

В бригаде коммунистического труда

Вчера в столице нашей Родины Москве началось Всесоюзное совещание бригад и ударников коммунистического труда. Нашему коллективу выпала высокая честь — послать своего представителя на это совещание. В Москву выехала прославленный бригадир автомата цеха Клара Мальцева. На время ее командировки руководить бригадой поручено Лидии Зацарной.

— Как работает, чем живет бригада в эти дни? С таким вопросом наш корреспондент обратился к Лидии Зацарной.

— Прежде всего хочу поделиться с вами нашей радостью, — говорит Лида, — бедро развернув голубой листок телеграфного бланка. Читаем скучные строки телеграммы:

«Поздравляю всех членов бригады с днем годовщины присвоения звания бригады коммунистического труда. Желаю успехов в работе. Клара».

— Это она из Барнаула послала поздравление, — поясняет Лида, — когда в Москву выезжала.

Дело в том, что 22 мая исполнился ровно год с тех пор, как нашей бригаде было присвоено звание коммунистической. В этот день мы собрались вместе, чтобы отметить свой праздник. Кто-то высказал сожаление о том, что Клара уехала. А тут вдруг телеграмма. Значит, Клара с нами... С годовщиной совпало еще одно семейное торжество: Зина Балюта вернулась из родильного дома с сыном. Это четвертый сын в нашей бригаде за год. Недавно Машу Осьминину

проводили в декретный отпуск. Ждем Маринку. Клара мы дали наказ: пусть пригласит Никиту Сергеевича Хрущева в крестные отцы нашей будущей Маринке.

Еще мы просили, чтобы она выступила на совещании и рассказала о нашей бригаде, внимательно прислушалась к разговорам товарищей, чтобы все лучшее из жизни бригад и ударников коммунистического труда перенять для себя.

Хорошо работать, воспитывать в себе коммунистическое отношение к труду — это первая заповедь, и мы ее всегда выполняем. А в эти дни, когда в Москве обсуждаются дела коммунистических бригад, хочется работать еще лучше. Мы успешно справляемся с выполнением новых норм. Наша смена идет впереди графика. Работаем без наладчиков.

В свободное время разучиваем новую концертную программу. В следующий выходной, 6 июня, думаем поехать в подшефный колхоз им. Калинина с концертом, готовимся к городскому молодежному празднику.

Навстречу июльскому Пленуму ЦК КПСС мы приняли обязательства: месячную программу выполнять на 110 процентов, собрать металлического лома по триста килограммов на каждого члена бригады. Решили взять шефство над пионерским отрядом школы № 19, послали туда работать вожатой Зою Леухину.

— Да мало ли добрых дел впереди, всего в обязательства не уложить, — этими словами закончила свой рассказ Лида Зацарная.

И она права. Многогранна, полна творческих исканий работа разведчиков будущего, интересна и содержательна их жизнь.

* * *

подарками, грамотами. Приказом по части от 30 апреля 1960 года ему присвоено звание «Отличный специалист».

Воинской части

От имени командования и всего личного состава воинской части выражают благодарность коллективу завода, воспитавшему отличного защитника Родины.

С уважением

П. САВИН,
командир воинской части.

Через трудности — к победе

В честь июльского Пленума ЦК КПСС коллектив моторного цеха принял обязательство: план первого полугодия выполнить на 2 дня раньше срока, внедрить в производство 100 предложений по механизации и автоматизации производственных процессов.

Хорошо работает в эти дни коллектив участка коленчатого вала (старший мастер тов. Наездников). Вчера смена мастера тов. Луговских.

Моторщики прилагают все силы к тому, чтобы выполнить обязательства.

С. БУРКУН.



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

С высоким трудовым подъемом

Предстоящий июльский Пленум ЦК КПСС вызвал новый трудовой подъем среди коллектива участков тракторосборочного цеха № 2.

Здесь работают электросварщики. Все комсомольцы. Бригада борется за звание коммунистической.

Большую организационную работу проводят мастер комсомолец тов. Яцкевич, комсорг тов. Поташников, профгруппа тов. Абрамов.

Смена идет со значительным опережением графика, невыполняющих норм нет.

Комсомольцы все учатся. Яцкевич — в школе рабочей молодежи, Голубев — на курсах шоферов, Борис и Виктор Фок — в политкружке. Молодежь принимает активное участие в общественной жизни цеха.

Однако это еще не удовлетворяет молодежь. В честь открытия Пленума бригада решила принять активное участие во внедрении в цехе подземной вентиляции, каждому подготовиться к учебе в школе рабочей молодежи, повышать производительность труда.

Особенно хорошо сейчас работают электросварщики тт. Головина, Жабина, Галиев, Дворников и многие другие.

В. АНДРЮЩЕНКО,
секретарь комсомольской
организации тракторосборочного
цеха № 2.

Горевой телеграф

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 42 (2164)

Суббота, 28 мая 1960 г.

Цена
15 коп.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Раньше срока

Коллектив участка тяжелых станков ремонтно-механического цеха, руководимый старшим мастером Михаилом Никитовичем Ефименко, по приказу директора завода должен был изготовить для 2-тысячного молота кузнецкого цеха ряд деталей: цилиндр, подцилиндровую плиту, шток и другие. На ремонт отводилось 24 суток. Рабочие досрочно выдали детали в 6-дневный срок.

Хорошо потрудились расточники тт. Лункин, Ульянов, Чернышев, строгальщик тов. Шмагин, карусельщики тт. Бобров и Якименко.

Сейчас на участке идет подго-

товка к ремонту 7,5-дюймовой ковочной машины для кузнецкого цеха. Необходимо до 10 июня изготовить боковой, зажимной и выдавочный ползуны, диск и фрикцион. Однако коллектив участка взял обязательство в честь июльского Пленума ЦК КПСС выдать детали намного раньше установленного срока.

Работа в эти дни идет особенно напряженно. Намного перевыполняют сменные задания расточники тт. Суханов, Баstryков, Ульянов, строгальщики и карусельщики участка. Свое слово они сдержат.

В. МАНЕЕВ.

Данное слово содержит

Коллектив пятого механического цеха решил ко дню открытия июльского Пленума ЦК КПСС на сутки опередить график по выпуску продукции, план мая выполнен на 103 процента, дать сверхплановой экономии от снижения себестоимости продукции на 20 тысяч рублей и выполнить план второго квартала по снижению трудоемкости, по рационализации и изобретательству.

После принятия обязательств труженики нашего цеха горячо наладчиком. Сейчас ей доверили руководить сменой. И не ошиби-

лись. Коллектив под руководством молодого мастера уверенно идет к победе. Не было ни одного дня, чтобы этот участок не выполнил сменного задания.

Сравнительно недавно работает мастером член комсомольского бюро Юрий Хапалов. Умел он руководить производством, успешно решает задачи сегодняшнего дня. Его смена работает с опережением суточного графика на 4 процента.

В. ТРАПЕЗНИКОВ.

ПОРОДНОЙ СТРАНЕ

Труженики страны — июльскому Пленуму ЦК КПСС

На Московском станкостроительном заводе имени Серго Орджоникидзе началось соревнование в честь Пленума. Обсуждены и приняты новые повышенные обязательства: план первого полугодия решено выполнить к 24 июня и дать сверх плана товарной продукции на несколько миллионов рублей. До конца года станкостроители наметили изготовить 29 линий вместо 25 по плану.

Текстильщики столичного шелкового комбината имени Щербакова решили дать ко дню открытия Пленума ЦК КПСС сверхплановой продукции на сумму не менее 20 миллионов рублей, повысить производительность труда на 9 процентов, снизить затраты на 1 рубль товарной продукции, дать сверхплановой прибыли 1 миллиард рублей. В целях дальнейшей механизации производства и замены ручного труда машиной решено изготовить 10 брачечно-мерильных машин для готовых тканей.



На снимке: бригадир прессовщиков из Магнитогорска Е. В. Заводской (слева) и П. В. Прохоров, передающий ему опыт работы на 3000-тонном прессе.

Фото Б. Клинициера.

Фотохроника ТАСС.

На шахтах заполярной угольной кочегарки родилась патриотическая инициатива — завершить семимесячную программу у следующим ко дню открытия июльского Пленума ЦК КПСС. Коллективы предприятий комбината «Воркутауголь» стоят на трудовую вахту в честь Пленума. Досрочно справился с пятимесячным заданием коллектив шахты № 36. Это — пятая шахта комбината, выдающая уголь сверх майского задания.

Барнаульский завод искусственного и синтетического волокна — всесоюзная ударная комсомольская стройка. Небывалый производственный подъем в эти дни в прядильном, крутильном, химическом, ткацком и других цехах большого капрона. Став на трудовую вахту в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС, строители и монтажники обладались сдать комплекс цехов большого капрона ко дню открытия Пленума, на 17 дней раньше срока.

Комиссия партийного контроля за работой

В нашей партийной организации в августе прошлого года была создана комиссия по осуществлению права контроля над хозяйственной деятельностью администрации.

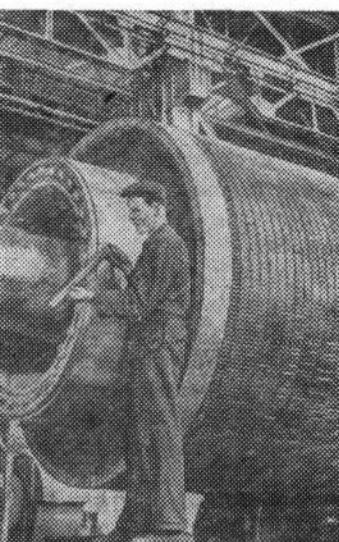
По инициативе коммунистов, занятых в комиссии, решены многие вопросы по механизации и автоматизации производственных процессов. Над моторами установлены монорельсы, вступил в строй автомат поддержания давления пара в 30 атмосфер, внедрена автоматика по ведению режимов работы котла № 6, заканчиваются работы по автоматике в химводоочистке.

Комиссия партийного контроля также занимается вопросами снижения себестоимости и рационального использования электроэнергии. В этом году мы добились значительной экономии топлива и электроэнергии на собственные нужды.

Проведены большие работы по реконструкции схемы технического и пожарного водопровода, схемы освещения помещений ТЭЦ, заканчивается монтаж шлаковой дробилки.

Большим недостатком в работе комиссии является отсутствие контакта с постоянно действующим производственным совещанием, с производственной комиссией и комсомолом, не практикуется сбор ценных предложений среди рабочих, комиссия не ставит производственных вопросов на обсуждение бюро и партийных собраний, а занимается только контролем выполнения принятых решений. Сейчас принимаются меры к устранению этих недостатков.

Н. НИКУЛИН,
председатель комиссии
партийного контроля
теплоэлектроцентрали.



*

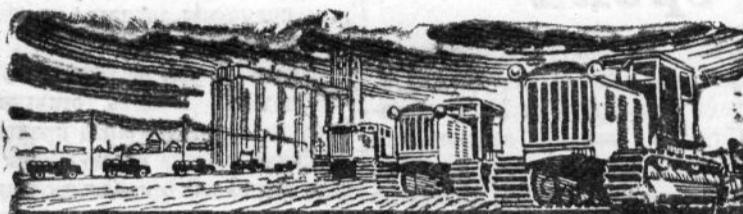
Харьковский завод «Электротяжмаш» заканчивает изготовление электродвигателей постоянного тока мощностью около четырех тысяч киловатт каждый для привода блюминга Уханьского металлургического комбината в Китае.

На снимке: чистовую обработку якоря электродвигателя ведет лучший токарь завода В. В. Красюк.

Фото П. Мороза.

Фотохроника ТАСС.

*



Кузнецы могут и должны работать лучше

Тяжелое положение с выполнением государственного плана создалось в кузнецком цехе. Многие детали недоделаны в механические цехи. Основная причина — низкая производительность труда.

Имеется ли возможность исправить положение? Да, имеется. Кузнецы — трудолюбивый народ, сплоченный, работать умеют.

Мы встретились с бригадиром штамповщиков тов. Аверьяновым. Аверьянов хорошо знает производство, работает в цехе давно, с 1948 года. Бригада у него дружная.

— Хотим работать, — говорит он, — так, чтобы продукция сдавалась сверх плана.

— А на деле?

— Сегодня, — рассказывает бригадир, — пришли в цех, отштамповали 3 детали — случилась поломка. На устранение ее ушло полтора часа.

Аверьянов считает: работает 7 часов, норма наша отштамповать 500 деталей. Мы же можем при хорошей работе оборудования отштамповать за полчаса 75—100 деталей. Значит, сегодня мы недодали где-то 250 деталей.

— Но бывает и так, — продолжает тов. Аверьянов, — что настройку и отладку молотов уходит смена.

Простой оборудования, невозможность его использования на всю мощность — одна из причин отставания цеха по сдаче поковок.

Происходит это потому, что график ремонта оборудования не соблюдается. Работают на агрегатах до полного выхода их из строя. Между тем давно, несколько лет назад, кузнецкий цех получил новое оборудование, но оно до сих пор не установлено, не эксплуатируется. В бездействии стоит на складе пятитонный молот, шестидюймовая ковочная машина, ковочные прессы, пятидюймовые пресс-ножницы.

Установка и эксплуатация но-

вых агрегатов, бесспорно, помогла бы разрядить обстановку, координировать бесперебойную работу цеха.

Много теряется времени и на перестановку штампов. Особенно во второй и третьей сменах. В это время в кузнецкий цех не подаются подъемные средства. Штампы доставляются к месту их работы и на руках, и волоком.

Ежесменно приходится на отдельных молотах штамповать по несколько наименований деталей. Так, 25 мая на 7 молотах штамповалось 13 наименований деталей. На одни перестановки было затрачено 27—30 часов. А это 4 агрегата не работали в смену. На малой группе молотов на четырех молотах штамповали 6 наименований деталей.

Этого можно избежать, если создать определенные заделы. Тогда появится возможность изготавливать на одном штампе большие партии деталей одного наименования.

Значительно снижает производительность, — рассказывают кузнецы, — обнаруживание деталей. Вот, например, малая бортовая шестерня трелевочного трактора ТДТ-60. Она подвергается механической обработке. Легче и проще снять заусенцы на станке. Однако эту операцию производят в кузнецком цехе ручным способом: зубилом, наездаком.

Заготовительное отделение сдерживает также работу. Там в прошлом году провалилась крыша. Укрепили временно. Установленные столбы не дают возможности работать крану на полную мощность. Заготовки приходится подавать в кузницу при помощи тележки, что невыгодно и неудобно.

Имеются в цехе и другие причины, снижающие производительность труда, — плохая вентиляция на малых прессах, затянувшаяся установка пятитонного молота и другие.

А. КИРДАНОВ.

ным совещанием, с производственной комиссией и комсомолом, не практикуется сбор ценных предложений среди рабочих, комиссия не ставит производственных вопросов на обсуждение бюро и партийных собраний, а занимается только контролем выполнения принятых решений. Сейчас принимаются меры к устранению этих недостатков.

Н. НИКУЛИН,
председатель комиссии
партийного контроля
теплоэлектроцентрали.

Социалистическим соревнованием руководить повседневно

В механическом цехе № 4 состоялось открытое партийное собрание. С отчетом «О руководстве социалистическим соревнованием» выступил председатель цехового комитета профсоюза тов. Горбунов.

Докладчик, а также выступающие в прениях вскрыли ряд существенных недостатков в работе цехового комитета по руководству социалистическим соревнованием. Итоги социалистического соревнования за прошедший период на участках, а также на заседаниях цехового комитета подводятся несвоевременно, с большим опозданием. Этим самым снижается эффективность и действенность соревнования.

Некоторые сменные мастера, такие как тов. Астахов (участок № 5), совсем не руководят социалистическим соревнованием. Итоги работы они не подводят, задачи, которые стоят перед коллективом, не ставят.

— Эта работа профсоюзной группы. Пусть она ее и занимается, — заявляет Астахов. — Мое дело — выполнять программу.

Довольно странное понятие у тов. Астахова о роли мастера в руководстве социалистическим соревнованием.

Некоторые мастера смен не собирают свои коллективы для подведения итогов работы, но зато регулярно заполняют протоколы несостоявшихся собраний и подписывают их.

Цеховому комитету и лично тов. Горбунову все это известно, но мер к устранению этого воинствующего недостатка не принимается. Так, за весь период на заседаниях цехового комитета только два раза слушали отчеты мастеров о руководстве социалистическим соревнованием.

— Нужно чаще заслушивать

отчеты мастеров и профгрупп о том, как они руководят соревнованием на своих участках, — говорил в своем выступлении коммунист тов. Горягин. — Тогда мы не будем иметь таких фактов равнодушия со стороны отдельных мастеров.

До сего времени плохо работает производственно-массовая комиссия, которой руководит коммунист тов. Семенов. Члены комиссии не бывают на участках, не интересуются работой, не оказы-

вают практической помощи профгруппам.

В цехе имеется 6 коллективов, которые борются за право называться коммунистическими, и о практической помощи им также никто не оказывает.

— Моя смена вот уже скоро год, как начала бороться за звание смены коммунистического труда, — говорит сменный мастер тов. Тиньгаев. — Но за весь этот период никто не собирает и никто ни разу не побеседовал с коллективом смены о том, как у нас идут дела. А было бы очень хорошо, если бы кто-нибудь из цехового комитета пришел к нам, поговорил с людьми, дал бы дальний совет. Это помогло бы работать еще лучше и полностью выполнить взятые обязательства.

Подавляющее число сменных, а также старших мастеров не знают, кто у них на участке соревнуется за звание ударников коммунистического труда. Так, на участке № 3 за это почетное звание борются 6 человек, но старший мастер тов. Горягин до недавнего времени не знал об этом. Это произошло потому, что вся предварительная работа по организации новых форм социалистического соревнования проводилась формально, не получила должной огласки и не стала массовой.

Переходящие красные флаги растеряны и не вручаются победителям соревнования. Хотя в цехе регулярно заполняются Доски показателей, но ежедневного показа, что сегодня сработал лучше всех и кто сорвал выполнение графика, не ведется.

Давно пора практиковать выпуск «молний». Это также способствовало бы выполнению взятых обязательств коллективом цеха.

В цехе до сего времени низка трудовая дисциплина. По этой причине цеху в марте не было присуждено первое место по заводу. Профсоюзная организация не ведет должной борьбы с нарушителями трудовой дисциплины. Это видно из следующих фактов.

За период с 1 января 1960 года по 15 мая в цехе совершен 91 прогул. Какие же меры приняты к прогульщикам? Строгий выговор получили 2 человека, предупреждение — 2 человека, 87 человек

получили выговора. Все это было сделано по административной линии, а общественность осталась в стороне. Ни на собраниях профсоюзных групп, ни на цеховом комитете нарушители трудовой дисциплины не обсуждались.

А это ведь одна из важных массовых форм воспитания людей и она дала бы более ощущимые результаты, чем вынесенные выговоры. К месту сказать, что об этих выговорах мало кто знает, так как они на Доску приказов вывешиваются от случая к случаю.

Товарищеский суд в цехе бездействует. Всего за весь период разобрано только одно дело. Товарищескому суду есть чем заниматься, но цехом не руководят, не направляет его деятельность. Не проводится в цехе и такая важная форма воспитания коллектива и дальнейшего подъема социалистического соревнования, как общечеховские рабочие собрания. Собрания проводятся редко и, как правило, приурочиваются к праздничным дням или важным международным или внутренним событиям.

С переходом на 7-часовой рабочий день цех справляется с поставленной задачей. Несколько повысилась производительность труда. Абсолютное большинство рабочих не только выполняет, но и перевыполняет сменные задания, показывает образцы в труде.

К сожалению, есть еще рабочие, которые до сего времени не справляются с выполнением сменных заданий. Так, в апреле 38 человек по различным причинам не выполнили нормы выработки. Но ни цехом, ни производственно-массовая комиссия не занялась изучением этих причин и их устранением.

Вот обо всех этих недостатках и путях их устранения говорили коммунисты на своем собрании.

В своем постановлении собрание потребовало от цехового комитета и его председателя тов. Горбунова резко улучшить руководство социалистическим соревнованием. В цехе имеются все возможности достойно встретить открытие июльского Пленума ЦК КПСС.

И. КОМАРОВ,
механический цех № 4.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

В редакцию обратился работник сталелитейного цеха тов. Васильев, сообщивший о том, что в обрубном отделении плохо работает вентиляция.

На этом участке и получила положительную оценку рабочих. Об этом нам сообщил начальник сталелитейного цеха тов. Вербицкий.

Пневматическое приспособление для заточки круглых фасонных резцов

Заточка круглых резцов до последнего времени производилась на универсальном заточном станке ЗА64 следующим образом.

Резец устанавливается на державке, закрепленной при помощи стойки на столе станка, и зажимается гайкой вручную с применением ключа. Установка резца для получения переднего угла производилась приблизительно — на глазок.

В настоящее время в цехе эксплуатации инструмента Липецкого тракторного завода внедрено сконструированное и изготовленное здесь приспособление с пневматическим зажимом, что обеспечивает быстрый зажим резца и вполне определенную его установку на оправке для получения заданного переднего угла.

Благодаря применению ступенчатой цанговой оправки новое приспособление позволяет осуществлять заточку круглых рез-

цов, имеющих различные посадочные диаметры отверстий (12, 16, 22 мм).

Приспособление работает следующим образом. Круглый резец, подлежащий заточке, устанавливается на ступенчатую цанговую оправку. Затем поворачивается рукоятка крана, через который сжатый воздух под давлением 5—6 атмосфер подается в цилиндр и перемещает шток. Со штоком цилиндра через систему рычагов связан ступенчатый боец. При движении бойка вперед его конусы соприкасаются с конусами цанговой оправки, и последняя разжимается. Таким образом зажим резца на оправке осуществляется. При повороте же рукоятки крана в обратную сторону шток также начинает перемещаться в обратном направлении — происходит разжим резца.

Установка резца на определен-

ный передний угол осуществляется при помощи специальной откидной планки, закрепленной на приспособлении.

Приспособление устанавливается на столе универсально-заточного станка.

Сокращено число операций

Раньше в ремонтно-механическом цехе шлифовка шпинделей производилась в четыре приема. Это намного снижало производительность труда рабочего и влекло за собой большие расходы металла и средств.

Над этим вопросом задумался один из лучших рабочих шлифовального участка шлифовщик Александр Дементьев. Результат его творческих исканий увенчался успехом. Он предложил шлифовку шпинделей производить в две операции, изменив технологию обработки этой детали.

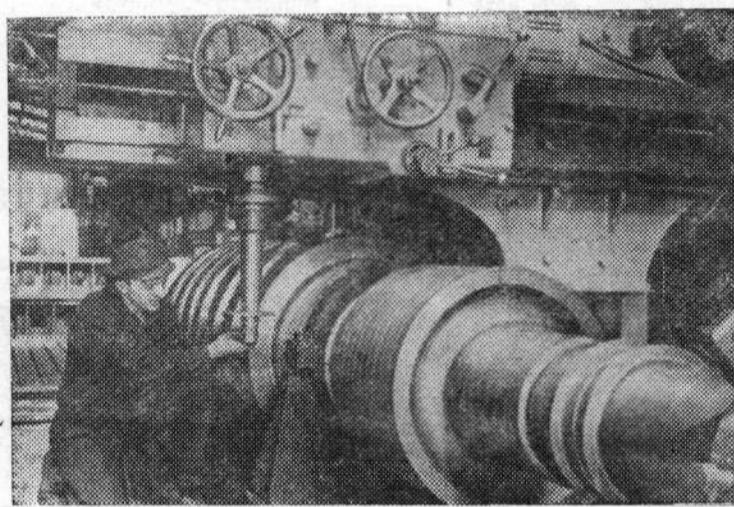
Предложение рационализатора внедрено в производство. Изменена технология обработки шпинделей. Таким образом увеличилась производительность труда шлифовщиков, и от внедрения предложения тов. Дементьева в производство получена условно-годовая экономия в сумме 3751 рубль.

В настоящее время все шлифовщики, обрабатывающие эту деталь, работают по измененной технологии.

Предложение токаря тов. Любимова

Токарь участка капитального ремонта Алексей Васильевич Любимов предложил изготавливать крышки роликов цепей литейного конвейера кузнецким способом из отходов. Раньше они делались из цельного металла, растачивались и сверлились. Много металла уходило в стружку.

Внедрение этого предложения позволило значительно сократить расход металла и принесло экономию 7178 рублей.



Ленинград. Коллектив Металлического завода, соревнуясь с коллективом Московского завода имени Лихачева, принял повышенные социалистические обязательства. План первого полугодия решено выполнить к 25 июня, а годовую программу — к 22 декабря. Кроме того, металллисты обязались снизить себестоимость всей товарной продукции сверх годового плана на 300 тысяч рублей.

Хорошо в эти дни работают паротурбинщики. Очередную турбину они изготавливают с опережением графика.

На снимке: слесарь паротурбинного цеха О. В. Тарабанов устанавливает специальный режущий инструмент под фрезерование пазов в роторе газовой турбины мощностью в 25 тысяч киловатт.

Фото А. Михайлова.

Фотохроника ТАСС.

Этот разговор на страницах нашей газеты возник не случайно. Его начали читатели — тракторозаводцы, которые обратились в редакцию с вопросами, тревожащими их.

На редакционном столе письма самого различного содержания. Авторы этих писем не только затрагивают вопросы производства, но и вопросы жизни, коммунистической морали и поведения людей в быту. Вот о них мы и начнем сегодня наш разговор.

«Я прошу у вас совета, хорошего товарищеского совета, — пишет молодая женщина, работница ЖКО нашего завода, муж которой работает в тракторосборочном цехе № 2. — У меня трое детей. 8 лет мы жили с мужем, как говорят, душа в душу, а сейчас у нас с ним полный разлад. Началось все с того, что сначала стал приходить он с работы «под хмельком», затем — изрядно выпивши. Стала говорить ему, что так не годится и надо с этим кончать — не понравилось. Начались оскорблении, которые переросли в большой семейный скандал.

Каждый раз, когда он приходит пьяный и начинает приде-

Начинаем разговор о жизни, коммунистической морали и поведении людей в быту

тих ругаться, высказывать глупые подозрения в мой адрес и придиаться, я ухожу к соседям. Тогда он начинает искать меня и дело доходит до драки. Он отдался от семьи окончательно, но почему-то не уходит от нас. Живет в одной комнате с нами. Такое продолжается более года. За это время я поняла, что он не любит меня, как жену, не уважает как женщину, не видит во мне подругу жизни. Если бы я была одна, то вы не читали бы этих горьких строк. Но дети! Они должны иметь отца.

Посоветуйте, что мне делать?

Полные волнения и обиды за свою любовь читаем строки из письма молодой девушки Тамары III.

«Я повстречалась с молодым человеком и полюбила его. Он комсомолец, работает на теплоэлектроцентрали слесарем. Володя также объяснился мне в любви и предложил выйти за него замуж. Когда я ушла с ним от матери и устроилась жить на частной

квартире, у нас возникли материальные трудности, а на этой почве — и семейные неполадки. После таких недоразумений он категорически заявил мне, что больше жить так не может, и ушел.

Я несколько раз пыталась объяснить ему, что это временное явление, и у нас все уладится, что я жду ребенка, однако он и слушать меня не хотел. А когда я сказала, что он трус и обманщик и постараюсь это вынести на суд общественности, он пригрозил мне и даже ударил. Дескать, не смей позорить меня. А разве таким поведением он не опозорил себя?».

«Пережитое Зоей Г. оставило глубокий след в ее жизни, и она сейчас никому больше не верит, — пишет работник отдела главного металлурга Т. Е. — Сколько раз я говорил ей, что люблю ее и ребенок не помеха, вместе воспитаем. Но она только сомнением качает головой. Неужели из-за одной ошибки можно потерять веру ко всем?».

«Я повстречалась с молодым человеком и полюбила его. Он комсомолец, работает на теплоэлектроцентрали слесарем. Володя также объяснился мне в любви и предложил выйти за него замуж. Когда я ушла с ним от матери и устроилась жить на частной

каждое из этих писем полно

Фельетон „КОЛДУНЬЯ“

Если вам доведется побывать в отделе капитального строительства, не забудьте, дорогой читатель, обратить внимание на одного из его работников. Вы скажете, что мы уже дважды знакомы с героями «персонального» балкона. Но должен вам заметить, что не о нем здесь пойдет речь, а о человеке, сидящем напротив. Александр Харитонович Прутовых, пожалуй, не менее примечательная личность, чем Пасенчик, и имеет, на наш взгляд, весьма оригинальные особенности.

Впрочем, предоставим нашему непосвященному читателю по ходу действия иметь об этом свое собственное суждение. В молодости Александр Харитонович любил менять жен, но со временем, когда его утомила третья «персональная» жена, он занялся строительством жилья, чтобы иметь собственное уютное гнездышко. Домик был построен на Новосибирской улице. Запускалась ли при этом рука в государственный карман, об этом нет никаких данных, а судить по аналогиям не будем. Скажем только, что, построив домик, Александр Харитонович не стал в нем жить, а обосновался в заводской квартире по Школьному переулку, дом № 3.

В новой удобной 2-комнатной квартире Александр Харитонович среди соседей прослыл весьма рачительным хозяином, да и жена Александра Харитоновича, преподаватель школы кройки и шитья, оказалась женщиной довольно экономной. С некоторых пор стало супругам казаться, что мать-свекровь много кушает, что она «прожорливая». Обсудили супруги это и решили продукты и пожитки спрятать под замок. Заперли все, а свекровь кормить перестали. «Зачем старухе снедь? И так проживет. А не проживет, туда ей и дорога».

Ни продуктов у старушки, ни денег! Терпела она долго, да не вытерпела, пошла в народный суд. Определили алименты — 200 рублей. Из семьи, которая состояла из трех человек: матери, сына и снохи, образовалось две семьи.

И. БЕСФАМИЛЬНЫХ.

тельных мужчин, которые никогда не пойдут по пути ее бывшего мужа.

Вот еще строки из письма: «У меня нет ни мужа, ни семьи и я не знаю, зачем живу. Ужасно скучно быть одинокой, — пишет Галия Е.

Что сказать насчет скучной жизни? По-моему, настроение, занятие, которое интересует человека, не приходит откуда-то без его участия. Чтобы создать полноценную, интересную жизнь, надо искать, прежде всего, самого себя: где ты можешь дать большую пользу обществу, в котором живешь. И тогда, когда ты будешь работать вместе с коллективом, в нем найдутся, непременно, замечательные люди, которые понравятся, с которыми не будешь чувствовать себя одинокой и, конечно, захочется создать хорошую семью.

Конечно, по всем этим вопросам можно спорить и прийти даже к разногласиям. Ведь жизнь, — как сказал мне однажды один знакомый, — это штука сложная и прожить ее надо умеющи, на пользу Родине.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Цирк в Рубцовске

В нашем городе начал свои гастроли передвижной государственный цирк Шапито. Зрители имеют возможность познакомиться с искусством мастеров советского цирка и талантливой молодежи.

Программа, рассчитанная на два отделения, большая, разнообразная и очень интересная. В этом уже сумели убедиться рубцовчане, побывавшие на цирковых представлениях.

Высокое мастерство, силу, ловкость показали акробаты-экспоненты Володины, партерные гим-

насты Нина и Николай Козиновы, воздушные гимнасты Ольга и Юрий Коцуба, Петр Попов, Владимир Сименчук (переходная лестница). В представлениях заняты жонглер Анатолий Кузнецов, музыкальные экспоненты Антонина и Константин Шнитке, акробаты-вольтижеры отец и сын Коцуба, канатоходцы Григорий Григорян и Сергей Минасян.

Весь вечер на манеже — клоуны-пародисты Эмиль Биляуэр и Георгий Костылев.



Калмыцкая АССР. В республике хорошо известно имя молодой талантливой артистки комсомолки Валентины Горяевой, исполнительницы народных калмыцких песен. С большим успехом девушка выступает перед животноводами на далеких отгонных пастбищах, перед нефтяниками, рыбаками. Хорошо знают певицу и трудящиеся соседних с Калмыкией областей и республик.

На снимке: Валентина Горяева исполняет старинную калмыцкую песню. Аккомпанирует на домбре Юрий Макаров. Фотохроника ТАСС.



Раздел объявлений

Кузнецкому цеху для наведения порядка в дни выдачи зарплаты требуется «специалист» по укрощению строптивых.

Редактор газеты «Комсомолец» (орган комсомольской организации сталелитейного цеха) ищет человека, умеющего снимать устаревшие номера стенных газет.

Оплата по договору.

В дальнем совете по организации работы по графику остро нуждается администрация тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. Фетисов). Экспонируется лестница, изготовленная для электриков механического цеха № 2.

Выставка работает круглосуточно у главного входа в заводоуправление. Доступ свободный. За особо выдающиеся советы выплачивается вознаграждение.

Открыта выставка плохого качества выпускаемой продукции деревообделочным цехом (начальник тов. Фетисов). Экспонируется лестница, изготовленная для электриков механического цеха № 2.

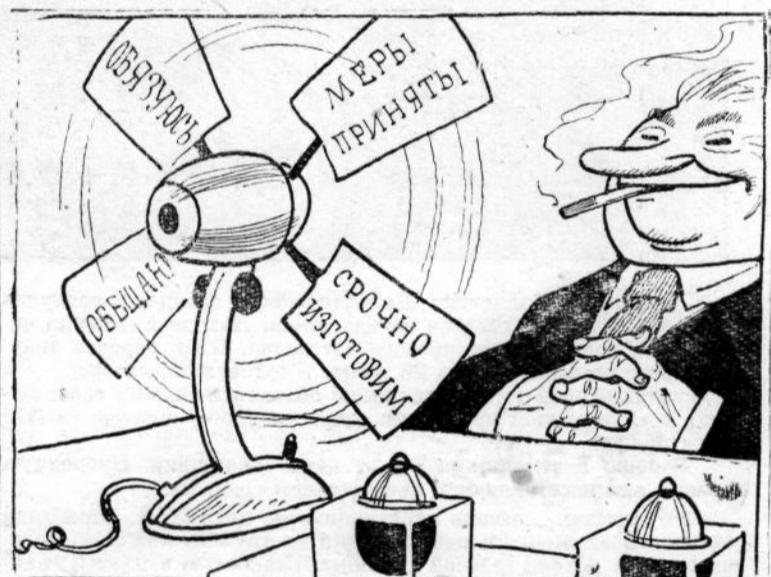
Выставка работает круглосуточно у главного входа в заводоуправление. Доступ свободный.

Меткое слово

Ивана Крючкова

Здравствуй, друг и мой приятель, Тех, кто вниз программу тянет,
Уважаемый читатель! Кто трудится с холодком,
Познакомиться готов: Кто простоями нас станет
Не люблю цветных очков, Отвлекать в строю большом.
По фамилии Крючков. «Не позорь, браток, завод» —
Звать меня по-русски Ваня Скажем мы таким вперед.
По солидному — Иван, Ведь совсем не ради шутки
Ну, а коль нужна уж баня Говорят у нас народ:
Разгильдяям и рвачам, «Рубль — копейка бережет,
Я всегда к услугам вам. А минута — сутки».
Приглашайте, если надо, Для начала эти речи
На участки и в цеха. Я заканчивать готов.
Будем даже очень рады Ну, до новой нашей встречи
Бить позорников сполна. С уважением КРЮЧКОВ.

Вентиляция системы Обещайкина



Нечего греха таить, любит Федор Иванович Левшин, начальник модельного цеха, дать твердое слово и... с такой же твердостью не сдержать его.

В начале 1959 года выдал чугунолитейный цех № 1 заказ на изготовление модели 60-02-021.

— Будет сделано в срок! — сказал тов. Левшин.

Чугунолитейщики включили в оргтехплан на 1959 год внедрение этой модели. Но завершен год, проходит первая половина

1960 года, а тов. Левшин не отступает:

— Сделаем, изготовим...

Такова же судьба переделки стержневого ящика С1/2 детали 54-37-401 (коробка перемены передач). Полгода маринуется заказ, трижды переносились сроки переделки ящиков. Но, как говорят, а воз и ныне там.

И. о. редактора В. КУБЫШКИН.

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ

на газету «БОЕВОЙ ТЕМП»
на второе полугодие 1960 года.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Подписка принимается в редакции газеты «Боевой темп» и у общественных уполномоченных по подписке в цехах и отделах завода.

Пионерскому лагерю АТЗ

ТРЕБУЮТСЯ:
старший повар, повара, пом. поваров, кухонные рабочие, подавальщики посуды, прачки, истопники.
С предложениями обращаться в завком профсоюза АТЗ.

Международный обзор

МИР ОСУЖДАЕТ ВЕРОЛОМНУЮ ПОЛИТИКУ США

Во всех странах ширится движение протеста против опасной для дела мира политики правящих кругов США, сорвавших Совещание глав правительств четырех великих держав. Клеймя позором агрессию американских империалистов, люди добровол и правительства миролюбивых стран выражают в то же время свои симпатии Советскому Союзу и поддержку его борьбы за сохранение мира на Земле.

Премьер Государственного Совета Китайской Народной Республики Чжоу Энь-ляй заявил, что правительство и народ Китая решительно поддерживают позицию нашей страны, разоблачившей преступные действия американского империализма. В митингах и демонстрациях протеста против провокаций США в отношении СССР участвовало более 30 миллионов граждан Китайской Народной Республики. Всемирный Совет Мира призвал всех миролюбивых людей сплотить свои ряды для усиления борьбы против происков американских империалистов, за обеспечение мирной жизни на Земле. С такими же призывами обратились к мировой общественности Совет солидарности стран Азии и Африки, Международная организация и журналистов и ряд других организаций.

Осуждают американскую политику агрессии и провокаций видные общественные деятели капиталистических стран, в том числе крупный американский промышленник и общественный деятель Сайрус Итон, один из руководителей демократической партии США Эдлай Стивенсон, известный американский обозре-

вателей Уолтер Липпман, премьер-министр Новой Зеландии У. Нэш, видный английский юрист Д. Притт.

Вероломная политика американских империалистических кругов привела к резкому падению международного влияния Соединенных Штатов. Сейчас авторитет США в глазах всего мира «упал так низко, как никогда за всю историю», — признает американский конгрессмен Р. Басс. Среди английского народа, отмечает член английского парламента К. Зиллиаку, усиливаются требования отвергнуть американскую политику разжигания «холодной войны» и проводить политику мирных переговоров.

Разоблачая агрессивную политику США, наша страна не жалеет усилий для обеспечения прочного мира. Правительство Советского Союза, заявил Н. С. Хрущев 20 мая на митинге в Берлине, будет, как и прежде, делать все необходимое, чтобы вести дело к оздоровлению международной обстановки и к улучшению отношений между государствами.

Простые люди во всех странах приспособлены благодарности Советскому Союзу за его миролюбивую политику. «Своим постоянным стремлением к миру и мирному сосуществованию Советский Союз и глава его правительства Хрущев, — по выражению издаваемой в Ливане газеты «Ан-Нада», — заслужили самое горячее признание всех народов на Земле».

В ИНТЕРЕСАХ ЗАЩИТЫ МИРА

Созыв 23 мая по предложению СССР Совета Безопасности Организации Объединенных Наций для обсуждения вопроса об агрессивных действиях военной авиации США против Советско-