

Тракторный

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания № 68 (2190) Суббота, 27 августа 1960 г. Цена 15 коп.

Хорошая инициатива автоматчиков

Комсомольцами автоматного цеха задумано большое дело: перевести все имеющиеся станки на автоматический и полуавтоматический циклы работы.

Чтобы быстрее решить поставленную задачу, в конце июня здесь было создано общественно-конструкторское бюро. В состав бюро вошли комсомольцы: слесарь Николай Шестаков (он же секретарь комсомольской организации), технологи Виктор Бирюков и Николай Константинов, сменный мастер член КПСС Валентин Шведов.

Работу конструкторского бюро возглавил технолог Николай Константинов.

За сравнительно небольшой период времени стало видно, какую помощь в решении технических задач оказывают комсомольцы.

Снятие фаски на детали 01-409 производилось вручную. Решено было эту операцию автоматизировать.

Члены бюро разработали конструкцию приспособления автоматической подачи детали к режущему инструменту. Но конструкция еще не все. Нужно было перестраивать станок. И каждый член бюро внес свою долю в осуществление замысла конструктора. Они сами участвовали в переоборудовании станка. Сейчас снятие фасок производится автоматически. Ликвидирован физический труд, возросла производительность.

Будет производить эту операцию вручную, может свободно выполнять другие работы.

Перевод всех станков на непрерывное фрезерование — одна из основных проблем, над которой работает общественно-конструкторское бюро. Здесь уже более 20 наименований деталей фрезеруются непрерывным методом.

На резьбофрезерных станках конструируются и устанавливаются специальные сменные барабаны, в которые закладываются заготовки.

Смена барабанов, предназначенных для загрузки определенной детали, позволяет на одном и том же станке фрезеровать несколько наименований деталей. Так, например, на модернизированном станке можно обрабатывать непрерывным фрезерованием восемь наименований деталей.

К открытию июльского Пленума в цехе была запущена первая очередь автоматической линии. Сейчас общественно-конструкторское бюро разрабатывает конструкцию второй очереди.

В задачи бюро входит также своевременное внедрение в производство рационализаторских предложений.

Создание в автоматном цехе общественно-конструкторского бюро положительно оказывается на внедрении нового, прогрессивного.

А. КИРДАНОВ.

Пресс-конференция в Академии наук СССР

24 августа в Академии наук СССР состоялась пресс-конференция, посвященная полету второго космического корабля-спутника, имевшего на борту подопытных животных. С советскими и иностранными журналистами встретились видные деятели советской науки.

Академики А. В. Топчиев, Н. М. Сисакян и другие ученые рассказали о новом замечательном успехе советской науки, советской техники, всего советского народа в овладении космическим пространством, в подготовке к полету человека в космос на другие небесные тела.

Ученые говорили об опытах, связанных с приспособлением живого организма в условиях космоса. Наиболее крупным среди этих

биологических экспериментов в космосе был тот, который удалось осуществить во время полета второго космического корабля-спутника.

В руки ученых всего мира будут предоставлены результаты научных исследований, полученных при полете второго космического корабля. В этом состоит благородная цель мирной советской науки, науки, которая служит только миру и счастью всего человечества.

Благополучное возвращение космического корабля на Землю, подчеркивалось на пресс-конференции, вселяет надежду на то, что уже близок час полета человека в космос.

(ТАСС).

Шире размах соревнования!

Выполнение плана — закон

Усилия коллектива механического цеха № 3 с начала августа были направлены на успешное выполнение государственного плана. Перед мастерами и рабочими стояла задача: работать строго по графику.

Рабочие включились в социалистическое соревнование за достойную встречу 18-летия завода. В честь этой знаменательной даты были приняты повышенные социалистические обязательства.

План сдачи запасных частей труженики цеха решили к 24 августа выполнить на 90 процентов, а детали для трелевочного трактора и гидравлической системы выдавать строго по графику.

Эти обязательства благодаря слаженности всего коллектива успешно выполнены. План сдачи запасных частей 24 августа был перевыполнен на 2 процента, а также выполнены другие пункты обязательства.

Сейчас, не снижая набранных темпов, коллектив трудится с опережением производственного графика. 26 августа цех должен был выполнить план на 80,9 процента. Фактически выполнение плана составило 81,7 процента.

Особого успеха в работе добивается коллектив первого участка, руководит которым сменный мастер Владимир Дмитриевич Титов. Рабочие этого участка опередили график на 2 процента.

Ежесменно перевыполняет нормы токарь Надежда Вольхина. Бесперебойную работу оборудования обеспечивает наладчик Николай Яцун.

На втором участке хорошо работают расточник Виталий Козлов, токарь Геннадий Немцов и другие. Их сменная выработка достигает 120—130 процентов.

И. ЗЛОБИН.

Ведущая смена

В социалистическом соревновании коллектив, руководит которым сменный мастер тов. Смирнов, занимает одно из первых мест.

Этому способствует слаженный труд рабочих, а также бесперебойная работа оборудования, за которое отвечает наладчик тов. Колесников.

Он не только хорошо налаживает печи, следит за приборами, но и оказывает непосредственную помощь рабочим.

На хорошем счету в смене тов. Смирнова — калильщики тт. Комзолов, Сидоряк, отпускник тов. Пожиганов и другие. Они ежедневно выполняют норму на 105—110 процентов.

В. МАРКОВ.
Термический цех № 2.

В цехе стало светлее, чище

Открытое партийное собрание, на котором обсуждались беспорядки на производственных участках и захламленность проходов, а также ставился вопрос о борьбе с травматизмом, надолго запомнилось коллективу тракторосборочного цеха № 1.

Действительно, цех представлял неприглядную картину: проходы залиты маслом, эмульсией, стеки грязные, стены от копоти черные. В таких условиях приходилось даже днем включать свет, а на отдельные участки мастера требовали поставить дополнительное освещение.

Один за другим коммунисты и беспартийные выявляли причины запущенности участков, вносили конкретные предложения.

Коллективное обсуждение наставших вопросов, прямая, принципиальная критика сделали свое дело. Ошибки исправлены, наведен порядок на участках, проходы

отсвобождены от мусора, заготовок, деталей, а в цехе — намного светлее.

Рабочие участка старшего мастера тов. Тимко говорят:

— Окна те же, лампы не добавили, а работать стало гораздо лучше: света на участке хоть отбавляй.

А раньше этот участок был самым грязным в цехе. Теперь его не узнать. Станки окрашены в салатовый цвет, проходы чистые, заготовки аккуратно уложены. В чистоте и при достаточном свете стало лучше работать. Поднялась производительность труда. На участке нет сейчас ни одного рабочего, не выполняющего сменных норм выработки. Здесь сократился брак, за последние два месяца нет травм.

В происшедших переменах немалая заслуга мастеров тт. Тимко и Фуглаева.

До неузнаваемости изменился

вид на большом конвейере. Детали и узлы уложены на стеллажах, вокруг конвейера поддерживается чистота и порядок. Инициативу по окраске станков, побелке стен и потолка проявили рабочие хорбиграды тт. Карапаев и Кузнецова. Это они, в основном вдвоем, в выходные дни, обеденные перерывы, стараясь не мешать рабочим, обметали стены, производили побелку, изготавливали подмостки.

Но проделанная работа — это еще не все. Многое предстоит сделать

коллективу, чтобы цех стал образцовым по культуре, по производительности труда, по дисциплине.

И нет сомнения, что коллектив,

взяв высокое обязательство бороться за звание коллектива коммунистического труда, добьется своего.

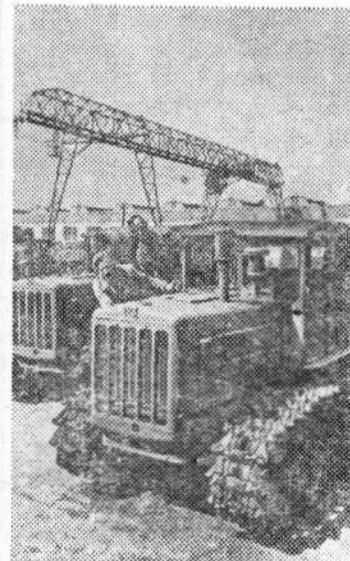
М. ПУЧЕНЬКИН,

и. о. заведующего ПДБ

тракторосборочного цеха № 1.

На тракторных заводах страны

Владимирский



Харьков. В канун июльского Пленума ЦК КПСС с главного конвейера тракторного завода начали сходить новые быстроходные гусеничные тракторы «Т-75».

До конца года харьковские тракторостроители изготовят тысячи быстроходных гусеничных тракторов «Т-75».

На снимке: готовые тракторы «Т-75» перед отгрузкой.

Фотохроника ТАСС.

Владимирские тракторостроители в тесном содружестве с учеными ведут исследовательские работы по внедрению пластических масс в тракторостроение.

На заводской экспериментально-тракторной станции испытываются сейчас тракторы Т-28М, в которых бронзовые втулки заменены капроновыми.

На тракторах Т-28П скоро будут испытываться втулки переднего ведущего моста, кото-

рые сделаны из капрона и анида. Из этих же материалов изготовлены втулки для корпуса масляного насоса двигателя Д-30.

Из графитизированного капрона и анида сделаны втулки поперечного вала муфты сцепления для трактора Т-28М. На двигателе Д-30 испытываются упорные кольца, изготовленные из капрона с серебристым молибденом и из формальдегида.

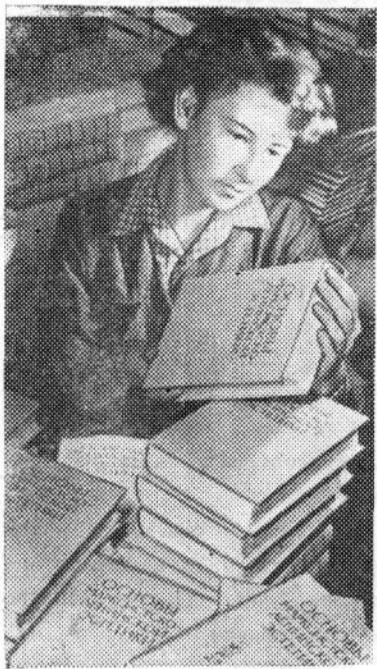
Челябинский

На фрезерных станках в цехе шасси Челябинского тракторного завода часто выходили из строя электромоторы. Электротягачи покорялись этим явлением и установили, что главной причиной аварий были некоторые конструктивные недостатки электродвигателей.

Тов. Показаньев, имея за плечами богатый производственный опыт, нашел способ устранения выявленных недостатков. Он предложил несколько изме-

нить конструкцию этих моторов открытым типа на защищенно-обдуваемые. Для осуществления этого мероприятия на каждом электродвигателе потребовалось переделать переднюю и заднюю крышки, переточить вал ротора и установить на нем вентилятор с защитным кожухом.

Труд и средства, затраченные на модернизацию электродвигателей, окупились сторицей. Аварийность их снизилась в пять раз.



Москва. К новому учебному году в сети партийного просвещения типография «Красный Пролетарий» выпускает книгу «Основы марксистско-ленинской эстетики». Ее тираж — 100 тысяч экземпляров.

На снимке: контролер комсомолки Маргарита Чистякова просматривает книги «Основы марксистско-ленинской эстетики» перед выпуском в свет.

Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС.

Накануне учебного года

Приближается 1 сентября — начало нового 1960—61 учебного года, второго года претворения в жизнь «Закона о связи школы с жизнью». Сейчас в школе идут последние приготовления к занятиям, закончен ремонт здания, укомплектованы классы учащимися, подобраны кадры преподавателей.

Число учащихся по сравнению с прошлым годом значительно увеличилось. Набор учащихся в вечернюю школу прошел более организованно, чем в прошлые годы. В этом нам хорошо помогли созданные в цехах завода комиссии по общеобразовательному и техническому обучению кадров. Один раз в 10 дней общезаводская комиссия подводила итоги своей работы. В заседаниях комиссии принимали участие наши учители.

Педагогический коллектив проводил разъяснительную работу непосредственно в цехах завода. Особую активность в этом деле проявили тт. Романовская, Панфилова, Маликов, Шек, Нигачева и другие.

Для тех товарищих, которые имеют перерыв в учебе более двух лет, в летние месяцы были

организованы подготовительные курсы. Сто двадцать человек пополнили свои знания по русскому языку и математике, восстановили в памяти забытое. С 1 сентября они уверенно начнут осваивать программный материал за следующий класс. Хорошо помогли в подготовке к новому учебному году руководство, партийные и комсомольские организации цехов: моторного, чугунолитейного № 3, инструментального производственного корпуса.

Плохо поставлена разъяснительная работа среди молодежи модельного, чугунолитейного цеха № 1, механического № 4. Из этих цехов в школу записалось по 5—6 человек, а из цеха консервации и скрапоразделочного — по одному человеку.

В новом учебном году занятия будут организованы таким образом, что в процессе обучения учащиеся 7, 8, 9 и 10 классов будут повышать свою производственную квалификацию. С этой целью укомплектованы классы по профессиям: электриков, токарей-универсалов, слесарей.

В этих классах занятия будут проводиться 5 раз в неделю. Причем специальные предметы бу-

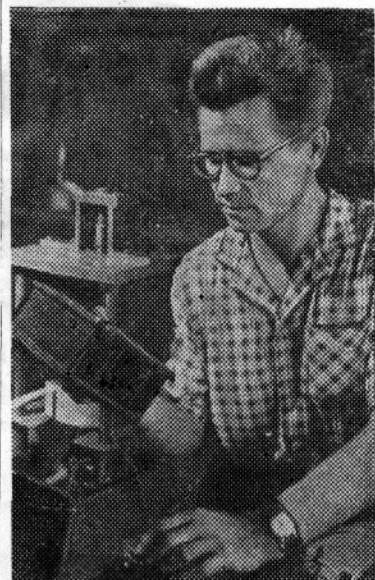
дут преподавать опытные, квалифицированные инженеры завода.

Занятия будут организованы в две смены, с 10 часов утра и с 6 часов вечера. Для пятых—шестых классов поступили новые программы специальные для школ рабочей молодежи. В течение лета значительно пополнился фонд наглядных пособий по всем предметам, получено много нового оборудования для физического и химического кабинетов.

Но кабинетов, как таковых, где бы можно было проводить лабораторные работы, мы не можем оборудовать, так как не позволяет помещение. В школе всего 21 классная комната, а учащихся набирается на 45 классов. Три класса мы вынуждены будем разместить в детской школе № 17, что создает дополнительные неудобства и трудности в работе.

Учителя и учащиеся школы рабочей молодежи № 1 полностью готовы к новому учебному году. Коллектив школы совместно с общественностью завода в состоянии решить задачи по обучению и воспитанию работающей молодежи, по претворению в жизнь решений партии и правительства о связи школы с жизнью.

М. БОЯРСКАЯ,
директор школы рабочей
молодежи № 1.



Оренбургская область. Молодой инженер бюро экспериментальных работ Южуралмашзавода в Орске комсомолец Анатолий Мельников — неутомимый новатор. На его творческом счету много оригинальных усовершенствований, приспособлений. Недавно он изготовил интересный прибор — пластометр, при помощи которого в лабораторных условиях можно изучать варианты деформации различных марок легированной стали. Эти исходные данные необходимы конструкторам Южуралмашзавода для проектирования нового непрерывно-заготовочного прокатного стана, который будет прокатывать легированную сталь на Челябинском металлургическом заводе.

На снимке: Анатолий Мельников за работой с пластометром. Фото Б. Клипиницы. Фотохроника ТАСС.

Молодежь отметила 18-летие завода

23 августа в заводском клубе было необыкновенно многолюдно, оживленно. Сюда собрались молодые тракторостроители — комсомольцы и молодежь.

Вечер был посвящен юбилею завода. Он был организован заводским комитетом комсомола.

В президиуме — лучшие комсомольцы, почетные гости — ветераны труда.

Об истории строительства завода на Алтае, о выпуске первых сельскохозяйственных машин рассказал собравшимся заместитель секретаря заводского комитета комсомола **И. Жерко**.

В своем докладе тов. Жерко остановился на роли комсомольцев и молодежи в строительстве и освоении производственных площадей первенца — тракторного завода на Алтае.

Докладчик также говорил о текущей работе комсомола. Он подчеркнул роль комсомола в освоении выпуска новых марок тракторов.

После доклада выступали ветераны труда.

Пенсионерка Елена Ивановна Наркевич, бывшая работница первого тракторосборочного цеха, свое выступление посвятила рассказу о сборке первого трактора на заводе. «Не было механизации», — говорила она, — а

об автоматизации даже не думали. Трудно было сборщикам. Тяжелые детали, отдельные узлы приходилось подносить на руках и подвозить на тележках к месту сборки. Но молодежь никогда не унывала, всегда была впереди, являлась застрельщиком в преодолении временных трудностей».

О строительстве Харьковского тракторного завода и сталелитейного цеха на АТЗ, о выпуске первых деталей для трактора говорил бывший мастер сталелитейного цеха, ныне начальник металлического цеха **Абрам Николаевич Розин**.

Старейший работник тракторной промышленности **Арон Бенционович Макогон** ознакомил молодежь с биографиями ветеранов труда, которые от рабочих выросли до руководителей цехов и завода.

Он называл имена тов. Ситникова, который был раньше слесарем, а теперь занимает ответственный пост заместителя главного инженера завода, тов. Петрова, бывшего токаря, а теперь начальника механического цеха № 1 и других.

О своей трудовой биографии и о жизни комсомольцев подробно рассказал молодежи **Владимир Павлович Ситников**.

— Жили мы в плохих, неблагоустроенных общежитиях. Но даже плохих комнат не хватало. Однако весело жили. На заводе горело соревнование. Молодежь показывала пример в труде.

На фоне воспоминаний о прошлом особенно четко вырисовывалось настоящее завода.

18 лет — срок небольшой, но большие перемены произошли, как на заводе, так и в жизни молодежи за этот период.

После выступлений состоялось торжественное вручение ветеранам производства Почетных грамот заводского комитета комсомола. Каждому старейшему работнику завода были премированы букеты живых цветов.

Официальная часть закончилась. Комсомольцы и молодежь в нарядных, с выдумкой, разнообразных костюмах, масках и полумасках начали танцевать, плясать. Веселье заполнило помещение клуба.

Эстрадный оркестр, игры, вручение призов и исполнение лучших номеров — все говорило о празднике.

Вечер закончился карнавальным шествием.

Хорошо в этот вечер отдохнула молодежь!

На помощь хлеборобам

На полях Алтайского края началась страдная пора. Работники нашего завода ежегодно оказывают помощь труженикам сельского хозяйства в уборке урожая.

На днях 800 человек выехали в Рубцовский, Новочихинский, Поспелихинский, Змеиногорский, Кургинский и другие районы Алтайского края.

Хорошо организовали помочь подшефному колхозу им. Куйбышева Угловского района руководство, партийная и профсоюзная организации и весь коллектив тракторосборочного цеха № 1. Они заранее договорились с управлением колхоза,

какие кадры им нужны и в соответствии с нуждами колхоза подбирали и готовили людей.

Регулировщик тов. Скоробогатов и слесарь тов. Хвойницкий работают трактористами; слесарь тов. Сотников поведет комбайн, зимой он окончил курсы комбайнеров при ОТО, слесарь тов. Будинский тоже стал за штурвал комбайна.

Технику механизированного тока будет обслуживать опытный специалист тов. Пенягин. Группу рабочих цеха в количестве 34 человек возглавляет старейший рабочий Павел Романович Киневич.

Наряду с положительными

примерами, в целом на заводе положение дел с организацией помощи сельскому хозяйству обстоит неблагополучно. Повинен в этом отдел технического обучения, его начальник тов. Макогон и руководители некоторых цехов. По решению краевого комитета КПСС в 1960 году должно быть подготовлено на заводе 500 механизаторов, в том числе 300 трактористов и 200 комбайнеров.

Отдел подготовки кадров не справился с этой задачей. Поэтому пришлось искать бывших механизаторов и в ущерб производству снимать их с основных участков работы и посыпать в колхозы.

Большое внимание модернизации устаревшего оборудования уделяют комсомольцы механического цеха № 3. Силами и с участием комсомольцев здесь модернизировано 12 единиц оборудования.

Комсомольская организация механического цеха № 1 (секретарь Любовь Фролова) серьезно занялась технической учебой молодежи. Силами технологов, мастеров-комсомольцев организованы в цехе кружки по изучению передовой технологии обработки деталей. Здесь повысило технические знания более 40 человек.

Комсомольцы и молодежь этого цеха борются за культуру на производстве. С этой целью в цехе организованы рейдовые бригады. В каждой смене назначаются дежурные комсомольцы, которые следят за чистотой и порядком на участках.

Однако имеются факты, когда

комсомольцы отдельных цехов за завода не уделяют должного внимания передовому, прогрессивному.

В постановлении VIII Пленума ЦК ВЛКСМ говорится, что некоторые комсомольские организации слабо помогают изживать недостатки в организации труда, мириятся с фактами консервативного отношения к внедрению новой техники, не поднимают всю молодежь на борьбу за технический прогресс, не имеют планов повышения культурно-технического уровня молодых рабочих, слабо вовлекают молодежь в движение за коммунистический труд.

Эти недостатки наблюдаются в комсомольских организациях чугунолитейных цехов №№ 1 и 3 (комсорги Анатолий Алистратов и Анна Швецова), механического цеха № 4 (комсорг Владимир Попов), тракторосборочного цеха № 2 (комсорг Владимир Андрющенко) и других.

К сожалению, нередки и такие случаи, когда руководители цехов не поддерживают инициативу комсомольцев. Так, комсомольцы инструментально-производственного корпуса выступили с хорошей инициативой: работать без контролеров и уборщиков. Но администрация цеха не поддержала во время молодежь, и хорошее начинание заглохло.

Чтобы успешно выполнить решения июльского Пленума ЦК КПСС и VIII Пленума ЦК ВЛКСМ, каждому комсомольцу необходимо стать на передний край борьбы, принять самое активное участие в борьбе за технический прогресс, за культуру производства, быть не сторонним наблюдателем, а активным борцом за новое на нашем заводе.

И. ЖЕРКО,
заместитель секретаря ЗК ВЛКСМ.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования за июль 1960 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в июле 1960 года среди цехов, ремонтных, энергетических, производственно-диспетчерских служб, мастеров, бригад и рабочих.

План по производству валовой продукции в июле колlettiv завода выполнил на 100,3 процента; по товарной продукции — на 98,5 процента.

Выработка на одного работающего составила 95,1 процента.

Цехи-победители

ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел колlettiv термического цеха № 2 (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Довгалева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Корченов, секретарь комсомольской организации тов. Маркелова), выполнивший производственный план июля на 100,8 процента.

ПО ЧЕТВЕРТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел колlettiv механического цеха № 6 (начальник тов. Малкин, секретарь партийной организации тов. Унжакова, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дроботов, секретарь комсомольской организации тов. Мерзляков), выполнивший производственный план июля на 100,1 процента.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в июле с присуждением первого места вышел колlettiv цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Щеголихин, секретарь партийной организации тов. Сорокин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сафонов, секретарь комсомольской организации тов. Дунина), выполнивший производственный план июля на 112,7 процента; с присуждением второго места вышел колlettiv ремонтно-механического цеха (начальник тов. Якимов, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бортников, секретарь комсомольской организации тов. Отчин), выполнивший производственный план июля на 107,1 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в июле с присуждением первого места вышел колlettiv теплоэлектроцентрали (начальник тов. Флекнель, секретарь партийной организации тов. Егоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Нестеренко, секретарь комсомольской организации тов. Фролова), выполнивший производственный план июля на 114,1 процента; с присуждением второго места вышел колlettiv газокислородного цеха (начальник тов. Сторожук, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Гридина), выполнивший производственный план июля на 101,1 процента.

ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением первого места вышел колlettiv цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Герман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бутков, секретарь комсомольской организации тов. Блинникова), выполнивший производственный план июля на 100,9 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением второго места вышел колlettiv термического цеха № 2 (зам. начальника по техническим тов. Фиалков).

Победителем в социалистическом соревновании в июле по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением первого места вышел колlettiv механического цеха № 6 (механик тов. Наумушкин).

Отмечена хорошая работа службы механика коллектива ремонто-механического цеха (механик тов. Манеев).

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле среди служб энергетика с присуждением первого места вышел колlettiv ремонтно-механического цеха (энергетик тов. Котляров).

Отмечена хорошая работа среди служб энергетика коллектива автоматного цеха (энергетик тов. Беляев).

ПО СЛУЖБАМ ПДБ

Отмечена хорошая работа среди производственно-диспетчерских служб коллектива ремонто-механического цеха (зам. ПДБ тов. Измайлова).

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена мастера металлического цеха тов. Асташина Д. Н., старшего мастера теплосилового цеха тов. Акулиничева Ф. М., мастера тракторосборочного цеха № 2 тов. Якевича Н. О., мастеров ремонтно-механического цеха тов. Воробьева Е. С., Ефименко М. Н., мастеров инструментально-производственного корпуса тт. Панина Н. И., Прохорова Н. А. и Ерошинского А. Б., коллектива которых в течение пяти месяцев подряд удерживают первенство в соревновании.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета с присвоением звания «Лучший рабочий своей профессии» и вручением денежной премии занесены: сверловщица Терехова В. Я., токарь-универсал Долгих А. Д., подсобная рабочая Дружина В. Г. — моторный цех; шлифовщица Огнева Г. Г., слесарь Налистратов М. П., — автоматный цех; пом. машиниста турбин Шебалина Е. Е., машинист компрессора Беликова З. Г. — теплоэлектроцентраль; фрезеровщик Крылатов М. М., слесарь Кравцов Г. С. — ремонтно-механический цех; шлифовщица Арутева Н. Ф. — механический цех № 2; слесарь Петров А. С. — чугунолитейный цех № 1; токарь Свенгенин А. В. — тракторосборочный цех № 1; наладчик Коинов В. А., сварщик Бедан П. В., маляр Ожогина А. Ф. — прессовый цех; слесарь Абзалинов М. Б., Ильясов В. А., Шалыгина В. М. — тракторосборочный цех № 2; наладчик Гусаров В. Е. — механический цех № 6; распределитель земли Ставнева У. В., крановщика Ефремова О. И. — чугунолитейный цех № 3; слесари Маслов И. Я., Дитерле И. Ф., токари Лизура А. А., Болдарев М. Н., строгальщик Дружинов М. И., заточница Красова Е. И. — инструментально-производственный корпус; слесарь Раков И. Е., сварщик Лунченко В. М., регулировщик Ильин Е. Ф. — тракторосборочный цех № 2; слесарь Чекоданов И. Г., формовщица Барсукова Р. А., бригадир слесарей Ситников А. И. — сталелитейный цех.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета с присвоением звания «Лучшая бригада» и вручением денежной премии занесена бригада сталеваров сталелитейного цеха в составе: Писклова Д. Г., Зеленского И. М., Дементьевы Г. Л. (бригадир), Петренко В. Д., Спасибухова А. В.



Москва. На заводе автогидравлического электрооборудования («АТЭ-1») рабочие и инженерно-технические работники постоянно помогают друг другу. Молодые инженеры и техники учатся у опытных сборщиков, в свою очередь рабочие и изобретатели находят всестороннюю помощь у инженерно-технических работников. На предприятии все больше стирается грань между физическим и умственным трудом. Не случайно здесь с каждым годом увеличивается число учащихся без отрыва от производства в школах рабочей молодежи и техникумах, растут ряды рационализаторов — людей, творческих относящихся к делу, борющихся за технический прогресс.

На снимке: сборщик электрических машин Валерий Ефимов (справа), мастер Владимир Казаков (слева) обсуждают с инженером Михаилом Гуревичем свое предложение, направленное на уменьшение веса ряда деталей автомобильного генератора.

Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

Цех будет коммунистическим

Решения ЦК КПСС, Совета Министров и ВЦСПС о переводе машиностроительных и металлообрабатывающих предприятий на сокращенный рабочий день и новые тарифные условия оплаты труда направлены на улучшение благосостояния советских людей.

При переводе цеха на сокращенный рабочий день надо было выполнить главное требование, чтобы обеспечить выполнение государственного плана и не допустить снижения заработной платы рабочих.

Поэтому переходу на 7-часовой рабочий день предшествовала большая подготовительная работа. В цехе была создана специальная комиссия, которая осуществляла постоянный контроль за ходом подготовки. Наши технологии тщательно проверили и уточнили технологию обработки деталей.

Были разработаны и внедрены в производство 10 мероприятий,

которые обеспечили повышение производительности труда на 14,7 процента. Среди рабочих проводилась разъяснительная работа о сущности перехода на сокращенный рабочий день. Заранее были вывешены на видных местах новые расчетные условия оплаты, нормы и расценки, таким образом все рабочие имели возможность ознакомиться с новой тарифной сеткой.

С первого марта наш цех перешел на 7-часовой рабочий день. Прошло почти полгода. Сегодня уже можно подвести некоторые итоги работы по-новому. Государственный план каждого месяца коллектив цеха успешно выполняет. В течение последних шести месяцев коллектив цеха выходит победителем в соревновании среди машинообрабатывающих цехов завода. Однако в течение месяца мы не имеем возможности работать ритмично. Заготовительные цехи не обеспечивают нас заготовками, из-за этого рабочие простояивают целыми сменами в ожидании работы. Несколько дней рабочие участка простоят по 5—6 часов по вине сталелитейного цеха.

В течение месяца сталелитейный цех недодал 2000 катков. В зимние месяцы, когда заго-

товки поступали более регулярно, у нас почти не было невыполненных норм выработки. Однако и в этих трудных условиях большинство рабочих успешно справляется с выполнением новых норм.

Лучших показателей добиваются передовые рабочие электросварщик Николай Логвин, наладчики Сергей Ивченко, Василий Гусаров, токарь Павел Калашников, маляр Валентина Санталина, протяжница Мария Уголова, расточница Неля Черкасова и многие другие.

С каждым днем повышается культура труда рабочих. Этому способствует техническая учеба по освоению смежных профессий. Рабочие успешно заменяют друг друга в случае производственной необходимости и на любых станках дают высокую выработку.

С переходом на сокращенный рабочий день проведено некоторое сокращение вспомогательных рабочих. Это дало значительную экономию заработной платы.

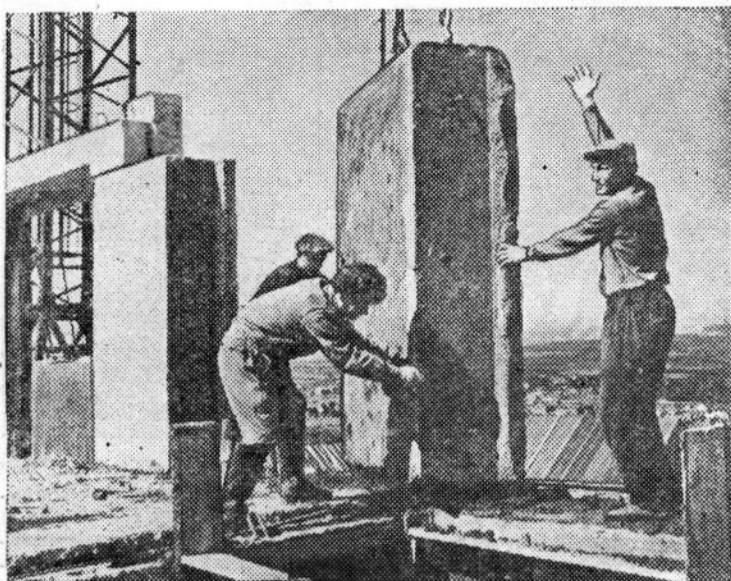
Активизируется творческая мысль наших рационализаторов. По итогам конкурса коллективу рационализаторов нашего цеха присуждено первое место на заводе. Лучшие наши рационализаторы старший мастер инструментального хозяйства тов. Семашко, сменный мастер тов. Иванченко, наладчик тов. Левковицкий постоянно работают над усовершенствованием оборудования и сокращением производственных затрат.

Свободное от работы время рабочие цеха используют для разумного отдыха и учебы. В новом учебном году 62 человека пойдут учиться в школы рабочей молодежи, институт и техникум. В дни подготовки к 18-летию завода коллектив взял обязательство бороться за звание цеха коммунистического труда.

В эти дни рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха изыскивают новые резервы повышения производительности и культуры труда, чтобы с честью выполнить принятые обязательства.

**М. КАЛАШНИКОВ,
заведующий БТЗ
механического цеха № 6.**

Камчатские Черемушки



Камчатская область. На окраине Петропавловска Камчатского ведется строительство крупного жилого массива — городка для рыбаков промыслового флота. В городке будут кинотеатры, школа, детские сады, магазины. Строительство осуществляется путем механизированной поточной сборки зданий из крупных блоков, изготовленных подсобными предприятиями треста «Камчатрыбстрой».

Уже в этом году сотни семей рыбаков получат квартиры в новых благоустроенных домах жилого района, названного Камчатскими Черемушками.

На снимке: сборка дома из крупных блоков. За работой одна из лучших бригад треста «Камчатрыбстрой» — бригада коммунистического труда Станислава Щербакова.

Фото Ю. Муравина. Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

О ремонте спецодежды

В газете «Боевой темп» писалось о том, что с ремонтом спецодежды на заводе до сих пор еще возникают трудности.

До июля в сталелитейном цехе стиралась и ремонтировалась спецодежда силами цеха. В цехе работали стиральная и швейная машины. В настоящее время администрация цеха сократила одного человека с целью сокращения цеховых расходов, т. к. стирка должна производиться централизованным порядком.

Каковы результаты? Проплощеполтора месяца, а чистой спецодежды нет.

Но не только ухудшилось положение со стиркой. Плохо стало и с ремонтом одежду. Портнихи говорят, что заведующая кладовой запретила ремонтировать и приводить в надлежащий вид спецодежду.

Кроме всего этого, централизованный ремонт и стирка спецодежды, а также ремонт обуви намного дороже прежнего.

А раз стирка и ремонт одежду, а также ремонт обуви в общезаводской мастерской обходятся в несколько раз дороже, то есть ли смысл пользоваться централизованными услугами?

Р. ПУТРИН,
Сталелитейный цех.

Первенство края по футболу

Ничья лидера

25 августа на стадионе «Труд» АТЗ состоялась очередная встреча на первенство края по футболу между командами «Торпедо» (Рубцовск) и Алтайского вагоностроительного завода (г. Чесноковка).

Мяч в игру вводит центральный нападающий гостей, и нападающие чесноковцев устремляются вперед. Первые пять минут игры проходят под знаком превосходства гостей, но все их усилия развиваются четко игравшими защитниками и вратарем торпедовцев.

Затем инициативу захватывают хозяева поля и остро, и опасно атакуют ворота своих противников.

30-я минута первой половины игры явилась логическим завершением планомерных атак торпедовцев. Многоходовую комбинацию в одно касание Щекотихин — Сираханян — Воронин — Щекотихин точным и красивым ударом завершает последний, и на световом табло зажигается цифра 1. В оставшееся до конца первой половины игры время торпедовцы имели неоспоримое территориальное и игровое преимущество, но счета изменить не смогли. При счете 1:0 в пользу «Торпедо» команды уходят на отдых.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

«Чудо, величайший триумф» — так называла мексиканская газета «Популар» запуск и возвращение на Землю советского космического корабля с животными. Подвиг наших ученых, инженеров, рабочих привел в восхищение общественность всего мира, и ныне трудно найти страну, где бы газеты и люди самых различных профессий и взглядов не обсуждали новую советскую победу. Повсюду при этом подчеркивается, что осуществленный Советским Союзом первый полет в космическое пространство и благополучное возвращение из него живых существ демонстрирует превосходство социализма над капитализмом. Примечательны рассуждения французской газеты «Монд».

Соединенные Штаты Америки, пишет газета, уже давно пытаются послать в космос такого спутника, который возвратился бы обратно. После долгих усилий им удалось в августе запустить ракету с кабиной, которая содержала научные приборы и возвратилась на Землю. Но кабина эта, напоминает «Монд», весила всего лишь 300 фунтов, а живые организмы в ней отсутствовали. Иное дело советский корабль-спутник. Уже один его вес — 4600 килограммов — превосходит все американские достижения. Если же учесть, что в этом корабле находились живые существа, и что они, совершив вместе с кораблем семнадцать оборотов вокруг нашей планеты, возвратились обратно, то станет ясно, что советские специалисты проявили удивительное мастерство и намного превзошли американцев.

Это превосходство нашей Родины настолько очевидно, что его не могут отрицать даже некоторые американские органы печати. «Советский Союз», — пишет, например, газета «Вашингтон пост

клуб завода

27—28 августа
новый художественный фильм

СЕДЬМОЕ ПУТЕШЕСТВИЕ
СИНДАДА

Начало сеансов: 27 августа — в 11 час. утра, 5, 7 и 9 час. вечера.
28 августа — в 11 час. утра, 3 часа дня, 5, 7 и 9 час. вечера.

28 августа, в 16 часов СОЗЫВАЕТСЯ общее собрание садоводческого товарищества сада № 2 завода АТЗ. Явка всех членов товарищества обязательна. Место сбора в саду.

Коллектив ОБМА выражает соболезнование семье Суховерхова Николая Васильевича по случаю трагической смерти их дочери Тамары.

Для оформления требуются следующие документы: паспорт, трудовая книжка и для военнообязанных — военный билет.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 28, отдел кадров АТЗ.

Алтайский тракторный завод
им. М. И. Калинина

ПРОИЗВОДИТ НАБОР

Рабочих-мужчин для работы на горячих работах: ВЫБИВЩИКАМИ, ОБРУБЩИКАМИ.

Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 800—1000 рублей в месяц).

Мужчин для работы ГРУЗЧИКАМИ в железнодорожном цехе завода. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 800—1000 рублей в месяц).

В механические цехи: СЛЕСАРЕЙ и рабочих других специальностей. Оплата сдельно-прогрессивная.

Рабочих на СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ПОДСОБНЫЕ РАБОТЫ в заготовительные цехи. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 500—800 рублей в месяц).

Поступающие на завод обеспечиваются спецодеждой, согласно установленным нормам. ГРУЗЧИКИ, ВЫБИВЩИКИ И ОБРУБЩИКИ обеспечиваются общежитием.

Для оформления требуются следующие документы: паспорт, трудовая книжка и для военнообязанных — военный билет.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 28, отдел кадров АТЗ.