

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 15 (2238)

Суббота, 18 февраля 1961 г.

Цена
1,5 коп.

Больше чугунного литья

Январский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками сельскохозяйственного машиностроения новые большие задачи. Алтайские тракторостроители должны резко увеличить производство тракторов и запасных частей для нужд сельского хозяйства.

В связи с этим возрастают потребности в чугунных отливках. Однако работа чугунолитейного цеха № 1 по выпуску литья недопустимо отстает от потребностей производства.

Литейщики не используют всех возможностей повышения производительности труда, улучшения качества продукции. Плановые задания цех систематически не выполняет, не блещут и другие технико-экономические показатели.

Так, выработка на одного работающего за 1960 год составила 94,9 процента, велики потери от брака. Себестоимость годного литья намного превышает плановую. Главной причиной невыполнения плана, низких технико-экономических показателей являются простои оборудования и рабочих.

В цехе низка производительность формовочных конвейеров, в 3—4 раза ниже чем на ХТЗ. Руководство цеха, служба механика во главе с тов. Хрупиным не принимают должных мер к ликвидации простоев оборудования. Повинны в этом также руководители ремонтно-механического (начальник тов. Якимов) и ремонтно-литейного цехов (начальник тов. Чернобыльский), которые не обеспечивают цех запасными частями для ремонта оборудования.

Отдел главного металлурга и руководство цеха делают робкие шаги по наращиванию производственных мощностей. Со стороны отделов главного металлурга, ОКМА, ОГТ, ОГЭ слабо проводится работа по механизации и автоматизации трудоемких процессов.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации недостаточно занимаются вопросами социалистического соревнования, не мобилизуют коллектив на выполнение принятых обязательств. На днях неудовлетворительная работа чугунолитейного цеха стала предметом обсуждения на заседании партийного комитета завода.

Партийный комитет подверг резкой критике работу руководителей цеха, вскрыл резервы увеличения литья и улучшения всех технико-экономических показателей. Только за счет сокращения брака может быть получено свыше тысячи тонн годного литья. Партийный комитет принял постановление, направленное на улучшение работы чугунолитейного цеха № 1.



Патриса Лумумбу убил бельгийский офицер

БЕЛГРАД, 16 февраля. (ТАСС). Как передает корреспондент агентства ТАИЮГ из Леопольдвилля, согласно полученным здесь сообщениям, премьер-министра Конго Патриса Лумумбу и двух его соратников убил бельгийский капитан из жандармерии Чомбе. Этот палач вначале, как сообщают, убил министра обороны и министра по делам молодежи и спорта Мполо, а когда председатель конголезского сената Окито наклонился над ним, чтобы по-

смотреть, жив он или мертв, капитан выстрелил из револьвера ему в затылок. Спустя некоторое время к тому же месту доставили и Патриса Лумумбу и расстреляли его.

Это злодейское убийство, о котором сейчас постепенно накапливается все больше сведений, было совершено сразу же, как только Лумумба, Мполо и Окито были привезены из Леопольдвилля в оплот бельгийских колонизаторов — Катангу.

В честь XXII съезда КПСС

В труде и учебе

После демобилизации из рядов Советской Армии в ремонтно-механический цех пришел Сергей Карбасов. Устроился токарем на участок запасных частей.

Первое время было и трудно, но товарищи по труду и старший мастер Павел Степанович Струков помогли молодому рабочему разобраться во всех тонкостях токарного дела. А главное, что вскоре выделило его из окружающей среды, — это любознательность, трудолюбие и стремление добиться большего.

Теперь Сергей считается одним из лучших рабочих участка. Недавно он закончил изготовление 80 штук конических шестерен для чугунолитейного цеха № 3. Заказ был выполнен им досрочно

при отличном качестве токарной обработки.

Сейчас тов. Карбасов обрабатывает ролики скатов для сталелитейного цеха. Сменные нормы систематически выполняет на 110—115 процентов. Он намерен и этот заказ выполнить раньше установленного срока.

Работа не мешает ему повышать свой общеобразовательный уровень: Сергей заканчивает десятый класс школы рабочей молодежи.

Стремясь достойно встретить открытие XXII съезда родной партии, Сергей Карбасов прилагает все усилия, чтобы прийти к этой дате с новыми, более высокими достижениями в труде и учебе.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Наверстывают упущенное

Все ярче разгораются огни социалистического соревнования в тракторосборочном цехе № 2. Сборщики трелевочных машин стремятся в эти дни наверстать упущенное и успешно закончить программу февраля.

Несмотря на трудности, испытываемые из-за несвоевременной подачи деталей цехами-поставщиками, сборщики трудятся с большим напряжением и добиваются неплохих результатов.

На главном конвейере, где стар-

шим мастером тов. Павлов, кипит напряженный труд. Используя каждую малейшую возможность, рабочие собирают моторы, радиаторы, задние мосты.

Хороших показателей добиваются слесари-сборщики тт. Ибрагим, Вебер, Раков и многие другие. Работают они быстро, качественно и ежедневно перевыполняют сменные задания.

М. ИВАНОВА.

Тракторосборочный цех № 2.

Коммунистическое соревнование разгорается

Работники метизного цеха тт. Тарунина и Москалева в 1960 году взяли обязательства и включились в соревнование за получение звания «Ударник коммунистического труда». С этими обязательствами тт. Москалева и Тарунина успешно справились. Им присвоено почетное звание.

Коллектив метизного цеха за достигнутые успехи оказал им большое доверие — тов. Тарунина принята в ряды КПСС, а тов. Москалева выдвинута кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся.

В январе этого года тов. Москалева на пружинном участке, а тов. Тарунина — на метизном предложили включиться в сорев-

нование за получение высокого звания: «Участок коммунистического труда».

Их предложение обсудили на участковых собраниях, разработали социалистические обязательства и дали на рассмотрение цеховому комитету. Цеховой комитет поддержал инициативу пружинного и метизного участков.

Не хотят отставать от этих участков и коллективы трубчатого участка, волочильного и ширпотреба. На этих участках прошли также собрания, готовятся социалистические обязательства.

Взятые обязательства пружинным и метизным участками успешно выполняются. Значительных успехов в труде добиваются

Закрепляют достигнутые успехи

Коллективы сменных мастеров модельного цеха тт. Шамилова и Рявкина включились в борьбу за звание коммунистических.

Прошло немного времени и работа заметно оживилась. Январский план смена тов. Шамилова значительно перевыполнила. Хороших успехов добилась и смена тов. Рявкина.

Достигнутые в январе успехи сейчас закрепляются. Основные задания модельщики получают по изготовлению модельной оснастки для нового трактора «Т-4».

В смене мастера тов. Шамилова в первых рядах соревнующихся идет модельщик тов. Волох. Январскую программу он выполнил на 135 процентов. Не снижая темпов в труде, сейчас он изготавливает модель корпуса заднего моста трактора «Т-4».

Хорошо работают также модельщики тт. Савгира и Григоренко.

В смене мастера тов. Рявкина высокопроизводительно работают модельщики ударного коммунистического труда тов. Еришин, лучшие рабочие своей профессии тт. Литвиненко, Демидов и другие.

А. СЕРЕГИН.

Сообщение ТАСС

Запуск геофизических ракет в период солнечного затмения

15 февраля 1961 года около полудня в зоне полного солнечного затмения проведен одновременный запуск серии геофизических ракет, оборудованных аппаратурой для специальных исследований.

Ракеты поднимали высотные автоматические геофизические станции. После отделения высотной автоматической станции от ракеты включалась электромеханическая система, обеспечивающая автоматическую ориентацию станции в пространстве. В стабилизированном положении станции оставались на всем протяжении своего полета в конусе лунной тени. Исследования солнечной короны и явлений, происходящих в верхней атмосфере при солнечном затмении, со стабилизированной станции проведены впервые.

Выполнены следующие эксперименты:

— исследование коротковолнового участка спектра солнечной короны при помощи спектрографа;

— исследование спектра солнечной короны и солнечной радиации, отраженной и рассеянной в атмосфере, в различных участках спектра при помощи приборов телеспектрометров и телефотометров;

— фотометрирование поля солнечной короны в коротковолновой, видимой и ближней инфракрасной областях спектра при помощи электрофотометра и телефотометров;

— измерение интенсивности излучения солнечной короны в рентгеновской, ультрафиолетовой и видимой областях спектра с помощью фотонных счетчиков, счетчиков рентгеновских квант и других измерителей радиации;

— фотографирование солнечной короны фотоаппаратами с различными светофильтрами и поляроидами.

Результаты измерений, проводимых каждым прибором, передавались по радиотелеметрии на Землю, фотографии солнечной короны и спектрограммы спускались с помощью парашютов.

Кроме того, были проведены пуски метеорологических ракет до затмения, при полном затмении и после затмения с целью исследования параметров состояния стратосферы и определения влияния солнечной радиации на изменения температуры воздуха в атмосфере.

Получены ценные материалы, которые обрабатываются и изучаются.

Кандидаты в депутаты Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся

Окружными комиссиями по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся по городу Рубцовску зарегистрированы следующие кандидаты:

ПО ЮЖНОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 40

БОНДАРЕНКОВА Тамара Ильинична, 1938 года рождения, член ВЛКСМ, сверловщица механосборочного цеха завода «Алтайсельмаш», выставлена общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода «Алтайсельмаш».

ПО СЕЛЬМАШЕВСКОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 41

АНДРИАНОВ Михаил Степанович, 1917 года рождения, член КПСС, секретарь Алтайского краевого комитета КПСС, выставлен общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода «Алтайсельмаш».

ПО ЦЕНТРАЛЬНОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 42

ЕГОРОВ Александр Михайлович, 1925 года рождения, член КПСС, председатель Рубцовского горисполкома, выставлен общим собранием рабочих и служащих металлзавода № 2, фабрики индпошива «Соревнование», комбината бытового обслуживания им. Чкалова.

ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 43

ПОПОВ Павел Спиридонович, 1908 года рождения, член КПСС, заместитель председателя Алтайского совнархоза, выставлен общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

ПО ТРАКТОРЗАВОДСКОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 44

БЕЛИКОВА Дора Иосифовна, 1907 года рождения, беспартий-

ная, учительница школы рабочей молодежи № 1, выставлена общим собранием коллектива учителей школы рабочей молодежи № 1, рабочих, ИТР и служащих хлебокомбината.

ПО СЕВЕРНОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 45

КУЗНЕЦОВА Валентина Михайловна, 1938 года рождения, член ВЛКСМ, револьверщица карбюраторно-арматурного цеха Алтайского завода тракторного электрооборудования, выставлена общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского завода тракторного электрооборудования.

ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 46

КАРПОВ Михаил Дмитриевич, 1918 года рождения, член КПСС, газосварщик 1-го строительного управления строительного треста № 46, выставлен общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих строительного треста № 46.

ПО КОМСОМОЛЬСКОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 47

ЛЬВОВ Николай Васильевич, 1917 года рождения, член КПСС, правильщик тракторосборочного цеха № 1 Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина, выставлен общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

ПО ЗАПАДНОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 48

МАЛИЦКИЙ Александр Прокопьевич, 1921 года рождения, член КПСС, машинист тепловоза локомотивного депо, выставлен общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих локомотивного депо станции Рубцовка.

Ко Дню Советской Армии



В Н-ской части на тактических занятиях. Во время короткого отдыха.

Фотохроника ТАСС.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

О работе партийных организаций по воспитанию учащейся молодежи

Партийный комитет завода на днях на своем заседании обсудил вопрос о работе партийных организаций по воспитанию учащейся молодежи. Партком отметил, что в нынешнем учебном году в общеобразовательных учебных заведениях занимается большое количество молодежи завода. Это явилось результатом организационно-подготовительной работы цеховых общественных организаций по претворению в жизнь семилетнего плана повышения общеобразовательного и технического уровня рабочих. Большинство учащихся школ рабочей молодежи регулярно посещает занятия и успешно учится.

Вместе с тем партийный комитет завода отметил, что за последнее время в школах рабочей молодежи №№ 1 и 3, расположенных на поселках нашего завода, наблюдается заметный отсев учащихся. Особенно много рабочих оставили учебу в школах из таких цехов, как моторный, инструментальный, автоматный, тракторосборочный № 1, сталелитей-

ный и другие. Нетерпимым является то, что среди учащихся, бросивших учиться, есть коммунисты и комсомольцы, рабочие, борющиеся за звание ударников коммунистического труда.

Руководители школ и учителя принимают все меры к тому, чтобы вернуть учащихся, которые бросили учебу, обратно в школу. Но школе в отрыве от партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов и отделов трудно решать этот вопрос. В отдельных цехах партийные организации самоустраивались от этой работы. На парткоме отмечалось, что секретарь партийной организации сталелитейного цеха тов. Любинская на многочисленные просьбы учителей школы принять меры к учащимся этого цеха, совершенно не реагирует.

Партийный комитет в своем постановлении по обсужденному вопросу наметил ряд мероприятий по улучшению работы цеховых партийных организаций с молодежью, обучающейся в вечерних школах.

Такая прогрессивная организация и оплата труда повышают ответственность каждого работника за порученное дело.

Первые дни работы по новому методу показали, что значительно возрастает производительность труда, улучшается качество продукции. И место, где обычно скапливались некомплектованные моторы, остается свободным, повысилась культура производства.

Все шесть бригад готовятся включиться в соревнование за звание коммунистических.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАНИЯ—ВСЕМ

В красном уголке моторного цеха собрались мастера, инженерно-технические работники. Народу много, но никто не нарушает рабочей тишины. У многих в руках записные книжки, карандаши. Занятия проводит ведущий БТЗ Ефим Григорьевич Кауфман. Сегодня он рассказывает об организации рабочего места. Инженерно-технические работники цеха изучают вопросы техники безопасности, пополняют экономические знания. Обучением охвачено 111 человек.

Кроме того, организована группа новичков. Их обучают слесарному делу и сборке моторов. За-

нятия проводит старший технолог цеха тов. Файт. 14 человек обучаются вторым и смежным профессиям.

ЛУЧШИХ—В РЯДЫ КОМСОМОЛА

Рост рядов комсомола за счет лучшей части рабочей молодежи является неписаным законом комсомольской жизни. 15 февраля в моторном цехе состоялось общее комсомольское собрание. Комсомольцы приняли в свои ряды лучших рабочих: сверловщицу Антонину Уханову, токарей Светлану Клинкову, Владимира Пleshкань, слесаря Николая Киселева.

На собрании подведены итоги соревнования комсомольских групп. Победителями вышли комсомольские группы участка коленчатого вала (комсорг Евгений Алехнович) и участка шатуна (комсорг Валентина Дубенцова). Эти группы выполнили все условия соревнования: комсомольцы принимают активное участие в производственной и общественной жизни цеха, являются инициаторами добрых дел на участке.

Комсомольцы записали в своем решении: в соревновании на лучшую комсомольскую группу победителями признать группы участков коленвала и шатуна.

Письмо в редакцию

Черты нового

Коллектив инструментального хозяйства механического цеха № 1, насчитывающий 34 человека, решил бороться за почетное звание коммунистического: принял обязательства, выполнение которых каждый рабочий считает своим первостепенным долгом.

Взаимоуважение, помощь друг другу являются проявлением новых отношений между людьми. Теперь все стремятся больше интересоваться не только производственными делами товарищей, но и тем, чем каждый из нас живет, как ведет себя в быту.

Первым шагом к новому явилась организация получения заработной платы без кассира. И вот 15 февраля, в день, когда мы получаем заработок, деньги и ведомость были положены на столе. Один за другим члены нашего коллектива проходили к столу, находили свою фамилию в ведомости и без всякого контроля отсчитывали положенные деньги.

Когда я подошла к столу, получала деньги наш товарищ шлифовщик Виктор Смольянин. Оставшаяся после него сумма 53 рубля 62 копейки причиталась мне. Я полна гордости за наш замечательный, честный коллектив.

Мы еще лучше будем трудиться и обязательно завоюем почетное звание коллектива коммунистического труда.

М. МЕДВЕДЕВА,
заточница

механического цеха № 2.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«Черные пятна надо выводить»

Под таким заголовком в № 11 нашей газеты было опубликовано письмо участкового уполномоченного городского отдела милиции тов. Близнюка. Автор сообщал о недостойном поведении рабочих кузнечного цеха, которые занимались распитием спиртных напитков в столовой № 5.

Письмо было направлено для принятия мер в цеховой комитет кузнечного цеха.

Вот что сообщил редакции председатель цехового комитета профсоюза кузнечного цеха тов. Купчин: «Факты, изложенные в письме, полностью подтвердились. 12 февраля на общем собрании профсоюзной группы отдела механика обсуждалось поведение Усольцева и Беника. Они рассказали в своих поступках и дали слово не повторять подобного. Собрание строго предупредило их».

«Пусть осудят товарищи»

В № 7 нашей газеты под таким заголовком была напечатана статья, в которой рассказывалось о недостойном поведении мастера деревообделочного цеха Клементьева.

Как сообщил редакции секретарь партийного бюро деревообделочного цеха тов. Пономарев, факты, изложенные в статье, подтвердились. Общее партийное собрание, на котором обсуждалось поведение Клементьева, объявило последнему строгий выговор без занесения в личное дело и строго предупредило его.

Трудовые будни моторщиков

ПО ОДНОМУ НАРЯДУ

Совсем недавно на участке сборки моторов часто скапливалось большое количество некомплектованных двигателей, на площадке в беспорядке валялись болты и другие детали.

Как устранить эти недостатки? Над этим вопросом долго думали рабочие участка и руководство цеха. Выяснили причины недовольного положения дел. Главная из причин состояла в том, что сборщики работали разобщенно, каждый отвечал только за себя, не было общей заинтересованности в повышении производительности и улучшении качества моторов.

Например, не хватало какой-то детали для сборки—мотор бросали в общую кучу некомплектованных. Кончалась смена, количество некомплектованных двигателей росло, а на испытание поступали единицы. Однако рабочим начисляли определенный процент выработки. Они получали заработную плату за каждый мотор, независимо от того, попал он на испытательную площадку или остался некомплектованным. Кроме того, на сборке моторов работали по трое. На каждого из двоих рабочих полагается

один инструктор. А на закрытии мотора работал всего один человек. Такая организация труда не удовлетворяла требований производства.

Посоветовавшись с рабочими, старший мастер Дмитрий Никифорович Провкин предложил изменить организацию и оплату труда. На участке создано 6 бригад по 5 человек. На сборке и укомплектовке моторов работают по две бригады в смену. Инструкторы вошли в эти бригады на равных правах с другими рабочими. Члены вновь созданных бригад решили работать по одному наряду. Работники бюро труда и заработной платы разработали новую систему оплаты труда. Бригада получает заработную плату по карточке ОТБ только за собранную продукцию. Каждый член бригады получает равную долю заработанного.

Между собой члены бригады договорились о взаимности: бригадир исполняет по очереди. Сегодня в первой смене распределяют работу Николай Беленков и Станислав Дороховский. В марте бригадиром будут работать другие рабочие. Это тоже хорошо: каждый чувствует ответственность за товарищей по работе, развивает свои организаторские способности.

Ежедневно выплавлять по 13 тонн стали

Коллектив сталелитейного цеха включился в соревнование за право называться коллективом коммунистического труда. Сталелитейщики поставили перед собой трудную и ответственную задачу — дать на 2,5 тысячи тонн сверхплановой стали больше, чем в прошлом году.

Выдача такого количества металла потребует 95-процентной загрузки печей, что значительно превышает проектную мощность. Поэтому выполнение этой задачи в основном падает на сталеваров.

Идя навстречу открытию XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, рабочие плавильного участка, борющегося за звание коммунистического, взяли на себя дополнительные повышенные обязательства: дать с каждой печи на 170 тонн стали сверх задания больше против 1960 года, что составляет 5 тысяч тонн жидкой стали или 3 тысячи тонн годного металла.

Бригада, которой руководит сталевар Василий Григорьевич Мельник, состоит из трех человек: бригадира и двух подручных — Виктора Файто и Михаила Радченко. Этот дружный, сплоченный и дисциплинированный коллектив также борется за почетное звание. В октябре прошлого года Василию Мельнику было присвоено звание «Ударник коммунистического труда».

Работает эта бригада на электропечи с ручной завалкой шихты. Трудная, но зато и почетная работа. Сталевары варят сталь скоростным методом и за смену дают сверхплановую продукцию.

И вот, вступая в коммунистическое соревнование, члены бригады Василия Мельника решили выпуск жидкой стали с 3820,6 тонны в прошлом году увеличить до 3991 тонны. А раз взяли обязательство годовое, значит должны увеличить и среднесуточный выпуск. Сталевары решили выплавлять ежедневно 13 тонн годной стали.

Наряду с этими пунктами решено сократить расход электроэнергии на сумму 1500 рублей, ликвидировать брак по химическим анализам и повседневно овладевать передовыми методами работы.

Сейчас тт. Мельник, Файто и Радченко прилагают все усилия к тому, чтобы прийти с высокими трудовыми достижениями к XXII съезду родной партии.

Распространять опыт кузнецов ХТЗ

Мне недавно пришлось побывать в творческой командировке на Харьковском тракторном заводе. Там я подробно изучил опыт работы кузнечного отделения инструментального цеха.

Отделение на ХТЗ небольшое, но в то же время кузница выполняет большой объем работ по изготовлению инструмента и штампов.

В отделении установлены две печи, что значительно способствует бесперебойной работе кузнецов. Если одна печь работает, то вторая ведет подготовку. Это способствует использованию всего рабочего времени. Кузнечная печь на ХТЗ работает на газе, что благоприятно сказывается на качествековки, так как нагрев заготовок проходит равномерно. В процессе подогрева в печь совершенно не попадает кислород из воздуха и поэтому металл не окисляется, что обеспечивает хорошее качество.

Кроме того, на Харьковском тракторном заводе заготовки под ковку подаются из заготовительного отделения порезанными, по сопроводительной карточке, что ускоряет процессковки и повышает точность.

У нас же средний профиль металла рубится на молоте. Мы берем целую штангу и закладываем в печь для подогрева, а затем кузнец рубит раскаленный металл на куски произвольно и после этого производит ковку. Это приводит к повышенному припуску на механическую обработку и к большому отходу.

Имеющееся у нас в цехе заготовительное отделение располагает достаточным количеством оборудования для того, чтобы производить порезку металла для куз-

нечного отделения. Мне кажется, будет очень полезно, если лучше организовать работу отрезного участка инструментального цеха с тем, чтобы кузнецы не рубили штанги, а занимались непосредственно ковкой заготовок. Это резко повысит выработку и увеличит выпуск продукции.

Нельзя не отметить то, что на ХТЗ мощность молотов используется полнее, чем у нас. Паровой молот на нашем заводе работает на четырех атмосферах, а у харьковчан — на шести атмосферах. Отсюда оборудование на ХТЗ работает более производительнее.

При ковке быстрорежущей стали харьковские кузнецы строго выдерживают тепловой режим подогрева иковки. Послековки заготовки обязательно укладываются в печь для охлаждения и снятия внутренних напряжений, возникших в процессе работы. Мы этого не делаем. Следует техническому отделу нашего цеха подумать о введении этой операции в технологический процесс. Это будет способствовать улучшению качества инструмента.

По возвращении с Харьковского тракторного завода я внес свои предложения по перестройке работы кузнечного отделения инструментального цеха нашего завода. Выполнение намеченных мероприятий в содружестве с технологами цеха позволит кузнецам улучшить качество изготовления поковок для инструмента и штампов.

Р. ИДИАТУЛИН,
кузнец
инструментального цеха.

Поднять производительность, снизить брак

Прошлый год для коллектива чугунолитейного цеха № 1 был очень тяжелым. План как по валовой, так и по товарной продукции невыполнен. Значительно сократилось незавершенное производство. Допущены большие потери государственных средств от брака. Наблюдались случаи нарушения технологической и трудовой дисциплины.

Как работает цех в наступившем году? На этот вопрос отвечает рейдовая бригада, материалы которой публикуются ниже.

ЗАДАЧИ ЭТОГО ГОДА

В третьем году семилетки перед коллективом чугунолитейного цеха ставятся большие задачи по увеличению выпуска плановой продукции и литья для сверхплановых тракторов. Большие задачи стоят и по снижению брака. В этом году чугунолитейщики должны снизить брак по сравнению с прошлым годом на 30 процентов.

Как известно, коллектив чугунолитейщиков включился в борьбу за звание цеха коммунистического труда. Принятые цехом обязательства большие и ответственные. Поэтому руководству цеха, партийной, профсоюзной и комсомольской организациям нужно приложить все усилия для их выполнения.

ПОБЕЖДАЯ ТРУДНОСТИ

Причины, как внутренние так и внешние, тормозившие в прошлом году выполнение государственной программы, частью перешли и на 1961 год. Однако положение с выполнением плана сейчас значительно лучше. Февраль знаменует для чугунолитейщиков опережением производственного графика. Участки сдают сверхплановую продукцию. Так, в день проведения рейда цех выпустил сверх плана продукции на 7,7 тысячи рублей и шел впереди графика на 1,9 процента. Особенно хорошо работало северное обрубное отделение, руководит которым старший мастер т. Полторацкий.

Значительной выработкой добились и другие коллективы смен, бригад.

«УЗКИЕ» МЕСТА

Однако за успехами отдельных участков члены рейда заметили много еще недостатков в работе. Низкая производительность оказалась в южном обрубном отделении (старший мастер тов. Кривошейцев). Коллектив обрубщиков недодал государству продукции на 6 тысяч рублей. Плохо работало и южное формовочное отделение, которое допустило отставание на 766 опок. А смена тов. Теслина, которая работает на конвейере среднего литья, отстала от графика на 840 опок.

С большим отставанием работал коллектив, руководимый сменным мастером тов. Вдовиченко, и пятый конвейер (старший мастер тов. Комаров).

Мы встретились с мастером тов. Вдовиченко и попросили его рассказать, что же сдерживает работу его коллектива.

— «Узким» местом в нашем цехе является землеприготовительное отделение, которое не удовлетворяет потребностей цеха в формовочной земле.

И действительно, производи-

тельность механизмов, приготовляющих землю, 8—10 тонн в час. Фактически ими производят в час до 20 тонн земли. Такая сверхнормальная нагрузка пагубно сказывается на качестве формовочной земли. Земля получается низкой прочности, непромешанной.

Кроме того, в землеприготовительном отделении нет аэратора, при помощи которого разрыхляется земля. Это приводит к различным дефектам форм: песочинам, обвалам и др.

Вопрос о расширении землеприготовительного отделения поднимался давно. Однако на протяжении ряда лет для этих целей средств не отпускалось.

Большое влияние на качество литья оказывает работа стержневого отделения, в частности, вертикального сушила. Чтобы пропустить через сушило нужное количество стержней, изменили режим сушки. Сейчас стержень в печи находится меньше времени, чем требуется для его просушки. А недосушенный стержень — это явный брак.

Отсюда вторым очень важным неразрешенным вопросом по снижению брака и увеличению производительности труда является реконструкция стержневого отделения.

ПОЧЕМУ ПРОСТАИВАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ

Одной из основных причин низкой производительности труда являются простои оборудования.

Мы говорили с рабочими, мастерами, инструкторами и бригадирами. Все они жаловались на плохой ремонт оборудования, на его изношенность, частые поломки. На 5-м конвейере, например, мы были в обеденный перерыв. И несмотря на этот поздний час 53-я машина еще не включалась: вышла из строя с утра и слесари отдела механики не могли ее пустить в работу до обеда.

— Это не одна такая машина, — сказал подошедший инструктор пятого конвейера. — Чуть-чуть «дышит» 52-я машина и другие.

— Выполняете сменное задание?

— Знаем, что работаем плохо, а вот как задание — не знаем. Давно, когда работали по 8 часов, знали, что нам давали задание заформовать 2 тысячи опок. Теперь не известно.

В разговоре с инструктором выяснилась еще одна не главная, но все же существенная причина, снижающая производительность. Оказывается, не все люди знают, сколько должны они сделать опок. А это расхолаживает рабочих, гасит их энтузиазм.

Часто простаивают формовочные машины на конвейерах среднего литья и другие.

— Каковы причины простоев оборудования? — заинтересовались мы у руководителей цеха.

— В чугунолитейном цехе старое оборудование. Мы не получаем, например, формовочных машин. Даже запасных частей не имеем.

Мы узнали также, что ремонтно-механический цех, который изготавливает запасные части для формовочных машин, сдает продукцию низкого качества.

И все же несмотря на существенные недостатки в обеспечении чугунолитейщиков новым оборудованием и запасными частями, работники отдела механики, возглавляемые механиком тов. Хрупинным, должны повысить в себе требовательность и не злоупотреблять создавшимся положением, добросовестно относиться к своим обязанностям и ремонт оборудования производить качественно.

ЧТО МОЖЕТ УЛУЧШИТЬ РАБОТУ ЦЕХА

Для улучшения работы руководства цеха лет 5—6 назад предлагало произвести изменения в конструкции конвейеров среднего литья. Однако этот вопрос не разрешается только потому, что чугунолитейный цех должен быть реконструирован. Таким образом, реконструкция конвейеров поставлена в зависимость от реконструкции цеха. Когда будет реконструироваться цех, не известно. Так не пора ли руководству завода начать с малого — реконструкции конвейеров? Это не помешает в будущем реконструкции цеха.

С увеличением программы выпуска чугуновых отливок в чугунолитейном цехе перешли на трехсменную работу. Это мероприятие отрицательно сказалось на производстве. Увеличились вынужденные простои, снизилось качество литья и производительность. На 1 и 3 конвейерах среднего литья ежедневно меняются опоки. На это уходит 1,5—2 часа. И пока меняются опоки, конвейеры простаивают.

Трехсменная работа способствует скорейшему износу оборудования, снижению качества его ремонта. При круглосуточной работе затрудняется осмотр машин и их профилактика, загораются участки годным литьем. Трехсменная работа вызывает и текучесть рабочей силы. Рабочие не полностью загружены работой. Это приводит к снижению заработка, а затем к увольнению.

Нам кажется, вопрос о трехсменной работе в чугунолитейном цехе № 1, как и многие другие, должен быть обсужден и руководителями цеха и руководством завода. Найдя правильное решение, можно значительно улучшить работу цеха.

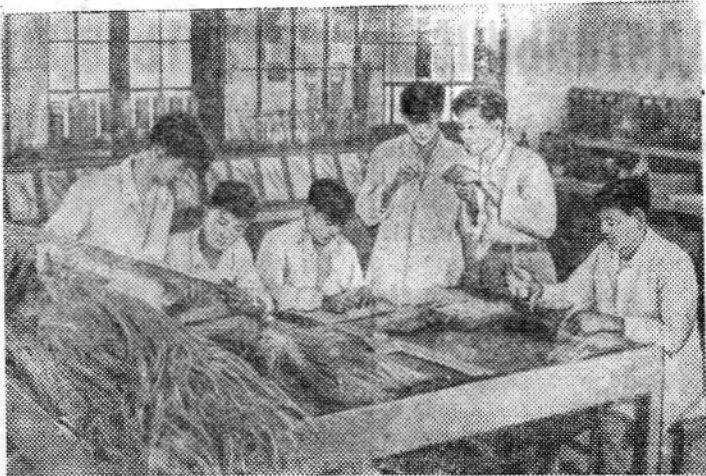
Члены рейдовой бригады:
З. ЧЕРКАШИНА, инструктор.
Б. ПОСТНИКОВ, технолог.
У. ЖАКУПОВ, инструктор.
Л. БУДАНСКИЙ, инструктор.
А. НИРДАНОВ, сотрудник
редакции газеты.

К услугам тракторостроителей

Недавно на Восточном поселке в районе рынка Рубцовский быткомбинат открыл целую сеть предприятий бытового обслуживания населения.

К услугам тракторостроителей большая парикмахерская с мужским и дамским залами, рабо-

тает миникюрша. Тут же в просторных, светлых помещениях разместились мастерская по ремонту телевизоров и радиоприемников разных марок, часовая мастерская и мастерская по ремонту точных приборов (счетных, швейных машин, арифмометров).



Китайская Народная Республика. Студенты и преподаватели Святоуского отделения Южно-Китайского сельскохозяйственного колледжа в провинции Гуандун оказывают большую помощь крестьянам в обобщении опыта сельскохозяйственного производства.

На снимке: преподаватели и студенты изучают местные сорта риса.

Фото Чжан Цзя-чана. Агентство Синьхуа.

Разговор начистоту об играх в хоккей

ПОСЛЕДНИЙ МАТЧ — РОКОВОЙ...

Начался третий период матча между командами «Торпедо» (г. Усть-Каменогорск) и «Торпедо» (г. Рубцовск). Счет игры 5:5. Всего два раза пришлось сменить составы, и вот началась полоса неудач. У трех игроков выбывают из строя коньки и в ворота нашей команды постепенно начинают залетать шайбы. В итоге так хорошо начавшаяся игра была проиграна со счетом 5:10. И это не случайность, что подвел спортивный инвентарь, ибо на протяжении всех игр на первенство команде нашего завода приходилось испытывать затруднения в этом вопросе.

Скажите, виновато ли спортивное, что не позаботилось. Нет. Просто в разгар сезона уже нельзя было приобрести ни защитной формы, ни клюшек.

А что же думали раньше? А раньше гадали, сможем ли создать такую команду по хоккею с шайбой, которая смогла бы защитить честь завода, или повторится прошлый сезон. Отсюда затянulos строительство коробки, заливка льда. Короче говоря, основной период подготовки к первенству мы прозевали. Правда, все силы были брошены на создание команды. В этом нам хорошо помог председатель общества т. Сиракян. Но все же, когда начался розыгрыш, у нашей команды не было в активе ни одной товарищеской игры. И конечно, никто не ожидал, что из первой поездки в г. Сталинск команда привезет первые два очка.

ЧЕСТЬ ЗАВОДА. ЧЕСТЬ ГОРОДА

15 декабря 1960 года (день нашей первой игры) можно считать условно днем рождения хоккея с шайбой у нас на заводе и в городе. И хотя после этого мы сразу же у себя дома проиграли, однако позже уже чувствовали от игры к игре все уверенней.

Были в команде на первых порах пробелы в дисциплине. Команда не имела игрового опыта, недостаточно была подготовлена в технике игры, не вырабатана своей тактики. Но каждый игрок чувствовал ответственность перед коллективом, перед заводом, и мы знали, что от нас болельщики ждут побед. Это нам придавало силы вдвойне и мы восполняли пробелы своим боевым настроем и задором. С таким настроем были выиграны матчи в гг. Омске и Канске. А в Томске, проигрывая в первом периоде (0:5), во втором сумели свести игру на ноль (6:6). В этом большая заслуга начальника команды тов. Побережного, который в критический момент сумел ободрить игроков.

А ВЕДЬ НЕПЛОХО!

Еще в начале сезона как-то в разговоре председатель общества тов. Сиракян сказал мне: «Знаешь, Виктор, в этом сезоне надо удержаться в зоне, т. е.

занять не последнее место, иначе на следующий сезон нас больше не допустят играть на первенство РСФСР». Об этом, конечно, знали все хоккеисты. И как известно, мы выполнили поставленную задачу, прочно закрепились в зоне и оставили после себя команды таких городов, как Омск, Томск, Канск. В 16 играх мы набрали 13 очков—5 игр выиграли и 3 свели вничью. Некоторым скептикам покажется маловато очков, но нам-то, хоккеистам, известно, что такое набрать эти очки, тем более, если сравнить с группой лидеров, то совсем неплохо:

1) СКА (Новосибирск) — 22 очка; 2) Ангартс — 18 очков (две игры не сыграны); 3) «Дзержинец» (Новосибирск) — 18 очков.

При этом забили мы 81 шайбу и пропустили 99 шайб. Отсюда можно сделать вывод, что защищаемся мы хуже. Это так и было. Нашим вратарям Мухартову и Шестопалову уже в играх пришлось тренироваться, ибо у первого опыта совсем нет, так как он играет вратарем всего первый год, а второй — долго не мог войти в форму. Правда, они и сейчас имеют много ошибок, но теперь их уже не заставишь падать на шайбу, как в футболе. Так что, вратари, выше головы! Вам еще предстоит возможность показать себя в играх на первенство края!

С самого начала сезона трудно было решить вопрос о защите. Если первая пара защитников удовлетворяла требованиям, то вторая пара: Куликов—Лалин была гораздо слабее. Пришлось сделать некоторую перестановку: Воронина перевести в защиту, а Куликова—в нападение. И это было удачным вариантом.

Хорошо зарекомендовали себя защитники Бедник (модельный цех) и Воронин (ЦИЛ). Судить о нападении легче, ибо количество заброшенных шайб говорит само за себя. Не посчитайте за хвастовство, но придется начать с себя. В первом круге на мою долю пришлось 11 шайб, а во втором—только 9. Видно, я немного понизил класс игры, а возможно, что ребята стали лучше играть и больше забрасывать шайб в ворота противника.

В числе передовых игроков Тараканов (механический цех № 1). У него 15 заброшенных шайб. Хорошо начал сезон Долбышев (прессовый цех). На его счету 13 шайб, но затем он немного сдал: не стало хватать выдержки и воли к победе. А вот у Немировского (инструментально-производственный корпус) — наоборот. Если в начале сезона он «раскатывался» (возможно, сказались болезни ноги), то с середины розыгрыша стал наращивать темпы. У него тоже 13 заброшенных шайб.

Нужно отметить также Сопрякова, который прибавил к общему числу 10 шайб. Из самых молодых игроков—Куликова и Акимова—могут получить хорошие хоккеисты, если они

будут совершенствоваться в игре.

Конечно, много недостатков у каждого, много нужно тренироваться, чтобы была интересная, коллективная игра. У многих хоккеистов не хватает выдержки, волевых качеств, стремления к победе. И все же хочется сказать: молодцы, ребята! Выдержали первый экзамен на хорошо. Так давайте попробуем сдать на отлично второй! Перед нами розыгрыш первенства края.

«БОЛЕЮТ» ИЛИ МУЧАЮТСЯ?

По-настоящему полюбился многим болельщикам такой интересный, мужественный вид спорта, как хоккей с шайбой. Живой стеной, притом двойной и даже тройной, была окружена коробка во время воскресных игр. А ведь болельщиков было бы не меньше и в будни. За неимением освещения игры приходится проводить днем, т. е. в рабочее время. Но настоящим болельщикам трудно удерживать в это время на производстве.

Очень было бы интересно, если бы наши телеоператоры смогли заснять несколько кадров, в каких положениях находились наши дорогие «болельщики» и «болельщицы» (и как только крыша раздалась, не рухнула, хотя она предназначена не для трибуны). А тем же все же приходится ходить, наверное, тем любителям хоккея, на которых буквально сидели «верхом» или они были зажаты настолько, что и дышать невозможно было.

Лучший способ «болеть» — стоять на трибунах. Если заподазлив «болельщик» попытается узнать счет, то это ему не удастся. А кто забросил шайбу, Немировский или Тараканов, вы это тоже не узнаете. Проще было бы весь ход игры объявлять по микрофону, но его нет. На следующий сезон нужно все эти недостатки устранить. Пора кончать «мучить» болельщиков.

СМЕНА РАСТЕТ

Многих интересует, в каком состоянии наша команда и как идет подготовка к первенству края? В этом первенстве будут участвовать 5 команд г. Барнаула и только одна наша, тем почетнее будет занять призовое место. Команда в самом бодром настроении. Получили новую форму и усиленно тренируемся.

Кроме сборной команды завода, есть у нас юноши, которые также будут участвовать в играх на первенство края с 20 по 25 февраля в г. Барнауле.

Это растет смена. Правда, им приходилось только тренироваться, так как в городе нет больше команд. Сейчас трудно сказать, как они выступают, но, во всяком случае, они тоже настроены по-боевому.

До встречи на ледяном поле!

В. ЩЕКОТИХИН,
тренер по хоккею.

Международный обзор

♦ Мечта осуществляется ♦ Поездка Л. И. Брежнева в Гвинею ♦ Дружба двух народов ♦ В кругу противоречий ♦ Злодеяние в Конго

Вслед за запуском на орбиту Земли сверхтяжелого корабля наша Родина удивила мир новым подвигом советских ученых, инженеров, рабочих: 12 февраля в район Венеры, отстоящей от Земли на 41 миллион километров, направлена автоматическая межпланетная станция с выпелом Советского Союза. С этого дня фантазия людей, мечтавших о полетах к другим планетам, превратилась в действительность. «Человечество вступило в эру межпланетных полетов», — заявляет французская буржуазная газета «Комба». И эту эру открыла наша социалистическая держава, обеспечившая советским людям неограниченные возможности творческого развития. Высоко оценивая достижения Советского Союза, большинство зарубежных газет отмечает превосходство нашей страны в развитии ряда областей науки и техники над самой мощной капиталистической страной — Соединенными Штатами Америки. Указывая на мирный характер изучения советскими учеными Космоса, передовая общественность отмечает, что запуск советской лаборатории к Венере — важный вклад в дело мира и прогресса.

Интересам мира служит поездка Председателя Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежнева в Гвинейскую Республику. Эта африканская страна с населением в 3,5 миллиона человек в 1958 году освободилась от оков французского владычества и стала на путь независимого развития. Советский Союз оказывает молодой республике дружественную экономическую помощь. Наша страна предоставила Гвинее долгосрочный кредит в размере 140 миллионов рублей и заключила с ней соглашения об экономическом, техническом и культурном сотрудничестве.

Торжественный и радужный прием, оказанный гвинейцами главе советского государства, свидетельствует о горячих чувствах дружбы и симпатии, которые питает Гвинея к нашей стране. Визит Л. И. Брежнева в Гвинею укрепляет сотрудничество наших стран в интересах общей борьбы против колониализма, за прочный мир во всем мире.

Идеями мира и дружбы проникнуты также приветствия, которыми обменялись на днях китайские и советские друзья по случаю XI годовщины договора о дружбе, союзе и взаимной помощи между КНР и СССР. Прочный союз двух великих стран с почти миллиардным населением — важное условие обеспечения мира и безопасности народов. Договор китайско-советской дружбы, плодами которой являются, в частности, почти 300 фабрик и заводов, построенных и строящихся в Ки-

тае при помощи Советского Союза, — яркое свидетельство братского сотрудничества социалистических стран.

Совершенно иная картина наблюдается в отношениях между капиталистическими странами, разьедаемыми противоречиями. Подтверждением может служить состоявшееся на днях в Париже совещание глав правительств Западной Германии, Франции, Италии, Бельгии, Голландии и Люксембурга, входящих в экономический блок, известный под названием «общего рынка». Основной целью совещания было устранение противоречий, существующих между этим блоком и другой экономической группировкой, в которую входят Англия, Швеция, Норвегия, Дания, Швейцария, Австрия и Португалия. Но цель совещания не была достигнута. Иначе и быть не могло. Каждая из капиталистических стран — участниц экономических блоков стремится к получению преимуществ в ущерб своему конкуренту. А это ведет к усилению противоречий и борьбы между ними.

Однако капиталистические державы выступают единым фронтом, когда защищают свои позиции в колониальных странах. События в Конго — убедительное доказательство. Когда империалисты поняли, что правительство этой страны, возглавлявшееся П. Лумумбой, намерено проводить политику изгнания колонизаторов, они повели против Конго самую острейшую борьбу.

На днях весь мир облетела трагическая весть об убийстве премьер-министра Республики Конго П. Лумумбы, председателя сената Окито и министра обороны Мполо. Это злодеяние колонизаторов и их приспешников вызвало гнев и возмущение всех передовых людей. Чтобы замести следы этого преступления, колонизаторы сочинили версию о том, будто Лумумба и его соратники были убиты во время бегства из тюрьмы. В опубликованном 15 февраля заявлении советского правительства подчеркивается, что убийство П. Лумумбы и его товарищей — международное преступление, ответственность за которое несут колонизаторы, в первую очередь — бельгийские, а также покровительствующий им генеральный секретарь ООН Д. Хаммаршельд. Правительство СССР потребовало наказания Бельгии, как агрессора, вывода всех иностранных войск из Конго, разоружения банд предателей конголезского народа, смещения Д. Хаммаршельда с поста генерального секретаря ООН. Наша страна выразила готовность оказать помощь конголезскому народу и его законному правительству.

Д. КАСАТКИН.

Дома растут

Трехлетним планом 1958—60 годов в Венгрии намечалось построить 110 тысяч квартир. Этот план значительно перевыполнен. К концу трехлетки венгерские трудящиеся получили дополнительно около 19 тысяч благоустроенных квартир. Особенно широко жилищное строительство развернулось в Будапеште. За три года

здесь возникли целые районы из новых кварталов, около 25 тысяч будапештских семей справились новоселье.

Еще более быстрые темпы жилищного строительства намечаются вторым пятилетним планом 1960—65 годов.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллектив моторного цеха выражает искреннее соболезнование Евдокии Гурьяновне Ушаковой по поводу смерти брата

Филиппа Гурьяновича
ГОРБУНОВА.