

В дни ударной декады удвоим трудовое напряжение!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания | Среда, 17 августа 1960 г. | Цена № 65 (2187) | 15 коп.

Идет ударная декада

Приближается знаменательная дата в жизни коллектива нашего завода, 18-летие родного предприятия тракторостроители решили ознаменовать новыми производственными успехами.

24 августа должен быть выполнен 8-месячный план по выпуску валовой продукции. По решению партийного комитета, дирекции завода и завкома профсоюза с 10 по 20 августа объявлена ударная декада по выполнению принятых обязательств в честь 18-й годовщины предприятия.

В эти дни в цехах, на участках и сменах усиливается трудовое напряжение. В соревнование за коммунистический труд вступили коллективы механического цеха № 6 и инструментального цеха № 1. Они успешно выполняют принятые обязательства.

Преодолевая трудности, связанные с несвоевременной поставкой деталей, механический цех № 6 ликвидировал отставание, допущенное в первые дни августа, и прочно вошел в график.

Наряду с успехами отдельных коллективов в целом на заводе сложилось тяжелое положение с выполнением принятых обязательств. Допущено отставание по сборке трелевочных и сельскохозяйственных тракторов, под угрозой срыва находится план сдачи деталей по кооперации и в запасные части.

Пс-прежнему сдерживают работу завода чугунолитейный цех № 3. За несвоевременную подачу деталей на сборку и по кооперации руководители цеха тт. Шелыхманов, Белянский, начальники пролета тт. Алешков и Санаев понесли административное наказание, но не сделали из этого должных выводов.

За полмесяца цех отстал от графика на 4,1 процента. Во второй половине августа коллектив завода встретится с новыми трудностями. 1000 работников нашего завода выезжают в колхозы и совхозы для оказания помощи в уборке урожая.

Мастерам и начальникам участков необходимо продумать и пересмотреть организацию труда с тем расчетом, чтобы оставшиеся рабочие могли с успехом заменить ушедших.

В эти напряженные дни трудовой вахты усилия коллектива завода должны быть направлены на успешное выполнение обязательств в честь 18-летия родного завода.

Когда впервые сообщили Федору Литвинцеву, что он является лучшим рационализатором цеха и ему надо сфотографироваться для заводской Доски рационализаторов, он отказался:

— В цехе я не один,— коротко сказал он и поспешно ушел выполнять производственное задание.

Да, в цехе он не один, кто пытливо присматривается к работе оборудования и агрегатов, кто хочет сделать наш трактор дешевле. Но Федора, несмотря на его скромную должность электрика, хорошо знают в цехе и на заводе. А этого на большом предприятии нелегко добиться. Только активным вторжением в жизнь цеха можно стать известным человеком.

Не думая о славе, не выпячивая своего «я», Федор незаметно прос, становился нужным человеком на каждом участке. Его можно увидеть везде: в обрубном отделении, на формовочном участке и там, где плавят чугун. Он вечно куда-то торопится.

— А, Федор! Здорово!— сквозь грохот машин доносится до него.

Федор глянет, кивнет головой и на приглашение товарища поболтать (что, в сожалению, у нас не

перевелось) проведет по шее ладонью, дескать работы «по горло» и исчезнет в пролете.

У Федора действительно работы много. Электрохозяйство большое. Хочется, чтоб и лампочка светила исправно, и электрощиты работали бесперебойно, да и моторы не «барахлили». А чтобы этого добиться, надо уметь чувствовать пульс электрического тока, глубоко разбираться в зонах электротехники.

Федор, как только начал самостоятельно работать электриком, не пассивничал. Дознавался, доканывался до самых малейших причин капризов агрегатов из-за электрочасти, познавал тонкости сложного электрооборудования.

Но практика— еще не все. В электротехнике нужны, как ни где, теоретические знания. Добывал молодой электрик их в заводском отделе технического обучения.

Есть глубокие знания теории, за плечами практический опыт. Еще увереннее стал ходить по

Готовь подарки 18-летию родного завода!

Две нормы в смену

Кажется, такого напряженного времени, как сейчас, не было для коллектива тракторосборочного цеха № 1. На 15 августа цех отстает по сдаче тракторов сельскому хозяйству на 8,8 процента.

На заводе объявлена ударная декада в честь 18-летия родного завода. Смена, которой я руководжу, решила с достоинством встретить юбилей завода. Сейчас коллектив смены работает с опережением графика на 9 машин.

Коммунист тов. Золотарев, выполняя две операции— установку мотора и рам, ежесменно норму доводит до 200 процентов.

Здесь же работает тов. Калужин. В его обязанности входит установка гидронавесной системы. Его выработка доходит до 150—180 процентов.

А. КУРЧАТОВ,
сменный мастер тракторосборочного цеха № 1.

Открытое письмо
коллективам прессового, моторного цехов,
М-5 и М-4

Суточный график срывается

На днях партийное бюро парторганизации тракторосборочного цеха № 2 на своем заседании обсудило ход выполнения производственного плана в августе. Бюро вскрыло внутрицеховые недостатки и наметило мероприятия для их устранения. Была отмечена неудовлетворительная работа главного конвейера. Ежесуточно главный конвейер недодает по графику несколько тракторов из-за неподачи деталей из цехов прессового, моторного, механического № 5 и особенно из механического цеха № 4.

Коллективы этих цехов могут хорошо работать. Они не раз это доказывали. Но сейчас они резко ухудшили свою работу. Нельзя допускать срыва суточного задания!

Партийное бюро тракторосборочного цеха № 2 обращается к рабочим, партийным бюро и администрации прессового, моторного, механического № 4, механического цеха № 5 с просьбой своевременно обеспечивать деталями тракторосборочный цех № 2, чтобы цех мог войти в график к 20 августа по выпуску тракторов и запасных частей.

Дело чести каждого цехового коллектива, каждого рабочего — достойно встретить 18-летие нашего завода.

Л. ХАРИНОВ,

секретарь парторганизации тракторосборочного цеха № 2.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 15 августа

Должно быть 46,2 процента

ЦЕХИ	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
ЧЛЦ-1	101	41,7	—	—
ЧЛЦ-3	100	42,1	—	—
СЛЦ	85	42,3	128	37,1
Кузнецкий	95	39,3	—	—
Термический № 2	100	44,4	225	37,7
Термический № 4	110	40,6	174	24,5
Прессовый	88	38,9	44	39,1
Метизный	85	38,1	162	48,9
Автоматный	102	45,2	168	87,1
М-1	81	40,5	67	34
М-2	105	35,9	57	17,1
М-3	102	44,8	150	50
М-4	78	39,4	66	37,5
М-5	88	41,4	81	47,9
М-6	117	47,5	118	51,1
Моторный	92	41,6	86	38,3
Тракторосборочный № 1	94	37,4	73	36,3
Тракторосборочный № 2	60	33,3	65	35,2
ДОЦ	101	41,4	—	—

О людях хороших

На переднем крае

цеху Литвинцев. В глаза все разично бросались цифры мощности тока, потребляемого цехом, он думал о больших затратах, произведенных на выработку его. Хотелось, чтобы цех, не в ущерб производству, как можно меньше потреблял государственной электроресурса.

Но где, как ее сэкономить, молодой электрик пока не знал. Вместе с тем чувствовал, что сделать что-то можно. И он искал, присматривался.

Впервые разговор об экономии электроэнергии состоялся в 1947 году с товарищем Гриценко. Тогда же впервые были блокированы два вентилятора на выбивке. Успех задуманного окрылил Литвинцева на новые поиски источников экономии дорогостоящей энергии.

Из года в год на стол уполномоченного БРИЗа ложились листки, на которых торопливыми почерком Федор писал: «Предлагаю блокировать моторы вентиляционных установок... Моторы вместо 24 будут работать максимум

16 часов в сутки... «Предлагаю блокировать вентилятор № 57 с барабаном... Расход электроэнергии значительно уменьшится...» и т. д.

С каждым внедренным предложением еще больше укреплялся авторитет электрика Литвинцева. Часто говорили о нем. Так рождалась слава.

Нынче за первое полугодие в первом чугунолитейном цехе внедрено 4 его рационализаторских предложения, которые дают заводу условно-годовой экономии 48 тысяч рублей. Его фотография — на заводской Доске лучших рационализаторов.

Так, не стремясь к славе, он завоевал ее. Но крылья славы без новых побед и достижений не прочны. Хорошо знает об этом Федор Литвинцев. Работает над собой, ищет дорогу к новому, прогрессивному.

Трудная и кропотливая работа рационализатора. Кажется, все сделано, нечего больше выдумывать, а хочется найти еще тему для предложения. И Федор ищет. Хорошо знать, что цех стал меньше потреблять электрического тока. Хорошо чувствовать, что в этом есть доля и твоего труда.

А. КИРДАНОВ,

старший мастер.

Лучший слесарь цеха

В 1943 году в ремонтно-механический цех пришел молодой парень Николай Кравцов. Он устроился учеником слесаря.

С тех пор прошло много времени. Сейчас Николай Кравцов работает слесарем по ремонту оборудования и по праву считается одним из лучших слесарей цеха. Богатый производственный опыт, умел организованный труд, творческий подход к делу — все это дает возможность тов. Кравцову систематически выполнять задания.

Сейчас Николай Кравцов возглавляет бригаду слесарей. Став на трудовую вахту в честь 18-летия родного завода, этот небольшой коллектив добивается хороших успехов в работе. Сам Кравцов выполняет норму на 110 процентов с отличным качеством и служит примером для товарищ по труду.

Свой богатый опыт Николай Кравцов передает слесарям Александру Носкову и Федору Бонакеру.

В. МАНЕЕВ,

Комиссия партийного контроля за работой

Коллективом нашего завода решаются большие задачи по внедрению новой техники, которая имеет огромное значение для повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Для более успешного решения этой задачи на заводе создана комиссия партийного контроля. Она призвана выявлять и устранять препятствия, мешающие быстрому внедрению намечаемых мероприятий.

За прошедший период членами комиссии проделана определенная работа. Так, в честь июльского Пленума ЦК КПСС коллектив завода принял социалистические обязательства. Из 34 пунктов 20 были связаны с внедрением новой техники.

Контроль за выполнением 20 мероприятий был возложен на членов комиссии партийного контроля.

Как осуществлялся контроль за внедрением новой техники, я расскажу на примере сталелитейного цеха. Внедрялся в этом цехе полуавтомат для обнаждования траков, подвесной конвейер и др. Работник отдела комплексной механизации и автоматизации тов. Беликов осуществлял контроль за своевременной разработкой и выпуском проектов полуавтоматов для обнаждования траков, подвесного конвейера, автоматической линии для порезки пальцев трака трелевочного трактора,

автоматической линии для чистовой обработки катка этой же машины и др.

Я осуществлял контроль за выполнением этих и ряда других работ в цехе станкостроения, механизации и автоматизации.

Если, например, затягивалось выполнение того или иного мероприятия в цехе, созывалось расширенное партийное бюро, а по необходимости и партийное собрание. Коммунисты обсуждали вопросы об изготовлении станков и оборудования по новой технике, разрабатывали конкретные мероприятия и принимали соответствующие постановления.

В частности, на обсуждение коммунистов выносился вопрос об изготовлении станка для производства металлокаркасов, о монтаже и пуске подвесного конвейера для траков в сталелитейном цехе и другие.

Вместе с нами осуществлялся контроль за внедрением новой техники в сталелитейном цехе член заводской комиссии партийного контроля тов. Ушаков. Он имел постоянную связь с цехом станкостроения, механизации и автоматизации, своевременно ставил в известность руководителей цеха о положении дел с внедрением новой техники в сталецехе. А когда осуществлялся монтаж, пуск и опробование новых станков и оборудования в сталецехе, он докладывал о ходе работ партийному бюро сталецеха, которое

принимало свои меры к ускорению производимых работ.

Таким образом, за прошедшее время члены комиссии своей работой помогали на нашем заводе давать жизнь новому, прогрессивному.

Сейчас перед заводской комиссией партийного контроля поставлены новые задачи — взять под неослабный контроль рационализацию и изобретательство.

Ведь не секрет, что многие цехи завода не выполняют задания по внедрению рацпредложений. Так, в чугунолитейном цехе № 1 (начальник цеха тов. Лопаткин), из числа принятых не внедрено 100 рацпредложений, которые перешли с прошлых лет.

Не внедряются рацпредложения прошлых лет в сталелитейном, метизном, модельном и других цехах.

Задача цеховых комиссий контроля за хозяйственной деятельностью администрации, партийных бюро вместе с членами заводской комиссии — разобраться в причинах маринования рацпредложений и принять меры к ликвидации этого недостатка.

В перспективе заводской комиссии стоит работа по контролю за внедрением в производство нового трактора Т-4.

Л. СОРОКИН,
член заводской комиссии
партийного контроля.

Комсомольское бюро отчитывается

На днях состоялось заседание партийного бюро моторного цеха. Коммунисты, члены партбюро заслушали отчет секретаря комсомольской организации Анатолия Шарлай.

Тов. Шарлай в своем отчете рассказал о проводимой работе комсомольской организацией.

В прениях приняли участие член комсомольского бюро тов.

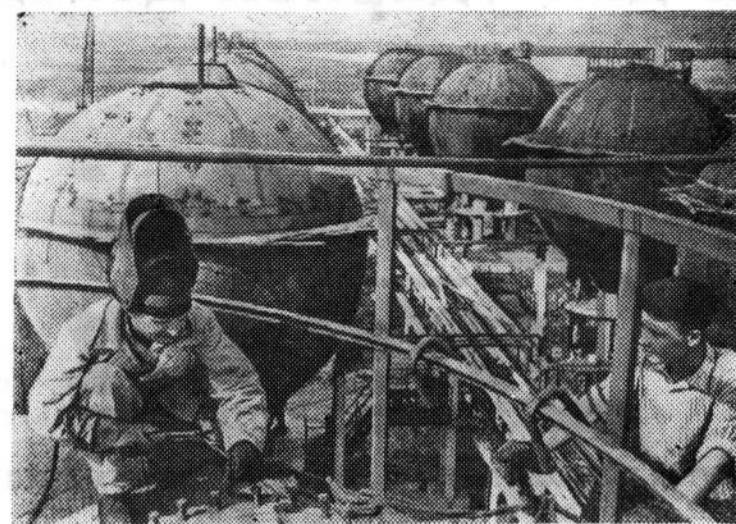
Крылов, партгруппа участка блока тов. Гаврилов, партгруппа участка чугунных деталей тов. Дятлов, члены комсомольского бюро тт. Лукина, Вахрушев и другие.

Выступающие говорили о плохой работе некоторых комсомольских групп, о спортивных достижениях в этом сезоне.

Ответственный за работу ком-

сомольских групп коммунист тов. Дятлов рассказал об опыте партийного руководства комсомольской группой. На этом бюро был отмечен рост учащихся комсомольцев. Однако общее число учащихся остается на низком уровне.

Партбюро приняло постановление, направленное на улучшение работы комсомольской организации.



Куйбышевская область. Сооружение завода синтетического каучука в городе Ставрополе — ударная комсомольская стройка. С большим энтузиазмом трудится молодежь. В числе передовиков — комсомольско-молодежная бригада монтажников, руководимая И. С. Лобзовым. На монтаже сферических резервуаров она ежедневно выполняет по две нормы в смену.

На снимке: передовики стройки из бригады И. С. Лобзова сварщик Александр Базгин (слева) и слесарь Николай Фомин.

Фото А. Брянова.

Фотохроника ТАСС.

ЧТО НИ ДЕНЬ, ОДНО И ТО ЖЕ

На страницах «Боевого темпа» неоднократно поднимался вопрос о культуре производства, о непорядках на участках и захламленности рабочих мест в механическом цехе № 4.

Сказать, что руководители этого цеха не уделяют внимания важному вопросу, нельзя. Занимаются им и производственные мастера. Но в практике здесь повелось так: говорят об упущениях мастера, требуют от рабочих соблюдения чистоты, но проходит немного времени и об этом забывают все.

На днях в редакцию нашей газеты пришел ходбригадир цеха тов. Левичев.

— Семь месяцев работаю в четвертом механическом, — сказал он, — и не могу понять, кто виновен в беспорядке. Проходы завалены деталями, стружкой.

По заданию редакции я пришел в цех. Был разгар рабочего дня. На западном пролете скопилось несколько машин: невозможно было проехать в конец цеха, потому что впереди лежала груда

деталей, куча стружки. Шоферы ожидали, пока уберут с дороги мусор, а машины тем временем простоявали.

Проезд с восточной стороны также был загроможден деталями, стружкой, отходами. А на стене крупным шрифтом написано обращение: «Мастер, содержи свой участок в чистоте!» Этот безгласный призыв не служит укором для мастеров, забыт он и рабочими.

Пробравшись в пролет, где проходит граница между 3 и 4 участками, я остановился. Молодой юноша, очевидно опытный электротокарщик, лавируя между разбросанными деталями и заготовками, медленно вел машину. Потом электротокар застрял. Долго водитель возился, вытаскивая из-под машины заготовки. А время шло, на участках ждали эти детали.

Вот так бесхозяйственное отношение старших мастеров тт. Федорова и Горягина, да и других способствует снижению производительности труда.

А. ПЕРЕВАЛОВ.

рово карать всех, кто позволяет себе забывать о необходимости для каждого советского человека быть бдительным.

* * *

В РАГАМ Советского Союза, очень хотелось бы, чтобы каждый случай, подобный случаю молодым работникам международной организации, инцидентам с Мерье и Морреллом, или подобный недомыслию чрезвычайно разговорчивых посетителей различных технических выставок, вызывал бы панику: чтобы по этой причине без разбора отзывались бы советские сотрудники из-за рубежа, не допускались бы в нашу страну иностранные ученые и туристы либо они держались бы в изоляции от советских людей. Но это нужно нашим врагам, а не нам. Советские люди и впредь будут развивать традиционное гостеприимство и расширять культурные экономические и политические связи со всеми, кто искренне ищет нашей дружбы. Против попыток же разведки использовать это благое дело для своих черных замыслов мы еще

и еще раз применим десятилетия-

Там, где бдительны, нет дороги врагу

Окончание. Начало в № 63
«Боевого темпа».

У НЕКОТОРЫХ людей существует весьма наивное представление о разведке и разведчиках, почерпнутое из приключенческих романов. Естественно, что автор приключенческой повести, занимательности ради, скращает краски, изображает этакого бездесущего противника, ловкого агента, который выполняет особые диверсионные задания, постоянно «убивает», всюду «проникает», неизбежно «взламывает», всех и все «подкупает» и т. д.

Случаи применения коварных методов имеют место в практике работы иностранных разведок, выполняющих особо важные ударные задачи. Но повседневная практика выглядит несколько иначе. Современная разведка, использующая не только нелегальные каналы, но и все легальные возможности проникновения в страну — туризм, делегации, представителей прессы, — диплома-

т, — строит свою работу на сборе, сопоставлении, совмещении и анализе деталей; на информации, собираемой по крупицам и соединяемой воедино специальными разведывательными центрами. Разведка крайне важно, например, знать географию современной промышленности, связанной с атомным и ракетным вооружением. Техника теперь позволяет определять характер предприятия и выпускаемой ими продукции в ряде случаев и без расспросов, — разведке важно знать, где это предприятие находится. Разведки настолько заняты уточнением дислокации таких объектов, что, как известно, идут даже на дипломатические осложнения и международные скандалы, посылают по предполагаемым направлениям воздушные шары и самолеты, снабженные специальной аппаратурой. В этом деле вражеской разведке часто помогают не только специальные технические средства, но и болтуны.

Вообще большой секрет или не большой — это не столь важное различие. Каждый работник, которому этот секрет доверен, должен взять для себя за правило — не болтать о любом секрете. Только тогда все усилия буржуазных

разведок разобьются о несокрушимую стену дисциплины и бдительности. И НОГДА болтуны наивно оправдываются: «А мы не знали, что разговаривали с иностранцем». Так было с гражданином Крюковым, родственником которого работают на важных оборонных объектах. За столиком в вагон-ресторане поезда Москва—Ташкент он охотно воспользовался «угощением», предложенным неизвестными, написал, наболтал много лишнего, втянул в теплую компанию» двух военнослужащих, представил им щедрых неизвестных как своих давних приятелей — словом, путь до Ташкента долгий, вино лилось рекой, беседа тоже. Когда же Крюков узнал, что перед ним помощники военного атташе посольства капиталистического государства, он за голову схватился: «Так у них же на лице не написано, что они иностранцы».

Этому и подобным болтунам следует раз и навсегда сказать, что болтать о государственных секретах, даже мельчайших, недопустимо в любой среде. Надо су-

Технический прогресс на заводе

Инструментальщики экономят быстрорежущую сталь

ЧЕРВЯЧНО - ШЛИЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НАБОРНЫМИ

Заведующий техническим бюро инструментально-производственного корпуса Иосиф Аронович Верный в содружестве с заведующим бюро отдела главного технолога Александром Ивановичем Шувалевым в целях экономии быстрорежущей стали предложили червячные шлицевые фрезы изготавливать наборными.

Новая конструкция наборных фрез позволяет производить заточку их по спирали.

Внедрение предложения рационализаторов тт. Верного и Шувалева дает заводу условно-годовой экономии в размере более 38 тысяч рублей.

Авторам в порядке поощрения выплачено 1511 рублей.

«НА АВТОРСКОЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ НЕ ПРЕТЕНДУЕМ»

Изготовление тангенциальных резцов и режущих пластинок для них производилось механическим способом в инструментально-производственном корпусе.

Работа эта была трудоемкой, требовала много времени и больших материальных затрат.

Непримиримые к излишним затратам и перерасходу дорогостоящей инструментальной стали рационализаторы тт. Сусоев, Кацу и Верный внесли предложение данного инструмента изготавливать корковым литьем. При подсчете экономии оказалось, что их предложение будет сберегать более 42 тысяч рублей в год.

Предложение тт. Сусоева, Кацука и Верного недавно внедрено в производство.

Авторы ценного рационализаторского предложения от денежного вознаграждения отказались.

ИЗМЕНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ИНСТРУМЕНТА

Сэкономить инструментальную сталь Р18 и увеличить срок службы режущего инструмента — такую цель поставили перед собой мастер инструментально-про-

ми испытанное оружие нашей борьбы — революционную бдительность.

Было бы смешно полагать, что вражеские разведки могут своими прониками нарушить монолитное единство социалистического общества, которое выдержало все исторические испытания. Но это не дает советским людям права почивать на лаврах. Оружие революционной бдительности должно быть всегда отточено.

Тем более необходимо быть бдительным в наши дни, когда впервые в истории международных отношений правительство крупнейшего капиталистического государства — Соединенных Штатов Америки — официально признало себя соучастником и вдохновителем разведывательно-диверсионной работы, которая традиционно считалась работой неофициальной, тайной, находящейся «вне закона». Разведчик в капиталистическом мире в случае провала всегда должен был считать себя беспаспортным и незащищенным, а если дело касалось агента с дипломатическими документами, его по протесту уличившей страны

известного корпуса тов. Степаненко и работник центральной заводской лаборатории тов. Меллер.

С этой целью они внесли предложение изменить конструкцию резьбовых фрез с наборными ножами группы 046.

По разработанной тт. Степаненко и Меллером конструкции высота режущего ножа увеличивается от 8 до 12 миллиметров. Это дает возможность увеличить число переточек фрезы и вместе с тем увеличивается срок службы инструмента в полтора раза.

Для того, чтобы не уменьшить ширину слабого сечения между пазами и не увеличить расход инструментальной стали Р18, авторы предложили уменьшить ширину ножа и глубину паза под нож на 3—4 миллиметра.

Благодаря оригинальной конструкции у резьбовой фрезы при тех же достоинствах сократилось число зубьев.

Внедрение данного предложения приносит ежегодно более 15 тысяч рублей экономии.

МЕТАЛЛА ТРЕБУЕТСЯ МЕНЬШЕ

Потребность завода в дисковых фрезах большая. Их изготавливают в инструментально-производственном корпусе и рассылали по цехам.

Сработалась передняя часть зуба, и фреза приходила в негодность. Таким образом в утильсыре ежегодно уходило много дорогостоящего металла.

Выход к рациональному использованию стали был найден работниками инструментально-производственного корпуса тт. Верным и Сусоевым. Они предложили цельные дисковые фрезы заменить наборными.

Их предложение принято. Сейчас в цехе вместо цельных наборных фрез изготавливают все фрезы группы 040 толщиной более 7 миллиметров с наборным зубом.

Сейчас для изготовления необходимого количества фрез требуется быстрорежущей стали значительно меньше. А условно-годо-

вая экономия от внедрения рационального предложения тт. Верного и Сусоева составляет более 13 тысяч рублей в год.

СРАБОТАННЫЕ НАЖДАЧНЫЕ КРУГИ НАШЛИ ПРИМЕНЕНИЕ

Потребность завода в наждачных кругах большого размера, которые применяются для обточки траков, огромна. Круги считаются пригодными, пока их диаметр превышает 420—450 миллиметров. Круги этого размера сдавались на переработку заводу-поставщику по 100 рублей за тонну. Вес сработанного круга был 18—19 кг.

Мастер центрального абразивного склада инструментально-производственного корпуса Михаил Михайлович Гайдамака внес предложение использовать отходы для дальнейшей доработки на Алтайском заводе сельскохозяйственного машиностроения.

Письмо в редакцию

Годные детали выбрасываются на свалку

Я работаю в цехе безрельсового транспорта трактористом. Мне часто приходится вывозить на свалку негодные детали. Что же я там наблюдаю? Большое количество годных деталей выброшено вместе с негодными. Недавно я оказался невольным соучастником такого безобразия. Я вывез из моторного цеха блоки, на которых было много совершенно годных гаек и шайб. Неужели администрация цеха не понимает, какой ущерб терпит наш завод из-за необрезного, нехозяйского отношения к сохранению годных деталей?

Такое положение недопустимо. Начальнику моторного цеха нужно дать указание своим работникам о том, чтобы они не разбазаривали годные детали.

С. СУЧКОВ,
тракторист цеха безрельсового транспорта.

убирали молча или со стыдливым опровержением.

На сей раз президент США и даже дипломатический аппарат объявили диверсии в международном масштабе действием законным и морально оправданным. Перед лицом всего мира они возвели шпионаж в ранг государственной политики Соединенных Штатов. Это заставляет по-новому взглянуть на деятельность американской разведки, возглавляющей ныне усилия всех буржуазных разведок, направленные против социалистического лагеря.

Скандалный провал авантюры с самолетом «У-2» — лишь один из многих провалов ведомства Аллена Даллеса — главы центрально-разведывательного управления США. Однако этот крупнейший провал вынудил американскую разведку принять экстренные, чрезвычайные меры для усиления шпионажа против Советского Союза. Очевидно, в число этих мер входит и внезапная поездка Аллена Даллеса на «передний край» в Западную Европу, в первую очередь к самым надежным помощникам и союзникам США — за-

падногерманским реваншистам. Совещания, инструктаж, новые субсидии разведывательным центрам. Методы те же, формы иные. Дано задание максимально использовать современное состояние отношений между странами капитализма и социализма, использовать все формы общения с Советским Союзом в интересах все той же тайной и явной «холодной войны».

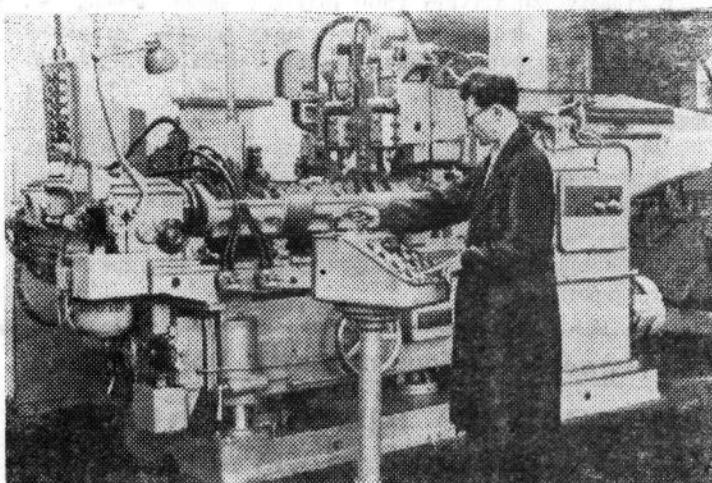
7 мая 1960 года Н. С. Хрущев на заседании V сессии Верховного Совета СССР говорил: «Факт с бандитским полетом американского самолета вновь подчеркивает необходимость бдительности, революционной бдительности, которая всегда была свойственна советскому народу. Мы прекрасно понимаем, что на земле еще много темных и злых сил, ненавидящих нас и готовых пойти на авантюру для того, чтобы остановить ход истории и оттянуть нашу неминуемую победу. Мы должны быть бдительными каждый день и каждый час».

Так считает каждый советский патриот.

А. ГРОМОВ.

(Газета «Труд» за 5/VIII 1960 г.).

Новый станок-полуавтомат



Белорусская ССР. На Гомельском станкостроительном заводе имени Кирова изготовлен опытный образец копировально-строгального станка-полуавтомата. В станке применены гидроследящая система, фотоэлектрический датчик и элементы электроники.

На снимке: конструктор Е. С. Добрушин у пульта управления станком «ГД-19».

Фото Ф. Романова.

Фотохроника ТАСС.

После получки...

Сколько горя и несчастий несет с собой в дом пьяный муж, отец, брат или сын. Водка неизбежно ведет к скандалам, побоям, незаслуженным оскорблением.

Пьянство — злейший порок нашего общества. За последнее время значительно усилилась борьба с пьянством. Пьяниц обсуждают на тоцирических судах, с ними ведут борьбу дружинники и сотрудники милиции. Однако есть такое место, мимо которого спокойно проходят и общественность, и милиция. Это место — густо разросшийся сквер, что расположжен через дорогу от завода профсоюза, рядом с рынком на Восточном поселке завода.

В этом сквере под деревьями группами собираются любители выпивок. Особенно «шумят» сквер в дни, когда на заводе начинается выплата заработной платы. В один из таких дней мы решили пройтись по скверу и узнать, кто же его посещает?

Перед нашим взором такая картина: на скамейке сидят двое подвыпивших мужчин. Они о чем-то громко разговаривают, а перед ними бутылка, стакан с недопитой водкой и кусок хлеба. Рядом стоит плачущая женщина. Это жена одного из сидящих. Им оказался модельщик модельного цеха Крамской. Измученная женщина не просит мужа идти домой отдохнуть после третьей смены, а лишь умоляет его отдать полученные деньги, ведь дома ждут дети..., но пьяный Крамской неумолим. Он грубит жене, заявляя, что там ему нечего делать. Все это происходит утром, в 9 часов.

Вот еще одна группа пьяных. Все они развалились на траве, некоторые поют песни. И всем им немножко совестно за такое поведение. Никто не хочет называть своей фамилии и не показывает пропуска. Среди них также находится электрик термического цеха № 4 Горбулько с перевязанной рукой. Он не работает временно, находится на больничном, а вот время для выпивки у него всегда находится. Он постоянный посетитель сквера.

А самое трагическое во всей обстановке этого сквера то, что среди пьяниц есть и женщины. Пожилая, всегда с опухшими гла-

зами и отекшим лицом здесь приходит к мужчинам некто Семенова, которая работает уборщицей в кузнецком цехе. Она собирает пустые бутылки и на вырученные от этого деньги пьет и устраивает драки.

Да, о детях можно сказать и другое. Некоторые из них стоят возле пьяных мужчин и выпрашивают пустые бутылки. Нам удалось поговорить с одним из таких мальчуганов. Это Миша Устинов. Отец Миши работает хохмастером в транспортном цехе. Родная мать Миши Ирина Васильевна Иванова отказалась от воспитания сына, ведет нездоровую образ жизни: пьет, развратничает. Десятилетний мальчик нигде не учится, и сейчас он не записан в школу, не имеет ни одного ученика. Жизнь мальчика покалечена. Неродная мать Наталья Федоровна Радченкова занимается лишь воспитанием своей дочери девятиклассницы Валентины. Миша предоставлен самому себе. Он сдает пустые бутылки, которые выпрашивает в сквере, и на эти деньги покупает себе конфеты, пряники и другие продукты.

Общественности транспортного цеха, где работает Павел Федорович Устинов, не следуют проходить мимо таких фактов. Нужно потребовать от отца изменить свое отношение к воспитанию сына, или ходатайствовать о его передаче в детский дом. Миша очень хороший мальчик. Он любит читать, мастерить кораблики, как он сказал нам. Но его детство омрачено.

Речь идет о том, что народной дружине нужно заниматься наведением порядка не только вечером. В сквере, о котором идет речь, нужно организовать постоянное дежурство дружинников, строго следить и наказывать нарушителей порядка. Ведь это совершенно недопустимо, что культурное место на глазах у всех превращается в очаг пьянства и дебошира. С этим мириться нельзя.

**М. СЫЧЕВ,
А. ДМИТРИЕВА.**

* Об открытии памятника В. И. Ленину

В субботу, 20 августа 1960 года в 7 часов вечера на площади В. И. Ленина состоится торжественное открытие памятника Владимиру Ильичу Ленину. Сейчас ведется подготовка к этому торжеству, которое совпадает с 18-летием родного завода.

Хороша и величественна в своем летнем наряде площадь В. И. Ленина. У памятника В. И. Ленину высажено большое количество многолетних елей, цветов.

В день открытия памятника В. И. Ленину на площадь придут колонны трудящихся промышленных предприятий и строек города.

Опыт работы общественных организаций

В комитете Красного Креста и Красного Полумесица

В начале 1960 года у нас на электростанции был избран цеховой комитет общества Красного Креста и Красного Полумесица. В него вошли активные работники тт. Нестеренко и Фролова.

На каждый квартал мы составляем план работы. Комитет начал свою деятельность с вовлечения работников станции в члены общества Красного Креста. К этому мы привлекли санитарных уполномоченных и активистов. В результате план по вовлечению работников в члены общества Красного Креста и Красного Полумесица и сбора членских взносов выполнен успешно.

Силами санитарных активистов на каждом участке организованы санитары. Член комитета Нина Фролова каждую неделю проверяет состояние аптечек. Проводим семинары санитарных уполномоченных и санитаровцев. На семинарах выступают работники медсанчасти АТЗ.

Так занятие на тему «Оказание первой помощи пострадавшим» проводила цеховой врач тт. Хохлова. Учебные занятия прошли интересно. Теоретические положения подкрепляли практическими занятиями. Н. А. Хохлова показывала, как делать перевязки, искусственное дыхание, учились практически, как оказывать первую помощь пострадав-

шим. Недавно мы провели собрание всех членов общества Красного Креста, на котором подвели итоги работы комитета за полугодие.

Цеховой врач тт. Хохлова рассказала о борьбе с заболеваемостью рабочих и задачах общества Красного Креста в этом деле.

В составе заводской санитарной дружины наши санитаристы принимали участие в краевых соревнованиях в городе Барнауле, в их числе тт. Панина, Авдеева, Олемжина и Чуева. Наша дружина заняла первое место.

Массовая работа с донорами тоже входит в задачи комитета Красного Креста и Красного Полумесица. Наши доноры тт. Авдеева и Белокопытова в честь Дня здоровья безвозмездно сдали кровь для лечебных целей.

Работа по вовлечению рабочих в члены общества Красного Креста и Красного Полумесица и санитарная учеба проводятся постоянно. В ближайшее время мы проведем занятия с женщинами по оказанию первой помощи пострадавшим. На занятие пригласили фельдшера медсанчасти АТЗ Веру Филипповну Матвиенко.

Н. РОЩУПКИНА,
председатель комитета общества
Красного Креста и Красного
Полумесица ТЭЦ.

День строителя

14 августа весь советский народ отмечал праздник советских строителей. Хорошими трудовыми делами встретили свой праздник — День строителя работники отдела капитального строительства и участка домостроения.

Подготовлен к сдаче двадцатичетырехквартирный дом по улице Сталина для рабочих теплоэлектроцентрали, закончена кирпичная кладка двух домов для рабочих механического цеха № 2 и чугунолитейного № 3.

В честь Дня строителя большая группа работников участка домостроения представлена награждениям и поощрениям.

На первенство края

В воскресенье на стадионе за-вода «Алтайсельмаш» состоялся очередной матч на первенство края по футболу. Хозяева поля принимали лидера розыгрыша — команду «Торпедо» нашего завода.

Игра проходила при заметном преимуществе спортсменов-тракторозаводцев и закончилась их победой со счетом 3:0. Таким образом, команда «Торпедо», набрав

17 очков после 9 матчей, продолжает возглавлять турнирную таблицу футбольного соревнования на первенство края.

Найдены документы на имя СЕРГЕЯ СЕРГЕЕВИЧА РЮМИНА в сквере у рынка на Восточном поселке. Обращаться по адресу: Лавенищенский переулок, дом № 53, к Валерию Проскурину.

Международный обзор

ВЫВЕСТИ ПЕРЕГОВОРЫ О РАЗОРУЖЕНИИ ИЗ ТУПИКА. ПЛОДЫ АМЕРИКАНСКОЙ ПОЛИТИКИ ОБОСТРЕНИЯ НАПРЯЖЕННОСТИ

Наша Родина вновь привлекла внимание всего мира к задачам разоружения. Опубликованные 10 августа ответы Н. С. Хрущева на вопросы редакции «Правды» раскрывают правду о причинах бесплодности переговоров о разоружении и указывают путь выхода из этого тупика.

Последний этап этих переговоров начался более шести лет назад, когда был создан подкомитет по разоружению в составе представителей СССР, США, Англии, Франции и Канады. 157 заседаний подкомитета не привели ни на шаг дело разоружения. США ссыпали попытку СССР вывести обсуждение вопроса из тупика. Провал работы подкомитета вынудил Советский Союз перенести вопрос о разоружении на Генеральную Ассамблею ООН. В сентябре 1959 года глава Советского правительства Н. С. Хрущев выступил на 14-й сессии Ассамблеи с предложением о всеобщем и полном разоружении. Поддержав эту идею, Ассамблея передала Советские предложения в комитет десяти держав по разоружению, состоящий из представителей пяти социалистических и пяти капиталистических стран. Комитет заседал в Женеве с марта по июнь нынешнего года, но безрезультатно. США и их западные союзники, отвергая Советские предложения, старались повернуть переговоры на ложный путь и свести дело к соглашению о контроле над вооружением без разоружения, что означало бы узаконение международного шпионажа. Заседания комитета стали ширмой для противников разоружения и служили целям усиления бдительности народов. В этих условиях социалистические государства оказались вынужденными прервать свое участие в комитете, и наша страна потребовала обсуждения на созываемой осенью 15-й сессии Генеральной Ассамблеи ООН и при участии глав правительства вопроса о разоружении и положении, создавшемся с выполнением резолюции прошлой сессии Ассамблеи по этому вопросу.

Наше предложение получило широкое одобрение мировой общественности, но встретило сопротивление со стороны правительства США, настаивающего на обсуждении вопроса о разоружении в комиссии ООН. Внесенное накануне 15-й сессии Генеральной Ассамблеи предло-

жение США явно рассчитано на то, чтобы вновь оттянуть решение вопросов разоружения и исключить рассмотрение их на Ассамблее.

Маневры американских противников разоружения ныне разоблачены. Ответы товарища Н. С. Хрущева на вопросы «Правды», как отмечает передовая общественность во всем мире, убеждают, что переговоры в рамках Генеральной Ассамблеи ООН на самом высоком уровне могут открыть путь к соглашению о разоружении. Что же касается сопротивления этому со стороны правительства США, то оно вытекает из общего курса американских правящих кругов на обострение международной напряженности и гонки вооружений.

Курс этот проявился в недавнем послании президента Эйзенхауэра американскому конгрессу. Послание требует не только восстановления нескольких сокращенных ранее ассигнований на гонку вооружений, но и увеличения их. Эйзенхауэр призывает членов конгресса полагаться только «на военную, экономическую и духовную силу».

Но политика ухудшения международных отношений не приносит славы Соединенным Штатам. В этом убеждают, в частности, последние события в Конго и на Кубе. Бельгийские колонизаторы, опираясь на американскую поддержку, отказались вывести свои войска из багдатской провинции Катангии и пытаются отторгнуть ее от Республики. Выезжавший в Конго Генеральный секретарь ООН Хаммаршельд фактически поддержал

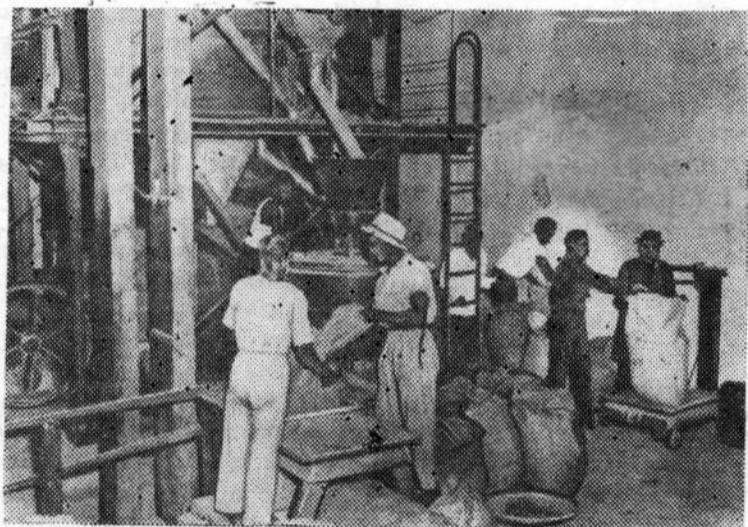
американских и бельгийских колонизаторов и отменил ввод в Катангу войск ООН. Вопрос о положении Конго вновь обсуждался в Совете Безопасности ООН, причем представитель США пытался оправдать действия бельгийских колонизаторов и Хаммаршельда. Однако, Совет Безопасности принял резолюцию, предусматривающую вывод бельгийских войск из Катангии и вступление в провинцию войск ООН. Любопытно, что представитель США не рискнул проголосовать против резолюции, так как это разоблачило бы американских империалистов.

Знаменательные дела происходят и на Кубе. На попытки США задушить Кубинскую революцию правительство Кубы ответило национализацией имущества американских компаний. Уже конфисковано имущество 26-и компаний.

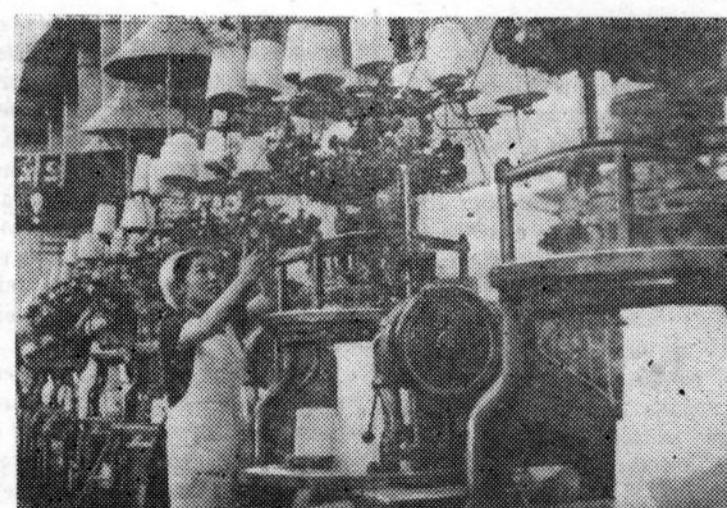
Неудачу терпят США и в Лаосе. В этой небольшой азиатской стране, расположенной на полуострове Индокитай, долгое время ходили американские колонизаторы. Но 9 августа правительство Лаоса было свергнуто. Пришедший к власти «революционный комитет» во главе с капитаном королевских войск Конг Ле опубликовал обращение, в котором говорится, что свергнутое правительство «изменило лаосскому народу ради американских долларов».

События в Конго, на Кубе, в Лаосе и новые шаги СССР в борьбе за разоружение — яркие выражения воли народов, желающих обеспечить мир и независимое развитие всем странам.

Т. РЫСАКОВ.



Республика Конго. В сельскохозяйственном кооперативе в провинции Киву. Очистка и упаковка риса на заводе, принадлежащем кооперативу.



Корейская Народно-Демократическая Республика. Пхеньян. Национальный текстильный комбинат производит половину тканей, выпускаемых в стране.

Во время освободительной войны комбинат был полностью разрушен варварскими бомбардировками американских империалистов. К концу 1956 года с помощью Советского Союза предприятие было восстановлено и оснащено современным оборудованием.

В честь праздника комбината решил к 15 августа изготовить сверх плана 2 миллиона 800 тысяч метров тканей и сотни тысяч пар белья.

На снимке: цех комбината.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

АХО завода ТРЕБУЕТСЯ машинастка.

Обращаться к тов. Мигурской.

Администрация, партийная и профсоюзная организации модельного цеха с прискорбием извещают о преждевременной и скоропостижной смерти механика модельного цеха Сергея Трофимовича ЛОПАЕВА, последовавшей 16 августа 1960 года, и выражают соболезнование семье покойного.

Коллектив деревообделочного цеха с прискорбием извещает о трагической смерти старшего рабочего, бригадира Георгия Алексеевича МИТИНА

и выражает искреннее соболезнование семье и близким покойного.