

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 59 (2181)

Среда, 27 июля 1960 г.

Цена
15 коп.

Важнейшая задача алтайских тракторостроителей

Июльский Пленум ЦК КПСС определил главнейшие конкретные задачи работников промышленности и транспорта. В Постановлении Пленума ЦК партии подчеркнуто, что важнейшим условием досрочного выполнения семилетнего плана является высокая производительность труда, дальнейший технический прогресс, всенарядная механизация и автоматизация производственных процессов.

Коллектив нашего завода взял хороший размах в социалистическом соревновании за досрочное выполнение семилетки. За первое полугодие 1960 года коллектив завода успешно выполнил основные технико-экономические показатели. В первом полугодии на заводе выросло число бригад коммунистического труда, трем цехам впервые присвоено звание коммунистических.

Но советским людям несвойственно обольщаться успехами, какими бы они крупными ни были. Партия призывает трудящихся еще выше поднять творческую инициативу, ускорить технический прогресс, привести в действие неиспользованные резервы. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода в ответ на решения июльского Пленума ЦК КПСС и готовы достойную встречу 18-летию родного завода, принять на себя новые социалистические обязательства.

Коллектив завода дал слово выполнить план 8-ми месяцев по выпуску валовой продукции досрочно, к 24 августа — дню 18-

летия родного завода. Ответственные обязательства приняты также по усовершенствованию технологии тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. В частности, намечено в августе разработать конструкцию и оформить техническую документацию на улучшение коробки передач трактора ТДТ-60 с учетом замечаний, полученных во время испытаний в Тимирязевском леспромхозе. Выполнение этого мероприятия зависит от оперативности работников отдела главного конструктора и главного конструктора завода тов. Гахенсона. Конструкторам завода предстоит также провести работы по выпуску технической документации на механическую часть полуавтоматической трансмиссии для тракторов Т-4, ТБ-4, ТК-4 и ТТ-4. Это в значительной степени облегчит управление трактором.

Отдел комплексной механизации и автоматизации к юбилею родного завода должен закончить сборку и сдать в наладку автоматическую линию для сборки гусениц. Это центральное мероприятие облегчит труд рабочих и в несколько раз повысит производительность труда.

Ответственные задачи поставлены в новых обязательствах перед работниками цеха станкостроения, механизации и автоматизации. В августе нужно закончить проект автоматической выбивки на втором конвейере сталелитейного цеха, изготовить, собрать и сдать в наладку эпрон-конвейер для третьего литьевого конвейера

сталелитейного цеха и ряд других мероприятий. Начальнику ЦСМА тов. Щеголихину, мастерам и тех-

нологам цеха следует со всей ответственностью отнестись к успешному претворению в жизнь принятых обязательств.

Борясь за выполнение задач, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС, коллектив нашего завода добьется успешного выполнения всех намеченных задач.

Руководствуясь решениями Коммунистической партии, широко развернув социалистическое соревнование, алтайские тракторостроители несомненно добьются новых успехов в деле досрочного выполнения семилетки.

За короткий срок, в течение года коллектив нашего завода освоил и поставил на производство трелевочный трактор новой конструкции «ТДТ-60».

За два с половиной года страны получила несколько тысяч первоклассных машин. Трелевочные тракторы марки АТЗ работают на лесных массивах Китайской Народной Республики и Чехословакии.

Коллектив конструкторов, технологов и рабочих постоянно работает над совершенствованием деталей и узлов этой машины.

Трелевочный трактор ТДТ-60 экспонируется на Всесоюзной выставке достижений народного хо-

зяйства СССР в Москве.

Комитет выставки наградил коллектив нашего завода дипломом первой степени и большой золотой медалью. Большая группа работников нашего завода награждена медалями и ценными подарками. На днях в заводском клубе, в торжественной обстановке состоялось вручение наград.

От имени выставочного комитета начальник управления машиностроения совнархоза Алтайского экономического района тов. Иппов вручил золотую медаль и ценную премию директору завода тов. Полякову.

Большую серебряную медаль и ценные подарки получили глав-

рам было перевыполнено в полтора раза.

Особенно хорошо работали электросварщик тов. Петецкий, инструктор тов. Абрамов, электросварщик автоматической сварки тов. Зобков и другие.

Свои трудовые успехи тракторосборщики посвящают итогам работы июльского Пленума ЦК КПСС.

Я. МОКРЯК,
сменный мастер тракторосборочного цеха № 2.

Их труд высокопроизводителен

Принятое июльским Пленумом ЦК КПСС постановление воодушевляет коллектив чугунолитейного цеха № 1 на новые трудовые победы.

Каждый рабочий стремитсянести свой трудовой вклад в выполнение решений нашей партии. Сейчас в цехе с новой силой развернулось социалистическое соревнование. Ритмично, организованно проходит рабочий день в северном обрубном отделении в смене т. Григорьева. На протяжении всего месяца, за исключением

некоторых дней, коллектив перевыполняет задания.

Хороших трудовых успехов добивается бригада 2-го конвейера, руководит которой тов. Грибко. Сменное задание бригада формовщиков выполняет на 105—110 процентов.

Высоких показателей добиваются бригада формовщиков третьего конвейера тов. Будянского, формовщики пятого конвейера тт. Быков, Жданович и другие.

Н. ФУРТОВ.
Чугунолитейный цех № 1.

Заслуженная награда

За короткий срок, в течение года коллектив нашего завода освоил и поставил на производство трелевочный трактор новой конструкции «ТДТ-60».

За два с половиной года страны получила несколько тысяч первоклассных машин. Трелевочные тракторы марки АТЗ работают на лесных массивах Китайской Народной Республики и Чехословакии.

Коллектив конструкторов, технологов и рабочих постоянно работает над совершенствованием деталей и узлов этой машины.

Трелевочный трактор ТДТ-60 экспонируется на Всесоюзной выставке достижений народного хо-

зяйства СССР в Москве. Комитет выставки наградил коллектив нашего завода дипломом первой степени и большой золотой медалью. Большая группа работников нашего завода награждена медалями и ценными подарками. На днях в заводском клубе, в торжественной обстановке состоялось вручение наград.

Малой серебряной медалью награждены главный металлург завода тов. Багин, заместитель главного конструктора тов. Габович, конструктор тов. Евстратов, главный технолог завода тов. Жежер, начальник тракторосборочного цеха № 2 тов. Иванов, конструктор тов. Шевель.

Бронзовой медалью награждены рабочий тов. Кошелев, заместитель начальника по технической части тракторосборочного цеха № 2 тов. Ткачев, наладчик тов. Торопов.

Что мешает работать ритмично?

Напряженная производственная обстановка сейчас чувствуется на каждом участке механического цеха № 1. Несмотря на усилия мастеров, руководителей цеха, сменное задание систематически не выполняется.

— У нас такого положения еще не было, сегодня срывается план по 12 наименованиям деталей, поковки, которые должен поставить кузнецкий цех, — рассказывает заместитель начальника цеха по производству тов. Шептибаш, — 9 из них особо сложные, требующие обработки до 3-х дней. Вот некоторые детали: малая бортовая шестерня для трелевочного трактора, вал коробки скоростей и другие.

Все эти детали надо срочно сдавать в запасные части. И не только в запасные. На протяжении месяца цех постоянно ощущал недостатки поковок. Были дни, когда на сборку подавали последнюю деталь, а в механическом не оставалось ни одной поковки. Потом подвозили партию нужных поковок и весь коллектив цеха выполнял аварийные работы.

Организационные перестройки

отнимали дополнительное время, нарушался ритм в работе.

Несколько месяцев кузнецы несутся заготовок. И если раньше были в механическом цехе заделы, то нынче нет никакого технологического задела. В этом виноват коллектива кузнецкого цеха. Здесь не только не выдают в достаточном количестве поковок, но и часто задерживают их доставку в механический цех № 1.

Нередки случаи, когда кузнецы путают марки стали. Это отрицательно сказывается на производительности не только механического, но и термического цеха № 2. Из-за большого скопления актов замены одной марки стали другой и неразберихи термисты вынуждены почти каждую деталь проверять, узнавая марку стали. А это также дополнительные затраты рабочего времени, задержки в поставке в цехе поковок, невыполнение плана.

Большие трудности мы сейчас испытываем, а кузнецы подводят. Пусть раньше были веские причины: то металла не хватало, то металл был, да не такой. А в субботу? Все было хорошо. Наштамповали венцов для шестерни ко-

робки скоростей. Привезли к нам, а они недоброкачественные — твердые, не берут режущий инструмент. Отгрузили обратно в кузнецкий цех на доработку 300 деталей.

В понедельник та же история — поковки некачественные.

— А как работает коллектив цеха?

Рабочие не считаются с трудностями. Иногда просят оставаться на сверхурочные. Это когда подвезут нам поковки. Понимают, что выполнение плана — государственная обязанность. Работают за себя и за товарища.

— Кроме кузнецкого, какой цех еще мешает вам работать хорошо?

— Раньше выполнение плана все время сдерживал чугунолитейный цех № 3, не обеспечивал нас корпусом заднего моста. Этот проблема ликвидирована. Но опять беда: к корпусу не подается небольшая деталь 38-36 (перегородка на мост). Вот из-за нее мы не можем сдавать мости в запасные части.

В последние дни месяца, а их осталось немного, все усилия чугунолитейного и кузнецкого цехов должны быть направлены на выполнение важного задания.

В Совете Министров СССР

Совет Министров СССР рассмотрел вопросы, связанные с проведением в жизнь Закона об отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих, принятого на пятой сессии Верховного Совета СССР.

С 1 октября 1960 г. будет прекращено взимание налогов с рабочих и служащих, получающих заработную плату до 500 рублей в месяц. Последнее удержание налогов с рабочих и служащих, получающих заработную плату до 500 рублей в месяц, будет произведено по заработку за сентябрь 1960 г. при выдаче заработной платы за первую половину октября 1960 г.

Одновременно в соответствии с законом Совет Министров СССР утвердил пониженные ставки подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с рабочих и служащих, получающих по месту основной работы заработную плату от 501 до 600 рублей в месяц.

Введение новых пониженных ставок налогов обеспечит снижение действующих размеров налогов в среднем на 40 процентов. Первое удержание налогов по пониженным ставкам будет произведено по заработку за октябрь 1960 года.

В результате проведения указанных мероприятий сумма заработной платы, получаемой на руки, у этой группы рабочих и служащих возрастет в расчете на год на 3,6 млрд рублей.

Таким образом, в текущем году будет начато практическое осуществление Закона об отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих, что имеет важное значение для дальнейшего повышения материального благосостояния трудящихся.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ**Решения июльского Пленума ЦК КПСС—в жизнь**

13 июля, в день открытия июльского Пленума ЦК КПСС агитаторы сталелитейного цеха собрались на совещание, чтобы обсудить, как лучше организовать изучение материалов Пленума. Как только пришли первые газеты с сообщением о Пленуме, агитаторы вышли на участки, чтобы рассказать людям, какие важные вопросы дальнейшего развития промышленности и транспорта решает наша партия.

В эти дни агитаторы знакомят рабочих с решениями Пленума.

Этот исторический документ проникнут заботой нашей партии о механизации и автоматизации производственных процессов, чтобы ускорить ликвидацию тяжелого ручного труда и на этой основе добиться дальнейшего повышения производительности труда, — говорит во время беседы с рабочими лучший агитатор цеха, мастер плавки Алексей Шатилов.

Решения Пленума, — продолжает агитатор, — открывают широкие возможности дальнейшему развитию рационализации и изобретательства, обеспечивают широкий простор творческой мысли трудящихся, направленной на техническое совершенствование производства, на повышение производительности труда.

В дни подготовки к июльскому Пленуму сталелитейщики в соодружестве с коллективом отдела комплексной механизации и автоматизации ввели в строй новый подвесной конвейер. Это высвобождает 6 автомашин в сутки и значительно сокращает транспортные расходы.

По инициативе заместителя начальника цеха по техчасти тов. Шведунова в цехе установлен по-

лувтомат по обнажачиванию трактов. Группа работников Алтайского научно-исследовательского института заканчивает исследовательские работы по закалке катков в электролите. Это новшество тоже скоро будет внедрено в производство.

Большую работу по внедрению новой техники проводят бригада малой механизации под руководством тов. Цинака, механика цеха тов. Чикалова и заместителя начальника по подготовке производства тов. Ушакова.

В связи с изучением решений июльского Пленума ЦК КПСС агитаторы тт. Касьянчук, Харченко, Шатилов и другие рассказывают своим слушателям о делах коллектива цеха и задачах, которые предстоит решить сталелитейщикам в ближайшем будущем.

Несмотря на трудности летнего времени, коллектив сталелитейного цеха в июне работал лучше всех заготовительных цехов на заводе. В июле сталелитейщики закрепляют достигнутые успехи и добиваются новых трудовых успехов. Хорошо работает в эти дни коллектив участка плавки. Мастер тов. Шатилов пламенным словом агитатора и умелой организацией труда увлекает коллектив участка на досрочное выполнение принятых социалистических обязательств. Только за последнюю неделю плавильщики дали около тридцати тонн сверхплановой стали.

В эти дни усилия сталелитейщиков направлены на успешное выполнение июльской программы и улучшение качественных и качественных показателей.

М. ГЛАДКИХ.

**Боевая программа действий**

Июльский Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза призвал партийные организации, всех коммунистов, рабочих, инженерно-технических работников и служащих еще выше поднять творческую инициативу в борьбе за дальнейшее ускорение технического прогресса, за повышение качественных показателей в работе промышленности и транспорта, за досрочное выполнение заданий семилетки. Пленум выразил уверенность в том, что партийные, советские, профсоюзные организации, весь советский народ сделают все для того, чтобы добиться новых великих побед в строительстве коммунизма в нашей стране.

Призыв Пленума ЦК КПСС нашел горячий отклик в сердцах всех трудящихся нашей страны. Изучая решения Пленума, советские люди единодушно одобряют их, воспринимают их как боевую и конкретную программу действий, без промедления принимаются за их практическое осуществление.

Мобилизуя массы на выполне-

ние грандиозных планов коммунистического строительства, партия подчеркивала и подчеркивает необходимость постоянно руководствоваться указаниями В. И. Ленина о деловитости, конкретности и целеустремленности в работе, о проверке исполнения решений.

В докладе на XXI съезде партии товарищ Н. С. Хрущев говорил: «...Каждой республике, краю, области, району, каждому коллективу завода, фабрики, стройки, колхоза, совхоза, научного учреждения, выражаясь образно, необходимо правильно определить рубежи, которые на своем участке деятельности предстоит взять данному коллективу, чтобы своим трудом активно участвовать в выполнении и перевыполнении семилетнего плана. Именно решению таких совершенных конкретных задач должна быть теперь подчинена организаторская и идеологическая работа партийных организаций.

Сейчас особенно необходимы конкретность и целеустремленность в работе, глубокое знание

дела. Одни общие слова, общие призывы ничего не стоят». Решения и материалы июльского Пленума ЦК КПСС, который подвел итоги развития промышленности и транспорта за истекшие полтора года после XXI съезда партии, — это яркий пример конкретности и целеустремленности в работе. Пленум дал глубокий анализ выдающихся успехов советского народа в осуществлении семилетнего плана, вскрыл недостатки в использовании тех богатых возможностей, какие есть у нас для повышения производительности труда, ускорения технического прогресса и темпов развития промышленности и транспорта, для дальнейшего улучшения качественных показателей работы предприятий, для расширения производства товаров народного потребления. Пленум наметил крупные мероприятия по всемерному ускорению темпов технического прогресса и роста производительности труда, совершенствованию организации производства, повышению уровня экономической

работы, улучшению руководства промышленностью и транспортом.

Всесторонние, основанные на глубоком изучении жизни решения Пленума ЦК КПСС воодушевляют советских людей на новые трудовые подвиги, на практические дела во славу любимой Родины. Повсюду вскрываются и приводятся в действие новые дополнительные резервы, принимаются меры к устранению недостатков, к ускорению технического прогресса и улучшению всей работы, принимаются повышенные социалистические обязательства.

—Июльский Пленум ЦК КПСС, — сказал сталевар московского металлургического завода «Серп и Молот» П. Забегаев, — не только подвел итоги огромного созидающего труда советского народа, но и указал путь к новым свершениям во имя счастья людей, во имя процветания любимой Родины. Когда читаешь постановление Пленума, сердце наполняется гордостью. Мы идем вперед такими гигантскими шагами, что дух захватывает. Хочется работать еще лучше!

—Дело теперь за тем, чтобы быстрее претворить решения Пле-

нума, — заявил известный новатор-фрезеровщик ленинградского Кировского завода И. Леонов. — Надо неустанно держать! К этому зовет нас партия. На примере нашего предприятия мы видим большие резервы, которые после Пленума нужно привести в действие.

—Отвечая на решения Пленума, — пишет в «Правде» донецкий шахтер И. Белоусов, — наша комбайновая бригада решила в новой лаве выполнять по два цикла в сутки. Быстрейший переход на двух- и трехциклическую работу — таким должен быть ответ шахтеров Донбасса на исторические решения Пленума ЦК КПСС.

В этих словах рабочих выражены мысли и чувства всех советских людей, их стремление ответить на решения Пленума новыми успехами в труде.

Хороший пример практической борьбы за претворение в жизнь решений Пленума ЦК КПСС подают трудящиеся Москвы. Они приняли новые повышенные обязательства, которые публикуются сегодня в «Правде». Москвичи решили план второго года семилетки выполнить к 20 декабря — на четыре дня раньше, чем пре-

Обзор стенной печати**Оперативно, интересно**

Неотступно шагая в ногу с жизнью цеха, «Термист» быстро откликнулся на важное событие — присвоение цеху высокого звания. Очередной номер стенной газеты посвящен этому событию.

Под заголовком газеты броским шрифтом написан призыв: «Выполнением принятых социалистических обязательств, высокой дисциплиной и примерным поведением в быту навсегда сохраним высокое звание: «Цех коммунистического труда».

В заметке тов. Фролова «Высокое звание» рассказывается, что образцом в труде, в борьбе за высокую культуру на производстве, за прекрасные идеалы коммунистического общества особенно отличались бригады и ударники коммунистического труда тт. Швайко, Харченко, Лаптейкин, Голов, Лебедева и другие.

Далее автор подчеркивает, что высокая оценка труда рабочих цеха обязывает их еще упорнее бороться за неуклонный рост производительности труда, повышение качества выпускаемой продукции, за внедрение в быт высоких принципов коммунистической морали.

И как клятва звучат заключительные слова тов. Фролова: «Мы полны решимости все свои силы, всю энергию и знания отдать великому делу — строительству коммунизма в нашей стране».

С гордостью о своем цехе, о коллективе пишут в газете рабочие тт. Николаева, Семёкина, Кубарский, Швайко, Строгова.

«Наш труд, — говорят они в заметке, — не пропал даром: мы добились своей цели и гордимся, что являемся членами термического цеха № 2, которому присвоено почетное звание коммунистического. Это высокое звание мы с честью оправдаем».

Читая заметки участников коммунистического соревнования, веришь, что они не подведут и будут работать еще лучше.

Но, как во все новое, передовое

проскальзывают что-нибудь старое, нехорошее. Его немного, но оно есть. «Термист» стоит на позиции объективности. Здесь не бахвалятся успехами, не говорят, что весь коллектив высокосознательный. Напротив, редколлегия смело вскрывает недостатки, показывает своему коллективу, своим читателям людей с изъянами.

Редактор стенной газеты «Термист» тов. Кантонистов в этом номере выступил со статьей «О дисциплине труда». Он пишет, что теперь в основу повседневной жизни коммунистического цеха должен быть положен девиз: один за всех и все за одного. «Обидно, — сообщает тов. Кантонистов, — что среди нашего коллектива встречаются люди, допускающие на производстве брак, опаздывающие на работу и даже, — подчеркивает автор, — проявляющие аморальные поступки. К таким относится гов. Жеребцов».

В этой статье ставится задача перед коллективом и указываются пути борьбы с недостатками, встречающимися в цехе.

В заметке «За чистоту рабочего места» рабкор тов. Тимофеев рассказывает о коллективе отдела механика, который ведет непримиримую борьбу за чистоту рабочего места. И здесь же тов. Тимофеев критикует тт. Енину и Бостину, которые нетребовательны к этому важному показателю работы цеха.

Последняя колонка — сатирические стихи с характерным изображением пьяницы.

В заключение надо сказать, что восьмой номер «Термиста» вышел удачным. Продуманные заголовки, содержательные, сравнимительно небольшие заметки, большой авторский актив и, наконец, хорошее оформление газеты привлекают внимание читателей. А это уже достойная оценка работы редколлегии.

*В заводе профсоюза и дирекции завода***Итоги социалистического соревнования за июнь 1960 года**

Завод профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в июне 1960 года среди цехов, ремонтных, технических, энергетических, производственно-диспетчерских служб и бригад малой механизации.

План по производству валовой продукции в июне коллектив завода выполнил на 107,1 процента; по товарной продукции—на 109,9 процента.

Выработка на одного работающего составила 103,6 процента.

Цехи-победители**ПО ПЕРВОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ**

Победителем в социалистическом соревновании в июне с присуждением третьего места и объявлением благодарности вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. **Вербицкий**, секретарь партийной организации тов. **Любинская**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Залесков**, секретарь комсомольской организации тов. **Маркелова**), выполнивший производственный план июня на 100 процентов.

ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в июне с присуждением второго места и объявлением благодарности вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. **Богданов**, секретарь партийной организации тов. **Довгалева**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Корченов**, секретарь комсомольской организации тов. **Бахирев**), выполнивший производственный план июня на 100,2 процента.

ПО ТРЕТЬЕЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в июне с присуждением первого места и вручением Почетной грамоты вышел коллектив механического цеха № 1 (начальник тов. **Петров**, секретарь партийной организации тов. **Суслин**, зам. председателя цехового комитета профсоюза тов. **Гришковец**, секретарь комсомольской организации тов. **Фролкина**), выполнивший производственный план июня на 100 процентов; с присуждением второго места и объявлением благодарности вышел коллектив прессового цеха (начальник тов. **Побежимов**, секретарь партийной организации тов. **Ястребов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Непомнящий**, секретарь комсомольской организации тов. **Павлова**), выполнивший производственный план июня на 100,7 процента; с присуждением третьего места и объявлением благодарности вышел коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. **Винокуров**, секретарь партийной организации тов. **Редькин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бушманский**, секретарь комсомольской организации тов. **Тиньгаева**), выполнивший производственный план июня на 103,3 процента.

ПО ЧЕТВЕРТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в июне с присуждением первого места и вручением Почетной грамоты вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. **Фунтиков**, секретарь партийной организации тов. **Бредихин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Диких**, секретарь комсомольской организации тов. **Шестаков**), выполнивший производственный план июня на 103,2 процента; с присуждением второго места и объявлением bla-

годарности вышел коллектив механического цеха № 6 (начальник тов. **Малкин**, секретарь партийной организации тов. **Унжакова**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бобровский**, секретарь комсомольской организации тов. **Мерзляков**), выполнивший производственный план июня на 103,4 процента.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в июне с присуждением первого места и вручением Почетной грамоты вышел коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. **Щеголихин**, секретарь партийной организации тов. **Щиголев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Сафонов**, секретарь комсомольской организации тов. **Дунина**), выполнивший производственный план июня на 119 процентов; с присуждением второго места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. **Фальков**, секретарь партийной организации тов. **Воробьев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бортников**, секретарь комсомольской организации тов. **Отчин**), выполнивший производственный план июня на 116,5 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в июне с присуждением первого места и вручением Почетной грамоты вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. **Сторожук**, зам. секретаря партийной организации тов. **Иванов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Шевцов**, секретарь комсомольской организации тов. **Гришина**), выполнивший производственный план июня на 108,5 процента.

ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в июне с присуждением второго места и объявлением благодарности вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. **Мигурский**, секретарь партийной организации тов. **Герман**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бутков**, секретарь комсомольской организации тов. **Блинникова**), выполнивший производственный план июня на 105,7 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июне по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением первого места вышел коллектив сталелитейного цеха (механик тов. **Чикалов**), с присуждением второго места вышел коллектив термического цеха № 2 (механик тов. **Фиалков**).

Победителями в социалистическом соревновании в июне по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением первого места вышел коллектив автомата цеха (механик тов. **Ходоренко**); с присуждением второго места вышел коллектив прессового цеха (механик тов. **Архипов**).

Отмечена хорошая работа службы механика коллектива тракторосборочного цеха № 2 (механик тов. **Фомин**).

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июне среди служб энергетика с присуждением первого места вышел коллектив прессового цеха (энергетик тов. **Рябов**); с присуждением второго места вышел коллектив автомата цеха (энергетик тов. **Беляев**).

Отмечена хорошая работа среди служб энергетика коллектива тракторосборочного цеха № 2 (энергетик тов. **Кривокорытов**) и инструментально-производственного корпуса (энергетик тов. **Кейб**).

ПО СЛУЖБАМ ПДБ

Победителем в социалистическом соревновании в июне среди производственно-диспетчерских

служб с присуждением первого места вышел коллектив автомата цеха (заведующая ПДБ тов. **Новоженникова**).

ПО БРИГАДАМ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ

Победителями в социалистическом соревновании в июне среди бригад малой механизации с присуждением первого места и денежной премии, в соответствии с условиями соревнования в сумме 1000 рублей для премирования членов бригады вышел коллектив автомата цеха (бригадир тов. **Соколовский**); с присуждением второго места и денежной премии в сумме 750 рублей для премирования членов бригады—коллектив механического цеха № 3 (бригадир тов. **Камышников**).

ПО ТЕХНИЧЕСКИМ СЛУЖБАМ ЗАВОДА

Победителями в социалистическом соревновании во втором квартале 1960 года с вручением Почетных грамот вышли коллективы технических служб, выполнившие свои обязательства и условия соревнования: отдела комплексной механизации и автоматизации (начальник тов. **Гохберг**); отдела главного технologа (главный технolog тов. **Женер**); производственно-диспетчерский отдел (начальник тов. **Синяв**); отдела труда и зарплаты (начальник тов. **Сергеев**); отдела планово-экономического (начальник тов. **Никиточкин**); отдела главного энергетика (начальник тов. **Райхер**).

Изменена конструкция сушильных шкафов

В сталелитейном, чугунолитейных цехах, в формовочной лаборатории, в мастерской точных приборов эксплуатируются сушильные шкафы.

Для работы каждого шкафа требовалось в час 3,3 киловатта электроэнергии.

Электрик центральной лаборатории Андрей Егорович Букин предложил изменить конструкцию сушильных шкафов.

Внедрение его предложения позволило увеличить срок службы агрегатов и снизить ежегодное число их ремонтов в 5 раз, а также снизить потребляемое количество электроэнергии до 2 киловатт в час.



Кемеровская область. По почину свердловчан группа инженерно-технических работников сортопрокатного цеха Кузнецкого металлургического комбината организовала общественное конструкторское бюро (ОКБ). Бюро поставило перед собой главной задачей—выполнять в свободное от работы время чертежи для модернизации действующего оборудования, а также помогать рационализаторам в осуществлении их предложений. Возглавляет общественное конструкторское бюро помощник начальника цеха по оборудованию Александр Несторович Воропаев.

На снимке (слева направо): члены ОКБ электрик М. А. Беляевский, старший мастер П. Г. Маринин, мастер В. С. Мисютин, помощник начальника цеха А. Н. Воропаев и мастер М. И. Звягинцев.

дусматривалось прежними обязательствами. Сверх плана будет выпущено большое количество машин, станков, оборудования, приборов, товаров народного потребления. Намечено внедрить в серийное производство ряд новых машин, механизмов, изделий, ускорить работы по комплексной механизации и автоматизации. Серьезные обязательства приняты строителями, железнодорожниками и работниками автомобильного транспорта.

Трудящиеся Москвы не бросают слов на ветер. Они умеют выполнять свои обязательства, подкреплять их делами. Нет сомнения в том, что москвичи успешно претворят в жизнь свои новые, повышенные обязательства, принятые в ответ на решения июльского Пленума ЦК КПСС.

У нас повсюду: на каждом заводе и руднике, на каждой фабрике и стройке, в каждом совнархозе, институте, конструкторском бюро—есть резервы и возможности для ускорения технического прогресса и совершенствования производства.

Пленум ЦК КПСС одобрил ини-

циативу коллективов предприятий, партийных и хозяйственных организаций Москвы, Ленинградской, Свердловской, Днепропетровской и ряда других областей по изысканию и использованию

новых внутренних резервов. Высокую оценку получил опыт горняков криворожской шахты «Большевик», коллектива Нижне-Тагильского металлургического комбината, Сталинградского тракторного завода, нефтяников конторы бурения № 3 треста «Альметьевбурнефть», работников новороссийского цементного завода «Октябрь», ивановской ткацкой фабрики имени Крупской, кинешемской прядильной фабрики «Красная ветка», Ново-Краматорского машиностроительного завода,

Неустанная забота партии о распространении передового опыта, о всемерном росте творческой инициативы миллионных масс вдохновляет советских людей на новые начинания, на поиски дополнительных возможностей для совершенствования производства. Решения Пленума ЦК КПСС вызвали в стране огромный трудовой подъем. Партийные организации призваны возглавить этот подъем, всемерно поддерживать новаторов, передовиков производства и распространять их опыт, усилить борьбу против консерватизма и отсталости, улучшить руководство социалистическим соревнованием, принять меры к тому, чтобы обязательства воплощались в практические дела.

(Передовая «Правды» за 19 июля).

В интересах народа и государства

Новым ярким проявлением заботы партии и правительства о благе и счастье советского человека является принятый Пятой сессии Верховного Совета СССР Закон «Об отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих». Одновременно с вопросом об отмене налогов Пятая сессия Верховного Совета СССР рассмотрела вопрос об укреплении советской денежной единицы. Она приняла решение о повышении с начала 1961 года масштаба советского денежного знака в десять раз. С нового года будут выпущены новые деньги, а старые, которые сейчас обращения, предусмотрено заменить в трехмесячный срок из соотношения один новый рубль за десять старых. Одновременно все цены на товары, тарифы на услуги, зарплата и т. д. будут уменьшены в десять раз.

Чем вызвано изменение масштаба цен и смена денег на новые? За последние годы в стране резко возрос выпуск всех видов товаров. Еще до войны валовая продукция промышленности исчислялась в миллиардах и десятках миллиардов рублей. Сейчас она оценивается почти в полтора триллиона рублей. Еще более крупными цифрами будет исчисляться объем продукции, розничный товарооборот и государственный бюджет в ближайшие годы. Изменение масштаба цен и выпуск новых денежных знаков значительно упростит всю технику платежей, сделает ее более доступной, облегчит учет. Вместе с этим сократятся расходы на ведение кассового хозяйства и больше, чем втрое снизятся расходы государства на изготовление денег. При новых ценах и деньгах повысится роль разменной монеты, что создаст большие возможности для применения автоматов в торговле.. Значение каждого рубля, каждой копейки резко возрастет. Это будет способствовать более бережливому использованию материальных, трудовых и денежных средств. Таким образом, укрупнение денег, изменение масштаба цен осуществляется в интересах всего нашего народа и государства.

Между тем, незначительная

часть населения неправильно восприняла постановление Верховного Совета СССР об изменении масштаба цен и замене новых обращающихся денег новыми деньгами, ошибочно представляя их как какую-то реформу. Н. С. Хрущев в своем докладе на Пятой сессии Верховного Совета СССР подчеркнул, что это мероприятие не вызывает никаких потерь ни со стороны населения, ни со стороны государства. Укрепление денежной единицы означает снижение в десять раз против нынешнего уровня всех оптовых розничных и закупочных цен, а также платы за все услуги, предоставляемые населению: платы за квартиру и коммунальные услуги, за проезд на всех видах транспорта, услуги связи и т. д.

Это означает, что если сегодня костюм стоит 730 рублей, то 1 января 1961 года по новым ценам тот же самый костюм будет стоить 73 рубля. Возьмем килограмм сахара, сейчас он стоит 10 рублей (рафинад), а по новым ценам мы будем платить за него только один рубль. Соответственно также снизятся цены и на все другие товары. В соответствии с изменением масштаба цен будет проведен перерасчет вкладов, национальной стоимости облигаций государственных займов, а также сумм по другим операциям сберегательных касс. При этом следует сказать, что в результате изменения масштаба цен реальная ценность денежных сбережений населения, находящихся в сберегательных кассах, полностью сохраняется, а удобства пользования услугами сберегательных касс еще больше возрастут. С 1 января 1961 года на специально организованных обменных пунктах будет производиться обмен старых денег на новые. В этот период вклады в сберегательных кассах будут также пересчитаны на новые деньги. В личном счете каждого вкладчика, исходя из остатка вклада на 1 января 1961 года, будет сделана соответствующая запись об остатке вклада в пересчете на новые деньги. Являться специально для этого в сберегательную кассу вкладчику нет необходимости, так как сум-

ма вклада в новых деньгах будет записана в его сберегательную книжку при первом предъявлении ее после 1-го января 1961 года, для внесения вклада или получения денег. Большое число населения является держателями облигаций Государственного 3% внутреннего выигрышного займа. Достаточно сказать, что только в истекшем 1959 году населением нашего города было приобретено облигаций этого займа более чем на 1 миллион 610 тысяч рублей и в течение шести месяцев текущего года более чем на 300 тысяч рублей. По семи тиражам, проведенным в прошлом году по этому займу, сберегательные кассы выплатили выигрыш на 208 тысяч рублей. Несколько крупных выигрышней в 5000, 10000, 25000 рублей уже выплачено в этом году.

Следует сказать, что вероятность выигрыша по этому займу все время возрастает, так как количество выигрышней остается неизменным, а число облигаций постоянно уменьшается, потому что выигравшие облигации погашаются и в дальнейших тиражах не участвуют. В связи с пересчетом национальной стоимости облигаций государственных займов, в том числе и облигаций 3% займа, стоимость 200-рублевой облигации будет в новых деньгах равна 20 рублям, а 100-рублевой — 10 рублям. Соответственно будут пересчитаны выигрыши по займу. По этому займу, как и в настоящее время, ежегодно будут производиться в основных и один дополнительный тираж выигрышней. Облигации Государственного 3% займа сберегательные кассы, как и теперь, будут продавать и покупать у населения свободно, без ограничений.

Н. ЖДАНОВ,
заведующий центральной
сберегательной кассой.

ПОПРАВКА.

В газете «Боевой темп» за 23 июля на первой полосе в социалистических обязательствах в честь 18-летия завода допущена ошибка. Пункт 13 обязательств следует читать: «Спроектировать автоматическую выбивку на втором конвейере сталелитейного цеха» и далее по тексту.

из капрона с серебристым молибденом и из формальдегида.

КОНСТРУКЦИЯ ЭЛЕКТРОМОТОРА УЛУЧШЕНА

На фрезерных станках в цехе шасси Челябинского тракторного завода часто выходили из строя электромоторы. Электротягачи с тягами показаны заинтересовалась этим явлением и установила, что главной причиной аварий были некоторые конструктивные недостатки электродвигателей.

Тяг. Показаны, имея за плечами богатый производственный опыт, нашел способ устранения выявленных недостатков. Он предложил несколько изменить конструкцию этих моторов открытым типа на защищенно-обуваемые. Для осуществления этого мероприятия на каждом электродвигателе потребовалось переделать переднюю и заднюю крышки, перегородить вал ротора и установить на нем вентилятор с защитным кожухом.

Труд и средства, затраченные на модернизацию электродвигателей, окупились сторицей. Аварийность их снизилась в пять раз.

НА ВЛАДИМИРСКОМ ТРАКТОРНОМ

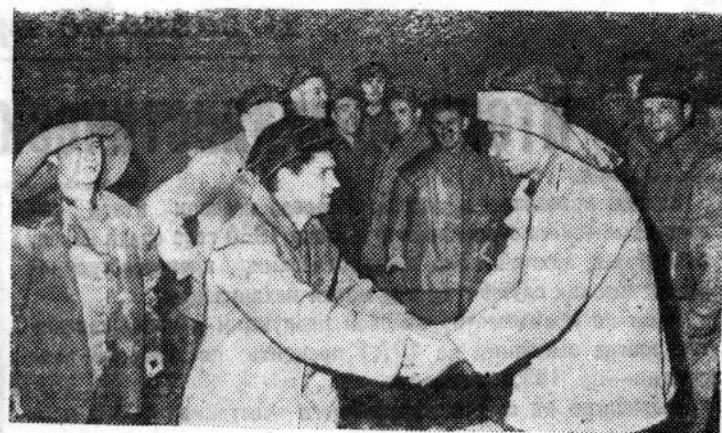
Владимирские тракторостроители в тесном сотрудничестве с учеными московских научно-исследовательских институтов ведут исследовательские работы по внедрению пластических масс в тракторостроении.

В заводской экспериментально-тракторной станции испытываются сейчас тракторы Т 28М, в которых бронзовые втулки заменены капроновыми. Партию таких втулок изготовил Московский научно-исследовательский институт автоприборов. Опытная пресс-форма для втулки из капрона сделана на нашем заводе.

На тракторах Т 28П скоро буду-

т испытываться втулки переднего ведущего моста, которые сделаны из капрона и анида. Из этих же материалов изготовлены втулки для корпуса масляного насоса двигателя Д 30.

Из графитированного капрона и анида сделаны втулки по перечного валика муфты сцепления для трактора Т 28М. На двигателе Д 30 испытываются упорные кольца, изготовленные



Киргизская ССР. Строители самого высокогорного в стране дорожного тоннеля на автомагистрали Фрунзе—Ош одержали большую трудовую победу. В честь июльского Пленума ЦК КПСС они досрочно завершили проходку тоннеля протяжением 2.500 метров. На высоте около трех с половиной тысяч метров над уровнем моря произошла сбойка — встреча со строителями, которые вели работы с противоположного конца.

На снимке: начальник участка бывший метростроевец Михаил Холявка (слева) поздравляет с трудовой победой звеньевого проходческой бригады Егора Масченко.

Фото Б. Борисова.

Открыта подписка на полное собрание сочинений и писем И. С. Тургенева

Издание состоит из 15 томов Сочинений и 13 томов писем

Издательство Академии наук СССР предпринимает выпуск Полного собрания сочинений и писем И. С. Тургенева в 28 томах.

Издание готовится к печати Институтом русской литературы (Пушкинский Дом) Академии наук СССР.

В настоящем издании будут напечатаны: 1) все произведения Тургенева как опубликованные, так и оставшиеся в рукописях и незаконченные; 2) все обнаруженные до сих пор письма Тургенева (около шести тысяч), значительная часть которых публикуется впервые.

Кроме основного текста сочинений Тургенева, критически проверенного по первоисточникам (печатным и рукописным), в издании публикуются черновые редакции и варианты.

В целом настоящее издание сочинений и писем И. С. Тургенева, общий объем которого составит свыше 900 авторских листов, явится полным собранием всех написанных им художественных произведений, критических работ, статей, рецензий и т. д.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Торгующие организации Рубцовского района с 29 по 31 июля 1960 года проводят районную ярмарку, на которой будут представлены товары разнообразного ассортимента производственного и личного потребления.

На ярмарку ПРИГЛАШАЮТСЯ для участия трудящиеся и торгующие организации соседних районов.

Рабочие и служащие Алтайского тракторного завода! Принимайте участие в приобретении нужных вам товаров!

Ярмарка состоится на территории поселка Восково, Восточная сторона г. Рубцовска, близ реки Алей.

КОМИССИЯ.

Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина

ПРОИЗВОДИТ НАБОР

Рабочих-мужчин для работы на горячих работах: ВЫБИВЩИКАМИ, ОБРУБЩИКАМИ.

Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 800—1000 рублей в месяц).

Мужчин для работы ГРУЗЧИКАМИ в железнодорожном цехе завода. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 800—1000 рублей в месяц).

В механических цехах: СЛЕСАРЕЙ и рабочих других специальностей. Оплата сдельно-прогрессивная.

Рабочих на СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ПОДСОБНЫЕ РАБОТЫ в заготовительные цехи. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработка 500—800 рублей в месяц).

Поступающие на завод обеспечиваются спецодеждой, согласно установленным нормам. ГРУЗЧИКИ, ВЫБИВЩИКИ И ОБРУБЩИКИ обеспечиваются общежитием.

Для оформления требуются следующие документы: паспорт, трудовая книжка и для военнообязанных — военный билет.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 28, отдел кадров АТЗ.

На тракторных заводах страны

ПРОГРЕССИВНЫЙ МЕТОД СВАРКИ

Одним из прогрессивных высокопроизводительных методов сварки является автоматическая сварка в среде углекислого газа. Преимущество этой сварки перед ручной электродуговой и ручной газовой сваркой в улучшении качества, в повышении производительности труда и культуры производства.

Качество сварного соединения обеспечивается за счет того, что подогретый углекислый газ омыает дугу и предотвращает десульфидацию кислорода и азота воздуха к расплавленному металлу. Шов после сварки имеет чистую ровную поверхность, хорошо обрабатывается. При сварке в углекислом газе употребляется голая проволока.

Базовая сварочная лаборатория Минского тракторного завода ведет работы по освоению автоматической сварки в среде углекислого газа. Первые шаги в этом отношении сделаны. В прессовом цехе установлен автомат, на котором освоена сварка стакана фильтра, выхлопной трубы и газоотводящей трубы.

НА ВЛАДИМИРСКОМ ТРАКТОРНОМ

Владимирские тракторостроители в тесном сотрудничестве с учеными московских научно-исследовательских институтов ведут исследовательские работы по внедрению пластических масс в тракторостроении.

В заводской экспериментально-тракторной станции испытываются сейчас тракторы Т 28М, в которых бронзовые втулки заменены капроновыми. Партию таких втулок изготовил Московский научно-исследовательский институт автоприборов. Опытная пресс-форма для втулки из капрона сделана на нашем заводе.

На тракторах Т 28П скоро буду-

т испытываться втулки переднего

ведущего моста, которые сделаны из капрона и анида. Из этих же материалов изготовлены втулки для корпуса масляного насоса двигателя Д 30.

Из графитированного капрона и анида сделаны втулки по перечного валика муфты сцепления для трактора Т 28М. На двигателе Д 30 испытываются упорные кольца, изготовленные

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

Типография АТЗ.

Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.

Тираж 3.800 экз.