

# Трудовой Терми

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАНТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания  
№ 78 (2301)

Среда, 4 октября 1961 г.

Цена  
2 коп.

## Начался учебный год в политехникуме

2 октября начался новый учебный год в системе политического просвещения. Этот год необычный. Он совпадает с выдающимся событием в жизни нашей партии и народа — созывом XXII съезда КПСС. Изучение новой Программы КПСС, важнейших теоретических и политических проблем, выдвинутых в документах XXII съезда партии, составят основное содержание работы всех звеньев политического образования.

За последние годы в партийной организации нашего завода уровень партийной пропаганды заметно повысился. Для этого созданы более благоприятные условия: к руководству кружками и политшколами пришли грамотные, имеющие большой опыт пропагандисты. Расширились рамки начальных экономических школ, кружков и семинаров, куда вовлечены не только коммунисты, но и многие беспартийные. Например, в чугунолитейном цехе № 1 в начальных экономических школах в нынешнем году будет обучаться более 400 человек работников цеха. Такое же положение в сталелитейном и других цехах.

Организовано начало учебы в большинстве кружков и политшкол. Хорошо прошло первое занятие в кружке пропагандиста тов. Богдановича из чугунолитейного цеха № 3. Перед началом учебного года пропагандист побеседовал с каждым слушателем кружка, рассказал о первом дне занятий. В результате явка слушателей здесь была 100-процентной.

У пропагандиста тов. Полторацкого из чугунолитейного цеха № 1 второй год слушатели изучают историю КПСС. Пропа-

гандист тщательно подготовился к первому дню занятий, все слушатели приняли активное участие в беседах по вопросу учебной программы.

Но не везде еще партийные организации уделяют должное внимание политической учебе кадров.

Главным недостатком является недооценка этого важного вопроса. Так, были сорваны первые занятия во всей сети партийного просвещения в цехе безрельсового транспорта. Секретарь партийной организации тов. Герман и пропагандист тов. Мишурина, пытаясь оправдать себя, заявили, что они не знали о начале учебного года. Это серьезная недоработка со стороны тт. Германа и Мишурина.

В механическом цехе № 1 также не подготовились к началу учебы. Здесь не состоялась занятия в кружке конкретной экономики из-за болезни пропагандиста. Но секретарь партийной организации тов. Латкина знала об этом и нужно было своевременно подготовиться к проведению занятия заместителя пропагандиста. В кружке по изучению истории КПСС в этом цехе до сих пор не утвержден руководитель кружка.

Сейчас, когда учебный год только начинается, нужно еще и еще раз проверить расстановку пропагандистов, исправить недостатки в комплектовании сети партийного просвещения, и самое главное — вовлечь всех коммунистов, комсомольцев и широкие массы трудящихся в глубокое изучение основ марксистско-ленинской теории, поднять массы на претворение в жизнь намеченных партией великих предначертаний.

## Пленум Алтайского крайкома КПСС

28 сентября 1961 года состоялся пленум краевого комитета КПСС. Пленум рассмотрел организационные вопросы.

Пленум избрал первым секретарем и членом бюро крайкома КПСС тов. **Георгиева А. В.**

Вторым секретарем и членом бюро крайкома КПСС — тов. **Голубова А. З.**

Секретарями и членами бюро крайкома КПСС — тт. **Аксенова Н. Ф., Кулакова Т. А., Перегудова Г. П.**

Членами бюро крайкома КПСС пленум избрал тт. **Кальченко С. В., Каргополова В. А., Мошкова В. Н., Онучина Г. И., Петрова И. Ф., Сорока Н. И.**

Кандидатами в члены бюро крайкома КПСС пленум избрал тт. **Дорохова Р. А., Пирожкова В. П.**

Председателем партийной комиссии крайкома КПСС пленум утвердил тов. **Мартынова С. В.**

Заведующими отделами крайкома КПСС пленум утвердил: заведующим отделом партийных органов — тов. **Пирожкова В. П.**, заведующим отделом пропаганды и агитации — тов. **Анишева И. И.**, заведующим промышленным отделом — тов. **Скубневского А. И.**, заведующим отделом строительства и транспорта — тов. **Васильева М. В.**, заведующим сельскохозяйственным отделом — тов. **Романенко Ю. А.**, заведующим отделом совхозов — тов. **Овчинникова В. И.**, заведующим отделом школ и вузов — тов. **Кузьмичева В. С.**, заведующим отделом административных и торгово-финансовых органов — тов. **Бордулина П. П.**, заведующим финансово-хозяйственным сектором — тов. **Гудыменко А. И.**

Редактором газеты «Алтайская правда» утвержден тов. **Десятников Н. А.**

28 сентября 1961 года состоялось заседание ревизионной комиссии крайкома КПСС, на котором председателем ревизионной комиссии избран тов. **Макаров В. А.**



Плакат художника Б. Антонова.

Фотохроника ТАСС.

## Навстречу XXII съезду КПСС

### Хорошо идут дела

Новыми подвигами в труде встречает молодежь кузнечного цеха XXII съезд КПСС. В ответ на призыв москвичей встать на ударную трудовую вахту, молодые кузнецы приняли на себя повышенные обязательства — выполнять сменные задания не ниже как на 110 процентов.

Энтузиазмом выполнения принятых обязательств является молодежная бригада тяжелой кузницы, которой руководит Николай Телятник. Николай приехал на завод с Украины после окончания технического училища. За короткий период он в совершенстве овладел профессией штамповщика. В дни предсъездовского соревнования бригада, руководимая Николаем Телятником, вышла в число передовых в цехе. Его бригада работает лучше некоторых опытных штамповщиков. Члены бригады: Владимир Котков, Дмитрий Соколов, Александр Скосарев никогда не стоят без дела. Время простоя или наладки молота они стараются провести с пользой для себя и для цеха: убирают рабочее место, помогают наладчикам налаживать молот или делают какую-либо другую полезную работу.

Свои предсъездовские обязательства — ежедневно выполнять нормы выработки на 110 процентов, работать без брака, содержать в чистоте рабочее место, не иметь ни одного случая нарушения трудовой дисциплины, дружная молодежная бригада выполняет с честью.

— Пусть наш труд, — говорят молодые кузнецы, — будет крупницей общего народного дела строительства коммунизма.

**А. БУРЫГИН,**  
секретарь комсомольского бюро кузнечного цеха.

### Рапорт сталелитейщиков

Борясь за достойную встречу XXII съезда нашей родной партии, коллектив сталелитейного цеха досрочно, 28 сентября закрыл государственный план по освоенным деталям, а также обеспечил механические цехи №№ 2, 5 и 6 деталями, идущими в запасные части.

Замечательно работает коллектив плавильного участка, руководимый мастером тов. Шалагиным. Сталевары этой смены тт. Коротеев, Ваньков, Овчинников выдают металл на конвейеры строго по графику, а бригады заливщиков тт. Грищенко и Варламова не пропускают незалитой ни одной опоки.

Формовщики, где мастером тов. Трепин, доводят выработку до 115 процентов и более, т. е. формуют по 630 опок. Бригады первого и второго формовочных конвейеров под руководством тт. Ткаченко и Севастьяновой значительно снизили брак.

Не задерживаются траки и в термообручном отделении, в смене мастера тов. Антропова. Продукция на участке выдается с опережением суточного графика. Пример в труде показывают калильщики тт. Головин и Шумаков, выполняющие суточное задание на 110—115 процентов, наждачники тт. Петрова и Попова, которые обтачивают бригадой по 1800 траков в смену.

В оставшиеся два дня коллектив сталелитейщиков выдал много сверхплановой продукции. Это наш подарок предстоящему XXII съезду КПСС.

**П. ЯКИМЕНКО,**  
Сталелитейный цех.

### Обязательства выполнены

Для коллектива главного конвейера тракторосборочного цеха № 2 сентябрь был напряженным месяцем. Сборщики были полны решимости XXII съезд КПСС встретить достойно. Усилия коллектива не пропали даром. Сентябрьский план был выполнен на 104 процента.

Слаженно работала смена, руководимая тов. Титовым. Взятые обязательства — сентябрьский план закончить на 2 дня раньше срока — выполнены с честью.

Это не случайно. Смена борется за звание коллектива коммунистического труда и работает ударно, по-коммунистически. Особых успехов в работе добиваются инструкторы тт. Леонтьев и Черненко, слесари-сборщики тт. Евкин,

Береянуш, Хотеев, Ли Дю Суя, которые сменные нормы выполняют на 115—120 процентов.

Неплохих результатов добился коллектив смены, руководит которой тов. Павлов. Месячный план выполнен успешно.

Победителями индивидуального соревнования за достойную встречу XXII съезда нашей партии являются слесари-сборщики тт. Шалагина, Санников и другие.

В первый день наступившего октября коллектив не справился с заданием, потому что из механического цеха № 5 не были поданы опорные катки. Это сорвало сборку трелевочных тракторов.

**И. КУЗЬМИН,**  
старший мастер тракторосборочного цеха № 2.

### Высокая выработка

Скоро начнет свою работу XXII съезд нашей партии. Этому знаменательному событию посвящают свой труд работники цеха станкостроения, механизации и автоматизации токарь-универсал Петр

Щигалев, фрезеровщик Павел Южаков и другие.

Выполняя работы по изготовлению пескоструйных машин, выбивных решеток, кранбалок, наждачных станков, они сменные за-

дания выполняют на 140 процентов.

**Г. ЖУЧЕНКО,**  
старший мастер механического участка.

Учебный год в сети  
политпросвещения

## Об учебе комсомольцев помнить с первых дней

Партийная организация чугунолитейного цеха № 1 перед началом учебного года в сети политпросвещения провела большую работу по комплектованию кружков и политшкол. В цехе создано три кружка и одна начальная экономическая школа для коммунистов с низкой общеобразовательной подготовкой. Пропагандистами в кружках утверждены хорошо подготовленные, имеющие опыт пропагандистской работы товарищи. Кроме этого, в цехе созданы экономические школы по производственным участкам с охватом более 400 человек работающих.

Организованно начали учебный год в кружке по изучению истории КПСС (второго года обуче-

ния), где пропагандистом т. Подгарацкий. Все слушатели явились на первое занятие, пропагандист доходчиво, простым языком вел беседу по теме: «Образование марксистской партии и первая программа партии».

В начальной экономической школе пропагандист тов. Тюленев начал беседу с задач, которые ставит ЦК КПСС по пропаганде экономических знаний среди рабочих. Активно прошло здесь первое занятие. Слушатели задавали много вопросов, связанных с реконструкцией цеха в семилетке, с условиями труда рабочих, с задачами по повышению производительности труда.

Недостатком первого дня заня-

тий в чугунолитейном цехе № 1 является то, что, как выяснилось, партийное бюро и его секретарь тов. Вилькин мало занимались организацией политической учебы комсомольцев. В комсомольском кружке (пропагандист тов. Смолянкин) числится всего 9 слушателей, в то время как большое число комсомольцев не охвачено никакими формами учебы.

Ошибки первого дня занятий нужно устранить немедленно. Учебной комсомольцев партбюро должно заняться со всей серьезностью и доукомплектовать в ближайшее время сеть комсомольского политпросвещения.

**А. ДМИТРИЕВА.**

## На высоком уровне

Программное требование о сочетании учебы с работой на производстве уже сейчас становится жизненным правилом в коллективе опытного цеха. Здесь каждый третий повышает свои знания в общеобразовательных школах, техникумах и высших учебных заведениях.

Учеба повышает сознательность, воспитывает коммунистическое отношение к труду. Недавно коллектив получил особо важное задание и успешно справился с ним в предельно короткие сроки. Токарь Александр Близняков учится в 9-классе школы рабочей молодежи. Сейчас он успешно исполняет

обязанности мастера на механическом участке. Тов. Близняков очень хорошо организовал рабочих на выполнение производственных заданий. За короткое время участок выдал более трехсот обработанных деталей.

Слесарь Михаил Федорко учится на 2-м курсе машиностроительного техникума. Практические производственные навыки и знания, полученные в аудиториях техникума, в сочетании с хорошими организаторскими способностями позволяют тов. Федорко успешно исполнять обязанности мастера на слесарном участке. Молодой коммунист Владимир Чиг-

ринский учится в институте. Он работает технологом и возглавляет смену.

Все эти примеры красноречиво говорят о том, что простой рабочий, овладевающий знаниями, может занимать инженерную должность и успешно вести дело.

Кроме общеобразовательной учебы, многие рабочие занимаются в сети партийного просвещения и в начальных экономических школах. В цехе создано 5 начальноеconomicких школ с общим охватом слушателей 60 человек. Первый день занятий в политсети прошел здесь на высоком уровне.

## Передовой опыт—всем рабочим

Высшим принципом бригад и ударников коммунистического труда является стремление помочь отстающим, подтянуть их до уровня передовых и на этой основе добиться общего подъема.

Свои личные трудовые достижения и успехи передового коллектива сделать достоянием многих—таков неписанный закон бригады коммунистического труда Виктора Беседина. Эта бригада добилась повышения производительности труда на 57 процентов. Передовой коллектив не останавливается на достигнутом. В дни предсезонного соревнования бригада Виктора Беседина первой на заводе подхватила мочин соревноваться за звание «Ударная бригада строителей коммунизма». Став в первые ряды поборников выполнения морального кодекса строителей коммунизма, передовая бригада добивается выполнения принятых обязательств.

Опыт работы бригады тов. Беседина обсуждался на расширенном заседании цехового комитета, на котором присутствовали многие участники коммунистического соревнования. О передовых методах труда тов. Беседина и члены его бригады рассказывают рабочим цеха непосредственно на рабочем месте, а также выступают перед рабочими других цехов завода. Опыт работы бригады тов. Беседина передавался по радио и телевидению.

По примеру тов. Беседина в порядке обмена передовым опытом в цехе выступают и другие передовики и новаторы производства, например, мастер тов. Шлетгауэр, Иван Некрученко. Коллектив смены, которым руководит тов.

Шлетгауэр, борется за почетное право называться сменой коммунистического труда имени XXII съезда КПСС. Свои коммунистические обязательства смена мастера тов. Шлетгауэра выполнила. Партийная, комсомольская, профсоюзная организации и администрация цеха уже рассматривали предварительные итоги работы передового коллектива.

Мы надеемся, что день открытия партийного съезда сменой встретит достойным получением звания коллектива коммунистического труда имени XXII съезда КПСС. Мастер тов. Шлетгауэр также выступает перед коллективом цеха с рассказом о работе своей смены. О передовых методах труда бригады тов. Беседина, смены тов. Шлетгауэра рассказывают на участках агитаторы. Опыт работы лучших рабочих и бригад мы стараемся показать на специальных Досках показателей, плакатах и других формах наглядной агитации.

Партийное бюро заслушивало на своих заседаниях председателя цехового комитета, старших мастеров и партгруппиров о руководстве коммунистическим соревнованием и о распространении опыта передовиков производства.

В результате проведенной работы мы добились неплохих показателей в труде. В конце января коллектив цеха включился в соревнование за звание цеха коммунистического труда. В настоящее время за высокое звание коммунистических борются 7 участков, 15 бригад и смен с общим числом соревнующихся 215 человек.

Индивидуальным соревнованием за звание «Ударник коммуни-

стического труда» охвачено 200 человек. 25 лучших рабочих уже удостоены этого почетного звания. Среди них токарь Геннадий Дуонов, наладчик Анатолий Иванов, токарь Николай Петраг, многостаночница Лидия Седых и другие.

В числе первых, которым присвоено звание коллективов коммунистического труда, коллективы, руководимые Иваном Полуниным, Николаем Тороповым и Иваном Мельниковым.

В сентябре в Москве состоялось расширенное заседание Пленума ЦК ВЛКСМ с участием передовиков производства. В работе Пленума принимал участие наш лучший бригадир Виктор Беседин. Бригада тов. Беседина занесена в Книгу летописи трудовых дел комсомола в семилетке с вручением удостоверения и личной благодарности ЦК ВЛКСМ. Мы горды тем, что имена наших лучших работников известны в Москве.

Общие показатели по цеху с каждым месяцем улучшаются. Цеху неоднократно присуждалось места в общезаводском соревновании. План сентября по предварительным данным мы выполнили на 100 процентов. За 8 месяцев экономия по себестоимости составила полторы тысячи рублей. Производительность труда по сравнению с прошлым годом выросла на 10 процентов.

В этом большая заслуга новаторов и передовиков производства, ударников коммунистического труда и передовых коллективов.

**Н. ЕЛИСЕЕВ,**  
секретарь партбюро  
механического цеха № 5.

## Письмо из Чехословакии

Директору Алтайского тракторного завода тов. Полякову В. В.

Выражаю свою сердечную благодарность за приглашение и мое посещение Советского Союза, города Рубцовска и Алтайского тракторного завода.

Всюду, где я ни побывал, я встречал счастливый советский народ — строителей коммунистического общества. Я счастлив и горжусь, что встречался и беседовал с народом Советского Союза в их стране, что видел величие построения коммунизма.

На всю свою жизнь я запомнил это посещение Советского Союза.

Посетив Москву, я восхищался прелестями Советского Союза.

Да здравствует нерушимая дружба между советским и чехословацким народами!

Да здравствует мир во всем мире!

Передаю свой сердечный привет всему коллективу Алтайского тракторного завода и бригадам коммунистического труда Клары Мальцевой и Виктора Беседина.

От всей души желаю советским людям счастья, здоровья и больших успехов.

**ФРАНТИШЕК ЧИГАН.**  
Чехословакия.

## Ветеран тракторной промышленности

Бывает нередко так: трудится человек не один десяток лет, работает вдохновенно, шаг за шагом продвигаясь к настоящему, значительному. Таких сразу и не заметишь. Но стоит приглядеться внимательнее к этому человеку, ознакомиться с его жизнью, работой — и перед вами откроется простое, ярко выраженное творческое лицо.

С таким человеком — Михаилом Юрьевичем Рудяком — мы встретились в необычной обстановке: не в цехе, не при шуме станков, а в тихой палате заводской поликлиники. Ему сейчас шестьдесят лет, и не особенно приятно, что юбилей застал его в больницы палате.

Когда Михаил Юрьевич рассказывал о своей работе, он улыбался. Вернее, светились улыбкой его глаза. Удивительно интересная эта деталь. Человек трогательно взволнован — ведь речь идет о том, чем он больше всего дорожит. Он рассказывал о своей жизни, и в памяти вставали давно прожитые, но незабываемые годы.

Тридцать лет своей жизни он отдал производству — тракторной промышленности и ни разу не пожалел, что пошел этой дорогой. А в жизни пришлось испытать многое.

В 1929 году, после демобилизации из рядов Советской Армии, Михаил Юрьевич ехал в Москву для трудоустройства. На руках была путевка на Северный Кавказ. Случилось так, что его встретили товарищи из Сталинграда и рассказали о начале строительства тракторного завода. Эта встреча и решила судьбу Михаила Юрьевича. Он приехал в Сталинград и начал работать в строительной бригаде. Период был напряженный: днем строили цехи, а вечерами учились работать на станках. За десять месяцев успели поработать на разных участках строительства и подготовиться к освоению нового оборудования.

17 июня 1930 года вошел в строй Сталинградский тракторный завод, и Михаил Юрьевич Рудяк стал за токарный станок в механическом цехе. Вскоре его перевели наладчиком, а через два года он уже работал мастером.

После эвакуации из Сталинграда Михаил Юрьевич прибыл в Рубцовск, на тракторный завод. Здесь он также продолжает работать мастером на участках, и только в связи с болезнью вынужден был в последнее время работать мастером по эксплуатации инструмента в автоматном цехе — цехе коммунистического труда.

За 30 лет работы в тракторной промышленности Михаил Юрьевич Рудяк многое испытал, многому научился, многое делал. Сознание, что его труд отдал стране, придает человеку силы. И пусть годы берут свое, но если ты чувствуешь, что сделал много полезного, жизнь приобретает глубокое значение.

**Б. ГАЛИЧ.**

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

## „Небрежное оформление портит вид поселка“

Так было озаглавлено письмо работницы пресового цеха тов. Кобленц, опубликованное в № 60 нашей газеты. В нем автор сообщала, что наш город, поселок тракторостроителей с каждым годом хорошеют, благоустраиваются. Но отдельные мелочи портят общий культурный вид. В письме шла речь об ателье мод, расположенном на площади Ленина, витрины которого не только не оформлены, но находятся в плохом состоянии.

Письмо было направлено в Рубцовский промкомбинат для рассмотрения и принятия соответствующих мер.

Как сообщил редакции директор ателье мод горпромкомбината тов. Протопопов, отмеченные в письме факты действительно имели место. В настоящее время устаревшие манекены убраны, в окнах и витринах расставлены цветы. Ремонтно-строительной группой ЖКО АТЗ закончен ремонт фасадной части здания.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Горком КПСС доводит до сведения слушателей вечернего университета марксизма-ленинизма о том, что занятия в университете начинаются 9 октября в 6 часов вечера в помещении горкома КПСС.

**РАСПОРЯДОК ЗАНЯТИЙ ФАКУЛЬТЕТОВ:**

9 октября занимаются исторический и философский факультеты первого курса.

10 октября — экономические факультеты первого и второго курсов.

12 октября — исторический факультет второго курса.

**ДИРЕКЦИЯ УНИВЕРСИТЕТА.**

# Массовый технический прогресс — знамя великой семилетки

## Инициатива, рожденная жизнью

Прекрасное, благородное дело начали энтузиасты технического прогресса — рабочие-новаторы, специалисты-конструкторы Свердловской области. По велению сердца, по зову своей совести они решили безвозмездно отдавать часть своего свободного времени обновлению техники, осуществлению смелых замыслов рационализаторов, совершенствованию технологии и оборудования. Это новое движение, возникшее после XXI съезда КПСС, явилось формой борьбы за технический прогресс, подсказанной самой жизнью.

Вскоре патриотический почин уральцев распространился по всей стране. Подхвачен был он и на нашем заводе. Инициатором этого замечательного движения по созданию в цехах и отделах завода общественных конструкторских бюро явился заводской комитет комсомола. С непосредственной помощью комсомольской организации на заводе было создано более десяти общественно-конструкторских бюро. В их состав вошли как инженерно-технические работники, так и рядовые рабочие.

Не все гладко было поначалу у участников ОКБ, встречались определенные трудности, но постепенно у них укреплялась уверенность в своих силах. Ведь убедить человека в том, что он может сделать многое, все равно что дать ему крылья. Окрыленный, он действительно может сделать многое.

Сейчас на нашем заводе работают 15 общественных конструкторских бюро. В их деятельности принимают активное участие рабочие, мастера, технологи, конструкторы. В творческом содружестве они решают важные технические проблемы непосредственно в цехе, на участке, на каждом рабочем месте.

Сотрудники ОКБ занимаются главным образом разработкой рационализаторских предложений, оказанием помощи рабочим и коллективам, включившимся в борьбу за технический прогресс. Хороших результатов добились общественно-конструкторские бюро автоматного цеха (руководитель тов. Костенюк), отделов главного конструктора и комплексной механизации и автоматизации (руководители тт. Любелский и Минаев).

Уже первые месяцы работы показали, как благотворно влияет ОКБ на рост технических знаний народных умельцев. Ведь новатор, работающий над своим предложением вместе с инженером конструкторского бюро, непременно совершенствует свое мастерство, приобретает специальные знания. ОКБ — высокий пример нового коммунистического отношения к труду. Не

случайно поэтому члены общественных конструкторских бюро, как правило, участвуют в соревнованиях за звание коллективов и ударников коммунистического труда.

Однако из числа созданных на нашем заводе общественных конструкторских бюро многие бездействуют. Не получив должной поддержки и внимания со стороны технических руководителей цехов, общественных организаций, они по сути дела прекратили свое существование. Не все партийные организации, руководители цехов прониклись сознанием важности этого движения.

Попытки заводского общества рационализаторов оживить деятельность созданных ОКБ не принесли нужного результата. Все предлагаемые мероприятия: собрания комсоров по этому вопросу, конференции и рейды молодых рационализаторов, конкурсы не нашли должного отклика в завкоме комсомола. Случилось это потому, что заводской комитет комсомола самоустранился от дальнейшей судьбы своего детища. Даже на совещаниях участников ОКБ секретари ЗК комсомола не считают нужным являться.

Не нашло должной поддержки это важное дело и у работников партийного комитета завода. На совещании ОКБ завода, состоявшемся в марте, была принята резолюция, в которой говорилось: «Просить партийный комитет завода обязать секретарей партийных организаций цехов и отделов обсудить вопрос о создании и деятельности ОКБ на ближайших партийных собраниях».

Прошло полгода. Состоялось недавно второе совещание участников ОКБ (очень малочисленное). Но обращение участников первого совещания ко всем молодым рабочим и специалистам вступить в борьбу за ускорение технического прогресса не нашло отклика. Движение по созданию общественно-конструкторских бюро не получает дальнейшего распространения на заводе.

Движение за создание ОКБ можно по праву отнести к знаменательным приметам сегодняшнего дня. Партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны создавать общественные бюро, направлять их деятельность на решение важнейших, неотложных проблем технического совершенствования производства, повседневно оказывать им помощь и поддержку. Только тогда можно широко развернуть движение общественных конструкторов — неутомимых поборников нового, активных борцов за технический прогресс.

Л. БОРИСОВ.

В. ДЕНЯЕВА.

## Друзья рационализаторов

Нашему цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. И не удивительно, что создание конструкторских бюро на общественных началах получило у нас широкую поддержку. Сама жизнь подсказала эту новую замечательную форму творческого содружества рабочих и инженеров.

Общественно-конструкторское бюро в нашем цехе создано и существует более года. В его состав входят комсомольцы слесари тт. Шлюпкин, Кижакин, наладчики тт. Мальцева, Шестаков, технологи тт. Бирюков, Овчаренко, Ощепков, начальник технического отдела тов. Козлов.

С первых дней своего существования члены ОКБ стали надежными друзьями рационализаторов. Рабочий, пришедший в бюро, может получить там необходимую помощь — ему помогут разработать чертежи, внедрить в производство то или иное новшество, подсчитать экономическую эффективность. И все это делается в нера-

бочее время, исключительно на добровольных началах.

Многим участникам общественно-конструкторского бюро не приходилось прежде заниматься конструированием, но постепенно у них укрепляется уверенность в своих силах. А такая уверенность — большое дело.

Все члены ОКБ являются активными рационализаторами. Силами ОКБ внедрено в производство около 40 рационализаторских предложений, что дало экономический эффект на сумму свыше 13 тысяч рублей.

Раньше деталь 60-18-045 сверлилась в одноместном приспособлении. Участники общественно-конструкторского бюро разработали и внедрили в производство многоместное приспособление для сверления этой детали, что принесло цеху условно-годовую экономию в 1265 рублей.

Перевод девяти наименований деталей с одноместных приспособлений на непрерывное фрезерование в барабанах дал значи-

тельное снижение трудоемкости, экономия составила 1636 рублей; а изменение конструкции кондуктора на деталях 54-18-432 и 54-02-450, кроме повышения производительности труда, дало экономический эффект, который составил 1290 рублей. Все это сделано членами ОКБ.

Общественный конструктор, овладевший конструкторским мастерством, становится специалистом с широким кругозором. А чтобы быть хорошим конструктором, участникам общественно-конструкторского бюро приходится много читать технической литературы, работать со справочниками, следить за достижениями науки и техники. При этом условии вырастет хороший специалист, полезный член общества. Это хорошо понимает молодежь автоматного цеха и поэтому активно участвует в работе конструкторского бюро.

Н. КОСТЕНЮК,  
руководитель ОКБ  
автоматного цеха.

## Требование времени

Движение за создание общественных конструкторских бюро с каждым днем получает все более широкий размах. ОКБ объединяют конструкторов, решивших добровольно отдать часть своего свободного времени, чтобы содействовать ускорению технического прогресса. Они понимают, что быть знаменосцем технического прогресса, помогать партии и народу в решении неотложных задач дальнейшего подъема социалистического производства — патриотический долг советского инженера.

Движимые этим чувством, молодые инженеры отдела комплексной механизации и автоматизации создали у себя общественно-конструкторское бюро. В него вошли конструкторы тт. Великов, Байгородов, Будыгина, Бердюгин, Зеленин, Гусев, Воробьев, Матвеев, Семенова, которые, наряду с выполнением заданий в рабочее время, остаются после трудового дня.

За время существования общественного конструкторского бюро в нашем отделе его участники разработали много предложений. Так, мы трудились над конструированием подвесного конвейера красильного отделения в механическом цехе № 3, над ав-

томатическими загрузкой и выгрузкой деталей из печи к 2500-тонному ковочному прессу.

Члены ОКБ занимались реконструкцией системы подачи земли в конвейерам, автоматизацией линии сборки гусеничных лент трактора «ТДТ-60», переделкой отдельных узлов станка для обработки беговой дорожки трака «ТДТ-60» и многим другим.

Только в нерабочее время ОКБ выполняло работы, связанные с рационализаторским предложением мастера заточного отделения моторного цеха тов. Азарова, проектируя привод шпинделя детали (протяжки) заточного станка. По его же предложению сейчас заканчивается работа по переделке отдельных узлов заточного станка (для заточки фрез).

Таким образом, творческая смекалка рабочего, соединившись с мыслью инженера, может творить чудеса. А это один из путей, позволяющих стирать грани между умственным и физическим трудом, одно из важнейших условий построения коммунистического общества.

И. МИНАЕВ,

руководитель ОКБ отдела комплексной механизации и автоматизации.

## ОКБ — всемерную поддержку

В прошлом году по инициативе молодежи в отделе главного конструктора организовалось общественно-конструкторское бюро. Сейчас оно насчитывает 8 человек: коммунист тов. Юрлов, комсомольцы тт. Хиврич, Чалов, Маслов, Ганевич, Пархоменко, Любелский. Все эти товарищи по профессии конструкторы, но разных профилей.

Два раза в неделю мы все остаемся после работы на 2 часа. Участники бюро имеют возможность более успешно специализироваться, повышать свои знания и совершенствоваться в определенной области.

В настоящее время мы работаем над усилителями управления тормозами короны. Решение этого вопроса является специфичным, так как у трелевочного трактора механизм управления тормозами по своему принципу отличается от других тракторов, выпускаемых и проектируемых на нашем заводе.

Уже появились первые компо-

новочные чертежи, проработан вопрос об установке усилителей, унифицированных с трактором «Т-4». Всеми работами общественно-конструкторского бюро руководит и принимает непосредственное участие в разработке новой конструкции начальник бюро трелевочных тракторов «ТДТ-60» тов. Зорин. Он во многом помогает в работе молодым конструкторам-общественникам.

Разрабатываемая нами конструкция намного снижает утомляемость тракториста. Новшество нашло горячее одобрение у механизаторов Тимирязевского леспрохоза. Они просят производить установку усилителей на серийные тракторы.

Работа общественных конструкторов заслуживает всемерной поддержки. Общественно-конструкторские бюро помогают воспитывать новое, коммунистическое отношение к труду.

В. БОЧЕГУРОВ,  
член ОКБ отдела главного конструктора.

«Максимальное ускорение научно-технического прогресса — важнейшая общенародная задача, требующая повседневной борьбы за сокращение сроков проектирования новых технических средств и освоения их в производстве».

(Из проекта Программы КПСС).



# Обслуживать культурно, готовить вкусно

Второй год в чугунолитейном цехе № 3 работает филиал от заводской столовой № 9. К сожалению, за этот период работники общественного питания ничего не сделали для того, чтобы рабочие могли быстро, вкусно пообедать. На днях мы побывали в этом филиале. Было начало обеденного перерыва. Зал переполнен. В кассу и за получением блюд — длинные очереди.

На обед, — рассказывают чугунолитейщики, — нам отводится 30 минут, а для того, чтобы покушать, требуется не менее часа.

Помимо того, что медленно обслуживают производственников, здесь небольшой выбор блюд. Щи, котлеты — основное, что можно видеть в меню.

Но самым «больным» местом, как выражаются рабочие, является то, что завозят сюда пищу в недостаточном количестве.

Не прошло и 15 минут с начала работы филиала, как из меню за 2 октября была вычеркнута котлета с рисом.

Чем объяснить такое положение с питанием? — обратились мы к кассиру тов. Кораблиной.

— Иногда остаются обеды, вот и приходится брать поменьше.

Это говорит о том, что работники филиала не изучают спроса, потребности обслуживаемых рабочих. Перестраховка, боязнь, что останется непроданной тарелка борща, приводят к тому, что десятки рабочих, простояв в очереди весь обеденный перерыв, уходят голодными. Часть из них уходит в опытный, механический цех № 4 и т. д.

Это явление вызывает недовольство рабочих. Каждому хочется покушать в своем цехе. Даже работники отдела механика вынуждены нарушать установленный в

цехе распорядок. Вместо того, чтобы идти на обед в 12 часов, они бросают рабочие места и идут к началу работы филиала.

Еще хуже с питанием во второй смене.

Есть в цехе и буфет. Там тоже большая очередь. Подойдет человек к окошку, а на витрине почти ничего нет. Мал выбор холодных блюд.

Неудовлетворительное разрешение вопроса с питанием приводит к антисанитарии. В филиале нет умывальника, рабочие вынуждены брать пищу замасленными, грязными руками, потому что спокойно, вовремя нельзя пообедать, люди толпятся, переполняют зал, коридоры. На окнах и диванах, в коридорах после обеда остается сор, остатки пищи.

Из всего этого можно заключить, что в филиале столовой № 9 нет хозяина, нет ответственного лица, который бы проявил заботу о чугунолитейщиках.

Более благоустроенной является столовая № 17, расположенная в механосборочном корпусе № 4. Здесь ежедневно обедает 800—1200 человек. Однако нельзя сказать, что в этой столовой все благополучно. Даже стенная газета «Кулинария» признает это. В заметке: «Бороться за хорошее качество обедов» говорится: «Есть у нас люди, которые работают не от души, лишь бы отвести часы». (К сожалению, редколлегия не назвала людей, которые к обязанностям относятся спустя рукава).

Кто же эти люди? 2 октября в обеденный перерыв, когда рейдовая бригада присутствовала в столовой, в очереди послышалось: «Ложки-то грязные». Это говорил пожилой мужчина, протиравший ложку клочком бумаги.

С ним нельзя было не согласиться. Ложки, собранные со столов, очевидно, опустили в воду и

положили на поднос. Пришлось их перемывать. Это было в смене, руководит которой повар-бригадир тов. Ромадова. Посуду мыла Вера Швец.

— А в прошлую пятницу, — рассказывают рабочие, — во второй смене подавали прокипшие котлеты и гарнир к ним. Иногда подают холодный чай. Редко готовят мучные изделия.

Жаловались производственники на неудовлетворительную работу повара Новокшеновой и других.

Для улучшения обслуживания рабочих необходимо произвести в столовой № 17 ряд работ. Так, например, администрация столовой выступила с претензией к руководителям завода и деревообделочного цеха, которые до сих пор не представили в распоряжение столовой помещение — склад с холодильной установкой для хранения продуктов.

Надо также отделу энергетика механического цеха № 4 более ответственнее относиться к ремонту и обслуживанию электротехнических устройств, своевременно производить устранение неполадок и ремонт электромеханизмов.

Устранение имеющихся недостатков позволит коллективу столовой № 17 выполнить свои обязательства, в которых говорится: готовить пищу вкусную, высококалорийную, не иметь жалоб на приготовление пищи.

- БАТРАНОВ,**  
слесарь отдела механика чугунолитейного цеха № 3.
- ЕВСЕИЧЕВ,**  
бригадир земледелия чугунолитейного цеха № 3.
- ВОРОНИН,**  
токарь-расточник механического цеха № 5.
- БОЧКАРЕВ,**  
токарь механического цеха № 5.



Ставропольский край. Летом этого года в Советский Союз приехала большая группа молодых кубинцев, чтобы овладеть специальностью механизаторов сельского хозяйства. Кубинские юноши, обучающиеся в училищах механизации сельского хозяйства Ставрополя, совершили недавно экскурсию в города-курорты Пятигорск и Ессентуки.

На снимке: советские и кубинские юноши в курортном парке Ессентуков. Слева направо: С. Трухильо, Н. Величко, Х. Гонсалес, В. Калашников и О. Рамирес. Фото В. Михалева. Фотохроника ТАСС.

## ОАР разрывает дипломатические отношения с Турцией и Иорданией

КАИР. (ТАСС). 1 октября президент Насер издал декрет о разрыве дипломатических отношений с Иорданией и Турцией «вследствие враждебной позиции, занятой этими двумя стра-

нами в отношении ОАР и арабского национализма».

Как известно, Иордания и Турция объявили о признании ими образованного в Сирии правительства М. Кузубери.

## Положение в Сирии

НЬЮ-ЙОРК, 1 октября (ТАСС). Бюропресс агентства Ассошиэйтед Пресс передает из Бейрута, что, как явствует из сообщений дамасского радио, «революционное командование вооруженных сил» объявило о назначении генерала Абдель Керим Захреддина

главнокомандующим сирийской арабской армией.

В сообщении командования отмечается, что полученные сегодня из различных районов Сирии сообщения свидетельствуют о том, что безопасность в стране в основном обеспечена и жизнь вернулась в нормальное русло.

## Лаос борется

ХАНОЙ, 29 сентября (ТАСС). Западные державы на расширенном Женевском совещании по Лаосу пытаются сохранить свой контроль над Лаосом, а также свои военные базы в этой стране, говорится в передаче радио «Голос Лаоса». В результате этой политики многие пункты, содержащиеся в декларации об уважении независимости и суверенитета Лаоса, были отложены, так как по ним не было достигнуто договоренности.

Самым серьезным является то, что в настоящее время, когда проводится Женевское совещание, саваннакская группировка в створе с американскими аггессорами, «отмечает радио, всемерно усиливает свои войска, насильственно вербует в армию учащихся и служащих».

\* Цель всех этих действий состоит в том, подчеркивает радио, чтобы уничтожить силы законного правительства Лаоса и партии Нео Лао Хак Сат. Кроме того, саваннакская группировка и ее американские хозяева с целью оказать давление на переговоры в Намоне всячески накаляют напряженность в Лаосе.

Если это положение не изменится в ближайшее время, подчеркивается в передаче, то оно неизбежно приведет к возобновлению военных действий в Лаосе. Поэтому все патриоты Лаоса должны вести неустанную борьбу, чтобы содействовать разрешению лаосского вопроса и добить мира, нейтралитета и единства Лаоса.

## Состояние „боевой готовности“

СТАМБУЛ, 29 сентября. (ТАСС). По сообщению турецкой печати, находящиеся сейчас в стамбульском порту корабли 6-го американского флота получили приказ быть в состоянии боевой готовности. «На американских кораблях, — пишет газета «Хюр Ватан», — сочли необходимым принять некоторые меры в связи с переворотом в Сирии».

Турция Рэймонда Хэйра и его встречу с командующим 6-м флотом «Хюр Ватан» связывает с сирийскими событиями.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Клубу АТЗ требуется руководитель авиамодельного кружка при детском секторе.

С предложениями обращаться к председателю правления клуба.

Приезд в Стамбул посла США в

## ЭТО ПОЛЕЗНО ПЕРЕНЯТЬ

### Электролитический способ очистки стальных и чугунных деталей

В настоящее время пригар с поверхности стальных и чугунных деталей удаляют весьма трудоемкими и малопродуктивными способами: пескоструйной, дробеструйной и дробеметной очисткой или вручную — вырубкой пневматическими зубилами с последующей зачисткой наждачными кругами.

Для удаления ржавчины и окислы на заводах применяют также кислотное травление. Однако при этом способе потери металла составляют от 2 до 5 процентов.

Атмосфера цеха наполняется кислотным туманом, а отработанные травильные растворы требуют очистки их перед спуском в водоемы.

Кроме того, очистка деталей от формовочных смесей механическими способами сопровождается обильным выделением мельчайших частиц песка и металла, сильным загрязнением воздуха и вредно сказывается на здоровье людей. Центральная лаборатория Уралмашзавода впервые в нашей

стране разработала новый, очень перспективный способ удаления пригара с поверхности стальных и чугунных отливок. Сущность этого способа заключается в том, что через детали, погруженные в расплавленные щелочи (75-процентный раствор каустика и 25-процентный раствор едкого калия) при температуре 350—500 градусов), пропускается постоянный электрический ток напряжением 6—12 в и плотностью 5—10 а/дм<sup>2</sup> (от любого источника).

### Пневмоэлектромагнитный шабер

При ремонте металлорежущих станков наиболее трудоемкой ручной операцией является шаберение, достигающее 40 процентов объема всех слесарных работ.

Группа работников механического цеха крупных узлов Уралмашзавода модернизировала и внедрила в производство пневмоэлектромагнитный шабер конструктора слесаря Сызранского гидротурбинного завода П. П. Ильина. Производительность труда увеличилась в 4—6 раз на предварительном шаберении и в 3 раза на

зачистке и разбивке «под мороз», а главное, значительно облегчен труд слесарей.

Пневмоэлектромагнитный шабер состоит из корпуса с рукояткой, роторного пневматического двигателя, редуктора, кривошипно-шатунного механизма, устройства для регулирования толщины срезаемого металла и длины хода шабера, реза и поворотного электромагнита для крепления шабера к обрабатываемой поверхности, расположенного в нижней задней части корпуса под рукояткой.

Шабер ставят на обрабатываемую поверхность, включают двигатель, наводят резац на нужный участок, а затем включают электромагнит, закрепляющий шабер на данном месте. Повертывая винт ползуна на определенный угол, опускают резац на необходимую толщину стружки. Поворачивая шабер вокруг электромагнита, снимают стружку с обрабатываемой поверхности дугообразными строчками.