

Городской темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 128 (2110)

Суббота, 14 ноября 1959 г.

Цена
15 коп.

В Центральном Комитете КПСС

ЦК КПСС принял решение созвать очередной Пленум Центрального Комитета КПСС 22 декабря 1959 года.

На обсуждение Пленума ЦК вносится вопрос о мероприятиях по выполнению решений XXI съезда КПСС и декабрьского (1958 г.) Пленума ЦК о подъеме земледелия и увеличении производства зерна, сахарной свеклы, хлопка и других технических культур, картофеля, овощей, фруктов, винограда и других продуктов растениеводства, о развитии общественного животноводства и увеличении производства мяса, молока, шерсти, яиц и других продуктов животноводства, об укреплении колхозов и совхозов кадрами, о дальнейшей механизации сельского хозяйства, повышении производительности труда и снижении себестоимости продукции, об укреплении общественного хозяйства колхозов и повышении материального благосостояния колхозников. Заслушать по этому вопросу на Пленуме ЦК доклады Совета Министров РСФСР, ЦК компартий Украины, Казахстана, Белоруссии, Узбекистана, Таджикистана и Азербайджана.

К предстоящей поездке Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева во Францию

Как уже сообщалось, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев принял приглашение президента Французской Республики де Голля посетить Францию. В последнее время между президентом Французской Республики и Председателем Совета Министров СССР имел место обмен мнениями по вопросам предстоящей поездки. При этом с обеих сторон была отмечена значительная важность, которую может иметь указанная поездка для обоих государств и для дела мира.

Тов. Н. С. Хрущев выразил президенту де Голлю уверенность в том, что предстоящая встреча и обмен мнениями будут способствовать дальнешему улучшению отношений между Советским Союзом и Францией и международной обстановки в целом. Именно поэтому он придает важное значение своей поездке во Францию.

Тов. Н. С. Хрущев положительно отнесся к пожеланию президента де Голля, чтобы поездка явилась подлинным установлением контакта с Францией, и выразил надежду, что она позволит ознакомиться с жизнью талантливого и трудолюбивого французского народа, к которому народы Советского Союза неизменно питают чувства глубокого и искреннего уважения.

В соответствии с достигнутой договоренностью намечается, что тов. Н. С. Хрущев прибудет во Францию 15 марта 1960 года.

Около 6 тонн синтина экономится в год

22.416 рублей экономится в год от внедренного рапределения работника термического цеха № 2 Василия Ивановича Воробьева.

Товарищ Воробьев для правильного выполнения технического режима и экономии синтина газовой цементации предложил изготовить специальный механизм подачи синтина в печь, который в процессе работы регулирует количество подачи синтина в минуту.

Внедрение механизма дает снижение норм расхода синтина на 0,7 килограмма, что составляет годовую экономию 5675 килограммов.

Социалистические обязательства коллектива Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина в честь декабрьского Пленума ЦК КПСС

XXI съезд партии провозгласил, что социализм в нашей стране победил не только полностью, но и окончательно, что наша Родина вступила в новый период своего развития — период развернутого строительства коммунистического общества.

Все помыслы и усилия советских людей ныне направлены к тому, чтобы ускорить наше движение вперед, досрочно выполнить семилетний план развития народного хозяйства.

На сессии Верховного Совета СССР были подведены предварительные итоги текущего года, которые свидетельствуют о том, что успешно претворяются в жизнь решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС о техническом прогрессе, все более быстрыми темпами осуществляется внедрение в народное хозяйство новой техники, комплексной механизации и автоматизации.

Сессия Верховного Совета СССР приняла план развития народного хозяйства на 1960 год, предусматривающий значительно больший прирост промышленной продукции, чем намечалось вначале на второй год семилетки.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода, идя навстречу декабрьскому Пленуму ЦК КПСС, желая успешно завершить первый год семилетки и подготовить себя к выполнению плана на 1960 год, берет на себя следующие социалистические обязательства:

1. Досрочно, 25 ноября выполнить план 11 месяцев по выпуску валовой продукции.

2. Перевыполнить план по производительности труда за 11 месяцев на 1,5 процента.

3. В честь открытия декабрьского Пленума ЦК КПСС снять с конвейера 16 декабря во 2-й смене юбилейный трактор ТДТ-60.

4. В 1959 году довести себестоимость:

а) трактора ТДТ-60 до 56000 рублей при плане 57930 рублей;

б) трактора ДТ-54А — до 20100 рублей при годовом плане 20850 рублей.

5. Ко дню открытия Пленума ЦК КПСС разработать технический проект нового мощного трелевочного трактора ТТ-4 с унифицированными с Т-4 узлами.

6. Изготовить к 17 декабря трелевочный трактор ТДТ-60 с новыми узлами для испытания в Тимирязевском леспромхозе.

7. Разработать к 20 декабря конструкцию чугунного корпуса бортовой передачи трактора ТДТ-60 взамен стального с целью расшивки узких мест на заводе по стальному литью и изготовить опытные образцы его для проведения заводских испытаний.

8. Закончить монтаж и освоить вертикальное конвейерное сушило № 7 с автоматической загрузкой и выгрузкой стержней в ЧЛЦ-3.

9. Изготовить и смонтировать новую мощную формовочную машину ВВФ-2,5 взамен устаревшей 243 на первом литейном конвейере ЧЛЦ-3.

10. Оборудовать и освоить к 1 декабря 1959 г. полуавтоматическую установку для электроблаживания траков трактора ДТ-54 по улучшенной схеме управления и блокировки.

11. Внедрить выплавку углеродистой стали с применением в шихте стальной небрикетированной стружки.

12. Для увеличения выпуска тяжелого чугунного литья в ЧЛЦ-3 спроектировать многоместную оснастку в унифицированные опоки.

13. Ко дню открытия Пленума ЦК КПСС наладить, освоить и внедрить в производство 5 спецстакнов.

14. Разработать конструкции и выдать чертежи:

а) штампа-автомата для гибки и чеканки заготовок вкладышей;

б) станка-автомата для обработки полуутверстий во вкладышах;

в) автоматического загрузочного устройства к бесцентровошлифовальным станкам для шлифовки болтов;

г) автоматического загрузочного устройства к бесцентровошлифовальным станкам для шлифовки клапанов.

15. Изготовить и внедрить 3 скребковых напольных транспортера для удаления стружки.

16. К 22 ноября в ИПК на участке пресс-форм внедрить приспособление для координатной расочки деталей пресс-форм на токарном станке.

17. К 19 декабря в ИПК внедрить модернизированную 2-шпиндельную делительную головку для фрезерования канавок сверл.

18. Ко дню открытия заводской партийной конференции закончить проектирование следующих объектов:

а) к станку-комбайну по обработке рамы трелевочного трактора — две шпиндельные коробки;

б) транспортные средства и нестандартное оборудование в МСН-2;

в) подвесной конвейер на сварочном участке прессового цеха.

19. Ко дню открытия Пленума ЦК КПСС изготавливать инерционный конвейер для ЧЛЦ № 3.

20. Изготовить опытную индукционную печь для отделения точного литья к 1 декабря 1959 г.

21. Закончить к 22 декабря строительство и сдать в эксплуатацию очистное отделение сталелитейного цеха и расширяемую часть бытовых помещений.

22. К 22 декабря закончить строительные работы и сдать под монтаж здание компрессорной станции.

23. Закончить изготовление механизированной пресс-формы детали 60-33-009 для изготовления отливок методом точного литья.

24. К 6 декабря наладить и установить в линии в цехе М-1 алмазно-расточной станок для обработки корпуса заднего моста.

25. Смонтировать и запустить к 1 декабря компрессор в механическом цехе № 6.

26. Запустить к 1 декабря поточную линию по обработке и закалке ТВЧ деталей трелевочного трактора в цехе М-4.

27. Сдать в эксплуатацию помещения для детского сада к 1 декабря и для детских яслей — к 22 декабря.

Обсужден и принят на совещании партийно-хозяйственного актива 12 ноября 1959 года.

Термисты — передовики соревнования

12 ноября в термическом цехе № 2 на стыке первой и второй смен состоялся общепрофсоюзный митинг, посвященный передаче нашему коллективу на хранение переходящего Красного знамени Совета Министров РСФСР и ВЦСПС, которое было вручено заводу по итогам работы в третьем квартале текущего года.

В своем выступлении директор завода тов. Поляков подчеркнул, что переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС по решению руководства завода, парткома, ЗБ профсоюза и ЗБ ВЛКСМ передается на хранение коллективу термического цеха № 2 за высокие показатели в труде и успешное выполнение социалистических обязательств в первом году семилетки.

Получая переходящее Красное знамя, начальник цеха тов. Богданов заверил руководство заво-

да в том, что коллектив цеха, не снижая темпов в работе, с честью выполнит свои годовые обязательства к 5 декабря — ко дню Советской Конституции и сумеет сохранить у себя это знамя на протяжении всего четвертого квартала 1959 года.

По решению администрации цеха и общественных организаций переходящее знамя передается лучшему коллективу участка закалки, где старшим мастером тов. Кузьменко, который от имени коллектива участка сказал:

— Оправдывая доверие руководства завода, коллектив участка в честь предстоящей XVI заводской партийной конференции и декабрьского Пленума ЦК КПСС будет работать еще лучше и добьется еще больших трудовых успехов.

Один за другим на трибуну

поднимаются лучшие представители рабочих и инженерно-технических работников.

Калильщица тов. Сизикова заявила:

— В ознаменование предстоящей работы декабрьского Пленума ЦК нашей партии и XVI заводской партийной конференции я становлюсь на коммунистическую вахту и включаюсь в соревнование за право получить высокое звание ударника коммунистического труда.

Секретарь партийного бюро тов. Довгалева в своем выступлении призвала коллектив цеха еще успешнее выполнять производственные задания и внесла предложение о том, чтобы цех включился в соревнование за право называться коммунистическим.

Я. Головань,
Термический цех № 2,

Творческий труд конструкторов — на уровень новых задач

(С заводского собрания конструкторов)

Решения июньского Пленума ЦК КПСС вызвали небывалую активность и творческий энтузиазм конструкторских сил на нашем заводе. Состоявшееся 11 ноября заводское собрание конструкторов показало, что за последнее время у большинства конструкторов появился повышенный интерес к своей работе.

Работники отдела главного конструктора создают новые мощные тракторы, конструкторы отдела комплексной механизации и автоматизации работают над созданием автоматов, полуавтоматов и целых автоматических линий. Конструкторы отделов главного технолога, главного металлурга и главного механика занимаются модернизацией технической оснастки и узлов оборудования.

Участники этого собрания обсудили задачи конструкторов в свете решений июньского Пленума. Докладчик — главный инженер завода тов. Воронин говорил о том, какие вопросы должны решать наши инженеры и техники в деле подъема технического уровня на заводе.

В 1958—1959 годах количественно и качественно выросли конструкторские силы на заводе. В текущем году на заводе изготовлены опытные образцы новых гусеничных тракторов, отвечающих современному уровню тракторостроения. На базе высокопроизводительного гусеничного трактора Т-4 созданы колесный трактор ТК-4 и болотный — ТВ-4.

Хороших успехов в творческой работе добиваются конструкторы тт. Евстратов, Старцев, Подручник, Стрельников, Гладышев, Агальцова, Беликов, Казанцев, Бердюгин, Шутто, Кулешов и многие другие. Опыт показывает, что учеба в институте и производственная практика обогащают знаниями людей, занятых созданием новых машин, станков, приспособлений и т. д.

Вот примеры. Василий Николаевич Бердюгин работал фрезеровщиком в инструментальном цехе. Сейчас он выполняет сложные конструкторские работы, в частности, конструирует автоматическую формовочную машину. Свои теоретические знания он повышает в Рубцовском филиале Алтайского политехнического института, где учится на пятом курсе.

Можно назвать десятки фамилий конструкторов завода, которые выросли здесь, хорошо освоили производство. Они упорно двигают вперед дело технического прогресса.

Так, конструктор тов. Губанов спроектировал приспособление и кондукторные плиты к станку «Комбайн», который состоит из 9-ти станков. Это дает возможность производить с одной установки рамы трелевочного трактора операции сверления и фрезеровки.

Докладчик и выступившие в прениях говорили о серьезных недостатках, имеющих место на заводе, а также в работе конструкторов. Нередко можно слышать жалобы моторщиков на отсутствие производственных площадей. Однако в этом цехе на линии обработки коленвалов много места занимают рольганги, которые можно заменить подвесным замкнутым монорельсом.

Непечатый край работ у конструкторов и технологов в заготовительных цехах. Отдел главного конструктора отстает в вопросах комплексной механизации и автоматизации. В частности, нужно уже сейчас заниматься подготовкой технических проектов навесных и других орудий к тракторам Т-4.

На собрании выступило 10 человек. Среди них тт. Чурилов, Бобина, Хорошев, Дубовик, Субботина, Гахенсон и другие.

Выступивший на собрании директор завода тов. Поляков призвал конструкторов, всех инженеров и техников завода совершенствовать свое мастерство, накапливать знания для успешного выполнения заводом задач семилетки.

Совершенствовать технические знания

(Из выступления главного конструктора тов. Гахенсона)

Современное состояние техники показала, что некоторые наши конструкторы не читают техническую литературу, а следовательно не знакомы с новинками техники. Пытаясь добиться определенных успехов. Однако на их пути встречается целый ряд трудностей. Наши литеищики отстают от задач сегодняшнего дня, они крайне медленно решают вопросы уменьшения припусков в отливках на механическую обработку.

Большое внимание следует уделять повышению квалификации работников, занятых в разработке конструкций новых машин, оборудования и оснастки. Проведенная переаттестация

организованные на заводе курсы техников и конструкторов помогут многим слушателям этих курсов повысить технические знания с тем, чтобы с полной отдачей приступить к предстоящей большой творческой работе.

Нам нужно добиться, чтобы гарантированный срок работы нового трактора Т-4 был не менее 6 тысяч часов, чтобы эта машина была выносливой и принесла выгоду народному хозяйству.

Усилить экспериментальную базу отдела главного конструктора

(Из выступления руководителя моторного борта отдела главного конструктора тов. Субботиной)

Опытный цех должен стать надежной экспериментальной базой для главного конструктора. Этим требованиям цех пока не отвечает. В работе конструкторов и руководства цеха нет надежной спайки. Каждому конструктору приходится тратить много времени на «проталкивание» в цехе своих проектов.

Нередко получается так, что разработанные технические проекты конструкторов очень медленно выполняются в металле, допускается брак по вине работни-

ков опытного цеха. Все это приводит к тому, что целый ряд очень ценных по замыслу конструкторских работ застывает в шкафах, не находя применения в производстве.

Руководителям отдела главного конструктора совместно с руководством опытного цеха (начальник тов. Каймасов) нужно принять все меры к тому, чтобы экспериментальная база нашего отдела была надежной и отвечала растущим требованиям завода.

Работать по-коммунистически

(Из выступления конструктора отдела главного технолога тов. Хорошева)

Наша группа проектирует оснастку для штамповки деталей. Мы конструируем прогрессивные штампы с автоматической подачей обрабатываемых материалов, с автоматическими сбрасывателями деталей.

Однако в работе нашего бюро встречаются серьезные недостатки. Мы не имеем экспериментальной базы. Для того, чтобы спроектировать и изготовить пригодный для работы штамп, необходимо несколько раз установить его на пресс, испытать при изгото-

влении деталей. В этих случаях высокого качества чертежей и выявляются недоработки, которые сдача их без контроля.

Нам приходится проектировать крупногабаритные штампы, а для этого нужны специальные чертежные доски для вычерчивания чертежей. Их у нас нет.

Но несмотря на эти трудности наш коллектив решил выполнять смежные задания не ниже чем на 120—130 проц., изучать и применять при проектировании все новшества, публикуемые в технической литературе, добиваться

Мы решили до конца текущего года подать и внедрить рационализаторские предложения с экономическим эффектом не менее 100 тысяч рублей.

Активным участием в работе, в общественной жизни, хорошей учебой, примерным поведением в быту мы завоюем почетное звание коллектива коммунистического труда. Призываю к этому другие конструкторские коллективы завода.

Нужды коллектива отдела

(Из выступления заместителя начальника ОКМА тов. Дубовика)

Перед коллективом отдела комплексной механизации и автоматизации поставлены серьезные задачи, вытекающие из исторических решений июньского Пленума.

Наш молодой отдел проделал значительную работу в литейных, кузнецких, механических и сборочных цехах. Тем не менее сейчас нашему расширенному от-

делу предстоит проделать большой объем работ по механизации и автоматизации.

Коллектив наш показал свою сплоченность и умение решать сложные вопросы. Только за 4 месяца мы спроектировали электродно-флюсовой завод по заданию Алтайского совнархоза.

Сейчас мы испытываем боль-

шие трудности в работе, так как не обеспечены помещения. Работа конструкторов в две смены малопроизводительна. Нужно освободить конструкторов от работы за чертежными досками в ночное время, так как и качество проектов и производительность труда в это время остаются низкими.

ОБРАЩЕНИЕ

участников общезаводского собрания конструкторов Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина ко всем конструкторам завода

Коллектив Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в настоящее время решает большие задачи, поставленные июньским Пленумом ЦК КПСС. Создаются новые, прогрессивные конструкции тракторов, модернизируются и улучшаются узлы и детали тракторов, находящихся в производстве, а также конструкции новых станков, механизмов, технологической оснастки и другого оборудования, призванного переоснастить производство на базе более высокой, прогрессивной техники.

Все эти государственные важности вопросы в первую очередь решаются конструкторами завода.

Из выполненных конструкторами отдела главного конструктора работ надо отметить создание конструкции нового гусеничного трактора общего назначения Т-4, его колесной и болотной модификаций (ТК-4, ТВ-4), а также принципиальное улучшение конструкции трелевочного трактора ТДТ-60.

Конструкторами отдела механизации и автоматизации созданы конструкции автоматического и полуавтоматического оборудования отделения точного литья, литейных цехов и др.

На заводе выросли кадры специалистов-конструкторов, способных создавать прогрессивные конструкции, изо дня в день повышающие свои деловые качества, технический и культурный уровень.

Вместе с тем на заводе имеется еще много вопросов, требующих своего решения коллектива конструкторов всех специальностей.

Общезаводское собрание конструкторов считает своим прямым долгом потребовать от всех конструкторских коллективов и от каждого конструктора дальнейшего повышения технического уровня создаваемых конструкций, создавая еще более технически прогрессивных и экономичных конструкций машин.

КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО КОНСТРУКТОРА!

Вам предстоит в ближайшее время отработать конструкцию нового трактора Т-4 на технологичность; по результатам проводимых государственных испытаний внести необходимые изменения и уточнения и выдать чертежи в производство, конструктивно решить вопрос поузлового, поэтапного метода перехода производства на выпуск нового трактора Т-4.

Создавая новые конструкции, творчески решайте вопросы их технологичности и экономичности. Продолжайте работы по дальнейшему улучшению качества трелевочного трактора ТДТ-60, который должен быть лучшим, наиболее мощным и производительным лесным трактором.

Одновременно работайте над созданием еще более мощного и производительного трелевочного трактора семилетки — ТГ-4 и лесопогрузочной машины, имеющей в виду всестороннюю механизацию лесных работ и резкое повышение производительности труда на лесоразработках.

КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛА КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ!

Перед вами стоит задача превратить завод

в предприятие с высоко развитой техникой, оснастить его высокопроизводительным оборудованием, полуавтоматами, автоматами, автоматическими линиями и участками.

Решите вопросы комплексной механизации и автоматизации производственных процессов!

Вам предстоит в ближайшие несколько лет создать ряд автоматических линий по обработке трудоемких деталей, автоматизированные участки в литейных и механических цехах, создать полностью автоматизированные цехи.

КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА!

Вам надлежит в ближайшее же время создать прогрессивные конструкции технологической оснастки для производства деталей и узлов вновь осваиваемого трактора Т-4, а также оснастки для имеющихся и вновь вводимых автоматов, полуавтоматов и другого высокопроизводительного оборудования.

Эффективно решайте вопросы экономичности проводимой подготовки производства!

КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО МЕТАЛЛУРГА

И КУЗНЕЧНОГО ЦЕХА!

Вам надлежит запроектировать литейную и кузовную оснастку для вновь осваиваемого трактора Т-4 с учетом передовых достижений в области литейного и кузнецкого производства. Ориентируйтесь на прогрессивные технологические процессы, обеспечивающие наиболее высокие технико-экономические показатели.

КОНСТРУКТОРЫ МОДЕЛЬНО-КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО!

Создавайте совершенную модельную оснастку, обеспечивающую минимальный вес отливок и ликвидацию брака! Разрабатывайте наиболее рациональные конструкции пресс-форм для автоматов!

КОНСТРУКТОРЫ-КУЗНЕЦЫ!

Внедряйте прогрессивные высокопроизводительные штампы! Расширите чеканку и калибровку поковок!

КОНСТРУКТОРЫ-ПЕЧНИКИ!

Совершенствуйте конструкции нагревательных печей! Добавляйте облегчения условий нагрева и внедрения безокислительных способов нагрева!

КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛОВ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА И ЭНЕРГЕТИКА! КОНСТРУКТОРЫ, РАБОТАЮЩИЕ В ЦЕХАХ!

От вас зависит бесперебойная работа действующего оборудования! Модернизируйте его, повышайте работоспособность станков и механизмов!

* * *

Общезаводское собрание конструкторов обращается к технологам и коллективам всех технических служб и цехов с призывом: своевременно, при обеспечении высокого качества исполнения, внедрять все передовое, прогрессивное, создаваемое конструкторами завода.

Общими усилиями конструкторов, технологов, производственников обеспечим прогресс техники на заводе, претворим в жизнь решения июньского Пленума ЦК КПСС!

Принято на общезаводском собрании конструкторов АТЗ 11 ноября 1959 г.

По пути технического прогресса**Установлены дополнительные пускатели**

В обрубном отделении южного пролета чугунолитейного цеха № 1 в момент включения и выключения рубильников электромоторов очистных барабанов №№ 1—6 из-за большой силы тока часто выходили из строя рубильники.

Это приводило к простоям оборудования. Кроме того, на изготовление одного рубильника затрачивалось 500 граммов меди.

Мастер-электромастерской Дмитрий Семенович Гриценко предложил на больших барабанах поставить дополнительные магнитные пускатели типа КТ-34.

Внедрение его предложения дало возможность сократить простой оборудования и сэкономить в год цветного металла на 28.600 рублей.

Детали из укороченных заготовок и отходов

Наладчик кузнецкого цеха Алексей Семенович Онищенко предложил укоротить заготовки для деталей 60-41-019.

Изготовление поковок из укороченных заготовок позволило сэкономить в год около 3 тонн металла.

Кроме этого в кузнецком цехе поковки для детали трелевочно-го трактора 60-48-021 изготавливаются из металлических отходов. Предложение по использованию отходов внесено также наладчиком тов. Онищенко. Это предложение дало возможность сэкономить цеху более 3 тонн металла.

В четыре раза дешевле

Долгое время на строительстве зданий для настила полов применялась доброта древесина — торцевые шашки. Один кубометр шашек стоит 55 рублей 25 копеек.

Сейчас полы настилаются из сборных щитов, которые изготавливаются из отходов пиломатериалов. Стоимость настила каждого квадратного метра пола снижена более чем в 4 раза.

Предложение смотрителя зданий Анатолия Васильевича Колоскова позволило ежегодно экономить более 10 тысяч рублей.



При Одесском заводе радиально-сверлильных станков в прошлом году был создан общественный институт передового опыта. Его задача — широко распространять среди рабочих опыт лучших производственников и достижения науки и техники. Здесь преподают общественные инспекторы — новаторы производства, специалисты, преподаватели учебных заведений. Институт посещают 400 рабочих.

На снимке: слушатель института ударник коммунистического труда фрезеровщик А. Г. Пономаренко в технической библиотеке завода. В подборе литературы ему помогает заведующая библиотекой Ф. Ю. Магидова.

Фото А. Фатеева.
Фотохроника ТАСС.

От рабочего — к мастеру

Александр Шабров пришел на наш завод в инструментальный цех в 1944 году.

Недоверчиво относились к нему тогда руководители участка сложнорежущего инструмента: уж слишком молод был юнкер, но несмотря на это поставили к токарному станку. Внимательно следил строгий мастер за молодым рабочим. Крепкую поддержку нашел Александр у старших товарищ по работе. Пытливость и любознательность помогли освоить профессию токаря.

Незаметно прошло полгода. А как изменился молодой рабочий! Хозяином стал своего станка. Ему доверили ответственные задания, на выполнение которых он не жалел ни сил, ни времени. Результаты радовали мастера, а рабочему приносили удовлетворение.

Шло время. Упорство и настойчивость, дисциплина и хорошие способности — все это помогло

Александру в глазах товарищей и руководителей снискать уважение. В 1949 году его назначают пла-

нировщиком участка. Больше стало ответственности. Теперь Александр отвечал не только за себя, но и за работу своих товарищей. Энергично помогал он обеспечивать каждого рабочего необходимыми заготовками.

Вскоре как передовика производства, умелого организатора и активного общественника руководство цеха назначает молодого коммуниста тов. Шаброва мастером участка сложно-режущего инструмента. На этой должности он работает с 1953 года.

Участок, которым руководит мастер коммунист Александр Васильевич, успешно справляется с программой. План 9 месяцев текущего года коллективом выполнен на 102,6 процента.

Часто можно видеть Александра Васильевича в кругу рабочих. Простые беседы, единые думы

мастера и рабочих направлены к одной цели — успешно закончить первый год текущей семилетки.

Главное (об этом хорошо знает Александр Васильевич) довести до сознания каждого рабочего важность задач, поставленных партией перед народом.

Велика роль агитатора на участке. И с этой задачей успешно справляется Александр Васильевич Шабров.

П. ЛЕЙБМАН.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ**,Мне некогда“**

Во время сильной бури в октябре этого года с крыши нашего дома снесло шифер. Пока стояла сухая погода, все было хорошо. Но вот начались дожди, и так как квартира, занимаемая нашей семьей, расположена на пятом этаже, то потолок промок и стал обваливаться.

Мы обратились в домоуправление № 9 к тов. Попову с заявлением, чтобы отремонтировали крышу, но он мер никаких не принял. Теперь чердак забило снегом, он тает и вода все время капает к нам в комнату. В квартире сырь, холодно и штукатурка валится прямо на голову.

Видя такое отношение к просьбам жильцов, я обратилась к помощнику директора завода по быту тов. Тышкевичу. Он направил

меня к начальнику ЖБО. Тов. Цыганов пояснил, что надо вызвать домоуправа, который определит, действительно ли нужен в квартире ремонт, а потом он даст указание на произведение ремонта.

Однако дело этим не кончилось. В течение двух недель я пытаюсь вызвать к себе домоуправа, который определит, действительно ли нужен в квартире ремонт, а потом он даст указание на произведение ремонта.

До каких пор бездушный домоуправ будет занят, не известно, а вот дело с ремонтом квартиры уже не терпит отлагательств.

З. КРИВОКОРЫТОВА.
Улица Калинина, дом № 16,
кв. 50.

В текущем семилетии на нашем заводе намечается выполнить большую объем работ по совершенствованию технологии, внедрению новой техники, замене машиностроительных станков и устаревшей оснастки.

Внедрение главного технолога поставлены перед мастерами и технологами отдела главного технолога поставлены

близлежащие задачи по разработке типовых автоматических разгрузочных устройств к бесцентровошлифовальным станкам и целому ряду токарных полуавтоматов, что позволит высвободить лишних шлифовщиков и токарей для других работ. Об этом рассказывается на столбцах недавно выпущенной стенгазеты отдела главного технолога «Технолог».

В номере стенгазеты, посвященном 42-й годовщине Великой

Ликвидировать простой оборудования

10 ноября коллектив механического цеха № 4 принял на себя новые социалистические обязательства, направленные на достойную встречу открытия заводской партийной конференции и успешное окончание первого года семилетки.

Не теряя времени станочники, наладчики и мастера всех производственных участков цеха активно включились в борьбу за выполнение взятых обязательств. Уже в этот же день многие коллективы смен успешно справились с выполнением производственных заданий.

Но не все еще идет хорошо в работе производственных участков механического цеха № 4. По выше вспомогательных служб цеха ежедневно простаивает большое количество станков, теряется много рабочего времени.

Особенно часто простаивает станочное оборудование по вине отдела приспособлений, которым руководит мастер тов. Веретейко. Часами приходится наладчикам и мастерам смен искать слесарей-приспособленцев, чтобы устранить какую-либо неполадку в приспособлении, обнаруженному в процессе работы.

Так, 11 ноября на участке № 5 на токарно-револьверном станке № 5859 стали проворачиваться в патроне детали. Чтобы устранить эту неисправность, нам в течение часа пришлось искать слесаря отдела приспособлений, а потом еще полчаса времени потратить на уговоры, чтобы он устранил неполадку в патроне токарного станка.

Все это объясняется тем, что в настоящее время в отделе приспособлений нашего цеха слаба трудовая дисциплина. Обеденный перерыв там, как правило, длится в два раза больше, чем это положено. Если слесари должны кончать обед в 12 часов 30 минут, то не-

редко их можно видеть ровно в час дня «забивающими козла» в домино.

Все это хорошо известно мастеру отеля приспособлений тов. Веретейко, но он почему-то, вопреки здравому смыслу, никаких мер к нарушителям трудовой дисциплины не принимает.

Слабо заботится тов. Веретейко и об улучшении обслуживания слесарями производственных участков. В отдельные дни на таких крупных участках, как пятый и шестой, остается дежурить всего лишь один слесарь. В такие дни количество часов простоя рабочих и станочного оборудования значительно вырастает.

На неоднократные требования мастеров производственных участков наладить работу отеля приспособлений тов. Веретейко не реагирует.

Бывают простой и по вине рабочих отеля механика (механик цеха тов. Климов). С первых дней ноября в течение четырех или пяти суток из-за несвоевременного обеспечения машинным и веретенным маслом по полсмены простаивал коллектив участка № 7, где старшим мастером тов. Нам.

Руководству и общественности механического цеха № 5 следует обратить серьезное внимание на работу вспомогательных служб. Только при условии четкого взаимодействия работников отеля приспособлений и отеля механика с работниками производственных участков мы сможем свести к минимуму количество часов рабочего времени, потерянного от простое оборудования. Это даст возможность коллективу цеха с честью выполнить взятые обязательства и подойти к 22 ноября — ко дню открытия заводской партийной конференции — с добрым трудовым подарком.

И. ФЕДОРОВ.

Обзор стенной печати**Технический прогресс — главная тема в газете**

Октябрьской социалистической революции, также удалено место вопросам технического прогресса, помещена заметка о лучших рационализаторах отеля, которые сохранили заводу десятки тысяч рублей.

Над выпуском «Технолога» хорошо потрудились тт. Дегтярев (редактор), Витошкин и Ковалева. Здесь помещены фотографии работников отеля тт. Аржановой, Пысина и Мироновой.

В небольших подтекстах к фотографиям рационализаторов рассказывается о том, что три внедренных предложения старшего технолога тов. Аржановой дают 39 тыс. руб. условной годовой экономии. В третьем квартале текущего года руководитель группы тов. Пысина за счет внедренных рационализаторских предложений добился условно-годовой экономии 44 тысячи рублей, а заведующая бюро холодной штамповки тов. Миронова сэкономила 85 тысяч рублей.

Газета сообщает своим читателям об итогах прошедшего в гор. Барнауле первой в Сибири конференции по сварке, организованной по инициативе Алтайского совнархоза и ордена Трудового Красного Знамени института

электросварки имени Е. О. Патона. Конференция приняла решение, в котором ставится конкретные задачи дальнейшей автоматизации и механизации сварочных работ. Уровень механизации сварочных работ на нашем заводе составляет в настоящее время 54 процента. К концу семилетки уровень механизации и автоматизации сварочных работ будет повышен до 80 процентов.

Орган партийной организации и руководства отеля газета «Технолог» мобилизует коллектив на решение таких вопросов, как автоматизация контрольных операций в механических цехах, перевод фрезерных операций на непрерывное фрезерование, разработка технологии для трактора Т-4.

Из приведенных выше примеров видно, что на столбцах стенгазеты ведущего на заводе технического отеля значительное место отводится технической пропаганде. Это дает право считать, что вопросы технического прогресса являются главной темой в газете.

Остается пожелать редакции «Технолога» увеличить периодичность выпуска своей стенгазеты, шире привлекать авторский актив к участию в печати, глубже вскрывать недостатки.

Хроника культурной жизни

Большую разнообразную концертную программу подготовил к 42-й годовщине Большого Октября коллектив художественной самодеятельности заводского клуба. Особо следует отметить один из значительных номеров праздничного концерта, показанного трудящимся завода 6 ноября. Это «Речь В. И. Ленина на броневике перед красногвардейцами и населением Петрограда из пьесы Тренева «На берегу Невы». Роль Владимира Ильича Ленина хорошо исполнил руководитель драматического кружка заводского клуба Юрий Капитонович Балабонин.

Хоровой коллектив клуба исполнил ряд новых песен, среди которых «Марш коммунистических бригад» — А. Новикова и другие. Вокальный ансамбль в составе 22 человек исполнил песни «Мы в жизнь идем», «В путь» и «Песню о тревожной молодости».

* * *

Пассажирское автотранспортное хозяйство нашего города пополнилось четырьмя новыми комфортабельными городскими автобусами марки «ЗИЛ-158». В последние дни эти машины вышли на линию и курсируют по улицам Восточного поселка.

Новые автобусы отличаются от старых не только изящной внутренней отделкой, но и вместимостью. Они рассчитаны на одновременную перевозку 60 пассажиров.

* * *

В гости к рубцовчанам прибыли артисты Московского ансамбля эстрады и миниатюр Центрального Дома культуры железнодорожников.

12 ноября сотни тракторостроителей побывали в своем клубе на театрализованном эстрадном представлении «Не в бровь, а в глаз», поставленном гостями. Зрители тепло приняли спектакль москвичей.



Ярославль. На шинном заводе непрерывно совершенствуются конструкции шин. Коллектив конструкторского бюро разрабатывает новые типы шин высокой проходимости для автомобилей и сельскохозяйственных машин.

Всестороннее исследование качества новой продукции проводится с помощью ультразвука, рентгена, радиоактивных изотопов. Испытываются шины на недавно установленном здесь 55-тонном прессе.

На снимке: инженер В. Я. Леснов готовит к испытанию под мощным прессом крупногабаритную шину.

Фото И. Дынина.

Фотохроника ТАСС.

Беседы на антирелигиозные темы

Спутники и религия

Когда был запущен первый советский искусственный спутник Земли, вызвавший восхищение всего человечества, ватиканская газета «Оссерваторе романо» расценила это событие как тяжкое оскорбление бога. Шутка ли сказать: человек посмел нарушить заповедное божественное пространство!

В своих выступлениях против освоения человеком космоса нынешние проповедники религии отнюдь не оригинальны. Тысячи лет церковники твердили о том, что людям не дано подняться в небесную высоту. Попытки человека летать объяснялись греховными, кощунственными, представляющими дерзкий вызов Богу и потому недопустимыми. «Основанием» для таких утверждений служило «священное писание». В Библии, например, говорится, что стоило только жителям древнего Вавилона начать постройку башни «вышину до небес», как их немедленно постигло божье наказание: господь заставил людей разговаривать на разных языках, чтобы они перестали понимать друг друга и не смогли завоевать небо.

Церковь всегда жестоко преследовала смельчаков, стремившихся в небесные просторы. Во второй половине XVI века некоему «смерду Никитке», сорудившему крылья и попытавшемуся полететь с их помощью, церковь приказала «за сие содружество с нечистой силой отрубить голову». В 1731 году из Рязани был изгнан подьячий Крякунский за то, что построил воздушный шар и поднялся на нем в воздух.

Разумеется, никакие гонения со стороны проповедников религии не в состоянии были остановить прогресс воздухоплавания, авиации и, наконец, космических полетов. Сейчас уже смешно спорить о том, может ли не может человек подняться в небо. Люди стали хозяевами воздуха и готовятся к широкому освоению всего околосолнечного пространства.

Успехи астронавтики наносят сокрушительный удар «божьему всемогуществу», самой идее Бога. Ведь даже верующий человек видит, что советские люди запускают космические снаряды один за другим, а «всевышний» не в состоянии как-либо этому воспреподносить.

Если, по мнению ватиканской печати, первый наш искусственный спутник Земли явился оскорблением Бога, то уже второй и третий спутники — еще более тяжелые по весу и дальше прощающие космическое пространство — должны, очевидно, рассматриваться как сверхоскорбление всевышнего.

А после создания советской искусственной планеты и полета советских ракет на Луну и вокруг Луны «царю небесному» следовало бы наказать дерзких осужденников, настойчиво совершающих «богопротивные дела». Но ничего подобного не происходит. Развитие астронавтики убедительно свидетельствует против «бытия божьего».

Стремясь как-то поддержать

религию, некоторые ее защитники утверждают, будто прогресс авиации и астронавтики происходит не по воле человека, а согласно божественному предначертанию. Видимо, церковники не смущают тот факт, что подобные рассуждения противоречат прежним их заявлениям и самому «священному писанию». Но если даже предположить, что Бог действительно изменил свои намерения, то и это не спасает защитников религии от идейного краха. Ведь в таком случае выходит, что «всевышний» стал положительно относиться к космическим полетам только после работ К. Э. Циолковского, заложившего основы астронавтики, и после первых практических успехов в космическом деле. Выходит, что под влиянием человеческих достижений Бог вынужден был признать, что ошибался раньше, зря наказывая людей, пытающихся проникнуть в небо. При этом «царь небесный» почему-то особенно заботится о прогрессе астронавтики в СССР — стране массового атеизма, которая идет впереди всех в изучении и освоении космического пространства!

Церковники издавна утверждали, что над Землей находится «твердь небесная», где обитает Бог со своими ангелами. Все, кто не поддерживал этот вымысел, подвергались жестоким гонениям. Находились богословы, которые называли даже точные расстояния до «небесных сфер». Некоторые из них утверждали, что до неба всего лишь 130 километров, другие настаивали на десятиах тысяч и даже миллионах километров.

Наука опровергла «расчеты» богословов раз и навсегда. Ни искусственные спутники Земли, ни межпланетная станция, периодически удаляющаяся от нас почти на полмиллиона километров, ни искусственная планета, углубившаяся в просторы солнечной системы на сотни миллионов километров, не обнаружили никакой «тверди небесной». Они свободно движутся по своим орбитам, предопределенным заранее учеными. И не случайно защитники религии «забыли» о прежних своих «вычислениях»: расстояний до «небесных сфер» и о самих этих сферах.

Религия утверждает, будто наш земной мир в корне отличается от небесного. На земле, говорится в «священном писании», все преходящее, а на небе, наоборот, нетленно. Небесные светила и другие тела якобы сделаны Богом из особого, неземного материала, которого нет и не может быть на нашей планете. Такого рода взгляды распространяются среди верующих и ныне.

Достижения науки кладут конец подобным вымыслам. Искусственные спутники Земли и Солнца, космические ракеты и межпланетная станция — все это тоже небесные тела, только сделаны они на нашей планете из вполне земных материалов. Таким образом, успехи астронавтики на опыте доказывают, что нет никакой принципиаль-

ной разницы между земным и небесным и что религиозные взгляды на сей счет не имеют ничего общего с истиной.

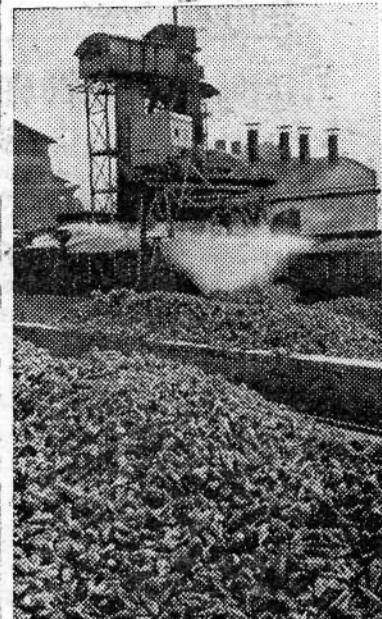
К числу небесных явлений, якобы творимых Богом и представляющих знаки его гнева, церковники всегда относили кометы. Считалось, что они «возвещают государственные перевороты, чуму, войны, ветры или засуху». «Кометы появляются на небе только тогда — писал один богослов, — когда Бог желает наказать людей и при помощи комет не только предвещает, но и посыпает на землю все виды бедствий». Подобные взгляды пропагандировались не только в мрачную эпоху средневековья, но и в XIX веке. Даже в наше время встречаются люди, которые верят этим сказкам. Но советские ученые и инженеры уже дважды создавали с помощью космических ракет искусственные кометы. В последний раз это было в сентябре 1959 года, когда советский «лунник» летел к своей цели.

Спутники и ракеты нигде не обнаружили «небесной обители» Бога. Не случайно проповедники религии усиленно напирают сейчас на то, что потусторонний мир невидим, неслышим — и потому-де не может быть обнаружен.

Однако при этом они умалчивают о том, что большинство научных приборов, засыпаемых человеком в космос, как раз предназначены для того, чтобы находить и изучать явления и процессы, не доступные непосредственно человеческому глазу или другим органам чувств. Космические лучи, магнитные поля, чрезвычайно разреженный межпланетный газ, рентгеновское излучение Солнца, фотографирование обратной стороны Луны, никогда не видимой с Земли, и т. п. — все это стало доступно разуму человека.

Завоевание человеком космического пространства наносит сокрушительный удар по религиозным взглядам. Человек ныне творит такие дела, которым могло бы позавидовать любое сверхъестественное существо, если бы оно было. И эти дела приведут всех людей к полному отказу от религиозных догм.

Е. ФАДДЕЕВ.



Венгерская Народная Республика. Недавно приступил к работе крупнейший в стране Сольнокский сахарный завод.

На снимке: на территории предприятия.

Фото Т. Фенеша.

Новинки советской техники

Разборщик, обрубщик, грузчик-машина

Объединить погрузчик с разборщиком лесного завала, избежать всякого ручного труда — такой целью задались работники Всесоюзного научно-исследовательского института торфяной промышленности. Они спроектировали, построили и испытали машину «РОП-1», выполняющую все операции по обработке и погрузке сваленного леса. Управление ею просто и надежно. Повинуясь машинисту, могут механическая рука опускаться на завал. Цепкие стальные пальцы захватывают лежащее сверху дерево и подают его в ножевое устройство. Не проходит и минуты, как ствол очищен и выталкивается в кузов гусеничного самосвала.

Сейчас завод опытных машин филиала института изготовлен серийный образец еще более совершенной машины — «РОП-2». Она — самоходная, гораздо маневреннее своей предшественницы. Новая машина срезает сучья с дерева за 30 секунд.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

прием подписки

на заводскую газету

Боевой ТЕМП

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1960 год

Подписка на платной:

на 12 месяцев — 15 рублей,

на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ

НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Ярославль. На шинном заводе непрерывно совершенствуются конструкции шин. Коллектив конструкторского бюро разрабатывает новые типы шин высокой проходимости для автомобилей и сельскохозяйственных машин.

Всестороннее исследование качества новой продукции проводится с помощью ультразвука, рентгена, радиоактивных изотопов. Испытываются шины на недавно установленном здесь 55-тонном прессе.

На снимке: инженер В. Я. Леснов готовится к испытанию под мощным прессом крупногабаритную шину.

Фото И. Дынина.

Фотохроника ТАСС.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС 4-50,

общий — АТС 4-85.

АГ—07691

Типография АТЗ.

Тираж 3.600 экз.