

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 61 (2183)

Среда, 3 августа 1960 г.

Цена
15 коп.

Снижение себестоимости— важная задача

Июльский Пленум ЦК КПСС наметил дальнейшие пути ускорения технического прогресса, повышения производительности труда, усиления борьбы за улучшение качественных показателей во всех звеньях промышленности и транспорта. Пленум ЦК партии обратил особое внимание на снижение себестоимости выпускаемой предприятиями продукции, как одного из важных показателей в работе.

В первом полугодии 1960 года наш завод успешно справился с заданием по снижению себестоимости выпускаемой продукции. Сверхплановая экономия от снижения себестоимости составила 5,2 миллиона рублей. Это достигнуто в основном за счет снижения себестоимости тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. Хорошие результаты по снижению себестоимости имеют механические цехи завода. Однако заготовительные цехи задание по экономии от снижения себестоимости не выполнили.

Удорожание себестоимости в заготовительных цехах в основном идет за счет увеличения потерь от брака. Так, чугунолитейный цех № 3 в первом полугодии допустил удорожание себестоимости против 1959 года на 800 тысяч рублей, а кузнецкий—на 900 тысяч рублей.

На заводе проводится ряд ценных мероприятий, которые несомненно будут способствовать дальнейшему снижению себестоимости выпускаемой продукции. Особенно большие работы будут проведены по механизации и автоматизации процессов производства в литейных цехах.

В настоящее время сдан в эксплуатацию подвесной конвейер

Семимесячный план— досрочно

В июне коллектив механического цеха № 6 вышел на второе место среди механических цехов завода. Решения июльского Пленума ЦК КПСС воодушевляют этот дружный коллектив на новые трудовые успехи.

27 июля цех рапортовал о досрочном завершении семимесячной производственной программы. Победителем в соревновании на протяжении длительного времени выходит участок № 2, которым руководит тов. Иванченко. Здесь нет ни одного рабочего, не выполняющего норм выработки. Все они овладели несколькими смежными профессиями и в случае производственной необходимости могут с успехом заменить друг друга.

на транспортировке отливок из очистного корпуса сталелитейного цеха в термообрубное отделение. Это мероприятие дает сталелитейщикам условно-годовую экономию свыше 340 тысяч рублей. В этом же цехе спроектированы, изготовлены и отлажены два универсальных полуавтомата для обнаживания звеньев гусеницы, смонтированы четыре установки для автоматического распределения формовочной земли по бункерам, изготавливается оборудование для реконструкции третьего литейного конвейера и другие мероприятия.

В чугунолитейном цехе № 3 также изготовлено и отлажено автоматическое оборудование для реконструкции литейного конвейера. Все это направлено на то, чтобы облегчить труд рабочих и значительно сократить брак.

В социалистических обязательствах коллектива в честь 18-летия родного завода также намечены мероприятия по дальнейшему снижению себестоимости. Выполнить их в срок— важнейшая задача и святой долг каждого труженика завода.



Амурская область. В Борисоглебском совхозе управляющим 2-м отделением работает Ф. П. Остроухов. Он студент 5-го курса Благовещенского сельскохозяйственного института.

Каждый день приносит Ф. П. Остроухову радость трудовой жизни. 16 лет тому назад в боязьях за Родину он потерял обе ноги. Но сильная душа коммуниста преодолела трудности и горькие думы. После возвращения из госпиталя он окончил сельскохозяйственный техникум, работал в колхозе, а затем по призыву партии после сентябрьского Пленума ЦК КПСС 1953 года пошел работать в отстающее хозяйство. За эти годы он вырос от рядового агронома до управляющего отделением крупнейшего в Приамурье совхоза.

На снимке: Ф. П. Остроухов. Фото Э. Брюханенко.

Фотохроника ТАСС.

Успешно выполним социалистические обязательства

Трудовые успехи термистов

Коллектив термического цеха № 2, завоевавший звание коммунистического, хорошо поработал в июле. Доведенный месячный план выполнен успешно.

Замечательных трудовых успехов добилась смена, руководит которой Федор Иванович Колесников.

Смена тов. Колесникова в социалистическом соревновании за досрочное завершение второго года семилетки постоянно занимает одно из первых мест в цехе.

Здесь обрабатывается не одна сотня наименований деталей. Каждая из них имеет свой технологический процесс. Поэтому от термистов требуются для успеш-

ной работы особые знания и трудовое напряжение.

Большая роль в выполнении государственного плана принадлежит наладчику. Хорошо знает свои обязанности тов. Лаптейкин. Возложенные на наладчика задачи он решает умело и оперативно.

Дружно работала в июле и бригада коммунистического труда тов. Швайко. Значительных успехов добились пескоструйщики тов. Юрьев, Амосов и ряд других.

Трудовые успехи термистов— скромный вклад в выполнение принятых в честь 18-летия завода социалистических обязательств.

В. ДОВГАЛЕВА.
Термический цех № 2.

К сведению тракторозаводцев

В связи с исполняющимся 24 августа 1960 года 18-летием Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина редакция заводской газеты «Боевой темп» обращается к ветеранам труда с просьбой присыпать в редакцию свои воспоминания о строительстве тракторного завода на Алтае, о первых машинах марки «АТЗ», о людях, строивших родной завод. Кое-где сохранились фотографии и первые номера заводской газеты. Редакция просит также прислать их.

Воспоминания ветеранов— кадровых работников завода помогут собрать ценный материал об истории нашего завода, который будет напечатан в заводской газете.

Материалы, статьи, фотографии и вырезки из газет можно передать в редакцию газеты «Боевой темп» или переслать по почте.

Редакция газеты «Боевой темп».

Здесь будет город-сад Разрабатывается план развития Рубцовска на 7 и 20 лет

Если надо строить дом, то сначала готовят проект. Составить его сложно, это знает каждый. Но как много надо предусмотреть, чтобы составить план застройки города на 20 лет!

В Ленинградском отделении института проектирования городов работают над тем, чтобы создать все удобства для жителей Рубцовска. Тут разрабатываются так называемая корректура генерального плана развития города и проект размещения жилищного, культурного, бытового и коммунального строительства на семилетку и на 20 лет вперед.

Корректурой предусматривается сохранение и дальнейшее развитие центрального массива города с заменой ныне существующих маленьких домишек современными зданиями. Причем, проект учитывает, что к концу расчетного срока (20 лет) норма обеспечения жилплощадью достигнет 12 квадратных метров на каждого жителя города.

Авторы проекта реконструкции Рубцовска учитывают сложившиеся традиции города. Строительство будет вестись как в районе

промышленных предприятий, так и в центре. В соответствии с современными требованиями в институте предполагают разделить жилую территорию на ряд районов. Они отделяются друг от друга полосами бульваров. Каждый такой район будет иметь центр с основными учреждениями обслуживания районного значения, а также сад. Предусматриваются спортивные площадки для ребят и места отдыха трудающихся. Район, в свою очередь, делится на микрорайоны. В них будут магазины, кинотеатр, садики и т. д.

Комплекс общего городского центра намечено составить из системы площадей в направлении от железнодорожного вокзала к Алею.

Сады, бульвары, скверы города вместе с прибрежным парком культуры и отдыха должны образовать единую систему озеленения.

Что же предполагается сделать в ближайшие семь лет? В Рубцовске намечается построить дома на 400 тысяч квадратных метров жилой площади. Это будут 4—5-этажные здания с канализацией,

(«Алтайская правда» за 31 июля 1960 года).

Транспортники— Дню железнодорожника

Приближающийся праздник— День железнодорожника — новыми трудовыми успехами встречает коллектив транспортного цеха.

Накануне знаменательной даты бригада старшего машиниста паровоза тов. Суханова завоевала звание бригады коммунистического труда.

В этой бригаде насчитывается 8 человек. Каждый отличается высокой сознательностью, честностью и добросовестным отношением к труду.

Особым авторитетом и уважением как среди членов бригады, так и среди всего коллектива пользуется бригадир тов. Суханов. Опытный машинист свои знания бескорыстно передает молодым специалистам.

Характерной чертой в работе бригады коммунистического труда является безаварийность и борьба за полную ликвидацию брака.

Праздник— День железнодорожника каждый готовится встретить с достоинством. Вот машинист паровоза тов. Борисов. Сменное задание он выполняет на 145 процентов.

В одной шеренге со знатными людьми цеха стоят рабочая по ремонту железнодорожных путей тов. Карпова— старейшая работница цеха, составитель поездов тов. Никитин, который все команды выполняет четко и оперативно, ведет грамотно маневровую работу, слесарь по ремонту кранов и паровозов тов. Андриенко и другие.

Н. ШВАРЦБУРД,
начальник транспортного цеха.

Наш вклад в 90 миллионов**Изыскиваем новые резервы**

На современном этапе развития спортивные расходы. В нынешнем промышленности экономические показатели являются главным фактором определения работы предприятия.

Наряду с успешным выполнением производственного плана второго года семилетки коллектив нашего цеха решает задачу снижения себестоимости трактора.

В течение года мы должны дать полмиллиона рублей экономии в счет общезаводских обязательств. За экономию и бережливость борется весь коллектив цеха, начиная от командиров производства и кончая рядовыми рабочими. Это позволило добиться отрадных результатов: полугодовое обязательство перевыполнено почти в полутора раза. Этого мы добились за счет снижения трудовых и материальных затрат на единицу продукции.

Большие сбережения получены от механизации производственных процессов. За полугодие перевыполнено годовое обязательство по модернизации оборудования. Вместо 13 стакнов модернизировано 16, что позволило снизить трудоемкость многих деталей и повысить производительность труда на 17 процентов. Большая заслуга в этом важном деле принадлежит бригаде малой механизации под руководством тов. Пономарева.

В начале года проведено некоторое сокращение вспомогательных рабочих и инженерно-технических работников. Эти мероприятия дали значительную экономию по заработной плате.

Большое влияние на себестоимость продукции оказывают тран-

спортные расходы. В прошлом году транспортные расходы составляли в среднем 30 тысяч рублей в месяц. В 1960 году при более высоком объеме производства затраты на транспортировку снижены на 8—10 тысяч рублей в месяц, в переводе на 1 рубль товарной продукции снижение составило 0,01 коп.

С каждым годом растет культура труда рабочих, в связи с этим улучшается эксплуатация оборудования, а затраты на его ремонт сокращаются. За полугодие экономия по этой статье составила 34 тысячи рублей.

На вспомогательных и технологических материалах сэкономлено 22 тысячи рублей.

Значительно улучшилось использование инструмента. Например, таких дорогостоящих инструментов, как долбяки, в 1959 году на 1000 тракторов расходовалось 17,2 единицы, в первом полугодии 1960 года — только 14,9 единицы. Расход брошей сократился в полтора раза.

Борьба за качество продукции дала свои положительные результаты. Только за второй квартал процент брака по сравнению с прошлым годом снизился почти наполовину.

Производственные отходы у нас не пропадают: они аккуратно складируются в определенном месте и своевременно сдаются на склады «Главчермета». Порядок в этом деле поддерживает ходород тов. Надеин. Каждый

месяц мы перевыполняем план по сдаче металломолота. Только в июле выручка оказалась на 5 тысяч рублей больше плановой. Все эти мероприятия дали возможность сэкономить 380 тысяч рублей.

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности и транспорта задачу дальнейшего усиления борьбы за улучшение качественных показателей во всех звеньях производства.

В ответ на призыв Коммунистической партии коллектив нашего цеха решил пересмотреть ранее принятые обязательства по снижению себестоимости продукции и дал слово к концу года внести в счет 90 миллионов 650 тысяч рублей.

И. МАЛКИН,
начальник механического цеха
№ 6.



Московская область. Сотни комфорабельных автобусов марки «ЛИАЗ» ежемесячно сходят с конвейера Ликинского автобусного завода, одного из новых предприятий семилетки. Хорошо потрудился коллектив в период подготовки к Пленуму ЦК КПСС. Он досрочно выполнил полугодовое задание и дал на несколько миллионов рублей сверхплановой продукции.

На снимке: руководитель лучшей на заводе бригады коммунистического труда Михаил Алексеев за сборкой автобуса.

Фотохроника ТАСС.

Собрание молодых специалистов завода

На днях в Доме техники состоялось собрание молодых специалистов завода, организованное советом молодых специалистов. На собрании с задачами по воспитанию молодых специалистов выступили заместитель главного конструктора тов. Габович, начальник отдела механизации и

**По следам выступлений
«Боевого темпа»****«Когда будет душевая?»**

Под таким заголовком в № 51 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо работника сталелитейного цеха тов. Путрина. В нем говорилось о том, что в цехе медленно ведутся работы по окончанию строительства душевых.

Как сообщил редакции начальник ОКСа тов. Зеленецкий, строительство помещений для душевых в сталелитейном цехе закончено 19 июля. В настоящее время душевые сданы цеху для эксплуатации.

автоматизации тов. Гохберг, начальник моторного цеха тов. Светлов, главный инженер завода тов. Воронин и другие.

После доклада и сообщений выступили молодые специалисты, которые высказали свои претензии, внесли ценные предложения, направленные на улучшение работы.

Внимательно относиться к рационализаторам

Партия и правительство уделяют большое внимание экономии. И одним из видов экономии является рационализация.

В сталелитейном цехе много электроэнергии расходуется в электроплавильных печах. Старший мастер марганцовистого литья тов. Шиянов предложил новый способ устранения утечки тепла между электродом и экономайзером. По его предложению были изготовлены экономайзеры новой конструкции. Между экономайзером и электродом устанавливается ролик. Таким образом задерживалось тепло, уходящее на ветер.

Как и полагается в таких случаях, была подсчитана экономия. Экономия составила 102 тысячи рублей. Но беда вся в том, что технотдел цеха, увлекшись подсчетом экономии, не обратил внимания на одно обстоятельство.

Вес экономайзера увеличился в несколько раз. Стальвары и слесари стали проклинать изобретателя. Экономайзер от своего веса проваливает свод. Постепенно, все реже и реже устанавливались новые экономайзеры. В настоящее время ни на одну печь ролики не устанавливаются. Платя, как и прежде, пробивается между эконо-

майзером и электродом. Где же экономия электроэнергии? Нужно было обратить внимание на то, что экономии не стало. Но так как на это никто не обращает должного внимания, то перерасход электроэнергии перестали замечать. Возможно, экономия электроэнергии была подсчитана за счет других источников.

Другой случай. В стержневом отделении цеха на машине Б34 часто приходилось менять, ввиду быстрого их износа, штоки и направляющие втулки рамки пятачков. Изготовление штоков — трудоемкая операция, кроме того, много металла уходило в стружку. Бригадир слесарей стержневого отделения тов. Корж предложил простую конструкцию штока. Износившийся палец из этой же машины был установлен взамен штока. Палец работает без замены более 4-х месяцев. Однако уполномоченный БРИЗа сталелитейного цеха тов. Субботин подсчитал, что экономии совсем нет.

И автору предложения выплатили всего 50 рублей.

Спрашивается: почему в сталелитейном цехе так безразлично относятся к рационализаторским предложениям рабочих?

Р. ПУТРИН.

Примерная тематика**проведения бесед агитаторами в цехах и отделах АТЗ имени М. И. Калинина на август 1960 года**

ческий призыв», 6 июля 1960 года.

ТЕМА: Беречь везде и во всем, экономить в большом и малом.

Литература:

Н. С. Хрущев — Претворение в жизнь ленинских идей электрификации страны — верный путь к победе коммунизма. (Речь на Всесоюзном совещании по энергетическому строительству 28 ноября 1959 года). «Правда», 3 декабря 1959 года. Рационально использовать электроэнергию. «Алтайская правда», 3 декабря 1959 года. Копейка рубль бережет. «Агитатор», № 11, 1960 год. За сто миллиардов рублей экономии. «Агитатор», № 11, 1960 год. Знай граммам цену, секундам счет! «Советская Россия», 9 июня 1960 года. Учиться бережливости. «Известия», 17 июня 1960 года.

ТЕМА: Все силы — на выполнение взятых социалистических обязательств.

Литература:

Во втором полугодии работать высокими темпами. «Алтайская правда», 6 июля 1960 года. Выполнять социалистические обязательства. «Коммунистический призыв», 1 июля 1960 г. Наращивать темпы в труде. «Коммунистический призыв», 13 июля 1960 г. Итоги работы завода за первое полугодие. «Боевой темп», 6 июля 1960 г. О выполнении социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС. «Боевой темп», 16 июля 1960 года.

ТЕМА: Во втором полугодии усилить борьбу за снижение себестоимости продукции завода.

Литература:

Вторгаться в экономику. «Алтайская правда», 8 июля 1960 года. Резервы производства — в действие. «Алтайская правда», 7 июля 1960 года. Экономия и бережливость — закон социалистического хозяйствования. «Партийная жизнь», № 12, июнь 1960 года.

На Выставку достижений народного хозяйства

Недавно в Москву на Всесоюзную выставку достижений народного хозяйства СССР выехали 10 работников нашего завода, в том числе 8 рабочих — передовиков и новаторов производства.

В Москву на выставку поехали шлифовщик опытного цеха тов. Николаев, наладчик тракто-

росборочного цеха № 2 тов. Лаптевкин, заливщик модельного цеха тов. Валехов, слесарь автомата цеха тов. Белиев и другие.

Экскурсанты пробудут на выставке пять дней. Они подробно ознакомятся с павильонами, с новыми методами сварки и по возвращении выступят с отчетами перед рабочими.



Использовать оборудование на полную мощность

Во второй половине мая в нашей газете был опубликован редакторский материал: «О некоторых причинах высокого брака и низкой производительности труда». В нем рассказывалось о простоях оборудования в чугунолитейном цехе № 3 и о другом.

Прошло более 2-х месяцев. Мы решили проверить, как работает оборудование в настоящее время.

Одним из показателей хорошей работы оборудования, слаженности коллектива является выполнение государственного плана.

К сожалению, цех по-прежнему работает неудовлетворительно. Основной причиной, как и раньше, являются простые механизмы.

На плавильном участке имеется электроплавильная печь, в которой расплавленный металл для заливки головки блока и гильзы доводится до необходимой температуры.

30 июля в третьей смене у этой печи заклинило мотор генератора постоянного тока. В воскресенье производили ремонт электропечи и электрооборудования. Печники

при ремонте печи неправильно набрали свод и не укрепили его. В результате печь простояла 1 августа почти до обеда.

По вине слесарей отдела механика и электриков цеха часто выходит из строя оборудование. Не проходит ни одного дня, чтобы не останавливались краны типа «Шепард», которые служат для подачи металла от вагранки к конвейерам. В них постоянно выходит из строя электрооборудование. В результате конвейеры не обеспечиваются жидким металлом. Формы проходят незалитыми. За время, пока они вновь подойдут к заливочным площадкам, стержни отсыревают. При заливке таких форм получаются дефекты в листве: песочины, газовые раковины.

Часто выходит из строя магнитный кран № 2 на шихтарном дворе. 29 и 30 июля этот кран простоял по вине работников отдела механика.

В обрудном отделении 30 июля вышла из строя кранбалка. В этой связи 1 августа не работал восьмигранный барабан № 3. Здесь же вторую неделю бездействует дробеметный барабан № 4, в котором обрабатывается безопочное литье. Сейчас это литье приходится подвозить на тачках к 1, 2 и 3 дробеметным барабанам.

На формовочном отделении мы встретились с таким фактом. На 6 конвейере у автоматической выбивки стоит человек. И как только подходит залитая металлом форма, он сталкивает ее руками с конвейера, очищает площад-

ку от земли. Каждую минуту ему приходится сталкивать примерно 10 форм. Здесь же имеется механический сталкиватель. Но его, как говорят рабочие, часто приходится заменять человеку.

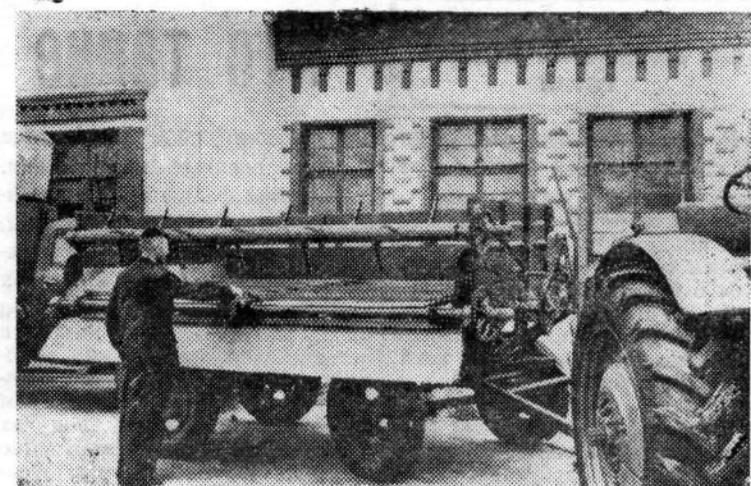
Каковы же основные причины выхода из строя оборудования в цехе?

Отдел механика и отдел энергетика плохо организуют свой труд. Из-за частых поломок и неподходящих оборудования они не успевают вести профилактический осмотр машин и механизмов. Поломки опережают задачи слесарей и ремонтников, мешают заранее предупредить преждевременный выход из строя какого-либо агрегата. Практически в цехе все оборудование работает бесконтрольно, потому что слесари и электрики ежедневно занимаются только устранением этих поломок.

Прошедший в июле Членум ЦК КПСС требует от руководителей предприятий дальнейшего повышения производительности труда, использования оборудования на полную мощность.

Механику цеха тов. Некротому и энергетику тов. Вересову необходимо в кратчайшее время организационно перестроиться, привести оборудование в полную исправность. Хорошая работа оборудования позволит каждому участку проанализировать свою работу, выявить и устранить свои недостатки. В результате в цехе будет поднята производительность, значительно сократится брак.

A. КОНСТАНТИНОВ.



На территории ВДНХ в павильоне «Крупный рогатый скот» демонстрируется раздатчик кормов, сконструированный и изготовленный механизаторами Врадиевской ремонтно-технической станции Николаевской области. По инициативе бригадира тракторной бригады Алексея Рощко механизаторы в 1959 году откормили в колхозе «Украина» 770 голов крупного рогатого скота. Бригада провела широкую механизацию труда в 5—6 раз. Себестоимость каждого центнера привеса составила 206 рублей. Бригада взяла обязательство откормить в 1960 году 800 голов, а себестоимость центнера привеса снизить до 177 рублей.

На снимке: раздатчик кормов, сконструированный и изготовленный механизаторами Врадиевской РТС. Фото Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

На тракторных заводах страны

Владимирский

Инженер отдела главного конструктора Владимирского тракторного завода Борис Анатольевич Котенков выступил с инициативой — пойти работать общественным контролером на любой производственный участок, где особенно неблагополучно с качеством выпускаемой продукции, и оказать ему техническую помощь в ликвидации брака.

Ценность починка тов. Котенкова в том, что он поставил перед собой конкретную задачу, являющуюся для завода наиболее актуальной, над решением которой трудится.

Он взял на себя трудный участок — линию пускового клапана в цехе шасси. Борис Анатольевич в свободное от работы время изучал конструкцию детали, технологический процесс.

Причины обрыва клапана найдены. В настоящее время завершены работы по внедрению временных технических условий, которые в значительной степени исключают обрыв клапана.

Одновременно отделом главного конструктора проводится работа по изменению конструкции контровки тарелки клапана.

Поиски дали первые результаты. Инициатор продолжает самоотверженно работать. Тов. Котенков обратился с призывом ко всем инженерно-техническим работникам предприятия начать поход против брака.

Минский

В текущем году в цехе задних мостов Минского тракторного завода внедрено 7 станков с программным управлением. На них обрабатываются полуосевые шестерни, валики тормоза, полуоси заднего колеса и другие детали колесного трактора «Беларусь». Эти станки позволили улучшить культуру производства, снизить брак, повысить производительность.

*
цовске и впредь именовать этот завод — «Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина».

1948 ГОД

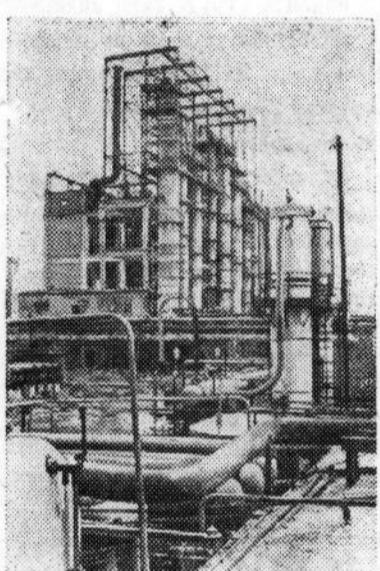
Июнь. За разработку новых эффективных методов нагрева металлов в электролите была присуждена Сталинская премия инженерам тт. Ясногородскому и Харитонову.

Создание на заводе центрального научно-исследовательского и экспериментального бюро по нагреву металлов в электролите.

1950 ГОД

З марта. Присуждение Сталинской премии второй степени главному инженеру завода тов. Сидельникову и инженерам тт. Саркисянцу и Тейтельбауму за разработку конструкции и промышленное освоение дизельного трактора ДТ-54.

Мы не можем мириться с недостатками



Чечено-Ингушская АССР. На Грязненском химическом заводе сдана в эксплуатацию вторая очередь цехов по производству фенола и ацетона. Благодаря этому значительно увеличивается выпуск ценного химического сырья.

На снимке: общий вид одного из новых цехов.

Фото В. Байдалова. Фотохроника ТАСС.

Экономить цветные металлы!

Претворяя в жизнь Постановление партии об экономном расходовании цветных металлов, на нашем заводе провели большую работу по внедрению мероприятий, связанных с экономией меди и никеля. В настоящее время приказом директора завода проводятся дополнительные меры по экономии меди и никеля.

Руководители технических служб обязаны систематически проводить работу по экономии и замене цветных металлов. При этом нужно помнить, что заменители этих металлов не должны допускать ухудшения качества изделий.

Главному конструктору завода тов. Гахенсону, главному технологу тов. Жежеру и руководителям других технических отделов необходимо при проектировании новых изделий обеспечить максимальную экономию цветных металлов за счет широкого применения менее дефицитных материалов.

В редакцию нашей газеты группа рабочих термического цеха № 2 прислала письмо, в котором говорится о недостатках бытового характера.

Ниже мы печатаем замечания термистов, о которых ведут разговор они в своем письме.

НЕУДАЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

В цехе имеются вентиляционные установки. Назначение одних — отсасывать загазованный воздух, других — подавать свежий воздух к рабочим местам. Отсасывающие установки у печей ПН-14 №№ 1, 2, 3, 4 долгие годы не работают, а вентиляционные установки у электроприводящихся печей №№ 1, 2 и 3 хотя и работают, но из-за неправильной

конструкции подают не свежий воздух, а воздух с примесью газа и дыма.

Необходимо, чтобы воздух брался не из-под крыши цеха, где скапливается газ, а с улицы.

ПЛОХОЕ КАЧЕСТВО ВОДЫ

В термическом цехе приготовляется газированная вода. Однако рабочие третьей смены часто из-за неимения ее, пользуются водой без газа. Это непорядок.

А в первой и во второй сменах, когда имеется вода, приготовляют ее недоброкачественно, из загрязненной соли. Кроме того, не исключена возможность попадания в воду вместе с солью соды, которая идет на заправку соляных ванн.

Чтобы иметь хорошую воду, необходимо соль и соду хранить в разных местах. У нас же эти ве-

щества хранятся в одном ящике к тому же в дырявых мешках.

БЕСПОРЯДОК В ДУШЕВОЙ

Приятно, окончив смену, пойти в душевую помыться, сменить рабочую спецовку на чистую одежду и идти домой освеженным.

Для рабочих в термическом цехе построена душевая. Но она не отвечает современным требованиям: в раздевалке очень тесно. Рабочий, надев чистую одежду, не всегда выходит из душевой чистым.

Расширить душевую, ликвидировать неудобства — первоочередная задача наших руководителей. Но они мало занимаются решением самых насущных вопросов.

Группа рабочих термического цеха № 2.

АГИТАТОРИ! Используй для беседы!

Из истории родного завода

1941 ГОД

Ноябрь. Партия и Советское правительство приняли решение о строительстве в г. Рубцовске Алтайского тракторного завода.

1942 ГОД

1 июля. Энергопоезд дал первый промышленный тон.

7 июля. Пуск первой вагранки в чугунолитейном цехе.

11 августа. Электропечь сталелитейного цеха дала первую плавку стали.

24 августа. С конвейера завода сошел первый керосиновый трактор.

Сентябрь. Закончен монтаж

машинного зала и первой турбины теплоэлектроцентрали.

1943 ГОД

Апрель. Начало работ по монтажу оборудования теплоэлектроцентрали.

5 марта. Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями 132 рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода и стройтреста.

31 декабря. Выпущен первый опытный образец дизельного трактора ДТ-54.

1945 ГОД

Организация на заводе вечернего филиала Алтайского

института сельскохозяйственного машиностроения.

1946 ГОД

Июль. Решениями ВЦСПС и Министерства сельскохозяйственного машиностроения заводу было передано на постоянное хранение переходящее Красное знамя Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков).

Июль. Для увековечения памяти Михаила Ивановича Калинина Совет Министров СССР постановил: присвоить имя М. И. Калинина Алтайскому тракторному заводу в г. Рубцовске.

**Беседа
на антирелигиозные
темы**

Воспользовавшись ослаблением идеологической борьбы с религией, при попустительстве со стороны организаций, призванных следить за строгим соблюдением советского законодательства о культурах, в ряде мест нашей страны оживили свою преступную деятельность запрещенные в нашей стране секты, именующие изуверский характер, — иеговисты, пятидесятники и др. Особую активность начали проявлять главари секты «свидетелей Иеговы», пользующейся широкой поддержкой крупнейших монополий США и Англии. Эта секта давно переросла рамки религиозной организации и стала типичной политической организации империалистической буржуазии, целью которой является главным образом подрывная деятельность в социалистических, демократических и миролюбивых странах.

Реакционная идеология, пропагандируемая иеговистами, враждебна интересам народа, она защищает эксплуататорский строй, оправдывает войны разбойничего империализма. Иеговистские главари по указанию своих хозяев пропагандируют «теоканонавистнические» «теории» расизма, космополитизма, выступают против мира, демократии и социализма.

Руководство иеговистской сектой осуществляется американским капиталистом Натаан Гомер Кнорр, который стал называть себя президентом общества «Свидетели Иеговы». Н. Кнорр и поныне возглавляет бруклинский иеговистский центр, который верой и правдой служит американскому империализму. Новый «наместник Иеговы на земле» принимает все меры к оживлению контрреволюционной деятельности иеговистов и особенно иеговистского подполья в СССР и странах народной демократии.

Секта представляет собой чрезвычайно конспирированную организацию. Низовые ее ячейки — кружки, объединяющие 15—20 человек, составляют группы, группы объединяются в так называемые стрефы. Стрефы подчиняются краевому бюро, которое руководит работой всей организации в стране. Руководители называются «слугами Иеговы», во всей работе они руководствуются указаниями сверху, представляя ежемесячные и годичные отчеты о работе. Указания, а также литературу получают из всемирного центра в США. Вся работа по связи между организациями и с зарубежными центрами проводится методами подпольных организаций с помощью связных. В Советском Союзе в иеговистском под-

Кто такие иеговисты?

полье нашли себе прибежище бывшие военные преступники, сотрудники фашистских комендатур, гестаповские доносчики, большинство которых было завербовано в эту секту в лагерях для перемещенных лиц. Эти люди, как правило, занимают в иеговистской организации руководящие посты, они рьяно занимаются духовным растлением верующих, поддавших под их влияние. Рядовые же верующие часто не знают истинных фактов о том, что представляют собой руководители иеговистской организации, не понимают антисоветского и антинародного характера секты «свидетелей Иеговы».

«Свидетели Иеговы» утверждают, что все человечество будто бы делится на два лагеря: на иеговистов — последователей бога Иеговы бессмертных людей, «войско божье» и на сатанистов — последователей сатаны, смертных людей, «войско сатаны».

Они утверждают, что скоро придет время, когда Иегова открыто объявит войну сатане. В результате этой священной войны (Армагедон) существующие государства, созданные якобы сатаной, погибнут и на их месте будет создано «божественное» теократическое государство во главе с богом Иеговой, в которое войдут только последователи этой секты.

Иеговисты заявляют, что их задача — собрать «все народы, нации, племена» в единую родину Христа «и ввести право теократическое». Иначе говоря, они выступают за создание «мирового правительства», «мирового государства» под эгидой США, за единую «мировую» религию.

Используя разнообразные формы и методы пропаганды и проявляя при этом исключительно большую активность, иеговистским мракобесам и в нашей стране удается порой втянуть в свои грязные сети слабых, нестойчивых людей. С этой целью иеговистские главари нередко используют так называемый фонд «доброй надежды», который предназначен для приманок, чтобы ловить на них малознательных людей. Проповедникам иеговизма трудно навязать свое реакционное учение грамотному, образованному человеку, поэтому главное внимание они обращают на отсталых и малограмматных.

Будучи платными агентами американского империализма и питая звериную ненависть ко всему передовому, прогрессивному, ко всему, что связано с социализмом и коммунизмом, «свидетели Иеговы» проводят активную деятельность, направленную на подрыв политическо-

го, экономического и военного могущества СССР и всего социалистического лагеря, на развязывание новой мировой войны.

Беспрекословно выполняя волю своих хозяев, главари иеговистов стремятся отравить сознание советских людей ядом буржуазной идеологии, оторвать их от творческого участия в строительстве коммунизма, от участия в борьбе за мир, настроить их против Советской власти, против Коммунистической партии Советского Союза.

У арестованных иеговистских руководителей обнаружены фальшивые документы, шифрованные отчеты о деятельности иеговистского подполья в нашей стране, антисоветская иеговистская литература, издаваемая в США, приспособления для размножения этой литературы — ротаторы, бумага, краски, большие суммы денег, золотые вещи и пр.

Особое внимание бруклинский центр и его печатный орган «Башня стражи» уделяют сбору так называемой «духовной десятны». Каждый член секты обязан регулярно вносить в фонд «доброй надежды» взносы, которые составляют не менее одной десятой части всех его доходов.

Для нужд своей подрывной деятельности иеговистское подполье в нашей стране использует не только средства, собранные среди единоверцев, но и средства, получаемые в большом количестве из-за границы.

Обладая огромными средствами, собранными от «младших братьев», «старших братьев» тратят их по своему усмотрению на личные потребности, живут роскошно, в дорогих гостиницах, покупают на эти деньги золотые вещи и драгоценности.

Все, что выходит за пределы организации Иеговы, обычно у иеговистов считается «греховным». Весь мир, кроме маленькой кучки «слуг Иеговы», — это «сатанинский мир». Все, чем занимаются люди, вся их борьба за переустройство и улучшение условий жизни, все это, по их мнению, пустое и противное «поведениям Иеговы».

Иеговисты учат, что единственный Бог Иегова — «великий архитектор», творец всего существующего. Все, что существует, якобы сотворено по воле Иеговы его «ангела» — «Логоса», который после перенесения на землю стал называться Иисусом Христом.

На службе иеговистского центра в Бруклине, на подачках американского капитала живут десятки буржуазных профессоров, задачей которых является борьба с передовой наукой и подделка религиозного бреда иеговистских пропагандистов под научную форму. Сотни брошюр и увесистых книг, издаваемых миллионами тиражами на различных языках, пишут эти духовные приказчики американской буржуазии для того, чтобы затормозить распространение научного знания в массы трудящихся и оставить в их сознании место для бога Иеговы.

В наши дни особую опасность представляет излишняя уступчивость и непротивление активным проповедникам иеговистского мракобесия. Поэтому мы не можем и не должны давать свободу деятельности тем, кто ведет вредную пропаганду, направленную на ослабление нашего советского социалистического строя, пропаганду против мира, за развязывание третьей мировой войны. Мы должны идентично разоблачать тех, кто обходит дома, пишет анонимные письма, подбрасывает в почтовые ящики антисоветскую литературу, пытаясь обмануть честных советских людей, завлечь их в свою липкую паутину.



Винницкая область. В селе Селище Винницкого района состоялось открытие Международного добровольного трудового лагеря молодежи. В лагерь съехались юноши и девушки из 20 стран мира. Участники лагеря будут трудиться в местном колхозе «Россия», строить здание средней школы, совместно отдохнуть.

На снимке: во время открытия лагеря. Звучит «Гимн демократической молодежи» на разных языках мира.

Фото Е. Копыта.

Фотохроника ТАСС.

Футбол

Матч на первенство края

В минувшее воскресенье, 31 июля, несмотря на дождливую погоду заводской стадион был переполнен болельщиками. Большой интерес вызвал очередной матч на первенство края. Футболисты нашего завода принимали на своем поле барнаульскую команду «Динамо».

Команда «Труд» пока лидирует в турнирной таблице на первенство края. Из 14 возможных она набрала 13 очков, ни одной встречи не проиграла.

Первая половина игры прошла в обоюдоострых атаках. Но нашей команде «Труд» удалось открыть счет. С результатом 1:0 в пользу команды нашего завода футболисты ушли на отдых.

В начале второй половины игры гости сквитали счет, но потом футболисты нашего завода забили второй гол. Таким образом,

НАХОДКА

31 июля около 4 часов дня мы вместе с работником термического цеха № 2 тов. Марковым ехали на Западный поселок и в автобусе нашли деньги. Владельца их поблизости не оказалось, и мы решили отдать деньги кондуктору автобуса тов. Абакумовой, а через газету сообщить, что утерянные деньги владелец их может получить в диспетчерской автомобильной транспортной конторы.

И. ТРУСОВ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина

ПРОИЗВОДИТ НАБОР

Рабочих-мужчин для работы на горячих работах: ВЫБИВЩИКИ, ОБРУБЩИКИ.

Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 800—1000 рублей в месяц).

Мужчин для работы ГРУЗЧИКАМИ в железнодорожном цехе завода. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 800—1000 рублей в месяц).

В механических цехах: СЛЕСАРЕЙ и рабочих других специальностей. Оплата сдельно-прогрессивная.

Рабочих на СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ПОДСОБНЫЕ РАБОТЫ в заготовительные цехи. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 500—800 рублей в месяц).

Поступающие на завод обеспечиваются спецодеждой, согласно установленным нормам, ГРУЗЧИКИ, ВЫБИВЩИКИ И ОБРУБЩИКИ обеспечиваются общежитием.

Для оформления требуются следующие документы: паспорт, трудовая книжка и для военнообязанных — военный билет.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 28, отдел кадров АТЗ.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.

АГ 06325

Типография АТЗ.

Тираж 3.800 экз.