

Левый Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА19-й год издания
№ 12 (2235)

Среда, 8 февраля 1961 г.

Цена
1,5 коп.

Рубцовск—победитель соревнования городов

Рассмотрев итоги социалистического соревнования городов края за четвертый квартал 1960 года, бюро крайкома КПСС и исполнительный комитет краевого Совета депутатов трудящихся признали победителем в социалистическом соревновании в первой группе городов (Барнаул, Бийск, Рубцовск) город Рубцовск (секретарь горкома КПСС тов. Мошков В. Н., председатель горисполкома тов. Егоров А. М.).

Переходящее Красное знамя крайкома КПСС и крайисполкома оставить городу Рубцовску.

План производства валовой продукции в четвертом квартале промышленностью города Рубцовска выполнен на 107,2 процента, по товарной — на 105,4 процента, от снижения себестоимости получена экономия 853 тысячи рублей, план по повышению производительности труда выполнен на 100,6 процента. Валовая продукция по сравнению с четвертым кварталом 1959 года увеличилась на 13,1 процента, производительность труда возросла на 6,5 процента по отношению к соответствующему периоду 1959 года.

Промышленными предприятиями города выполнены планы по выпуску важнейших изделий, кооперированным и экспортным поставкам. Перевыполнен план сбора и сдачи металлолома.

По второй группе городов — (Славгород, Чесноковка, Горно-Алтайск, Камень, Змеиногорск) в связи с невыполнением условий социалистического соревнования этими городами переходящее Красное знамя крайкома КПСС и крайисполкома решено не присуждать.

Отозвано переходящее Красное знамя у города Славгорода в связи с утратой первенства в социалистическом соревновании.

Бюро крайкома КПСС и крайисполком отметили, что городами Бийском и Славгородом не выполнены планы четвертого квартала по валовой и товарной продукции, допущено значительное удорожание себестоимости выпускаемых изделий. Городами Барнаулом, Бийском, Чесноковкой и Камнем не выполнены планы по повышению производительности труда, а также по выпуску важнейших видов продукции.

Промышленностью города Барнаула на протяжении третьего и четвертого кварталов 1960 года не выполнены план поставок на экспорт и план поставок по кооперации в другие экономические районы. Городом Змеиногорском допущено удорожание себестоимости выпускаемой продукции на 6,5 миллиона рублей и сверхплановые убытки свыше 10 миллионов рублей.

Отрадные итоги

С большим трудовым и политическим подъемом идет навстречу XXII съезду КПСС коллектив тракторосборочного цеха № 2. План января выполнен успешно.

Все участки справились с выполнением производственной программы. Коллектив участка заднего моста (старший мастер

Бахмач) в течение пяти дней выдает по 12—15 лебедок сверх задания. Впереди идет смена мастера Костикова.

На участке рамы смена мастера тов. Шевчука на два дня раньше срока закончила программу января.

* Первое место в крае *

Совет народного хозяйства и президиум крайсовпрофа подвели итоги социалистического соревнования коллективов предприятий, строений, транспорта и хозяйственных организаций совнархоза за четвертый квартал 1960 года.

Высоких производственно-экономических показателей в четвертом квартале добились коллективы Алтайского завода тракторного электрооборудования и Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Совет народного хозяйства и президиум краевого совета профсоюзов присудили по итогам работы в четвертом квартале переходящие красные знамена Совета Министров РСФСР и ВЦСПС коллективам завода тракторного электрооборудования и Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина с выдачей первых премий.

Совет народного хозяйства и президиум крайсовпрофа отметили хорошую работу коллектива Рубцовского завода тракторных запасных частей.

Навстречу XXII съезду КПСС

При единодушном одобрении

4 февраля на стыке двух смен в инструментально-производственном корпусе состоялось общее собрание рабочих, служащих и инженерно-технических работников.

От имени всех инструментальщиков говорит механик корпуса тов. Кронидов:

— Весь советский народ готовится достойно встретить открытие XXII съезда родной партии. Работники корпуса решили бороться за звание коллектива коммунистического труда и прийти к съезду с новыми достижениями.

Единогласное одобрение присутствующих встретили эти слова. Инструментальщики решили

перевыполнить годовой план по производству и производительности труда, изготовить в третьем году семилетки не менее 4500 индексов оснастки для трактора «Т-4», снизить на 20 процентов потери от брака против прошлого года.

Большое место в обязательствах уделено механизации и автоматизации трудоемких процессов, обучению рабочих вторым и смежным профессиям, а также улучшению состояния культуры производства. Коллектив корпуса решил добиться того, чтобы у них не было рабочих, не выполняющих норм выработки.

Н. ОСТРОУХОВ.

Вперед график

Новые достижения советской науки и техники вдохновляют тракторостроителей на новые славы дела.

Коллектив механического цеха № 1 успешно выполнил январскую программу. С первых дней февраля лучше других в цехе работает участок № 1. Он идет с опережением графика на 4 процента. С каждым днем растут ряды передовиков производства и участников коммунистического соревнования.

В дни подготовки к XXII съезду КПСС вступили в соревнование за звание ударников коммунистического труда строгалящики тов. Фатыхов и расточники тт. Соколов и Никитин.

Повышаем производительность

Как известно, бригада коммунистического труда автоматного цеха Клары Мальцевой выступила с хорошей инициативой: сменные нормы выполнять не за семь, а за шесть часов. Это начинание поддерживается и у нас в кузнечном цехе, в частности, в штамповом отделении на строгально-фрезерном участке.

Сейчас, когда наша смена включилась в борьбу за звание смены коммунистического труда, вопрос о повышении производительности приобретает большое значение.

У нас заметно оживилось соревнование за коммунистический труд. Передовики производства, лучшие рабочие берут повышенные обязательства как по повышению производительности труда, так и по улучшению качества выпускаемой продукции. Фрезе-

ровщик Александр Солдатов обязался сменные нормы выполнять на 135 процентов. Данное слово подкрепляется хорошими делами. Александр ежедневно выполняет задание на 130—135 процентов.

В ногу с примерными производственниками стали идти бывшие нарушители трудовой дисциплины. Фрезеровщик Николай Ильичев раньше не задумывался над своими поступками: он нес ответственность только за себя. Сейчас времена не те. Товарищи могут строго спросить с нарушителя дисциплины. Вот почему Николай, когда стал брать на себя коммунистические обязательства, записал: «Вести себя образцово, крепить трудовую дисциплину». По-своему решили вопрос повышения производительности труда фрезеровщики Александр Жагловский и Владимир Шульдешов. Они

работают на одном станке, сменяя друг друга. При заступлении на работу сменяемому и сменщику ежедневно приходилось тратить 20—30 минут рабочего времени на снятие и установку обрабатываемых изделий.

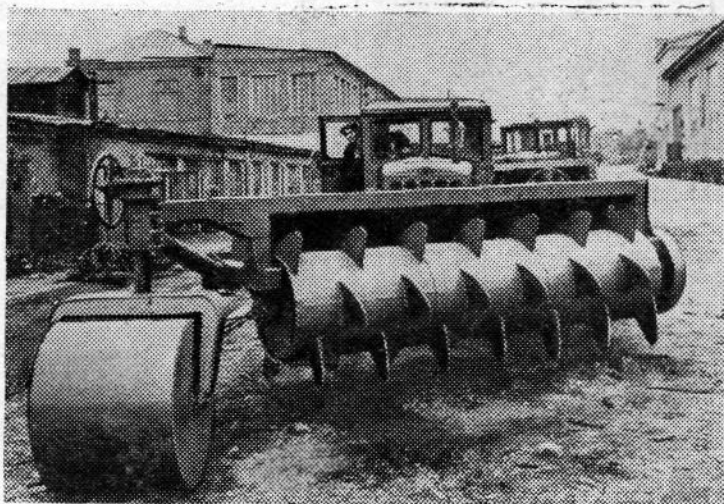
Вступив в борьбу за коммунистический труд, Александр и Владимир решили поднять свою производительность за счет рационального использования рабочего времени. Теперь они работают по одному наряду, т. е. сменщик продолжает работу сменяемого.

Этот метод работы характеризует новое отношение к труду, к товарищам, показывает новые черты коммунистического соревнования.

А. КУЗНЕЦОВ,

сменный мастер кузнечного цеха.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Тульский завод «Электропривод» выпускает машины МП-3, предназначенные для сбора пней в валы после корчевки. Машина движется вперед с вращающимся барабаном, клыки которого при столкновении с пнями ударяют по ним, откатывая или отбрасывая их в направлении вращения барабана на 1—2 метра. В результате многократных ударов по пням последние очищаются от торфяного грунта и оцеса. Производительность машины 4,5 гектара в смену. Такую работу выполняли 40 человек. Годовая экономия от внедрения одной машины составляет 40 тысяч рублей.

На снимке: готовые машины МП-3 на заводском дворе. Фото П. Маслова. Фотохроника ТАСС

Агитаторы рассказывают

Трудящиеся Тамбовщины деятельно участвуют в подготовке к выборам в местные органы власти. Сотни рабочих и колхозников, инженеров и строителей, врачей, учителей и домохозяек избраны в городские, районные, сельские и поселковые избирательные комиссии.

Жители области изберут в областной, городские, районные, сельские и поселковые Советы

около 15 тысяч депутатов. В агитпунктах, клубах и красных уголках агитаторы рассказывают избирателям о Советской Конституции, о текущих событиях, о всенародном соревновании в честь XXII съезда партии. Трудящиеся Тамбовщины встретят предстоящие выборы в местные Советы новыми успехами в хозяйственном и культурном строительстве.

В Комитете по Ленинским премиям в области литературы и искусства

3 февраля начал работу пленум Комитета по Ленинским премиям в области литературы и искусства.

Его открыл председатель комитета Н. С. Тихонов.

Первое заседание было посвящено предварительному рассмотрению произведений литературы и искусства, представленных на соискание Ленинских премий 1961 года. Члены комитета ознакомились со спектаклями, произведениями кино, изобразительных искусств, музыки, прослушали концерты исполнителей, выдвинутых на соискание премий.

Л. И. Брежнев посетит Гвинею

Президент Секу Туре и правительство Гвинеиской Республики направили Председателю Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежневу приглашение посетить Гвинеюскую Республику с официальным визитом.

Л. И. Брежнев с искренней благодарностью принял это приглашение.

Согласно достигнутой договоренности визит Л. И. Брежнева в Гвинеюскую Республику состоится в первой половине февраля 1961 года.

Подготовка и выборам в местные Советы

Названы имена лучших

Труженики нашего завода деятельно готовятся к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. В цехах и отделах проходят предвыборные собрания по выдвижению кандидатов в депутаты Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся.

Рабочие моторного цеха кандидатами в депутаты городского Совета назвали имена лучших своих представителей наладчика Николая Павловича Бурчака, токаря Маринны Игнатьевны Гришачкиной, бригадира передовой бригады, борющейся за звание коммунистической, наладчика Ивана Николаевича Зиновьева, бывшего работника цеха, ныне секретаря Рубцовского горкома ВЛКСМ Юрия Киселева.

☆☆☆

3 февраля в красном уголке кузнечного цеха на стыке двух смен состоялось собрание рабочих,

инженерно-технических работников и служащих.

Собравшиеся выдвинули 10 кандидатов в депутаты в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся. Кандидатами в депутаты были названы лучшие рабочие цеха — термист Владимир Петрович Иванов, который борется за звание «Ударник коммунистического труда», лучший рабочий своей профессии штамповщик Михаил Дмитриевич Левшинков, фрезеровщик Иван Максимович Загаин и другие.

Каждый из выдвинутых кандидатов в депутаты пользуется большим авторитетом среди своих товарищей, неустанно трудится и принимает активное участие в общественной жизни цеха.

На этом же собрании были избраны доверенные лица по избирательным округам.

У нас многолюдно

В агитпункте № 17 всегда многолюдно. Сюда приходят совсем молодые избиратели, которые нынче впервые будут голосовать, и пожилые, много раз принимавшие участие в выборах.

Избирателей привлекают мероприятия, регулярно проводимые в агитпункте.

Здесь недавно был организован вечер молодых избирателей. С интересной лекцией об искусственных спутниках Земли выступил преподаватель политехнического института тов. Гриднев.

Р. АЛЕМЖИНА,
заведующая агитпунктом № 17.

На заслуженный отдых

На днях коллектив скрапоразделочного цеха проводил на пенсию старейшего кадрового работника цеха Дмитрия Епифановича Чеботарева.

Дмитрий Епифанович был в цехе одним из лучших шихтовщиков, на протяжении многих лет выполнял общественную работу. Он неоднократно избирался в состав цехового комитета профсоюза, был председателем цеховой комиссии по охране труда, агитатором, председателем товарищеского суда. Несмотря на свой преклонный возраст, Дмитрий Епифанович всегда был инициативным, энергичным работником, показывал пример в дисциплине.

Коллектив цеха уважал Дмитрия Епифановича за его скромность, выдержанность и общительность. В день проводов Дмитрия Епифановича на заслуженный отдых коллектив цеха преподнес ему свой скромный подарок — электрический самовар, настольные часы и другое.

Дмитрий Епифанович обещал не забывать коллектив и принимать активное участие в общественной жизни цеха.

К. СИДОРОВ,
член цехового комитета профсоюза.

В Москву, на выставку

Высокопроизводительный труд приносит человеку радость, моральное и материальное удовлетворение.

Честно трудится в кузнечном цехе ударник коммунистического труда бригадир калильщиков Владимир Студеникин.

Добросовестным трудом Владимир заслужил славу и уважение коллектива. И когда решался вопрос, кого послать на Выставку достижений народного хозяйства, то выбор пал на Владимира.

— Заслужил парень. Пусть едет, — решили в цеховом комитете.

На днях Владимира провожали в Москву, на выставку для изучения передового опыта.

За высокое качество продукции

Снижение брака, постоянная борьба за улучшение качества продукции таит в себе огромные резервы повышения производительности труда и удешевления себестоимости трактора.

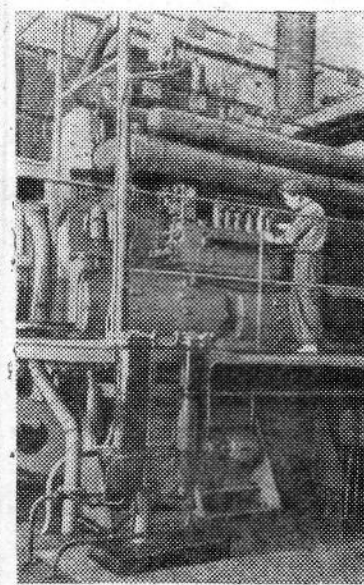
На нашем заводе затраты на бракованную продукцию исчисляются тысячами и миллионами рублей. За три первых квартала прошлого года потери от брака к валовым затратам составили 2,3 процента или 12 миллионов рублей.

Технические службы завода, отдел главного металлурга и весь заводской коллектив проделали в прошлом году некоторую работу по улучшению качества продукции. Положительных результатов в работе по снижению брака добились коллективы сталелитейного цеха, где брак уменьшился на 10 процентов, и термического цеха № 2, который снизил брак на 35 процентов. В механических цехах количество браков-

ванной продукции сократилось на 25 процентов.

Однако в целом на заводе, и особенно в заготовительных цехах, процент брака все еще остается высоким. Основные причины его возникновения кроются в нарушениях технологического процесса. По линии отдела главного технолога и главного металлурга проводится систематическая проверка технологического процесса по тем или иным деталям. И если обнаруживаются отклонения, то принимаются меры к их устранению. Чаще всего технологический процесс нарушается из-за низкой квалификации рабочих. Руководители цехов должны постоянно заботиться о технической подготовке рабочих, а также ликвидировать текучесть кадров на участках основного производства.

Мастерам и бригадирам необходимо повысить требовательность к рабочим за качество про-



Астрахань. Коллектив теплового ремонтного завода, претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, непрерывно совершенствует производство, внедряет новую технику и технологию. По проекту, разработанному на заводе, здесь пущена первая очередь испытательной станции дизелей тепловозов.

На новой станции применены последние достижения науки и техники — дистанционное управление и контроль, автоматическое регулирование теплового режима двигателей, электронный осциллограф, с помощью которого производится съем индикаторных диаграмм. Подача дизелей на испытание осуществляется специальной транспортной тележкой.

На снимке: дизель тепловоза на испытательном стенде.

Фотохроника ТАСС.

Культура производства не терпит кампанейщины

Принимая социалистические обязательства в честь созыва XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, тракторостроители, наряду с другими пунктами, обязались повседневно заниматься вопросами культуры производства.

Немалая работа проводится в этом отношении в прессовом цехе. На участках созданы посты, которые следят за поддержанием чистоты, выпускаются номера санитарного «Крокодила», на совещаниях у начальника цеха заслушиваются отчеты мастеров.

Долгое время заготовительное отделение считалось одним из замусоренных в цехе. Отходы металла валялись под ногами, загромождала и без того неширокие проходы.

Коллектив решил по-настоящему взяться за наведение чистоты на участке. На собраниях были приняты обязательства: программу 10-ти месяцев выполнить на два дня раньше срока, бороться за звание коммунистического и за чистоту.

Вскоре между сменами было включено соревнование. За порядком следят не только мастера, но и сами рабочие. Большое внимание культуре производства уделяют профгруппорг Андрей Андреевич Романов и комсорг Владимир Леонов.

Самым грязным было место, где находится 100-тонный пресс. Сейчас сварили специальные

ячейки, куда складываются отходы. Отходы сразу же убираются. Еще не все гладко на участке, но чувствуется, что прок будет, ибо дело наведения порядка в руках рабочих, которые горят желанием сделать свой участок образцовым.

Тот, кто бывает часто в прессовом цехе, замечает, что здесь вопросом культуры производства занимаются не всегда. В отдельные дни он просто выпадает из поля зрения руководителей: в погоне за выполнением программы другие мероприятия отодвигаются на задний план.

Хорошее дело начали комсомольцы цеха: создали комсомольский пост по культуре производства в составе 12 человек. Возглавляет этот пост грузчик ПДБ Виктор Мартин, энергичный, деятельный комсомолец.

Начало было очень хорошим. В журнале ежедневно отмечались результаты проверки. Но вот подготовка к смотру художественной самодеятельности нарушила все планы. О культуре забыли. Правда, сейчас комсомольцы снова берутся за дело, решили выпускать даже специальные номера «Молнии».

Таким образом, становится ясно, что в прессовом цехе мало работают с людьми, не требуют постоянного поддержания порядка, не контролируют рабочих. И только после очередного разговора у начальника цеха на участках оживляется работа.

В связи с этим хочется сделать упрек в адрес партийного бюро (секретарь тов. Ковалев). В цехе нет ни одного плаката, лозунга, где бы содержался призыв бороться за культуру производства.

Культура производства не терпит кампанейщины. Только постоянная, кропотливая работа с рабочими принесет желаемые результаты.

В. ДЕНЯЕВА.

Новый гидропривод

Коллектив конструкторов Челябинского тракторного завода создал для трактора «С-100» новый гидропривод и навесную систему сельскохозяйственного варианта. На опытно-производственной базе завода изготовлены шесть комплектов такого оборудования. Испытания показали хорошие результаты.

Новый трактор, оснащенный сельскохозяйственной гидронавеской, отправлен на государственные испытания на Южно-Украинскую машинно-испытательную станцию.



Саратов. Токарь второго цеха подшипников завода комсомолка Лидия Ключкова выступила с хорошей инициативой. Она решила выполнять семичасовую норму за шесть часов. Этот патристический почин поддержала бригада коммунистического труда, в которой работает Лидия. Прошло несколько месяцев, и Л. Ключкова сдержала свое слово. Она стала выполнять сменное задание за шесть часов. Такого успеха девушка добилась благодаря хорошей организации рабочего места.

На снимке: Лидия Ключкова у своего полуавтомата.

Новости техники

Создан радиолокационный буй в конструкторско-экспериментальном бюро управления рыбной промышленности Литовского совнархоза. Прибор снабжен радиостанцией, передающей через равные интервалы соответствующие сигналы. Он изготовлен из легких металлов. Вся его аппаратура получает питание от аккумуляторов, которые легко подзарядить на судах. Радиолокационный буй предполагается широко применять при лове окуня.

Письма трудящихся завода

В редакцию ежедневно поступает много писем. За январь их получено более ста. Из этого количества опубликовано 96 писем и корреспонденций, остальные посланы для рассмотрения и принятия мер руководителям цехов и отделов завода.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода сообщают об успехах, достигнутых тракторостроителями в социалистическом соревновании в честь XXII съезда Коммунистической партии, рассказывают о хороших, отзывчивых людях, о тех, кто своим трудом помогает коллективу решать задачи по техническому прогрессу, повышению производительности труда.

Поступают письма, в которых трудящиеся вскрывают недостатки, мешающие плодотворно трудиться, решать насущные вопросы, критикуют отдельных нерадивых руководителей.

Ниже публикуются письма читателей.

Будет ли в цехе красный уголок?

Наш цех вместе со всем коллективом завода включился в социалистическое соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС. Боремся мы и за культуру производства, за повышение производительности труда. Каждый рабочий уверен, что с поставленными задачами мы справимся.

Однако никто из руководителей не интересуется, как же рабочие отдыхают в обеденный перерыв, чем они занимаются. Дело в том, что нам негде даже пообедать, не говоря уже о более культурном времяпрепровождении.

В обеденный перерыв в нашем цехе можно увидеть такую картину. Ставят за станком стол, но разместиться за ним могут только четыре человека. Другие стоят рядом табурет, на него кладут фанерную доску и располагаются. Те же, кто не успел занять место за этим импровизированным

столом, рассаживаются на тумбочках, станках.

Администрация цеха до сего времени не может оборудовать красный уголок. Обратились мы к председателю цехового комитета профсоюза тов. Сапрыкину. Он заявил, что ничего даже не знал. А как же он мог не знать, когда разговоры о красном уголке ведутся не один год.

Написали рабочие заметку в стенную газету. Секретарь комсомольской организации тов. Дунина сказала, что эта заметка опубликована не будет.

Мы надеемся, что заводская газета поможет администрации ЦСМА разрешить проблему с красным уголком.

**Н. ШАПОВАЛОВ,
А. НАНАКОВ, А. АРХИПОВ
и другие рабочие ЦСМА.
Всего 8 подписей.**

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„...А двигатели и ныне там“

Так было озаглавлено письмо уполномоченного «Главторчермета» тов. Смокотнина, опубликованное в «Боевом темпе» № 3 за 7 января 1961 года. Автор писал о том, что после реорганизации ремонтного завода во вновь созданном механическом цехе № 6 остались двигатели, которые должны быть отправлены сельскому хозяйству. Эти двигатели до сих пор находятся в сарае и приходят в негодность.

Как сообщил редакции главный диспетчер завода тов. Гончаров, критика газеты признана правильной. Двигатели, как обменный фонд, были переданы нашему заводу. Часть из них реализована. Трудность реализации остальных двигателей состоит в том, что на них нет спроса. В настоящее время руководство завода принимает меры по отправке оставшихся двигателей.

О людях хороших

На протяжении пяти лет в нам домой часто заходит детский врач заводской поликлиники Людмила Ивановна Ивженко. Она тщательно осматривает троих моих детей, которые болеют уже длительное время.

Внимательная, отзывчивая, Людмила Ивановна — желанный гость в нашей семье. Дети очень полюбили своего врача и с нетерпением ждут ее прихода. Она всегда даст полезный совет, посоветует, и от ее чуткости становится легче на душе.

Вся наша семья от всего сердца благодарит Людмилу Ивановну Ивженко и желает ей больших успехов в ее благородном труде.

**Е. ЛИТВИНОВА,
работница прессового цеха.**

Через газету «Боевой темп» выражаю искреннюю благодарность хирургу Нине Васильевне Быковой и медсестре Галине Федоровне Дедигуровой за исключительную внимательность и заботу о людях. Благодаря им я после операции поправилась и чувствую себя хорошо.

**С. ТАМАРЕЦ,
пенсионерка.**

В течение долгого времени я болела, но врачи не могли установить диагноз. И вот меня записали к врачу тов. Доценко. Она и врач Паньшина сделали все анализы, наблюдали за ходом болезни и добились успеха.

Меня положили в больницу и стали лечить. Теперь я чувствую себя хорошо. Эти настоящие советские врачи вернули мне здоровье и я снова вернулась в трудовой коллектив. От всей души благодарю гг. Доценко и Паньшину за их истинное человеческое отношение к людям.

**Р. ЗТИС,
работница механического цеха № 4.**

Воздушное отношение

В конце декабря прошлого года, возвращаясь с работы со второй смены, я, сходя с автобуса, упала. В ногу что-то хрустнуло. Подняться мне помог работник ЦЗЛ Эдуард Марчик и довел до дома, так как одна я, конечно, не могла бы: с каждым шагом идти становилось все труднее. Выражаю ему искреннюю благодарность.

На второй день, в воскресенье, мне стало хуже, на ногу наступить я не могла. Муж позвонил в «скорую помощь», но ему ответили, что машин нет. Тогда он повез меня на санках в поликлинику. Когда мы «приехали», во дворе стояли две машины «скорой помощи».

Дежурный врач, осмотрев опухшую ногу, сказала: «Растяжение сухожилий. Завтра придите к хирургу». Назавтра повторилась та же самая история: машин не было, а к хирургу поехать было необходимо. Тем же способом мы добрались до больницы.

Хирург обнаружил перелом. После наложения гипса он дал

указание в «скорую помощь» развезти больных по домам. С переломами нас было трое. И вот дежурная сестра (мне не удалось узнать ее фамилии) отказалась везти работницу чугунолитейного цеха № 3 тов. Ардашеву, так как последняя живет на Западном поселке.

Целых полчаса больные упрашивали сестру взять работницу, но бесполезно. Тов. Ардашевой пришлось покинуть машину. На ногу она наступить совершенно не могла, ибо у нее был перелом кости и вдобавок наружное повреждение.

Мы очень возмущены таким бездушным отношением сестры поликлиники к больному человеку. Ведь наше правительство все время обращает внимание на то, чтобы чутко относиться к людям. А некоторые работники заводской поликлиники, прямо скажу, плохо относятся к пациентам, хотя их святая обязанность — помогать больным.

**К. ЧЕРТНОВА,
инженер центральной заводской лаборатории.**

Где можно переодеться?

В инструментально-производственном корпусе женщинам-работницам согласно правилам по технике безопасности положена спецодежда — комбинезоны. В настоящее время за соблюдением всех правил установлен строжайший контроль.

Но в нашем цехе нет гардеробных, где бы можно было переодеться. Приходится раздеваться в туалете или прямо у станка. Домашнюю одежду ни повесить, ни положить негде.

Начальник инструментального

цеха № 1 тов. Банников и остальные руководители ставят вопрос так: переодевайтесь где хотите, а чтобы все были в спецодежде.

Может быть, заводская газета подскажет тов. Банникову, что прежде чем требовать от рабочих соблюдения правил техники безопасности, надо позаботиться о создании необходимых условий.

**М. ЕВДОКИМОВА,
работница участка сложнорежущего инструмента инструментально-производственного корпуса.**

В результате предложения общественно-конструкторского бюро важная деталь (винт упорный) переведена на непрерывное фрезерование, экономический эффект составил 12648 рублей.

Раньше болт призонный сверлили каждый в отдельности. Бюро изготовило шестиступенчатое приспособление, на котором сейчас сверлится эта деталь.

Внедрение этого приспособления составило экономический эффект 1082 рубля.

Теперь уже фрезерование непрерывным методом производится на деталях: клин подвески, гайка, призонный болт и др.

Перевод всех станков на непрерывное фрезерование — одна из основных проблем, над которой работает общественно-конструкторское бюро. Здесь уже более 20 наименований деталей фрезеруются непрерывным методом. Общественно-конструкторское бюро своими силами разработало и внедрило 12 мероприятий с экономическим эффектом 69 тысяч 239 руб.

лей. Это достойный вклад в дело технического прогресса на заводе.

Сейчас бюро работает над пуском второй очереди автоматической линии механической обработки детали шпильки блока. С пуском автоматической линии завод получит экономию 12 тыс. рублей.

Общественно-конструкторское бюро за короткое время заслужило уважение и авторитет в цехе, оно стало центром творческой работы передовиков и новаторов производства в содружестве с технологами и конструкторами.

Пример автоматчиков — коллектива цеха коммунистического труда — достоин самого широкого распространения на заводе и на предприятиях города и края.

В каждом цехе, в каждом отделе создавайте общественные конструкторские бюро! Ознаменуйте подготовку к XXII съезду Коммунистической партии Советского Союза новыми успехами в творческом труде!

Обмен передовым опытом

Общественные конструкторские бюро за работой

Борьба за дальнейшее ускорение технического прогресса, за внедрение всего нового и прогрессивного в производство тесно связана с умением совместить рабочую смекалку с творческой мыслью конструктора. Эти задачи могут успешно решать создаваемые по опыту передовых предприятий общественные конструкторские бюро.

Замечательная инициатива в этом направлении принадлежит первому на Алтайском тракторном заводе цеху коммунистического труда — коллективу автоматного цеха.

Уже более полугод в этом цехе успешно работает общественное конструкторское бюро.

Состав общественного конструкторского бюро укомплектован так, что в него вошли рабочие — передовики и новаторы производства, технолог. Членами общественного

конструкторского бюро являются комсомольцы слесари Анатолий Илюшкин, Михаил Кижакин, технологи Алексей Снегирев и Николай Костенюк, наладчица Клара Мальцева. Руководит этим бюро технолог Николай Костенюк.

За сравнительно короткое время общественно-конструкторское бюро показало себя способным самостоятельно решать задачи, направленные на механизацию и автоматизацию, на повышение производительности труда.

Члены общественного конструкторского бюро стали поборниками технического прогресса в своем цехе.

Вот некоторые примеры, свидетельствующие о первой успешной работе новой общественной организации в цехе.

Снятие фаски на деталь тарелка клапана проводилось вручную. В общественно-конструкторском

бюро зародилась мысль эту операцию автоматизировать. Члены бюро разработали конструкцию приспособления автоматической подачи детали к режущему инструменту, причем сами составили чертеж, не прибегая к помощи извне. Нужно было перестраивать станок. И каждый член бюро внес свою долю в осуществление замысла конструктора.

Они сами участвовали в переоборудовании станка. В свободное от работы время своими силами внедряли ценные мероприятия по автоматизации производственных процессов. Сейчас снятие фасок производится автоматически. Ликвидирован физический труд, повысилась производительность в 2 раза. Экономический эффект составляет 1016 руб.

Теперь высвободился рабочий, ранее выполнявший эту опера-



По нашему заводу

Продажа газет без продавца

«Возьми газету—опусти монету»—ящик с такой лаконичной надписью, наполненный свежими газетами, каждое утро появляется в красном уголке моторного цеха.

Комсомольцы придумали хорошее дело—продажу свежих газет без продавца. Газеты получают в «Союзпечати» по очереди. Вчера дежурила Любовь Трифонова. Всю смену она

работала у станка. В конце дня зашла в красный уголок, подсчитала выручку: две копейки лишних. Кто-то забыл взять сдачу.

Продажа газет организована также в отделе главного конструктора, в механическом цехе № 2 и в общежитиях первым, третьим и двадцать восьмым.

Лыжный поход

В прошлое воскресенье комсомольцы и молодежь тракторно-ремонтного цеха № 1 организовали лыжную вылазку за город на расстояние в 10 километров. Организаторами лыжного похода являются цеховые туристы Вячеслав Усов и Владимир Степкин.

В походе приняли участие

30 человек. К вечеру все вернулись домой уставшие, но довольные прогулкой. Сейчас идет подготовка к новому лыжному походу, который намечается на следующий выходной день—12 февраля. Новый поход лыжников обещает быть многолюдным и более интересным.

Вступила в строй АТС

6 февраля вступила в строй новая автоматическая телефонная станция на 1000 номеров. Автоматизированной телефонной связью охвачены все цехи и отделы завода.

В процессе монтажа находится автоматическая телефонная станция, которая будет обслуживать квартиры жилого

поселка и подсобные организации.

Активное участие в установке новой техники принимают инженеры Грачев В. В., Редкин В. Ф., Ковток Ф. Р., рабочие монтеры Мария Шатилова, Галина Волоткович, Михаил Концевой, Николай Чесноков, Алексей Трусов и другие.

На первенство РСФСР по хоккею

5 февраля на заводском стадионе состоялись спортивные соревнования на первенство РСФСР по хоккею с шайбой. Хоккеисты нашего завода при-

нимали команду Новосибирского спортивного клуба армии.

Игра закончилась вничью со счетом 7:7.

Издательство Машгиз в I квартале 1961 г. выпускает из печати книги:

БОГДАНОВ А. В. Расточное дело. 15 л., ц. 62 коп.

В книге содержатся необходимые сведения о свойствах металлов, о правилах чтения чертежей; рассматривается устройство основных узлов расточного станка и основные операции, выполняемые на станке; дается описание автоматизирующих устройств современного оборудования, приспособлений, инструмента. Основное внимание уделено современным технологиям и передовым приемам растачивания деталей, рациональной эксплуатации инструмента и станков.

В качестве примеров приводятся материалы из опыта работы расточников-новаторов производства.

Книга предназначена для подготовки молодых рабочих-расточников в курсовой сети заводского обучения рабочих.

ВАСИЛЬЕВ А. С. Справочные таблицы элементов круга. 35 л., ц. 1 р. 33 к.

Автор А. С. Васильев—квалифицированный разметчик машиностроительного завода—дал в справочных таблицах готовые расчеты элементов круга (хорд, дуг, прямоугольных координат точек, длин окружностей) с точностью до четвертого знака после запятой, составленные для радиусов в диапазоне от 1 до 400 мм. через каждые 0,5 мм. и центральных углов от 1 до 450 через каждый 1°.

Справочные таблицы предназначены для разметчиков, слесарей, модельщиков, фрезеровщи-

ков, расточников, а также технологов и конструкторов машиностроительных заводов.

ШТУТКИН В. И. Настройка металлорежущих станков. 7 л., ц. 34 коп.

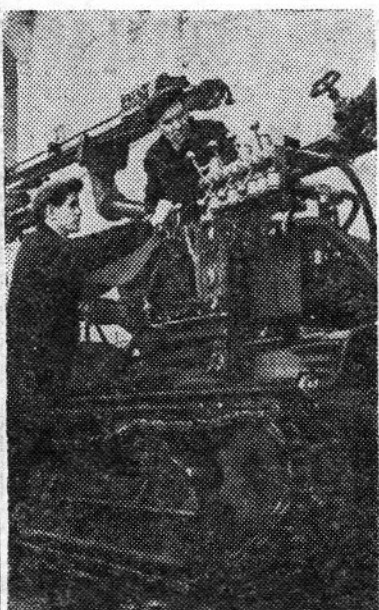
Книга посвящена рациональным способам настройки металлорежущих станков на точность обработки. В ней обобщен опыт настройки станков отечественных, а также зарубежных предприятий и предлагаются для внедрения в производство лучшие из способов настройки. Особое внимание в книге уделено методам настройки автоматов и станков автоматических линий, обеспечивающих достижение более высокой производительности труда в условиях крупносерийного и массового производства.

Книга предназначена для повышения квалификации настройщиков рабочих-станочников.

МИРОНОВ К. А. и ШИПЕТИН Л. И. Автоматические регуляторы. Справочные материалы. Изд. 2-е, 46 л., ц. 2 р. 45 к.

В книге изложены основные характеристики и приведены габаритные размеры регуляторов: прямого действия, гидравлических, пневматических, электрических, а также вспомогательного оборудования. Даются сведения о регулирующих клапанах. Приводятся данные о щитах и пультах, применяемых для установок приборов, регуляторов и вспомогательной аппаратуры.

Книга рассчитана на инженерно-технических работников.



Тулская область. Скуратовский экспериментальный завод Центрального научно-исследовательского и проектно-конструкторского института подземного и шахтного строительства выпускает новые машины и механизмы для подземного и шахтного строительства. За пять лет своего существования завод изготовил более 70 типов машин и механизмов.

Изготовлены две самоходные буровые установки на гусеничном ходу «СБУ-2», предназначенные для обуривания забоев горизонтальных выработок различного назначения высотой до 5,5 метра, а также для бурения шпуров.

На снимке: мастер В. Г. Афанасьев (слева) и бригадир слесарей-сборщиков Ф. А. Костенев проверяют работу механизмов буровой установки после заводских испытаний.

Фотохроника ТАСС.

„Робинзон Крузо 1961 года“

И в наше время есть много необитаемых островов. Один из таких—остров Энкоридж (атолл Суворова) в Тихом океане.

Недавно высадившиеся на этом острове моряки с американского ледокола «Гласьер» вдруг обнаружили там человека, который много месяцев вел жизнь Робинзона Крузо. Выяснилось, что его имя Том Нил, его родина—Новая Зеландия.

Том Нил вел себя более чем странно. Когда на горизонте показался силуэт ледокола, Том Нил не бросился разжигать костер, чтобы привлечь к себе внимание проплывавшего мимо судна. Он остался равнодушным и при виде вертолета, кружившего над островом. А когда американцы приблизились к новозеландцу, он не бросился к ним на шею с воплями: «О, мои спасители!», а довольно ехидно сказал:

—Сэр, очень сожалее, что не был уведомлен о вашем прибытии. Простите за косяком...

Во время разговора моряки убедились, что Том Нил «разочарован в жизни» и стал Робинзоном Крузо по собственной воле. Том Нил поселился на необитаемом острове три года назад. Он предусмотрительно захватил с собой керосин, спички, одеяло, мыло, спиртное. Он рассказал, что питается рыбой, дикими огурцами и дынями, черепашками яйца.

Робинзон Крузо 1961 года не захотел вернуться на Большую Землю.

За рубежом

Заявление Джона Бернала

Президиум Всемирного Совета Мира принял решение провести очередную сессию Всемирного Совета Мира с 24 по 28 марта 1961 года в Дели. В опубликованном здесь заявлении президента-исполнителя Всемирного Совета Мира профессора Джона Бернала говорится: «Сессия даст оценку деятельности движения за мир во всем мире за период после 10-й юбилейной сессии Всемирного Совета Мира, проведенной в мае 1959 года в Стокгольме, и определит задачи движения в свете международного положения и се-

резных проблем, с которыми сталкиваются все борцы за мир.

Сессия обсудит, в частности, такие вопросы, как всеобщее и полное разоружение, мирное сосуществование, ликвидация колониализма, национальная независимость и суверенитет, положение в Конго, Лаосе, Алжире и на Кубе.

Всемирный Совет Мира рассматривает также способы достижения самого широкого сотрудничества между всеми организациями, борющимися за мир, в интересах осуществления вышеуказанных целей».

„Санта Мария“ в Бразилии

Как передает корреспондент агентства Франс Пресс из Ресифи (Бразилия), в связи с прибытием туда португальского лайнера «Санта Мария» лидер португальской оппозиции генерал Умберто Делгадо заявил 2 февраля, что он намеревается оставить на борту весь экипаж лайнера после того, как он высадит пассажиров в Ресифи. Наш путь, сказал Делгадо, лежит на восток. Ранее указывалось, что участники восстания могут направиться в Анголу (Африка).

Корреспондент далее сообщает, что президент Бразилии Жанио Куадрос созывает заседание правительства для решения вопроса об отношении к лайнеру «Санта Мария».

Командующий военно-морским округом Ресифи адмирал Диас Фернандес заявил, что бразильское правительство изучает вопрос о «Санта Марии» с политической точки зрения и что никакого решения еще не принято.

Пожар на американской антарктической базе

Согласно сообщению корреспондента агентства Рейтер из Веллингтона, во время пожара, возникшего 3 февраля на американской антарктической базе на острове Росса и продолжавше-

гося полтора часа, сгорело два здания.

Пожар был ликвидирован с помощью химических огнетушителей. Ни о каких жертвах не сообщается.

Запуск межконтинентальной баллистической ракеты на твердом топливе в США

Как сообщают информационные агентства, 3 февраля с мыса Канаверал (штат Флорида) была успешно запущена первая американская межконтинентальная баллистическая ракета на твердом топливе типа «Минитмен». Ракета приземлилась в заданном рай-

оне в южной части Атлантического океана на расстоянии 4.200 миль от места запуска (расчетная дальность ракеты 6.300 миль).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА АЛТАЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ ОБЪЯВЛЯЕТ

прием учащихся на подготовительные курсы 1961—62 учебного года для поступления на 1-й курс ВЕЧЕРНЕГО ОТДЕЛЕНИЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:

1. Обработка металлов резанием.
2. Литейное производство черных металлов.
3. Сельхозмашиностроение.
4. Тракторостроение.

ЗАЯВЛЕНИЯ О ПРИЕМЕ ПОДАЮТСЯ НА ИМЯ ДИРЕКТОРА С ПРИЛОЖЕНИЕМ:

1. Положительной характеристики от общественных организаций, руководителей предприятий и учреждений, правлений колхозов, а также общеобразовательных школ.
2. Свидетельства (аттестата) об окончании 7 классов (только в подлиннике) или свидетельства о переходе в 9 и 10 классы средней школы.
3. Выписки из трудовой книжки, заверенной руководителем предприятия и учреждения, а для колхозников—выписки из колхозной книжки.
4. Автобиографии.
5. Трех фотокарточек (снимки без головного убора, размером 3×4 см).
6. Медицинской справки (форма № 286), заполненной врачом, обслуживающим школу, или участковым врачом поликлиники.
7. Справки с места жительства.
8. Справки с места работы.

ЗАЯВЛЕНИЯ О ПРИЕМЕ ПРИНИМАЮТСЯ С 1 ФЕВРАЛЯ ПО 28 ФЕВРАЛЯ 1961 ГОДА. Начало занятий с 1 марта 1961 года. Адрес техникума: г. Рубцовск, ул. Дзержинского, 12. Телефон: коммутатор АТЗ 03-48 (2 звонка).

ДИРЕКЦИЯ.