

Городской Журнал

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 91 (2213)

Суббота, 19 ноября 1960 г.

Цена
15 коп.

Рабочая дружба

В тот день, когда в клубе зала присваивали звания бригадам коммунистического труда, настроение у многих было радостным, а у членов бригады Аркадия Шелухина из механического цеха № 2 — тревожным. Один из членов их бригады нарушил святые принципы коллектива, и речь шла о том, присвоят бригаде высокое звание или нет.

В период, когда бригада боролась за звание коммунистической, кто-то предложил вывести из коллектива оступившегося. Каждый знал, что он этого заслуживает, но думал и о другом: коллектив признает себя слабым, если поступит так.

Бригаде присвоили звание коммунистической. Горячими были споры. И все-таки решили: человека надо перевоспитать.

Товарищи оказались правы. Не день и не два беседовали они с проникшимся и все-таки сделали из него настоящего человека, хорошего работника. Сейчас шлифовщик Павел Тупиков стал неизвестен. Он учится в экономической школе и хорошо работает.

Член бригады Валентин Жиганков, будучи токарем, освоил несколько операций, и его перенесли наладчиком. Он прилежный ученик вечерней школы, активный rationalизатор и в отсутствие бригадира руководит коллективом.

Наши рабочие вполне могут быть удовлетворены своими успехами: сменившая бригадная норма выработки — 115 процентов. Но рабочие ищут пути, чтобы работать еще лучше. А высокопроизводительный труд, как известно, — одно из основных условий, дающих право на высокое звание коллектива коммунистического труда.

Все члены бригады освоили две — три смежных профессии и каждый учится. Мы, например, привыкли к тому, что рабочий тракторного завода повышает свое образование в институте сельхозмашиностроения. А вот члена нашей бригады Валентину Симакову увлекает медицина,

и сейчас она успешно учится на первом курсе Томского медицинского института. Выйдет ли из нее врач — покажет время.

Раньше у нас немногие занимались rationalизацией, — продолжает Аркадий Шелухин. — Но принял обязательство, значит надо выполнять их.

Начать было трудно. И тут нам на помощь пришел инженер-тех-



Александр Александрович Карболин, техническая помощь которого бригаде особенно нужна.

Стал рационализатором Валентин Жиганков. Подал рапорт о замене бригадиром. Он предложил заменить приспособление на фрезерный станок.

Это снизило трудоемкость и улучшило качество продукции.

С первых дней в бригаде работает токарем Леонид Григорьевич Сотников, за плечами которого сорок лет. Работает он на первой операции и является фигурой довольно значительной.

От того, как сработает он, зависит успех остальных товари-

щих — ведь детали (стальной стакан) идут с первой операции.

Раньше в бригаде были перебои с подачей заготовок, которые подавал сталелитейный цех. Сейчас заготовки поставляет завод «Алтайсельмаш», и последнее время участок не ощущает недостатка в подаче заготовок.

Рабочих коммунистической бригады можно во всем отличить. Стали энергичными, подтянутыми шлифовщик Геннадий Кулиненко, сверловщица Надя Пшинник, которая вступила в бригаду в тот день, когда бригаде уже присвоили звание коммунистической.

Сейчас на участке расширилось производство работ, вились новые люди — и соответственно должна пополниться коммунистическая бригада.

...Кончается первая смена. В технике цеха собираются молодые рабочие. Сверловщица пятого участка Тамара Бондарь склонилась над чертежом: трудная это наука — научиться читать чертежи. Но опытный технолог, член бригады коммунистического труда Александр Александрович Карболин, поможет тем, кто еще будет бороться за высокое звание.

В жизни членов коммунистической бригады, в их труде и учебе — во всем заметна сила большой рабочей дружбы.

Г. БЕРКО.
На снимке: бригадир А. К. ШЕЛУХИН.

Ценное начинание автоматчиков

Сталь сверх плана

* * *
В бригаде коммунистического труда Аркадия Шелухина.

Сталеплавильщики на трудовой вахте

Включившись в социалистическое соревнование в честь предстоящего декабря Пленума ЦК КПСС, коллектив сталеплавильного цеха в эти дни работает особенно напряженно.

Сталеплавильный цех является одним из ведущих цехов завода. От того, сколько будет выпущено годного литья, траков, звездочек, зависит работа других цехов, в основном сборочных.

Помня об этом, сталеплавильщики стремятся не только выполнить установленную норму, но и значительно перевыполнить ее. Взять, к примеру, один день — 16 ноября.

Бригада сталеваров углеродистого литья под руководством Василия Ляминки выполнила за смену почти две нормы, дав Родине 7 тонн сверхплановой стали. На тонну меньше выдала продукцию сверх плана бригада Дмитрия Доронина.

А. ГЛАЗНОВА.
Сталеплавильный цех.

Социалистические обязательства

коллектива участка № 3 автоматного цеха
по внедрению новой техники

Мы, рабочие, наладчики и мастера участка № 3 автоматного цеха, включившись в социалистическое соревнование за внедрение новой техники и досрочное выполнение задания по повышению производительности труда в третьем году семилетки за счет передовой техники, принимаем на себя следующие обязательства:

1. Автоматизировать в первом квартале бесцентровошлифовальный станок «Мультимат», оснастив его вибрационным бункерным загрузочным устройством.

2. С помощью вспомогательных служб цеха изготовить и внедрить во втором квартале двухшпиндельный горизонтально-сверлильный станок для сверления контрящих отверстий в болте кардана, оснастив его автоматическим загрузочным устройством.

3. Автоматизировать во втором квартале бесцентровошлифовальный станок № 3181 для шлифовки призонтных болтов, оснастив его магазинным загрузочным устройством.

4. Механизировать в третьем квартале удаление абразивного шлака от шлифовальных станков.

5. Внедрить в четвертом квартале на операциях фрезеровки плоскостей пальца вилки переключения многоместные быстродействующие приспособления.

6. Внедрить в третьем и четвертом кварталах динамическую балансировку на двух бесцентровошлифовальных станках.

7. Совместно с АНИТИМом и технологической лабораторией провести комплекс работ по обработке конструкции и отладке устройства для активного контроля на бесцентровошлифовальном станке с автоматической разбивкой обрабатываемых деталей на три размерные группы.

8. Учитывая, что заводу предстоит переход на выпуск новой продукции, при автоматизации станков обязательно предусматривать возможность переналадки на другие типоразмеры деталей.

9. Перевыполнить задание по повышению производительности труда в 1961 году на 30 процентов.

Обсуждено и принято на собрании рабочих, наладчиков и мастеров участка № 3 автоматного цеха 15 ноября 1960 года.

ОБРАЩЕНИЕ

коллектива участка № 3 автоматного цеха ко всем рабочим, наладчикам и мастерам механических цехов завода

Дорогие товарищи!

В период развернутого строительства коммунизма в нашей стране исключительно важное значение придается повышению производительности труда. Коммунизм предполагает обилие материальных благ, а их можно создать только высокопроизводительным трудом. Мы всегда должны помнить слова В. И. Ленина: «Производительность труда — это в последнем счете самое важное, самое главное для победы нового общественного строя».

Борьба за повышение производительности труда в настящее время это, прежде всего, борьба за технический прогресс, борьба за автоматизацию и механизацию производственных процессов, за внедрение более совершенной технологии.

У нас на третьем участке автоматного цеха проводится определенная работа по внедрению новой техники, однако того, что сделано, крайне недостаточно в свете последних решений партии и правительства. Поэтому мы решили усилить работу по внедрению новой техники на участке и выполнить за счет этого семилетнее задание по повышению производительности труда за шесть лет.

На участковом собрании мы приняли обязательства, в которых отвели почетное место автоматизации станков.

Но наш участок — это небольшая частица многотысячного коллектива завода. Только в том

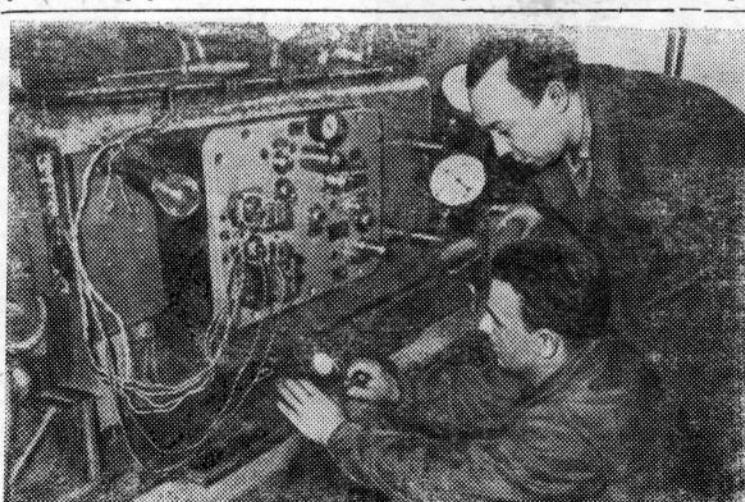
случае, если каждый рабочий, наладчик, мастер будет на своем рабочем месте активно работать над вопросами внедрения новой техники, наш завод сможет выполнить те большие задачи, которые перед ним стоят в 1961 году.

Мы призываем все участки завода включиться в соревнование за внедрение новой техники и передовой технологии, за автоматизацию и механизацию производственных процессов. Крылатый лозунг: «Автоматизация — крылья семилетки!» должен стать девизом в нашей повседневной работе.

Мы обращаемся ко всем рабочим, наладчикам и мастерам завода с призывом более энергично изыскивать внутренние резервы, смелее внедрять все новое, передовое. Это сделает наш труд более производительным, позволит быстрее создать изобилие материальных благ и приблизит светлое будущее всего человечества — коммунизм.

По поручению коллектива участка № 3 обращение подписали:

Л. БРЕДИХИН, старший мастер.
Н. БАСОВ, мастер.
К. МАЛЬЦЕВА, бригадир бригады коммунистического труда.
А. КУЗНЕЦОВА, наладчица.
Г. ОГНЕВА, шлифовщица.
М. МИТИНА, наладчица.



Украинская ССР. Харьковский завод «Гидропривод» выпускает аппаратуру для станкостроительных и машиностроительных предприятий.

После XXI съезда КПСС здесь началось серийное производство новых гидропанелей, предназначенных для станков-автоматов, полуавтоматов и автоматических линий. Только в этом году освоены четыре вида новых гидропанелей.

На снимке: слесарь-испытатель В. Г. Куденко (сидит) и мастер цеха гидропанелей А. А. Ишимбаев производят стендовые испытания новой гидропанели, предназначаемой для Московского стакозавода имени Орджоникидзе.



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Эшелон металла ушел в брак

16 октября в кузнечном цехе проходило открытое партийное собрание. Собравшиеся обсуждали вопрос: «О мерах снижения брака в цехе».

С докладом по этому вопросу выступил исполняющий обязанности заместителя начальника цеха по технической части тов. Говорущенко.

В своем докладе тов. Говорущенко отметил, что в этом году очень велики потери от брака. За 10-месяцев общие потери от брака составили более 900 тонн металла. Из этого металла можно было бы выпустить 756 тракторов ДТ-54 или 447 трелевочных ТДТ-60.

Каковы же причины столь великого брака?

Главная и основная причина большого брака заключается в том, как отметили и докладчик, и выступавшие в прениях коммунисты и беспартийные, что руководство цеха, производственные мастера, работники техотдела примирились с фактами брака, не повели решительной борьбы за исключение этого позорного для цеха явления.

Пользуясь бесконтрольностью,

многие штамповщики без чувства ответственности выполняют сменные задания, загоняют поковки в брак. Виновники зачастую остаются неизвестными, а если и ловится бракодел с поличным, он либо остается безнаказанным, либо отделывается легким испугом.

Чтобы ликвидировать этот недостаток, коммунисты предлагают наладить строгий контроль за выпускаемой продукцией, повысить чувство ответственности каждого штамповщика, мастера, руководителей цеха.

Для этого предлагалось разрешить вопрос о клеймении поковок во время штамповки. Даже на такой детали, как шатун, где должно быть внедрено в первую очередь клеймение, ничего не сделано. Здесь старший мастер тов. Дюков не проявляет инициативы, а техотдел остается равнодушным к этим бездействиям.

В практике работы отдела снабжения часто производят замену марок сталей и профилей металла. Это приводит к неразберихе и перепутыванию марок сталей и профилей металла, что порождает брак.

Особенно не следят за марками

сталей на участке легкой группы молотов. Благодаря тт. Орлова, Маслова, Рачковой дают возможность штамповщикам рассуждать так: «Если надо будет, поковки всякие пойдут».

Большой процент брака получается из-за недобросовестной работы заготовительного отделения.

Сменные мастера заготовительного отделения тт. Черепанов, Ульянов нетребовательно относятся к порученному делу.

Основными причинами брака, как отметили коммунисты, являются, кроме нетребовательного отношения старших мастеров тт. Дюкова, Разгоняева, Кошелева, заместителя начальника цеха тов. Барташова, и. о. заместителя начальника цеха по техчасти тов. Говорущенко к качеству выпускаемой продукции, низкая квалификация штамповщиков легкой и тяжелой кузницы, выдача штамповой мастерской некачественного инструмента в штампующие отделения (особенно обрезного), неисправности оборудования и др.

Партийное собрание строго предупредило виновных в браке и потребовало от них в ближайшее время ликвидировать причины, порождающие брак.

В прениях по затронутому вопросу выступили тт. Байцеров, Разгоняев, Купчев, Дюков и другие.

* * *

Вопрос о браке серьезный. К сожалению, партийное бюро несколько формально отнеслось к проведению открытого партийного собрания. Назвав собрание открытым, на него не пригласили многих рабочих. Нет сомнения, что они помогли бы еще глубже разобраться в причинах брака, что ускорило бы выполнение решений партийного собрания.

А. КИРДАНОВ.

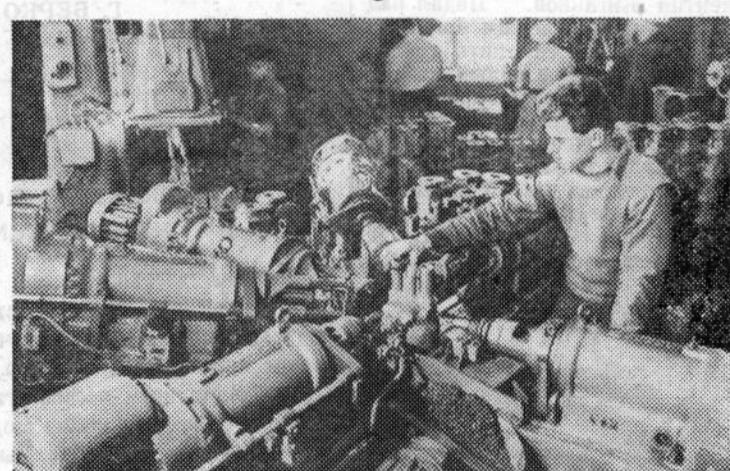
указывают мастеру на беспорядок.

Комсомольский штаб по культуре производства и борьбе с браком в цехе создан сравнительно недавно, но и за это время молодые энтузиасты сделали очень много. Штаб возглавляет член комсомольского бюро тов. Швидко.

Члены комсомольского штаба не проходят мимо недостатков. Ежемесячно на свои заседания они приглашают мастеров и заслушивают их отчеты о проделанной работе, выполнении мероприятий по снижению брака.

На видном месте в цехе висит специальная доска, на которой комсомольцы записывают фамилию рабочего, допустившего брак, а также стоимость ушедшего в брак детали. Такой наглядный показ приносит свои результаты. Попавший на доску бракодел в дальнейшем прилагает все усилия, чтобы выдавать продукцию хорошего качества.

Многие комсомольцы цеха являются рационализаторами. Внедрены предложения, на-



Фильм „Трактор „ДЭТ-250“

дела главного конструктора. На днях он отправляется Государственному научно-техническому комитету.

— Теперь наша кинофотолаборатория оснащена всем необходимым для съемки короткометражных фильмов, — говорит тов. Соколов. — При этом все лабораторное оборудование изготовлено силами завода. Творческим планом нашего небольшого коллектива предусмотрено создание кинофильмов об одной из бригад коммунистического труда и скоростном шлифовании на заводе.

В канун праздника этот фильм был просмотрен работниками от-

ми качествами, ходом государственных испытаний новой машины. Он создан экспериментальной кинофотолабораторией отдела главного конструктора Челябинского тракторного завода. Наряду с натуральными съемками процесса испытаний «ДЭТ-250», которые делались на строительстве канала Днепр—Кривой Рог и в районе Днепродзержинска, в фильм включен ряд схем и графиков, показывающих конструкцию и техническую характеристику трактора.

На экране один за другим следуют кинокадры, запечатлевшие

работу трактора «ДЭТ-250». Вот

челябинский дизель-электрический гигант, вооруженный огромным бульдозерным отвалом, уверенно движется по болоту, перемещая целую гору земли. Другие такие же машины, послушно повинуясь умелой руке водителей, роют русло будущего канала, очищают строительную площадку от скального грунта.

С большим интересом смотрят-

ся этот фильм, знакомящий зрителя с устройством 250-сильного трактора, с его эксплуатационны-

Дисциплина — важное звено в работе цеха

В четыре часа в красном углу тракторосборочного цеха № 2 собрались коммунисты и беспартийные. На повестке дня открытого партийного собрания вопрос «О состоянии трудовой дисциплины в цехе».

Докладчик — заведующий бюро труда и заработной платы тов. Кузьмин подробно охарактеризовал состояние дисциплины на всех участках цеха. В частности, тов. Кузьмин указал на низкую дисциплину на участке заднего моста и лебедок.

Исполняющий обязанности старшего мастера тов. Шестаков занимался только снабжением участка деталями, а работу по воспитанию людей запустил. Этот недостаток в работе мастера отрицательно сказался на производстве. Руководство цеха вынуждено было отстранить тов. Шестакова от занимаемой должности.

На собрании отмечалось не только неумение руководить и воспитывать рабочих. Были вскрыты факты, когда сами руководители нарушили дисциплину. На собрании резкой критике подвергся начальник производства тов. Белых, который не является примером для своих подчиненных в соблюдении установленного порядка на производстве.

На собрании говорилось, что помощник начальника цеха по кадрам тов. Ершов нечетко выполняет свои обязанности. Случаи опозданий на работу, прогулы фиксируются несвоевременно, поэтому для устранения этих фактов не всегда принимаются необходимые меры.

В выступлениях была отмечена неудовлетворительная воспитательная работа с людьми мастера главного конвейера тов. Павлова, нечеткая организация труда на участке заднего моста (мастер тов. Килин) и другое.

Выступающие помогли партийному собранию глубже разобраться в причинах нарушения дисциплины. Это позволило коммунистам принять конкретное постановление, направленное на ликвидацию имеющихся недостатков.

Н. БОЧАРОВ.
Тракторосборочный цех № 2.

На Московском тормозном заводе действует полуавтоматическая линия, собранная из нормализованных элементов — узлов, механизмов, деталей, полученных в результате расчленения конструкций различных видов оборудования. Такую линию при необходимости можно разобрать и затем использовать составляющие ее нормализованные элементы в новых сочетаниях.

Сейчас на заводе монтируют вторую полуавтоматическую линию из нормализованных элементов.

На снимке: полуавтоматическая линия «АЛК-1» на Московском тормозном заводе, которая производит операции зенкерования, сверления, нарезки резьбы. Ее пуск дал возможность повысить производительность труда больше чем вдвадцать раз. Справа — обслуживающий линию нарезчик Александр Королев.

Фото А. Конькова
и Б. Трапетова.
Фотохроника ТАСС.

Начинаем публикацию серии статей, рассказывающих о грандиозных изменениях, которые произойдут в нашем крае за семилетие. Эти статьи послужат помощниками пропагандистам и самостоятельно изучающим конкретную экономику.

Пропагандист! Используй в своей работе статьи из цикла «Семилетка — вот она!»

Пищевая промышленность в нашей стране быстро развивается и занимает видное место в общем объеме производства. Достаточно сказать, например, что удельный вес ее в производстве нашего экономического района составляет треть от всей продукции.

Почти два года, прошедшие с начала семилетки, дают возможность не только говорить о том, что будет, но и о том, что есть. Скажем, для развития мясной промышленности уже построены холодильники в Барнауле, Горно-Алтайске и Камне. Огромный холодильник построен в Рубцовске. Дело в том, что многие отрасли пищевой промышленности работают в течение года неравномерно: скажем, осенью во время забоя скота приходится очень много работать, зато в другое время — простоять. Новые мощные холодильники будут играть роль аккумуляторов и помогут мясокомбинатам выпускать продукцию равномерно.

Но существующие комбинации, во-первых, малочислены, во-вторых, имеют сравнительно небольшую мощность. Поэтому намечено построить новые в Барнауле, Рубцовске, Славгороде, Алейске и Камне, а старые будут расширены и реконструированы. В ближайшие годы их оборудуют десятками конвейеров для обработки туш скота и птицы, автоматическими линиями для заморозки и упаковки пельменей, сосисок, варенных колбас, различных мясных полуфабрикатов. Широко внедряются поточные линии для расфасовки и упаковки мяса и мясных полуфабрикатов с заморозкой после укладки в контейнеры. Такая продукция будет поступать к потребителю всегда в свежем виде.

Интересны изменения в технике переработки птицы. На предприятиях нашего совнархоза изготовлены и успешно прошли испытания опытные образцы передвижных птицекомбинатов. Они позволят заготовливать

Техника

мясо птиц непосредственно в колхозах и совхозах.

Значительную роль в дальнейшей механизации и автоматизации производства в мясной промышленности сыграют достижения современной науки. Кажется, что общего между ультразвуком и изготовлением обыкновенной любительской колбасы? Но, оказывается, ультразвук может намного ускорить ее приготовление. Дело в том, что мясо должно «созреть». Его выдерживают в специальном растворе около трех суток. С помощью же ультразвука этот срок можно сократить до нескольких часов.

Придет новая техника и в маслосыродельную промышленность. Алтайский край является одним из главных центров страны по производству молока и молочной продукции.

Достаточно сказать, что у нас вырабатывается шесть процентов масла и более двенадцати процентов сыра всего производства Российской Федерации. Но этого мало. По семилетнему плану мы в 1965 году должны выпускать масла и сыра в полтора раза больше, чем теперь. Чтобы план стал реальностью, строится Бийский гормолзавод, Рубцовский молочно-маслодельный, Алейский сыркомбинат. Многое уже сделано за полтора года семилетки. Сдан, например, в эксплуатацию Барнаульский гормолзавод, закончено строительство такого же завода в Чесноковке. В Кулунде построен завод сухого молока.

Большую помощь нашим пищевикам оказывает Алтайский филиал института маслосыродельной промышленности. В его лабораториях разработана новая технология, при которой длительность созревания сыра с 75 дней снижена до 30, причем, качество продукта улучшилось. Впервые в нашем крае внедрены четыре поточные линии на

производстве сыра, что сократило рабочий цикл в 2,5 раза. А на маслозаводах сданы в эксплуатацию уже сорок поточных линий. Это, во-первых, снижает себестоимость центнера масла на 68 рублей, а во-вторых, улучшает его качество.

На городских молочных заводах устанавливается, налаживается производство стерилизованного молока в стеклянных бутылках. Такое молоко можно хранить без охлаждения не-

изобилия

сколько месяцев. Резко возрастает и производство кефира, детских сырков, другой молочной продукции.

Увеличится и производство сахара. Сейчас у нас три сахарных завода. К концу этого года будет построен еще один — Чемировский, который сможет перерабатывать пятнадцать тысяч центнеров свеклы в сутки. Еще два завода такой же мощности будут построены в Камне и в районе Рубцовска.

Количество заводов — не самое главное в увеличении производства. На помощь идет новая техника. Одной из основных операций сахарного производства является извлечение из свеклы сахарного сиропа. Он извлекается на аппаратах периодического действия. Такие аппараты лишь немногим облегчают труд рабочих. Но уже созданы новые установки. Там, где раньше ра-

ботало двенадцать человек, теперь работает один. Экономится не только труд — в два раза уменьшаются потери сахара. Автоматические диффузионные аппараты, свекломойки, свеклонасосы, быстроходные центрифуги непрерывного действия позволят почти полностью отказаться от ручного труда.

Большое количество масла и сахара позволяют нам выпускать свой, алтайский шоколад (разумеется, какао привозное!). Его будет выпускать Барнаульская кондитерская фабрика мощностью в восемнадцать тысяч тонн готовой продукции в год. Пока эта фабрика существует только в планах. Но планы наши основываются на реальных возможностях.

До сих пор консервы нам шлют со всех концов Советского Союза. А ведь овощи, консервированные ягоды мы могли бы заготавливать в большом количестве сами. Поэтому возле Рубцовска в 1964 году начнет работу большой консервный завод. Он станет выпускать пятнадцать миллионов банок за год.

... Мы рассказали только о перспективах некоторых видов пищевой промышленности. Но и на этих примерах видно, как много делается у нас в стране для удовлетворения потребностей человека.

И. АНТОНЮК,
зам. начальника планово-экономического отдела совнархоза.



Полтавская область. Кременчугский автозавод в 1961 году по сравнению с нынешним годом увеличит выпуск автомобилей более чем в два раза, а к концу семилетки производство возрастет в шесть раз.

На снимке: главный конвейер Кременчугского автозавода.
Фото П. Кекало.
Фотохроника ТАСС.

мастеров тт. Тупикова, Жемякина и Якименко позволяют добиваться перевыполнения сменных заданий.

Застрельщиками передовых методов труда являются термисты тт. Глазков, Скрябин, Глазырин и другие.

Успехи, достигнутые в работе, не предел. Цех имеет все возможности работать еще более слаженно, успешно. Однако этому препятствуют причины, от нас не зависящие. В текущем месяце вызывает опасение отсутствие на заводе калиброванного металла диаметром 25 миллиметров (сталь 27СГ).

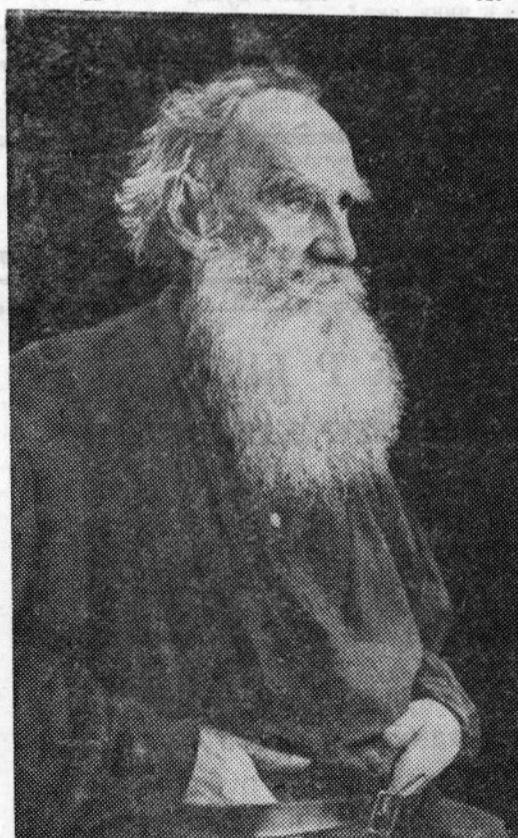
Необходимо руководству завода в ближайшие дни решить вопрос с обеспечением термистов нужным металлом.

Тормозят нам в работе и цехи, подающие для обработки заготовки. Особенно неудовлетворительно подают заготовки из механических цехов №№ 4 и 5.

До декабря Пленума ЦК КПСС остаются считанные дни. Долг каждого работника — почувствовать полную серьезность за выполнение ноябрьской программы и принять все меры для ритмичной работы цехов.

П. КЛЕПЧА.
Термический цех № 4.

К 50-летию со дня смерти Л. Н. Толстого



Общественность нашего города широко отмечает эту знаменательную дату. В школах и общежитиях, в цехах и отделах всегда проходят литературные вечера, посвященные Л. Н. Толстому.

В библиотеке завкасма профсоюза сформлен большой стенд. Сверху, красивыми буквами написано: «Лев Николаевич Толстой». На стенде выставлены произведения великого художника русского слова.

Библиотечный совет и правление завкасма клуба решили провести литературный вечер, посвященный 50-летию со дня смерти писателя. Вечер состоится 21 ноября в клубе тракторостроителей. С докладом о творчестве Л. Н. Толстого выступит преподавательница русского языка и литературы тов. Глебова. В заключение вечера состоится концерт с участием артистов драматического театра.

Л. Н. Толстой. Ясная Поляна. 1908 год. С фотографии В. Г. Черткова.

20 ноября исполняется 50 лет со дня смерти великого писателя земли русской Льва Николаевича Толстого. Его произведения пользуются огромным успехом и любовью не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами.

Решимость коллектива

Усилия коллектива цеха станкостроения, механизации и автоматизации направлены на решение жизненно важных вопросов, которые позволяют заводу работать лучше, слаженнее, снизить трудоемкость выпускаемой продукции отдельными цехами.

Развернувшееся социалистическое соревнование в честь Дня конституции и предстоящего Пленума ЦК КПСС способствует трудовому подъему в бригадах цеха.

Сейчас с напряжением трудятся слесарно-сборочные бригады, руководят которыми опытные бригадиры тт. Стариков, Винченко, Шамардин. Их бригады решают вопросы механизации цехов. Бригады должны к знаменательным датам собрать для чугунолитейного цеха № 1 подъемно-транспортные средства и рычажные толкатели, для кузнечного цеха —

оборудование 15 нагревательных печей разных типов, для вновь строящегося механосборочного корпуса — маслохладители и маслофильтры, изготовить и собрать к 5 декабря 230 бульдозерных установок на пропашные тракторы DT-54.

Этот большой объем работ по сборке ответственных объектов немыслим без слаженной работы слесарей-сборщиков с коллективом механического участка. Вот почему со всей серьезностью, с чувством полной ответственности к порученному делу относятся передовые рабочие механического участка.

Значительно перевыполняют сменные задания с хорошим качеством выпускаемой продукции лучшие токари цеха тт. Хохлов, Шаповалов, Милкин, Мацаков, Фрезеровщики тт. Юзаков, Верейко, Волков и другие.

Коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации полон сил и энергии. И нет сомнения, что все предстоящие работы по механизации будут выполнены в срок.

Д. ЛЕВ.
Цех станкостроения, механизации и автоматизации.





Турция. На острове Яссыада в Мраморном море ведется судебный процесс по делу бывших руководителей турецкого правительства и деятелей правившей демократической партии, проводивших антинародную авантюристическую политику и свергнутых в результате государственного переворота в мае этого года. Подсудимым предъявлено обвинение в нарушении конституции, многочисленных злоупотреблениях и преступлениях.

На снимке: конвой сопровождает бывшего президента Джемалия Баира в судебный зал заседаний.

Фото агентства Кейстон.

Хороший помощник

У входа в прессовый цех, там где висит стенная газета «Прессовщик», собирались рабочие. Они читают заметки и делятся своими впечатлениями.

— Красиво оформлены! — говорят один из них.

— Да, что верно, то верно: есть на что посмотреть и есть что почитать, — соглашается с ним пожилой электросварщик. — И передовикам отведено в газете видное место, и о задачах цеха хорошо сказано.

Любят свой печатный орган прессовщики. Особенно оживленно у витрины, когда вывешивается свежий номер.

В прессовом цехе издается стенная газета «Прессовщик» — орган партийной и профсоюзной организаций. В редакцию входит семь человек, редактирует газету заместитель начальника цеха по производству Евгений Константинович Орлов.

Много труда и стараний прилагают все члены редакции, чтобы сделать свою газету интересной, популярной в рабочей среде. Газета выходит, обычно, один раз в месяц, систематически и регулярно поднимая важнейшие вопросы жизни всего коллектива.

Широкое освещение в номерах стенных газет находят вопросы производства, рационализации и изобретательства, механизации и автоматизации, быта прессовщиков. Несколько номеров было выпущено тематических: они были посвящены снижению себестоимости выпускаемой прессы в цехом продукции и рационализации. Всего за текущий год редакция выпустила 12 номеров газеты «Прессовщик».

Кроме того, редакция выпускает сатирическое приложение «Крокодил». Выходит «Крокодил» очень часто. Так, в этом году выпущено около 40 номеров. Мимо внимания редакции не проходит ни один случай нарушения производственной или технологической дисциплины, брака, невыполнения заданий. В острых сатирических (часто стихотворных) заметках бичуются лодыри, прогульщики и бракоделы. Яркие красочные карикатуры привлекают огромное внимание рабочих.

В дни, когда на стене табельного или щите появляется очередной номер «Крокодила»

ла», в цехе долго не расходятся после работы. От души смеются прессовщики, видя удачный рисунок и меткое четверостишие. Зато вдвойне горше приходится тем, кто попадает на острое «Крокодила».

И газета помогает. Она помогает в укреплении трудовой дисциплины, искореняет брак.

Как же строит редакция

«Прессовщик» свою работу?

Во-первых, вся работа планируется. На заседаниях составляется план очередного номера, даются поручения каждому члену редакции. После того, как материалы собраны, состав редакции снова собирается. Каждая заметка обсуждается.

Члены редакции часто выступают перед рабочими. Они рассказывают о роли стенной печати в цехе, призывают принимать активное участие в выпуске стендгазеты.

Однако, как большой недостаток в работе редакции, следует отметить отсутствие авторского актива. Как правило, в газете выступают инженерно-технические работники. Заметки рабочих — большая редкость. Даже руководители цеха почти не пишут в свою газету.

В связи с этим хочется отметить, что партийная и профсоюзная организации мало внимания уделяют своему печатному органу. Так, никто из членов партийного бюро не бывает на заседаниях редакции, а поэтому и не может подсказать, как лучше выпустить газету, о чем необходимо написать.

Члены партийного бюро вместо оказания действенной помощи ограничиваются только требованиями, чтобы газета была выпущена. Что касается содержания, оформления — то это дело редакции. Больше того, на критические выступления газеты никто из руководителей не дает ответов, а редакция и т. д. Орлов не добиваются, чтобы по выступлениям газеты принимались действенные меры.

Необходимо партийному бюро (секретарь тов. Ковалев) и редакции газеты «Прессовщик» учиться недостаткам и добиваться, чтобы газета была настоящим организатором рабочих в решении важнейших задач, стоящих перед коллективом прессовщиков.

В. ДЕНЯЕВА.

Новые книги

ЧЕЧЕЛЬНИЦКИЙ Г. А. — Московской гвардейской штурмовой. Боевой путь 6-го Московского гвардейского штурмового ордена Ленина и ордена Суворова II степени, Краснознаменного авиационного полка в

Великой Отечественной войне. М., Воениздат, 1960 г.

В основу книги положены многочисленные документы, письма и воспоминания летчиков-ветеранов.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.

АГ-06613

Международный обзор

Внешняя политика США противоречит историческому развитию человечества Нарастание могучего движения народов за мир и свободу

Результаты недавних президентских выборов в США справедливо связываются с надеждами американского народа на изменение внешнеполитического курса Вашингтона, который привел к обострению международной напряженности и вызвал падение престижа США в глазах мировой общественности. Большинство американцев, свидетельствует английская газета «Санди Диспетч», считает, что Соединенным Штатам необходим совершенно новый подход к важнейшим международным событиям.

В настоящий момент трудно предвидеть, в какой степени новая обстановка в мире заставит Беннеди и других государственных деятелей демократической партии отклониться от провалившегося курса Даллеса — Эйзенхаузера — Никсона. Пока же никаких изменений во внешней политике Вашингтона обнаружить не удается даже самым внимательным наблюдателям. Она по-прежнему находится в прямом противоречии историческим развитием человеческого общества.

Игнорируя серьезное беспокойство народов Европы, США продолжают вооружать боинских милиаристов.

В последние недели западногерманский вермахт получил новые военные базы во Франции. Как сообщает американская печать, в предстоящих переговорах между представителями правительств США и ФРГ будет идти речь об увеличении расходов Западной Германии на вооружение.

Несмотря на широкое и быстро нарастающее движение английской общественности против использования территории Англии в агрессивных целях НАТО, США начали создавать в районе Холи-Лох базу для подводных лодок. При этом американская военщина может использовать эту базу для запуска ракет «Поларис» по своему усмотрению, подвергая смертельной опасности население Англии.

США не отказались от своей колонизаторской политики. Напротив, последние сообщения говорят о том, что пропаганда американского империализма в таких странах, как Конго, Лаос, Южный Вьетнам усилилась.

Продолжая политику, направленную на свержение законного правительства Республики Конго

Специальный выпуск кинохроники

Центральная студия документальных фильмов закончила третий специальный киновыпуск, посвященный работе 15 сессии Генеральной Ассамблеи ООН.

В фильме отражена многогранная деятельность неутомимого борца за мир Н. С. Хрущева во время пребывания в Нью-Йорке, его выступления с трибуны Организации Объединенных Наций, встречи с государственными и общественными деятелями разных стран, с простыми людьми Америки.

во главе с П. Лумумбой и возражение там колониальных порядков, правящие круги США и других западных держав организовали провокационную поездку в Нью-Йорк на сессию ООН самозванного главы конголезской делегации Касавубу. В письме на имя председателя Генеральной Ассамблеи ООН П. Лумумба подчеркивает, что «конголезский народ в целом осуждает позицию правительства США».

Постоянная организация солидарности народов Азии и Африки на закончившейся недавно сессии в Бейруте приняла общую декларацию, которая в качестве первостепенной задачи выдвигает мобилизацию общественного мнения на борьбу против империализма, за полную и немедленную ликвидацию колониального режима во всех его проявлениях. Грозно и неудержимо нарастает протест широких масс в странах Западной Европы против военной опасности, исходящей от Пентагона.

Ширится движение солидарности с Кубой в странах Латинской Америки. Не ослабевает движение сторонников мира и в самих Соединенных Штатах. На днях члены американской религиозной организации квакеров организовали двухдневный поход. Они направились к цитадели американской военщины — Пентагону с плакатами: «Мы говорим «Нет» войне!», «За мир без оружия!». От имени многих тысяч своих сторонников квакеры потребовали от американского правительства немедленного прекращения гонки вооружений и принятия мер для обеспечения подлинного международного разоружения.

Правители США помогли своему ставленнику в Южном Вьетнаме диктатору Нго Диену Дьему потопить в крови еще одно выступление против его кровавого фашистского режима. Радио Патет Лао сообщает, что американцы передали мятеjhной клике Фуми Носавана деньги и вооружение для того, чтобы помочь ей совершить переворот в Лаосе. В войсках Носавана находятся американские офицеры и инструкторы. Опасаясь, что патриоты Лаоса вновь отшвырнут банды Носавана, американские дипломаты активизируют действия соседей Лаоса, входящих в агрессивный блок СЕАТО. На заседании в Бангкоке обсуждался вопрос о прямой интервенции в Лаос.

Анализируя события в Конго, Южном Вьетнаме и Лаосе, каирская газета «Аль-Гумхuria» подчеркивает, что «все эти восстания и кризисы, охватившие в последние дни некоторые страны Азии и Африки, представляют собой последствия империалистического господства в этих странах, а также являются результатом вмешательства империалистических держав во внутренние дела указанных стран».

Но как бы ни пытались империалисты США воспрепятствовать освободительному движению народов и их стремлению к миру, они окажутся бессильными остановить ход истории. Предложения Советского Союза, выдвинутые на XV

Л. СТЕПАНОВ.

Редакции газеты „Боевой темп“

Пршу через Вашу газету пристыжить благодарность всему коллективу деревообделочного цеха АТЗ за теплую и горячее участие в похоронах моего трагически погибшего мужа.

А. МИТИНА.

За редактора В. КУБЫШКИН.

Коллектив отдела главного технолога выражает искреннее соболезнование семье работницы отдела Клары Иосифовны Шутто по поводу смерти ее брата Александра Иосифовича ШУТТО.

ОТКРЫТ прием подписки на заводскую газету

**Боевой
тепп**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1961 год

Подписная плата

на 12 месяцев — 15 рублей.
ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.