

## Наверстать упущенное

Трудящиеся нашего завода ведут настойчивую борьбу за выполнение принятых обязательств в честь XXII съезда КПСС. Чтобы досрочно завершить план третьего года семилетки, необходимо добиться ритмичной работы всех цехов и участков.

Надо добиться такого положения, чтобы производственный график и месячный план стали нерушимым законом. Однако за первую декаду февраля допущено отставание по трелевочным и сельскохозяйственным тракторам и особенно по запасным частям.

Основной причиной срыва производственного задания в первой декаде февраля, особенно по запасным частям, является отсутствие многих профилей металла. Повинен в этом отдел материально-технического снабжения и в первую очередь его руководители тт. Агафонов и Шаповалов.

Во многом сдерживают работу механических и сборочных цехов участок легкой кузницы, где старшим мастером тов. Кошелев, и участок малых молотов, которым руководит старший мастер тов. Дюков. Эти участки не используют всех возможностей для своевременного выполнения плана, отстают от графика, не подают поковки в автоматный и механические цехи №№ 1, 2, 4.

С первых дней февраля тормозят сборку трелевочных и сельскохозяйственных тракторов прессовый цех. По вине отдела кооперации (начальник тов. Альваев) сборщики вынуждены снимать с конвейера неукомплектованные машины. Около сотни тракторов сняты без погрузочных щитов.

По этой же причине отделу сбыта не сдано большое количество тракторов «ТДТ-60» и «ДТ-54».

Главная задача тракторостроителей состоит в том, чтобы во второй половине февраля восполнить недодел прошлого месяца по запасным частям, наверстать упущенное по сборке и сдаче тракторов.

М. СИНЯЕВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания  
№ 14 (2237)

Среда, 15 февраля 1961 г.

Цена  
1,5 коп.

## К городскому совещанию передовиков производства Молодежь трудится, отдыхает

Проходя по участкам инструментально-производственного корпуса, замечаешь, что на всех участках работает много молодежи. Она решает важную государственную задачу, преумножает блага нашего народа, нашей Родины. Это они, строители коммунизма, стремятся к досрочному завершению плана третьего года семилетки.

Неустанно, с молодым задором и неугасающим огнем трудится молодежь, комсомольцы. Вот небольшой коллектив участка механизации. Он работает над од-

Да разве одна Татьяна в инструментально-производственном корпусе такая. Много комсомольцев завоевали и закрепили за собой славу передовиков производства и хороших, активных общественников. Вот токарь отдела приспособлений Люд Евдохина. Это она является лучшей рабочей своей профессии. Это она организовала в инструментально-производственном корпусе коллектив художественной самодеятельности. Впервые за прошедшие два года от инструментальщиков были представители самодеятельности

История комсомола инструментально-производственного корпуса хранит много хороших достижений и побед как в труде, так и в спорте. Только за 1960 год инструментальщики завоевали несколько дипломов первой и второй степеней, а также около 20 Почетных грамот за одержанные победы в разных видах спорта.

Хорошо трудится Анатолий Шавшин. Ему оказано большое доверие: он выдвинут кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся.

## XXII съезду КПСС— достойную встречу

ним из основных вопросов: как можно лучше и быстрее механизировать трудоемкие процессы.

Здесь работает комсомолка Татьяна Охомуш. О ней сложилось очень хорошее мнение у инструментальщиков. В труде не отстает, примерная общественница. Татьяна умеет дрожать временем не только на производстве, но и дома. Вечерами ее можно встретить в техникуме.

на смотре.

Имена кузнецов комсомольцев Алексея Манохина и Михаила Тюрютикова также пользуются заслуженным уважением. Алексей Манохин, например, ударно трудится, продукцию выпускает высокого качества, участвует в общественной жизни. Он является членом комсомольского бюро, председателем цехового комитета ДОСААФ. А разве не его заслуга, что в цехе любят спорт.

Приближаются дни заводского слета передовиков производства. Этому событию молодежь и комсомольцы готовят свои трудовые подарки.

И. СЕЛЮКОВ,  
работник цеха безрельсового транспорта.

## На подземе

Третий год семилетки для коллектива чугунолитейного цеха № 1 характеризуется новым трудовым подъемом. На участках, вменяющих развернулось соревнование за досрочное выполнение государственного плана. Особый размах соревнования вызывает предстоящий XXII съезд Коммунистической партии.

Впереди соревнующихся участков идет коллектив северного обрубного отделения, руководит которым старший мастер тов. Понторацкий. Обрубщики идут впереди графика на 4,5 процента. Среди смен этого участка первенство удерживает смена мастера тов. Григорьева. Хорошо известны чугунолитейщикам обрубщик тов. Красносоловцев, выполняющий сменное задание на 120—130 процентов, наладчик тов. Павлович, барабанщик тов. Левченко, выбивщик тов. Сметанин, наладчица тов. Блошкина, краиновщика тов. Благих и другие.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

## Первые успехи

Коллектив сталелитейного цеха включился в коммунистическое соревнование. На днях на общем собрании рабочих, служащих и инженерно-технических работников были единодушно приняты обязательства. Основными пунктами являются досрочное выполнение годового плана, повышение производительности труда, механизация и автоматизация трудоемких процессов, улучшение быта сталелитейщиков.

Первенство в соревновании по-прежнему занимает плавильный участок (начальник пролета тов.

Чевардов). Каждый новый день приносит радостные результаты, рождает новые имена передовиков производства.

За минувшую неделю сталевары углеродистого литья выдали много сверхплановой продукции. Так бригада, возглавляемая Владимиром Дегтяревым, выдала 20,8 тонны качественной стали сверх установленной нормы. А сталевары под руководством Дмитрия Доронина — 37,4 тонны.

Не отстают и плавильщики марганцовистого литья.

А. ГЛАЗНОВА.

## Автоматчики срывают работу

Коллектив метизного цеха включился в коммунистическое соревнование и взял на себя обязательства — с высокими результатами в труде прийти к открытию XXII съезда Коммунистической партии.

С большим напряжением трудятся рабочие, стремясь успешно закончить программу февраля.

Однако ритмичную работу цеха сдерживает автоматный цех, который не подает нам заготовки на узел 15—415. На 10 февраля автомастера отстали от графика на 9806 штук.

Из-за такой подачи деталей мы не можем сдавать в запасные части такие особоучитываемые детали, как трубка высокого давления

(15-021/024). Больше того, под угрозой срыва находится сборка моторов из-за неподачи этого узла на конвейер.

На все наши требования начальник автомата цеха тов. Фунтиков отвечает, что заготовки будут. И так продолжается изо дня в день: Фунтиков по-прежнему обещает, а дело дальше не движется.

Коллектив метизного цеха требует от автомастеров своеобразной подачи заготовок.

ЖУРАВЛЕВ,  
старший мастер  
СМИЛЬТЕР,  
заведующий ПДБ.  
СКУЛОВА,  
префгруппа участка.

## Наш кандидат в депутаты краевого Совета

### Николай Васильевич Львов

Почти у самого прохода в тракторосборочном цехе № 1 на участке обработки швеллеров стоят два станка, на которых производятся две первые операции. Здесь 14-й год работает Николай Васильевич Львов. Николай Васильевич человек, каких тысячи на нашем заводе: трудолюбивый, честный. И все же есть особенные черточки в его характере, которые отличают его от других: отзывчивость, принципиальность. Отношение его к людям, к порученному делу, к производству — коммунистическое. Да иначе и быть не может. Николай Васильевич прежде всего коммунист. А коммунист и должен быть во всем примерным.

Раньше, когда Николай Васильевич только начинал трудовой путь, на первых двух операциях обработки швеллеров было занято 2 человека. Николай Васильевич присмотрелся к работе, принял все, заглянул в будущее, и то, что в будущем должен значительно вырасти выпуск тракторов, а значит и увеличиться спрос на швеллеры, его не испугало. Он предложил две операции делать сам.

— Трудно будет, — предсказывали руководители цеха.

— Знаю. Но работать можно.

И Николай Васильевич начал работать один. Да как работать! Двое обрабатывали меньше швеллеров, чем Николай Васильевич один.

— Это первые времена. Собьет охотку, — посмеивались скептики над ним.

Но прошло 13 лет. Многие уже забыли, что

когда-то здесь работали два человека. Какие же результаты? Очень хорошие. Норма значительно перевыполняется, потребность завода в рамках удовлетворяется.

...Шагнула в жизнь семилетка. Народ с энтузиазмом взялся за выполнение величественных планов. Лозунг: «Семилетку — за шесть лет» стал хорошим предвестником досрочного выполнения коммунистической программы. Взял обязательства и Николай Васильевич: семилетку выполнить за 5 лет. Слово коммуниста твердое.

— Если сравнить результаты двух бригад, — говорит мастер тов. Головин, — то бригада, где работает Николай Васильевич, за смену выпускает 85—90 швеллеров, в то время как производительность другой бригады — 40—50 штук за смену. Если учесть, что тон в работе всей бригады задает человек, выполняющий 1-ю и 2-ю операции, то роль Николая Васильевича в высокой выработке бригады очевидна.

Но хорошо работать — это еще не все. Знают Николая Васильевича в цехе как активного общественника (он является партгруппоргом на участке) и как отзывчивого товарища. К нему можно подойти с любым вопросом и Николай Васильевич поможет делом или добрым советом.

Вот почему, когда решался вопрос о кандидате в депутаты краевого Совета депутатов трудающих, было дано имя Николая Васильевича Львова, одного из лучших кадровиков тракторной промышленности.

А. КОНСТАНТИНОВ.

## 5 марта—выборы в местные Советы

### Началась проверка списков избирателей

Двери агитпункта № 16, расположенного в помещении гостилицы, открыты с утра до позднего вечера. Сюда идут не только избиратели этого участка, но и жители близлежащих домов. Часто в агитпункте проводятся лекции, беседы, идут телевизионные передачи.

В прошлую субботу здесь было особенно оживленно. Члены участковой избирательной комиссии Любовь Васильевна Колтомова, Георгий Васильевич Харченко и Лидия Дмитриевна Зеленова под руководством председателя комиссии Иосифа Антоновича Пальваря и секретаря Николая Александровича Щербатых пришли,

чтобы вывесить списки избирателей.

Вместе с заведующим агитпунктом Иваном Матвеевичем Суховериковым они удобно разместили списки избирателей.

В этот же день началась проверка списков. За субботу и выходной день в списках избирателей проверилось около 100 человек.

Агитаторы любезно приглашают избирателей почаще приходить в агитпункт, рассказывают им о решениях январского Пленума ЦК КПСС, дают точные и исчерпывающие ответы на возникающие вопросы.

### Подготовка к выборам—главное внимание

5 марта—выборы в местные Советы депутатов трудящихся. Эта важная политическая кампания требует от партийных и общественных организаций большой подготовительной работы. Подготовка к выборам проходит в обстановке огромного политического и трудового подъема, вызванного решениями январского Пленума ЦК КПСС.

Чтобы обеспечить активное участие всех избирателей в выборах, необходимо провести большую организационную и партийно-политическую работу. Агитпункты должны стать центром массово-политической работы среди избирателей.

Хорошо готовятся к выборам партийные организации моторного цеха (секретарь тов. Кононов), механического цеха № 1 (секретарь тов. Суслин). Хорошо поставлена агитационно-массовая работа в агитпункте № 21, расположенным в школе № 17 (заведующий агитпунктом тов. Брылев). Здесь проводятся интересные беседы и лекции, организуются встречи избирателей с депутатами, поэтому в помещении агитпункта всегда многолюдно. Сюда идут избиратели не только на лекцию или посмотреть телепередачу, но и выяснить какой-то

вопрос. В течение всего дня в агитпункте работает стол справок, дежурят агитаторы. А с теми избирателями, которые по каким-либо причинам не могут бывать в агитпункте, агитаторы проводят беседы по месту жительства.

Хорошо работает агитпункт триадцатого избирательного участка, расположенный в помещении педагогического училища (заведующий тов. Остроухов). Заметно оживилась работа в агитпункте № 28 и других.

Однако некоторые партийные организации, такие как ЖК (секретарь тов. Шелепов), ПДО (секретарь тов. Книжник), преслового цеха (секретарь тов. Ковалев), цеха безрельсового транспорта (секретарь тов. Герман) и другие подготовке к выборам не уделяют должного внимания.

Агитпункты №№ 24 и 26 не работают. Особенно плохо в агитпункте № 24. До 10 февраля здесь не было оборудовано помещение, где могли бы собираться избиратели.

Не лучше обстоят дела и в агитпункте № 26, за работу которого отвечает партийная организация тракторосборочного цеха № 1 (секретарь тов. Кряжев). В подготовке к прошлым выборам хорошо работал агитпункт № 14.

### В агитпункте № 13

Многогранная работа с избирателями проводится в агитпункте № 13, расположенным в помещении педучилища.

Заведующий агитпунктом тов. Остроухов сообщил нашему корреспонденту: «Во время подготовки к выборам в агитпункте мы организовали дежурство агитаторов, составили план работы. Оформили фотопортреты наших кандидатов в депутаты Алтайского краевого и Рубцовского городского Советов депутатов трудящихся. Каждую субботу и воскресенье проводим массовые мероприятия. В прошлый выходной интересно прошла лекция о музыкальных формах и жанрах. Идет проверка списков избирателей».

Сейчас этот агитпункт ослабил свою работу и не принимает необходимых мер к активизации деятельности.

До выборов в местные Советы депутатов трудящихся остается две с половиной недели. За это короткое время надо решить многие организационные вопросы, а также постоянно проводить агитационно-массовую работу среди избирателей.

Агитаторы должны познакомить избирателей с Положением о выборах и биографиями кандидатов, помочь избирателям проверить себя в списках.

Надо поставить дело так, чтобы вся массово-политическая работа способствовала повышению активности избирателей, мобилизовала бы трудящихся на выполнение решений XXI съезда и январского Пленума ЦК КПСС.

А. ВЕДЕРНИКОВ.



### Так делать нельзя

На нашем заводе существует отдел технического контроля. Возглавляют его тт. Вольфсон и Дукельский. Работники этой организации должны быть технически грамотными; им доверяются личные клейма для приема годной продукции. Они обязаны тщательно проверять изготовленные детали, продукцию и только потом поставить свое клеймо. Личное клеймо работник ОТК не имеет права отдавать или передавать другому.

Однако у нас дело обстоит по-иному. Наблюдаются случаи, когда рабочие, грузчики и другие лица, не имеющие на то никакого права, пользуются личным клеймом работника отдела технического контроля.

Особенно плохо обстоит дело с этим вопросом в чугунолитейном цехе № 3. Работники БТК цеха, где старшим мастером тов. Богданович, смело отдают клеймо подсобным рабочим, которые ве-зут заготовки в механические цехи.

Чтобы не быть голословными

приведем такой пример. 8 февраля в первой смене из третьего чугунолитейного цеха в наш были привезены заготовки заднего моста (деталь 38-401). Наладчик участка заднего моста тов. Нагибина стал проверять привезенную продукцию и обнаружил, что почти на половине деталей нет клейма отдела технического контроля.

Тогда грузчик чугунолитейного цеха побежал назад, взял у контролера его клеймо и, вернувшись, заклеймил все детали. Годы эти детали для механической обработки или нет, рабочего не интересовало. Поставил — и с плеч долой!

Работникам заводского отдела технического контроля тт. Вольфсону и Дукельскому следует больше заниматься воспитанием молодых рабочих и потребовать от тов. Богдановича навести надлежащий порядок в его хозяйстве.

**Т. КАЛАБУХОВ,  
старший мастер участка № 1,  
Н. САДОВНИЧИЙ,  
рабочник механического  
цеха № 1.**

### Цеховой медпункт на замке

В корпусе трелевочного производства расположены четыре цеха. Рабочие этого корпуса пользуются медицинскими услугами здравпункта при стапелитейном цехе для оказания первой помощи. Хорошее дело задумали руководители нашего корпуса. Осенью 1960 года над одной из комнат появилась табличка: «Медпункт». Все очень обрадовались: наконец-то не нужно будет ходить далеко за медицинской помощью.

Но наши надежды не оправдались. Длительное время

корпуса находятся на замке. Рабочие снова вынуждены ходить в стапелитейный цех. В чем дело? — такой вопрос задают руководителям цеха и начальнику медсанчасти завода тов. Никаноровой рабочие тракторосборочного цеха № 2, механических цехов №№ 4 и 5 и термического цеха № 4. Когда медпункт в нашем корпусе будет работать?

**СУЧИЛИН,  
наладчик  
механического цеха № 5.**

### ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

#### „Устранить недостатки“

Так было озаглавлено письмо старшего мастера ремонтно-механического цеха тов. Воробьеву, опубликованное в № 3 нашей газеты. Автор сообщал, что созданная бригада маляров для покраски оборудования в цехах завода большей частью не работает из-за отсутствия в отделе снабжения краски.

Начальник отдела материально-технического снабжения за-

вода тов. Агафонов сообщил в редакцию, что критика газеты признана правильной. Далее он объясняет, что на 1961 год совнархоз не выделил нормы на белила и светло-серую эмаль для покраски станков для нужд отдела механика. В настоящее время в совет народного хозяйства направлены заявки. По выделению фондов краска бригаде будет отпускаться.

К XXII съезду КПСС наш коллектив обязался сделать установочную партию тракторов «Т-4» для хозяйственных испытаний в колхозах и совхозах страны. Уже в первом квартале для государственных испытаний будут направлены первые опытные образцы тракторов «Т-4» и «ТБ-4» (болотная модификация). Кроме того, в нынешнем году предстоит проделать большую работу по подготовке к производству нового трактора «Т-4». Внедрение его в производство даст народному хозяйству страны около 30 миллионов рублей (в новых цехах) годовой экономии. Повышение скоростей трактора с четырех-пяти километров до восьми-девяти километров в час позволит труженикам села основные сельскохозяйственные работы проводить в более сжатые сроки.

Массовое производство нового трактора начнется в будущем году. Но уже в нынешнем году, при одновременном увеличении выпуска тракторов «ДТ-54», «ТДТ-60» и запасных частей к ним, мы должны в основном закончить проектирование технологических процессов и оснастки и приступить к ее изготовлению.

Механизация и автоматизация производства позволили значительно поднять производительность труда и уже к 19 декабря выполнить план 1960 года по валовой продукции, а программу первых двух лет семилетки закончить раньше срока. Сельскому хозяйству было дополнительное к плану дано в 1960 году свыше тысячи тракторов «ДТ-54».

повышения производительности труда и на этой основе взяли обязательство — задание по производительности труда перевыполнить на 30 процентов. Это обязательство успешно выполняется. Их инициативу поддерживают многие участки других цехов.

На заводе проходит общественный смотр по повышению производительности труда. При этом на производственных участках создаются комплексные бригады по разработке колективных планов повышения производительности труда. В марте мы проведем заводскую технико-экономическую конференцию на эту тему. Все это позволит еще больше мобилизовать коллектив на дальнейший подъем производительности труда.

Решение Пленума ЦК КПСС о созыве XXII съезда КПСС вызвало в нашем коллективе, как и у всех советских людей, прилив высокой творческой активности. В эти дни на каждом производственном участке рабочие вносят свои предложения по совершенствованию производства. Механики тракторосборочного цеха № 1 А. Фиш и рабочие бригады малой механизации этого же цеха — наладчик Ф. Борисов, электрик А. Лутаев, сле-

### Тракторостроители перед новыми задачами

Коллектив Алтайского тракторного завода с воодушевлением трудился над выполнением задач, поставленных XXI съездом КПСС. Нам необходимо было организовать дело так, чтобы значительно увеличить производство тракторов. Пара льгольно с этим на заводе развернулась большая работа по совершенствованию выпускаемых машин.

Мы должны снять с производства трактор «ДТ-54» и перейти на производство более мощного скоростного трактора «Т-4», конструкция которого разработана на заводе.

XXI съездом КПСС был указан путь к дальнейшему подъему промышленного производства — это технический прогресс, всемерная механизация и автоматизация производственных процессов.

Узким местом у нас были трудоемкие процессы в горячих цехах, особенно в стапелитейном цехе. Для того, чтобы ликвидировать дефицит в стальном литье, было решено заменить ручную завалку шихты механизированной, путем механизации и автоматизации процессов выбивки улучшить условия труда, повысить его производитель-

## Экономьте сжатый воздух!

В Постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 14 октября 1959 года «О рациональном использовании электрической энергии в народном хозяйстве» отмечается огромный перерасход электроэнергии, идущей на выработку сжатого воздуха в промышленности. Этот недостаток имеет место и на нашем заводе.

В первом полугодии 1960 года после выхода в свет Постановления на заводе был заметно сокращен расход сжатого воздуха, но во втором полугодии удельный расход сжатого воздуха стал заметно возрастать. За счет перерасхода сжатого воздуха завод каждый месяц несет убытки, исчисляемые 8—9 тысячами рублей (в новых деньгах). Такой перерасход можно объяснить исключительно безответственным отношением в цехах к вопросам экономного использования сжатого воздуха. Борьба с утечками сжатого воздуха в цехах не ведется.

Источником огромных потерь сжатого воздуха в цехах в основном является плохое состояние пневматических механизмов. Имеют место неисправности резиновых шлангов, небрежное их присоединение к рабочим механизмам, недостаток шлангов для замены пришедших в негодность. Кроме того, в таких цехах как тракторосборочный № 1, кузнецкий и другие часто используют сжатый воздух для обувки деталей или сдувания окалины через открытые отверстия шлангов или труб без автоматических запорных приспособлений и без специальных насадок.

Службы механиков и энергети-

ков в цехах считают работу по устранению утечек сжатого воздуха третьестепенной, не заслуживающей серьезного внимания и почти не занимаются ею. Многочисленные проверки работы слесарей-трубопроводчиков и механиков показывают, что во второй и третьей сменах эти работники не занимаются плановой работой по устранению утечек сжатого воздуха, не получают заданий от мастеров и бригадиров, а отыскиваются лишь вызовами на появление. Неудовлетворительно внедряется в цехах разработанная отделом главного энергетика запорная арматура с клапанными распределителями взамен золотниковых.

Порочная практика небрежного расходования сжатого воздуха наносит заводу огромный материальный ущерб. С этой целью недавно на заводе издан специальный приказ директора, в котором обращено серьезное внимание на экономное расходование сжатого воздуха, что поможет заводу успешно выполнить высокие обязательства по снижению себестоимости выпускаемой продукции. В приказе обращено внимание начальника теплосилового цеха тов. Тикунова на обеспечение четкой работы всех установленных приборов, учитывающих выработку и потребление сжатого воздуха.

В борьбу за экономию сжатого воздуха должны включиться все работающие на заводе. Об этом должны помнить общественность и комсомол. Нужно вести непримиримую борьбу с нерадивым отношением к расходованию дорогостоящего вида энергии.

## Новый дом

Сдан в эксплуатацию новый жилой дом по улице Дзержинского, № 6.

В благоустроенные просторные квартиры в прошедшее воскресенье въехали семьдесят шесть семей тракторостроителей.

Двухкомнатные квартиры в новом доме получили мастер тракторосборочного цеха № 1 тов. Горковенко, работники чугунолитейного цеха № 3 тт. Фильчуков и

Белкин, рабочий инструментально-производственного корпуса тов. Шестаков, тт. Мухаметшин (прессовый цех), Вилькин (чугунолитейных цех № 1), вожник ЖБО тов. Никулин и многие другие.

Отдельные однокомнатные квартиры заселили рабочие сталелитейного цеха тт. Новиков, Мирленко, пенсионер — бывший работник газокислородного цеха тов. Немченко.

Сарп В. Чижов сейчас уже завершает монтаж сконструированной ими автоматической линии по изготовлению осей катков для трактора «ДТ-54». В ближайшее время линия позволит поднять производительность труда на этом участке на 15 процентов.

Растущая трудовая активность позволила коллективу взять высокие обязательства в честь XXII съезда КПСС. Завод решил план третьего года семилетки завершить к 20 декабря и перевыполнить плановое задание по производительности труда на один процент. На общезаводском митинге коллектив единодушно решил соревноваться за высокое звание предприятия коммунистического труда.

В обязательствах большое место отведено шефской помощи колхозам и совхозам Угловского и Егорьевского районов. На селе уже выехали бригады новаторов производства, инженерно-технические работники для оказания практической помощи. В свеклосовхозе Рубцовского района они монтируют подвесной конвейер для подачи кормов в скотный двор. Коллектив завода намечает в ближайшее время расширить шефскую помощь селе.

Хотелось бы быстрее преодолеть ряд трудностей, которые мешают нам в работе. Они прежде всего сказываются на освоении производства нового трактора «Т-4».

Для освоения производства заданного количества тракторов необходимо увеличить мощности по производству стального литья, поковок, чугунного литья. Это вызывает необходимость уже сейчас форсировать реконструкцию цехов и выделить значительно большие капиталовложения на 1961 год, чем они даны сейчас. Кроме этого, надо выделить капитальные средства на строительство литейного цеха № 4, развитие вспомогательных производств, реконструкцию механосборочного цеха № 1 для организации в нем сборки тракторов «Т-4», на окончание строительства механосборочного корпуса № 2 и расширение энергетических мощностей.

Инварский Пленум ЦК КПСС указал на необходимость пересмотр затрат на оснащение сельского хозяйства техникой. Алтайский совнархоз должен как можно быстрее представить правительству по этому поводу свои предложения. В связи с большим объемом строительства и сжатыми сроками подготовки производства нового трактора необходимо резко увеличить ас-

## Итоговый концерт

12 февраля в клубе завода состоялся итоговый концерт по результатам заводского смотра цеховых коллективов художественной самодеятельности. На заключительный концерт были отобраны лучшие исполнители. В их числе хоровые коллективы ИПК (руководитель т. Хорольский), механического цеха № 3 (руководитель тов. Тамарченко) и механического цеха № 2 (руководитель тов. Утин).

Особенно тепло встретили зрителя выступление хора инструментально-производственного корпуса. Хорошо выступил эстрадный оркестр механического цеха № 1 под руководством тов. Артеменко.

Понравилась зрителям манера ведения концертной программы Очеповской. Она покорила своей простотой и непосредственностью. С тонким чувством юмора исполнили интермедию «Тост-доклад» работники тракторосборочного цеха № 1 тт. Долганов и Тимко.

Неплохо прозвучала песня «Адриатическое море» в исполнении женского трио чугунолитейного цеха № 1. Заслуженным успехом пользовалось выступление т. Павлюка. С удивительной легкостью он исполнил русский народный танец. Тов. Павлюк не только танцует сам, но и умело руководит танцевальным коллективом в механическом цехе № 3.

Щедрительно отобранные номера позволили сделать программу концерта разнообразной и интересной. Поэтому концерт прошел организованно.

Коллективы художественной самодеятельности цехов № 3, № 1, № 2, занявшие соответственно первое, второе и третье места, награждены грамотами завода профсоюза и денежными премиями.

Награждены грамотами и премированы также отдельные исполнители. Среди награжденных руководитель хора № 3 тов. Тамарченко, руководитель танцевальной группы этого же цеха тов. Павлюк, организатор художественной самодеятельности механического цеха № 2 тов. Тиньгаева и другие.

Н. САЛАБАЕВ.

сигнования на расширение мощностей ряда цехов АТЗ.

Заводу требуется большая помощь в изготовлении технологической оснастки для организации производства «Т-4». Основную массу работ будет делать сам завод. Нам требуется изготовить различной оснастки до 9.600 индексов и нестандартного оборудования — около 200 единиц. Сделано в 1960 году оснастки 1.000 индексов, около 5.000 будет выпущено в текущем году. Но нам надо помочь металлом, особенно легированной и конструкционной сталью, и изготовлением на других заводах ряда видов оснастки и крупных штампов. Необходимо добиться поставки на завод нового оборудования, в том числе автоматических и поточных линий и специализированных станков.

Самой серьезной трудностью в организации производства новых тракторов мы считаем пока еще нерешенную задачу массовой поставки нам моторов по кооперации.

Первую задачу — обеспечить поставку моторов мощностью 100 л. с. предстоит решить коллективу Алтайского моторного завода. В текущем году мы должны поставить на установочную партию тракторов «Т-4» не ме-



Молдавская ССР. Десять лет возглавляет полеводческое звено в колхозе «Советский пограничник» Единецкого района депутат Верховного Совета республики молодой коммунист Лидия Дмитриевна Пынзарь. Начав с 34 центнеров зерна кукурузы с гектара, звено ежегодно «набирало высоту». Последние четыре года звено собирает свыше 100 центнеров кукурузы с гектара. В 1960 году оно вырастило рекордный для Молдавии урожай — по 125 центнеров зерна кукурузы с каждого из 20 гектаров.

Успехи звена отмечал в своем докладе на январском Пленуме ЦК КПСС Первый секретарь ЦК КП Молдавии тов. Сердюк.

В Москве на Пленуме ЦК КПСС Л. Д. Пынзарь встретилась со знатными кукурузоводами страны и убедилась, что у них в звене далеко не все резервы увеличения урожая исчерпаны. Оказывается, Евгения Долинюк знает состав почв каждого своего участка, соответственно вносятся и удобрения. В колхозе «Советский пограничник» имеются карты почвы, но, кроме специалистов, в них до сих пор никто не заглядывал. Теперь члены звена потребовали от агронома, чтобы он научил их читать почвенные карты и помог разработать дозы необходимых удобрений для всего массива.

Много работы в звене зимой. Идет проверка семян, заготовка удобрений, проводится снегозадержание, готовится техника. Все культиваторы уже переделаны для внесения в почву удобрений одновременно с рыхлением междурядий. В этом году Л. Пынзарь будет работать в паре с механизатором — значит нужно проконтролировать готовность техники и самой научиться управлять машинами.

На снимке: Лидия Пынзарь (вторая справа) среди подруг. Внимательно слушают девушки рассказ о Пленуме ЦК КПСС, о московских встречах и впечатлениях.

## Цифры экономического эффекта

**2875** рублей условно головой экономии получено в прошлом году от внедрения рационализаторского предложения старшего мастера автоматного цеха коммуниста тов. Кротова. Он предложил анулировать операцию шлифовки деталей 54-31-463 и 54-32-426.

В основном экономия получена за счет уменьшения расходов по выплате зарплаты, снижения расхода электроэнергии и вспомогательного инструмента.

**6,216** килограмма металла на трактор сэкономлено по предложению члена КПСС заведующего

нее двадцати пяти моторов 6Т-2 для испытания их в колхозах и совхозах. Кроме того, моторостроители обязаны дать нам три четыре опытных мотора для того, чтобы провести государственные испытания трактора «Т-4» (сейчас испытания проходят с моторами СМД-24). В то же время для моторного завода мы будем по кооперации делать ряд отливок и поковок, и надо быстрее дать нам чертежи на эти детали, чтобы можно было ускорить подготовку производства.

Освоение трактора «Т-4» — задача не только коллектива нашего завода, его партийной организации, Рубцовского горкома КПСС, но и коллективов других предприятий совнархоза. Механизаторы сельского хозяйства будут бесконечно благодарны нашим рабочим и инженерно-техническим работникам, если мы как можно скорее дадим им хороший трактор.

Партийная организация и весь коллектив Алтайского тракторного завода полны решимости выполнить задачу по оснащению народного хозяйства новыми мощными машинами.

**Н. КУДРЯВЦЕВ,** секретарь парткома АТЗ. («Алтайская правда» за 10 февраля).



Калининская область. Коллектив Кашинской контрольно-семенной лаборатории ведет большую работу в колхозах по подготовке к весеннему севу.

На снимке: лаборантка контрольно-семенной лаборатории комсомолка Зоя Жильцова проверяет семенной материал льна.

## Первые итоги

Закончив пересчет денежных сбережений населения, 24 сберегательные кассы города и района 3 января нового года открыли свои двери для клиентов. Первый месяц работы показал, что трудающиеся стали чаще, чем прежде, пользоваться услугами сберегательных касс, единодушно одобряют произведенное укрепление рубля и изменение масштаба цен, позволяющие более точно и правильно строить свои личные бюджеты, уважительно относяться к металлической монете, с меньшим количеством денег выполнять необходимые операции.

Особенно много совершается вкладных операций, по преимуществу приходных. С 3 по 31 января сего года остаток вкладов в сберегательных кассах города и района увеличился на 150 тысяч рублей (в новых деньгах). Подобного роста вкладов в городе и районе в это время не было в 1958, 1959 и 1960 годах.

Названный рост денежных сбережений трудающихся свидетельствует об увеличении доходов городского и сельского населения, способствует успешному претворению в жизнь заданий семилетнего плана и дальнейшему повышению жизненного уровня народа.

Вместе с тем рабочие, служащие, колхозники все больше убеждаются в том, что хранение сбережений и временно свободных денежных средств в сберегательных кассах надежно и выгодно, так как сохранность средств гарантировала правительство ССРС, а за хранение вкладов сберегательные кассы выплачивают доход в виде процентов и выигрышей. Сумма этих вкладов не малая. Так, только в 1960 году сумма причисленных в конце года процентов вкладчиков составила 129 тысяч рублей (в новых деньгах).

В истекший месяц совершило много операций по продаже и покупке облигаций Государственно-го 3-процентного внутреннего выигрышного займа, по размещению билетов первого выпуска денежно-вещевой лотереи, выдаче и оплате кредитиков и других.

Интерес к облигациям 3-процентного займа и к лотерейным

билетам в городе и районе не случаен. На облигации этого займа выпадает немало крупных выигрышей. Например, 30 сентября 1960 года в 13-м дополнительном тираже в городе был выигрыш в 50 тысяч рублей в прежних или 5 тысяч рублей в новых деньгах. 30 января текущего года состоялся очередной, 79-й тираж по этому займу, в котором разыграны денежные выигрыши от 40 до 5000 рублей в новых деньгах.

Крупные выигрыши выпали в прошлом году на лотерейные билеты, купленные трудающимися города и района. В числе их были мотоциклы, стиральные и швейные машины, холодильники, ковры, часы, радиоприемники и др. К настоящему времени в нашем городе и районе есть владельцы из перечисленных выигрышей. Сейчас повсюду идет проката лотерейных билетов первого выпуска, тираж по которому будет проведен с 22 по 24 марта текущего года в Москве.

В тираже разыгрываются автомобили «Москвич», мотороллеры, мотоциклы, мотовелосипеды, моторы лодочные, пианино, радиоприемники, холодильники, швейные машины, пылесосы, велосипеды, часы разных марок, туристские путевки и палатки, ружья охотничьи, ковры и ковровые дорожки и другие вещи, а также денежные выигрыши от 1 до 50 рублей. В новой лотерее выигрывают 8 процентов выпущенных билетов. Это в два раза более лотерей 1960 года. Сумма выигрышей определена в 50 процентов от суммы выпущенных билетов.

Результаты работы сберегательных касс города и района за январь позволяют сделать вывод о том, что в государственный бюджет ССРС и личные бюджеты трудающихся поступят более высокие доходы. Это в конечном счете приведет к выполнению и перевыполнению народнохозяйственного плана 1961 года и к повышению материального благосостояния советских людей.

**Н. ЖДАНОВ,**  
заведующий центральной  
сберегательной кассой.

## В техническую библиотеку поступила новая литература

**В. Д. ГЛЯСС — Резьбошлифование.** Под общей редакцией Г. Ф. Кудасова. М.—Л., Машгиз, 1960 г., 64 стр. (Библиотека шлифовщика. Выпуск 7).

Данный выпуск содержит необходимые сведения по комплексу вопросов шлифования наружной резьбы на деталях и изделиях машиностроения и инструментального производства однониточными и многониточными шлифовальными кругами.

**В. А. СКРАГАН и другие.** — Лаборатория технологии машиностроения. Методическое пособие к лабораторным занятиям по курсу технологии машиностроения. М.—Л., Машгиз, 1960 г., 130 стр.

В книге излагается методика проведения лабораторных работ по курсу «Технология машиностроения», а также описывается

необходимая аппаратура, приспособления и инструмент.

В ряде случаев в сокращенном виде введены теоретические обоснования и технические расчеты, необходимые для уяснения материала при проведении лабораторных работ.

**О. О. Улановский — Механизация граверных работ.** М.—Л., Машгиз, 1960 г., 146 стр.

В книге дано описание рабочего инструмента и приспособлений для ручного гравирования, рассматриваются технологические процессы гравирования. Приводятся сведения по производственному рисованию, разметке и организации рабочего места гравера. Дано описание некоторых станков с оснасткой и работы на них при гравировании, изготовлении шаблонов и копиров.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

Телефоны: редактора—АТС 20-50, общий—АТС 20-85.

Типография АТЗ.

АГ—06639

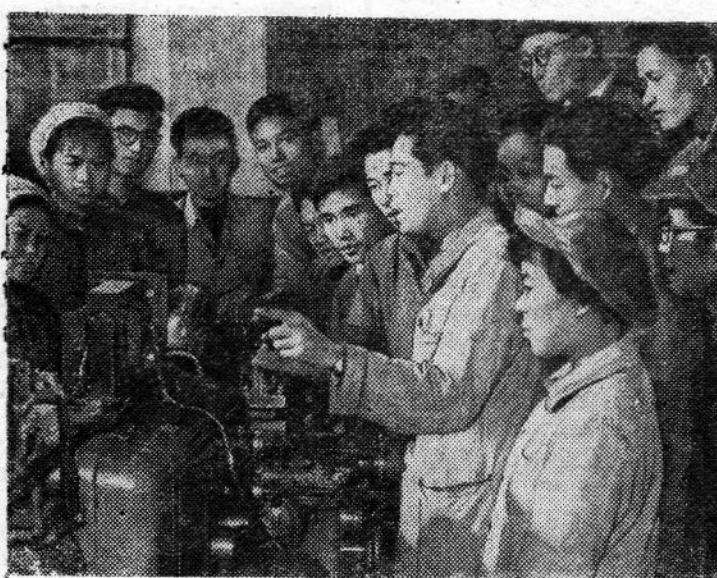
## Кровавое преступление колонизаторов

Телеграф принес скорбную весть—агенты бельгийских колонизаторов убили премьер-министра Республики Конго Патриса Лумумбу.

По сообщению элизабетвильского корреспондента агентства Франс Пресс, «министр» внутренних дел марионеточного «правительства» Катанги Мунонго заявил на пресс-конференции, что Патрис Лумумба,

министр обороны и министр по делам молодежи и спорта Морис Мполо и председатель конголезского сената Жозеф Окито убиты в одной небольшой деревушке в Катанге. Мунонго утверждал, будто убийство совершили жители деревни, название которой он отказался сообщить, и сказал, что этой деревне будет выплачено вознаграждение в восемь тысяч долларов, обещанное катангским «правительством» за головы Лумумбы и двух его товарищей. Трупы Лумумбы, Мполо и Окито были опознаны, по словам Мунонго, тремя министрами «правительства». Чомбе и поспешно захоронены в месте, о котором не будет сообщено, чтобы туда «не было паломничества». (ТАСС).

## В братских странах



На промышленных предприятиях Китайской Народной Республики увеличивается число рационализаторских предложений вносимых рабочими и техниками. Бригадир Чжоу Чунь-хай с Шанхайского завода Хуатун собрал и обобщил рационализаторские предложения своей бригады. На основе этих предложений был создан высокопроизводительный станок для обработки деталей.

На снимке: Чжоу Чунь-хай объясняет членам бригады принцип работы нового приспособления.

Фото Чжан Пина.

Агентство Синьхуа.

## Миллионы зрителей

Как только над Польшей спускаются сумерки, более двух миллионов человек собирается у 400 тысяч телевизоров.

Стремительно развивается польское телевидение. В этом году вступят в строй три новые телевизионные станции в Быдгоши, Кельцах и Згожелеце. Общее число телевизоров составит 11, сеть ретрансляционных станций увеличится до 17.

Расширяются и международные контакты польского телевидения. Уже сейчас строится первая оче-

редь крупной телемагистрали из Советского Союза через южные районы Польши. Кроме того, благодаря проектируемой линии, которая соединит Калининград с Остравой, в Чехословакии (через Варшаву—Лодзь—Катовице и с ответвлением Варшава—Познань—Берлин) будет создана сеть телесвязи между восточными, южными и западными соседями Польши.

## Заводы строятся

В 1961 году правительство МНР наметило расширить производство строительных материалов минимум на 26,4 процента по сравнению с 1959 годом. На ныне действующих заводах будет произведено 85 миллионов штук кирпичей, во многих аймачных центрах и крупных населенных пунктах будут построены небольшие кирпичные заводы.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

## СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА АЛТАЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

### РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

#### ОБЪЯВЛЯЕТ

прием учащихся на подготовительные курсы

1961—62 учебного года

для поступления на 1-й курс вечернего отделения

по специальностям:

1. Обработка металлов резанием.
2. Литейное производство черных металлов.
3. Сельхозмашиностроение.
4. Тракторостроение.

ЗАЯВЛЕНИЯ О ПРИЕМЕ ПОДАЮТСЯ НА ИМЯ ДИРЕКТОРА С ПРИЛОЖЕНИЕМ:

1. Положительной характеристики от общественных организаций, руководителей предприятий и учреждений, правлений колхозов, а также общеобразовательных школ.

2. Свидетельства (аттестата) об окончании 7 классов (только подлиннике) или свидетельства о переходе в 9 и 10 классы средней школы.

3. Выписки из трудовой книжки, заверенной руководителем предприятия и учреждения, а для колхозников—выписки из колхозной книжки.

4. Автобиографии.

5. Трех фотокарточек (снимки без головного убора, размером 3×4 см).

6. Медицинской справки (форма № 286), заполненной врачом, обслуживающим школу, или участковым врачом поликлиники.

7. Справки с места жительства.

8. Справки с места работы.

ЗАЯВЛЕНИЯ О ПРИЕМЕ ПРИНИМАЮТСЯ С 1 ФЕВРАЛЯ ПО 28 ФЕВРАЛЯ 1961 ГОДА.

Начало занятий с 1 марта 1961 года.

Адрес техникума: г. Рубцовск, ул. Дзержинского, 12.

Телефон: коммутатор АТЗ 03-48 (2 звонка).

ДИРЕКЦИЯ.

Меняю комнату 22 м<sup>2</sup> по улице Ломоносова, дом № 46-а, кв. 4 (Сад-город) с паровым отоплением на равнинную на Восточном поселке.  
Обращаться вечером.

Тираж 3.600 экз.