станка. Подобная головка внедрена для сверления четырех отверстий в статоре нового генератора. Кроме того, внедряется головка для сверления корпуса карбюратора К—1—В и осей карбюратора К—13. Инициативу в создании новых головок проявил слесарь карбюраторного цеха т. Жулин.

На заводе внедряются многоместные приспособления, значительно повышающие производительность труда. Долгое время плитка утюга, выпускаемого заводом в числе товаров широкого потребления, обрабатывалась по одной штуке на вертикально-фрезерном станке с малой производительностью.

По предложению т. Блинова и т. Жулина сконструирован и изготовлен специальный патрон с пневматическим зажимом для обработки на revolverном станке одновременно трех плиток. Это дало возможность повысить производительность в 3,5 раза.

В карбюраторном цехе изготовлено шестнадцатиместное приспособление для фрезеровки осей. На ряде операций механической обработки внедряются приспособления с пневматическим зажимом, взамен ручного. Для сборочных операций разработана конструкция пневматических прессов, заменяющих ручные реечные пневматические прессы, которые выпускаются силами ремонтно-механического цеха и будут внедрены в III квартале этого года.

В инструментальном цехе нашего завода работают станки для фасонной строжки наружных поверхностей пуансонов и других деталей штампов. Строгальщик цеха т. Кочетов применил эти станки и для фасонной строжки внутренних поверхностей различных деталей за счет изменения конструкции узла подачи в станке и внедрения специального инструмента.

Коллектив завода ищет пути для совершенствования технологии не только силами своих инженерно-технических работников и рационализаторов. Мы поддерживаем тесную связь с другими предприятиями и внедряем у себя все новое и передовое.

Е. НИКИТИН,
главный технолог АЗТЗ.

На строительстве новой школы

С каждым годом в Рубцовске расширяется строительство новых библиотек, школ и других культурно-просветительных учреждений. Сейчас достраивается новая средняя школа в южном районе Восточного поселка алтайских тракторостроителей. Это будет огромное четырехэтажное здание с просторными и светлы-

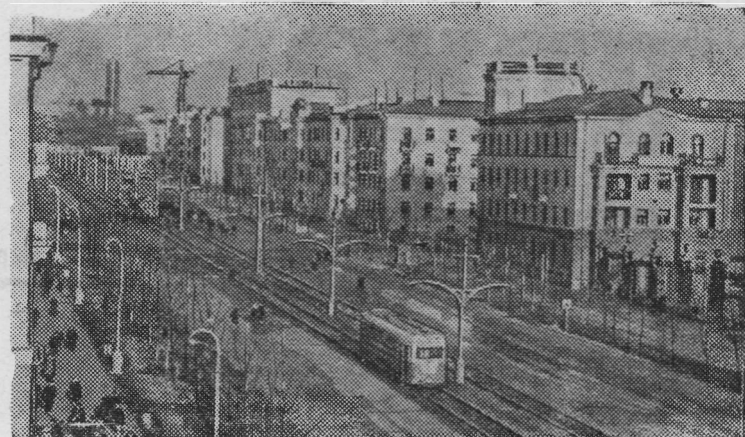
ми классами, с многочисленными аудиториями и залами на 960 мест.

Для занятий по физкультуре и спорту учащимся предоставлен большой спортивный зал. Здесь также будут хорошо оборудованы физический, химический и другие кабинеты.

В школе уже ведутся послед-

ние отделочные работы: штукатурные и малярные. Успешно производит внешнюю и внутреннюю штукатурку бригада т. Новиковой. Она ежедневно выполняет задания на 150—170 проц.

В начале учебного года здание будет полностью достроено, и учащиеся сядут за парты в новой школе.



НИЖНИЙ ТАГИЛ. В этом году сотни металлургов, машиностроителей и горняков переезжают в новые благоустроенные квартиры. В первом квартале трудящиеся города получили дома общей площадью более 12 тысяч квадратных метров. Крупнейшие строительные организации—тресты «Тагилстрой» и «Уралмашстрой»—перевыполнили квартальные планы жилищного строительства.

На снимке: новый квартал жилых домов на улице Ленина. Фото А. Грахова. Фотохроника ТАСС.

ПО НАШЕМУ ГОРОДУ

Отдых детей строителей

На днях для детей строителей открылся пионерский лагерь, расположенный на крошке соснового бора в районе дома отдыха «Шубинка». Здесь уже проводят летние каникулы 125 учащихся.

Весело и культурно отдыхает детвора. К их услугам детская библиотека, организуются различные интересные спортивные и другие игры, устраиваются походы и т. д.

Дети с большим желанием участвуют в художественной самодеятельности, разучивают новые песни советских композито-

ров, ведут наблюдения за флорой и фауной Алтайского края. Юные натуралисты собирают различные коллекции растений, насекомых, что дает возможность хорошо закрепить знания, полученные за год в школе.

В июле в пионерский лагерь выедет вторая группа отдыхающих детей строителей. Учащиеся будут устраивать лесной карнавал, двухдневный поход на озеро. Дети культурно и весело проведут свои каникулы. Всего в пионерских лагерях побывает более 300 детей строителей.

Молодежь учится

Большое внимание уделяется в нашей стране учебе молодежи. Ежегодно строятся десятки новых школ, на образование подрастающего поколения отпускаются огромные средства. Все больше расширяется сеть вечерних школ рабочей молодежи. Это видно и на примере нашего молодого растущего города. Сейчас в Рубцовске, кроме вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения и вечернего машино-

строительного техникума, вечерней школы медсестер, работают четыре средних вечерних школы, в которых учатся свыше тысячи двухсот молодых рабочих.

В этом учебном году только на аттестат зрелости сдают более 130 человек. Успешно трудясь на заводах, стройках, железнодорожном транспорте и других предприятиях и учреждениях, молодежь получает среднее образование без отрыва от производства.

Лекции для трудящихся

За последнее время городское общество по распространению политических и научных знаний улучшило свою работу. На предприятиях, стройках, железнодорожном транспорте, в организациях и учреждениях города для трудящихся прочитаны десятки лекций.

На Алтайском заводе тракторного электрооборудования лектором общества т. Бочкаревым прочитана лекция на тему «Снижение себестоимости—важная народнохозяйственная задача». Лекция вызвала большой интерес у рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

В цехах Алтайского тракторного завода были прочитаны лекции: «Успехи советского здравоохранения» (лектор тов. Субботин), «Народ—творец исто-

рии» (лектор тов. Смирнов), «Дружба народов СССР—источник силы и могущества Советского государства» (лектор тов. Бушманская).

Интересная лекция была прочитана для алтайских тракторостроителей на тему: «Задачи градостроительства». Лекцию читал главный архитектор города Рубцовска тов. Дидрихс.

На днях в библиотеке политотдела отделения железной дороги состоялась лекция «О международном положении» лектора Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний кандидата исторических наук т. Великоречка. Всего с 1 по 18 июня для трудящихся города было прочитано около 40 лекций на естественнонаучные и политические темы.

Опыт новаторов производства—в массы!

НОВЫЙ МЕТОД РАБОТЫ НА СТРОГАЛЬНОМ СТАНКЕ

Рассказ строгальщика Московского станкостроительного завода имени Орджоникидзе А. С. Лаврентьева

А. С. Лаврентьев—кадровый рабочий цеха крупных деталей Московского станкостроительного завода имени Орджоникидзе. Строгальщик-новатор постоянно и настойчиво совершенствует технологию производства. Ниже публикуется рассказ тов. Лаврентьева о методах его работы.

Известно, что повышение производительности труда при обработке металла на токарных станках достигается главным образом путем применения высоких скоростей резания. В этом токарники-скоростники добились больших успехов.

А как можно повысить производительность труда на строгальном станке? Опыт показывает, что здесь надо идти иным путем, так как процесс обработки деталей на продольно-строгальных станках имеет свои особенности, которые ограничивают возможность повышения производительности труда за счет высоких скоростей. Особенности эти заключаются в том, что при увеличении скорости движения стола, несущего на себе тяжелое изделие, возрастают силы инерции, приводящие к излишнему расходу мощности на разгон и торможение стола. Кроме того, возрастает и ударная нагрузка на режущую грань резца в момент врезания, что приводит к сколу, а нередко даже и к разрушению пластины. Учитывая эти обстоятельства, нам, строгальщикам, удалось найти новый метод повышения производительности труда на продольно-строгальных станках. Он заключается в следующем.

Раньше, как правило, черновая или предварительная обработка деталей на строгальных станках производилась обычными резцами, режущая кромка которых устанавливалась по от-

ношению к обрабатываемой поверхности под углом 45—60 градусов. При этом условии подача, то есть перемещение резца для снятия следующей стружки, не превышала 1—1,5 миллиметра на двойной ход стола, длина режущей кромки резца использовалась далеко не полностью. Иначе говоря, станок использовался не на полную мощность.

Настойчивые поиски новых, прогрессивных методов труда привели к выводу, что для использования всей мощности строгального станка прежде всего необходим новый резец с наиболее рациональной геометрией режущей грани. Опыт показал, что резец с углом в плане 20 градусов и переходной режущей кромкой в 10 градусов является самым подходящим инструментом для этой цели. Такой резец устанавливается наклонно в зависимости от глубины резания и с таким расчетом, чтобы в работе участвовала вся длина режущей грани. Новая геометрия резца позволила увеличить подачу до 4—6 миллиметров на двойной ход стола вместо 1,5—2 миллиметров при работе обычным резцом. В результате применения больших подач при глубине резания 10—12 миллиметров мы достигли сема стружки с наибольшим сечением. Время обработки деталей сократилось в полтора—два раза.

Нередко к нам на обработку поступают крупные детали с большим литейным припуском. Обычно в таких случаях стружка снимается за два прохода. Но это крайне невыгодно. Чтобы избежать повторных проходов, мы в державку суппорта установили два резца в ступенчатой их последовательности. Причем резцы установлены так, что весь снимаемый припуск по глубине резания делится между резцами пополам. Применение двухрезцовой державки позволило в полто-

ра раза сократить цикл обработки деталей и повысить качество обработки.

Этот новый метод работы дает большую экономическую выгоду.

Нами применено и еще одно важное мероприятие. В тех случаях, когда детали на строгание идут мелкими партиями, а на нашем заводе это бывает нередко, не всегда представляется возможным заполнить стол станка одноименными деталями. Строгальщики обычно устанавливают детали только на одной стороне стола и ведут обработку двумя суппортами. Для того, чтобы площадь стола была использована с полной загрузкой, мы сейчас делаем так: подбираем детали сходной конфигурации и по своему габариту не превышающие половины ширины стола, устанавливаем их в два ряда и обрабатываем одновременно четырьмя суппортами. Если же такая расстановка деталей не удается, мы ведем обработку иначе: на второй стороне стола размещаем детали другого наименования, но обязательно сходные по габариту с деталями, размещенными на первой половине стола. При этом часто бывает так, что в первом ряду производится одна операция, а во втором—последующая. Такой способ обработки дал возможность упростить крепление, использовать один прихват для закрепления сразу двух деталей. В два и в два с половиной раза сократилось не только машинное, но и вспомогательное время.

Новые методы строгания металла нашли на нашем заводе широкое распространение.

Следует сказать, что в разработке новой технологии нам оказали серьезную помощь инженеры и в особенности работники заводской технологической лаборатории.

Как бригада добивается таких успехов? Рост производительности труда зависит от правильной организации ремонта. Бригады тт. Тихонов и Медведев заранее знакомятся с заданием на смену. Они распределяют участки работ. Более сложную работу по ремонту трубок секции доверяют опытным слесарям тт. Хасибулину и Кутелеву. Остальные слесари ставятя по другим участкам с таким расчетом, чтобы им можно было перенимать опыт. Загруженность каждого слесаря на всю смену дает возможность ежедневно выполнять и перевыполнять нормы выработки. В мае этот цех выполнил задание на 211 процентов.

Хороших успехов достиг и турбинный цех. Здесь производится ремонт турбин воздушных вентиляторов, турбин дымососов и редукторов. При разборке этих узлов я сам принимаю участие и определяю вид ремонта. Правильное определение ускоряет сроки изготовления.

Слесарь 8-го разряда Михаил Иванович Чечкин ведет все точ-

Периодическую печать—в массы

Коммунистическая печать является одним из действенных средств политического воспитания широких масс трудящихся. Коммунистическая партия и Советское правительство обеспечили все условия для того, чтобы в Советском Союзе издавалось как можно больше периодической печати, политической, научно-технической, научно-популярной, художественной и другой литературы.

Наша периодическая печать, политическая и художественная литература несут в массы великие благородные идеи марксизма-ленинизма, рассказывают о передовом опыте лучших людей промышленности, железнодорожного транспорта и строек. В СССР насчитывается тысячи изданий различных центральных, областных, краевых и местных газет. Если до революции в Рубцовске не издавалось ни одной газеты, то сейчас выходят три многотиражных и городская газета.

Великий Ленин всегда придавал исключительное значение печати, видел в ней могучее оружие пропаганды, агитации и организации масс, незаменимое средство воздействия на самые широкие слои трудящихся.

Стоит, однако, сказать, что с распространением периодической печати дело в нашем городе организовано неудовлетворительно. В этом, в первую очередь, повинны работники, непосредственно занимающиеся распространением газет и журналов. Начальник городского отделения «Союзпечати» тов. Пискунов вместо того, чтобы систематически работать с подписчиками, своевременно предупреждать подписчика о продлении подписки на ту или иную газету или журнал, ведет эту работу кампанейски. Часто бывает так, что подписчик даже не знает о истечении срока его подписки на то или иное издание. Таких случаев бывает очень много. И вот тогда-то тов. Пискунов начинает бить тревогу. Он прибегает к помощи вышестоящих организаций, обнару-

живая этим свою бездеятельность.

Неудовлетворительно организуется подписка на периодические издания большинство секретарей парткомов и партбюро. Они не придают важного значения этому большому и ответственному делу. Особенно это относится к секретарю партбюро Рубторгтов. Обребекому. Из 28 экземпляров газеты «Правда» он не распространял ни одного. Еще хуже положение здесь с распространением местной газеты «Коммунистический призыв».

Не занимается вопросами распространения периодической печати секретарь парткома Алтайского тракторного завода тов. Перевозов. Из 1.232 экземпляров краевой газеты «Алтайская правда» подписано только 555.

Секретарь партийной организации ремонтного завода тов. Соколов работу с подписчиками предоставил полнейшему самотеку. Срок подписки за первое полугодие у большинства подписчиков истек. Следует распространить 62 экземпляра газет разных наименований, но на сегодняшний день не распространено ни одного, хотя большинство подписчиков желает продлить подписку.

Такая безответственность к важному делу не исключение. Очень плохо организована подписка на 2-е полугодие на службах и предприятиях железнодорожного узла. Между тем секретарь узлового парткома тов. Зенин не принимает решительных мер, чтобы выправить незавидное положение дел, создавшееся с подпиской.

И как ни странно, но это факт. Исключительно скверно поставлено дело с подпиской на периодическую печать в коллективе городской конторы связи.

Первейшая обязанность всех секретарей парткомов и партбюро, цеховых и первичных партийных организаций повседневное и серьезно заниматься вопросами распространения центральных, краевых и местных газет.

Повседневно повышаем производительность труда

При обсуждении Обращения Всесоюзного совещания работников промышленности коллектив турбинного цеха паровозного депо ст. Рубцовка пересмотрел ранее взятые обязательства и вскрыл богатые резервы по повышению производительности труда, снижению простоев паровозов на промывочном ремонте и себестоимости проводимых работ. Большую помощь в этом оказала партийная организация турбинного цеха. Она наметила и провела ряд ценных практических мероприятий. Прделаны большие работы по механизации трудоемких процессов. Это принесло хорошие результаты. Сейчас производительность труда в цехах повышается с каждым днем.

Ярким примером в этом отношении может служить механизация трудоемких процессов в секционном цехе. Раньше на транспортировку секции холодильника три слесаря затрачива-

ли много времени. Секцию весом свыше 300 килограммов грузили вручную на тележку и доставляли ее к месту работы. Теперь оборудована колыцевая кранбалка. При помощи электромоторов один рабочий свободно транспортирует эту тяжелую деталь, затрачивая всего 5—6 минут. Производительность труда рабочих на этом участке повысилась на 50 процентов.

Из месяца в месяц повышается производительность труда в бригаде Дмитрия Степановича Тихонова. Для сравнения можно привести такой пример. В январе бригада выполнила свое задание по ремонту секций холодильника на 170 процентов. Следующий месяц принес лучшие результаты—195 процентов. В мае еще лучше—231 процент. А в июне, по предварительным подсчетам, норма будет перекрыта в два с половиной раза и высвобождено на другие работы 4 человека.

Такая обработка деталей требует особой осторожности и опыта. Тов. Чечкин повседневно и терпеливо передает свой опыт молодым рабочим. Терпеливый труд т. Чечкина не пропадет даром. Сейчас каждый слесарь турбинного цеха может выполнять операции, требующие особой точности.

В турбинном цехе широко внедряются рационализаторские предложения. Это дало возможность по сравнению с январем повысить производительность труда на 50 процентов, значительно улучшить качество ремонта и добиться снижения себестоимости работ.

Здесь, например, т. Чечкин сконструировал и изготовил прибор для спрессовки роликовых и шариковых подшипников. Это предложение дало возможность повысить производительность труда на 10 процентов.

Смелое рационализаторское предложение тов. Чечкина по переконструкции правого подшипника турбины дымососа находится сейчас в испытании. Раньше эту работу производили

два рабочих и затрачивали на нее не менее двух часов. Теперь один слесарь справляется с переконструкцией подшипников за несколько минут. Производительность труда увеличилась в 6 раз.

Дружная работа коллективов секционного и турбинного цехов обеспечивает слесарей-монтажников турбин дымососов и вентиляторов достаточным запасом деталей. Слесари на монтаже тт. Воробьев, Васильев, Мартынов, Одинцов и многие другие также добились хороших производственных успехов. Трудовыми делами они отвечают на обращения участников Всесоюзного совещания работников промышленности. Монтажники добились снижения простоев паровозов на промывочном ремонте по турбинному цеху на 5—6 часов.

В мае турбинный цех выполнил задание на 253 процента. В июне показатели по цеху будут еще выше.

Л. ГОЛЕНКОВ,
мастер цеха конденсационного оборудования.

Международный ОБЗОР

СОВЕТСКИЙ СОЮЗ БОРЕТСЯ ЗА СМЯГЧЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ НАПРЯЖЕННОСТИ

Мирлюбивые люди во всех странах с горячим одобрением встретили ноту Советского правительства правительствам США, Великобритании и Франции от 13 июня, в которой выражается согласие на то, чтобы Совещание глав правительств четырех держав открылось 18 июля в Женеве (Швейцария). «Нота Советского правительства», — пишет французская газета «Юманите», — является новым наглядным доказательством стремления Советского Союза устранить все препятствия, стоящие на пути к успешному проведению совещания четырех держав».

Также оценивает значение Советской ноты общественность других стран. И это понятно, ибо подавляющее большинство населения во всех странах желает созыва совещания глав правительств четырех держав и ждет от него решения основной задачи — смягчения напряженности в международных отношениях. Совершенно очевидно, что достижению этой цели могло бы способствовать урегулирование таких важнейших международных вопросов, как сокращение вооружений и запрещение атомного оружия, создание системы коллективной безопасности в Европе, обеспечение мира и безопасности в Азии и на Дальнем Востоке, восстановление законных прав Китайской Народной Республики в Организации Объединенных Наций.

Успех предстоящего совещания четырех держав зависит главным образом от готовности всех участников совещания достигнуть соглашения. Совещание оправдает надежды народов, ес-

ли все участники проявят подлинное стремление к урегулированию нерешенных международных вопросов.

Однако, если судить по высказываниям некоторых американских руководящих деятелей и американской печати, влиятельным кругам США не нравятся начавшиеся в результате усилий Советского Союза уменьшение международной напряженности. Они хотели бы помешать деловой работе совещания глав правительств четырех держав.

В заявлении США от 13 июня отмечается, что государственный секретарь США Даллес и другие американские государственные деятели подходят к предстоящему совещанию с точки зрения давно провалившейся политики «с позиции силы», пытаясь представить дело так, будто успех совещания будет зависеть главным образом от Советского Союза.

Попытки американской дипломатии помешать успешной работе совещания четырех держав чужды интересам народов всех стран. Народы требуют делового международного сотрудничества, которое приведет к ослаблению напряженности в международных отношениях.

ПЕРЕД ВСЕМИРНОЙ АССАМБЛЕЕЙ МИРА

В столице Финляндии — Хельсинки заканчиваются последние приготовления к назначенному на 22 июня открытию Всемирной Ассамблеи мира. С'езжаются делегации со всех концов мира. Общественность 80 стран посылает своих представителей на эту ассамблею, которая должна наметить пути укрепления мира и безопасности народов. Са-

мые широкие слои мировой общности, независимо от политических и религиозных убеждений, одобряют идею созыва такой Ассамблеи и посылают на нее своих делегатов. Рабочие, крестьяне, служители церкви, ученые, политические деятели — все, кто заинтересован в сохранении и упрочении мира, горячо одобряют созыв Всемирной Ассамблеи. Бельгийская королева Елизавета в приветственном послании организаторам Ассамблеи мира пишет: «сегодня недостаточно подтверждать любовь к миру словами. Его необходимо активно защищать, умножая любую инициативу...»

С заявлением, в котором отмечается большое значение Ассамблеи для сохранения и укрепления мира во всем мире, выступила большая группа французских политических деятелей, в том числе почетный председатель национального собрания Франции Эдуард Эррио, бывший председатель Совета Министров Поль-Бонкур, бывший Министр Рене Капитан и другие. Делегацию Мексики будет возглавлять бывший президент Руис Кортис, либо его личный представитель, делегацию Чили — бывший председатель палаты представителей национального конгресса Бальтасар Кастро. Каждая страна шлет на Ассамблею своих видных борцов за мир.

Всемирная Ассамблея будет носить поистине всеобъемлющий характер. Уже сейчас в адрес Ассамблеи поступают десятки приветствий из всех стран. Добрые пожелания ей шлют все, кто стремится к смягчению международной напряженности, к установлению доверия и мирного сотрудничества между народами.

Г. ПОДКОПАЕВ.

Протесты в Иране против вмешательства США во внутренние дела Ирана

НЬЮ-ЙОРК. По сообщению тегеранского корреспондента агентства Ассошиэйтед пресс, директор-распорядитель плановой организации Ирана Эбтехадж выразил решительный протест против «вмешательства во внутренние дела Ирана» со стороны Экспортно-импортного банка США.

Как заявил корреспонденту Эбтехадж, этот протест вызван

тем, что Экспортно-импортный банк США, который должен был предоставить Ирану заем в размере 18 миллионов долларов для строительства плотины Кередж, в качестве условия предоставления займа предложил передать работы по строительству этой плотины американской компании «Моррисон—Надсон».

При этом Эбтехадж сообщил, что компания «Моррисон—Над-

сон» запросила за постройку плотины на 10 миллионов долларов больше, чем одна французская компания. Эбтехадж охарактеризовал предложение американской компании как «возмутительное».

Известно, что компания «Моррисон—Надсон» дискредитировала себя не только в Иране, где она ведет строительство дорог, но и в Афганистане.

Под американской оккупацией

Американские военные власти арестовали в Окинаве (Япония), где расположена военная база США, 32 местных жителя по обвинению в нарушении границ зоны, занимаемой американскими войсками. В момент ареста эти лица обрабатывали свои земель-

ные участки, реквизируемые для военных нужд американцев. Американский военный суд приговорил каждого из арестованных условно к 3 месяцам каторжных работ.

Группа жителей Окинавы устроила демонстрацию, потребовав выплаты компенсаций за землю, реквизируемую военными властями.

(ТАСС)

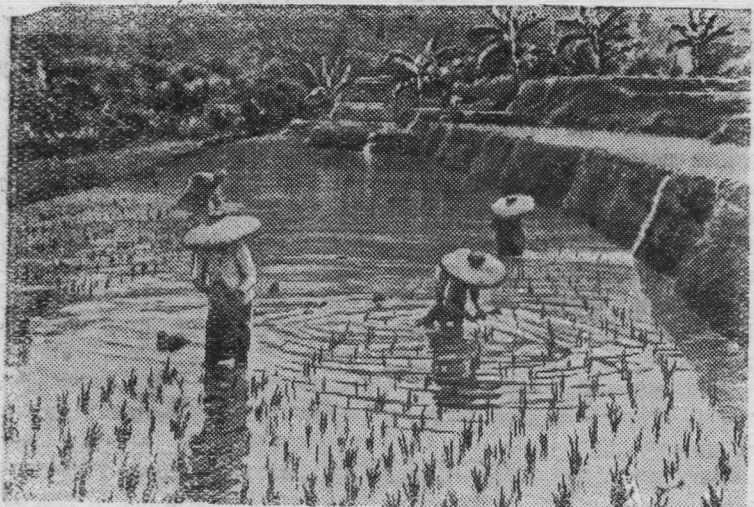
Зам. редактора Н. ИВАНОВ.

Жилищно-коммунальному отделу завода «Алтайсельмаш» на постоянную работу требуются: комендант общежитий, дворники, плотники, маляры, штукатуры, столяры, разнорабочие, уборщи-

цы, кочегары, слесари-отопленцы, электроконтролеры, слесари-сантехники.

За справками обращаться: завод «Алтайсельмаш», ЖКО, ежедневно с 9 до 18 часов.

Доводится до сведения всех организаций и граждан города в том, что промисловая артель «Красный труженик» переименована в промартель «Металлург».



ИНДОНЕЗИЯ—государство Юго-Восточной Азии—является молодой республикой. Свою независимость индонезийцы завоевали уже после второй мировой войны, в результате упорной борьбы против японских оккупантов и голландских колонизаторов.

Сейчас в стране во всех областях общественно-политической и экономической жизни проводятся демократические реформы. Индонезийский народ активно готовится к проведению в нынешнем году парламентских выборов и выборов в Учредительное собрание. Эти два события имеют важное значение для Индонезии.

Индонезия расположена в тропическом поясе. Большое количество осадков, плодородная почва и жаркий климат создают очень благоприятные условия для сельского хозяйства этой аграрной страны.

Основой питания индонезийцев является рис.

На снимке: посадка рассады риса.

Колючие строки

Неприятный случай

—Итак, товарищи, — сказал председатель цехового комитета профсоюза тов. Тешин, —завтра все на массовое гуляние, за реку! Отдохнем хорошо, наберемся новых сил. Замечательная вещь этот коллективный отдых на лоне природы. Тут тебе и купание, и массовые игры, и рыбалка, и веселый обед на зеленой травке-муравке и прочее и прочее...

При этом лицо профсоюзного руководителя инструментального цеха завода «Алтайсельмаш» Алексея Николаевича Тещина расплылось в самодовольную улыбку. Он уже предвкушал всю прелесть предстоящей загородной прогулки.

—Я знаю живописнейшие места, — продолжал Тешин, обращаясь к коллективу инструментальщиков. —Они находятся где-то в окрестностях села Половинкино. Там и глубокие старицы с чудными зарослями серебристых тополей. А в тех старицах плещется рыба и какая рыба — золотой карась! Думаю, что среди вас найдется немало таких, которые любят отдохнуть на вольном воздухе. Сбор в половине шестого, а в 7 — мы уже в пути!

Это было накануне прошлого выходного дня. Желающих отдохнуть за рекой действительно нашлось много — около ста человек. Три автомашины с людьми и одна с буфетом 12 июня в 9 часов 30 минут выехали под командованием Тещина к местам обещанным. В 12 дня, преодолев расстояние не меньше чем в 20 километров, «экспедиция» высаживалась на левом берегу реки Алей. Сначала отдыхающих развлекала самодеятельность заводского клуба. Затем Алексей Николаевич Тешин, провозглашая тост за коллективные выезды в поле, повелел приступить к обеду... Берег и заросли обгладив песнями. Все отдыхающие чувствовали себя в замечательном расположении духа. Но в

это самое время произошла неприятность. Жена Алексея Николаевича Тещина (не знаем как ее зовут и величают) вдруг подала команду:

—Домой, всем домой сейчас же!

Как ответственный за гуляние Алексей Николаевич пробовал было возразить. Но не мог. Язык у него словно прилип к губам. Пытались возражать и другие, у которых языки действовали хорошо. Тоже ничего не вышло.

—Домой, — настаивала руководящая жена. —Я требую, слышите, Алексей!

И четыре автомашины по приказанию жены Алексея Николаевича стали вырывать на дорогу. Благоразумные люди предлагали отправить Тещину домой на одной автомашине. Но руководящая супруга оказалась весьма настойчивой. Отдыхающие стали поспешно сматывать удочки. На берегу поднялась невообразимая суматоха. Многие же и не собирались к отбытию, полагая, что гуляние только начинается. Да оно так и было на самом деле. Наконец, все автомашины по распоряжению жены Алексея Николаевича Тещина отбыли в город, оставив за рекой добрую половину отдыхающих. Покинутые должны были преодолеть путь в 20 километров пешком. Неудачники вернулись в город только поздней ночью. Усталые и удрученные таким исходом гуляния, они несли за плечами позвякивающие чайники и кастрюли, объемистые чемоданы и корзины.

—На вокзал? — спрашивали страдальцев встречающиеся на тротуарах знакомые?

—Какой тебе вокзал! С массового гуляния!

Хорош отдых на лоне природы! Однако в том случае, когда командуют отдыхом серьезные люди, а не руководящие жены.

П. ПОТАПОВ.