

Берите пример с передовых!

Замечательное движение родилось в эти дни, когда вся страна готовится к встрече XXI съезда КПСС. Соревнование за звание бригад коммунистического труда, начатое по инициативе москвичей, получило широкий размах и на нашем заводе. Рабочие говорят: «Будем учиться, работать и жить по-коммунистически». Слова этой клятвы стали девизом в работе многих бригад, участков и смен, цехов нашего завода.

В настоящее время на заводе соревнуются за звание коммунистических бригад 20 коллективов. Среди них есть целые участки. Как уже сообщалось, замечательных успехов в коммунистическом соревновании добивается бригада моторного цеха, руководит которой молодой мастер-комсомолец Егор Луговских.

В чугунолитейном цехе № 1 в коммунистическое соревнование включились четыре комсомольско-молодежные бригады, а в третьем чугунолитейном созданы две бригады коммунистического труда. Трудовые достижения этих передовых коллективов должны служить примером для всех работающих.

Однако производственно-массовая комиссия завкома профсоюза и комитет комсомола завода слабо руководят развертыванием коммунистического соревнования. В цехах и на заводе не организован широкий показ достижений соревнующихся бригад и участков, нет призывов, мобилирующих тракторостроителей брать пример с передовых.

Заводской комитет комсомола ограничивает свою работу в вопросе руководства соревнованием коммунистических бригад лишь сбором данных о их количестве. Попытка комитета комсомола провести слет первых участников бригад коммунистического труда не была доведена до конца.

До сих пор во многих цехах завода не знают об опыте передовых бригад, имеющих высокие показатели в деле повышения производительности труда и организации учебы всех ее членов. Практика показывает, что успех этого важного почина достигнут там, где за дело берется горячо, настойчиво. Так, в автоматном цехе, где секретарем комсомольской организации тов. Пупынин, организованы две бригады коммунистического труда. Цеховая комсомольская организация постоянно интересуется, как идут дела в этих бригадах, помогает устранить недостатки, мешающие успешной работе бригад.

Приближается открытие XXI съезда КПСС. Долг тракторостроителей встретить эту знаменательную дату в жизни нашей партии достойными трудовыми делами. Работать по-коммунистически — это значит ежедневно радовать Родину новыми успехами в труде. Берите пример с передовиков коммунистического соревнования!

На конвейерах среднего и тяжелого литья, на плавильном, обрубных и стержневых участках чугунолитейного цеха № 1 растет и ширится соревнование за достойную встречу XXI съезда КПСС. В цехе имеются бригады, борющиеся за звание бригад коммунистического труда. Их пока еще немного, но они ставят новые рекорды, выдают сверхплановую продукцию, а самое главное,



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 4 (1986)

Суббота, 10 января 1959 г.

Цена
10 коп.

Навстречу XXI съезду КПСС

Месячное задание — к 27 января

Включившись в социалистическое соревнование в честь XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза, коллектив автоматного цеха принял на себя повышенные социалистические обязательства — выполнить производственное задание января к 27 числу, т. е. ко дню открытия съезда, и по запасным частям к 20 января. Это трудное, но все же выполнимое обязательство.

Хорошо в настоящее время трудится и коллектив нашего участка. Задание по сдаче запасных частей мы выполнили уже на 50 процентов. Смена, которую возглавляет мастер Георгий Федорович Васянин, работает с опережением графика на двое суток. Передовики производства токарь Любков Вахнина, шлифовщица Мария Шенбергер и многие другие ежедневно перевыполняют производственное задание. Не отстают от них и доводчики Раиса Абрамова и Валентина Королькова, сменная выработка которых также намного превышает задание.

С опережением графика трудится и смена, которой руководит молодой специалист мастер Анатолий Бобин.

Ф. КРОТОВ,
старший мастер участка № 4.

Хорошо работают формовщики

И раньше бригада Веры Гривко считалась одной из лучших в цехе. Сейчас этот коллектив с особым упорством добивается первенства — ведь каждый член бригады дал слово трудиться по-коммунистически. 150—160 процентов — ежедневный показатель бригады.

На этом же конвейере работают

бригады тт. Вдовенко и Тупило. Их показатели 125—130 процентов. Формовщик пятого конвейера тов. Шегай при задании 300 онок дает за смену 400—450 онок.

Перевыполняют сменные задания формовщики тт. Клиффер, Кирсанов, Валенкевич и другие. Их усилия направлены на досрочное выполнение январского плана.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Избирательные округа по выборам в Верховный Совет РСФСР

ИЗ УКАЗА ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

На основании ст. 25 Конституции РСФСР и ст. ст. 25 и 26 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР» образовано 825 избирательных округов по выборам в Верховный Совет РСФСР, в том числе:

114 Рубцовский городской избирательный округ (центр — г. Рубцовск). Г. Рубцовск и районы Егорьевский и Новичихинский.

Три заповеди бригад коммунистического труда

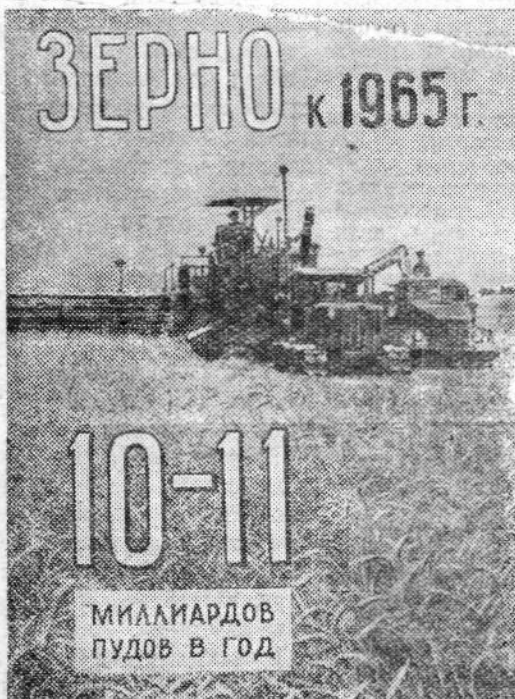
ПЕРВАЯ ЗАПОВЕДЬ — неустанно повышать производительность, внедрять в производство все новое и передовое, работать сознательно во имя общих интересов. Что это значит? Это значит, что каждый член бригады должен свои личные интересы подчинять интересам своего коллектива, сознательно стремиться к овладению вершинами мастерства, ибо только человек, в совершенстве овладевший передовой техникой, является истинно человеком коммунистического общества.

ВТОРАЯ ЗАПОВЕДЬ — учиться! Учиться постоянно, преодолевая трудности, повышать свою техническую грамотность, изучать марксистско-ленинскую теорию, овладевать общеобразовательными знаниями. Что это значит? Это значит, что каждый член бригады

должен сознательно повышать свой политический и культурный кругозор, свои знания, ибо, как подчеркивал великий Ленин, коммунистом можно стать лишь тогда, когда обогатишь свою память всеми знаниями, которые выработало человечество.

ТРЕТЬЯ ЗАПОВЕДЬ — быть культурными, развитыми духовно и физически, в любую минуту отдать все без остатка коллективу, и коллектив отдаст все тебе. Что это значит? Это значит, что каждый член бригады должен заниматься спортом, читать литературу, расти духовно, решительно бороться с позорными явлениями пьянства и хулиганства, сквернословием и нетоварищеским отношением.

* ВЕЛИЧИЕ НАШЕЙ СЕМИЛЕТКИ *



В тезисах доклада товарища Н. С. Хрущева указывается, что главной линией в развитии земледелия и на предстоящий период остается всемерное увеличение производства зерна как основы всего сельскохозяйственного производства. Контрольными цифрами развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы намечается дальнейший подъем зернового хозяйства с тем, чтобы к концу семилетия обеспечить сбор зерна в размере 10—11 миллиардов пудов в год.

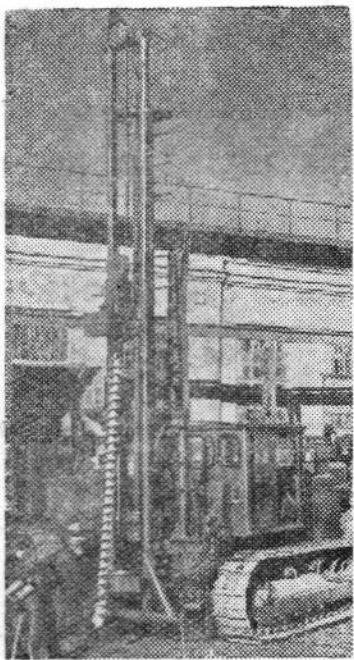
Фотохроника ТАСС.



В тезисах доклада товарища Н. С. Хрущева «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы» намечено довести добычу угля в 1965 году до 596—609 миллионов тонн. При этом добыча наиболее экономичных углей в восточных районах (без Урала) вырастет на 42—45 процентов. Добыча угля для коксования увеличится на 60—66 процентов и составит в 1965 году 150—156 миллионов тонн. Дальнейшее развитие получают наиболее эффективные, открытый и гидравлический, способы добычи угля.

Фотохроника ТАСС.

Новый агрегат для бурения скважин



Азербайджанская ССР. На Кинлишском машиностроительном заводе изготовлены три установки для шнекового (винтового) бурения скважин.

Этот агрегат, спроектированный группой туркменских инженеров, смонтирован на мощном тракторе С-100. Он предназначен для разведочного бурения на нефть и другие полезные ископаемые в безводной местности, в условиях бездорожья, а также на Крайнем Севере. Бурение скважин производится вращательным способом с помощью вибратора, дающего 4.500 колебаний в минуту. Проходка ствола ведется винтовыми штангами так называемыми шнеками и долотом типа «рыбий хвост». Выбуренная порода выбрасывается из скважины шнеками без применения глинистого раствора.

Испытания показали, что в полукрепких и мягких породах новая буровая установка действует в два с половиной—три раза быстрее, чем применяющиеся в настоящее время агрегаты.

На снимке: новая буровая установка перед испытанием.

Фото Ю. Каплуна.

Фотохроника ТАСС.

Пора обратить на это внимание...

В чугунолитейном цехе № 3 есть электроплавильная печь, которая ежедневно дает не одну тонну металла. Есть и обслуживающий персонал, и технический надзор. Но условиями труда рабочих на этой печи никто не интересуется. А они здесь невыносимые.

При плавке металла образуются тучи пыли и газа. Вся эта смесь распространяется внутри плавильного отделения. 10-тонный кран совершенно утопает в дыму. И крановщицы, и электрики отказываются работать в таких условиях.

Администрация цеха и инспектор по технике безопасности тов. Коробов не замечают этого. Видимо они не поднимаются выше первого этажа. А там каждую минуту может совершиться трагедия из-за дыма, угара от газа, жары.

Все это происходит потому, что вентилятор, который отсасывает газ от электропечи, малой мощности и не в состоянии удалить весь газ из помещения.

Руководству цеха пора обратиться на это внимание и принять срочные меры по установке или второго вентилятора, или вентилятора большей мощности.

В. ВЯЛОВ.

Чугунолитейный цех № 3.

Обсуждаем тезисы доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС

О некоторых проблемах развития тракторостроения на Алтае

В тезисах доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС подчеркивается, что одним из решающих условий выполнения заданий по развитию сельского хозяйства на 1959—1965 годы является всемерное расширение механизации производства, дальнейшее оснащение колхозов и совхозов новой техникой. За семилетие намечается произвести для сельского хозяйства более миллиона тракторов.

Большие задачи в связи с этим предстоит решить коллективу нашего завода. В настоящее время завод производит гусеничные тракторы общего назначения ДТ-54 и трелевочные тракторы ТДТ-60. Создаются конструкции более мощных тракторов. Гусеничный трактор общего назначения Т-4 с двигателем в 85 лошадиных сил пойдет в массовое производство в 1961 году. Попутно будет организовано производство болотной модификации этого трактора.

Мощность трелевочного трактора увеличим до 75 лошадиных сил. Выпуск его предусматривается с 1960 года.

На базе шасси трактора Т-4 создается конструкция колесного трактора со всеми ведущими колесами Т-4К. На базе шасси трелевочного трактора ТДТ-75 создаются гусеничный транспортный самосвал трактор ТСТ-130, лесопогрузочная и валочно-трелевочная машины.

Создание машин большой мощности отвечает природным условиям Алтайского края и других восточных районов нашей страны.

Завод становится головным предприятием по производству мощных тракторов. В связи с этим необходимо создать два новых конструкторских бюро: специальное конструкторское бюро по трелевочным тракторам и их модификациям и по гидравлическим системам.

Развитие научно-исследовательских работ по перспективному проектированию требует оснащения опытного цеха новейшим лабораторным оборудованием.

Расширение производства тракторов будет в основном производиться на имеющихся площадях. Моторы завод будет получать с других предприятий. На всех видах тракторов будут применяться двигатели системы СМД. Шестилитровый двигатель в настоящее время проходит испытания. Но в самом ближайшем будущем потребуются повысить мощность двигателей до 100 лошадиных сил. С этой целью Алтайским совнархозом приняты меры по организации на Алтайском моторном заводе массового выпуска нового восьмилитрового двигателя.

Создание мощных и совершенных тракторов позволит сократить сроки проведения сельскохозяйственных работ.

Конструкции новых тракторов предусматривают снижение их удельной металлоемкости в пределах 25—30 процентов.

Значительно повышается долговечность узлов и деталей тракторов. Если гарантированный срок работы трактора ДТ-54 до ремонта равен 2.500 часам, то по трактору Т-4 он составит 3.000—6.000 часов.

Для выполнения увеличенной программы потребуются дальнейшее увеличение мощностей литейных цехов завода. Предусматривается реконструкция чугунолитейного цеха № 1 с оснащением его совершенным оборудованием и комплексом механизмов, что должно значительно повысить мощность этого цеха.

Литейные цехи следует оснастить более мощными и совершенными формовочными машинами. Однако такие машины промышленностью не изготавливаются, и заводам приходится кустарничать—делать их своими силами. Следует наладить их выпуск.

В настоящее время на заводе еще имеется пять электростале-

плавильных печей с ручной заливкой шихты. Их надо заменить.

Дальнейшее снижение себестоимости тракторов—одна из главных наших забот. В комплексе мероприятий, связанных с решением этой важнейшей задачи, одним из наиболее эффективных является быстрое освоение Карасорского месторождения кварцевых песков в районе города Павлодара. До сего времени в город Рубцовск ежегодно завозится из Челябинской области—на расстоянии 2.000 километров—200.000 тонн песка. Транспортные расходы составляют 20 миллионов рублей в год при стоимости самого песка всего 2 миллиона рублей.

В Карасорском месторождении имеются высококачественные кварцевые пески, но строительство карьера до сих пор не начато.

В строительстве Карасорского карьера заинтересованы не только промышленные предприятия Алтайского совнархоза, но и других, в том числе г. Павлодара и Карагандинского совнархоза. Госпланам РСФСР и Казахстана следует предусмотреть строительство Карасорского карьера уже в 1959 году.

Имеющиеся на заводе мощности по производству точного литья будут повышены за счет дальнейшей механизации и автоматизации операций. Мощности кузнечного производства возрастут к 1965 году вдвое. Предусмотрена реконструкция кузнечного цеха, а также введение дополнительного высокопроизводительного оборудования, как, например, кривошипных штамповочных прессов.

Большое значение придается у нас совершенствованию технологии штамповки, применению новых конструкций штампов, скоростному газовому нагреву, а также нагреву токами высокой частоты под штамповку.

На нашем заводе получили значительное развитие два вида электронагрева для термообработки, причем оба они успешно друг друга дополняют. Намечено дальнейшее совершенствование термообработки за счет автоматизации процессов поверхностной закалки в электролите и токами высокой частоты, а также контактным нагревом.

Получат свое развитие: порошковая металлургия, окраска в электростатическом поле, внедрение фотоэлектрических анализаторов в цеховых лабораториях, спектральные методы анализа, применение ультразвука для подготовки поверхности деталей перед окраской.

Большие изменения предусмотрены в цехах механического производства. Отдельные массовые детали намечено изготавливать на автоматических линиях. Всего предусмотрено в ближайшие годы установить 6 автоматических линий.

На заводе успешно внедряются сконструированные Алтайским научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом машиностроения приборы активного контроля на операциях круглой шлифовки, дающие большую эффективность. Руководству института следовало бы ускорить выдачу нам намеченного количества приборов.

На предприятии решаются вопросы дальнейшей механизации подъемно-транспортных операций как внутри цехов, так и между цехами, что намного повысит культуру производства и высвободит большое число вспомогательных рабочих. Планом предусмотрено создать конструкции и применить в производстве грузозахватные устройства на механическом оборудовании.

Должны быть решены вопросы нормализации и унификации режущего инструмента. К этому делу необходимо привлечь работников родственных заводов, а также предприятий края. В крае должна быть проведена работа по дифференциации видов применяемого предприятия.

ми инструмента. По признаку преимущественного его потребления следует поручать заводам проведение работ по нормализации и унификации с учетом потребности всех предприятий края. По этому же признаку надо организовать изготовление инструмента. Таким образом, снизится номенклатура инструмента, изготавливаемого отдельными предприятиями края, и изменится сам характер его производства: из мелкосерийного оно станет крупносерийным, а по отдельным видам и массовым.

Создание крупного инструментального производства на нашем предприятии позволит многие виды инструмента и оснастки, например, такие, как резцы, сверла, протяжки, многшпиндельные головки, изготавливать в массовом порядке. Таким образом будет значительно удешевлено производство инструмента и оснастки, сократятся сроки освоения новых машин, что особенно важно.

Сейчас наш завод уже может изготавливать для других предприятий метчики, протяжки, накатные круглые резьбовые плашки. Нужно только обеспечить предприятие заказами и металлом.

В ближайшее время необходимо решить вопрос централизованного изготовления для нужд предприятий края метизов и литейного оборудования.

Серьезнейшие задачи, стоящие перед заводом, требуют, чтобы быстрее было окончено строительство предприятия по генпроекту. До сего времени не закончено строительство таких цехов, как сталелитейный, кузнечный, чугунолитейный № 3, механического корпуса № 2 и других. Не начато строительство ремонтно-литейного цеха, корпуса вспомогательных цехов, компрессорной станции, не расширяется газогенераторная и теплоэлектроцентраль.

Получая программу на изготовление запасных частей, мы вынуждены в зависимости от планируемого объема производства расширять те или иные участки механической обработки деталей. При составлении планов следует согласовывать с заводом вопрос о номенклатуре и количестве запчастей.

Дальнейшее совершенствование технологий во многом зависит от работников Алтайского научно-исследовательского и проектно-технологического института машиностроения. Они должны укреплять связи с производством, решать назревшие вопросы в содружестве с работниками завода в его лабораториях и цехах. Мы полагаем, в частности, что с этой целью требуется укрепить базу Рубцовского филиала института.

Следует продумать вопрос об улучшении подготовки инженерных кадров разных специальностей для предприятий города и совнархозов Сибири и Казахстана. Рубцовский филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения должен быть расширен.

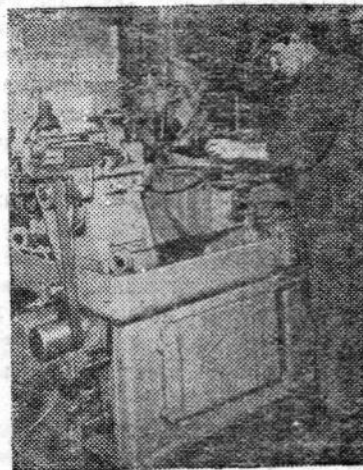
Необходимо всемерно улучшить связь институтов с заводами. Нам кажется целесообразным включение в планы научно-исследовательских работ институтов важнейших конкретных исследований с производственными нуждами заводов. Как пример такой связи можно назвать проводимую Алтайским институтом сельскохозяйственного машиностроения работу по созданию новой конструкции—резина-металлической гусеницы трактора.

Коллектив завода приложит все усилия для того, чтобы обеспечить дальнейшее увеличение выпуска тракторов и улучшение их качества.

В. ПОЛЯКОВ, директор Алтайского тракторного завода имени Калинина.

(Газета «Алтайская правда» за 7 января 1959 г.)

Новый станок-автомат



На Ленинградском заводе станков-автоматов принят государственной комиссией новый прецизионный станок-автомат «1П-25». Он обладает повышенной точностью и широкими технологическими возможностями. Снабженный различными приспособлениями станок обрабатывает детали длиной от одного до 160 миллиметров при диаметре до 25 миллиметров. «1П-25» может сверлить в продольном и поперечном направлениях, нарезать резьбу, шлицы и растачивать отверстия. Чистота отделки настолько высока, что отпадает необходимость в шлифовании деталей. В будущем году предполагается выпустить первую серию таких станков для аппаратостроительной и приборостроительной промышленности.

На снимке: слесарь-наладчик Ю. А. Фоминский настраивает новый станок-автомат.

Фото В. Федосеева.

Фотохроника ТАСС.

Лекция в автоматном цехе

8 января в обеденный перерыв в красный уголок автоматного цеха собрались рабочие, чтобы послушать лекцию на научно-популярную тему. Преподаватель школы № 9 тов. Стадник прочитала автоматчикам лекцию на тему: «Перспективы развития химии в СССР».

Лекция была прослушана с большим вниманием и интересом. Лектору были заданы вопросы.

Н. НАУМОВ.

10 тысяч экскурсантов

Слава об Алтайском тракторном заводе распространилась не только по городам и селам родного края, но и другим областям Сибири и Казахстана. Трудящиеся интересуются заводом, который поставляет сельскому хозяйству свои машины. Об этом свидетельствуют итоги проведенных массовых экскурсий за 1958 год.

За минувший год на наш завод было организовано 235 массовых экскурсий. Свыше 10 тысяч экскурсантов побывали в цехах, познакомились с производством тракторов, моторов.

На заводе побывали сельские механизаторы районов нашего края, студенты высших учебных заведений Новосибирска, Омска, Барнаула и других городов Сибири, партийные и комсомольские работники.

С экскурсантами были проведены лекции, беседы об истории нашего завода, о новой технике.

Н. КОРОБОВ.

Важный этап партийной работы

Успешное проведение выборов в Верховный Совет РСФСР и в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР, намеченных на 1 марта 1959 года, является боевой задачей всех партийных организаций.

В настоящее время наступает горячая пора для партийных организаций нашего завода. В нынешнем году агитколлективам цехов и отделов придется сделать больший объем работ, чем в период выборов прошлых лет.

За истекшие годы после предыдущих выборов резко изменился облик нашего города. Выросли его окраины, появились новые многоквартирные дома в центре поселков тракторного завода. Поэтому созданы новые избирательные участки, обслуживание которых должны обеспечить тракторостроители.

В предвыборной кампании дол-

жны проявить свою мобилизующую роль агитколлективы. Партийный комитет завода уже укрепил цеховые партийные организации за избирательными участками.

В настоящее время в нашем городе организовано 36 избирательных участков. Одиннадцать из них будут обслуживаться партийными, профсоюзными и комсомольскими организациями нашего завода. Уже сейчас открываются агитпункты по всему городу. Лучшие активисты, передовые рабочие, представители общественных организаций скоро будут избираться в участковые и окружные избирательные комиссии.

Партийная организация инструментально-производственного корпуса является головной организацией на избирательном участке № 13. Обслуживание этого участка поручено также партийным организациям

АНТИМ, электроремонтного цеха, педучилища и школы № 6. Центр этого участка в помещении педучилища.

Избирательный участок № 14 расположен в школе № 3 (головная партийная организация чугунолитейного цеха № 1). В помощь партийной организации ЧЛЦ-1 приданы партийные организации механического цеха № 3, теплосилового цеха.

В помещении гостиницы, расположенной на Восточном поселке, начинает работу агитпункт № 14. Обслуживает работу агитпункта головная партийная организация сталелитейного цеха, а также организации ряда отделов и цехов.

Как и на предыдущих выборах, избирательный участок № 17 располагается в помещении педучилища, № 19 — в помещении школы № 9, № 20 — в помещении школы рабочей молодежи № 1, № 21 — в школе № 17. Участок № 24 открыт в помещении общежития № 12. Многие агитаторы цехов, обслуживающих эти участки, знакомы с расположением своих десятидворов, с избирателями по прежней работе.

Избирательные участки №№ 25, 26 и 27, расположенные на Западном поселке, обслуживаются партийными организациями чугунолитейного цеха № 3, тракторосборочного № 1, механического № 4 и других цехов, а также отделов.

Партийные бюро, а также секретари партийных организаций должны взять под свой контроль работу агитпунктов и агитколлективов, памятуя о том, что предстоящие выборы — важный этап партийной работы.

М. ИВАНОВ.

О соревновании... забыли

В нынешнем году коллектив нашего завода получил важное правительственное задание по увеличению производства мощных трелевочных тракторов ТДТ-60 и запасных частей к ним. Безусловно, выполнение этого задания потребует от нас значительного напряжения всех сил, а также более четкой организации производства и улучшения условий труда рабочих. И поэтому уже сейчас с первых дней января нужно серьезно заняться решением этих вопросов, чтобы в нынешнем году не повторился суровый урок 1958 года, когда наш завод недодал народному хозяйству страны большое количество трелевочных тракторов.

Рабочие тракторосборочного цеха № 2, которым руководит тов. Иванов, сознавая всю важность стоящей перед ними задачи, прилагают все свои силы и умение на их выполнение. Хорошо трудятся рабочие участка кабины, где и. о. старшего мастера Яков Иванович Федотов. Включившись в социалистическое соревнование в честь XXI съезда КПСС, этот участок в настоящее время работает с опережением графика на 12 ка-

бин. Неплохо справляются с выполнением производственных заданий и рабочие участка сборки узлов (старший мастер участка Михаил Иванович Бахмач). Коллектив этого участка хорошо выполняет задания по сдаче запасных частей, но из-за отсутствия деталей из механического цеха № 4 (начальник тов. Мельниченко) не может работать на полную силу.

Однако в целом тракторосборочный цех № 2 за прошедшие пять рабочих дней допустил отставание по сдаче на 19 тракторов. Дело в том, что большой конвейер работает в настоящее время по участку сдачи рам, сколько подают на большой конвейер с этого участка рам, столько за сутки собирается трелевочных тракторов. Работу большого конвейера сдерживают неудовлетворительная организация труда и низкая трудовая

дисциплина на участке сдачи рам, которым руководит старший мастер тов. Крикунов. Только 2 января после Новогоднего праздника на этом участке отсутствовало по неизвестным причинам 7 рабочих, а 3 января прогуляло шестеро. Это привело участок к непроизводительному простоям, к невыполнению суточных заданий и срыву сборки тракторов на большом конвейере.

Большим тормозом в работе участка сдачи рам является и то, что там очень плохо организован труд рабочих. Рабочие трудятся по настроению: дают возможность «прилично» заработать; хорошо действует оборудование, значит и они стараются. А вот случилась какая-нибудь неполадка, участок начинается «хромать на обе ноги».

Все это происходит потому, что администрация тракторосборочного цеха № 2 да и сам старший мастер тов. Крикунов непростительно забыли о такой важной форме обеспечения ритмичной работы, как социалистическое и коммунистическое соревнование. На этом участке никто, за исключением старшего и сменных мастеров, не знает, сколько рам надо сдать за сутки, на сколько рам допущено отставание за предыдущие дни и даже на сколько процентов выполняет производственное задание тот или иной рабочий. За последний год работы участка сдачи рам на нем ни разу не проводились рабочие собрания, не ставились задачи, не подводились итоги работы за истекший период.

Отсутствует на этом участке и наглядная агитация. Нет там ни лозунгов, ни доски показателей работы участка, не вывешиваются показатели работы каждого рабочего в отдельности.

Пора начальнику цеха тов. Иванову вместе с общественными организациями позаботиться о наведении порядка и создании нормальных условий для работы на участке сдачи рам.

В. ЛУКИЧЕВ.

Передовая смена мастера А. М. Пухова



Московская область. Смена мастера коммуниста первого механосборочного цеха Электростальского завода тяжелого машиностроения Алексея Матвеевича Пухова соревнуется за высокое звание сменны коммунистического труда. Все рабочие смены закончили годовую программу и сейчас значительно перевыполняют производственные нормы. Коллектив смены решил 7-летнее задание по обработке деталей для различных машин выполнить за шесть с половиной лет, повысить производительность труда за это время на 15 процентов.

На снимке: А. М. Пухов (слева) и один из лучших токарей смены В. А. Власов.

Фото Н. Ситникова.

Фотохроника ТАСС.

Нужна помощь дирекции завода

Коллектив механического цеха № 1 успешно справился с выполнением государственного плана 1958 года. Для сельского хозяйства полностью и в заданной номенклатуре сданы запасные части. Кроме этого цех изготавил и сдал большое количество дефицитных деталей, которые не были запланированы к сдаче в запасные части, всего на сумму в 270 тысяч рублей.

Приняв на себя социалистические обязательства в честь XXI съезда КПСС, рабочие механического цеха № 1 в настоящее время борются с первых дней года за ритмичную работу по графику. Коллективы участков №№ 2, 3 и 4 с первого дня января трудятся замечательно как по выпуску готовой продукции, так и по сдаче деталей в запасные части. Смена мастера тов. Иванченко на втором участке работает с опережением графика на 5 процентов.

Однако в целом цех отстает от графика на 2 процента. Плохо в эти дни работает участок № 1, где старшим мастером тов. Тимофеев. Причиной неудовлетворительной работы участка являются частые простои оборудования, плохая организация труда и низкое качество обрабатываемых деталей.

Старший мастер этого участка тов. Тимофеев и сменные мастера тт. Гончаров, Аляба и Кулабухов неоперативно решают вопросы улучшения качества выпускаемых деталей.

Большим тормозом на пути ритмичной работы цеха является отсутствие целого ряда поковок из кузнечного цеха, таких как 21-3, 21-103, 37-432 и многих других. Из-за необеспеченности завода металлом по указанию производственного отдела в настоящее время не сдаются в запасные части такие детали, как вал фрикциона, валики переключения, диск фрикциона. Это сдерживает работу механического цеха № 1, так как сейчас простаивают станочное оборудование и рабочие.

Общественность механического цеха № 1 просит руководство завода принять срочные меры по созданию условий для нормальной работы, при которых коллектив механического цеха № 1 с честью смог бы выполнить принятые социалистические обязательства и подойти к XXI съезду Коммунистической партии Советского Союза с хорошим трудовым подарком.

И. ЕФИМОВ.

Дадим в срок запасные части сельскому хозяйству!

Больше организованности

Соревнуясь за достойную встречу XXI съезда КПСС, коллектив тракторосборочного цеха № 1 выполнил план декабря по запасным частям на 132,9 процента, а также в номенклатуре. Но еще более ответственная задача стоит перед коллективом тракторосборочного цеха № 1 в январе этого года. Цех должен увеличить сдачу запасных частей на 900 тысяч рублей.

Первые дни месяца показали, что коллектив цеха с честью справится с этой задачей. Например, такие детали как чугунный брус сдаются впереди графика на 298 штук, цапфа — на 36 штук, балансир малый — на 296 штук,

деталь 31-471 — на 597 штук и т. д.

Однако наряду с хорошими показателями не изжиты еще и недостатки. Порождаются они главным образом потому, что у нас нет борьбы со стороны сменных и старших мастеров за выполнение суточного задания по запасным частям. Вот примеры.

7 декабря участок, где старшим мастером тов. Лисенков, не выполнил задание по сдаче в запасные части деталей 30-413 и 30-415. В результате цех по этим деталям отстает от графика. С отставанием от графика стал работать участок старшего мастера тов. Егоренко. По деталям

39-2 участок отстал на 500 штук.

Цех отстает по особоучитываемым деталям, таким как стальной брус (деталь 30-410/411) на 120 штук. Повинны в этом сталелитейщики, не подающие заготовок.

Отсутствие заготовок, поставляемых кузнечным и сталелитейным цехами, приводит к большим неприятностям. Мы срываем сдачу в запасные части стальных брусев, швеллеров, рам. А это значит, что многие наши заказчики — механизаторы сельского хозяйства — не смогут в зимний период подготовить тракторы к весенним посевным работам.

В. ТИМКО.

Наши требования к снабженцам

В прошлом месяце участку было дано дополнительное задание по сдаче особоучитываемых деталей в запасные части. Это топливopроводы в количестве 3700 комплектов. Коллектив с честью справился с поставленными задачами. Сдано в запасные части 6500 комплектов труб высокого давления. Производ-

выполнили на 121,8 процента.

Набрав высокие темпы в работе, наш коллектив был глубоко уверен в том, что в январе наступившего 1959 года месячная программа по всем показателям будет выполнена досрочно. Мы обязались сдать в запасные части заданное количество деталей. Но проработав 7 дней, ничего в этом отношении не сделали, а

запасные части пока не сдали ни одного комплекта.

Получается это потому, что отдел снабжения завода не обеспечил наш цех трубкой 7х2,5.

Мы требуем, чтобы работники отдела снабжения своевременно обеспечивали нас металлом.

И. ЖУРАВЛЕВ,

мастер.

Есть автомашина „Москвич“!

В красном уголке молодежного общежития № 30 ЖКО нашего завода всегда многолюдно. Одни приходят сюда почитать свежую газету, журнал, интересную брошюру, другие — посидеть за книгой, за шахматной или шашечной доской.

На сей же раз многих из тех, кто возвратился с завода после смены и кто собирался на работу, привела только что полученная таблица выигрышей второй денежно-вещевой лотереи.

— Я выиграла! — то и дело раздаются голоса обладателей счастливых билетов.

— Есть велосипедист Д-41! — восклицает шифовница механического цеха № 1 Александра Михайловна Киселева. Этот выигрыш пал на ее билет № 014 серии 51105.

— А у меня, кажется, автома-

шина «Москвич», — как-то неуверенно и робко произносит шифовница третьего механического цеха Татьяна Ивановна Прохорова и подает свой пятирублевый билет за № 052 серии 51863 еще раз для проверки политвоспитателю Тамаре Ивановне Белоусовой.

На некоторое время воцаряется мертвая тишина. Всем ведь хочется знать: в самом ли деле выигран «Москвич», счастливой ли других окажется их Таня.

— Поздравляю, Танечка! Есть «Москвич».

— Какая же ты счастливая. Всего два билета на руках имела, а отхватила «Москвича». За 5 рублей — 25 тысяч! — слышатся голоса «завистливых».

— Наверное ты, Танюша, в рубашке родилась! — радуясь за подругу, шутят девушки из ав-

томатного, моторного, деревообделочного, тракторосборочного № 1, механических цехов №№ 1, 3, 4 и 5.

Повезло и штамповщику кузнечного цеха Виталию Федоровичу Баранову, проживающему в соседнем общежитии № 31. Узнав, что у девушек есть таблица выигрышей, он первым прибежал сюда с пачкой лотерейных билетов. И не зря, оказывается.

— Мотоцикл!.. ИЖ-56! — раздалось сразу несколько голосов.

Билет № 031 серии 47058 молодой штамповщик прячет в бумажник, остальные 19 тщательно им проверяются.

Проверка лотерейных билетов только что началась. Но уже сотням их обладателей выигрыши доставили большую радость.

Б. ТИХОНОВ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Это повторяется из года в год

В прошлом году нам говорили, что на стадионе будет хороший лед, что беговые дорожки будут гладкие и чистые. Что же мы видим в этом году? Одни прошлогодние обещания.

Тренировки проводятся несистематически из-за плохого льда. Лед на стадионе неровный, потому что перед заливкой катка снег не очистили. И вот на этом льду проводились городские соревнования 14 декабря. Хотелось бы видеть на беговой дорожке

тех, кто готовил лед к этим соревнованиям. На таком льду трудно проводить даже тренировки.

В раздевалке стадиона нет ни вешалок, ни шкафов, где можно было бы раздеться и спокойно идти на лед. Раздеваться конькобежцам приходится в инструкторской, откуда их часто «выселяют». А если вы устали, то отдохнуть вам не придется, так как стоит одна единственная скамейка.

В седьмом часу вечера уже темно. Улицы города в это время освещены. А вот на стадионе света нет. Как же проводить массовые катания и тренировки на таком льду, да еще и без света?

Странно, что ни заводком профсоюза, ни райком комсомола — никто стадионом не интересуется. А ведь это их прямая обязанность.

Н. СУГАКОВ,
В. КОРЖ, Н. БОБРЫШЕВ,
конькобежцы.

В начале II века — примерно через пятьдесят лет после «Откровения» Иоанна — появились так называемые «Послания Павла». Автор этих «Посланий» был объявлен «апостолом» (посланцем) Иисуса Христа. Но и в этих «Посланиях» Иисус еще не изображается определенным историческим лицом. Он божественное существо, «сын божий», добровольно проливший свою кровь, чтобы искупить грехи людей. Но когда и где Христос принес себя в жертву, — неизвестно.

Главное место в «Посланиях Павла» занимают не краткие сообщения о Христе, а наставления людям, якобы исходящие от него. Автор «Посланий» приписывает себе, как и всем другим таким же «апостолам», мистическую близость к Иисусу Христу, который, будто бы открывал им свою волю в моменты находившего на них религиозного экстаза.

Судя по «Посланиям Павла», Иисус требовал от людей прежде всего покорности правящим властям, кротости и смирения: «Всякая душа да будет покорна высшим властям, ибо нет власти не от бога!», «Жена да убоятся своего мужа». С особенной настойчивостью покорность внушалась рабам: «Рабы, под именем находящиеся, должны почитать господ своих достойными всякой чести!», «Рабы, во всем повинуйтесь господам вашим по плоти», «Слуги, со всяким страхом повинуйтесь господам: не только добрым и кротким, но и суровым!».

Нетрудно заметить, что все эти «апостолы» выражали интересы господствовавших классов Римской империи, которые сумели быстро использовать в своих интересах наивные надежды народных низов на божественного спасителя. Они старались поддержать и религиозно освятить эксплуататорский строй. Начиная с автора «Пос-

Беседа вторая

Существовал ли Иисус Христос?

Иисус Христос в евангелиях

ланий Павла», руководители христианской церкви стали всячески внушать угнетенным массам, что только тот удостоится награды в царстве божьем, кто будет кротко и смиренно выполнять свои обязанности на земле.

Но одних словесных наставлений было еще недостаточно. Их следовало конкретизировать: изобразить такую личность, которая могла бы служить идеалом христианских нравственных качеств. И таким идеалом стал Иисус Христос. Первая попытка создать биографию Иисуса Христа как человека, жившего в действительности, была предпринята церковью около середины II века в так называемых «евангелиях» (по-гречески — «добрая весть», «благовестие»). Эти четыре небольших произведения вскоре заняли центральное место среди «священных» книг христианской религии. Их авторами считаются или непосредственные ученики Христа, или близкие к нему люди.

Однако в «биографии» Христа нет ничего исторически достоверного. Все, о чем здесь говорится, содержит в себе самые грубые неточности и противоречия. Евангелисты резко расходятся между собой, уже начиная с сообщений о происхождении Иисуса Христа и первых днях его жизни.

Евангельские рассказы основаны отнюдь не на воспоминаниях очевидцев, а на старинных религиозных сказках (мифах) о богах и героях. Таковы, например, сказки об умерщвлении младенцев, родившихся в один год с Иисусом Христом, о рождении Иисуса в яслях, о множестве совершенных им чудес, его

распятии на кресте и о воскресении из мертвых. Ни одно из этих фантастических сообщений не подтверждается никакими историческими источниками.

Но главное в евангелиях — не сказочные «деяния» Иисуса Христа, а приписанные ему проповеди и поучения. В них ярко обнаруживается господствующая мораль рабовладельческого общества. Евангелия призывают рабов не только беспрекословно повиноваться своим господам, но и всячески заботиться об увеличении их богатства. В известной евангельской притче (басне) «О талантах» раб, удвоивший хозяйские деньги, получает щедрое вознаграждение, а раб, вернувший господину предоставленную ему для спекуляции сумму без прибыли, подвергается жестокому наказанию.

В евангелиях высказываются резкие порицания рабам, «неверным и нерадивым»; им строго запрещается жаловаться или предъявлять какие-либо требования. Рабы обязаны смиренно переносить свою тяжелую участь, говорить о себе: «Мы рабы, ничего не стоящие».

Евангельская мораль решительно осуждает всякое сопротивление угнетателям. От угнетенных требуется не только безусловное, но и радостное повиновение. Величайшими христианскими добродетелями объявляются смирение и кротость: «Блаженны нищие духом, ибо их есть царство небесное... Блаженны кроткие... Блаженны вы, когда будут поносить вас и гнать!» Таковы главные «заповеди» Иисуса Христа.

В награду за покорность

евангелия обещают людям вечное райское блаженство после смерти. Чтобы примирить рабов и бедняков с их страдальческой жизнью, Христу приписываются слова о том, что бедным гораздо легче попасть в рай, чем богатым: «Удобнее верблюду пройти сквозь игольные уши, нежели богатому войти в царство божие». Здесь, как видим, подчеркивается, что бедные отнюдь не должны завидовать богатым, так как они, мол, неизмеримо счастливее их!

Для более сильного воздействия на психику неимущих масс сам Иисус Христос в евангелиях изображается нищим, бездомным скитальцем. Он кротко переносит оскорбления и физические муки, не сопротивляется насилию и всем своим поведением показывает людям пример величайшей покорности.

«Святые православия... учит «безропотно» переносить горе!»

Какая же это выгодная, в самом деле, для господствующих классов святость! — писал В. И. Ленин. — Когда общество устроено так, что ничтожное меньшинство пользуется богатством и властью, а масса постоянно терпит «лишения» и несет «тяжелые обязанности», то вполне естественно сочувствие эксплуататоров к религии, учащей «безропотно» переносить земной ад ради небесного, будто бы, рая» (Соч., т. 5, стр. 311).

Представители христианской церкви, начиная от папы римского, призывают к «терпению», а сами предпочитают роскошные дворцы хижине.

Легенды об Иисусе Христе, о его призывах к терпению и страданию всегда использовались эксплуататорскими классами для обмана трудящихся масс, для сохранения и упрочения своего господства.

И. РОЗЕНТАЛЬ,
доктор исторических наук,
профессор.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ИЗВЕЩЕНИЕ

17 января 1959 года в лекционном зале Дома техники состоится собрание рабкоров заводской газеты «Боевой темп». Начало в 6 часов вечера.

Коллектив отдела главного технолога выражает глубокое соболезнование работнику отдела Виктору Ивановичу Лебедеву по поводу смерти его отца

ИВАНА МАТВЕЕВИЧА ЛЕБЕДЕВА,
последовавшей 9 января 1959 года.