

Трудовой вахтник

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания № 75 (2298) Суббота, 23 сентября 1961 г. Цена 2 коп.

Почему редукторы не сдаются в запасные части

Механический цех № 2 в настоящее время допустил большое отставание по сдаче редукторов в запасные части. Если учесть недодел прошлых месяцев, то разрыв между планом и сдачей редукторов в запасные части все время возрастает. В последние дни сентября, чтобы выполнить задание третьего квартала, нам необходимо собирать по 200 редукторов в сутки. А сдаем мы по 90—100 редукторов. Такое положение создалось в результате неритмичной подачи заготовок из цехов-поставщиков. Особенно серьезный тормоз создает нам в работе кузнецкий цех. Вот примеры.

Для сборки редукторов нужны различные шестерни. Но заготовки на них кузнецы подают неритмично и в малых количествах. Так, поковки для шестерни муфты сцепления (деталь 25-403) на 20 сентября должны быть нам выданы с расчетом по 172 штуки

в сутки, а мы получили всего 1530.

В результате такой поставки заготовок участок шестерен не может снабдить сборку редукторов необходимым количеством нужных деталей. Не лучше обстоит дело с подачей заготовок и по детали 25-444 (шестерня включения). По плану до конца месяца нужно подать 3764 поковки. На участок же поступило всего 1626 с учетом остатка за прошлый месяц. Бывают дни, когда кузнецы совершенно не подают нам заготовок. Это приводит к срывам в работе. Руководители кузнецкого цеха прекрасно знают об этом, но должных мер не принимают.

Большой недодел за III квартал мы имеем и по деталям, которые поставляет нам цех точного литья. В частности, коллектив мелкосерийного участка срывает сборку редукторов только из-за того, что нет заготовок таких де-

талей как 25-449 и 25-450 (грузики). Идет третья декада, а заготовки для этих деталей подаются только наполовину.

На состоявшемся недавно совещании у директора завода начальник цеха точного литья тов. Якштес заверил руководство, что положение с подачей заготовок будет исправлено, но на деле это заявление оказалось просто фикцией.

Ежедневный срыв сборки редукторов приводит к катастрофическому положению плана сдачи их в запасные части. За 20 дней сентября в запасные части сдано всего 298 редукторов вместо 1204, необходимых для закрытия программы третьего квартала.

Создавшееся положение, казалось бы, должно было вызвать законную тревогу у руководителей цехов, которые отвечают за подачу заготовок. На деле же совсем не так.

Кроме кузнецкого и цеха точного литья сборку редукторов срывают также коллективы прессового и автоматного цехов.

А. САВИНОВСКИЙ,
старший мастер участка
редуктора механического
цеха № 2.

Совместное советско-кубинское коммюнике

С 11 по 21 сентября в Советском Союзе по приглашению Председателя Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежнева с государственным визитом находился президент Республики Куба доктор Освальдо Дортикос Торрадо. Он имел встречи и беседы с Н. С. Хрущевым и Л. И. Брежневым.

В ходе этих встреч, говорится в коммюнике, имел место дружественный и откровенный обмен мнениями по основным проблемам нынешней международной обстановки, а также по вопросам дальнейшего укрепления и развития советско-кубинских отношений. Сторонами была подтверждена общность позиций Советского Союза и Республики Куба по всем обсуждавшимся международным вопросам: обеспечения прочного мира, мирного сосуществования, достижения соглашения о всеобщем и полном разоружении, заключения германского мирного договора и решения на этой основе вопроса о Западном Берлине, безотлагательной и окончательной ликвидации колониализма во всех его формах и проявлениях.

Президент О. Дортикос заявил, что правительство Республики Куба понимает, что в условиях ин-

тенсивных военных приготовлений западных держав — членов НАТО и их прямых угроз в адрес Советского Союза Советское правительство было вынуждено принять необходимые меры для обеспечения обороноспособности своей страны.

Оба правительства единодушны в том, что сложившаяся в мире обстановка требует новых настойчивых усилий для осуществления всеобщего и полного разоружения в условиях строгого и эффективного контроля.

Советское правительство заявляет о своей полной поддержке герического кубинского народа, его революционного правительства, борющихся за укрепление независимости своей страны, за претворение в жизнь высоких идеалов и целей кубинской революции.

Обе стороны с удовлетворением отметили успешное выполнение соглашений о торговле, об экономическом, техническом и культурном сотрудничестве, обсудили и наметили мероприятия по дальнейшему расширению экономического сотрудничества и советско-кубинской торговли.

(ТАСС).

ИЗВЕЩЕНИЕ

25 сентября 1961 года в 6 часов вечера в клубе завода состоится заводское собрание женщин.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет о работе женсовета.
2. Выборы женсовета.

Съезду партии — трудовые подарки

На трудовой вахте

Недавно в механическом цехе № 4 состоялся партийно-хозяйственный актив, на котором было решено в честь XXII съезда КПСС встать на трудовую вахту. Коллектив достойно выполняет свое решение. Особенно хорошо работает участок № 2, руководит которым и. о. старшего мастера Григорий Петрович Гончаренко. Коллектив этого участка несколько месяцев подряд идет в первых рядах соревнующихся.

Высокие показатели и у коллектива пятого участка, где старшим мастером тов. Аникин.

Долгое время сдерживал работу цеха участок порезки металла. Сейчас здесь проведен ряд организационных и технических мероприятий. В результате коллектива работает с опережением производственного графика на 10 процентов.

Улучшил работу и коллектив участка № 4 (старший мастер тов. Федоров), который успешно восполняет недодел прошлых месяцев по втулкам.

Особенно слаженно работают смены мастеров тт. Абояна, Гаргаева, Кудинова и Гончаренко.

В числе передовых идут сверловщик пятого участка тов. Шуляк, резчик тов. Шипиков, токарь четвертого участка тов. Дубровина, наладчики третьего участка тт. Бердюгин и Шевяков, фрезеровщик тов. Аносов, токарь тов. Мошкин, расточник тов. Рогов.

Работа производственных участков во многом зависит от вспомогательных служб цеха. Достойно встречают XXII съезд КПСС электрик тов. Черноиванов, слесари отдела механика тт. Сопрыкин, Сидоренко.

В. КОТОВА.
Механический цех № 4.

Победители соревнования

В сталелитейном цехе проведена проверка принятых сталеварами социалистических обязательств по повышению объема стали с каждой печи на 2 процента бригада Владимира Дегтярева выполнила план на 108 процентов, Ивана Резинченко — на 105 процентов

и бригада Дмитрия Писклова — на 104 процента.

А. ГЛАЗНОВА.
Сталелитейный цех.

Нет заготовок из кузнецкого

В эти дни, когда вся страна, каждый советский человек готовят трудовые подарки XXII съезду партии, моторщики также полны стремления достойно встретить это историческое событие.

Однако успешная работа участка шатуна моторного цеха постоянно сдерживается из-за отсутствия заготовок из кузнецкого цеха. Оборудование здесь простаивает по несколько часов.

Руководители кузнецкого цеха тт. Кузнецов и Толкачев безответственно относятся к нашим просьбам и требованиям наладить бесперебойную подачу заготовок.

До конца месяца осталось несколько дней. Сентябрь, как известно, решает судьбу выполнения плана третьего квартала. И нам не понятно, до каких пор будет продолжаться неудовлетворительная работа кузнецов? Ведь только по их вине коллектива участка шатуна в сентябре допустил большое отставание от графика. Мы требуем от руководителей кузнецкого цеха перестроить свою работу и добиться нормального обеспечения заготовками.

Н. АНДРЮЩЕНКО,
наладчик участка шатуна моторного цеха.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Пароходы на Братском море

Прошло полмесяца, как на плотине строящейся Братской ГЭС начали закрывать донные отверстия. Уровень Ангары быстро повышается. Река вышла из берегов. В создавшемся Братском море накопилось уже более 500 миллионов кубических метров воды. В глубинах моря скрылись многочисленные пороги, мешавшие судоходству, и по нему пошли пассажирские пароходы. Первым пришел к строителям пароход «Фридрих Энгельс», открывший регулярное движение судов по Братскому морю.

На стенах — картины горняков

По воскресеньям с рудника Масляного уходят в горы люди с этюдниками. Здесь многие горняки увлекаются рисованием.

В клубе рудника открыта первая выставка картин рабочих. Хороши полотна машиниста бурового станка В. Леонова и рабочего шахтного подъема В. Иванникова. В. Савинов экспонировал на выставке портрет Героя Социалистического Труда А. Суфиянова.

Орск. На Южуралмашзаводе изготавливаются прокатные станы, оборудование для домен, мартенов. Завод стал школой передового опыта. Здесь внедряются прогрессивные методы обработки металла, сварочных работ, создаются новые машины. В цехах предприятия часто можно увидеть практикантов — студентов из разных вузов страны. Комсомолец Николай Григорьев — студент механического факультета Сибирского металлургического института (город Сталинск) — также проходит практику на Южуралмашзаводе.

На снимке: Александр Карякин (слева) разбирает чертежи с практикантом Николаем Григорьевым.

Фото Б. Клипинцева.

Фотохроника ТАСС

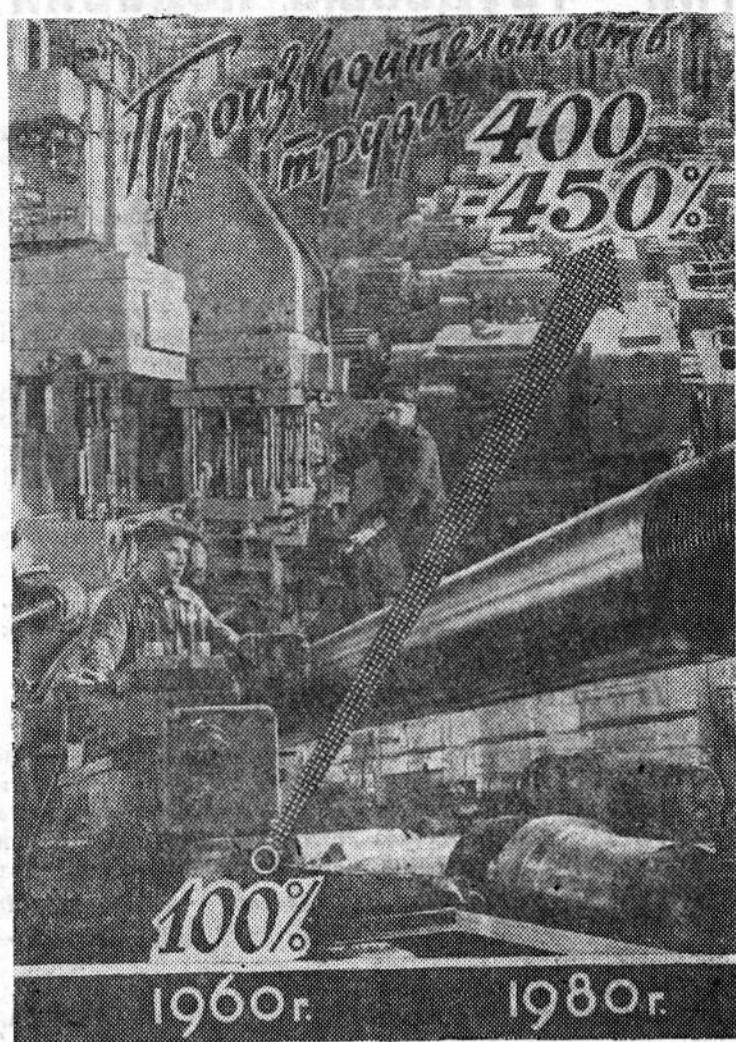


Урожай солнечных ягод

В предгорьях Заилийского Алатау идет массовый сбор винограда. Урожай нынче отменный. С каждого гектара старых плодоносящих плантаций снимается по 60—80 центнеров ягод.

С помощью высокой агротехники виноградари заставили плодоносить молодые виноградники, с

которых в этом году не предполагалось получить урожай. В совхозах «Казахстан», «Гигант», «Кок-Тобе» и других раньше срока начали плодоносить около 1,500 гектаров молодых плантаций. С них будет снято более пятидесяти тысяч центнеров ягод сверх плана,



...необходимо поднять ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА в промышленности в течение 10 лет более чем в 2 раза, а за 20 лет — в четыре — четыре с половиной раза. Через 20 лет производительность труда в советской промышленности превысит современный уровень производительности труда в США примерно в 2 раза, а по часовой выработке — в связи с сокращением рабочего дня в СССР — значительно больше.

(Из проекта Программы КПСС)
Фотомонтаж С. Андреева.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

В авангарде — коммунисты

Устав Коммунистической партии Советского Союза требует от каждого коммуниста быть в авангарде строителей нового общества, постоянно овладевать марксистско-ленинской теорией, повысить свой идеальный уровень, способствовать формированию и воспитанию человека коммунистического общества. Каждый член партии обязан служить примером коммунистического отношения к труду.

В нашей партийной организации, насчитывающей свыше ста членов КПСС и кандидатов в члены партии, все коммунисты являются хорошими производственниками, передовым отрядом коллектива. Можно привести множество примеров, когда наряду со старшими товарищами, коммунистами тридцатых — сороковых годов, идут в ногу с жизнью молодые питомцы партии.

Давно работают в чугунолитейном цехе такие коммунисты, как тт. Семенов, Батищев, Сафонов, Варшавский, Потапова, Тихонов, Алимов. Все они являются замечательным примером для молодых, прекрасным образом творческого отношения к труду, хорошими воспитателями и товарищами. Кроме того, эти коммунисты ведут большую общественную работу.

Несколько лет подряд тов. Семенов был партгруппором в стержневом отделении, воспитывал молодых коммунистов. Товарищи Сафонов и Батищев — агитаторы. Несмотря на возраст, тов. Варшавский недавно окончил машиностроительный техникум и считается одним из лучших пропагандистов заводского коллектива. Ежемесячно перевыполняет нормы выработки одна из старейших формовщиц цеха коммунист-

ка тов. Потапова, награжденная орденом «Знак Почета».

Член партии механик тов. Тихонов, совмещая работу с учебой, окончил вечернюю школу, сейчас учится в институте; тов. Алимов — агитатор, проводит большую работу на участке, а в новом учебном году в сети политпросвещения будет пропагандистом начальной экономической школы. Пенсионеры коммунисты тт. Зайко и Беляновский ведут большую общественную работу, помогая коллективу тракторозаводцев решать задачи по выполнению социалистических предъездовских обязательств.

Замечательные дела коммунистов старшего поколения хорошо влияют на нашу молодежь. Заслуженным авторитетом у чугунолитейщиков пользуются молодые коммунисты тт. Полонец, Минин, Иванов, Бернов, Гурин, Утопленников, Попов и многие другие. Хорошо зарекомендовали себя и кандидаты в члены партии тт. Осинцев, Рогозин, Мартынюк, Жерновков, Тюленев, Голышкин, Тарасов и другие. Как правило, все кандидаты в члены КПСС несут поручения, учат других и учатся сами.

Коллектив нашего цеха с начала года взял уверенный и правильный курс на выполнение государственного плана с хорошими технико-экономическими показателями. Авантгардную роль в решении этих задач занимают коммунисты цеха.

В партийной организации на собраниях обсуждаются вопросы выполнения социалистических обязательств, снижения брака, вопросы техники безопасности, принимаются решения, назнача-

Растет трудовая активность

Одно время в социалистическом соревновании у нас проявлялись черты формализма. Обязательства намечались заранее и коллектив почти не принимал участия в их обсуждении. Но и после того, как обязательства вступали в силу, им отводилось, можно сказать, второстепенное значение. И хотя на участке регулярно подводились итоги работы, об обязательствах забывали. Выполнение их не контролировалось, не проверялось рабочими.

Руководители участка, сменные мастера и профгруппы решили собрать рабочих обеих смен и по-деловому рассмотреть вопрос социалистического соревнования.

Вскоре в свет вышел проект программы строительства коммунистического общества в нашей стране. Мы собрали рабочих. В непринужденной обстановке стали беседовать с ними о новом историческом документе. Рабочие пришли к выводу, что теперь и работать надо по-новому и соревноваться по-деловому. Бурно проходило это необычное собрание двух смен. Каждый старался высказаться, подавал деловые предложения. Здесь же сами рабочие рассмотрели все свои возможности и выработали пункты обязательств.

— Построение коммунизма, — говорили рабочие, — требует напряженного труда, ритмич-

ности в работе, выполнения сменных норм от каждого. У нас еще есть невыполняющие мечтательные нормы.

Так появились три важных пункта в обязательствах:

1. Месячный план всем участником выполнить на 102 процента, а к 17 октября, когда начнет работу очередной XXII съезд партии, опередить производственный график на 7 процентов.

2. Выдавать продукцию ритмично, выполняя план каждой декады текущего месяца.

3. Не иметь невыполняющих норм выработки.

Решено было, что принятые обязательства будут действовать до 17 октября. Позже выработать новые, отвечающие послесъездовскому времени.

Рабочие участка с подъемом взялись за работу. В их труде почувствовалась полная ответственность за выполнение обязательств.

Бойким местом стала доска показателей хода работы в сменах. Рабочие постоянно следят за своей работой и работой своих товарищей. Под строгим контролем соседа работать «с холдком» не приходится. Почувствовался на участке трудовой задор, радость побед. Соревнование приобрело свою форму, стало действенным, целеустремленным.

Фрезеровщицы тт. Котлякова, Лавыгина, заточница Галина Жеренкина и другие раньше не выполняли норм выработки. Сейчас они подтянулись. Подводить коллектив, когда идет упорная борьба за достойную встречу XXII съезда КПСС, очень позорно.

В результате трудового энтузиазма сейчас нет невыполняющих норм. А раньше в каждой смене

насчитывалось по 3—4 человека. Умножились ряды передовиков производства. Чтобы график за декаду был выдержан, накануне дня сдачи продукции заточники из смены мастера тов. Бергельсона Василиса Шокарева и Мария Маслакова приступают к работе раньше времени и работают с удвоенной энергией.

Хороших показателей добиваются в этой смене фрезеровщицы Валентина Лукьяненко, Надежда Лунина и другие. Их сменная выработка — 110—120 процентов.

Когда сравниваешь работу коллектива, где мастером Носиф Наумович Бергельсон и профгруппом Валентина Сергеевна Исакова, с работой смены мастера Николая Романовича Курашкина (профгруппа Лидия Кожевникова), то затрудняешься ответить на вопрос, кто же побеждает в соревновании.

Смена тов. Курашкина добивается таких же высоких показателей, как и коллектив тов. Бергельсона. Заточница Анна Кончева и Мария Козлова не уступают в работе подругам Шокаревой и Маслаковой. Показатели шлифовщика Василия Шепенкова, фрезеровщицы Ольги Марковой не ниже показателей Надежды Луниной и Валентины Лукьяненко.

Сплошенно работает весь коллектив участка плоского инструмента инструментально-производственного корпуса, не жалеет сил для достойной встречи XXII съезда КПСС, который утвердит величественную программу строительства коммунизма в нашей стране.

М. СТЕПАНЕНКО,

ст. мастер инструментально-производственного корпуса.

Алексеевич Степкин предложил силами цеха изготовить специальное устройство с электропечью для наклейки шлифовальных кругов 750x16x203 на стальной диск.

Работники отдела малой механизации и службы механика согласно поданным чертежам изготовили электропечь для наклейки шлифовальных кругов. Специальное устройство пу-щено в ход и успешно эксплуатируется.

СНИЖЕНА ТРУДОЕМКОСТЬ
Электросварщик тракторосборочного цеха № 1 комсомолец Николай Григорьевич Савицкий, работающий на участке

панной системы на контактных машинах».

Рабочие внесли в конструкцию эксплуатируемых механизмов существенные улучшения, и специалисты одобрили это.

Руководители цеха в первичном заключении написали: «Предложение рациональное. Внедрить. Срок — 15 августа 1961 г.». А 4 сентября, после предварительной проработки предложения, начальник бюро сварки отдела главного технолога подтвердил рациональность предложения.

Так была изменена конструкция клапанной системы на контактных машинах. И пусть это дало небольшую условно-годовую экономию, зато победа одержана. Авторы посвящают ее XXII съезду КПСС.

ВНЕДРЕНО ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

При обработке деталей для трелевочного трактора «ТДТ-60» 60-40-002 на 15-й операции применялось приспособление с ручным зажимом. В этой связи на крепление деталей уходило много вспомогательного времени.

Сверловщик первого участка Владимир Косачев внес предложение заменить ручной зажим пневматическим.

Технический прогресс на заводе

ПЕЧЬ ДЛЯ НАКЛЕЙКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

В механический цех № 6 передана для механической обработки часть наименований деталей, которые ранее обрабатывались в механическом цехе № 2. Обработка их производится на грабошлифовальных станках.

Во время транспортировки большой процент шлифовальных кругов выходил из строя, что наносило материальный ущерб цеху. Мастер механического цеха № 6 Владимир

рамы, для снижения трудоемкости предложил взамен гидравлического изготавливать тележку с гидравлическим цилиндром.

ИЗМЕНЕНА КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАННОЙ СИСТЕМЫ

«Для улучшения условий работы, повышения производительности и уменьшения пространства, — писали в БРИЗ тракторосборочного цеха № 2 рабочие этого цеха слесарь Николай Малышев и токарь Борис Левшунов, — предлагаем изменить конструкцию кла-

Слово ремонтников-чугунолитейщиков к тов. Зеленецкому

В чугунолитейном цехе № 1 ведутся работы по осуществлению первого этапа реконструкции цеха. Строится здание землеприготовительного отделения. На площади, где идет строительство, прежде была расположена мастерская для ремонта формовочных машин, которая в настоящее время демонтирована.

Из-за отсутствия помещений ремонт формовочных машин производится в проходах, проездах и под открытым небом. Все это заметно оказывается на качестве ремонтных работ. Знаю о трудностях в производственных площадях, ремонтники летом еще могли мириться с такими условиями труда. Но сейчас, когда наступила осень и приближается зимний период, работа в таких условиях становится невозможной. В проездах цеха увеличивается скопление людей в зимнее время, кроме того, здесь постоянно проходит транспорт. Все это делает нетерпимыми условия нашего труда.

В мероприятиях по освобождению площадей под застройку в первоначальном варианте без согласования с цехом отдел капитального строительства предусмотрел строительство новой мастерской с западной стороны цеха, примыкающей к северному стержневому отделению. Но это предложение для цеха оказалось неприемлемым потому, что в помещение через стержневое отделение нет проезда для доставки на ремонт формовочных машин.

По согласованию с ОКСом было решено построить на этой площади помещение для экспресс-лаборатории, а в освободившемся помещении существующей экспресс-лаборатории организовать мастерскую для ремонта формо-

Побольше таких воспитателей

Есть на нашем поселке детские ясли № 4. Заведует ими опытная воспитательница Анна Дмитриевна Шестакова. Каждое утро в это учреждение спешат тракторостроители с детищами на руках. Оставив детей на попечение воспитателей, родители со спокойной душой идут на работу.

В своем письме мне хочется рассказать о замечательных, чутких людях, которые воспитывают наших детей. У меня двое детей: сын учится в третьем классе, а дочурку недавно перевели из яслей в детский садик.

Шестимесячной крошки я отдала Верочку в ясли № 4. А сейчас ей 4 года. Она знает много песен, стихов, правильно развивается. Это — заслуга воспитателей яслей, которые в течение нескольких лет следили и направляли развитие моей дочки.

От всей души хочется поблагодарить воспитательницу Дину Ивановну Липунову, Анну Дмитриевну Шестакову, медицинскую сестру Матрену Филипповну Максину, врача Октябрину Семеновну Копельчук, пяню Клавдию Манееву, Анастасию Федоровну Туренко за их чуткое, материнское отношение к детям и пожелать им дальнейших успехов в благородном деле.

А. КОПЫЛОВА,
распред инструментально-производственного корпуса.

вочных машин. Все это было разработано в чертежах, оформлено документами, которые подписаны начальником ОКСа тов. Зеленецким.

Перевод экспресс-лаборатории в новое помещение был намечен на апрель 1961 года. Но строительство настолько затянулось, что не закончено до сих пор. С приближением зимы нас, ремонтников, очень беспокоит создавшееся положение. Для окончания строительных работ требуется немногое. Главное — проведение линии водоснабжения и канализации.

Мы, ремонтники, обращаемся к вам, тов. Зеленецкий, с настойчивой просьбой о быстрейшем окончании работ по строительству экспресс-лаборатории. Только такое решение вопроса мы считаем правильным. И сейчас уже поздно думать и предполагать о другом варианте в решении этого вопроса. Вы должны помнить о том, что ремонт формовочных машин не должен срываться, а ремонтникам нужны нормальные условия для работы.

Ф. ЗАЙЦЕВ, мастер по ремонту;
А. МЕДЕНЦЕВ, бригадир;
И. ГУСЕВ, Н. БЕРНОВ,
М. НЕМЦЕВ, В. ШКУРАТОВ,
слесари.

Фотохроника ТАСС.



Ленинград. Коллектив инструментального завода не первый год соревнуется с московским «Калибром». Призыв трудящихся столицы — развернуть социалистическое соревнование в честь XXII съезда КПСС — нашел горячий отклик у инструментальщиков. Они успешно соревнуются за получение почетного звания предприятия коммунистического труда. Заводу присуждено первое место среди предприятий экономического района. Недавно здесь освоен новый вид продукции: читающие устройства к расточным станкам.

На снимке: ударники коммунистического труда слесари В. Данилов и Н. Крымский за сборкой читающих устройств к расточным станкам.
Фото В. Цина.

Фотохроника ТАСС.

Проверяем подготовку завода к зиме

Без контроля и ответственности

Осень подходит к концу. Казалось, что говорить о зиме уже поздно; цехи должны быть в основном подготовлены к этому сезону. Но на деле не все благополучно. Есть еще объекты, где производится ремонт. И даже в эти последние дни, когда каждый человек должен почувствовать всю ответственность за выполнение мероприятий, намеченных в приказе директора завода по подготовке цехов к зиме, наблюдаются разнодушие и примиренчество.

Одним из особо ответственных цехов, которому надлежит провести большой объем работ, является деревообделочный цех и его ремонтная группа, возглавляемая заместителем начальника цеха тов. Ченокалом.

Проведение ремонта в этом году проходит неудовлетворительно и по не зависящим от деревообделочников причинам, и из-за неудовлетворительной работы строительно-ремонтной группы.

В первую очередь надо исправить положение внутри цеха. Слишком произвольно, без надлежащего координирования ведутся строительно-ремонтные работы коллективом ремонтной группы.

В конце июля в цехе прошло партийное собрание, на котором обсуждалась подготовка цехов к зиме. Коммунисты вскрыли ряд недостатков в руководстве тов. Ченокала. В частности отмечалось, что тов. Ченокал не планирует работу подчиненной группы, не имеет производственного графика, что отрицательно сказывается на выполнении задач, поставленных перед коллективом ремонтников.

Надо сказать, что критика недостаточно подействовала на тов. Ченокала. Свои ошибки он не учел. Ввиду бесконтрольного и безответственно-

го руководства всеми работами наблюдаются случаи простое рабочих участков плотницкого, бетонных работ, мягкой кровли. А это приводит к срывам сроков сдачи объектов. Так, например, на объекте отдела главного механика своевременно были закончены все плотницкие работы, кирпичная кладка. Но из-за того, что не были оштукатурены оконные откосы, склад не сдавался три месяца.

Предусматривалась мероприятие по подготовке завода к зиме капитальный ремонт помещения ацетиленовой установки сталелитейного цеха. Коллективы двух мастеров закончили работы, оставались только отделочные. Только потому, что на этот объект не посыпалась специалисты-отделочники, объект не сдавался в течение двух месяцев.

Сейчас, очевидно потому, что тов. Ченокал не имеет графика работ, нарушается порядок ремонта объектов. В металлическом цехе ремонтируется помещение электродной мастерской. Вначале произвели отделочные работы (штукатурка, побелка, покраска), а затем будет производиться ремонт бетонных полов.

Даже несведущие в ремонтных работах люди говорят: «Это похоже на то, что сначала вымыть пол, а потом белить».

Вызывает нарекание среди рабочих и нерациональное, а порой неправильное использование транспорта. Несвоевременная доставка стройматериалов приводит к простоям рабочих, к оттягиванию сроков ремонта.

Есть некоторые причины, не зависящие ни от руководителей строительно-ремонтной группы, ни от рабочих. Возмущение вызывает у

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Дела одной профгруппы

Было обычное утро трудового дня. Группами, о чем-то оживленно разговаривая, в цех входили рабочие. Они занимали свои места за станками и готовились начать работу. И вот пришли в действие станки. Только один, токарный, сиротливо стоял. Рабочие смены были явно обеспокоены.

— В чем дело? Почему нет Анатолия? — спрашивали одни.

— Возможно, он заболел? — высказывали — свои предположения другие.

Но в этот день токарь Анатолий Калинин так и не пришел на работу. А назавтра выяснилось, что Анатолий совершил прогул, не было никакой уважительной причины, которой бы он мог объяснить свое отсутствие. Все были возмущены. Сразу же собрали профсоюзную группу. Прогульщику крепко досталось от товарищей. Он дал слово, что впредь этому не случится. Коллектив ему поверили.

Анатолий старался оправдать доверие рабочих. Прошло время и сейчас Анатолий Калинин — один из передовых рабочих участка запасных частей ремонтно-механического цеха.

Пример убедительно показывает, как своевременное вмешательство рабочих помогает в налаживании трудовой дисциплины. Немалая заслуга в этом принадлежит

профгруппе участка Михаилу Крылатову, который правильно и умело организует работу профсоюзной группы. Здесь часто проходят собрания, на которых поднимаются вопросы, волнующие весь коллектив участка. Участок борется за звание коммунистического.

Хорошим примером для рабочих является профгруппа, которому присвоено звание «Ударник коммунистического труда». На заводе и непосредственно в цехе Михаил Крылатов трудится 11 лет. Он считается лучшим фрезеровщиком. Систематически выполняет задания с отличным качеством, Михаил передает свой опыт, умение молодым рабочим.

Сейчас на участке не хватает людей. Понимая, что они должны работать за двоих, рабочие трудятся, не покладая рук. Замечательных успехов в предъездовском соревновании добиваются токарь Анатолий Кожемякин, строительщик Николай Полетаев, токари Яков Валеев, Геннадий Руткин, шлифовщица Любовь Астафьева и многие другие. Большинство рабочих повышает свой общеобразовательный уровень, участвует в рационализаторской работе.

Рабочие борются за повышение производительности труда, снижение себестоимости выпускаемой продукции. Недавно Николай Полетаев внес рационализаторское предложение по модернизации строгального станка. Внедрение этого предложения намного повысит производительность труда.

Михаил Крылатов проводит профсоюзную работу в тесном контакте с мастером участка Александром Николаевичем Польских и не проходит мимо любого нарушения технологической и трудовой дисциплины. Он помогает рабочим лучше трудиться, решать задачи, поставленные перед коллективом участка и цеха.

В. ГАВРИЛОВА.

На страже здоровья

Восемь лет у меня развивалась базедова болезнь. Чувствовала я себя очень плохо, был плохой аппетит, общая слабость организма, мучала одышка, иногда даже не хотелось жить. В поликлинике АТЗ я обратилась к эндокринологу Валентину Григорьевичу Ременику. Он мне посоветовал сделать операцию. Долгое время я не соглашалась. В хирургическом отделении я нашла поддержку со стороны врачей и, наконец, решилась. Операция прошла удачно.

Уважаемые Рувим Сендерович Лукацкий, Адольф Афанасьевич Вадеев! Нет слов, которыми я могла бы выразить свою благодарность за все, что вы сделали для меня. Сердечное вам спасибо за внимательное, душевное отношение к людям, за повседневную заботу о больных. Ведь вы возвращаете к жизни самое ценное, самое дорогое — человека.

От всего сердца благодарю медсестер Марию Ивановну Галютину, Марию Семеновну Богомолову, Тамару Дмитриевну Золотарину за их добросовестное отношение к больным. Очень благодарна няням Мерзликиной, Васильевой за их уход за больными.

М. ВАСИЛЬЕВА,
сторожница чугунолитейного цеха № 1.

А. КИРДАНОВ,

